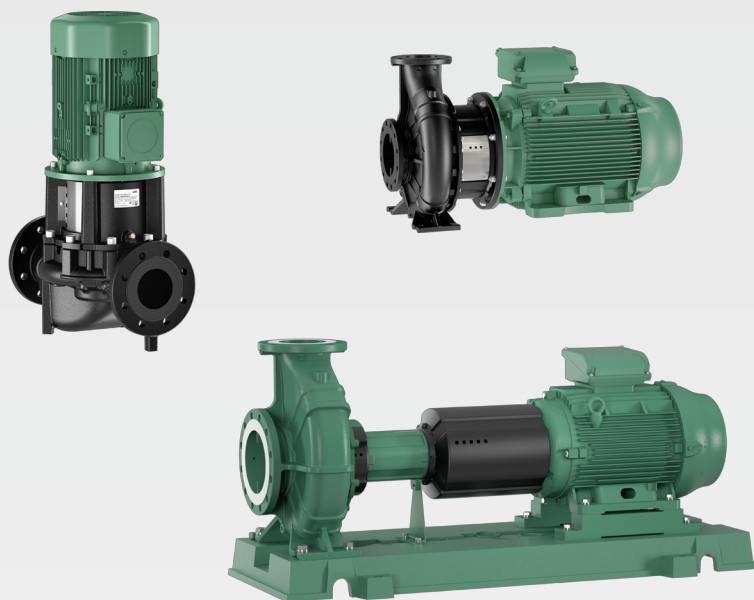


Wilo-Atmos GIGA-I/-B, Wilo-Atmos GIGA-N

P2 változatok



hu További utasítások



1 Általános megjegyzések

1.1 Az útmutatóval kapcsolatos tudnivalók

Ez az útmutató a termék beépítési és üzemeltetési utasításának kiegészítése. Csak a termék-specifikus beépítési és üzemeltetési utasítással kapcsolatban érvényes. Az útmutató betartása előfeltétele a berendezés helyes kezelésének és használatának:

- Minden tevékenység elvégzése előtt gondosan olvassa el a termék specifikus beépítési és üzemeltetési utasítását.
- Minden tevékenység elvégzése előtt gondosan olvassa el ezt a kiegészítést.
- Az útmutatót mindig tartsa hozzáférhető helyen.
- Vegye figyelembe a termék összes jellemzőjét.
- Ügyeljen a terméken található jelölésekre.

Az eredeti üzemeltetési utasítás nyelve a német. Ezen útmutató más nyelvű változatai az eredeti üzemeltetési utasítás fordításai.

1.2 Szerzői jog

WILO SE © 2025

A jelen dokumentum továbbadása, valamint sokszorosítása, értékesítése és tartalmának közreadása kifejezett engedély hiányában tilos. A fentiek figyelmen kívül hagyása kártérítési kötelezettséget von maga után. Minden jog fenntartva.

1.3 A módosítások joga fenntartva

A(z) Wilo fenntartja magának a jogot, hogy a megadott adatokat bejelentés nélkül módosítsa, és semmilyen garanciát nem vállal a műszaki pontatlanságokért és/vagy információk kihagyásáért. A feltüntetett ábrák eltérhetnek az eredetitől, és a termék példajellegű bemutatására szolgálnak.

2 Alkalmazás/használat

2.1 Felhasználási cél

A „P2” változat szürkeöntvény szerkezeti anyaggal készült szivattyúkat és ivóvízhasználat-hoz való engedélyt jelöl.

FIGYELMEZTETÉS! Ha ezt a szivattyút ivóvízzel használja, tartsa be a különböző nemzeti előírásokat!

Ez a szivattyú a francia „Attestation de Conformité Sanitaire” (ACS) ivóvíz-engedélyezéssel rendelkezik. Ezt az engedélyt néhány más országban is elfogadják.



ÉRTESÍTÉS

A helyi tervező és szerelő felelős a nemzeti szabványoknak és irányelveknek való megfelelés betartásáért.

Azokban az országokban, ahol az ACS engedélyt nem fogadják el, a következő érvényes:

Győződjön meg arról, hogy a szivattyútípusnak az ivóvízzel érintkező szerkezeti anyagai fel vannak-e vezetve egy pozitív listára.

2.2 Nem rendeltetésszerű használat

Az ACS-engedély, valamint más nemzeti szabványok és irányelvek a szürkeöntvényt ivóvízzel érintkezve csak maximum 25 °C-os vízhőmérsékletig engedélyezik a vízellátás céljára történő használathoz.

FIGYELMEZTETÉS! Az ivóvízzel érintkező szürkeöntvény nem engedélyezett használati melegvíz-keringtetésre, és kerülni kell az állandó pangást!

Az üzemeltető köteles a szivattyút az ivóvíz-higiéniára és korróziós kockázatokra vonatkozó nemzeti követelmények szerint üzemeltetni. Ehhez az is hozzátartozik, hogy kerülni kell a pangást, és biztosítani kell bizonyos áramlási sebesség betartását.

Ivóvíz bevezetése ikerszivattyúkkal vagy két párhuzamos üzemű egyes-szivattyúval



FIGYELMEZTETÉS

Egészségre való veszély!

Ikerszivattyúk esetén fő- vagy tartalékszivattyús üzemben a víz pang abban a szivattyúban, amely éppen nem működik. Megnő a korrózió és a legionella kialakulásának veszélye!

- A helyi követelmények és előírások szerint kerülni kell a pangást.

3 A termék műszaki adatai

3.1 A típusjel magyarázata

Az ivóvízellátás területén használt Wilo-szivattyúknak a típusjel magyarázatában „P2” kóddal kell rendelkezniük.

3.2 Szerkezeti anyagok

	Atmos GIGA-I Atmos GIGA-B Atmos GIGA-N
Hidraulikaház	EN-GJL-250
Járókerék	1.4408
Tömítések	EPDM
Csúszógyűrűs tömítés	BQ7EGG-WA
Osztatlan motortengely	1.4122/1.4057
KTL-bevonat	—

Tábl. 1: Szerkezeti anyagok adatai, P2 változatok



ÉRTESÍTÉS

Minden használt, a közeggel érintkező fém megfelel az „4MS-Initiative” „Common Approach on Metallic Materials – Part B: Positive list of compositions” részben leírtaknak. Az „4MS-Initiative” minden német és francia irányelv alapját képezi.

Minden nem fémes szerkezeti anyag esetében bizonyítékot szolgáltatott az ivóvízzel való érintkezésre való alkalmasságukról és felhasználásukról.

4 Telepítés

4.1 Az ivóvíz korrózióval kapcsolatos szennyeződésekének magyarázata

Az acél és az öntöttvas egyenletes felületi korróziója esetén egyidejűleg vas(II)-ionok kerülnek a vízbe. A kioldott vas(II)-ionok reakcióba léphetnek oxigénnel. Ennek során kevésbé oldódó vas(II)-vas(III)-hidroxi-komplex anyagok képződnek, amelyek zavarossághoz és eliszaposodáshoz vezetnek. Ezek a korróziós jelenségek normál esetben nem vezetnek korróziós károkhoz.

A helyi korróziófajták kellően alacsony intenzitása esetén az áramló vizekben kalcium-karbonátból és hidratált vas-oxidokból álló védőrétegek képződnek. Ennek feltétele, hogy elegendő mennyiségű kalcium-karbonát legyen a vízben.

Pangás esetén a hasonló vizekben mindig helyi korrózió történik. Az első üzembe helyezés előtt vagy hosszabb állásidő után az ilyen korróziós folyamatok az ivóvíz szennyeződéséhez vezethetnek. Az EN 806-5 szerint a maximálisan megengedett pangási idő 7 nap.



FIGYELMEZTETÉS

Egészségre való veszély!

Rozsdás víz esetén ne igya meg a vizet, hanem engedje ki! Az ivóvízzel érintkezve újra kialakul a felső védőréteg.

4.2 Az építető által biztosítandó intézkedések

- A szivattyút a szűrő elé építse be.
- Akadályozza meg, hogy a szivattyú koncentrált formájú fertőtlenítőszerrel érintkezzen.
- Kerülje a fertőtlenítőszeres ismételt, gyakori használatát.

VIGYÁZAT

Termék károsodásának veszélye!

A fertőtlenítőszeres károsíthatják a terméket. Tartsa be az érvényes nemzeti irányelveket!

5 Üzemen kívül helyezés



FIGYELMEZTETÉS

Hosszabb állásidő esetén a korrózió okozta szennyeződések és kórokozók veszélyeztetik az egészséget!

A korrózióval kapcsolatos szennyeződések és az ivóvízben lévő kórokozók csökkentése érdekében teljesen ürítse le és szárítsa meg a terméket hosszabb állásidő esetén.





1. The first step in the process is to identify the problem or question that needs to be addressed.

2. The next step is to gather relevant information and data to understand the problem better.

3. Once the information is gathered, the next step is to analyze it and identify the root cause of the problem.

4. After analyzing the problem, the next step is to develop a plan or strategy to address the issue.

5. The final step is to implement the plan and monitor the results to ensure the problem is resolved.

6. The process of problem-solving is often iterative, meaning that it may be necessary to revisit previous steps as more information is gathered.

7. It is important to communicate effectively throughout the process, both within the team and with stakeholders.

8. The final outcome of the process should be a clear solution to the problem, with a plan for how to implement it.

9. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.

10. The process of problem-solving is a continuous one, and it is important to stay open to new information and ideas.

11. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.

12. The process of problem-solving is a continuous one, and it is important to stay open to new information and ideas.

13. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.

14. The process of problem-solving is a continuous one, and it is important to stay open to new information and ideas.

15. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.

16. The process of problem-solving is a continuous one, and it is important to stay open to new information and ideas.

17. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.

18. The process of problem-solving is a continuous one, and it is important to stay open to new information and ideas.

19. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.

20. The process of problem-solving is a continuous one, and it is important to stay open to new information and ideas.

21. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.

22. The process of problem-solving is a continuous one, and it is important to stay open to new information and ideas.

23. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.

24. The process of problem-solving is a continuous one, and it is important to stay open to new information and ideas.

25. The process of problem-solving is a key skill in many professions, and it is important to practice it regularly.





Local contact at
www.wilo.com/contact

Pioneering for You

WILO SE
Wilopark 1
44263 Dortmund
Germany
T +49 (0)231 4102-0
T +49 (0)231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.com