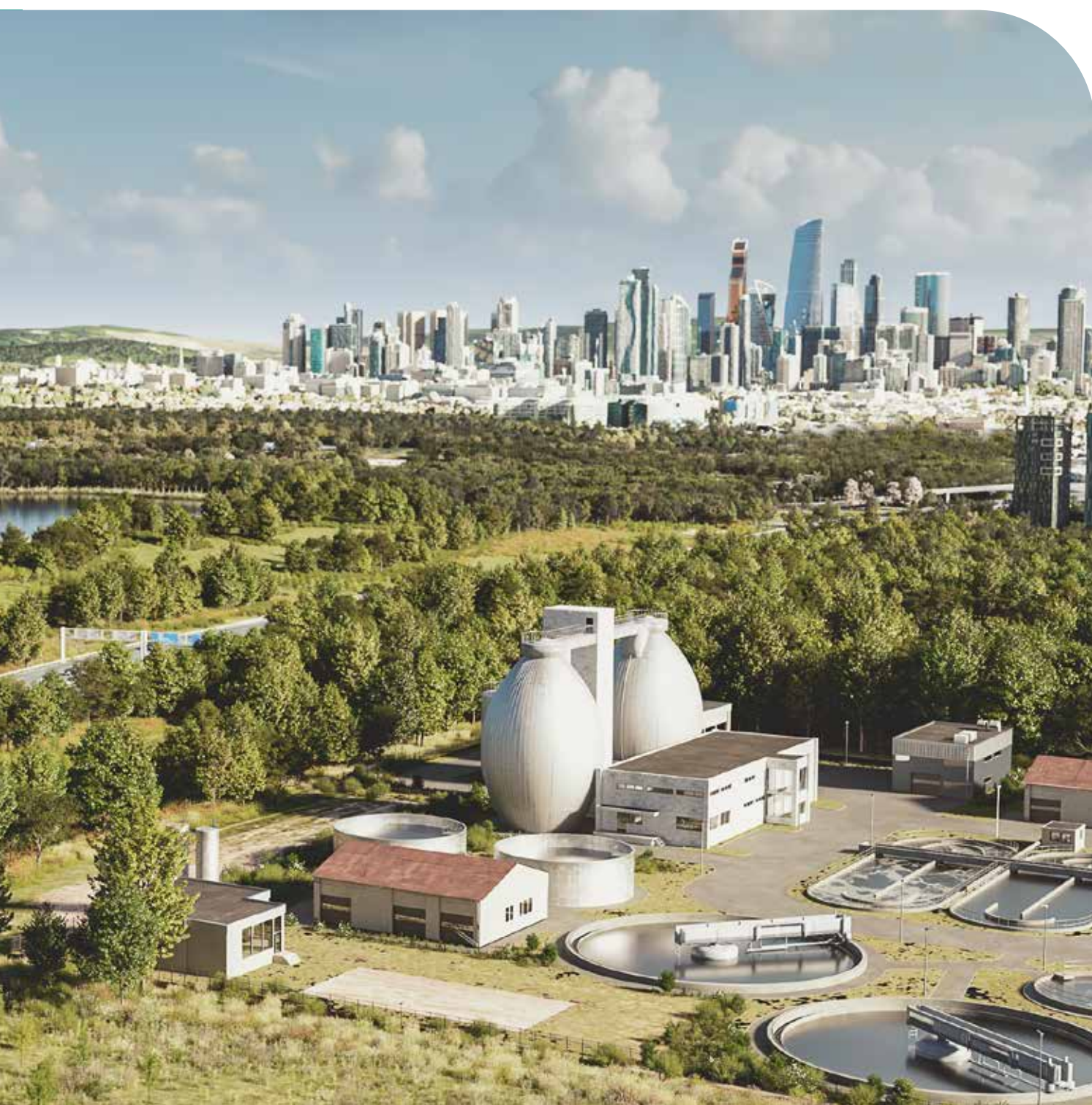


Guide Marché

Solutions Wilo pour le Cycle de l'Eau

Distribution d'eau, collecte et transport des eaux usées et chargées



Des solutions Wilo pour chaque application

2 SURPRESSION ET DISTRIBUTION

Les produits et systèmes innovants Wilo sont utilisés pour la distribution d'eau et la surpression, la lutte contre l'incendie et le captage d'eau brute.

Pages 8 > 28

1 CAPTAGE ET POMPAGE D'EAU BRUTE

Wilo propose des solutions individuelles et des technologies à haut rendement dans le domaine du transfert et de la circulation.

Pages 4 > 7



3 EAUX USÉES ET CHARGÉES

Les pompes et stations de relevage Wilo garantissent une évacuation fiable et sûre des eaux usées et chargées.

Pages 32 > 69



4 SURVEILLANCE ET MAÎTRISE DE VOS INSTALLATIONS

Wilo est un fournisseur de solutions comprenant des accessoires ainsi que des coffrets de commande.

Pages 72 > 77

Captage et pompage d'eau brute :

des coûts énergétiques minimum pour une sécurité d'approvisionnement maximum.

L'approvisionnement en eau a toujours été l'un des grands défis de l'histoire de l'humanité. Le changement climatique, les exigences croissantes sur la qualité de l'eau et l'accroissement de la population mondiale rendent cette tâche essentielle encore plus difficile dans le monde d'aujourd'hui. Grâce à des systèmes de pompage économiques et intelligemment digitalisés, Wilo contribue à garantir un captage, un traitement et une distribution de l'eau brute, à la fois complets et pérennes.

NOS SOLUTIONS

pour le pompage de l'eau brute :

- Pompes dotées de moteurs à haut rendement et d'entraînements à vitesse variable pour répondre aux besoins spécifiques
- Technologie innovante de revêtement Ceram CT pour un rendement accru grâce à la réduction des pertes de charge
- Convertisseur de fréquence pour la régulation continue de la vitesse de rotation



Wilo-Actun ZETOS K10



Wilo-Sub TWI 4 à 10

Pompes de forage submersibles roue inox 4 à 10"

- Récupération d'eau de pluie
- Eau brute/eau de source
- Surpression
- Traitement de l'eau
- Désalinisation
- Agriculture/irrigation



Avantages

- Anticorrosion grâce à l'exécution en acier inoxydable.
- Installation flexible grâce à une installation verticale et horizontale.
- Installation simple grâce au clapet anti-retour intégré.
- Grande plage de puissances.
- Homologation ACS pour les applications avec eau potable.

Conception

- Pompe submersible muticellulaire avec roues radiales ou demi-axiales
- Clapet anti-retour intégré
- Accouplement NEMA
- Moteur monophasé ou triphasé
- Protection thermique moteur intégrée pour moteur monophasé.
- Moteurs hermétiques scellés
- Existe en version standard ACS en tailles 4", 6", 8"
- Existe en version configurable en tailles 4", 6", 8", 10"
- Version Inox 316L en option sur certaines tailles (sur consultation)

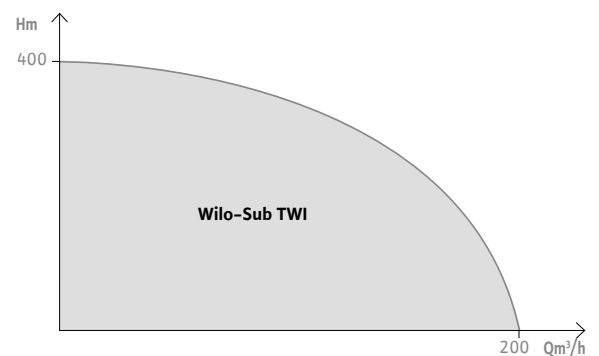


Plages d'utilisation

Débit maximum	200 m ³ /h
HMT maximum	400 mCE
Plage de température	3–30°C
Vitesse minimum du moteur	0,08–0,5 m/s
Contenu en sable max	50 g/m ³
Profondeur d'immersion max	100–350 m

TWI 4/6/8/10

Performances hydrauliques



Wilo-Actun Zetos K

Pompe immergée en inox moulé 8, 10 et 12"

- Distribution d'eau et d'eau potable en provenance de forages et de citernes pour applications communales ou industrielles
- Transport d'eau pour l'arrosage et l'irrigation
- Abattement de nappes
- Surpression
- Transport d'eau en secteur offshore et dans les installations d'extinction d'incendie
- Applications géothermique et thermique



Avantages

- Rendement élevé : rendement hydraulique selon le service jusqu'à 86 %.
- Grande résistance à la corrosion : hydraulique entièrement en coulée d'acier inoxydable
- Haute résistance à l'usure : teneur max. en sable de 150 g/m³.
- Conçu pour l'approvisionnement en eau potable : exécution avec homologation ACS.

Conception

- Pompe submersible multicellulaire
- Roues radiales ou demi-axiales
- Hydraulique et moteur pouvant être configurés librement selon les exigences de puissance
- Clapet anti-retour intégré (selon le type)
- Accouplement NEMA ou branchement normalisé
- Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle
- Joint de roue EPDM
- En option il est possible de commander : chemises de pression, jupes de refroidissement, moteurs synchrone, PT100
- En option : revêtement de protection Ceram CT/CP contre la corrosion et l'abrasion

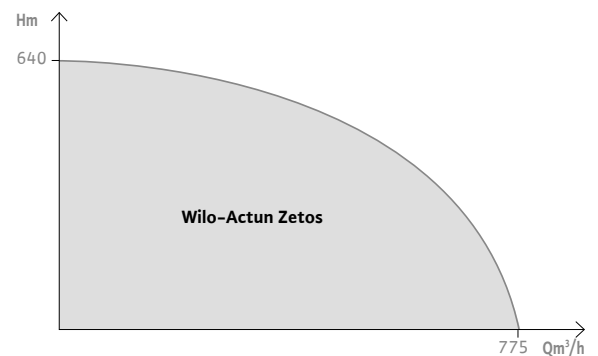


Plages d'utilisation

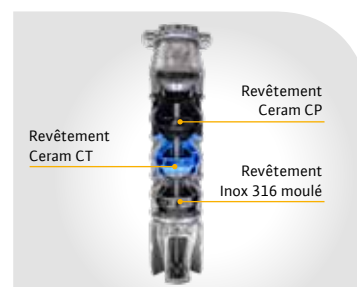
Débit maximum	775 m ³ /h
HMT maximum	640 mCE
Contenu en sable maximum	150 g/m ³ pour K8 et K10 100 g/m ³ pour K12
Profondeur d'immersion maximum	100 ou 300/350 m*

*Selon le moteur associé.

Performances hydrauliques



Zoom produit



Hydraulique haut rendement

Wilo-EMU D..., K... et KM...

Pompes de forage configurables de 10" à 26"

- Distribution d'eau en industrie
- Alimentation des circuits incendie par immersion dans la bêche de stockage
- Arrosage et irrigation



Avantages

- Roues résistantes en bronze sans zinc à la corrosion.
- Douille de palier GI résistante à l'usure (suivant le modèle).
- Moteurs à remplissage d'eau ou d'huile ou re-bobinables.
- Moteurs avec technologie CoolAct pour des densités de puissance élevées.
- Haute tension jusqu'à 3,3 kV (U 15..., U 17..., NU 16...) ou jusqu'à 6 kV (U 21...) possible sur demande.
- Montages vertical et horizontal (en fonction du nombre d'étages) possibles.
- Revêtement en CT Ceram possible pour augmenter le rendement.

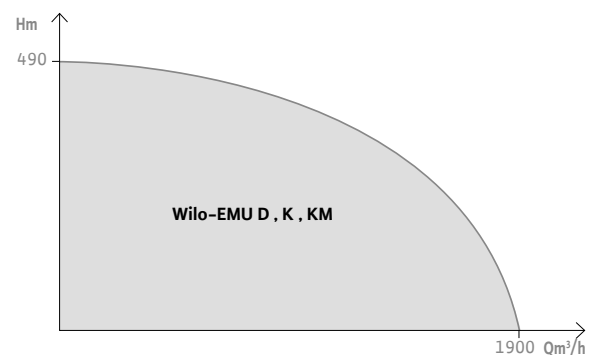
Conception

- Pompe immergée multicellulaire, de 1 à 26 étages
- Moteur IEC, accouplement rigide, vitesse fixe
- Corps et diffuseurs en fonte (option d'exécution en bronze sans zinc)
- Roue en bronze (option d'exécution en bronze sans zinc ou alliage cupro-aluminium)
- Arbre en inox 420
- Chemise moteur en inox 304 (option d'exécution en inox 316Ti)
- Joints garnitures EPDM ou Viton

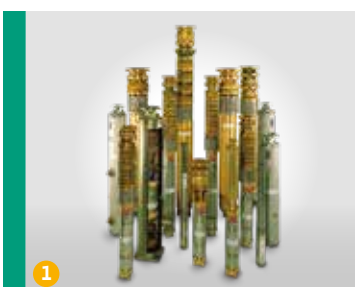
Plages d'utilisation

Débit maximum	1900 m ³ /h
HMT maximum	490 mCE
Plage de température	+3° à +30°C
Taille de pompe	10" à 26"

Performances hydrauliques



Zoom produit



1



2



3

1. Gammes étendues
2. Technologie Coolact
3. Roue en bronze sans zinc

Distribution et surpression des solutions systèmes pour une distribution d'eau fiable et efficace.

La distribution d'eau durable et pérenne pour les ménages, l'industrie et l'agriculture est un défi de taille face à l'épuisement des ressources, à l'augmentation de la demande en eau et à la fluctuation du niveau des eaux souterraines. Pour relever ce défi, Wilo propose des pompes, des solutions systèmes et des services adaptés. Nous sommes votre partenaire professionnel et vous accompagnons à chaque étape de votre projet : de la conception et du dimensionnement jusqu'à la mise en service et l'entretien.



Wilo-SiBoost2.0 Smart Helix VE



Wilo-Medana CH1-L

Pompe horizontale multicellulaire

- Distribution d'eau et surpression
- Installations de circulation industrielle
- Process industriels
- Irrigation



Avantages

- Rendement élevé permettant une économie d'énergie.
- Mise en service/entretien simples et rapides grâce aux grandes ouvertures pour le remplissage et la vidange des pompes.
- Fiabilité élevée se traduisant par une robustesse et un niveau sonore peu élevé grâce à la bague mobile et à la lanterne traitée par cathorèse et résistante à la corrosion.
- Utilisable à température ambiante jusqu'à 50 °C, élargissant ainsi le domaine d'application en particulier pour l'intégration système.
- Conforme pour l'eau potable (ACS) pour la version avec joint EPDM.

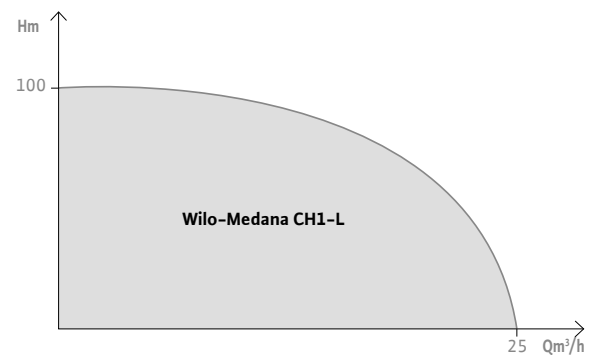
Conception

- Pompe centrifuge multicellulaire horizontale à raccords filetés
- Moteur monophasé ou triphasé, vitesse fixe
- Corps en inox 1.4301 ou 1.4404
- Roue inox 1.4301 ou 1.4404
- Arbre inox 1.4301 ou 1.4404
- Garniture Carbone / Carbure de silicium
- Joint garniture EPDM ou FKM

Plages d'utilisation

Débit maximum	25 m ³ /h
HMT maximum	100 mCE
Pression de service maximum	10 bar
Plage de température	-20 à +120 °C (EPDM), -20 à +90 °C (FKM)
Diamètre nominal	G1" à G2" (aspiration) G1" à G1½" (refoulement)

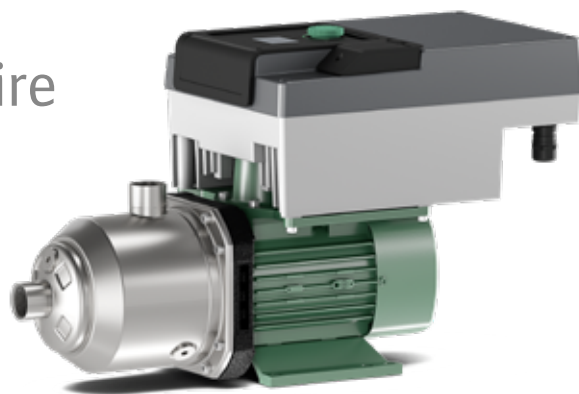
Performances hydrauliques



Wilo-Medana CH3-LE

Pompe horizontale multicellulaire à variation de vitesse

- Distribution d'eau et surpression
- Installations de circulation industrielles
- Eau de process
- Circuits de refroidissement fermés
- Chauffage
- Stations de lavage
- Irrigation



Avantages

- Consommation d'énergie réduite grâce au moteur à aimants permanents IE5, au convertisseur nouvelle génération et au système hydraulique éprouvé.
- Facilité d'installation et de mise en service grâce à un écran LCD 2" avec touches de commande et texte clair.
- Visibilité et réglage des paramètres pour tous les modes de régulation et fonctions via interface intuitive.
- Accès à distance et connectivité grâce au module CIF.
- Pompe certifiée ACS pour l'eau potable.

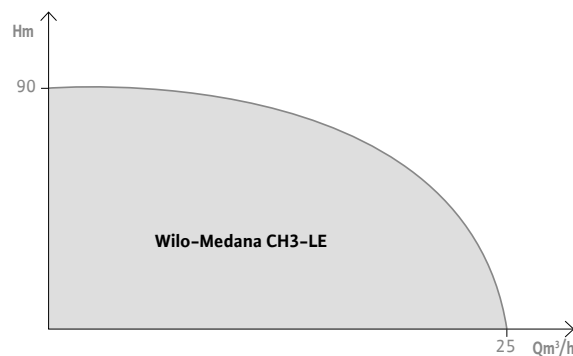
Conception

- Pompe centrifuge multicellulaire horizontale à haut rendement
- Moteur à aimants permanents de classe énergétique IE5 conforme avec CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2
- Corps en inox 1.4301 ou 1.4404
- Roue inox 1.4301 ou 1.4404
- Arbre inox 1.4301 ou 1.4404
- Garniture Carbone / Carbure de silicium
- Joint garniture EPDM ou FKM

Plages d'utilisation

Débit maximum	25 m ³ /h
HMT maximum	90 mCE
Pression de service maximum	10 bar
Plage de température	-20 à +120 °C (EPDM), -20 à +90 °C (Viton)
Diamètre nominal	G1" à G2" (aspiration) G1" à G1½" (refoulement)

Performances hydrauliques



Wilo-Medana CV1-L

Pompe verticale multicellulaire

→ Pompage de liquides clairs non chargés pour l'industrie, l'agriculture et l'habitat :

- Distribution d'eau et surpression
- Installations de circulation industrielles
- Eau de process
- Circuits de refroidissement fermés
- Installations de protection contre l'incendie
- Stations de lavage
- Irrigation
- Récupération d'eau de pluie



Avantages

- Performances hydrauliques élevées.
- Prix compétitif.
- Compacité.
- Pompe certifiée ACS pour l'eau potable.

Conception

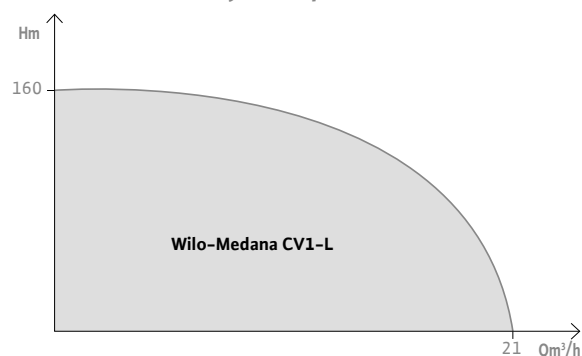
- Pompe centrifuge multicellulaire verticale
- Moteur monophasé ou triphasé vitesse fixe (moteur de classe IE3 pour les modèles >0,75 kW)
- Corps en inox 304 ou 316L*
- Roue en inox 304 ou 316L*
- Arbre en inox 304 ou 316L*
- Garniture Carbone / Carbure de silicium
- Joint d'étanchéité EPDM ou FKM

* Sur demande.

Plages d'utilisation

Débit maximum	21 m ³ /h
HMT maximum	160 mCE
Pression de service maximum	10 ou 16 bar
Plage de température	-20 à +120°C
Diamètre nominal	G1" à G2"

Performances hydrauliques



Wilo-Helix V

Pompe verticale multicellulaire

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments industriels
- Systèmes de filtration ou de déminéralisation
- Lavage industriel haute pression
- Transfert thermique de process industriels



Avantages

- Conception hydraulique 2D/3D soudée au laser pour un rendement optimal.
- Maintenance facilitée avec le démontage/remontage rapide de la garniture mécanique à cartouche normalisée et le spacer (à partir de 7,5 kW).
- Manutention aisée avec les anneaux de levage.
- Pompe certifiée ACS pour l'eau potable (EPDM).
- Adaptation sur demande à des environnements spécifiques.

Conception

- Pompe centrifuge multicellulaire verticale
- Moteur IEC, accouplement rigide, vitesse fixe IE3 pour les puissances supérieures ou égales à 0,75 kW
- Certification ACS (EPDM)
- Corps en fonte EN GJL 250 (avec revêtement cataphorèse), inox 304L ou inox 316L
- Roue en inox 304L ou inox 316L
- Arbre en inox 431 ou inox 316L
- Garniture Carbone/Carbure de silicium
- Joints garnitures EPDM ou Viton
- Versions avec garniture mécanique simple

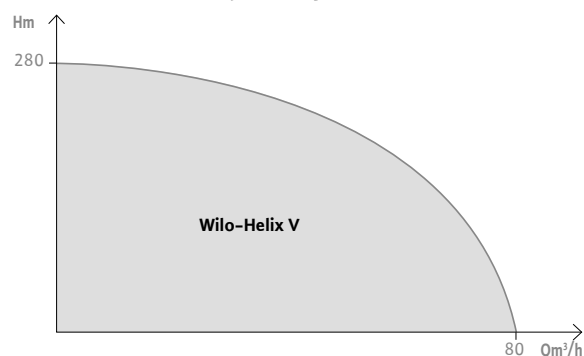


Plages d'utilisation

Débit maximum	80 m ³ /h
HMT maximum	280 mCE
Pression de service maximum	16, 25 ou 30 bar
Plage de température	-20 à +120°C*
Diamètre nominal	G1" à G2" DN 25 à 80

* Selon garniture mécanique.

Performances hydrauliques



Wilo-Multivert MVI

Pompe verticale multicellulaire

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments industriels
- Systèmes de filtration ou de déminéralisation
- Lavage industriel haute pression
- Transfert thermique de process industriels



Avantages

- Roue, diffuseur et corps d'étages résistants à la corrosion.
- Accouplement démontable (pour ≥ 15 kW) permet un remplacement de la garniture mécanique sans dépose du moteur.
- Manutention aisée avec les anneaux de levage.

Conception

- Pompe multicellulaire non auto-amorçante verticale
- Moteur IE3 à vitesse fixe
- Certification ACS (EPDM)
- Corps en fonte EN GJL 250 (avec revêtement cataphorèse)
- Roue en inox 316L
- Arbre en inox 431
- Garniture Carbone/Carbure de tungstène
- Joints garnitures EPDM ou Viton

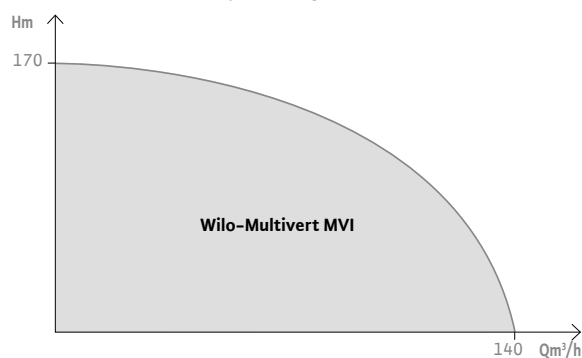


Plages d'utilisation

Débit maximum	140 m ³ /h
HMT maximum	170 mCE
Pression de service maximum	16, 25 bar
Plage de température	-15 à +120°C*
Diamètre nominal	DN 100

* Selon garniture mécanique.

Performances hydrauliques



Wilo-Helix2.0-VE

Pompe verticale multicellulaire haut rendement

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments industriels
- Systèmes de filtration ou de déminéralisation
- Lavage industriel haute pression
- Transfert thermique de process industriels



Avantages

- Moteur à aimants permanents de classe énergétique IE5 selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2 et conception hydraulique 2D/3D pour un rendement énergétique et hydraulique élevé.
- Commande facile grâce au guidage par menu clair sur écran couleur et à la technologie du bouton vert.
- Ecran LCD couleur (2") orientable par palier de 90°.
- Arrêt automatique à débit nul.
- Prête à l'intégration dans la gestion technique centralisée via des interfaces analogiques et numériques, ainsi que des modules CIF.
- Variateur de vitesse pour un contrôle optimal de vos pompes.
- Pompe certifiée ACS pour l'eau potable.
- Manutention aisée avec les anneaux de levage.
- Maintenance facilitée avec le démontage/remontage rapide de la garniture mécanique à cartouche normalisée et le spacer (à partir de 5,5 kW).
- Adaptation sur demande à des environnements spécifiques.

Conception

- Pompe centrifuge multicellulaire verticale
- Moteur à aimants permanents IE5, accouplement rigide, vitesse variable
- Certification ACS
- Corps en inox 304L ou inox 316L
- Roue en inox 304L ou inox 316L
- Arbre en inox 304L ou inox 316L
- Garniture Carbone/Carbure de silicium
- Joints garnitures EPDM ou Viton
- Variantes Helix VE disponibles 11-22 kW

Zoom produit



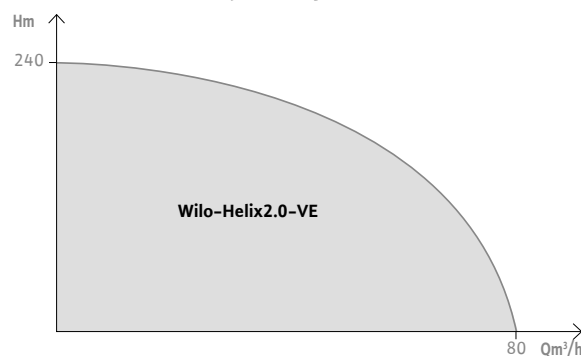
1. Moteur IE5 à aimants permanents
2. Ecran couleur et bouton unique de sélection
3. Communication étendue via module CIF



Plages d'utilisation	
Débit maximum	80 m ³ /h
HMT maximum	240 mCE
Pression de service maximum	16 ou 25 bar
Plage de température	-30 à +120°C*
Température ambiante maximum	+50°C
Diamètre nominal	G1" à G2" DN 25 à 80

* Selon garniture mécanique.

Performances hydrauliques



Wilo-Multivert MVIE

Pompe verticale multicellulaire haut rendement

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments industriels
- Systèmes de filtration ou de déminéralisation
- Lavage industriel haute pression
- Transfert thermique de process industriels



Avantages

- Moteur IE5 pour un rendement énergétique et hydraulique élevé (pour les modèles 11 – 22 kW).
- Commande facile bouton unique de sélection.
- Détection manque d'eau.
- Variateur de vitesse pour un contrôle optimal de vos pompes.
- Manutention aisée avec les anneaux de levage.

Conception

- Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré
- Moteur IE4 ou IE5 (11–22 kW) à vitesse variable
- Certification ACS
- Corps en fonte grise EN-GJL-250 à revêtement cataphorèse
- Roue en inox 316L
- Arbre en inox 431
- Garniture Carbone/Carbure de tungstène Joints garnitures EPDM ou Viton

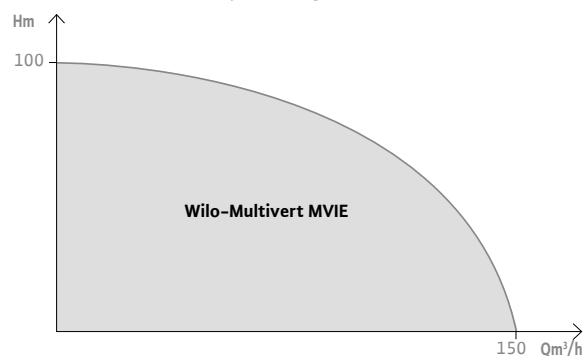


Plages d'utilisation	
Débit maximum	150 m ³ /h
HMT maximum	100 mCE
Pression de service maximum	16 ou 25 bar
Plage de température	-15 à +120°C*
Température ambiante maximum	+50°C**
Diamètre nominal	DN 100

* Selon garniture mécanique.

** Selon modèle.

Performances hydrauliques



Wilo-Isar MODH1

Module de surpression

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments résidentiels, semi-collectifs et industriels
- Arrosage, irrigation
- Station de lavage
- Traitement de l'eau (démminéralisation, filtration, etc.)



Avantages

- Surpresseurs entièrement montés, câblés et pré-réglés, prêts à l'emploi (jusqu'à 3 pompes).
- Installation et exploitation aisées via le coffret de commande Easy Control.
- Ensemble hydraulique en acier inox : sécurité anti-corrosion et durée de vie accrue de la pompe.
- Réservoir à vessie interchangeable en Butyl, qualité alimentaire.
- Homologation pour eau potable (ACS).

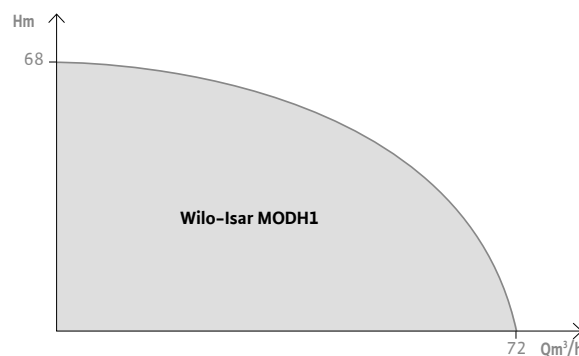
Conception

- Communication: MODBUS RTU / report d'infos GTB
- Surpresseur équipé de pompes multicellulaires horizontales
- Roues : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Chambres à étages : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Corps de pompe : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Arbre : acier inoxydable 1.4404
- Joint EPDM / Viton
- Garniture mécanique : carbure de tungstène/carbone
- Palier : carbure de tungstène

Plages d'utilisation

Débit maximum	72 m ³ /h
HMT maximum	68 mCE
Pression de service maximum	10 bar
Température d'eau maximum	+5 à +50°C
Diamètre nominal	Rp 1¼ – Rp 3 DN 100

Performances hydrauliques



Zoom produit



1. coffret de commande Easy Control

Wilo-Isar MODH1-E

Module de surpression

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments résidentiels, semi-collectifs et industriels
- Arrosage, irrigation
- Station de lavage
- Traitement de l'eau (démminéralisation, filtration, etc.)



Avantages

- Surpresseurs entièrement montés, câblés et préréglés, prêts à l'emploi (jusqu'à 3 pompes).
-  conomies d'énergie par l'intermédiaire de la technologie de moteur à aimants permanents IE5.
- Ensemble hydraulique en acier inox : sécurité anti-corrosion et durée de vie accrue de la pompe.
- Réservoir à vessie interchangeable en Butyl, qualité alimentaire.
- Homologation pour eau potable (ACS).

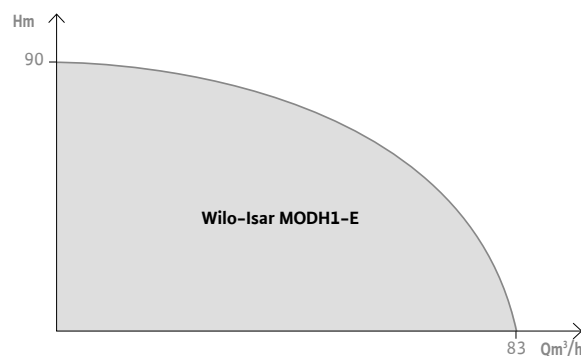
Conception

- Amortisseur de vibrations réglable pour un fonctionnement silencieux
- Surpresseur équipé de pompes multicellulaires horizontales à variation de vitesse
- Moteurs à aimants permanents IE5 Selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2
- Roues : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Chambres à étages : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Corps de pompe : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Arbre : acier inoxydable 1.4404
- Joint EPDM / Viton
- Garniture mécanique : carbure de tungstène/carbone
- Palier : carbure de tungstène

Plages d'utilisation

Débit maximum	83 m ³ /h
HMT maximum	90 mCE
Pression de service maximum	10 bar
Température d'eau maximum	+5 � +50�C
Diamètre nominal	Rp 1 1/4 Rp 3 DN 100

Performances hydrauliques



Zoom produit



1. Wilo-Medana CH3-LE
2. Coffret de fusibles

Wilo-Isar MODV1

Module de surpression

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments résidentiels, semi-collectifs et industriels.
- Arrosage, irrigation.
- Station de lavage.
- Traitement de l'eau (deminéralisation, filtration, etc.).



Avantages

- Surpresseurs entièrement montés, câblés et préréglés, prêts à l'emploi (jusqu'à 3 pompes).
- Installation et exploitation aisées via le coffret de commande Easy Control.
- Ensemble hydraulique en acier inox : sécurité anti-corrosion et durée de vie accrue de la pompe.
- Réservoir à vessie interchangeable en Butyl, qualité alimentaire.
- Homologation pour eau potable (conformité ACS).
- Amortisseur de vibrations réglable pour un fonctionnement silencieux.

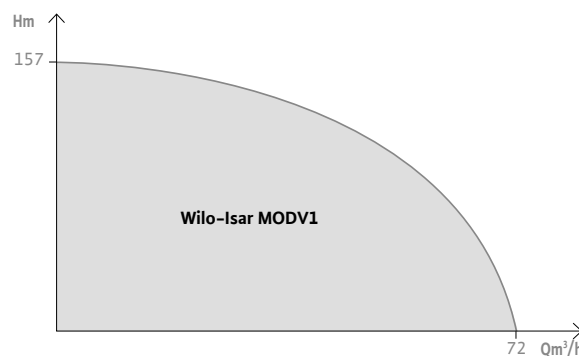
Conception

- Surpresseur équipé de pompes multicellulaires verticales, Medana CV1-L (jusqu'à 3 pompes)
- Roues : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Chambres à étages : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Corps de pompe : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Arbre : acier inoxydable 1.4404
- Joint EPDM Viton
- Garniture mécanique : carbure de tungstène/carbone
- Palier : carbure de tungstène
- Socle de pompe EN-GJL-250
- Châssis électrozingué et collecteurs inox

Plages d'utilisation

Débit maximum	72 m ³ /h
HMT maximum	157 mCE
Pression de service maximum	16 bar
Température d'eau maximum	+5 à +50°C
Diamètre nominal	Rp 1¼ – Rp 3

Performances hydrauliques



Wilo-Economy CO Helix V/EC

Module de surpression

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments résidentiels, semi-collectifs et industriels.
- Arrosage, irrigation.
- Station de lavage.
- Traitement de l'eau (deminéralisation, filtration, etc.).



Avantages

- Surpresseurs entièrement montés, câblés et pré-réglés, prêts à l'emploi (jusqu'à 3 pompes).
- Installation et exploitation aisées via le coffret de commande Easy Control.
- Ensemble hydraulique en acier inox : sécurité anti-corrosion et durée de vie accrue de la pompe.
- Réservoir à vessie interchangeable en Butyl, qualité alimentaire.
- Homologation pour eau potable (conformité ACS).
- Amortisseur de vibrations réglable pour un fonctionnement silencieux.

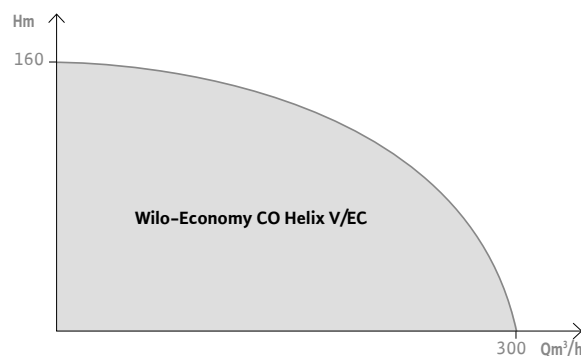
Conception

- Surpresseur équipé de pompes multicellulaires verticales, Helix V (jusqu'à 3 pompes)
- Roues : acier inoxydable 1.4307/1.4404
- Chambres à étages : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Corps de pompe : acier inoxydable 1.4301/1.4404
- Arbre : acier inoxydable 1.4057/1.4301/1.4462/1.4404
- Joint EPDM
- Garniture mécanique : carbure de tungstène/carbone
- Palier : carbure de tungstène
- Socle de pompe EN-GJL-250/1.4301
- Châssis électrozingué et collecteurs inox

Plages d'utilisation

Débit maximum	300 m ³ /h
HMT maximum	160 mCE
Pression de service maximum	16 bar
Température d'eau maximum	+3 à +50°C
Diamètre nominal	R1½ - DN 150

Performances hydrauliques



Wilo-Comfort CO-/COR-Helix V.../CC

Module de surpression

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments administratifs et industriels..
- Alimentation de systèmes de filtration ou de déminéralisation.
- Lavage industriel haute pression.
- Refroidissement ou réchauffement de process industriels.



Avantages

- Surpresseurs entièrement montés, câblés et préréglés, prêts à l'emploi (jusqu'à 6 pompes).
- Installation et exploitation aisées via le coffret de commande Comfort Controller.
- Disponible avec et sans convertisseur de fréquence.
- Ensemble hydraulique en acier inox : sécurité anti-corrosion et durée de vie accrue des pompes.
- Réservoir à vessie interchangeable en Butyl, qualité alimentaire.
- Homologation pour eau potable (conformité ACS).
- Amortisseur de vibrations réglable pour un fonctionnement silencieux.

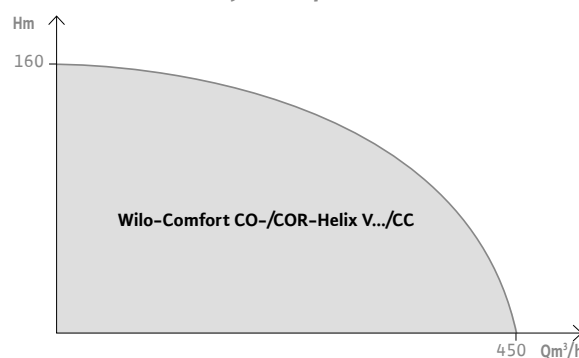
Conception

- Surpresseur équipé de pompes multicellulaires verticales, Wilo-Helix V (jusqu'à 6 pompes)
- Roues : acier inoxydable 1.4307
- Chambres à étages : acier inoxydable 1.4307
- Corps de pompe : acier inoxydable 1.4301/1.4308
- Arbre : acier inoxydable 1.4057
- Joint EPDM
- Châssis électrozingué et collecteurs inox

Plages d'utilisation

Débit maximum	450 m ³ /h
HMT maximum	160 mCE
Pression de service maximum	16 bar
Température d'eau maximum	+50°C
Diamètre nominal	R1½ - DN 200

Performances hydrauliques



Wilo-SiBoost Smart Helix V

Modules de surpression

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments administratifs et usines
- Alimentation de systèmes de filtration ou de déminéralisation
- Lavage industriel haute pression
- Refroidissement ou réchauffement de process industriels



modèle 3 pompes



Avantages

- Surpresseur disponible jusqu'à 4 pompes.
- Large gamme de pompes à vitesse fixe.
- Différents matériaux disponibles pour une sécurité anti-corrosion et une durée de vie adaptée.
- Manutention aisée avec les pièces de levage intégrées. Assemblage hydraulique vissé à joint pour une maintenance plus rapide.
- Surpresseur certifié ACS pour l'eau potable.
- Assemblage hydraulique vissé à joint pour une maintenance plus rapide.
- Design des collecteurs et choix des accessoires limitant les pertes de charges.

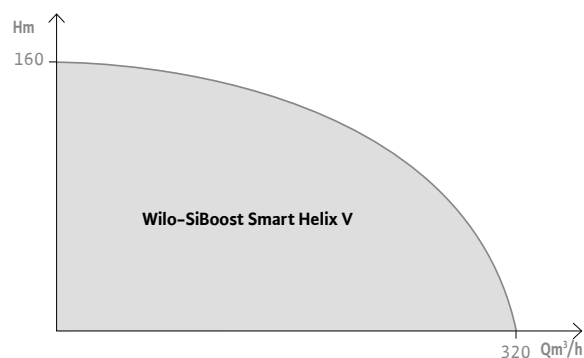
Conception

- Surpresseur équipé de pompes multicellulaires verticales à haut rendement
- Moteur IE3 pour les puissances supérieures ou égales à 0,75 kW
- Certification ACS
- Automatismes équipés d'une carte électronique avec microcontrôleur
- Bus de communication en option
- Hydraulique de pompes et collecteurs disponibles en inox 304 ou 316L
- Surpresseurs prééglés en usine
- Connexion sur réseau eau de ville ou en charge sur bêche
- Autres types de connexion sur demande

Plages d'utilisation

Débit maximum	320 m ³ /h
HMT maximum	160 m CE
Pression de service maximum	16 bar option 25 bar
Température d'eau maximum	70°C
Diamètre nominal	R1" ½ à 3" DN 100 à 200

Performances hydrauliques



Wilo-SiBoost2.0 Smart Helix VE

Module de surpression

- Système de surpression pour l'alimentation d'eau dans des bâtiments industriels
- Systèmes de filtration ou de déminéralisation
- Lavage industriel haute pression
- Transfert thermique de process industriels
- Distribution d'eau potable

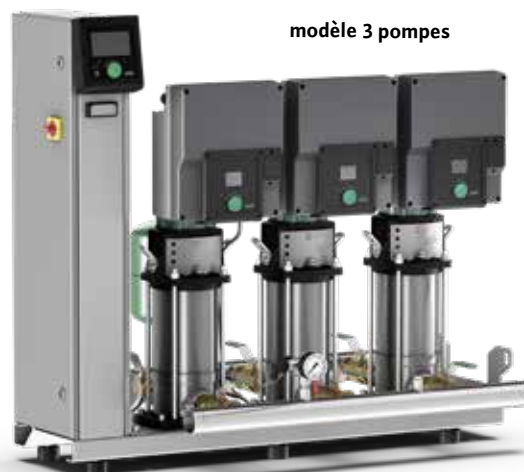


Avantages

- Économies d'énergie par l'intermédiaire de la technologie de moteur à aimants permanents IE5 et de l'ensemble du système avec pertes de charge optimisées.
- Excellente qualité de régulation grâce au dispositif de commande SCE2.0, avec écran couleur 4,3", affichage LED et texte explicatif, navigation et réglage simples à l'aide d'un bouton rotatif.
- Surpression collective en fonction des besoins avec le mode de régulation p-v supplémentaire et régulation en parallèle de la vitesse synchrone.
- Grande fiabilité grâce à des fonctions de protection intégrées et à une détection du manque d'eau.
- Système prêt à être intégré dans la gestion technique des bâtiments via Modbus de série, Modbus TCP et BACnet IP et d'une communication étendue en option via Wilo-Smart Gateway.

Conception

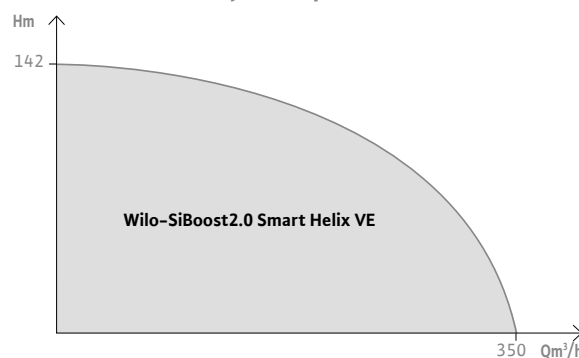
- Système robuste composé d'une ou plusieurs pompes multicellulaires en acier inoxydable de la gamme Helix2.0 VE avec convertisseur de fréquence intégré sur chaque pompe
- Moteurs à aimants permanents IE5 Selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2
- Certification ACS : toutes les pièces des pompes en contact avec le fluide sont en acier inoxydable
- Collecteurs en inox
- Système compact à encombrement au sol réduit
- Réservoir à vessie 8 l/PN 16 logé sur le côté du collecteur de refoulement
- Châssis en acier galvanisé
- Variantes Wilo-SiBoost Smart Helix VE disponibles 11-22 kW



Plages d'utilisation

Débit maximum	350 m ³ /h
HMT maximum	142 mCE
Pression de service maximum	16 bar option 25 bar
Température d'eau maximum	50°C (70°C en option)
Température ambiante maximum	40°C
Diamètre nominal	G1" ½ à 3" DN 100 à 200

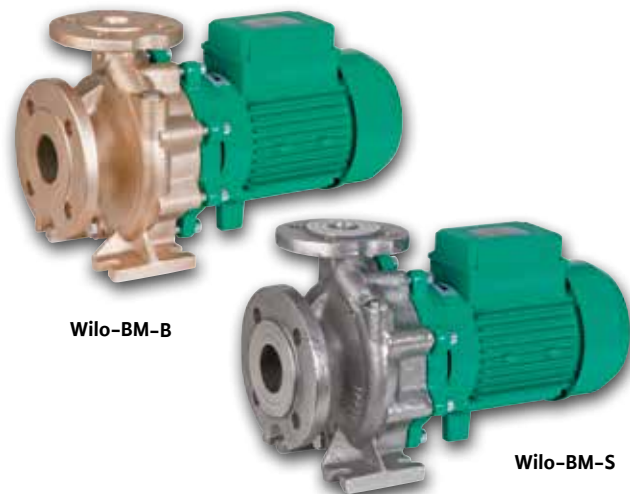
Performances hydrauliques



Wilo-BM

Pompes monobloc pour fluides hautement agressifs

- Pour le pompage d'eau de chauffage,
BM-B : Pour l'eau de mer
BM-S : Fluide agressif ou corrosif



Wilo-BM-B

Wilo-BM-S

IE3

Avantages

- Construction monobloc compacte.
- Utilisable dans de nombreuses applications grâce à son matériau en acier inoxydable moulé (BM-S) et en bronze coulé (BM-B).
- Bonne adaptation aux besoins des utilisateurs par ses performances et ses dimensions normalisées selon EN 733 (DIN pour pompes normalisées).
- Pieds de série sur le corps de pompe et le moteur pour installation sur socle.

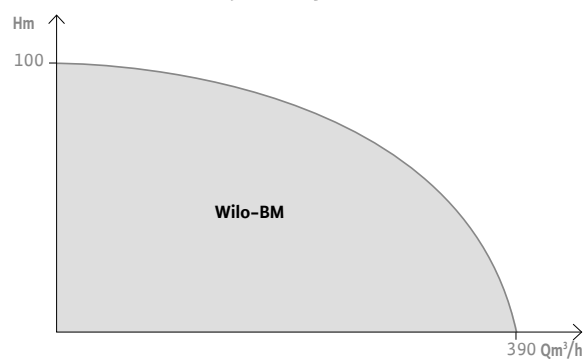
Conception

- Pompe monobloc à moteur ventilé avec raccord à brides
- Moteur triphasé IE3
- Corps de pompe BM-B : Bronze CuSn10
- Corps de pompe BM-S : Acier inoxydable moulé 1.4408
- Roue BM-B : Bronze CuSn 10
- Roue BM-S : Acier inoxydable moulé 1.4408
- Arbre : 1.4362
- Garniture mécanique : Q1Q1VGG

Plages d'utilisation

Débit maximum	390 m ³ /h
HMT maximum	100 mCE
Diamètre nominal	DN32 - DN125
Plage de température	-10°C à +90°C
Pression de service max.	10 bar

Performances hydrauliques



Wilo-Atmos GIGA-B / Wilo-CronoBloc BL-E

Pompes monobloc

- Circuit d'eau de refroidissement
- Irrigation et lavage
- Protection incendie
- Circuits d'eau glacée ou glycolée jusqu'à 50 % de glycol et température 120°C
- Liquides clairs, non abrasifs et chimiquement neutres



Avantages

- Faible consommation électrique due au haut rendement hydraulique.
- Conception monobloc pour un encombrement réduit.
- Pas de risque de désalignement pompe-moteur.
- Régulation Δp -c, PID (via un capteur approprié) et n-constante (Wilo-CronoBloc BL-E*).
- Variation électronique de vitesse pour une adaptation automatique des performances aux besoins de l'installation. (Wilo-CronoBloc BL-E*).
- Un seul bouton pour la navigation et paramètres visibles sur l'écran LCD (Wilo-CronoBloc BL-E*).
- Interfaces 0-10 V, 2-10 V, 0-20 mA, 4-20 mA pour la comptabilité avec la majorité des organes de commande (Wilo-CronoBloc BL-E*).
- Protection contre les surcharges intégrée (relais thermique non nécessaire) (Wilo-CronoBloc BL-E*).
- Interfaces en option pour la communication bus grâce aux modules IF embrochables (Wilo-CronoBloc BL-E*).
- Wilo-Atmos GIGA-B normalisées EN 733.

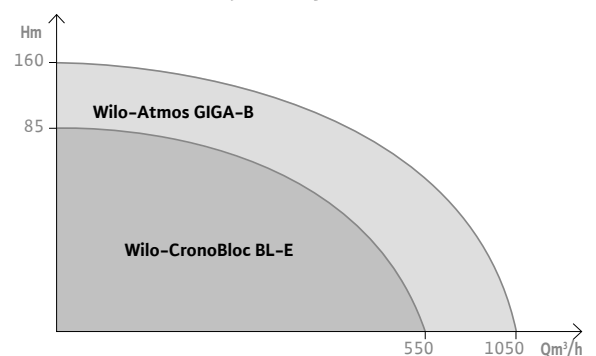
Conception

- Pompe de surface monocellulaire horizontale, roue fermée, brides rondes
- Moteur IE4 (toutes les CronoBloc BL-E et les Atmos GIGA-B pour les puissances supérieures à 75 kW) et IE3 (Wilo-Atmos GIGA-B pour les puissances supérieures à 0,75 kW), accouplement rigide, vitesse fixe (Wilo-Atmos GIGA-B) ou vitesse variable (Wilo-CronoBloc BL-E*)
- Corps en fonte EN GJL 250
- Roue en fonte EN GJL 200
- Arbre en acier X39 Cr Mo 17-1 (1.4122), variantes possibles
- Garniture Carbone / Carbure de silicium
- Joint garniture EPDM
- Autres matériaux sur demande

Plages d'utilisation

Atmos GIGA-B	Débit maximum	1050 m ³ /h
	HMT maximum	160 mCE
CronoBloc BL-E	Débit maximum	550 m ³ /h
	HMT maximum	85 mCE
CronoBloc BL-E : Diamètre nominal de refoulement		DN 32 à 150
Atmos GIGA-B : Diamètre nominal de refoulement		DN 32 à 150
Pression de service maximum		13 bar jusqu'à +140°C / 16 bar jusqu'à +120°C /
Plage de température		-20 à +140°C

Performances hydrauliques



* Wilo-CronoBloc BL-E

Wilo-Atmos GIGA-N

Pompe normalisée sur socle EN 733



- Pompage eau de chauffage, d'eau froide ainsi que de mélanges eau-glycol sans matières abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement
- Surpression
- Irrigation
- Applications industrielles



IE3

IE4

Avantages

- Performances hydrauliques et cotes fonctionnelles de raccordement conformes à la norme EN 733.
- Arbre et paliers renforcés.
- Châssis fonte pour assurer une meilleure rigidité de l'ensemble.
- Économies d'énergie grâce à une efficacité globale élevée et un système hydraulique amélioré.
- Maintenance aisée grâce au système de démontage rapide de l'accouplement.

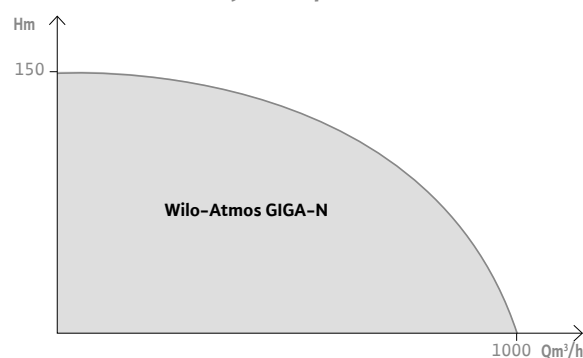
Conception

- Pompe de surface monocellulaire horizontale à palier, brides rondes
- Moteur IE3, vitesse fixe (moteur IE4 à partir de 75 kW)
- Normalisée EN 733, certification ACS en option
- Corps en fonte EN GJL 250
- Roue en fonte EN GJL, 200 bronze et inox (en option)
- Arbre en inox 1.4021
- Garniture Carbone/Carbure de silicium, en option garniture spéciale selon le type du fluide
- Joint garniture EPDM, en option joint Viton selon le fluide
- Autres matériaux sur demande

* Selon modèle et sur demande.

Plages d'utilisation	
Débit maximum	1000 m ³ /h
HMT maximum	150 mCE
Pression de service maximum	16 bar
Plage de température	-20 à +140°C
Diamètre nominal de refoulement	DN 32 à 150

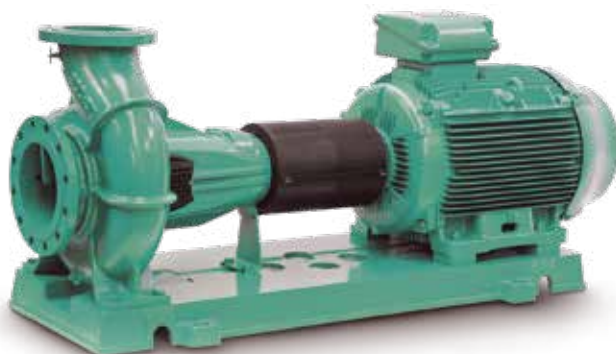
Performances hydrauliques



Wilo-CronoNorm-NLG

Pompe sur socle

- Pompage eau de chauffage, d'eau froide ainsi que de mélanges eau-glycol sans matières abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement
- Surpression
- Irrigation
- Applications industrielles



IE3

IE4

Avantages

- Grandes performances hydrauliques.
- Arbre et paliers renforcés.
- Châssis fonte pour assurer une meilleure rigidité de l'ensemble.
- Maintenance aisée grâce au système de démontage rapide de l'accouplement.
- Coûts d'exploitation réduits grâce à un rendement optimisé.
- Garniture mécanique simple, indépendante du sens de rotation.
- Bagues d'usure remplaçables sur demande.
- Valeurs de NPSH faibles, excellente résistance à la cavitation.

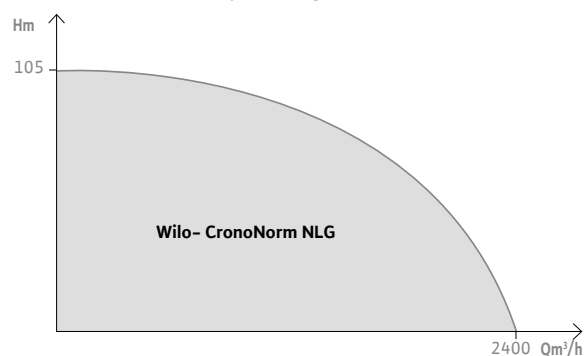
Conception

- Pompe de surface monocellulaire horizontale à palier, brides rondes.
- Moteur IE3 vitesse fixe, ou moteur IE4 (75 à 200 kW)
- Corps en fonte EN-GJS-500-7
- Roue en fonte EN GJL 250 ou bronze
- Arbre en inox 1.4028
- Garniture Carbone/Carbure de silicium AQ1EGG
- Joint garniture EPDM

Plages d'utilisation

Débit maximum	2400 m ³ /h
HMT maximum	105 mCE
Pression de service maximum	16 bar
Plage de température	-20 à +120°C
Diamètre nominal de refoulement	DN 150 à 300

Performances hydrauliques



Zoom produit



1. Palier renforcé
2. Démontage par l'arrière

Wilo-SCP

Pompe à plan de joint

- Pour le pompage d'eau de chauffage selon VDI 2035, d'eau glycolée, d'eau froide et de refroidissement ainsi que d'eau sanitaire.
- Domaine de la distribution de l'eau communale, de l'irrigation de la technique du bâtiment, de l'industrie générale, pour les centrales électriques, etc.



IE3

IE4*

Avantages

- Fonctionnement continu fiable pour une distribution efficace d'eau dans de vastes réseaux de distribution.
- Produit configurable pour répondre à vos besoins.
- Réduction des coûts énergétiques grâce à un rendement global élevé.
- Procédure d'alignement pompe-moteur simplifiée et au dispositif de réglage de la position du moteur.
- Fiabilité de fonctionnement accrue grâce à une nouvelle hydraulique optimisée réduisant les vibrations et le niveau sonore.
- Réduction du phénomène de cavitation grâce à des performances NPSH optimisées.
- Encombrement réduit grâce à un design compact.
- Disponible également en version certifiée Eau potable.
- Revêtement Ceram-CT en option.

Conception

- Pompe centrifuge avec corps à séparation axiale, disponible en version monocellulaire ou à deux étages
- Livraison du groupe complet (pompe avec accouplement, protection de l'accouplement, moteur et plaque de base) ou sans moteur avec seulement le groupe hydraulique de la pompe
- Étanchéité de l'arbre par garniture mécanique
- Moteurs à 2, 4 et 6 pôles, à vitesse fixe, IE3 ou IE4 (pour les puissances de 75 à 200 kW)
- Châssis en acier soudé ou fonte (selon la puissance et les dimensions du moteur)

* sur demande

Zoom produit



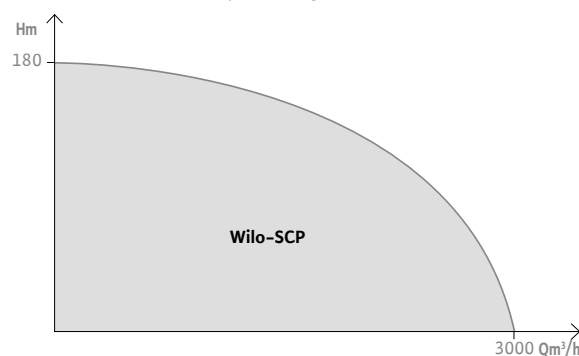
1. Roue de la SCP

2. Palier

Plages d'utilisation

Débit maximum	3000 m ³ /h
HMT maximum	180 mCE
Pression de service maximum	25 bar
Plage de température	-20 à 90°C : Standard, 90 à 120°C : Haute température >120°C : sur demande
Diamètre nominal	DN 50 à DN 400

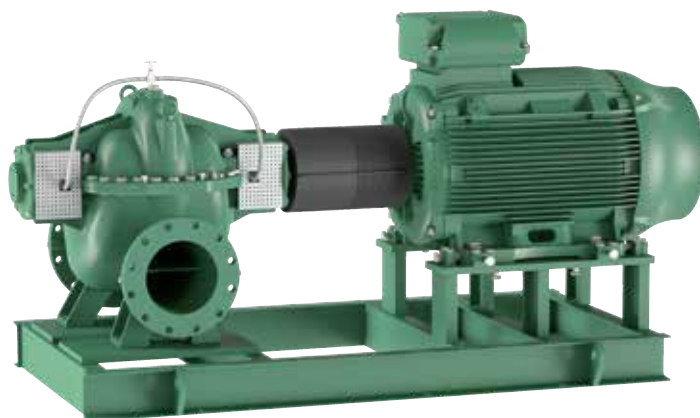
Performances hydrauliques



Wilo-Atmos TERA-SCH

Pompe à plan de joint

- Captage d'eau brute, surpression collective et transport général dans les centrales électriques, les stations de pompage et les réseaux municipaux de distribution d'eau
- Refroidissement dans les centrales électriques et l'industrie
- Irrigation dans l'agriculture commerciale



IE3

IE4*

Avantages

- Fonctionnement continu fiable pour une distribution efficace d'eau dans de vastes réseaux de distribution.
- Produit configurable pour répondre à vos besoins.
- Réduction des coûts énergétiques grâce à un rendement global élevé.
- Procédure d'alignement pompe-moteur simplifiée et au dispositif de réglage de la position du moteur.
- Fiabilité de fonctionnement accrue grâce à une nouvelle hydraulique optimisée réduisant les vibrations et le niveau sonore.
- Réduction du phénomène de cavitation grâce à des performances NPSH optimisées.
- Encombrement réduit grâce à un design compact
- Disponible également en version certifiée Eau potable.
- Revêtement Ceram-CT en option – Rendement amélioré jusqu'à 3 %.
- Débit standard jusqu'à 4500 m³/h.

Conception

- Pompe centrifuge avec corps à séparation axiale, disponible en version monocellulaire
- Livraison du groupe complet (pompe avec accouplement, protection de l'accouplement, moteur et plaque de base) ou sans moteur avec seulement le groupe hydraulique de la pompe
- Étanchéité de l'arbre par garniture mécanique
- Moteurs à 2, 4 et 6 pôles, moteur IE3, vitesse fixe ou IE4 (75 à 200 kW)
- Châssis en acier soudé ou fonte

* sur demande

Zoom produit

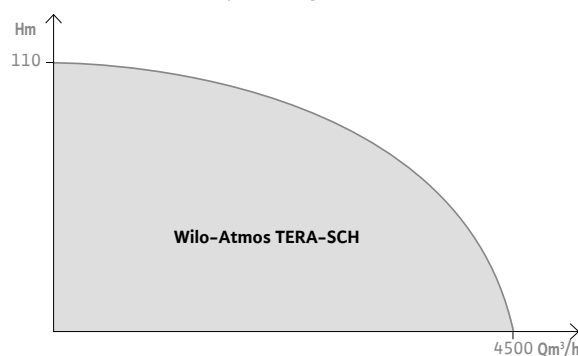


1. Accouplement

Plages d'utilisation

Débit maximum	4500 m ³ /h
HMT maximum	110 mCE
Pression de service maximum	16 bar
Plage de température	-20°C à +120°C
Diamètre nominal	DN 125 à DN 450

Performances hydrauliques



wilo

Réalisez plus de 50 % d'économies d'énergie avec les solutions de pompage de Wilo

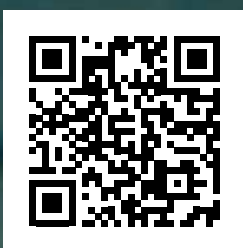
Les exigences relatives aux applications industrielles, réfrigération, surpression, sont complexes et ne cessent d'évoluer. La sécurité de fonctionnement et la fiabilité sont primordiales, mais la consommation d'énergie fait l'objet d'une attention croissante en raison de l'augmentation rapide des prix de l'énergie.

Vous êtes responsable – nous sommes là pour vous accompagner !

Les pompes et les systèmes de pompage Wilo garantissent non seulement une fiabilité et une sécurité de fonctionnement élevées dans le secteur industriel, mais ils marquent également des points en matière de consommation énergétique. Découvrez, à titre d'exemple, la quantité d'électricité que vous pouvez économiser sur une période de 15 ans.

Misez sur l'efficacité énergétique et sur l'innovation : laissez-vous conseiller sur l'évaluation de votre parc de pompes et lancez-vous dans « l'écolution » !

Join the ecolution.



IE5



IE5



www.wilo.com/fr/fr
0 801 802 802 (N° Vert)

Systemes d'irrigation agricole

minimiser les coûts énergétiques, maximiser les revenus.

Périodes de sécheresse, baisse du niveau des eaux souterraines, hausse des coûts énergétiques : dans ce contexte, les exploitations agricoles ont besoin d'une distribution d'eau générant des perspectives d'avenir.

Les systèmes de pompage Wilo y répondent à plusieurs égards en proposant des solutions individuelles caractérisées par un rendement et une disponibilité maximum.

NOS SOLUTIONS

pour l'irrigation commerciale :

- Vaste gamme de pompes monoblocs normalisées à corps tubulaire, à plan de joint
- Solutions pour un débit optimal – de 0,5 m³/h à 50 000 m³/h
- Pompes pour eaux à forte teneur en sable, jusqu'à 150 g/m³



Wilo-Helix FIRST V



Wilo-Vertical Turbine



Wilo-Zeox FIRST V



Collecte et transport des eaux usées

des solutions systèmes fiables et économes en énergie.

Disposer d'un système d'assainissement fiable et sûr représente un défi de plus en plus exigeant. Wilo fournit le savoir-faire complet, les services et, surtout, les systèmes de pompage à haut rendement énergétique qui répondent aux exigences et se caractérisent par leur fiabilité de processus, leur longévité, ainsi que par leur capacité de régulation et de mise en réseau intelligentes.

NOS SOLUTIONS

pour la collecte et le transport des eaux usées :

- Des systèmes de pompage durables avec régulation intelligente
- Roues à rendement hydraulique maximal
- Moteurs à haut rendement favorisant un rendement énergétique maximal
- Station de relevage pour eaux chargées avec système de séparation pour une sécurité de fonctionnement maximale
- Systèmes d'évacuation sous pression avec connectivité numérique complète



Wilo-Rexa SOLID-Q



Wilo-Drain VC

Pompe verticale sur colonne non immergée avec moteur normalisé

→ Eaux usées à une température maximale du fluide de 95 °C.



Avantages

- Pour des fluides jusqu'à 95 °C.
- Longue durée de vie, même en cas d'arrêts prolongés.
- Fonctionnement simplifié grâce à l'interrupteur à flotteur intégré.

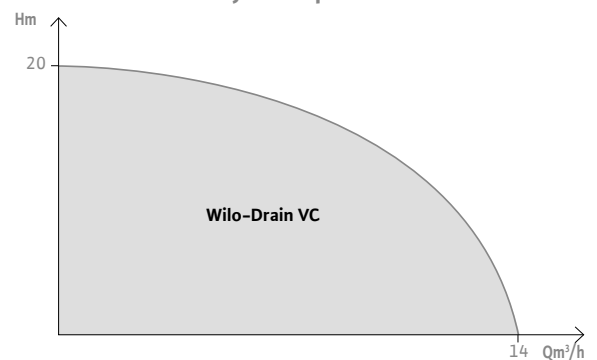
Conception

- Pompe centrifuge sur colonne avec interrupteur à flotteur intégré pour l'installation stationnaire
- Hydraulique monocellulaire avec roue multicanale semi-ouverte et bride de refoulement horizontale
- La zone d'aspiration de l'hydraulique comporte un tamis d'entrée.
- L'entraînement est assuré par un moteur normalisé
- L'hydraulique et le moteur sont reliés de manière rigide par l'arbre de pompe (dans le tube de protection d'arbre)
- Le guidage de l'arbre de pompe est assuré par le palier lisse, le graissage du palier lisse s'effectuant par le fluide
- Pour le fonctionnement automatique, un interrupteur à flotteur est intégré
- Les points de commutation peuvent être réglés à l'aide de butées

Plages d'utilisation

Débit maximum	14 m ³ /h
HMT maximum	20 mCE
Plage de température	+3 à +95°C
Mode de fonctionnement	S3 25 %
Bride de refoulement	VC 32 : R 1 VC 40 : R 1½
Classe de protection	IP54

Performances hydrauliques



Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32

Wilo-Drain TS/TSW 32

Pompe submersible pour eaux usées

- Pour l'évacuation en milieu domestique des :
- Eaux chargées exemptes de matières fécales
 - Eaux usées (contenant peu de sable et de gravier)

Avantages

- Simplicité d'utilisation – poignée ergonomique, poids faible, version prête à être branchée (Plug&Pump).
- Sécurité de fonctionnement – moteur scellé avec acier inoxydable à chemise de refroidissement, garniture mécanique et chambre d'étanchéité.
- Wilo-Drain TMR avec niveau min. d'aspiration – niveau minimum d'eau restante à 2 mm.

Wilo-Drain TS / TSW :

- Corps en acier inoxydable robuste et résistant aux chocs.
- Sécurité de fonctionnement – moteur scellé en acier inoxydable avec chemise de refroidissement.

Conception

- Pompe submersible pour l'installation immergée stationnaire et transportable
- Pompe avec interrupteur à flotteur intégré pour un fonctionnement entièrement automatique

Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32 :

- Corps hydraulique : PP-GF30
- Roue : PPE/PS-GF20
- Crépine : matériau composite
- Carter de moteur : 1.4301 (AISI 304) (Variante HD : AISI 316L)
- Étanchéité : côté pompe : C/SiC (BQ1PFF) / côté moteur : NBR
- Extrémité d'arbre : 1.4104 (AISI 430F) (Variante HD : AISI 316L)

Wilo-Drain TS/TSW 32 :

- Corps de pompe : 1.4301 (AISI 304)
- Roue : PCL
- Crépine : acier inoxydable
- Carter de moteur : 1.4301 (AISI 304)
- Étanchéité : côté pompe : C/SiC (BQ1PFF) / côté moteur : NBR
- Extrémité d'arbre : 1.4301 (AISI 304)



Interrupteur à flotteur intégré

Wilo-Drain TM/TMW/TMR



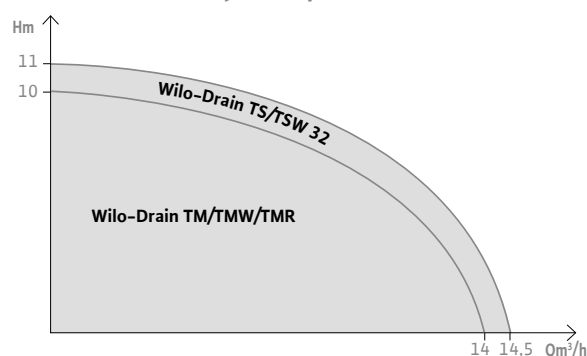
Wilo-Drain TS/TSW 32



Plages d'utilisation

Débit maximum	14,5 m ³ /h
HMT maximum	11 mCE
Plage de température	+3 à +40°C
Bride de refoulement	Rp 1¼

Performances hydrauliques



Wilo-Padus UNI

Pompe submersible pour eaux usées,
Conformité EN12050-2 dans
le cadre d'une station homologuée.

- Drainage de fluides chargés
- Transport et traitement des eaux dites grises (sans matière solide)
- Relevage en industrie agroalimentaire
- Eaux de condensat, eau distillée, eau de mer



Avantages

- Excellente fiabilité grâce à l'hydraulique inerte à la corrosion pour des applications et des fluides variés.
- Installation aisée grâce au poids réduit, au condensateur intégré en version monophasée et raccord de refoulement fileté.
- Efficacité optimale et fonctionnement sûr grâce à l'hydraulique améliorée et à l'état de surface lisse.
- Maintenance facilitée grâce à l'accès direct à la chambre à huile et à la roue.
- Fréquence d'intervention réduite grâce à la garniture mécanique double et la chambre intermédiaire à huile de grand volume.
- Colmatage réduit grâce à l'embase avec crépine intégrée.

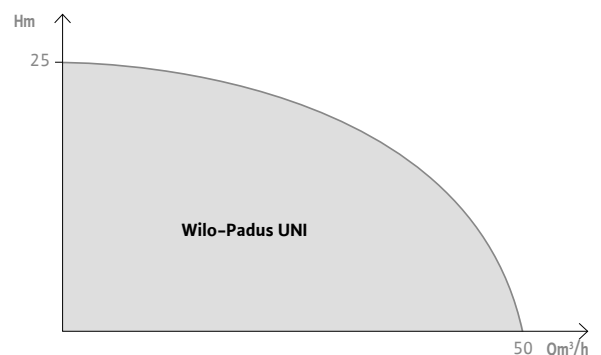
Conception

- Pompe centrifuge submersible, roue semi-ouverte avec plaque de fond ajustable pour l'optimisation des performance
- Moteur carcasse inox 304
- Corps composite
- Arbre en inox 316
- Double garniture mécanique : carbure de silicium / carbure de silicium
- Version VA avec flotteur vertical intégré
- Version B pour fluides agressifs (ex: eau de mer, eaux distillées ou de condensats...)
- Version K avec chemise de refroidissement
- Version A avec flotteur et prise
- Version P : avec prise
- Version "sans désignation" : câble nu

Plages d'utilisation

Débit maximum	50 m ³ /h
HMT maximum	25 m
Plage de température	+40°C
Profondeur d'immersion maximale	7 m
Diamètre nominal de refoulement	DN 50
Granulométrie maximum	10 mm
Raccordement refoulement	G2"

Performances hydrauliques



Wilo-Padus PRO

Pompe submersible de chantier

- Pompe de chantier à usage sévère
- Drainage de fosse
- Poste de relevage d'eaux pluviales



Avantages

- Grande fiabilité dans les fluides abrasifs grâce à un système hydraulique revêtu d'élastomère et une roue en acier chrome dur (Duplex).
- Installation facilitée par le faible poids et le raccord Storz côté refoulement (vertical/horizontal).
- Refroidissement actif pour un fonctionnement continu fiable, notamment en mode d'aspiration continue.
- Facilité d'entretien grâce à l'accès rapide aux pièces d'usure.

Conception

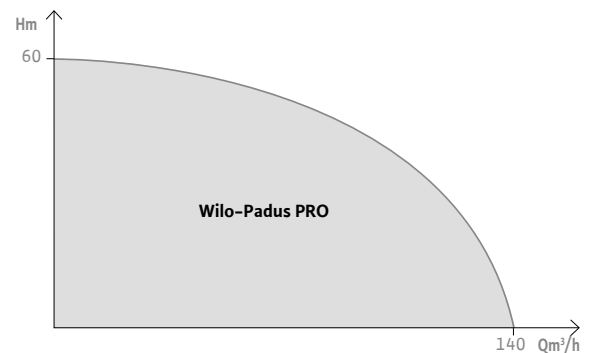
- Pompe centrifuge submersible monobloc, roue semi-ouverte, refoulement avec sortie verticale ou horizontale
- Moteur à arbre long, vitesse fixe
- Équipé de série d'une technologie de moteur IE3 haute performance
- Corps en aluminium
- Enveloppe de refroidissement en acier
- Hydraulique en aluminium avec revêtement caoutchouc NBR
- Roue en acier chromé 1.4470
- Arbre en Duplex
- Crépine en acier
- Garnitures carbure de silicium
- Câble de raccordement en différentes versions :
Version O : câble à extrémités dénudées
Version A : câble avec interrupteur à flotteur et fiche avec inverseur de source
Version P : câble avec fiche avec inverseur de source

Plages d'utilisation

Débit maximum	140 m ³ /h
HMT maximum	60 m
Plage de température	+40°C*
Profondeur d'immersion maximale	20 m
Diamètre nominal	DN 80
Granulométrie maximum	10 mm

* 60°C durant 3 minutes

Performances hydrauliques



Wilo-EMU KS

Pompe submersible de chantier

- Pompe de chantier à usage sévère
- Drainage de fosse
- Poste de relevage d'eaux pluviales



Avantages

- Construction robuste permettant un fonctionnement continu moteur dénoyé en environnement sévère.
- Revêtement céramique CERAM disponible sur la gamme configurable KS garantissant une excellente protection à la corrosion ou à l'abrasion.
- Moteur à bain d'huile pour un meilleur refroidissement et une durée de vie plus longue, même après stockage prolongé.
- Carcasse moteur en aluminium pour un gain de poids.

Conception

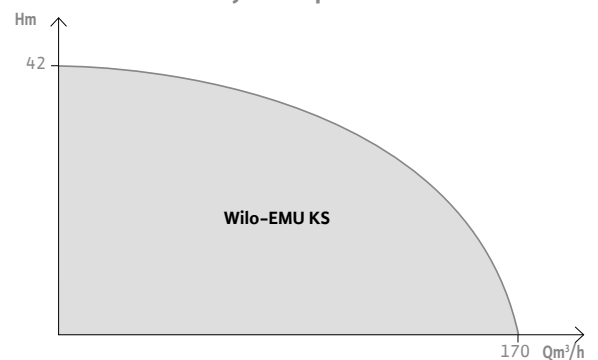
- Pompe centrifuge submersible monobloc, roue fermée, ou semi-ouverte, refoulement axial ou latéral
- Moteur à arbre long, vitesse fixe
- Carcasse moteur aluminium G-AISI 12
- Corps fonte EN GJL 200
- Roue fonte EN GJL 250 ou fonte EN GJS 500-7
- Arbre en inox 420
- Garnitures carbure de silicium/carbure de silicium
- Joint garniture Viton
- Existe en version standard et configurable
- Version Atex disponible sur certaines tailles

Plages d'utilisation

Débit maximum	170 m ³ /h
HMT maximum	42 mCE
Plage de température	+3 à +40°C*
Profondeur d'immersion maximale	7 m
Diamètre nominal	1" ¼ - 4"
Granulométrie maximum	9 mm

* 60°C durant 3 minutes

Performances hydrauliques



Wilo-Rexa FIT-S / Rexa PRO-S

Pompes submersibles pour eaux chargées avec roue dilacératrice. Conformité EN12050-1 dans le cadre d'une station homologuée.

→ Relevage des eaux usées, eaux chargées, eaux vannes, eaux pluviales et d'infiltration des bâtiments d'habitations collectives, tertiaires ou commerciaux



Wilo-Rexa FIT-S

Wilo-Rexa PRO-S

Avantages

- Fonctionnement sans colmatage : grâce au dilacérateur radial à double effet de cisaillement, la pompe broie les substances solides en toute sécurité.
- Homologation ATEX pour la version Wilo-Rexa PRO-S pour une utilisation en zones EX 2 et 1.
- Les coûts globaux sont significativement réduits grâce à l'hydraulique optimisée et la possibilité de raccorder la plus petite tuyauterie adaptée DN32 (bride adaptable).
- Le moteur en acier inoxydable de grande qualité est léger et son entretien est aisé (version Wilo-Rexa FIT-S)
- Le moteur carcasse fonte démontre une grande résistance à la corrosion (version Wilo-Rexa PRO-S).
- Une longue durée de vie est assurée grâce à l'étanchéité exceptionnelle procurée par deux garnitures mécaniques.

Conception

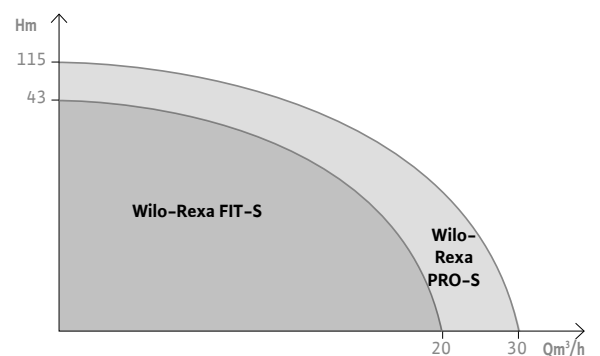
- Dilacérateur radial à double effet de cisaillement
- Surveillance thermique du moteur avec sonde PTO
- Moteur monophasé avec surveillance thermique du moteur à déclenchement automatique
- Câble de raccordement en différentes versions :
Version « P » : avec fiche
Version « A » : avec interrupteur à flotteur et fiche
Version « O » : extrémités de câble dénudées.

Plages d'utilisation

Débit maximum	30 m ³ /h
HMT maximum	115 mCE
Plage de température	+3 à +40°C*
Pour la Rexa FIT - Profondeur d'immersion maximale	7 m
Pour la Rexa PRO - Profondeur d'immersion maximale	20 m
Diamètre nominal de refoulement	DN 32 à 40

* Maximum 60°C pendant 3 minutes

Performances hydrauliques



Zoom produit



1



2

1. Câble puissance à connecteur avec étanchéité fil à fil (Wilo-Rexa PRO-S)
2. Hydraulique dilacératrice

Wilo-Rexa MINI3

Pompe submersible pour l'installation immergée stationnaire et transportable.

Conformité EN12050-1 ou -2 dans le cadre d'une station homologuée.



- Relevage d'eaux usées, d'eaux vannes, d'eau eaux pluviales, etc
- Rejet de déchets non agressifs de l'industrie agroalimentaire

Avantages

- Design compact permettant un montage dans des fosses de drainage étroites.
- L'accès direct aux principaux composants permet d'effectuer les travaux d'entretien très confortablement.
- Longue durée de vie grâce à une étanchéité moteur de qualité supérieure avec deux garnitures mécaniques indépendantes et chambre de fuite pour la surveillance de la chambre à huile intermédiaire.

Conception

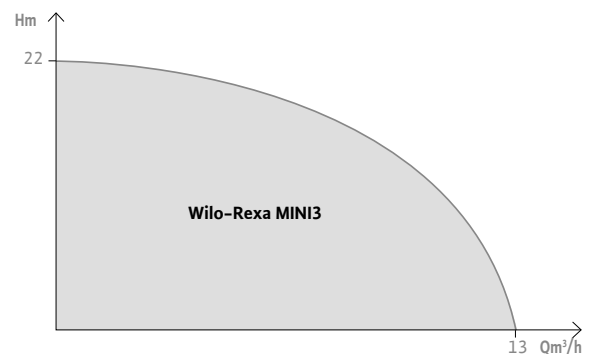
- Pompe centrifuge submersible monobloc, roue vortex en composite
- Garniture double :
Côté fluide : carbure de silicium
Côté moteur : carbone / céramique
- Moteur à arbre long, vitesse fixe. En acier 1.4301
- Corps hydraulique en fonte EN-GJL-200
- Plaque de recouvrement sur la bride d'aspiration : Acier inoxydable
- Existe en versions :
P : câble de raccordement détachable avec fiche (CEE 7/7) intégrée
A : câble de raccordement détachable avec interrupteur à flotteur et fiche (CEE 7/7) intégrée
O : extrémités de câble dénudées pour raccordement sur coffret

Plages d'utilisation

Débit maximum	13 m ³ /h
HMT maximum	22 mCE
Plage de température	+3 à +40°C*
Profondeur d'immersion maximale	20 m
Diamètre nominal	Filleté G 1"½
Granulométrie maximum	40 mm

* Maximum 60°C pendant 3 minutes

Performances hydrauliques



Wilo-Rexa UNI

Pompe submersible pour eaux usées.
Conformité EN12050-1 et -2 dans
le cadre d'une station homologuée

- Drainage de fluides chargés
- Traitement des eaux usées
- Relevage en industrie agroalimentaire



Avantages

- Hydraulique en copolymère renforcé en fibre de verre inerte à la corrosion et résistant à l'abrasion.
- Carter moteur en Inox 304 et hydraulique en copolymère avec fixations et équipements.
- Double étanchéité : chambre intermédiaire remplie d'huile et de grand volume, assurant une étanchéité totale contre les infiltrations d'eau dans le moteur et des intervalles de maintenance espacés.
- Montage rapide de l'hydraulique et accès direct à la chambre d'étanchéité pour une maintenance facilitée.
- Pompes équipées de roues Vortex à passage intégral.

Conception

- Pompe centrifuge submersible, roue vortex, brides rondes
- Moteur à arbre long, vitesse fixe
- Corps composite
- Chemise moteur inox 304
- Roue composite
- Arbre en inox 316L
- Garniture Carbure de silicium/Carbure de silicium
- Équipement électrique supplémentaire :
Sans = avec extrémité de câble dénudée
P = avec fiche
A = avec interrupteur à flotteur et fiche

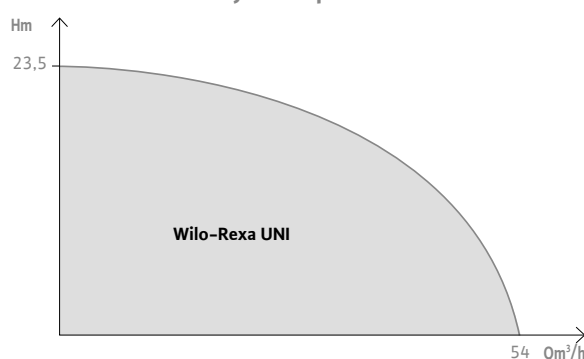
Plages d'utilisation

Débit maximum	54 m ³ /h
HMT maximum	23,5 mCE
Plage de température	+3 à +40°C*
Profondeur d'immersion maximale	7 m
Diamètre nominal de refoulement	DN 50 à 65**
Granulométrie	44 mm

*+60°C pendant 5 minutes

** Bride DN 65 adaptable également en DN 50.

Performances hydrauliques



Wilo-Rexa FIT/Rexa PRO

Pompes submersibles pour eaux chargées. Conformité EN12050-1 dans le cadre d'une station homologuée.

- Pompage des eaux usées et chargées
- Pompage de boues jusqu'à 8 % de matière sèche



*Wilo-Rexa PRO uniquement.



Avantages

- Construction robuste.
- Roue vortex à passage libre intégral réduisant les risques d'obstruction ou roue monocanal pour un haut rendement.
- Double garnitures mécaniques pour une fiabilité accrue.
- Homologation ATEX en zone 2 et 1 (Rexa PRO uniquement).
- Fonctionnement avec convertisseur de fréquence possible grâce aux protections thermiques des bobinages de type PTC (en option uniquement sur Rexa PRO).
- Contrôle de l'étanchéité via une sonde optionnelle permettant de programmer vos interventions de maintenance.
- Entrée de câble avec connecteur et étanchéité longitudinale (résine jusqu'à l'âme des fils pour la Rexa PRO).
- Revêtement Ceram pour une résistance accrue à la corrosion (en option sur la Rexa PRO).
- Moteur IE3 en option sur la Rexa PRO.

Conception

- Pompe centrifuge submersible, roue vortex ou monocanal, brides rondes
- Garniture double : côté fluide : SiC/SiC - Côté moteur : carbone/Céramique
- Moteur à arbre long, vitesse fixe ou en option vitesse variable uniquement sur Rexa PRO
- Corps Hydraulique en fonte
- Chemise moteur inox (Rexa FIT) ou fonte (Rexa PRO)
- Roue fonte
- Arbre en inox 420
- Garniture coté fluide Carbure de silicium/Carbure de silicium
- Joint garniture Nitrile

Zoom produit



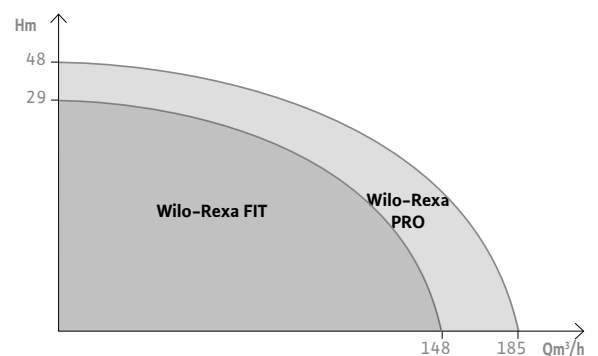
1. Câble puissance à connecteur avec étanchéité fil à fil (Rexa PRO)
2. Hydraulique vortex
3. Double garniture mécanique

Plages d'utilisation

Débit maximum	185 m ³ /h
HMT maximum	48 mCE
Plage de température	+3 à +40°C**
Pour la Rexa FIT - Profondeur d'immersion maximale	7 m
Pour la Rexa PRO - Profondeur d'immersion maximale	20 m
Diamètre nominal de refoulement	DN 50 à 100
Granulométrie maximum	100 mm

** Maximum 60°C pendant 3 minutes

Performances hydrauliques



Wilo-EMU FA

Pompe submersible pour eaux chargées. Conformité EN12050-1 dans le cadre d'une station homologuée.

- Toutes applications à usage sévère
- Poste de relevage pour eaux usées chargées et eaux vannes
- Drainage de fosse
- Existe en versions standard et configurable



Avantages

- Configurable capable de répondre à vos besoins (surveillance, voltage, maintenance, moteurs auto-refroidis pour usages intensifs ou en fosse sèche...).
- Rendement élevé pour une consommation d'énergie réduite.
- Montage en cartouche des garnitures mécaniques pour une maintenance facilitée (en option).
- Moteur à double chambre étanche pour une sécurité accrue.
- Matériaux spéciaux et revêtements contre l'abrasion et l'usure (en option).
- Entrée de câble avec étanchéité longitudinale (en fonction du moteur).

Conception

- Pompe centrifuge monocellulaire, roue monocanal, multicanal ou vortex, brides rondes
- Moteur standard IEC, arbre long, vitesse fixe
- ATEX en option
- Corps en fonte EN-GJL ou EN-GJS
- Roue en fonte EN-GJL ou EN-GJS
- Arbre en inox 420
- Double garnitures mécaniques ou garniture à cassette (brevet Wilo) joint viton
- Protection CERAM intérieure / extérieure sur demande

Zoom produit



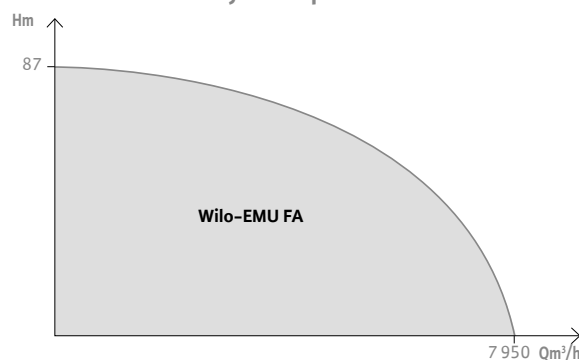
1. Revêtement Ceram
2. Roue SOLID en option
3. Moteur à refroidissement interne et garnitures en montage en cartouche



Plages d'utilisation

Débit maximum	7 950 m ³ /h
HMT maximum	87 mCE
Plage de température	+3 à +40°C
Profondeur maximale d'immersion	20 m
Diamètre nominal de refoulement	DN 32 à 600
Granulométrie maximum	200 mm

Performances hydrauliques



Wilo-Rexa SUPRA -C / -M / -V

Pompes submersibles pour eaux chargées.

Conformité EN12050-1 dans le cadre d'une station homologuée.

- Toutes applications à usage sévère
- Poste de relevage
- Drainage de fosse
- Traitement des eaux usées chargées, eaux vannes, ...



Avantages

- Plusieurs versions de roue à passage libre réduisant les risques d'obstruction avec un haut rendement (jusqu'à 82%).
- Double garnitures mécaniques pour une fiabilité accrue.
- Contrôle de l'étanchéité via une sonde optionnelle permettant de programmer vos interventions de maintenance.
- Entrée de câble avec connecteur et étanchéité longitudinale, avec résine jusqu'à l'âme des fils.
- Revêtement Ceram pour une résistance accrue à la corrosion en option.
- Moteur IE3 pour un rendement optimal en option.
- Pompe configurable avec plusieurs types de moteurs couvrant un large panel de performances (possibilité version immergée ou version fosse sèche).

Conception

- Pompe centrifuge submersible monobloc
- Garniture double ou à cassette (brevet Wilo) joints nitrile
- Moteur à arbre long, vitesse fixe (Variation de vitesse possible)
- Moteur et hydraulique en fonte
- Arbre en inox 420
- 3 exécutions de roues en fonte possible :
 - C : Roue mono-canal
 - M : Roue multi-canaux
 - V : Roue Vortex

Zoom produit



1

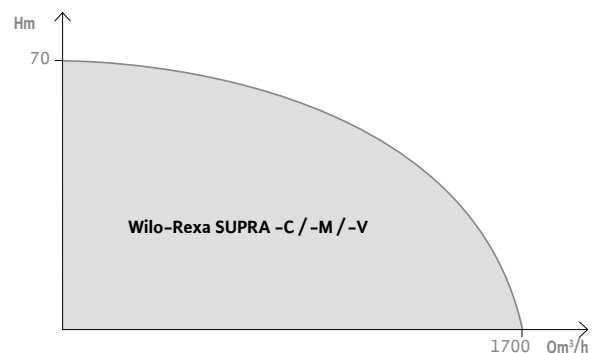
1. Vue du passage libre dans l'hydraulique



Plages d'utilisation

Débit maximum	1700 m ³ /h
HMT maximum	70 mCE
Plage de température	+3 à +40°C
Profondeur d'immersion maximale	20 m
Diamètre nominal de refoulement	DN 80 à 300
Granulométrie maximum	117 mm

Performances hydrauliques



Wilo-Rexa SOLID Q

Pompe submersible intelligente pour eaux chargées, conforme à la norme EN 12050-1

- Toutes applications à usage sévère
- Poste de relevage
- Drainage de fosse
- Traitement des eaux usées chargées, eaux vannes, ...



Avantages

- Sécurité de fonctionnement maximale et coûts de maintenance réduits, notamment pour le pompage des eaux chargées grâce aux caractéristiques autonettoyantes.
- Protection anti-corrosion grâce au revêtement Ceram en option pour une longévité améliorée dans les fluides agressifs.
- Digital Data Interface (DDI) en option avec surveillance intégrée des vibrations, data logger, serveur web et plaque signalétique numérique pour une surveillance pratique et l'intégration du système.
- Intégration de Nexos Intelligence permettant le contrôle d'une station de pompage par les pompes couplées à un variateur de vitesse Wilo-EFC.

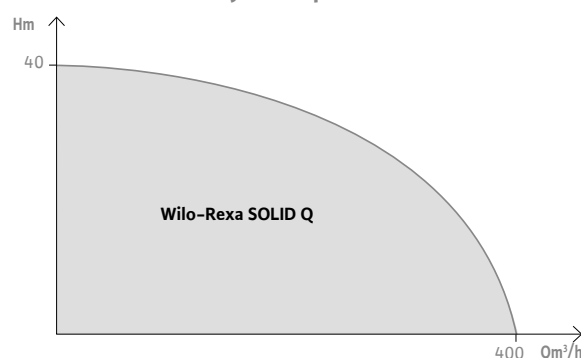
Conception

- Pompe centrifuge submersible, version de roue SOLID, brides rondes
- Double étanchéité par garniture mécanique ou garniture à cassette (brevet Wilo) joint nitrile
- Moteurs asynchrone ou synchrone avec variateur Wilo-EFC déporté.
- Moteur et hydraulique en fonte
- Roue SOLID Q auto-nettoyante
- Arbre en inox 420
- Multiples options de protections intégrées

Plages d'utilisation

Débit maximum	400 m ³ /h
HMT maximum	40 mCE
Plage de température	+3 à +40°C
Profondeur d'immersion maximale	20 m
Diamètre nominal	DN 100 à 150
Granulométrie maximum	80 mm

Performances hydrauliques



Zoom produit



1. Interface digitale intégrée
2. Hydraulique SOLID-Q haut rendement
3. Mode maître-esclave jusqu'à 4 pompes

Wilo-Rexa BLOC / Rexa NORM

Pompes de surface pour eaux chargées

- Applications spéciales.
- Collecte et transport des eaux usées.
- Processus industriels.
- Drainage.



Wilo-Rexa BLOC



Wilo-Rexa BLOC



Wilo-Rexa NORM

IE3

Avantages

- Fiabilisation de la garniture mécanique grâce à l'utilisation d'une chambre à huile pour lubrification par l'arrière et moteur protégé par une chambre sèche derrière la chambre à huile.
- La conception avec démontage arrière ("Back Pull-out") facilite les interventions d'entretien et de maintenance et réduit les frais de fonctionnement.
- Jeux du joint de roue réduits pour une sûreté de fonctionnement maximale.

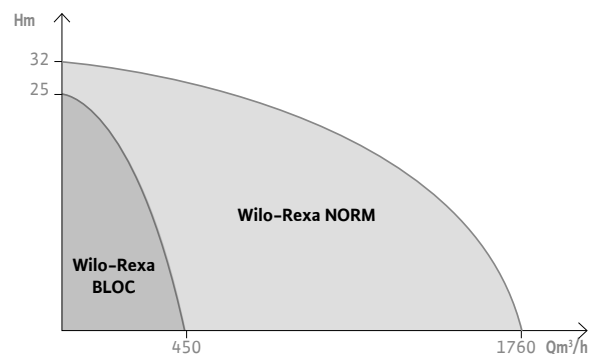
Conception

- Pompes centrifuges horizontales de relevage de surface monobloc (Wilo-Rexa BLOC, conforme à la norme EN 12050-1) ou sur châssis (Wilo-Rexa NORM)
- Moteur IEC IE3, moteur IE4 en option
- Corps en fonte grise EN-GJL-250
- Roue en fonte grise EN-GJL-250
- Arbre en inox 420
- Surveillance thermique du moteur avec capteurs biméalliques ou PTC selon variante moteur.
- Electrode de détection de fuite raccordable sur la chambre à huile (en option)
- Etanchéité :
 - Wilo-Rexa BLOC : par double garnitures mécaniques
 - Wilo-Rexa NORM : par garniture mécanique (standard) et garniture à tresses
- La roue existe en versions : Monocanal, Multicanal et Vortex

Plages d'utilisation

Wilo-Rexa BLOC	Débit maximum	450 m ³ /h
	HMT maximum	25 mCE
	Température du fluide	3 à 70°C
	Diamètre nominal	DN 50 à 150
	Granulométrie	45 à 100 mm
	Wilo-Rexa NORM	Débit maximum
HMT maximum		32 mCE
Plage de température		3 à 70°C
Diamètre nominal de refoulement		DN 80 à 300
Granulométrie		80 à 140 mm

Performances hydrauliques



Wilo-Drain SP

Pompe auto-amorçante

- Epuisement d'eaux chargées dans les carrières
- Pompage d'eau de mer (industrie marine)
- Recirculation d'effluents (industrie de l'environnement)
- Relevage d'eaux usées (industrie agroalimentaire)



Avantages

- Conception favorisant un auto-amorçage jusqu'à 6 mètres selon les modèles.
- Forte résistance à l'abrasion par utilisation de plaques d'usures facilement remplaçables.
- Passage de corps solides jusqu'à 75mm (en fonction de la taille de la pompe).
- Lubrification externe de la garniture mécanique pour prolonger sa durée de vie.
- Nombreuses combinaisons de matériaux répondant à un maximum d'applications.
- Versions motopompes équipées de moteurs thermiques essence ou diesel.

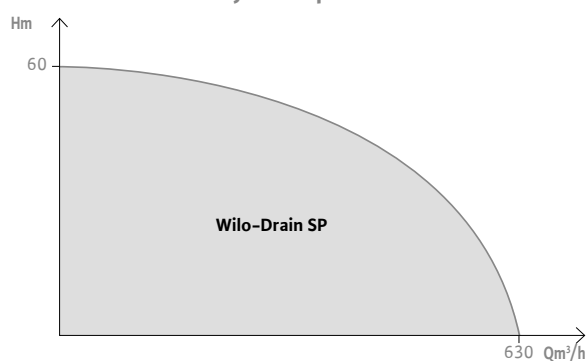
Conception

- Pompe centrifuge auto-amorçante horizontale, brides rondes ou orifices taraudés
- Moteur IEC, essence ou diesel, accouplement rigide, vitesse fixe
- Corps en fonte grise, inox 316 ou bronze
- Roue en fonte grise, inox 316, 316L, 304L ou bronze
- Arbre en inox 420 ou inox 316L
- Joints, garnitures et clapet selon demande

Plages d'utilisation

Débit maximum	630 m ³ /h
HMT maximum	60 mCE
Pression de service maximum	6 bar
Plage de température	-30 à +150°C
Diamètre nominal de refoulement	G1" ½ à 8"
Viscosité maximum	50 cSt

Performances hydrauliques



Zoom produit



1. Version monophasée avec interrupteur
2. Roue ouverte avec large passage
3. Cartouche de graisse

Wilo-DrainLift SANI-S, M, L, XL

Station de relevage des eaux usées et chargées selon EN 12050-1 et 12050-3

- Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales : lorsque les eaux chargées ne peuvent pas être évacuées directement dans la canalisation par une pente naturelle.
- Pour garantir une évacuation sans reflux lorsque le point de refoulement se trouve en dessous du niveau de refoulement

Wilo-DrainLift SANI -S



Wilo-DrainLift SANI-M



Wilo-DrainLift SANI-XL



Wilo-DrainLift SANI-L



Avantages

- Montage et transport aisés grâce à la construction compacte peu encombrante et au poids réduit.
- Station prête à l'emploi.
- Sécurité de fonctionnement assurée par le large volume de commutation, la protection thermique du moteur et une alarme sur alimentation auxiliaire.
- Conception résistante à la corrosion grâce à des matériaux plastique techniques et à l'acier inoxydable assurant une grande fiabilité.
- Libre choix des raccords pour un maximum de flexibilité à l'installation.
- Entretien et nettoyage facilités à l'aide du couvercle transparent de la cuve et de l'ouverture de nettoyage dans le clapet anti-retour.
- Clapet anti-retour à ressort avec bruit atténué à la fin d'un cycle de pompe pour un fonctionnement silencieux.

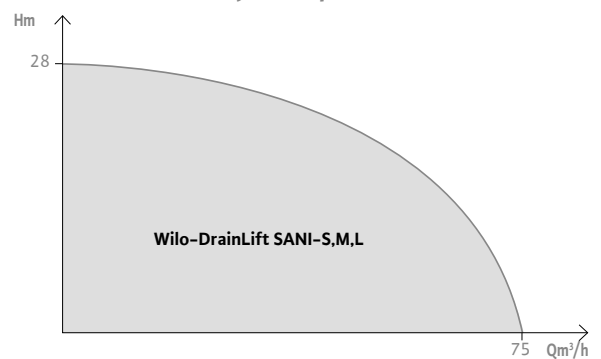
Conception

- Réservoir collecteur étanche à l'eau et au gaz avec fond incliné et ouverture d'entretien munie d'un couvercle transparent
- Libre choix des entrées d'eaux dans les zones indiquées
- Mesure du niveau d'eau par un signal de sortie analogique de 4 à 20 mA
- Bride de refoulement munie d'un clapet anti-retour comprenant une ouverture d'entretien
- Moteur refroidi par le liquide ambiant avec surveillance thermique
- Coffrets de commande pré-installés pour le fonctionnement automatique

Plages d'utilisation

Débit maximum	75 m ³ /h
HMT maximum	28 mCE
Plage de température	3 à 40°C max. 65 °C pendant 5 min
Bride de refoulement	DN 80, PN 10
Raccord d'arrivée	DN 100/150
Raccord de purge	Taille S : DN 40 Taille M/L : DN 65 Taille XL : DN80
Niveau sonore	70 dB(A)

Performances hydrauliques



1



2

1. Clapet anti-retour à ressort
2. Manchette de raccordement sur tuyauterie de refoulement

Wilo-DrainLift SANI CUT-S, M, L

Station de relevage pour les eaux usées et chargées conforme aux normes EN 12050-1 et 12050-3

- Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales : lorsque les eaux chargées ne peuvent pas être évacuées directement dans la canalisation par une pente naturelle
- Pour garantir une évacuation sans reflux lorsque le point de refoulement se trouve en dessous du niveau de refoulement

Wilo-DrainLift SANI CUT-S



Wilo-DrainLift SANI CUT-M



Wilo-DrainLift SANI CUT-L



Avantages

- Station prête à l'emploi.
- Montage et transport aisés grâce à la construction compacte peu encombrante et au poids réduit.
- Sécurité de fonctionnement assurée par le large volume de commutation, la protection thermique du moteur et une alarme sur alimentation auxiliaire.
- Conception résistante à la corrosion grâce à des matériaux plastique techniques et à l'acier inoxydable assurant une grande fiabilité.
- Libre choix des raccords pour un maximum de flexibilité à l'installation.
- Entretien et nettoyage facilités à l'aide du couvercle transparent de la cuve et de l'ouverture de nettoyage dans le clapet anti-retour.
- Clapet anti-retour à ressort avec bruit atténué à la fin d'un cycle de pompe pour un fonctionnement silencieux.
- Dilacérateur pour le pompage des eaux chargées contenant des matières fécales.

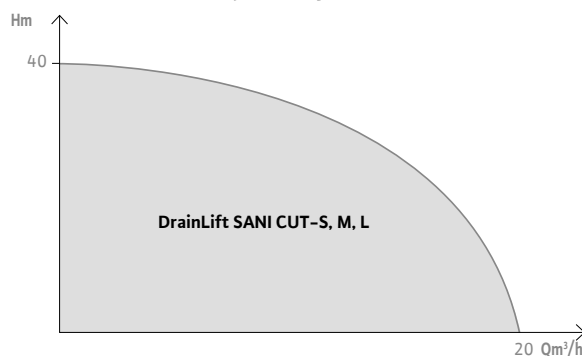
Conception

- Réservoir collecteur étanche à l'eau et au gaz avec fond incliné et ouverture d'entretien munie d'un couvercle transparent
- Libre choix des entrées d'eaux usées dans les zones indiquées
- Mesure du niveau d'eau par un signal de sortie analogique de 4 à 20 mA
- Bride de refoulement munie d'un clapet anti-retour comprenant une ouverture d'entretien
- Moteur refroidi par le liquide ambiant avec surveillance thermique.
- Coffrets de commande pré-installés pour le fonctionnement automatique

Plages d'utilisation

Débit maximum	20 m ³ /h
HMT maximum	40 mCE
Pression de service maximum	6 bar
Plage de température	3 à 40 °C
Diamètre nominal de refoulement	DN 32/40

Performances hydrauliques



Zoom produit



1. Dilacérateur pour matières solides
2. Clapet anti-retour à ressort
3. Manchette de raccordement sur tuyauterie de refoulement

Wilo-DrainLift WS40-50

Station de relevage des eaux usées ou vannes conforme à la norme EN 12050-1

- Relevage d'eaux usées ou vannes avec ou sans particules ou matières fécales
- Le système Wilo-DrainLift WS 40-50 est une station de relevage automatique fonctionnant en tant qu'installation à pompe simple ou double. La cuve en plastique possède des nervures intégrées afin d'augmenter la résistance et la sécurité anti-poussée ainsi que des alimentations librement définissables.
- La station de relevage peut être installée dans les bâtiments posée au sol, ou bien enterrée à l'extérieur du bâtiment.



Avantages

- Station de relevage avec cuve étanche à la pression pour installations sur sol et enterrées.
- Zone de perçage sur le périmètre de la cuve pour permettre une flexibilité d'installation.
- Cuve de grand volume.
- Tuyauterie équipée (clapet, vanne...), capteur de niveau, coffret de commande.

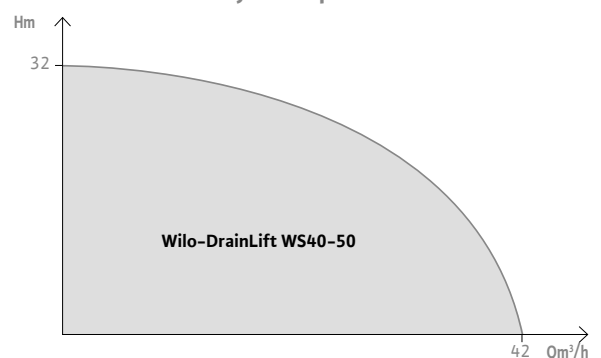
Conception

- Station complète prête à être branchée avec tuyauterie et pompe avec coffret de commande et sonde
- Cuve en plastique avec une ou deux pompes intégrées en tant que station de pompage enterrée ou station de relevage posée au sol
- Différentes gammes de pompes peuvent être choisies :
 - Gamme Wilo-Rexa MINI3, Rexa UNI, Rexa FIT
 - Gamme Wilo-Rexa FIT-S

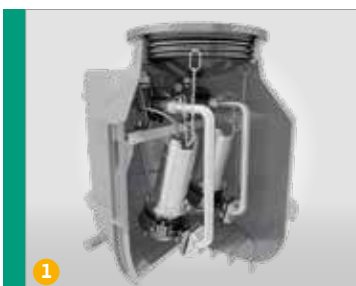
Plages d'utilisation

Nombre de pompe(s)	1 ou 2
Débit jusqu'à	42 m ³ /h
Hauteur manométrique jusqu'à	32 mCE
Température maxi de l'eau	+40°C
DN collecteur arrivée	DN 100
DN orifice refoulement	G 2"1/2

Performances hydrauliques



Zoom produit



1. Station en coupe

Wilo-EMUport CORE

Station de relevage pour eaux chargées standard avec système de séparation et restitution de solides conformément à la norme EN 12050-1

- Évacuation / pompage des eaux chargées contenant des matières fécales :
- Lorsque les eaux chargées ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle
 - Pour le drainage sans reflux



Avantages

- Sécurité de fonctionnement maximale grâce à la séparation et restitution des matières solides et des eaux chargées : les matières solides séparées ne passant pas par la pompe, sont restituées au refoulement pour éviter le colmatage.
- Économique grâce au système de réaménagement pour assainir facilement d'anciennes stations de relevage.
- Système anti-corrosion et longue durée de vie grâce à l'utilisation de matériaux PE et PUR.
- Grande facilité d'entretien, même en cours de fonctionnement, grâce à l'installation à sec hygiénique, à un accès facile de l'extérieur et à un verrouillage individualisé.
- Solution pérenne même en cas de teneur plus élevée de matières solides dans les eaux chargées.
- Montage flexible dans le bâtiment ou dans des cuves à partir d'un diamètre de 1 500 mm.
- Système Plug&Pump très facile à intégrer et prêt à être branché
- Économies d'énergie grâce à des pompes submersibles efficaces pour eaux chargées, au choix avec moteurs IE3.

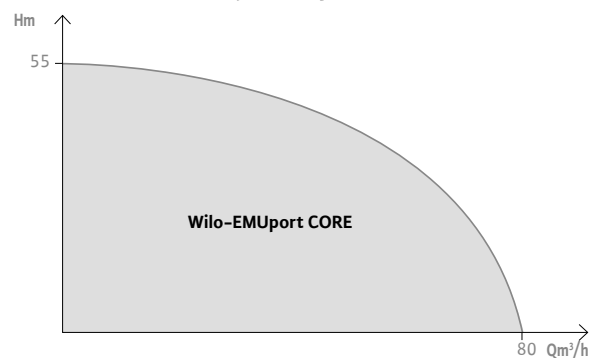
Conception

- Station de relevage pour eaux chargées à moteur immergé, prête à être branchée et entièrement automatique avec système de séparation et deux pompes submersibles pour eaux chargées
- Le réservoir collecteur possède des formes géométriques arrondies. Le fond du conteneur est biseauté, cette forme empêche toute apparition de dépôts ainsi que l'assèchement de substances solides dans les endroits difficiles d'accès.
- Grâce au pré-filtrage dans les réservoirs de rétention des solides, les matières solides sont séparées du fluide et seules les eaux chargées pré-filtrées sont introduites dans le réservoir collecteur
- Le pompage s'effectue à l'aide de deux pompes submersibles individuelles pour eaux chargées en installation à sec. Les pompes sont redondantes et en fonctionnement alterné
- Le pilotage du niveau est assuré par un capteur de niveau

Plages d'utilisation

Débit maximum	80 m ³ /h
HMT maximum	55 mCE
Pression de service maximum	1 bar
Plage de température	3 à 40°C
Raccord d'arrivée	DN 200
Raccord côté refoulement	CORE 20.2 : DN 80 CORE 45.2/60.2 : DN 100

Performances hydrauliques



Zoom produit



1. Comportement du liquide à l'intérieur de la station
2. Réservoir de séparation des solides

Wilo-Port 1-600 EC

Station de relevage des eaux claires conforme à la norme EN 12050-2

→ Pompage des eaux claires ne pouvant pas être évacuées vers le réseau d'assainissement gravitaire.



Avantages

- 4 hauteurs de stations.
- Perçage sur site de l'orifice d'entrée des effluents.
- En option, rehausse vissable de 30 cm.
- Pompe livrée avec 30 m de câble.
- Cuve spécifique en polyéthylène avec anneaux de renforcement pour éviter l'ovalisation.
- Aucun perçage sous le fil d'eau d'entrée.
- Un fond "évasé" pour ancrage du poste dans un radier béton.
- Ouverture/fermeture manuelle du couvercle par vissage.
- Verrouillage du couvercle par vis.
- Eléments intérieurs insensibles à la corrosion :
- La pompe, la vanne 1/4 de tour, le clapet anti-retour et la tuyauterie sont en matériaux composite.

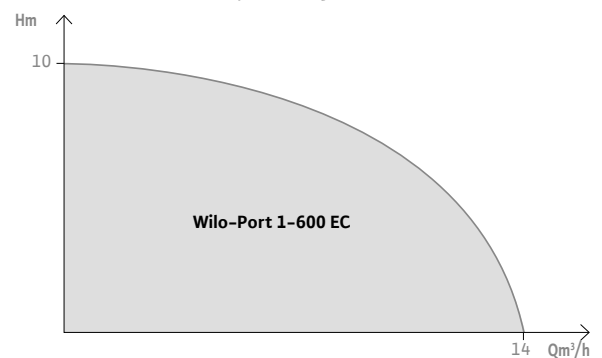
Conception

- Matériaux :
Cuve : PE
Tuyauterie : PVC
Pompe : pompe vide cave TMW en matériau composite

Plages d'utilisation

Débit maximum	14 m ³ /h
HMT maximum	10 mCE
Pression de service maximum	2 bar
Plage de température du fluide	3 à 35 °C
Bride côté refoulement DNd	G 1¼

Performances hydrauliques



Zoom produit



Réhausse 30 cm

Wilo-Port 600 et Wilo-Port 800

Cuve en plastique pour installations enterrées

- Pompage des eaux chargées exemptes de matières fécales (version D) et contenant des matières fécales (version B) :
 - Lorsque les eaux chargées ne peuvent pas être conduites aux égouts par gravité.
 - Pour le drainage sans reflux, lorsque le point d'écoulement se trouve sous le niveau d'évacuation.



Avantages

- Résistant au passage de véhicules grâce à des couvercles de cuves se montant directement sur la cuve.
- Grande flexibilité pendant la phase d'installation grâce à l'extension de cuve continue jusqu'à 2,75 m.
- Haute sécurité de fonctionnement et protection maximale contre les remontées de nappe grâce au corps de cuve monobloc jusqu'à 2,25 m.
- Longue durée de vie grâce à l'utilisation de matériaux anti-corrosion
- Facilité d'entretien grâce aux robinetteries facilement accessibles et à l'accouplement en partie haute.
- Facilité d'installation grâce au corps de cuve léger en polyéthylène et au raccord d'arrivée intégré.
- Corps de cuve protégé contre les poussées sans apport de béton supplémentaire grâce aux nervures périphériques de la cuve.

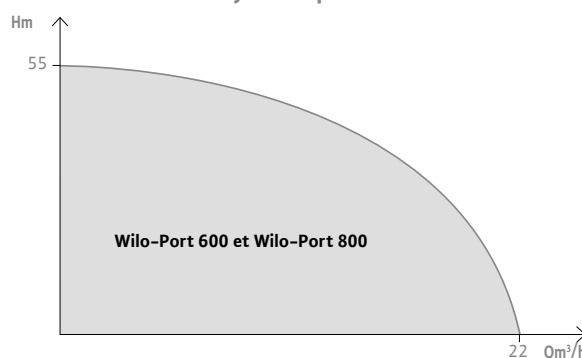
Conception

- Cuve en plastique prête à l'installation, en conception monolithique sans surfaces de joint, avec géométrie de cuve évitant les dépôts et œilllets de levage pour un déplacement et un transport aisés
- Protection contre les poussées d'eaux souterraines jusqu'au bord supérieur du terrain sans lestages en béton supplémentaires
- Tuyauterie complète avec accouplement en partie haute pour un montage rapide et facile de la pompe
- Une vanne d'arrêt à manchon et un clapet anti-retour à bille amovible. Le clapet anti-retour à bille est monté directement sur la bride de refoulement de la pompe
- Avec chaîne de levage pour la pompe
- La tuyauterie comprend également des raccords supplémentaires pour un raccord de brassage et un un brise jet
- Le couvercle de cuve carrossable est disponible en classes A 15, B 125 et D 400



Plages d'utilisation	
Débit maximum	22 m ³ /h
HMT maximum	55 mCE
Pression de service maximum	10 bar
Plage de température	0 à 40°C
Sortie de refoulement avec filetage mâle	Version B = R 1¼ Version D = R 1½

Performances hydrauliques



Résistant au passage de véhicules

Wilo-DrainLift WS 1100

Station de relevage pour eaux usées et eaux vannes

- Pompage d'eaux chargées avec ou sans matières fécales qui ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle.
- Drainage des eaux usées situés sous le niveau de reflux.
- Pour utilisation à l'extérieur des bâtiments et installation enterrée.



Avantages

- Station adaptée aux besoins.
- Solidité élevée grâce à un fond de cuve hémisphérique.
- Quatre alimentations –sélectionnables sur place.
- Tuyauterie en acier inoxydable démontable facilement.

Conception

- Cuve en plastique avec tuyauterie complète, prête à l'installation, en version pompe simple ou double pour installation enterrée à l'extérieur du bâtiment
- comporte quatre arrivées pour un raccordement flexible et quatre stabilisateurs intégrés renforçant la protection contre les poussées
- Le fond de la cuve est de forme hémisphérique afin de réduire l'apparition de dépôts et d'optimiser la résistance à la déformation
- Grande sélection de pompes (dilacératrices, vortex, canal...) possible selon les besoins de installation

Plages d'utilisation

Pression de service maximum	6 bar
Plage de température du fluide	max 40°C
Raccordement de l'entrée	Ø DN150
Event	DN 100
Pour pompes Wilo	Rexa UNI Rexa MINI3-S Rexa FIT Rexa FIT-S Rexa PRO, Rexa PRO-S

Wilo-Port 1 DELTA

Station de relevage des eaux usées ou vannes sur mesure

- Relevage des eaux pluviales et/ou eaux usées provenant des bâtiments d'habitations collectives, tertiaires et commerciaux.
- Pour utilisation à l'extérieur des bâtiments et installation enterrée uniquement.



Avantages

- Poste configurable.
- Poste pouvant être équipé de regard de vannage, dégrilleur, agitateur de brassage, vanne de vidange...
- Grand choix de pompes (dilacératrices, vortex, canal...).
- Livrée avec grille anti-chute.
- Version possible avec 3 pompes..
- Armoire de commande modulable avec possibilité de télé-report et de télégestion.
- Adaptabilité totale aux contraintes du terrain (hauteur, diamètre du poste, position des entrées et sorties...).
- Installation sous chaussée possible avec dalle de répartition.
- Construction résine/fibre haute résistance pour tenue en nappe phréatique.

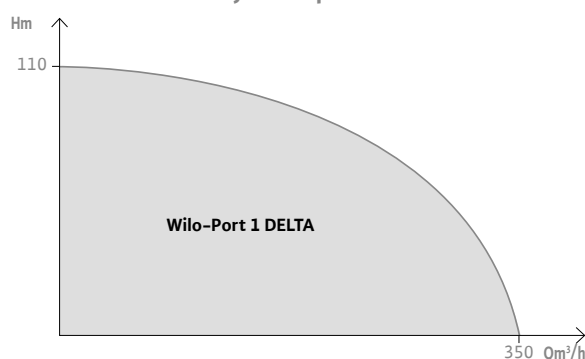
Conception

- Cuve polyester armé de fibre de verre par enroulement filamentaire
- Grille anti-chute
- Couvercle sur charnière en polyester cadenassable
- Pieds d'ancrage et anneaux de manutention
- Manchon d'entrée avec joint réalisé en fonction de la nature et du diamètre de la canalisation
- Manchon de ventilation diamètre 100
- Piquet de terre acier galvanisé + tresse cuivre 25 mm²
- Pompes (modèle suivant étude)
- Pied d'assises
- Barres de guidage
- Clapets et vannes à passage intégral en PVC taraudé (DN 50) ou bride en fonte revêtue époxy (≥ DN65)
- Régulation avec supports de fixation par interrupteurs à flotteur (standard) ou sonde piézométrique ou ultrason (option)
- Chaînes de levage et manilles

Plages d'utilisation

Débit maximum	350 m ³ /h
HMT maximum	110 mCE
Nombre de pompes	1 à 3 pompes
DN Collecteur arrivée	DN 150 à DN 800
DN orifice de refoulement	DN50 à DN400
Orifice ventilation	DN100

Performances hydrauliques



Wilo-EMUport

Station de relevage des eaux usées, chargées avec système de séparation de solides.

- Évacuation / pompage des eaux chargées contenant des matières fécales :
 - Lorsque les eaux chargées ne peuvent pas être conduites aux égouts par inclinaison naturelle
 - Pour le drainage sans reflux.



Avantages

- Sécurité de fonctionnement maximale grâce à la séparation des matières solides et des eaux chargées.
- Système anti-corrosion et d'une longue durée de vie grâce à l'utilisation de matériaux PE-HD.
- Entièrement modulable et évolutif en fonction de vos exigences.
- Utilisation d'une grande convivialité grâce à l'installation à sec hygiénique et à un accès facile de l'extérieur.
- Economie d'énergie grâce à des pompes submersibles pour eaux chargées avec moteurs IE3 disponibles en option.

Conception

- Station de relevage des eaux chargées à moteur immergé, prête à être branchée avec séparation-restitution des solides
- Réservoir collecteur en une seule pièce étanche à l'eau et au gaz sans soudures de construction et deux réservoirs de rétention des solides verrouillables séparés
- Le réservoir collecteur possède des formes géométriques arrondies et le fond du conteneur est biseauté. Cette forme empêche toute apparition de dépôts ainsi que l'assèchement de substances solides
- Grâce au pré-filtrage dans les réservoirs de rétention des solides, les matières solides sont séparées du fluide et seules les eaux chargées pré-filtrées sont introduites dans le réservoir collecteur

Plages d'utilisation

Débit d'alimentation max.	600 m ³ /h
Volume de réservoir utile max	12 000 litres
Hauteur manométrique max.	80 m

- Le pompage s'effectue à l'aide de deux pompes individuelles pour eaux chargées dans les exécutions IP55 ou IP68 en installation à sec.
- 2 types d'installation sont possibles : hors sol ou enterrée.
- Matériaux configurables selon le besoin.
- Sur demande, le système peut être équipé d'un rétrolavage automatique dans le réservoir collecteur et peut être monté directement dans une cuve en PE-HD.
- Les coffrets de commande correspondants des séries SC-L- et CC-L peuvent être commandés comme accessoires.

Zoom produit



Installation enterrée

Traitement des eaux chargées

des solutions système fiables pour les stations d'épuration.

Les défis auxquels sont confrontées vos stations d'épuration ne cessent d'augmenter : les eaux usées et les eaux chargées sont de plus en plus contaminées et, parallèlement, les exigences en matière de qualité de l'eau après traitement sont en permanence renforcées. En outre, les pressions sur les coûts augmentent pour assurer la cohérence des charges liées à l'assainissement. En tant qu'experts système, nous nous appuyons sur notre savoir-faire pour vous proposer des solutions adaptées à chaque processus de traitement des eaux chargées. Vous pouvez miser sur l'expertise Wilo pour réduire vos coûts d'exploitation tout en augmentant votre rendement.

NOS SOLUTIONS

pour le traitement des eaux chargées :

- Technologie de mélange, d'aération et de pompage pour des résultats d'épuration optimaux
- Pompes submersibles pour eaux chargées assurant une évacuation fiable et complète de la cuve de rétention
- Pompes pour eaux chargées en fonte trempée à teneur accrue en chrome (de type Abrasit) ou avec revêtement Ceram pour réduire l'usure fonctionnement maximale
- Systèmes d'évacuation sous pression avec connectivité numérique complète



Wilo-Flumen OPTI-TR 22 ... 40

Agitateur submersible à course rapide et à entraînement direct

- Bassin de retenue d'eau pluviale
- Bassins tampon
- Bassins de mélange et de compensation
- Applications spéciales



IE3

IE4

Avantages

- Le montage à proximité du sol permet d'éviter les dépôts lors de la vidange du bassin et réduit ainsi les opérations de nettoyage.
- Faible risque de colmatage et fiabilité de fonctionnement grâce à l'optimisation de l'hydraulique.
- Résistance à l'usure due à l'utilisation d'hélices moulées en acier inoxydable à très faible propension à la cavitation.
- Possibilités d'utilisation multiples dans les applications les plus variées, y compris pour des durées de fonctionnement importantes.
- Grande flexibilité grâce aux multiples possibilités d'installation et aux nombreux accessoires.

Conception

- Hélice à 2 ou 3 pales, en matériau plein ou composite avec géométrie d'hélice anti-colmatage
- Moteur immergé refroidi par le liquide ambiant, à courant triphasé, avec roulements à rouleaux de grandes dimensions et lubrifiés à vie. Moteur répondant aux exigences IE3 / IE4
- Le câble de raccordement est conçu pour résister aux fortes contraintes mécaniques. Le câble de raccordement possède de série des extrémités de câble dénudées et une longueur de 10m
- Réducteur planétaire à deux étages avec engrenage remplaçable. Des paliers d'engrenage de grandes dimensions sont installés pour absorber les forces d'agitation générées et pour ne pas les transmettre au palier de moteur.
- L'étanchéité est assurée par un système à triple chambres : préchambre / chambre d'engrenage / chambre d'étanchéité

Plages d'utilisation

Nombre de pales	2 ou 3
Diamètre maximum de l'hélice	220 mm à 400 mm
Vitesse de rotation nominale	705 à 1454 tr/min
Poussée	180 à 950 N

Zoom produit



1. Dispositif d'abaissement pour mélangeur ou pompe de recirculation
2. Réservoir de rétention des eaux pluviales
3. Vue en coupe du produit

Wilo-Flumen OPTI-TR50...120

Agitateur submersible à course moyenne avec réducteur planétaire à un étage, en fonctionnement continu ou intermittent.

- Bassins de retenue d'eaux pluviales
- Bassins d'aération
- Traitement des boues
- Bassins de mélange et de compensation
- Applications spéciales



Avantages

- Fonctionnement continu fiable grâce à l'hélice à faible colmatage et aux grands paliers d'engrenage.
- Sécurité de fonctionnement élevée due à l'utilisation d'hélices moulées en acier inoxydable.
- Réduction des coûts énergétiques par un meilleur rapport poussée/puissance grâce à une hydraulique optimisée avec une tendance moindre à la cavitation
- Dimensionnement spécifique au client tenant compte des paramètres de l'installation.
- Adaptation simple aux cas de charge grâce au fonctionnement avec un convertisseur de fréquence.
- Montage et démontage simples, également avec des bassins remplis, grâce à une large gamme d'accessoires.
- Remplacement facile grâce à l'adaptation aux installations existantes.

Conception

- Hélice à 2 ou 3 pales, en matériau plein ou composite avec géométrie d'hélice anti-colmatage
- Moteur immergé refroidi par le liquide ambiant, à courant triphasé, avec roulements à rouleaux de grandes dimensions et lubrifiés à vie. Répondant aux exigences IE3/IE4
- Le câble de raccordement est conçu pour résister aux fortes contraintes mécaniques. Le câble de raccordement possède de série des extrémités de câble dénudées et une longueur de 10m
- Réducteur planétaire à deux étages avec engrenage remplaçable. Des paliers d'engrenage de grandes dimensions sont installés pour absorber les forces d'agitation générées et pour ne pas les transmettre au palier du moteur
- L'étanchéité est assurée par un système à triple chambres : préchambre / chambre d'engrenage / chambre d'étanchéité



Wilo-Flumen OPTI-TR 60-3

Plages d'utilisation	
Nombre de pales	2 ou 3
Diamètre maximum de l'hélice	500 mm à 1200 mm
Vitesse de rotation nominale	705 à 1450 tr/min
Poussée	140 à 6150 N

Etendue de la gamme



1



2



3

1. Wilo-Flumen OPTI-TR 80-3
2. Wilo-Flumen OPTI-TR 90-2
3. Wilo-Flumen OPTI-TR 120-1

Wilo-EMU TR 216... – TR(E) 326

Agitateur submersible à course lente avec réducteur planétaire à deux étages

- Bassins d'aération
- Étage d'épuration
- Applications spéciales
- Pour l'homogénéisation et la génération d'un courant en zones artisanales d'eaux de drainage et eaux vannes



Avantages

- Utilisation en énergie efficace. La géométrie innovante des pales et les moteurs IE3/IE4 basse consommation assurent une cote de puissance tractive optimale.
- Réduction des coûts d'énergie et d'exploitation.
- Un fonctionnement fiable et durable. L'hélice GFK/PA6 à faible usure permet une longue durée de vie et se distingue grâce à son système auto-nettoyant.
- Fonctionnement silencieux grâce à une charge équilibrée des hélices, même lors de hautes plages de poussées et de conditions d'aspiration défavorables.

Conception

- Hélice à 2 ou 3 pales, en matériau plein ou composite. Diamètre de l'hélice de 1,6 à 2,6 m avec géométrie d'hélice anti-colmatage
- Moteur immergé refroidi par le liquide ambiant, à courant triphasé, avec roulements à rouleaux de grandes dimensions et lubrifiés à vie. Répondant aux exigences IE3/IE4
- Le câble de raccordement est conçu pour résister aux fortes contraintes mécaniques. Le câble de raccordement possède de série des extrémités de câble dénudées et une longueur de 10m
- Réducteur planétaire à deux étages avec engrenage remplaçable. Des paliers d'engrenage de grandes dimensions sont installés pour absorber les forces d'agitation générées et pour ne pas les transmettre au palier de moteur
- L'étanchéité est assurée par un système à triple chambres : préchambre / chambre d'engrenage / chambre d'étanchéité

Plages d'utilisation

Nombre de pales	2 ou 3
Diamètre maximum de l'hélice	1,6 m à 2,6 m
Vitesse de rotation nominale	33 à 79 tr/min
Poussée	470 à 2740 N

Zoom produit



1. Design innovant des pales
2. Réducteurs épicycloïdaux
3. Revêtement Ceram

Wilo-Vardo WEEDLESS VM-F

Agitateur vertical à basse vitesse avec moteur-réducteur pour le montage fixe.

→ Pour la mise en suspension et l'homogénéisation en zones artisanales des :

- Eaux de drainage,
- Eaux vannes,
- Eaux usées (contenant peu de sable et de gravier), boues



IE3*

IE4*

Avantages

- Mélange optimal dans des bassins de différentes conceptions.
- Fiabilité des processus assurée par le matériau de l'hélice résistant à l'usure
- Facilité de montage sur les installations existantes grâce à un raccordement à l'ouvrage spécifique au client.
- Faible consommation d'énergie grâce aux moteurs IE3 et IE4 de série.
- Sens de poussée spécifique à l'installation grâce au sens de refoulement vers le fond du bassin ou vers la surface du fluide.
- Dimensionnement spécifique à l'installation.

Conception

- Agitateur vertical à basse vitesse avec moteur-réducteur pour le montage fixe
- Moteur-réducteur IE3/IE4 pour le fonctionnement continu avec lanterne d'agitateur et palier supplémentaire. Les puissances nominales disponibles vont de 0,37 kW à 7,5 kW
- La plaque moteur relie l'unité d'entraînement à la structure. Pour ce faire, la plaque moteur est disponible en trois versions. Au besoin, la plaque moteur peut être réalisée selon les spécificités de l'installation
- Arbre d'agitateur en acier creux à paroi épaisse
- Chaque pale d'hélice est montée sur le moyeu. Pour ce faire, l'angle d'incidence des pales d'hélice est défini. Le sens de poussée peut être vers la surface de l'eau ou vers le fond du bassin
- Le moyeu est équipé d'un couvercle protégeant la fixation du moyeu et de l'hélice de la pollution et de la corrosion

* Sur demande.

Zoom produit



1



2



3

1. Wilo-Vardo WEEDLESS-VM.F (avec 3 pales)
2. Wilo-Vardo WEEDLESS-VM.F (avec 2 pales)
3. Station d'épuration avec épuration biologique séquentielle



Plages d'utilisation	
Nombre de pales	2 ou 3
Diamètre maximum de l'hélice	1500, 2000 ou 2500 mm
Vitesse de rotation nominale	16 à 40 tr/min
Poussée	115 à 4315 N

Wilo-Flumen OPTI-RZP 20...80

Wilo-Flumen EXCEL-RZPE 20...60

Pompe de recirculation,
à entraînement direct ou
planétaire à un étage

- Eaux chargées avec matières fécales
- Eaux de drainage
- Eaux usées
- Eaux sanitaires



Avantages

- Montage vertical ou dans le tuyau (Inline)
- Peu d'engorgement grâce aux hélices auto-nettoyantes en acier inoxydable ou PUR.

Conception

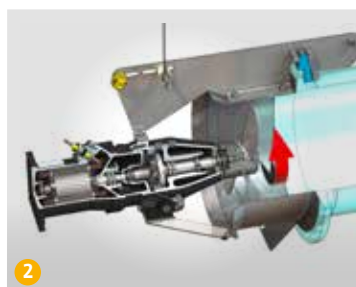
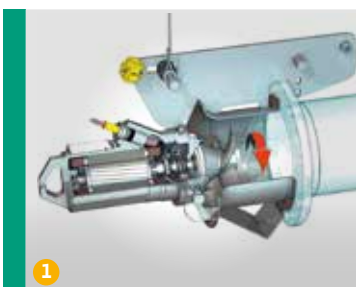
- Construction incolmatable grâce à l'arête d'afflux recourbée vers l'arrière. Les hélices jusqu'à un diamètre de 400 mm sont dotées d'un moyeu Helix breveté
- Moteur immergé de la gamme T (moteur refroidi par le liquide ambiant) avec raccord normalisé pour adaptation simple et efficace de la puissance moteur
- Double étanchéité d'arbre avec chambre d'étanchéité à volume important pour recueillir les fuites de la garniture mécanique. Sur demande, la chambre d'étanchéité peut être équipée d'une électrode-tige externe
- Réducteur planétaire à 1 étage avec engrenages interchangeable
- Câble de raccordement étanche à l'eau dans le sens longitudinal de type H07 pour fortes contraintes mécaniques (RZP 20) ou NSSHÖU pour contraintes mécaniques difficiles

* Sur demande.

Plages d'utilisation

Nombre de pales	2 à 4
Hauteur manométrique	0,1 à 1,3 m
Taille de la bride	DN 200 à DN800
Débit (m ³ /h)	20 à 6926

Zoom produit



1. Wilo-Flumen OPTI-RZP 20-1
2. Wilo-Flumen OPTI-RZP 50-3
3. Wilo-Flumen OPTI-RZP 80-2

Wilo-Sevio ELASTOX

Système d'aération

→ Prise d'air à fines bulles dans différents fluides, type eaux usées et chargées ou boues



Conception et avantages

Wilo-Sevio AIR P : les diffuseurs à panneau

- Rendement énergétique maximal grâce à la micro-perforation et à une membrane de grande superficie.
- Haute efficacité du système grâce à un niveau de remplissage maximal et à l'amélioration de la durée de rétention des bulles d'air due au montage près du fond.
- Très grande fiabilité du processus. Membrane résistante à l'usure et sans risque de colmatage avec clapet anti-retour intégré.
- Fonctionnement parfaitement fiable garanti par la subdivision en champs d'aération de petite taille.

Wilo-Sevio AIR T : les diffuseurs tubulaires

- Très grande flexibilité dans le dimensionnement grâce à différentes longueurs de construction et, par conséquent, à une disposition réalisable sur toute la surface.
- Amélioration de l'apport d'oxygène avec faible perte de pression grâce à une perforation optimisée de la membrane.
- Durée de vie accrue dans les applications municipales et industrielles grâce à des membranes disponibles en différents matériaux.
- Sécurité de fonctionnement maximale, y compris pendant les phases sans aération, grâce à une conception spéciale des tuyaux.

Wilo-Sevio AIR D : le diffuseur à disque

- Très grande efficacité du système grâce à un taux d'occupation maximal pour des géométries de bassin les plus diverses.
- Flexibilité extrême dans la commande de l'installation grâce à une large plage de régulation.
- Durée de vie accrue dans les applications municipales et industrielles grâce à des membranes disponibles en différents matériaux.
- Grande adaptabilité permettant de réduire les frais de montage et de simplifier la transformation pour des tuyauteries existantes.

Zoom produit



1. diffuseur à disque
- vue du champ d'aération
2. diffuseur à panneaux
- vue du champ d'aération

La confiance dans une pompe.



Téléchargez sur notre site l'ensemble des accessoires Wilo : hydrauliques et électriques.

Grâce à notre catalogue feuilletable en ligne, vous aurez aussi accès aux fiches techniques des accessoires.

Trouver les produits qui correspondent à vos besoins sur :

www.wilo.com/fr/fr



Pompes et systèmes de pompage : pour génie climatique, transfert et récupération de chaleur.

Le progrès technique et la numérisation sont au centre des grandes tendances actuelles qui impactent notre mode de vie. Ils permettent de connecter des produits à des systèmes efficaces et performants. Les technologies de pointe de capteur et d'analyse évaluent instantanément les données recueillies et appliquent immédiatement les adaptations requises. Les pompes constituent une partie de ces infrastructures intelligentes. Elles jouent un rôle prépondérant dans la gestion de l'énergie et de l'eau potable pour tous les types de bâtiments, dans les vastes complexes industriels et de traitement des eaux. Les pompes Wilo fonctionnent à haut rendement, sont réglables en fonction des besoins et s'intègrent parfaitement à la gestion technique centralisée. Nous savons en effet que la communication avec les systèmes environnants et que les exigences croissantes en infrastructures intelligentes sont les critères décisifs de demain.

NOS SOLUTIONS

pour le génie climatique, le transfert et la récupération de chaleur :

- Pompe à moteur ventilé robuste aux performances optimales
- Pompe normalisée avec LCC optimisée
- Pompe à moteur ventilé de construction Inline avec raccord par brides
- Pompe simple à moteur ventilé et variation électronique de construction Inline avec raccord à bride et adaptation automatique de la puissance.



Wilo-Atmos GIGA-D



Wilo-VeroLine-IPL/VeroTwin-DPL Wilo-Atmos GIGA-I/Atmos GIGA-D

Pompes en ligne

- Transfert thermique industriel.
- Climatisation ou chauffage de bâtiments industriels.



IE3

IE4



Wilo-VeroLine-IPL



Wilo-Atmos GIGA-D

Avantages

- Fonctionnement normal-secours ou parallèle (avec coffret de commande externe).
- Protection anti-corrosion de haute qualité grâce à un revêtement cataphorèse.
- Trous d'évacuation des condensats en standard.
- Moteur à arbre long (Wilo-VeroLine-IPL / Wilo-VeroTwin-DPL).

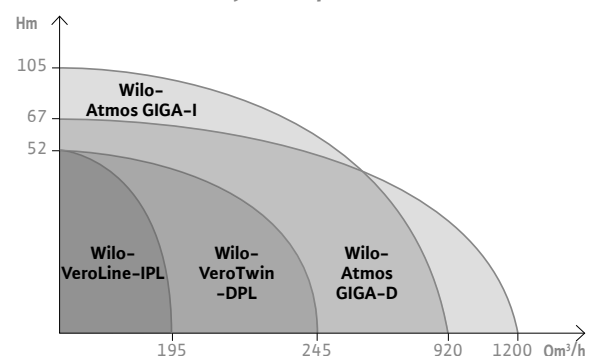
Conception

- Pompe centrifuge simple (Wilo-VeroLine-IPL/Wilo-Atmos GIGA-I) ou double (Wilo-VeroTwin-DPL/Wilo-Atmos GIGA-D) en ligne, roue fermée, brides rondes
- Moteur standard IE3 (Wilo-VeroLine-IPL et Wilo-VeroTwin-DPL). Moteur IE3 et IE4 à partir de 75 kW (Wilo-Atmos GIGA-I/-D).
- Corps en fonte EN-GJL 250
- Roue en composite PPE/PS-GF30, EN-GJL-200 (suivant le modèle de pompe)
- Arbre en acier X20Cr13 (Wilo-VeroLine-IPL et Wilo-VeroTwin-DPL) et inox 1.4122 (Wilo-Atmos GIGA-I/-D)
- Garniture Carbone/Carbure de silicium (autres matériaux sur demande)
- Joint garniture EPDM
- Accouplement en deux parties pour un entretien aisé (en option P6) ≥ 37 kW - 4 pôles (Wilo-Atmos GIGA-I/-D)

Plages d'utilisation

Débit maximum	1200 m ³ /h (Fonctionnement parallèle)
HMT maximum	105 mCE
Pression de service maximum	10 ou (16 bar en option) (Wilo-VeroLine-IPL et Wilo-VeroTwin-DPL) 13 bar (jusqu'à +140 °C) / 16 bar (jusqu'à +120 °C) pour les Wilo-Atmos GIGA-I/-D
Plage de température	-20 à +120°C (Wilo-VeroLine-IPL et Wilo-VeroTwin-DPL) -20 à +140°C (Wilo-Atmos GIGA-I/-D)
Diamètre nominal de refoulement	Rp1 à DN 100 (VeroLine-IPL) DN 32 à 100 (VeroTwin-DPL) DN 32 à 250 (Atmos GIGA-I) DN 32 à 200 (Atmos GIGA-D)

Performances hydrauliques



Wilo-Stratos GIGA2.0-I

Wilo-Stratos GIGA2.0-D

Pompes en ligne intelligentes à haut rendement

- Chauffage
- Climatisation
- Réfrigération
- Processus industriels



Wilo-Stratos GIGA2.0-D

Wilo-Stratos GIGA2.0-I

Avantages

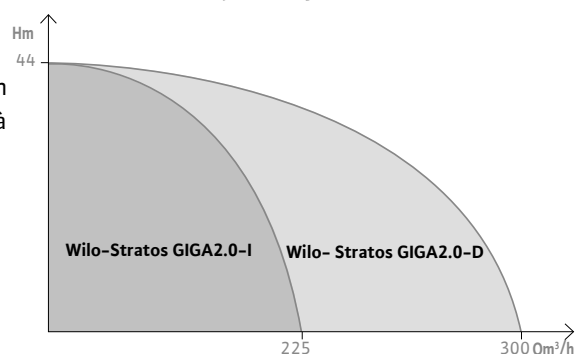
- Fonctionnement normal secours ou parallèle (pompes doubles).
- Fonctionnement entièrement automatique, pas de maintenance nécessaire.
- Le réglage local et l'exploitation par des appareils mobiles via Bluetooth.
- Variation électronique de vitesse pour une adaptation automatique des performances aux besoins de l'installation.
- Un écran clair et une technologie de bouton vert pour une utilisation intuitive.
- Régulation optimale à l'aide d'un assistant de réglage guidé par l'application.
- Visualisation de toutes les données (mode de régulation, consigne, débit instantané, puissance instantanée, consommation électrique cumulée, T° du fluide si capteur installé...).
- Prêt à l'intégration dans la gestion technique centralisée via des interfaces analogiques, numériques et des modules Wilo-CIF.

Plages d'utilisation	
Débit maximum	300 m ³ /h (Fonctionnement parallèle)
HMT maximum	44 mCE
Plage de température	-20 à +140°C
Pression de service maximum	16 bar jusqu'à +120°C 13 bar jusqu'à +140°C
Diamètre nominal de refoulement	DN 32 à 125
Classe de protection	IP 55
Indice de rendement minimal	≥ 0.7

Conception

- Pompe centrifuge à haut rendement simple (Wilo-Stratos GIGA2.0-I) ou double (Wilo-Stratos GIGA2.0-D) en ligne, roue fermée, brides rondes
- Rendement énergétique optimal de l'ensemble du système grâce à l'interaction intelligente de la technologie de moteur à aimants permanents IE5 (conforme à CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2) avec une hydraulique de pompe éprouvée (MEI ≥ 0,7) et des fonctions de régulation innovantes telles que Dynamic Adapt plus, Multi Flow Adaptation et T-const
- Corps en fonte EN-GJL 250
- Roue en PPS-GF40 (DN 32 ... DN 100) ou EN-GJL-200 (DN 100 ... DN125)
- Arbre en inox 1.4057
- Garniture Carbone/Carbure de silicium (autres garnitures sur consultation)

Performances hydrauliques



Zoom produit



1



2



3

1. Large écran couleur avec bouton unique de sélection.
2. Capteurs de pression différentielle
3. Communication Bluetooth

Wilo-Yonos GIGA2.0-I

Wilo-Yonos GIGA2.0-D

Pompes en ligne à haut rendement

- Chauffage
- Climatisation
- Réfrigération
- Processus industriels



Avantages

- Fonctionnement normal secours ou parallèle (pompes doubles).
- Fonctionnement entièrement automatique, pas de maintenance nécessaire.
- Variation électronique de vitesse pour une adaptation automatique des performances aux besoins de l'installation.
- Utilisation simple avec guidage par menu clair sur un écran couleur avec technologie du bouton vert.
- Prêt à l'intégration dans la gestion technique centralisée via des interfaces analogiques, numériques et des modules CIF.
- Visualisation des données (mode de régulation, consigne, vitesse, puissance absorbée, énergie électrique, temps de fonctionnement...).

Conception

- Pompe centrifuge à haut rendement simple (Wilo-Yonos GIGA2.0-I) ou double (Wilo-Yonos GIGA2.0-D) en ligne, roue fermée, brides rondes
- Moteur à aimants permanents IE5 conforme à CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2
- Hydraulique à haut rendement $MEI \geq 0,4$
- Corps en fonte EN-GJL 250
- Roue en PPO-GF30 (DN 32 ... DN 80) ou EN-GJL-200 (DN 100 ... DN 125)
- Arbre en inox 1.4057
- Garniture mécanique Carbone / Carbure de silicium (autres garnitures sur consultation)
- Variantes Wilo-CronoLine-IL-E disponibles 11-22 kW



Wilo-Yonos GIGA2.0-D

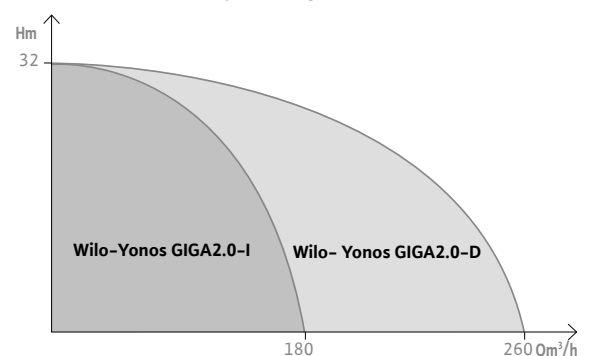


Wilo-Yonos GIGA2.0-I

Plages d'utilisation

Débit maximum	260 m ³ /h (Fonctionnement parallèle)
HMT maximum	32 mCE
Plage de température	-20 à +120°C
Pression de service maximum	16 bar jusqu'à +120°C
Diamètre nominal de refoulement	DN 32 à 125
Classe de protection	IP 55
Indice de rendement minimal	$\geq 0,4$

Performances hydrauliques



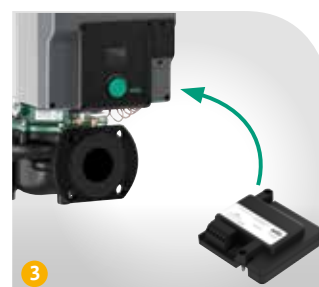
Zoom produit



1



2



3

1. Ecran LCD couleur 2" avec bouton unique de sélection
2. Capteurs de pression différentielle
3. Communication optimale via modules CIF

Wilo-Stratos GIGA

Wilo-Stratos GIGA-D

Pompe monobloc en ligne à haut rendement

- Chauffage
- Climatisation
- Réfrigération
- Processus industriel.



Wilo-Stratos GIGA

Wilo-Stratos GIGA-D



Avantages

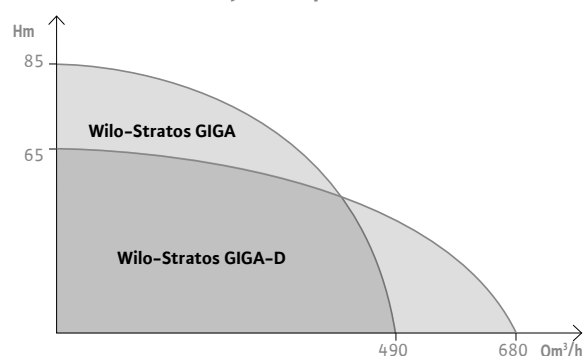
- Pompe à haut rendement pour un rendement maximal de l'ensemble de l'installation.
- Moteur à aimants permanents à haut rendement de classe énergétique IE5 selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2.
- Hydraulique à haut rendement, adaptée de manière optimale à la technologie de moteur EC, avec optimisation du rendement, indice de rendement minimal (MEI) $\geq 0,7$.
- Interfaces en option pour la communication bus grâce aux modules IF embrochables.
- Variation électronique de vitesse pour une adaptation automatique des performances aux besoins de l'installation.

Conception

- Pompe en ligne monocellulaire avec garniture mécanique, raccord à brides, lanterne, accouplement
- Moteur à aimants permanents IE5 à variation électronique
- Corps et lanterne fonte grise EN-GJL-250
- Roue composite PPS-GF40 ou EN-GJL-200 en fonction du type
- Arbre en inox 1.4122 ou 1.4542 selon la version
- Garniture mécanique Carbone / Carbure de silicium
- Joint garniture EPDM

Plages d'utilisation	
Débit maximum	680 m ³ /h (Fonctionnement parallèle)
HMT maximum	85 mCE
Plage de température	-20 à +140°C
Indice de rendement minimal	$\geq 0,7$
Classe de protection	IP 55
Pression de service maximum	16 bar jusqu'à +120°C 13 bar jusqu'à +140°C
Diamètre nominal	DN 40 à 200

Performances hydrauliques



Wilo-Atmos GIGA-NHT

Pompe monocellulaire avec aspiration axiale, montée sur socle (EN 733, ISO 3661)



→ Pompe haute température, adaptée à l'eau surchauffée jusqu'à 200°C ou à l'huile caloporteuse jusqu'à 350°C utilisée dans les applications industrielles et de chauffage urbain

IE4

IE5

Avantages

- Réduction efficace de la température à la garniture mécanique sans refroidissement externe.
- Brides PN25 selon EN1092-1 et dimensions principales conformes à la norme EN 733.
- Peinture à la résine d'aluminium : Pour une protection à long terme des surfaces très chaudes.
- Chambre d'étanchéité de grande capacité pour favoriser le dégazage.
- Maintenance aisée du palier grâce à l'accouplement flexible Spacer.

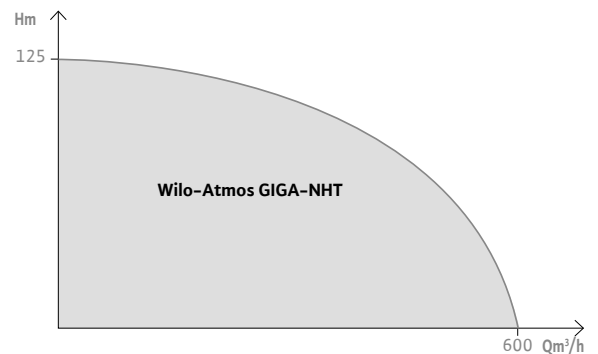
Conception

- Pompe centrifuge monocellulaire montée sur socle avec bride d'aspiration axiale
- Support de palier prévu pour un entraînement avec accouplement semi-élastique et spacer
- Moteur IE3 en standard, moteur IE4 ($\geq 75\text{kW}$)
- Normalisée EN 733
- Corps de pompe et lanterne: EN-GJS-400-15
- Roue : EN-GJL-250
- Arbre : 1.4021
- Garniture mécanique :
AQ7EGG (eau)
AQ1VGG (huile thermique).
- Les roulements à rouleaux sont graissés à vie : aucun entretien n'est nécessaire
- Garniture mécanique bidirectionnelle et équilibrée donnant une durée de vie plus longue
- Existe en standard en 2 versions (une pour l'eau chaude et une pour le fluide caloporteur)

Plages d'utilisation

Débit maximum	600 m ³ /h
HMT maximum	125 mCE
Diamètre nominal	DN 32 à 150
Plage de température	-20 °C à 350 °C (Huile thermique) 0 à 200 °C (Eau)
Température ambiante max.	40°C
Pression de service maximum	16 bar (Huile) ; 25 bar (Eau)
Brides	PN25 selon EN 1092-1

Performances hydrauliques



Méthanisation :

Les objectifs de protection de l'environnement sont primordiaux dans notre société moderne. Le développement des énergies renouvelables est donc essentiel.

Parmi ces solutions, la récupération du biogaz est une alternative prometteuse.

Imaginez toutes les installations existantes transformées en génératrices d'énergie. Des usines aux stations d'épuration et aux installations agricoles, le potentiel est immense. Le biogaz permet de valoriser nos déchets et de les transformer en une source d'énergie propre et durable.

De plus, les mises aux normes des installations offrent une opportunité idéale pour adopter le système de biogaz. En répondant aux exigences gouvernementales, vous bénéficierez d'un avantage concurrentiel indéniable en adoptant cette solution innovante et respectueuse de l'environnement.

1 Collecte de la biomasse

NOS SOLUTIONS

pour la méthanisation :

1 Collecte de la biomasse



Wilox-Rexa PRO-S
Pompe de relevage



Wilox-Flumen OPTI-TR 40
Agitateur



Wilox-Drain SP
Pompe auto-amorçante

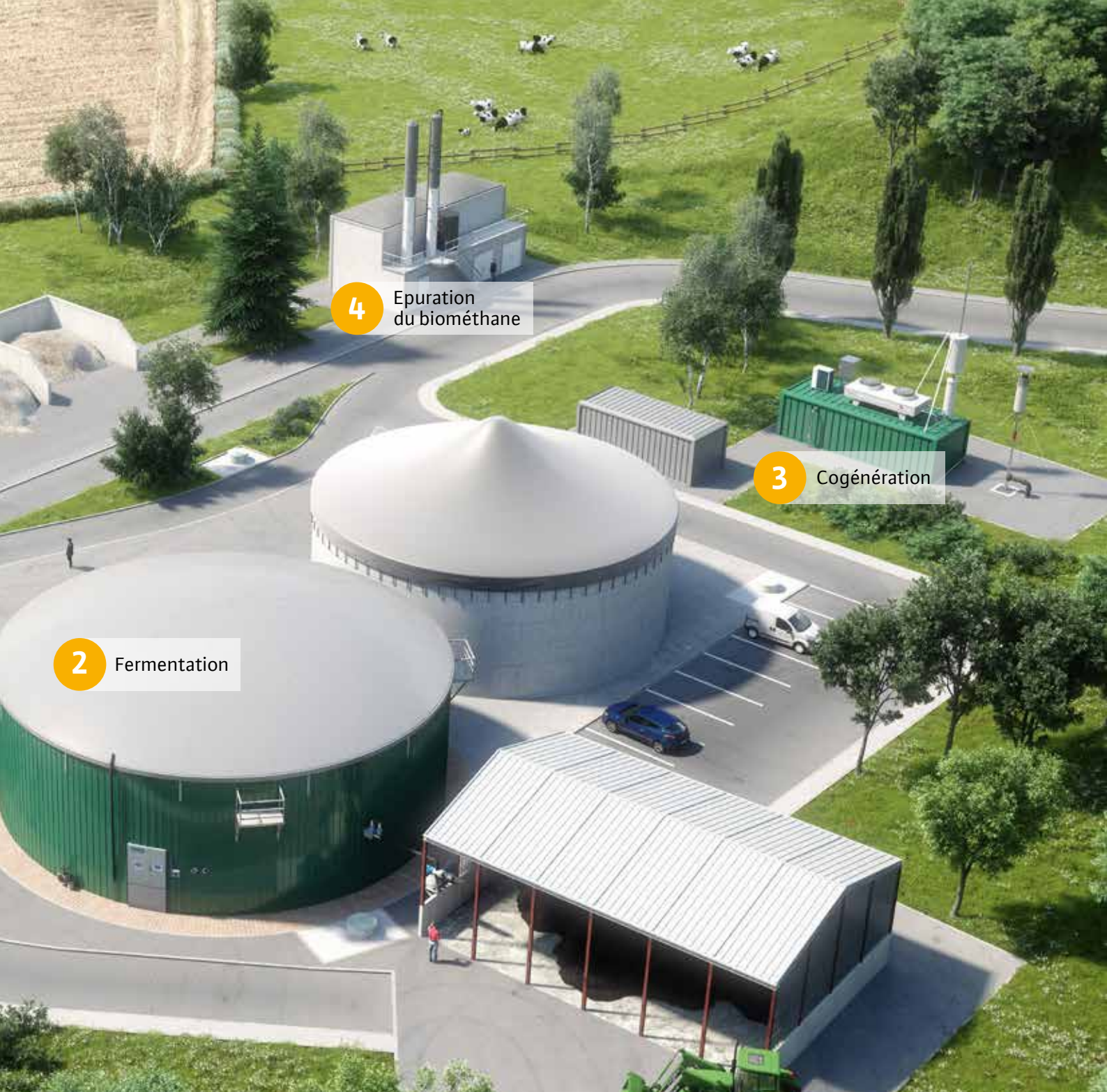
2 Fermentation



Wilox-Flumen OPTI-TR
Agitateur



Wilox-Vardo WEEDLESS-VM.F
Agitateur vertical



2 Fermentation

4 Epuration du biométhane

3 Cogénération

3 Cogénération

4 Epuration du biométhane



Wilo-Stratos MAXO
Circulateur haut rendement



Wilo-Stratos GIGA2.0
Pompe en ligne haut rendement



Wilo-Helix2.0-VE
Pompe multicellulaire haut rendement à variation de vitesse



Wilo-Medana CH3-LE
Pompe multicellulaire à variation de vitesse



La surveillance et la maîtrise des vos installations

coffrets de commande standard et sur-mesure.

Nos systèmes de commande et surveillance des pompes vous permettent de suivre en temps réel le comportement des pompes dans divers environnements tels que le forage, le relevage et la surpression.

Cela permet d'anticiper les problèmes, planifier une maintenance efficace pour ainsi maximiser la durée de vie des équipements.

Grâce à nos coffrets de commandes nous proposons des solutions complètes pour améliorer l'efficacité et la fiabilité des installations et leur maintenance.

Wilo-EFC



Wilo-Control BE-WP

Coffret de commande et de protection



- Commande et protection de tous types de pompes :
- En forage :
commande par électrodes, flotteurs, interrupteur de débit ou de pression
 - En surpression :
commande par pressostat, flussostat, contacteur manométrique, avec temporisation
 - En relevage :
permutation de l'ordre des voyants :
 - commande par flotteurs,
 - commande de niveau avec 1 flotteur plus un flotteur de sécurité
 - Autres : circulation, protection des groupes, etc.

Avantages

- Multi-utilisations en un coffret.
- Facile d'installation et d'utilisation.
- Composants internes de haute fiabilité.
- Sélection de tension 230 V ou 400 V.
- Protection surintensité moteur par relais thermique.
- Transformateur 240 - 400 V/12 V, 50/60 Hz.
- Commande d'une pompe par 1 ou 2 flotteurs.
- Protection de la pompe contre la marche à sec par flotteur ou électrode.

Conception

- Fermeture du couvercle par vis
- Fixation murale directe ou par 4 pattes (fournies)
- Affichage à quatre chiffres sur un écran à sept segments, des LED et un bouton de commande
- Conforme aux normes IEC 61439-1:2020 / IEC 61439-2:2020.
- Compatibilité électromagnétique : IEC 61000-6-1:2019 / IEC 61000-6-3:2021
- Une entrée numérique pour le contrôle du niveau avec un interrupteur à flotteur, jusqu'à deux électrodes ou un pressostat. ou un pressostat/débit
- Une entrée pour la surveillance de l'enroulement thermique avec un capteur de température bimétallique - la connexion de capteurs PTC n'est pas possible
- Une entrée numérique pour marche/arrêt externe pour démarrage/arrêt à distance

Plages d'utilisation	
Alimentation réseau	mono : 230 V tri : 230 - 400 V
Fréquence	50/60 Hz
Intensité	W-CTRL-BE-WP-1x16A-MT4-DOL : 0 à 16A W-CTRL-BE-WP-1x25A-MT4-DOL : 0 à 25A
Puissance maximale du moteur	W-CTRL-BE-WP-1x16A-MT4-DOL : 6 kW W-CTRL-BE-WP-1x25A-MT4-DOL : 11 kW
Température d'utilisation	-10°C à +55°C
Indice de protection	IP56

Wilo-Control MS-Lift

Coffret de commande et de protection



- Gestion d'une ou deux pompes en installation fixe : pour pompe en puisard inondé ou fosse sèche
- Surveillance de niveau par flotteurs et protection moteur(s) contre les sur-intensités, les surcharges thermiques et la marche à sec

Avantages

- Utilisation en 2 flotteurs pour la version 1 pompe et 3 flotteurs pour la version 2 pompes type NIVO430 ou EUROFLOT423 suivant la nature du fluide.
- Sécurité de fonctionnement par mise en route automatique de la pompe en secours en cas de défaut de la pompe en service (installation à 2 pompes).
- Protection moteur(s) contre le fonctionnement sur 2 phases.
- Alarme trop plein sonore intégrée, possibilité de la rendre indépendante du réseau d'alimentation par la connexion de batteries 9V* sur l'entrée prévue à cet effet.
- Protection complète des moteurs des pompes (surcharge et thermique + sondes thermiques PTO).
- Protection antiblocage de 2 secondes toutes les 24 heures.
- Arrêt retardé de la pompe de basse paramétrable de 0 à 120 secondes.
- Reports des informations par contact sec (alarme trop-plein et défaut collectif).
- Signalisation par voyants LED.
- Intervention rapide et sûre en cas d'anomalie avec le sectionneur extérieur.
- Sectionneur de proximité en façade

Conception

- Enveloppe en ABS
- Fixation murale
- Couvercle à fermeture par vis
- Conformes aux normes EN 50178, EN 60204-1, EN 60730-1, EN 61000-6-2 et EN61000-6-3
- Compatibilité électromagnétique : 2004/108/EG
- Directive basse tension : 2006/95/EG

Quatre modèles :

- Wilo-Control MS-Lift 1x4kW : mono 230V ou tri 400V pour 1 pompe avec 2 flotteurs
- Wilo-Control MS-Lift 2x4kW : mono 230V ou tri 400V : pour 2 pompes avec 3 flotteurs

Plages d'utilisation

Alimentation réseau	existe en version monophasé 230V ou triphasé 380V 2x4 : mono 230V ou tri 400V
Fréquence	50/60 Hz
Intensité	1,5 à 12A
Puissance maximale du moteur	0,55 à 4 kW
Température d'utilisation	-30°C à +50°C
Indice de protection	IP54

Wilo-Control EC-Lift

Coffret de commande et de protection

- Gestion d'une, deux ou trois pompes en installation fixe pour puisard inondé ou fosse sèche
- Surveillance de niveau et protection moteur(s) contre les sur-intensités, les surcharges thermiques et la marche à sec
- Ecran digital en lecture directe communication ModBus RTU intégré



Avantages

- Une seule version jusqu'à 12A pour du 1~230V et du 3~400V avec pilotage par flotteurs ou sonde numérique IPAE (0-1 ou 0-2,5 mètres).
- Disponible en version ATEX
- Gestion de 3 flotteurs (version 1 pompe) ou 4 flotteurs (version 2 pompes). Uniquement en sonde numérique pour la version 3 pompes
- Affichage d'icônes et de valeurs et navigation par bouton rotatif pour une compréhension indépendante de la langue.
- Accès rapide aux fonctions essentielles par une rotation à 180° du bouton rotatif : marches manuelles et acquittement des défauts.
- Répartition du temps de fonctionnement entre les deux pompes et mise en route automatique de la pompe de secours en cas de défaut de la pompe en service.
- Gestion des protections thermiques de pompes et des sondes d'humidité optionnelles.
- Protection marche à sec paramétrables avec retard programmable et détection niveau trop plein.
- Fonction test après un arrêt prolongé, paramétrable de 24 à 336 heures (dégommage).
- Mémorisation du temps de fonctionnement des pompes et de l'installation.
- Enregistrement de l'historique des 10 derniers défauts.
- Possibilité d'utilisation en vidange ou remplissage.

Conception

- Enveloppe en polycarbonate
- Fixation murale
- Couvercle à fermeture par vis
- Conformes aux normes EN 50178, EN 60204-1, EN 60730-1, EN 61000-6-2 et EN61000-6-3
- Compatibilité électromagnétique : 2004/108/EG
- Directive basse-tension : 2006/95/EG



Plages d'utilisation

Alimentation réseau	Mono 230V et tri 400V
Fréquence	50 / 60 Hz
Intensité	0,3 à 12 A
Puissance maximale du moteur	4 kW
Température d'utilisation	+3 à 50°C
Indice de protection	IP 54

Wilo-Control SC-Lift

Coffret de commande et de protection

- Gestion par microprocesseur d'une ou de deux pompes (en option pour 3 et 4 pompes) en installation fixe : puisard inondé ou fosse sèche
- Surveillance de niveau et protection moteur(s) contre les surintensités, les surcharges thermiques et la marche à sec
- Communication par mode Bus intégré



Avantages

- Coffrets entièrement configurables et adaptables à l'installation.
- Visualisation permanente de l'état du poste : niveau de liquide ; pompes en fonctionnement.
- Mémorisation du ou des défaut(s) jusqu'à sa (leur) prise en compte.
- Programmes vidange / remplissage.
- Test logique des fonctionnalités de la bête (test logique de l'ordre des flotteurs).
- Mémoire des données de base.
- Interface de bus de données disponible (GSM, ModBus, BACnet et LON).
- Signalisation en façade par voyants et par écran, réglage par bouton sélecteur rotatif.
- Signalisation visuelle des défauts.
- Compteur horaire par pompe.
- Réglage intensités par afficheur.
- Mono 230V et Tri 400V sur modèle inférieur à 10A. Démarrage étoile/triangle ou démarrage directe selon puissance moteur.
- Choix de commande par interrupteurs à flotteurs ou capteur de niveau 4-20mA.
- Sécurités niveaux trop bas et trop plein intégrées de série.
- Protection moteur(s) : raccordement des sondes de protection thermiques et d'humidité de série.
- Sécurité de fonctionnement par mise en route automatique de la pompe de secours en cas de défaut de la pompe de service.

Conception

- Enveloppe métallique
- Fixation murale
- Communication Modbus en standard, GSM et autres en option
- Conformes aux normes : CEI 364-1, EN 60439-1/A1/A2/A11
- Compatibilité électromagnétique : EN60439-1
- Conforme aux normes européennes en vigueur
- Les codes standards sont disponibles pour les exécutions suivantes :
 - 2x pompes, 3~phasées de 4 A à 32 A en démarrage DOL
 - 2x pompes, 3~phasées de 10 A à 37,5 A en démarrage SD
 - Courte liste d'exécutions spécifiques pour EMUport (Version FTS)
- Toute autre configuration est gérée à la demande

Plages d'utilisation

Alimentation réseau	Mono 230V ou tri 230*/400V
Fréquence	50 Hz**
Intensité	0,3 à 72 A
Puissance maximale du moteur	37 kW Direct / Etoile-triangle
Température d'utilisation	+40°C
Indice de protection	IP54

* Hors Europe. ** 60 Hz sur demande.

Wilo-EFC

Convertisseur de fréquence externe

→ Variateur de fréquence à montage mural pour les pompes à vitesse fixe équipées de moteurs asynchrones ou à aimant permanent, destiné à toutes les applications liées à l'eau dans le marché du bâtiment, le traitement des eaux et l'industrie, notamment : chauffage, climatisation et surpression collective, etc.



Avantages

- Conception compacte avec concept de refroidissement économe en énergie afin de réduire les pertes de température.
- Système intégré haute performance de réduction des harmoniques.
- Fonction complémentaire d'économie d'énergie dans la plage de charge partielle de la pompe.
- Utilisation polyvalente dans des applications de pompage grâce à de multiples possibilités de branchement et à différents modes de régulation.

Conception

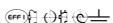
- Armoire et coffret métalliques
- Conforme aux normes européennes EN 61800-3, EN 50581 et EN 61800-3+A1:2012
- Conforme aux dispositions des directives « basse tension » modifiée (Directive 2014/35/EU) et « compatibilité électromécanique » modifiée (Directive 2014/30/UE)
- Conforme aux normes européennes en vigueur

Plages d'utilisation

Alimentation réseau	3~400V
Fréquence	50/60 Hz
Rendement global	98 %
Puissance de moteur par pompe	0,37 à 132 kW
Température d'utilisation	0°C à +50°C
Température de stockage max.	-25°C à +65°C
Nombre de pompes	1
Indice de protection	IP55*

* IP54 pour les modèles >90 kW.

Index

A			
Actun ZETOS-K	6		
Atmos GIGA I /Atmos GIGA D	65		
Atmos GIGA-N	25		
Atmos GIGA NHT	69		
Atmos GIGA-B	24		
Atmos TERA-SCH	28		
B			
BM-B /BM-S	23		
C			
Comfort CO-/COR-Helix V.../CC	20		
CronoBloc BL-E	24		
CronoNorm-NLG	26		
Control BE-WP	73		
Control EC-lift	75		
Control MS-lift	74		
Control SC-lift	76		
D			
Drain SP	46		
Drain TM/TMW /TMR 32	34		
Drain TS /TSW 32	34		
Drain VC	33		
DrainLift SANI CUT-S, M, L	48		
DrainLift SANI-S, M, L, XL	47		
DrainLift WS 1100	53		
DrainLift WS40-50	49		
E			
Economy CO Helix V/EC	19		
EFC	77		
EMU 10"...26"	7		
EMU FA	42		
EMU KS	37		
EMU TR 216... – TR(E) 326	59		
EMUport CORE	50		
EMUport	55		
F			
Flumen EXCEL RZP(E) 20 ... 60	61		
Flumen OPTI-RZP 20 ... 80	61		
Flumen OPTI-TR 22 ... 80	57		
Flumen OPTI-TR 50 ... 120	58		
H			
Helix V	12		
Helix2.0-VE /Helix-VE(11-22 kW)	14		
I			
Isar MODH1	16		
Isar MODH1-E	17		
Isar MODV1	18		
M			
Medana CH1-L	30		
Medana CH3-LE	31		
Medana CV1-L	32		
Multivert MVI	13		
Multivert MVIE	15		
P			
Padus PRO	36		
Padus UNI	35		
Port 1-600 EC	51		
Port 600 et Port 800	52		
Port 1 DELTA	54		
R			
Rexa FIT-S/Rexa PRO-S	38		
Rexa FIT /Rexa PRO	41		
Rexa MINI3	39		
Rexa SOLID Q	44		
Rexa SUPRA C, V ,M	43		
Rexa UNI	40		
Rexa BLOC /Rexa 	45		
S			
SCP	27		
Sevio ELASTOX	62		
SiBoost 2.0 Smart Helix VE/SiBoost	22		
Smart Helix VE(11-22 kW)			
SiBoost Smart (FC) Helix V	21		
Stratos GIGA & Startos GIGA-D	68		
11-22 kW			
Stratos GIGA2.0-I.D	66		
Sub TWI 4 ,6, 8 ,10	5		
V			
Vardo WEEDLESS VM-F	60		
VeroLine-IPL /VeroTwin-DPL	65		
Y			
Yonos GIGA2.0-I.D /	67		
CronoLine-IL-E 11-22 Kw			



Hotline technique

0 801 802 802 Service & appel gratuits

L'offre de services Wilo

Notre offre de services répond à l'ensemble de vos besoins potentiels et vous assure un accompagnement sur-mesure, tout au long du cycle de vie de vos produits.

Notre division Services, constituée d'un ensemble d'experts dans leurs métiers respectifs, à l'instar de nos techniciens expérimentés issus du terrain, met à votre disposition une offre très étendue :



- **Expertise produits et réparations** des éventuels dysfonctionnements dans les plus brefs délais.
- **Pièces de rechange**, avec des références les plus demandées disponibles sous 24h et des conseils personnalisés.
- **Programme de formations** réalisées par une équipe dédiée d'experts, pour vous aider à élargir vos connaissances et améliorer vos performances.
- **Une hotline technique**, unique réservée aux professionnels qui solutionne directement 80% des pannes, accessible via un numéro vert.
- **Accompagnement dans la mise en service**, avec vérification de votre installation et réglage des paramètres de votre système.
- **Service de maintenance**, avec un large choix d'options (contrôle technique, dépannage) pour vérifier le bon fonctionnement de vos installations.
- **Contrats d'installation, de mise en service et de maintenance**, pour assurer le bon démarrage et le maintien des installations en bon ordre de marche.
- **Service dédié à la planification** des interventions et **centralisation des informations clients** pour optimiser le déroulement de nos prestations.



4232158 - Edition 01/2025

WILO France SAS
Nous contacter

