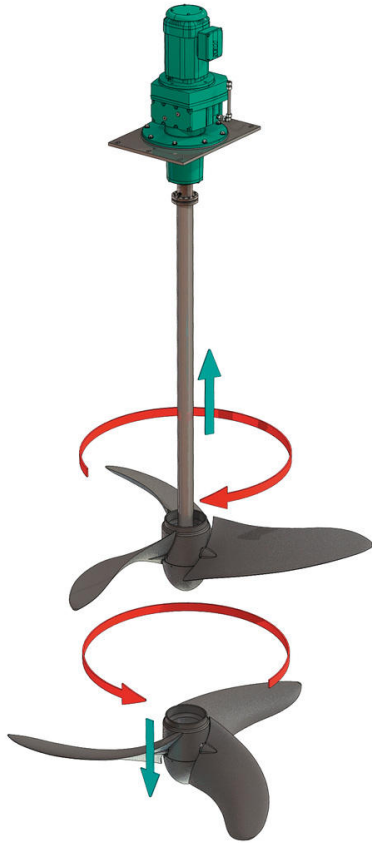


Mecanismo agitador vertical

Wilo-Vardo WEEDLESS VM.F8-1/320.42-750 RM107 DRU1M4/C



Motor/sistema eletrônico

Tipo de motor	Helical gear motor with corrosion protection OS3/C4
Designação do produto	RM107 DRU160M4/C
Ligação de rede (triangular, estrela)	3~230 V, 3~400 V, 50 Hz
Corrente nominal, triângulo direto I_N	25,5 A
Corrente nominal, estrela direto I_N	14,7 A
Consumo de potência $P_{1\ max}$	8,10 kW
Potência nominal do motor P_2	7,5 kW
Velocidade n	1480 1/min
Classe da eficiência energética do motor	IE4
Rendimento do motor $\eta_m\ 50$	91,4 %
Rendimento do motor $\eta_m\ 75$	92,6 %
Rendimento do motor $\eta_m\ 100$	92,6 %
Fator de potência	0,79
Temperatura ambiente mín. T_{min}	-20 °C
Temperatura ambiente máx. T_{max}	40 °C
Classe de isolamento	F
Tipo de proteção do motor	IP55
Frequência de ligação máx. t	15 1/h
intervalo de comutação mínimo t	3 min
M	1710 Nm
Proteção antideflagrante	não
Proteção antideflagrante	não
Proteção do motor (opcional)	Bimetal, PTC
Material do motor	Alumínio
Corpo da engrenagem	5.1300, EN-GJL-200

Volumes e tipos de enchimento

Enchimento da câmara da engrenagem	Óleo para o redutor E 460 (Bio)
Nível de enchimento da engrenagem	18,5 l

Unidade

Consumo de potência a 40°	3,61 kW
Força de impulsão máx. a 40° F	2915 N
Coefficiente de impulso-potência num ângulo de ajuste de 40°	807 N/kW
Temperatura mín. dos líquidos T_{min}	3 °C
Temperatura máx. dos líquidos T_{max}	40 °C
Peso líquido aprox. m	750 kg

Hélice

Tipo de hélice	Hélice de 3 pás em material maciço
Diâmetro nominal da hélice D_{nom}	2000 mm
Sentido do impulso	up/down
Velocidade da hélice n	42 1/min
Relação de transmissão	35,260
Núcleo da hélice	PUR Polyurethane
Hélice	PUR Polyurethane

Veio do agitador

Comprimento mín. do veio do mecanismo agitador l	2,5 m
Comprimento máx. do veio do mecanismo agitador l	4,5 m
Veio do motor	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2

Placa do motor

Quantidade de orifícios de fixação	6
Placa do motor	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2