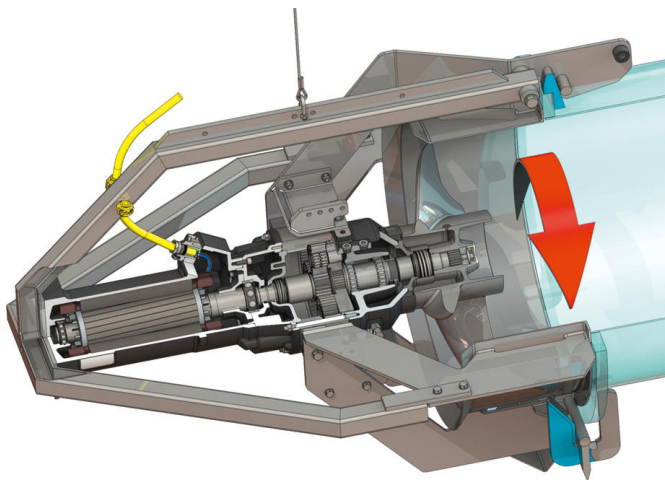


Bomba de recirculación

Flumen OPTI-RZP 80-3.33-4/30



Unidad

Peso neto aproximado * <i>m</i>	500 kg
Protección antideflagrante	no
Protección antideflagrante	opcional
Tipo de protección del motor	IP68

Hélice

Tipo de hélice	Hélice de 3 palas con buje autolimpiante; curvado hacia atrás, por lo tanto sin atascos y sin atascamientos
Diámetro nominal de hélice <i>D_{nom}</i>	800 mm
Velocidad de la hélice <i>n</i>	334 1/min
Combinación de la caja de cambios	5,286

Cantidades y tipos de llenado

Llenado de la antecámara	Aceite de engranaje CLP220
Volumen de llenado de la antecámara <i>V</i>	2,00 l
Llenado de la cámara de engranaje	Aceite de engranaje CLP220
Volumen de llenado de la cámara de engranaje <i>V</i>	1,10 l
Llenado de la cámara de obturación	Aceite blanco
Volumen de llenado de la cámara de obturación <i>V</i>	2,00 l

Motor/sistema electrónico

Tipo de motor	T 20-4/30R (Ex)
Tipo de motor	Motor sumergible – Refrigeración superficial
Alimentación eléctrica	3~380 V, 60 Hz
Intensidad nominal <i>I_n</i>	47,50 A
Corriente de arranque directa <i>I_A</i>	245,00 A
Corriente de arranque - estrella-triángulo <i>I_A</i>	81,00 A
Consumo de potencia <i>P_{1 max}</i>	26,50 kW
Potencia nominal del motor <i>P₂</i>	22,5 kW
Velocidad <i>n</i>	1740 1/min
Clase de eficiencia energética del motor	-
Rendimiento <i>η_m</i>	86,0 %
Factor de potencia	0,84
Temperatura mínima del fluido <i>T_{min}</i>	3 °C
Temperatura máxima del fluido <i>T_{max}</i>	40 °C
Profundidad de inmersión máxima	20 m
Clase de aislamiento	H
Frecuencia máxima de arranque <i>t</i>	15 1/h
Pausa de conmutación mín. <i>t</i>	3 min
Par de arranque <i>M</i>	220 Nm
Momento de inercia de masas	0,0598 kg/m ²
Alojamiento del motor	1 rodamiento ranurado de bolas, 1 rodamiento de bolas de contacto angular de dos filas

Materiales

Material del motor	5.1301, EN-GJL-250
Sellado estático	FKM
Eje del motor	1.4021, X20Cr13
Sellado cámara de engranaje/de obturación	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Caja de engranaje	5.1301, EN-GJL-250
Engranaje planetario	1.7131, 16MnCr5
Rueda con dentado interior	1.5216, 17MnV6
Sol	1.7131, 16MnCr5
Eje de salida	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Sellado cámara de engranaje/antecámara	FKM
Cámara de separación	5.1301, EN-GJL-250
Sellado en el lado del medio	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Caja de engranaje	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Hélice	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Sol	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2

Engranaje

Tipo de engranaje	m 3.0 según DIN 780/P10 (ISO54); engranajes centrales y planetarios templados por cementación y rectificadas, rueda dentada interior tallada
Cojinete del engranaje	3 x 2 rodamientos de agujas (planetas), 2 rodamientos de rodillos cónicos (eje de salida)
Vida útil <i>L₁₀</i>	100000 horas de funcionamiento, ISO 281

*Peso máximo incluyendo accesorios