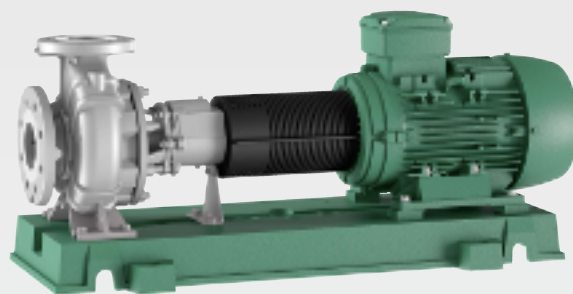


Wilo-Atmos GIGA-NHT



it Istruzioni di montaggio, uso e manutenzione



Sommario

1	Informazioni generali	4
1.1	Note su queste istruzioni.....	4
1.2	Diritti d'autore.....	4
1.3	Riserva di modifiche	4
2	Sicurezza	4
2.1	Identificazione delle avvertenze di sicurezza	4
2.2	Qualifica del personale.....	6
2.3	Lavori elettrici.....	6
2.4	Trasporto.....	6
2.5	Lavori di montaggio/smontaggio	7
2.6	Durante il funzionamento.....	8
2.7	Interventi di manutenzione	9
2.8	Propulsore: Motore normalizzato IEC.....	10
2.9	Doveri dell'utente	10
3	Trasporto e stoccaggio	10
3.1	Consegna	10
3.2	Trasporto.....	11
3.3	Stoccaggio	12
4	Impiego/uso	13
4.1	Campo d'applicazione	13
4.2	Impiego non rientrante nel campo d'applicazione.....	13
5	Descrizione del prodotto	13
5.1	Costruzione.....	13
5.2	Funzionamento con convertitore di frequenza.....	14
5.3	Dati tecnici.....	14
5.4	Chiave di lettura	15
5.5	Fornitura.....	15
5.6	Accessori	15
5.7	Valori previsti di emissione acustica	15
5.8	Forze e coppie ammesse per le flange delle pompe.....	16
6	Installazione e collegamenti elettrici	17
6.1	Qualifica del personale.....	17
6.2	Doveri dell'utente	17
6.3	Lavori di preparazione per l'installazione	18
6.4	Installazione della pompa da sola (variante B, codifica varianti Wilo).....	18
6.5	Installazione del gruppo pompa su basamento in cemento	19
6.6	Collettori	20
6.7	Allineamento del gruppo	21
6.8	Collegamenti elettrici.....	25
7	Messa in servizio	26
7.1	Qualifica del personale.....	27
7.2	Riempimento e sfiato.....	27
7.3	Controllo del senso di rotazione	28
7.4	Inserimento della pompa	28
7.5	Frequenza di avviamento.....	29
8	Messa a riposo	29
8.1	Spegnimento della pompa e messa a riposo temporanea	29
8.2	Messa a riposo e stoccaggio.....	30
9	Manutenzione ordinaria - periodica	30
9.1	Qualifica del personale.....	31
9.2	Controllo del punto di lavoro	31
9.3	Interventi di manutenzione.....	31
9.4	Scarico e pulizia.....	31
9.5	Smontaggio	32
9.6	Montaggio.....	34
10	Guasti, cause e rimedi	36
10.1	Anomalie	37
10.2	Cause e rimedi.....	37
11	Parti di ricambio	38
11.1	Elenco delle parti di ricambio	39
12	Smaltimento	40
12.1	Oli e lubrificanti.....	40
12.2	Miscele acqua/glicole	40
12.3	Indumenti protettivi.....	40
12.4	Informazioni sulla raccolta di prodotti elettrici o elettronici usati	40

1 Informazioni generali

1.1 Note su queste istruzioni

Le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione sono parte integrante del prodotto. Prima di effettuare ogni operazione, consultare sempre questo manuale di istruzioni e conservarlo in un luogo sempre accessibile. La stretta osservanza di queste istruzioni costituisce il requisito fondamentale per l'utilizzo ed il corretto funzionamento del prodotto. Rispettare tutte le indicazioni e i simboli riportati sul prodotto. Le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione corrispondono alla versione dell'apparecchio e allo stato delle norme tecniche di sicurezza presenti al momento della stampa.

Le istruzioni originali di montaggio, uso e manutenzione sono redatte in lingua tedesca. Tutte le altre lingue delle presenti istruzioni sono una traduzione del documento originale.

1.2 Diritti d'autore

I diritti d'autore nelle presenti istruzioni di montaggio, uso e manutenzione restano di proprietà del produttore. Il contenuto non può essere riprodotto, diffuso o sfruttato né comunicato ad altri per qualsiasi fine senza espressa autorizzazione.

1.3 Riserva di modifiche

Il produttore si riserva tutti i diritti di modifiche tecniche al prodotto o ai singoli componenti. Le illustrazioni impiegate possono variare dall'originale e fungono da rappresentazione esemplificativa del prodotto.

2 Sicurezza

Questo capitolo contiene avvertenze di base relative alle singole fasi del ciclo di vita. La mancata osservanza delle presenti avvertenze può comportare i rischi seguenti:

- Pericolo per le persone conseguente a fenomeni elettrici, meccanici e batteriologici e campi magnetici
- Minaccia per l'ambiente dovuta alla fuoriuscita di sostanze pericolose
- Danni materiali
- Mancata attivazione di funzioni importanti del prodotto

La mancata osservanza delle avvertenze comporta la perdita di ogni diritto al risarcimento.

Rispettare anche le disposizioni e prescrizioni di sicurezza riportate nei capitoli seguenti!

2.1 Identificazione delle avvertenze di sicurezza

Nelle presenti istruzioni di montaggio, uso e manutenzione sono utilizzate prescrizioni di sicurezza per danni materiali e alle persone. Queste prescrizioni di sicurezza vengono raffigurate in diversi modi:

- Le prescrizioni di sicurezza per danni alle persone iniziano con una parola chiave di segnalazione, sono precedute da un **simbolo corrispondente** e hanno uno sfondo grigio.



PERICOLO

Tipologia e fonte del pericolo!

Effetti del pericolo e istruzioni per evitarlo.

- Le prescrizioni di sicurezza per danni materiali iniziano con una parola chiave di segnalazione e **non** contengono un simbolo corrispondente.

ATTENZIONE

Tipologia e fonte del pericolo!

Effetti o informazioni.

Parole chiave di segnalazione

- **PERICOLO!**
L'inosservanza può provocare infortuni gravi o mortali!
- **AVVERTENZA!**
L'inosservanza può comportare infortuni (gravi)!
- **ATTENZIONE!**
L'inosservanza può provocare danni materiali anche irreversibili.
- **AVVISO!**
Avviso utile per l'utilizzo del prodotto

Simboli

In queste istruzioni vengono utilizzati i seguenti simboli:



Pericolo di tensione elettrica



Simbolo di avvertenza generale



Avvertenza: pericolo di schiacciamento



Avvertenza: pericolo di lesioni da taglio



Avvertenza: superfici incandescenti



Avvertenza di alta pressione



Avvertenza: carico sospeso



Dispositivi di protezione personale: indossare il casco protettivo



Dispositivi di protezione personale: indossare la protezione per i piedi



Dispositivi di protezione personale: indossare i guanti



Dispositivi di protezione personale: indossare la mascherina



Dispositivi di protezione personale: indossare gli occhiali protettivi



Avviso utile

2.2 Qualifica del personale

Il personale deve:

- Essere istruito sulle norme locali di prevenzione degli infortuni vigenti.
- Aver letto e compreso le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione.

Il personale deve avere le seguenti qualifiche:

- Lavori elettrici: Gli interventi elettrici devono essere eseguiti da un elettricista esperto.
- Il montaggio e lo smontaggio vanno eseguiti da personale specializzato in possesso delle conoscenze appropriate sugli attrezzi necessari e i materiali di fissaggio richiesti.

Definizione di “eletttricista specializzato”

Un elettricista specializzato è una persona con una formazione specialistica adatta, conoscenze ed esperienza che gli permettono di riconoscere **ed** evitare i pericoli legati all'elettricità.

2.3 Lavori elettrici

- Far eseguire i lavori elettrici da un elettricista specializzato.
- Per il collegamento alla rete elettrica si devono rispettare le normative locali, nonché le disposizioni dell'azienda elettrica.
- Prima di eseguire qualsiasi lavoro, scollegare il prodotto dalla corrente elettrica e prendere le dovute precauzioni affinché non possa reinserirsi senza autorizzazione.
- Il personale deve essere istruito su come effettuare i collegamenti elettrici e sulle modalità di disattivazione del prodotto.
- Rispettare i dati tecnici nelle presenti istruzioni di montaggio, uso e manutenzione, nonché sulla targhetta dati pompa.
- Eseguire la messa a terra del prodotto.
- In fase di collegamento ai quadri di manovra elettrici si devono osservare le normative del produttore.
- Se vengono impiegati comandi elettronici di avvio (ad es. soft starter o convertitore di frequenza) si devono rispettare le prescrizioni sulla compatibilità elettromagnetica. Se necessario, adottare misure speciali (cavi schermati, filtri, ecc.).
- Sostituire i cavi di collegamento difettosi. Contattare il Servizio Assistenza Clienti.

2.4 Trasporto

- Indossare i seguenti dispositivi di protezione:
 - Guanti di sicurezza contro le lesioni da taglio
 - Scarpe antinfortunistiche
 - Occhiali di protezione chiusi ai lati
 - Casco protettivo (durante l'impiego di mezzi di sollevamento)
- Utilizzare solo meccanismi di fissaggio prescritti dalla legge e omologati.

- Scegliere il meccanismo di fissaggio in base alle condizioni presenti (condizioni atmosferiche, punto di aggancio, carico, ecc.).
- Fissare il meccanismo di fissaggio sempre agli appositi punti di aggancio (ad es. anelli di sollevamento).
- Posizionare il mezzo di sollevamento in modo da garantirne la stabilità durante l'impiego.
- Durante l'impiego dei mezzi di sollevamento, se necessario (ad es. vista bloccata), coinvolgere una seconda persona per il coordinamento.
- Non è consentito lo stazionamento di persone sotto i carichi sospesi. **Non** far passare i carichi sopra postazioni di lavoro in cui siano presenti delle persone.

Durante il trasporto e prima dell'installazione tenere presente quanto segue:

- Non afferrare la bocca di aspirazione o di mandata oppure altre aperture.
- Evitare l'infiltrazione di corpi estranei. A tal fine, lasciare applicate le coperture di protezione oppure l'imballaggio fino al momento in cui dovranno essere rimossi per l'installazione.
- Per motivi di ispezione potrebbe essere necessario rimuovere l'imballaggio oppure le coperture delle aperture di aspirazione e scarico. che poi saranno nuovamente applicate per proteggere la pompa e garantire la sicurezza!

2.5 Lavori di montaggio/ smontaggio

- Indossare dispositivi di protezione:
 - Scarpe antinfortunistiche
 - Guanti di sicurezza contro le lesioni da taglio
 - Casco protettivo (durante l'impiego di mezzi di sollevamento)
- Rispettare le leggi e le normative sulla sicurezza del lavoro e sulla prevenzione degli infortuni vigenti nel luogo d'impiego.
- Per l'arresto del prodotto/impianto, attenersi alla procedura descritta nelle istruzioni di montaggio, uso e manutenzione.
- Scollegare il prodotto dalla rete elettrica e prendere le dovute precauzioni affinché non possa essere riavviato senza autorizzazione.
- Tutte le parti rotanti devono essere ferme.
- Chiudere la valvola d'intercettazione nell'alimentazione e nel tubo di mandata.
- Provvedere ad una ventilazione sufficiente negli ambienti chiusi.
- Pulire accuratamente il prodotto. Disinfettare i prodotti pompati nei fluidi pericolosi per la salute!
- Accertarsi che durante lo svolgimento di qualsiasi lavoro di saldatura o con apparecchi elettrici non sussista alcun pericolo di esplosione.

2.6 Durante il funzionamento

- Indossare i seguenti dispositivi di protezione:
 - Scarpe antinfortunistiche
 - Casco protettivo (durante l'impiego di mezzi di sollevamento)
- Non è consentito stazionare nell'area operativa del prodotto. Durante il funzionamento non è consentito stazionare nell'area di lavoro.
- L'operatore deve segnalare immediatamente al responsabile qualsiasi guasto o irregolarità.
- In caso di difetti pericolosi per la sicurezza, l'operatore deve eseguire immediatamente lo spegnimento:
 - Guasto dei dispositivi di sicurezza e monitoraggio
 - Danni alle parti del corpo
 - Danni ai dispositivi elettrici
- Aprire tutte le valvole d'intercettazione nella tubazione lato aspirazione e mandata.
- Le perdite di fluido di pompaggio e fluidi d'esercizio devono essere raccolte e smaltite secondo le direttive valide localmente.
- Gli utensili e gli altri oggetti devono essere custoditi esclusivamente negli spazi appositi.

Pericoli termici

Molte delle superfici della pompa e del propulsore possono diventare molto calde o molto fredde durante il funzionamento.

Toccare queste superfici con molta attenzione e indossando i guanti protettivi.

In caso di fluidi ad alta temperatura e di elevate pressioni di sistema, lasciare raffreddare la pompa prima di eseguire qualsiasi intervento sulla stessa.

A seconda della temperatura del fluido e della pressione di sistema, quando si svita completamente la vite di spurgo può fuoriuscire un getto di fluido estremamente caldo o estremamente freddo. Il fluido che fuoriesce può essere allo stato liquido o gassoso, oppure soggetto a elevata pressione.

- Svitare la vite di spurgo sempre lentamente e con la massima attenzione.

Assicurarsi che l'acqua di scarico non sia troppo calda o troppo fredda in caso di frequenti contatti con la pelle.

Utilizzare dispositivi adeguati per evitare il contatto con componenti che possono raggiungere temperature estreme.

Pericolo da afferramento di indumenti od oggetti

Al fine di evitare pericoli derivanti da parti rotanti del prodotto:

- Non indossare indumenti ingombranti o sfrangiati e/o monili.
- Non smontare i dispositivi contro il contatto accidentale con parti in movimento (ad es. protezione del giunto).

- Mettere in servizio il prodotto esclusivamente con questi dispositivi di protezione.
- I dispositivi contro il contatto accidentale con parti in movimento possono essere smontati solo con impianto inattivo.

Pericoli da rumorosità

Osservare i dati di pressione sonora riportati sulla targhetta dati del motore. Il valore di pressione sonora della pompa corrisponde in genere al valore del motore +2 dB(A).

Osservare le vigenti disposizioni in materia di tutela della salute e di sicurezza. Se il prodotto funziona a condizioni di esercizio valide, l'utente deve eseguire una misurazione della pressione sonora.

Da una pressione sonora di 80 dB(A) è necessario fare un'annotazione nel regolamento di servizio! L'utente deve, inoltre, adottare misure preventive:

- Informare il personale operativo
- Mettere a disposizione dispositivi di protezione acustica

Da una pressione sonora di 85 dB(A) l'utente deve:

- Imporre l'obbligo di indossare dispositivi di protezione acustica
- Contrassegnare le aree rumorose
- Adottare misure per la riduzione dell'inquinamento acustico (ad es. isolamento, barriere antirumore)

Perdite

In caso di perdita, un getto di vapore ad altissima temperatura e pressione può fuoriuscire o schizzare fuori dal punto di perdita!

Rispettare norme e direttive locali. Proteggere le persone e l'ambiente da sostanze pericolose (esplosive, nocive, calde). Evitare perdite della pompa!

Escludere il funzionamento a secco della pompa. in quanto può distruggere la tenuta dell'albero e quindi causare perdite.

2.7 Interventi di manutenzione

In caso di fluidi ad alta temperatura e di elevate pressioni di sistema, lasciare raffreddare la pompa prima di eseguire qualsiasi intervento sulla stessa.

- Indossare i seguenti dispositivi di protezione:
 - Occhiali di protezione chiusi ai lati
 - Scarpe antinfortunistiche
 - Guanti di sicurezza contro le lesioni da taglio
- Eseguire solo i lavori di manutenzione descritti nelle presenti istruzioni di montaggio, uso e manutenzione.
- Per la manutenzione e la riparazione si possono utilizzare solo parti originali del produttore. L'uso di parti non originali dispensa il produttore da qualsiasi responsabilità.

- Le perdite di fluido di pompaggio e fluidi d'esercizio devono essere raccolte e smaltite secondo le direttive valide localmente.
- Conservare l'utensile nelle apposite postazioni.
- Una volta terminati i lavori, rimontare tutti i dispositivi di sicurezza e di monitoraggio e verificarne il corretto funzionamento.

2.8 Propulsore: Motore normalizzato IEC

Il sistema idraulico dispone di una flangia di raccordo normalizzata per il montaggio di un motore normalizzato IEC. I dati di potenza necessari (ad es. dimensioni costruttive, tipo di costruzione, potenza nominale idraulica, numero di giri) per la scelta del motore sono riportati nei dati tecnici.

2.9 Doveri dell'utente

L'utente deve:

- Mettere a disposizione le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione nella lingua del personale.
- Garantire la formazione necessaria del personale per i lavori indicati.
- Mantenere sempre leggibili i cartelli di sicurezza e avvertenza montati sul prodotto.
- Istruire il personale sul funzionamento dell'impianto.
- Escludere un pericolo dovuto alla corrente elettrica.
- Dotare i componenti pericolosi (estremamente freddi, estremamente caldi, rotanti, ecc.) di una protezione contro il contatto fornita dal committente.
- Contrassegnare e proteggere la zona di pericolo.
- Per una procedura di lavoro sicura definire il ruolo di lavoro del personale.

Ai bambini e alle persone con meno di 16 anni o con facoltà psico-fisiche e sensoriali limitate è vietato l'uso del prodotto! Le persone con meno di 18 anni devono essere supervisionate da uno specialista!

3 Trasporto e stoccaggio

3.1 Consegna

In fabbrica la pompa viene fissata per la consegna su un pallet e protetta contro polvere e umidità.

Al ricevimento della spedizione, controllare immediatamente che non vi siano difetti (danni, mancanze). Prendere nota di eventuali difetti sui titoli di trasporto! Tutti i difetti rilevati devono essere segnalati il giorno stesso dell'arrivo alla ditta di trasporti o al produttore. I reclami avanzati successivamente non possono essere presi in considerazione.



PERICOLO

Pericolo di morte per carichi sospesi!

Sotto i carichi sospesi non devono sostare persone! La caduta di pezzi può causare (gravi) lesioni. Il carico non deve passare sopra postazioni di lavoro con persone presenti!

Contrassegnare l'area di sicurezza in modo che non sussista alcun genere di pericolo in caso di slittamento del carico o di parti di esso oppure in caso di rottura o spostamento del dispositivo di sollevamento.

I carichi non devono mai restare sospesi più a lungo di quanto necessario! Eseguire accelerazioni o frenature durante le operazioni di sollevamento in modo che siano esclusi pericoli per le persone.



AVVERTENZA

Lesioni alle mani e ai piedi per via dell'assenza di dotazione di protezione!

Durante i lavori vi è un pericolo di lesioni (gravi). Indossare i seguenti dispositivi di protezione:



- Scarpe antinfortunistiche
- Guanti di sicurezza contro le lesioni da taglio
- Occhiali di protezione chiusi ai lati
- Se si utilizzano mezzi di sollevamento, si deve indossare anche un casco di protezione!



AVVISO

Utilizzare solo mezzi di sollevamento tecnicamente ineccepibili!

Per il sollevamento e l'abbassamento della pompa utilizzare solo mezzi di sollevamento in perfette condizioni tecniche. Assicurarsi che la pompa non si blocchi durante il sollevamento e l'abbassamento. La forza portante max. consentita del mezzo di sollevamento **non** deve essere superata! Prima dell'utilizzo, verificare il perfetto funzionamento del mezzo di sollevamento!

ATTENZIONE

Danni materiali dovuti ad un trasporto errato

Per garantire un corretto allineamento, l'intero equipaggiamento è pre-montato. In caso di caduta o di impiego scorretto sussiste il pericolo di disallineamento o rendimento carente per via delle deformazioni. Le tubazioni e le rubinetterie non sono adatte al sollevamento di carichi e non possono essere utilizzate come punto di imbragatura per il trasporto.

- Effettuare il trasporto solo con i mezzi di sollevamento e movimentazione di carichi consentiti. Durante il trasporto è necessario assicurarsi che il prodotto si trovi in posizione stabile, soprattutto perché proprio per la struttura delle pompe si verifica uno spostamento del baricentro in direzione della zona superiore (appruamento).
- Per il sollevamento del gruppo pompa non agganciare **mai** il meccanismo di fissaggio agli alberi.
- **Non** utilizzare gli occhielli di trasporto collocati sulla pompa o sul motore per sollevare l'intero gruppo pompa. Essi sono destinati esclusivamente al trasporto dei singoli componenti durante il montaggio o lo smontaggio.

Affinché la pompa non si danneggi durante il trasporto, sul luogo di installazione si deve prima rimuovere l'imballaggio.

ATTENZIONE

Pericolo di danneggiamento in caso di imballaggio sbagliato!

Se in un secondo momento la pompa viene nuovamente trasportata, essa deve essere imballata in modo da non subire danni durante il trasporto. Usare a questo scopo l'imballaggio originale o uno equivalente.

3.2.1 Fissaggio della pompa

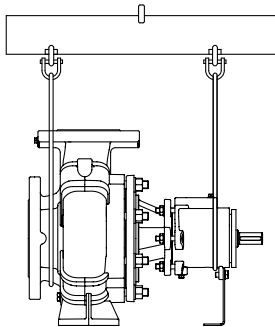


Fig. 1: Fissaggio della pompa

3.2.2 Fissaggio del gruppo

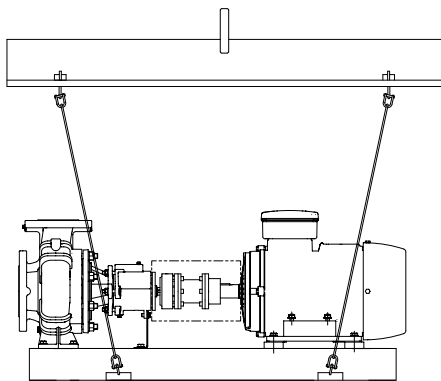


Fig. 2: Fissaggio del gruppo

- Rispettare le normative di sicurezza vigenti a livello nazionale.
- Utilizzare meccanismi di fissaggio prescritti dalla legge e omologati.
- Selezionare il meccanismo di fissaggio sulla base delle condizioni presenti (condizioni atmosferiche, punto di aggancio, carico, ecc.).
- Fissare il meccanismo di fissaggio solo al punto di aggancio. Il fissaggio deve avvenire con un grillo.
- Non far passare mai il meccanismo di fissaggio sopra o attraverso gli occhielli di trasporto senza protezione.
- Non far passare mai il meccanismo di fissaggio su bordi taglienti senza protezione.
- Utilizzare un mezzo di sollevamento con adeguata portanza.
- Durante l'impiego, garantire la stabilità del mezzo di sollevamento.
- Durante l'impiego di mezzi di sollevamento, se necessario (ad es. in caso di vista bloccata), coinvolgere una seconda persona per il coordinamento.
- Durante il sollevamento ricordare che il limite di carico di un meccanismo di fissaggio si riduce in caso di trazione ad angolo. Sicurezza ed efficienza di un meccanismo di fissaggio sono più che mai garantite, se tutti gli elementi portanti vengono sottoposti a carico nella direzione verticale. All'occorrenza impiegare un braccio di sollevamento, al quale è possibile applicare verticalmente il meccanismo di fissaggio.
- **Garantire il sollevamento verticale del carico!**
- **Evitare l'oscillazione del carico sollevato!**

- Rispettare le normative di sicurezza vigenti a livello nazionale.
- Utilizzare meccanismi di fissaggio prescritti dalla legge e omologati.
- Selezionare il meccanismo di fissaggio sulla base delle condizioni presenti (condizioni atmosferiche, punto di aggancio, carico, ecc.).
- Fissare il meccanismo di fissaggio solo al punto di aggancio. Il fissaggio deve avvenire con un grillo.
- Non far passare mai il meccanismo di fissaggio sopra o attraverso gli occhielli di trasporto senza protezione.
- Non far passare mai il meccanismo di fissaggio su bordi taglienti senza protezione.
- Utilizzare un mezzo di sollevamento con adeguata portanza.
- Durante l'impiego, garantire la stabilità del mezzo di sollevamento.
- Durante l'impiego di mezzi di sollevamento, se necessario (ad es. in caso di vista bloccata), coinvolgere una seconda persona per il coordinamento.
- Durante il sollevamento ricordare che il limite di carico di un meccanismo di fissaggio si riduce in caso di trazione ad angolo. Sicurezza ed efficienza di un meccanismo di fissaggio sono più che mai garantite, se tutti gli elementi portanti vengono sottoposti a carico nella direzione verticale. All'occorrenza impiegare un braccio di sollevamento, al quale è possibile applicare verticalmente il meccanismo di fissaggio.
- **Garantire il sollevamento verticale del carico!**
- **Evitare l'oscillazione del carico sollevato!**

3.3 Stoccaggio



AVVISO

Uno stoccaggio inadeguato può causare danni all'equipaggiamento!

Tali danni sono esclusi da garanzia convenzionale e garanzia legale.

- Requisiti per il magazzino:
 - asciutto,

- pulito,
- ben ventilato,
- privo di vibrazioni,
- privo di umidità,
- privo di rapide o grandi escursioni termiche.
- Conservare il prodotto al riparo da danni meccanici.
- Proteggere cuscinetti e giunti da sabbia, graniglia e da altri corpi estranei.
- Lubrificare il gruppo pompa per prevenire ruggine e grippaggio di cuscinetti.
- Ruotare manualmente l'albero di uscita una volta a settimana, effettuando diversi giri.

Conservazione per più di tre mesi

Misure preventive aggiuntive:

- Rivestire tutte le parti rotanti con un'adeguata sostanza di protezione per prevenire la ruggine.
- Se la pompa deve essere tenuta a magazzino per oltre un anno:
 - Sigillare la flangia di mandata e di aspirazione.
 - Ingrassare l'estremità dell'albero e proteggerla con un coperchio.
 - Conservare la pompa in posizione orizzontale.
 - Consultare il produttore.

4 Impiego/uso

4.1 Campo d'applicazione

Le pompe a motore ventilato della serie Wilo-Atmos GIGA-NHT sono destinate all'impiego in impianti di teleriscaldamento o in applicazioni industriali con acqua surriscaldata o olio termovettore surriscaldato.

Le pompe Wilo-Atmos GIGA-NHT possono essere impiegate per:

- Sistemi di riscaldamento e produzione di acqua calda
- Circuiti dell'acqua di raffreddamento e circuiti di acqua fredda
- Circuiti di teleriscaldamento fino a 200 °C
- Circuiti di acqua industriali fino a 200 °C
- Sistemi industriali di circolazione dell'olio termovettore fino a 350 °C

L'utilizzo delle pompe è consentito solo per i fluidi indicati al punto "Dati tecnici".

4.2 Impiego non rientrante nel campo d'applicazione

AVVERTENZA! Un uso scorretto della pompa può dare origine a situazioni pericolose e provocare danni.

- Non introdurre mai fluidi non consentiti dal produttore.
- Sostanze non consentite nel fluido possono distruggere la pompa. Sostanze solide abrasive (ad es. sabbia) aumentano l'usura della pompa.
- Tenere lontano dal prodotto i materiali/i fluidi facilmente infiammabili.
- Non fare mai eseguire i lavori da personale non autorizzato.
- Non usare mai la pompa oltre i limiti di impiego previsti.
- Non effettuare trasformazioni arbitrarie.
- Utilizzare esclusivamente accessori e ricambi originali.

Sono da considerarsi luoghi di montaggio tipici le sale macchine all'interno dell'edificio contenenti altre apparecchiature tecniche. Non è prevista un'installazione della pompa direttamente in locali adibiti ad altri utilizzi (locali a uso abitativo o da lavoro).

L'installazione all'aperto richiede una versione speciale adeguata (motore con scaldiglia anticondensa).

Per un impiego conforme allo scopo previsto è necessario rispettare anche le presenti istruzioni per l'uso. Qualsiasi altro utilizzo è da considerarsi improprio.

5 Descrizione del prodotto

5.1 Costruzione

La pompa Wilo-Atmos GIGA-NHT è una pompa centrifuga back pull out monostadio con chiocciola per il posizionamento orizzontale. Dimensioni secondo EN 733.

Gli apparecchi di regolazione Wilo adeguati (ad es. il sistema di regolazione Comfort CC-HVAC) consentono una regolazione continua della potenza delle pompe. Ciò permette un adattamento ottimale della potenza alle necessità del sistema e un funzionamento davvero economico delle pompe.

5.1.1 Sistema idraulico

La pompa è costituita da una chiocciola a suddivisione radiale e sostegni pompa applicati per fusione. La girante è una girante radiale chiusa. L'albero della pompa poggia su un cuscinetto a strisciamento sul lato della girante e su cuscinetti a sfera radiali lubrificati a grasso sul lato del motore.

5.1.2 Motore

Come propulsore possono essere impiegati:

- Motori normalizzati IEC in versione a corrente trifase



AVVISO

Negli impianti con temperature di fluidi superiori a 90 °C utilizzare un cavo di alimentazione di rete resistente al calore!

5.1.3 Tenuta

La tenuta della pompa per il fluido è garantita da una tenuta meccanica conforme alla norma EN 12756.

5.2 Funzionamento con convertitore di frequenza

È consentito il funzionamento sul convertitore di frequenza. Consultare e osservare i requisiti pertinenti sulla documentazione del produttore del motore!

5.3 Dati tecnici

Informazioni generali

Data di fabbricazione [MFY]	Vedere targhetta dati pompa
Alimentazione di rete [U/f]	Vedere targhetta del motore
Potenza assorbita [P_1]	Vedere targhetta del motore
Potenza nominale [P_2]	Vedere targhetta del motore
Velocità di rotazione nominale [n]	Vedere targhetta dati pompa
Prevalenza max. [H]	Vedere targhetta dati pompa
Mandata max. [Q]	Vedere targhetta dati pompa
Temperatura fluido consentita [t]	-20 °C...+350 °C (olio termovettore) 0...+200 °C (acqua)
Temperatura ambiente consentita [t]	+40 °C
Pressione di esercizio consentita [P_{max}]	25 bar
Flange	PN 25 secondo EN 1092-2
Fluidi consentiti	<ul style="list-style-type: none"> • Acqua di riscaldamento secondo VDI 2035 • Olio termovettore • Miscela acqua/glicole fino a 40 % in vol.
Grado di protezione	IP55
Classe di isolamento [Cl.]	F
Salvatore	Vedere la documentazione del produttore
Tensioni/frequenze speciali	Pompe con motori caratterizzati da altre tensioni o frequenze disponibili su richiesta

Indicazioni aggiuntive CH

Fluidi consentiti per pompe per riscaldamento	<ul style="list-style-type: none"> • Acqua di riscaldamento (secondo le normative VDI 2035/VdTÜV Tch 1466/CH: secondo la direttiva SWKI BT 102-01) • Non utilizzare fissatori di ossigeno, sigillanti chimici. • Assicurarsi che il sistema sia a prova di corrosione. In conformità alla normativa VDI 2035 (CH: SWKI BT 102-01); controllare i punti privi di tenuta.
---	--

Indicazione data di fabbricazione

La data di fabbricazione è indicata conformemente alla norma ISO 8601: JJJJWww

- JJJJ = anno
- W = abbreviazione per settimana

- ww = indicazione della settimana di calendario

5.4 Chiave di lettura

Esempio: Wilo-Atmos GIGA-NHT 040/200-11/2	
Atmos	Famiglia di prodotti
GIGA	Serie
NHT	Tipo costruttivo NHT = pompa normalizzata per applicazioni ad alta temperatura
040	Diametro nominale DN della bocca di mandata
200	Diametro nominale del girante in mm
11	Potenza nominale del motore P_2 in kW
2	Numero poli

5.5 Fornitura

Gruppo pompa completo:

- Pompa Atmos GIGA-NHT
- Basamento
- Giunto con protezione
- Con o senza motore elettrico
- Istruzioni di montaggio, uso e manutenzione

Solo pompa:

- Pompa Atmos GIGA-NHT
- pompa ad asse nudo, senza basamento
- Istruzioni di montaggio, uso e manutenzione

5.6 Accessori

Gli accessori devono essere ordinati separatamente. Per l'elenco dettagliato vedi il catalogo e la documentazione delle parti di ricambio.

5.7 Valori previsti di emissione acustica

5.7.1 Pompa con motore trifase da 50 Hz senza controllo della velocità

Potenza motore P_N [kW]	Livello di pressione acustica sulle superfici di misurazione L_p, A [dB(A)] ¹⁾	
	a 2 poli (2900 giri/ ^{min})	a 4 poli (1450 giri/ ^{min})
0,37	–	45
0,55	58	46
0,75	61	46
1,1	61	51
1,5	64	51
2,2	64	55
3	69	55
4	66	58
5,5	64	58
7,5	72	63
9	72	65
11	72	65
15	72	65
18,5	72	70
22	77	70
30	80	71
37	80	72
45	77	72
55	76	66
75	79	71

Potenza motore P_N [kW]	Livello di pressione acustica sulle superfici di misurazione L_p, A [dB(A)] ¹⁾	
	a 2 poli (2900 giri/ ^{min})	a 4 poli (1450 giri/ ^{min})

¹⁾ Valore medio spaziale di livelli di pressione acustica su una superficie di misurazione rettangolare ad 1 m di distanza dalla superficie del motore

Tab. 1: Valori previsti di emissione acustica per pompa normalizzata (50 Hz)

Potenza motore P_N [kW]	Livello di pressione acustica sulle superfici di misurazione L_p, A [dB(A)] ¹⁾	
	a 2 poli (3500 giri/ ^{min})	a 4 poli (1750 giri/ ^{min})
0,37	–	49
0,55	62	50
0,75	62	53
1,1	64	53
1,5	64	53
2,2	70	56
3	70	58
3,7	73	58
4,5	71	58
5,5	71	60
7,5	74	60
9,2	74	60
11	74	66
15	74	66
18,5	74	66
22	74	66
30	78	68
37	78	68
45	81	69
55	81	70
75	81	75
90	83	75

¹⁾ Valore medio spaziale di livelli di pressione acustica su una superficie di misurazione rettangolare ad 1 m di distanza dalla superficie del motore

Tab. 2: Valori previsti di emissione acustica per pompa normalizzata (60 Hz)

5.8 Forze e coppie ammesse per le flange delle pompe

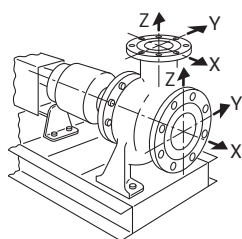


Fig. 3: Forze e coppie ammesse per le flange della pompa – pompa in ghisa grigia EN-GJL-400-15, per temperature fino a 350 °C

DN	Forze F [N]				Coppie M [Nm]			
	F_x	F_y	F_z	Σ Forze F	M_x	M_y	M_z	Σ Coppie M
Bocca di mandata								
32	288	272	336	528	352	240	272	511
40	352	320	400	624	415	288	336	607
50	479	432	528	831	447	320	368	656
65	592	543	671	1055	479	352	383	703
80	719	656	799	1263	511	368	415	751
100	959	863	1071	1678	560	400	464	831
125	1135	1023	1263	1981	671	479	607	975
150	1438	1295	1598	2509	799	560	656	1167
Bocca aspirante								

DN	Forze F [N]				Coppie M [Nm]			
	F _x	F _y	F _z	Σ Forze F	M _x	M _y	M _z	Σ Coppie M
50	528	479	432	831	447	320	368	656
65	671	592	543	1055	479	352	383	703
80	799	719	656	1263	511	368	415	751
100	1071	959	863	1678	560	674	464	830
125	1263	1135	1023	1981	671	479	607	975
150	1598	1438	1295	2509	799	560	656	1167
200	2141	1917	1726	3340	1039	735	847	1534

Valori secondo ISO/DIN 5199 – classe II (2002) – appendice B, n. famiglia 1A

Tab. 3: Forze e coppie ammesse per le flange delle pompe

Se non tutti i carichi in azione raggiungono i valori massimi consentiti, uno di questi carichi può superare il valore limite abituale, a condizione che vengano soddisfatti i seguenti requisiti aggiuntivi:

- Tutti i componenti di una forza o di una coppia sono pari a 1,4 volte il valore massimo consentito.
- Le forze e le coppie che agiscono su ciascuna flangia soddisfano i requisiti di equazione di compensazione.

$$\left(\frac{\sum |F|_{\text{effective}}}{\sum |F|_{\text{max. permitted}}} \right)^2 + \left(\frac{\sum |M|_{\text{effective}}}{\sum |M|_{\text{max. permitted}}} \right)^2 \leq 2$$

Fig. 4: Equazione di compensazione

Σ F_{reale} e Σ M_{reale} sono le somme aritmetiche dei valori effettivi di entrambe le flange della pompa (alimentazione e uscita). Σ F_{max. permitted} e Σ M_{max. permitted} sono le somme aritmetiche dei valori massimi consentiti di entrambe le flange della pompa (alimentazione e uscita). I segni algebrici di Σ F e Σ M non vengono presi in considerazione nell'equazione di compensazione.

6 Installazione e collegamenti elettrici

6.1 Qualifica del personale

- Lavori elettrici: Gli interventi elettrici devono essere eseguiti da un elettricista esperto.

6.2 Doveri dell'utente

- Rispettare anche le disposizioni nazionali valide in materia di prevenzione degli infortuni e di sicurezza delle associazioni di categoria.
- Osservare le normative che regolano i lavori con carichi pesanti e sospesi.
- Mettere a disposizione i dispositivi di protezione e verificare che il personale li indossi.
- Evitare i colpi d'ariete!
In caso di tubi di mandata lunghi si possono verificare colpi d'ariete. Questi colpi d'ariete possono causare la rottura della pompa!
- Per consentire un fissaggio sicuro e adatto al funzionamento, le fondamenta devono avere una resistenza sufficiente. L'utente è responsabile della predisposizione e dell'adeguatezza delle fondamenta!
- Controllare che la documentazione di progetto disponibile (schemi di montaggio, versione del vano d'esercizio, condizioni di alimentazione) sia completa e corretta.

6.3 Lavori di preparazione per l'installazione



AVVERTENZA

Pericolo di danni a persone e cose dovuto a manipolazione impropria!

- Non collocare mai il gruppo pompa su superfici non fissate o non portanti.
- Se necessario, eseguire il risciacquo del sistema delle tubazioni. Lo sporco può pregiudicare il funzionamento della pompa.
- Procedere all'installazione solo al termine di tutti i lavori di saldatura e brasatura e del risciacquo eventualmente necessario del sistema delle tubazioni.
- Rispettare una distanza assiale minima tra la parete e la presa d'aria del ventilatore del motore: 200 mm + diametro della presa d'aria del ventilatore

- Tenere la pompa (in versione standard) al riparo dalle intemperie e installarla in ambienti protetti dal gelo e dalla polvere, ben ventilati e senza pericolo di esplosione.
- Montare la pompa in un punto facilmente accessibile. Ciò consente di eseguire il controllo, la manutenzione (ad es. cambio della tenuta meccanica) oppure la sostituzione a posteriori.
- Al di sopra dell'area di installazione delle pompe di grandi dimensioni è necessario che venga installata una gru a carroponte oppure un dispositivo per l'applicazione di un dispositivo di sollevamento.

6.4 Installazione della pompa da sola (variante B, codifica varianti Wilo)

Per l'installazione di una pompa da sola è necessario impiegare i giunti, le protezioni del giunto e il basamento del produttore. In ogni caso tutti i componenti devono soddisfare le prescrizioni CE. La protezione del giunto deve essere compatibile con la normativa EN 953.

6.4.1 Scelta del motore

Optare per un motore di adeguata potenza.

Potenza albero	< 4 kW	4 kW < P ₂ < 10 kW	10 kW < P ₂ < 40 kW	40 kW < P ₂
Valore limite P ₂ per il motore	25%	20%	15%	10%

Tab. 4: Potenza motore/albero

Esempio:

- Punto di lavoro acqua: Q = 100 m³/h; H = 35 m
- Rendimento: 78%
- Rendimento idraulico: 12,5 kW

Il valore limite richiesto per questo punto di lavoro è di 12,5 kW x 1,15 = 14,3 kW. Un motore con una potenza di 15 kW sarebbe la scelta giusta.

Wilo consiglia di impiegare un motore B3 (IM1001) con montaggio su basamento, che sia compatibile con IEC34-1.

6.4.2 Scelta del giunto

- Per la realizzazione del collegamento fra pompa con supporto cuscinetto e motore impiegare un giunto flessibile.
- Per la grandezza del giunto da scegliere attenersi alle raccomandazioni del produttore di giunti.
- Osservare le indicazioni del produttore di giunti.
- Dopo aver concluso l'installazione sulle fondamenta e il collegamento delle tubazioni è necessario verificare ed eventualmente correggere l'allineamento del giunto. La procedura viene descritta nel capitolo "Allineamento dei giunti".
- Dopo aver raggiunto la temperatura d'esercizio, verificare ancora una volta l'allineamento del giunto.
- Evitare qualsiasi contatto accidentale durante il funzionamento. Il giunto deve essere dotato di una protezione conforme alla norma EN 953.

6.5 Installazione del gruppo pompa su basamento in cemento

6.5.1 Basamento

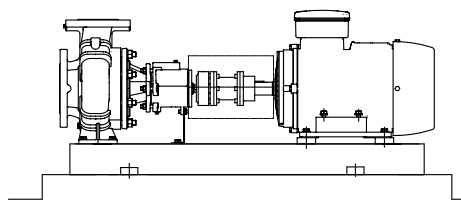


Fig. 5: Installazione del gruppo su basamento in cemento

6.5.2 Preparare il basamento per l'ancoraggio

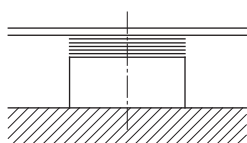


Fig. 6: Rondelle di compensazione sulla superficie del basamento

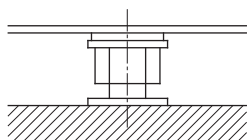


Fig. 7: Viti di livellamento sulla superficie del basamento

ATTENZIONE

Pericolo di danni a cose e materiali!

Un basamento non correttamente realizzato oppure un'installazione non corretta del gruppo pompa sul basamento possono comportare un difetto della pompa. L'installazione non corretta è esclusa dalla garanzia.

- Far installare il gruppo pompa esclusivamente da personale qualificato.
- Far eseguire tutti i lavori relativi al basamento da personale specializzato nella realizzazione di opere in calcestruzzo.

Il basamento deve sorreggere il gruppo montato sulla piastra base in modo permanente. Il basamento deve essere livellato, affinché non venga esercitata alcuna tensione sulla piastra base e sul gruppo. Wilo consiglia di utilizzare malta di cemento antiritiro di ottima qualità e con uno spessore sufficiente. In questo modo si evita la trasmissione di oscillazioni.

Il basamento in calcestruzzo deve poter assorbire forze, vibrazioni e scosse.

Valori indicativi per il dimensionamento del basamento:

- Da 1,5 a 2 volte più pesante del gruppo pompa.
- Larghezza e lunghezza del basamento devono essere rispettivamente 200 mm circa maggiori della piastra base.

La piastra base non deve essere controventata o abbassata sulla superficie del basamento. Stabilizzare la piastra base in modo che non venga modificato l'allineamento originario.

Realizzare i fori per i bulloni di ancoraggio. Per fare ciò, posizionare verticalmente i manicotti negli appositi punti del basamento. Diametro dei manicotti: circa 2½ volte il diametro delle viti. In tal modo è possibile muovere le viti affinché raggiungano le loro posizioni definitive.

Wilo consiglia di realizzare il basamento fino a circa 25 mm al di sotto dell'altezza prevista. La superficie del basamento in calcestruzzo deve essere contornata accuratamente prima di indurire. Rimuovere i manicotti dopo l'indurimento del calcestruzzo.

Una volta riempita la piastra base, distribuire in maniera uniforme le barre d'acciaio e inserirle verticalmente nel basamento. La quantità necessaria di barre d'acciaio dipende dalla dimensione del basamento. Le barre devono penetrare fino a 2/3 nel basamento.

- Pulire a fondo la superficie del basamento.
- Su ogni foro vite sulla superficie del basamento applicare rondelle di compensazione (circa 20–25 mm di spessore).
In alternativa è possibile impiegare anche viti di livellamento.
- In caso di distanza lineare tra i fori di fissaggio ≥ 800 mm, predisporre in aggiunta spessori in lamiera al centro del basamento.
- Collocare il basamento e livellarlo in entrambe le direzioni con rondelle di compensazione supplementari.
- Allineare il gruppo pompa durante l'installazione sul basamento con l'aiuto di una livella a bolla d'aria (su albero/bocca di mandata).
Il basamento deve essere in posizione orizzontale; tolleranza: 0,5 mm per metro.
- Agganciare i bulloni di ancoraggio negli appositi fori.



AVVISO

I bulloni di ancoraggio devono essere adatti per i fori di fissaggio del basamento.

Essi devono soddisfare le norme pertinenti ed essere sufficientemente lunghi per garantire un solido ancoraggio nel basamento.

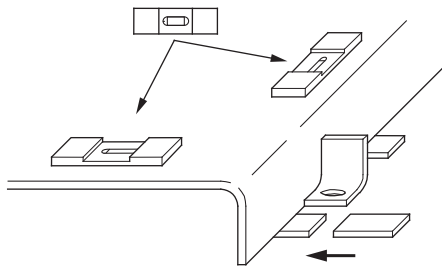


Fig. 8: Livellamento e allineamento del basamento

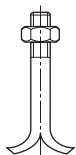


Fig. 9: Bulloni di ancoraggio

6.5.3 Riempimento del basamento

Dopo il fissaggio è possibile riempire il basamento. Il riempimento riduce al minimo le vibrazioni.

- Prima del riempimento, inumidire il calcestruzzo della superficie del basamento.
- Utilizzare una malta antiritiro idonea per il riempimento.
- Versare la malta attraverso le aperture del basamento. Durante questa operazione evitare la formazione di cavità.
- Casseratura di basamento e piastra base.
- Dopo l'indurimento verificare il corretto serraggio dei bulloni di ancoraggio.
- Proteggere le superfici esposte del basamento con un'ideale vernice anti-umidità.

6.6 Collettori

I raccordi dei tubi della pompa sono provvisti di tappi di protezione affinché durante il trasporto e l'installazione nessun corpo estraneo possa penetrarvi.

- Rimuovere i tappi di protezione prima di eseguire il collegamento dei tubi.

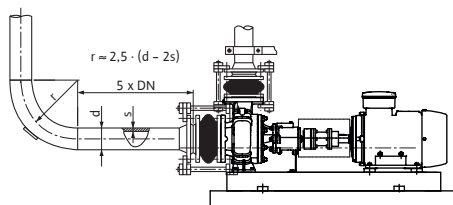


Fig. 10: Collegamento della pompa senza tensioni meccaniche, percorso di stabilizzazione a monte e a valle della pompa

ATTENZIONE

Collettori inadeguati oppure un'installazione non corretta possono provocare danni materiali. Residui di saldatura, scaglie e altre impurità possono danneggiare la pompa.

- Le tubazioni devono avere dimensioni adeguate alla pressione di alimentazione della pompa.
- Il collegamento di pompa e tubazioni deve essere eseguito con adeguate guarnizioni tenendo conto di pressione, temperatura e fluido. Verificare il corretto alloggiamento delle guarnizioni.
- Le tubazioni non devono trasmettere alcuna forza sulla pompa. Captare e collegare senza tensione meccanica le tubazioni direttamente a monte della pompa.
- Rispettare le forze e i serraggi consentiti per le bocche della pompa.
- Le dilatazioni delle tubazioni all'aumentare della temperatura devono essere compensate mediante opportuni provvedimenti.
- Evitare la formazione di sacche d'aria nelle tubazioni eseguendo installazioni idonee.



AVVISO

Facilitare i lavori successivi sul gruppo.

- Installare la valvola di ritegno e le valvole d'intercettazione a monte e a valle della pompa, affinché non si debba svuotare tutto l'impianto.



AVVISO

Evitare la cavitazione del flusso.

- Predisporre un percorso di stabilizzazione a monte e a valle della pompa, sotto forma di tubazione rettilinea. La lunghezza del percorso di stabilizzazione deve corrispondere ad almeno 5 volte il diametro nominale della flangia della pompa.

- Montare le tubazioni e la pompa evitando tensioni meccaniche.
- Fissare le tubazioni in modo tale che il peso dei tubi non gravi sulla pompa.
- Prima di eseguire il collegamento delle tubazioni sottoporre l'impianto a pulizia, sciacquo e soffiatura.
- Rimuovere i coperchi dalla bocca di aspirazione e di mandata.
- Collegare quindi le tubazioni alle bocche della pompa.

6.7 Allineamento del gruppo



AVVERTENZA

Pericolo di ustioni sulle superfici calde!

Il corpo a chiocciola e il coperchio a pressione assorbono durante il funzionamento la temperatura del fluido. Si possono verificare ustioni gravi.

- **Indossare i seguenti dispositivi di protezione individuale: guanti protettivi, occhiali protettivi, scarpe antinfortunistiche.**
- A seconda dell'applicazione, isolare la chiocciola.
- Rispettare le disposizioni vigenti a livello locale.

ATTENZIONE

Un allineamento non corretto può provocare danni materiali!

Il trasporto e il montaggio della pompa possono ripercuotersi sull'allineamento. Il motore deve essere allineato sulla pompa (e non viceversa).

- Verificare l'allineamento prima del primo avviamento.

ATTENZIONE

La modifica dell'allineamento durante il funzionamento può provocare danni materiali!

Pompa e motore vengono normalmente allineati a temperatura ambiente. L'espansione termica alla temperatura d'esercizio può modificare l'allineamento, soprattutto in caso di fluidi molto caldi.

Se la pompa deve trasportare fluidi molto caldi, eseguire una regolazione se necessaria:

- Far girare la pompa all'effettiva temperatura d'esercizio.
- Disinserire la pompa e verificare subito l'allineamento.

Il presupposto fondamentale per un funzionamento affidabile, senza guasti ed efficiente di un gruppo pompa è il corretto allineamento di pompa e albero di uscita.

Disallineamenti possono essere causa di:

- Eccessiva rumorosità con la pompa in marcia
- Vibrazioni
- Usura prematura

6.7.1 Allineamento dei giunti

- Eccessiva usura dei giunti

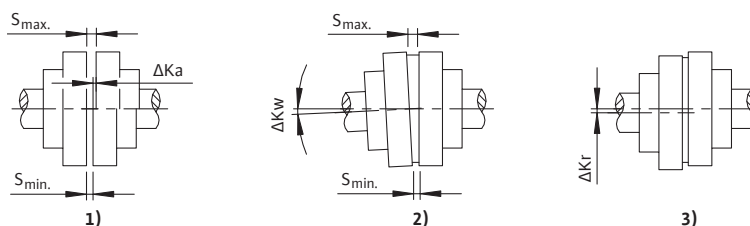


Fig. 11: Allineamento dei giunti senza distanziatore

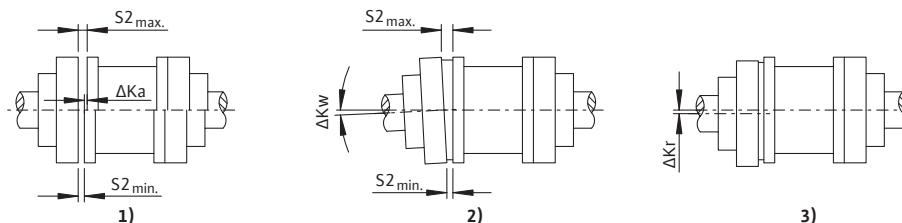


Fig. 12: Allineamento dei giunti con distanziatore

1. Disallineamento assiale (ΔK_a)
2. Disallineamento angolare (ΔK_w)
3. Disallineamento radiale (ΔK_r)

- Impostare il gioco ΔK_a entro i limiti ammessi.

Limiti ammessi per le dimensioni S e S2, vedere la tabella “Giochi ammessi S e S2”

Il disallineamento angolare ΔK_w può essere calcolato in termini di differenza di gioco:

$$\Delta S = S_{\max.} - S_{\min.} \text{ oppure } \Delta S2 = S2_{\max.} - S2_{\min.}$$

È necessario soddisfare le seguenti condizioni:

$$\Delta S \text{ o } \Delta S2 \leq \Delta S_{\text{amm.}} \text{ (amm. = ammesso; } \Delta S_{\text{amm.}} \text{ dipende dal numero di giri)}$$

Se necessario, è possibile calcolare il disallineamento angolare ammesso ΔK_w come segue:

$$\Delta K_w_{\text{amm.}} \text{ in RAD} = \Delta S_{\text{amm.}} / DA$$

$$\Delta K_w_{\text{amm.}} \text{ in GRD} = (\Delta S_{\text{amm.}} / DA) \times (180/\pi)$$

(con $\Delta S_{\text{amm.}}$ in mm, DA in mm)

Per il disallineamento radiale ammesso ΔK_r consultare la tabella “Disallineamento massimo dell'albero ammesso”. Il disallineamento radiale dipende dal numero di giri. È possibile calcolare i valori numerici della tabella e i relativi valori intermedi come segue:

$$\Delta K_r_{\text{amm.}} = \Delta S_{\text{amm.}} = (0,1 + DA/1000) \times 40/\sqrt{n}$$

(con numero di giri n in giri/^{min}, DA in mm, disallineamento radiale ΔK_r in mm)

Grandezza giunto	DA [mm]	S [mm]	S2 [mm]
68	68	2... 4	5
80	80	2... 4	5
95	95	2... 4	5
110	110	2... 4	5
125	125	2... 4	5
140	140	2... 4	5
160	160	2... 6	6
180	180	2... 6	6
200	200	2... 6	6

(“S” indica i giunti senza distanziatore e “S2” indica i giunti con distanziatore)

Tab. 5: Giochi ammessi S e S2

Grandezza giunto	$\Delta S_{\text{amm.}}$ e $\Delta K_r_{\text{amm.}}$ [mm]; in funzione del numero di giri			
	1500 giri/ ^{min}	1800 giri/ ^{min}	3000 giri/ ^{min}	3600 giri/ ^{min}
68	0,20	0,20	0,15	0,15
80	0,20	0,20	0,15	0,15
95	0,20	0,20	0,15	0,15
110	0,20	0,20	0,15	0,15
125	0,25	0,20	0,15	0,15

Grandezza giunto	$\Delta S_{amm.}$ e $\Delta Kr_{amm.}$ [mm]; in funzione del numero di giri			
	1500 giri/min	1800 giri/min	3000 giri/min	3600 giri/min
140	0,25	0,25	0,20	0,15
160	0,30	0,25	0,20	0,20
180	0,30	0,25	0,20	0,20
200	0,30	0,30	0,20	0,20

Disallineamento massimo dell'albero ammesso $\Delta S_{amm.}$ e $\Delta Kr_{amm.}$ in mm (durante il funzionamento, arrotondato)

Tab. 6: Disallineamento massimo dell'albero ammesso $\Delta S_{amm.}$ e $\Delta Kr_{amm.}$

Controllo dell'allineamento radiale

- Fissare un comparatore su uno dei giunti oppure sull'albero. L'asta del comparatore deve trovarsi sulla corona dell'altro semigiunto.
- Azzerare il comparatore.
- Ruotare il giunto e dopo ogni quarto di rotazione annotare il risultato di misurazione.
- In alternativa è possibile eseguire il controllo dell'allineamento radiale dei giunti anche con una riga.

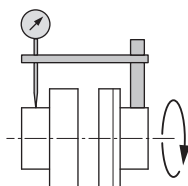


Fig. 13: Verifica dell'allineamento radiale con un comparatore

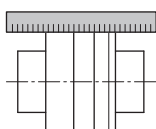


Fig. 14: Verifica dell'allineamento radiale con una riga



AVVISO

Lo scostamento radiale dei due semigiunti non deve superare i valori massimi riportati nella tabella "Disallineamento massimo dell'albero ammesso $\Delta S_{amm.}$ e $\Delta Kr_{amm.}$ ". Tale condizione si applica a tutti gli stati di funzionamento, anche alla temperatura d'esercizio e alla pressione di alimentazione in corso.

Controllo dell'allineamento assiale



AVVISO

Lo scostamento assiale dei due semigiunti non deve superare i valori massimi riportati nella tabella "Giochi ammessi S e S2". Tale condizione si applica a tutti gli stati di funzionamento, anche alla temperatura d'esercizio e alla pressione di alimentazione in corso.

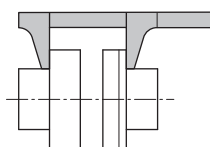


Fig. 15: Verifica dell'allineamento assiale con un calibro a corsoio

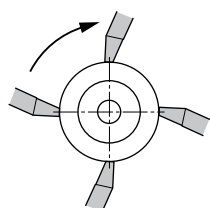


Fig. 16: Verifica dell'allineamento assiale con un calibro a corsoio - controllo perimetrale

Per mezzo di un calibro a corsoio controllare su tutto il perimetro la distanza fra i due semigiunti.

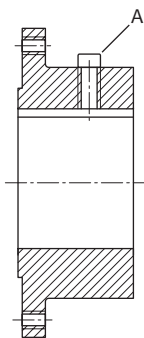


Fig. 17: Vite di regolazione A per serraggio assiale

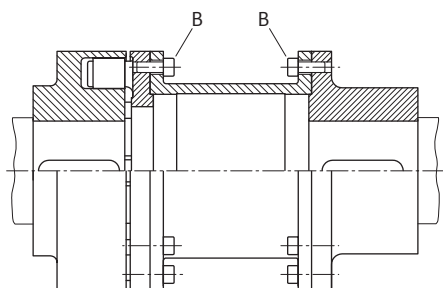


Fig. 18: Viti di fissaggio B dei semigiunti

6.7.2 Allineamento del gruppo pompa

- In caso di allineamento corretto, collegare i semigiunti.
Le coppie di serraggio per il giunto sono indicate nella tabella "Coppie di serraggio per viti di regolazione e semigiunti"
- Montare la protezione del giunto.

Grandezza giunto d [mm]	Coppia di serraggio vite di regolazione A [Nm]	Coppia di serraggio vite di regolazione B [Nm]
80, 88, 95, 103	4	13
110, 118	4	14
125, 135	8	17,5
140, 152	8	29
160, 172	15	35
180, 194	25	44
200, 218	25	67,5
225, 245	25	86
250, 272	70	145
280, 305	70	185
315, 340	70	200
350, 380	130	260
400, 430	130	340
440, 472	230	410

Tab. 7: Coppie di serraggio per viti di regolazione e semigiunti

Tutti gli scostamenti presenti nei risultati di misurazione indicano un disallineamento. In questo caso è necessario riallineare il gruppo pompa al motore.

- Allentare le viti a testa esagonale e i controdadi sul motore.
- Applicare spessori in lamiera sotto la base del motore fino a pareggiare la differenza di altezza.
- Prestare attenzione all'allineamento assiale del giunto.
- Stringere nuovamente le viti a testa esagonale.

- Controllare infine il funzionamento di giunto e albero. Giunto e albero devono poter essere girati facilmente a mano.
- Dopo il corretto allineamento montare la protezione del giunto.

Le coppie di serraggio per pompa e motore sulla piastra base sono indicate nella tabella "Coppie di serraggio delle viti per pompa e motore".

Vite:	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Coppia di serraggio [Nm]	10	25	35	60	100	170	350

Tab. 8: Coppie di serraggio delle viti per pompa e motore

ATTENZIONE

Pericolo di danneggiamento in caso di imballaggio non adeguato! Un allineamento scorretto può causare vibrazioni.

Le vibrazioni possono danneggiare o distruggere singoli componenti.

- Allineare il gruppo pompa prestando la massima attenzione fino a che tutti i risultati di misurazione non rientrano nell'intervallo consentito.



PERICOLO

Pericolo di morte dovuto a corrente elettrica!

Il comportamento non conforme durante i lavori elettrici causa la morte per scossa elettrica!

- Far eseguire i collegamenti elettrici solo da installatori elettricisti autorizzati dall'azienda elettrica locale.
- È necessario tenere presente le disposizioni vigenti a livello locale.
- Prima di iniziare i lavori sul prodotto assicurarsi che pompa e propulsore siano isolati elettricamente.
- Assicurarsi che nessuno possa reinserire l'alimentazione di corrente prima della conclusione dei lavori.
- Assicurarsi che tutte le fonti di energia possano essere isolate e bloccate. Se la pompa è stata disinserita da un dispositivo di protezione, accertarsi che la stessa non possa essere nuovamente inserita prima che l'errore venga eliminato.
- Le macchine elettriche devono sempre essere collegate a terra. La messa a terra deve soddisfare i requisiti del motore e le norme e prescrizioni pertinenti. Morsetti di terra ed elementi di fissaggio devono avere le giuste dimensioni.
- I cavi di collegamento non possono **mai** toccare la tubazione, la pompa oppure il corpo motore.
- Se vi è la possibilità che le persone entrino in contatto con la pompa o il fluido di pompaggio, dotare il collegamento di messa a terra con un interruttore differenziale.
- Osservare le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione del produttore di motore e accessori!
- Durante i lavori di installazione e di collegamento prestare attenzione allo schema elettrico nella morsettiera!

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali dovuti a collegamenti elettrici impropri!

Un dimensionamento di rete insufficiente può provocare interruzioni di funzionamento del sistema e bruciature dei cavi in seguito a sovraccarico della rete! L'applicazione di tensione errata può provocare danni alla pompa!

- Assicurarsi che il tipo di corrente e la tensione dell'alimentazione di rete corrispondano alle indicazioni riportate sulla targhetta dati motore.



AVVISO

A seconda del produttore, i motori trifase sono dotati di un termistore.

- Osservare le informazioni relative al cablaggio presenti nella morsettiera.
- Osservare la documentazione del produttore.

- Realizzare i collegamenti elettrici tramite un cavo stazionario di collegamento alla rete.
- Per garantire la protezione dall'acqua di condensa e la sicurezza contro tensioni meccaniche, utilizzare esclusivamente cavi con un diametro esterno adeguato e avvitare saldamente i passacavi.
Curvare i cavi vicini a collegamenti a vite fino a formare asole di uscita, per evitare accumuli di acqua di condensa.
- Chiudere i passacavi non utilizzati con le guarnizioni a disco a disposizione e serrare a tenuta.

- Montare nuovamente i dispositivi di protezione disassemblati, ad esempio il copertura della morsettiera!
- **Controllare il senso di rotazione del motore durante la messa in servizio!**

6.8.1 Protezione con fusibili lato alimentazione

Interruttore di protezione

- La potenza e la caratteristica di commutazione dell'interruttore di protezione devono essere progettate in base alla corrente nominale del prodotto collegato.
- È necessario tenere presente le disposizioni vigenti a livello locale.

Interruttore automatico differenziale (RCD)

- Installare l'interruttore automatico differenziale (RCD) conformemente alle normative dell'azienda elettrica locale.
- Se è possibile che le persone vengano a contatto con il prodotto e i liquidi conduttivi, installare un interruttore automatico differenziale (RCD).

6.8.2 Dispositivi di protezione



AVVERTENZA

Pericolo di ustioni sulle superfici calde!

Il corpo a chiocciola e il coperchio a pressione assorbono durante il funzionamento la temperatura del fluido. Si possono verificare ustioni.

- A seconda dell'applicazione, isolare la chiocciola.
- Predisporre una corrispondente protezione contro il contatto.
- **Dopo lo spegnimento, attendere che la pompa si sia raffreddata alla temperatura ambiente!**
- Rispettare le disposizioni vigenti a livello locale.

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali dovuto a un isolamento errato!

Il coperchio a pressione e il supporto cuscinetto non possono essere isolati.

7 Messa in servizio



AVVERTENZA

Pericolo di infortuni dovuto alla mancanza di dispositivi di protezione!

La mancanza di dispositivi di protezione può provocare (gravi) danni alle persone.

- I rivestimenti di parti mobili (ad esempio del giunto) non possono essere rimossi durante il funzionamento della macchina.
- Per l'esecuzione di qualsiasi lavoro indossare indumenti protettivi, guanti e occhiali di protezione.
- Non smontare o bloccare i dispositivi di sicurezza su pompa e motore.
- Un professionista autorizzato deve verificare il funzionamento dei dispositivi di sicurezza sulla pompa e sul motore prima della messa in servizio.

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali dovuto al modo di funzionamento inadeguato!

Un funzionamento al di fuori del punto di lavoro può pregiudicare il rendimento della pompa e danneggiare la pompa stessa. Il funzionamento per oltre 5 minuti con sistema di intercettazione chiuso è critico; con fluidi caldi è generalmente pericoloso.

- Non far funzionare la pompa al di fuori del campo d'esercizio indicato.
- Non azionare la pompa con sistema di intercettazione chiuso.
- Assicurarsi che il valore NPSHA sia sempre più elevato del valore NP-SHR.

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali a causa della formazione di condensa!

Se la pompa viene impiegata per applicazioni di condizionamento e raffreddamento, la formazione di condensa può provocare danni al motore. I motori dispongono di fori di scarico della condensa che sono chiusi di fabbrica con un tappo di plastica.

- Aprire regolarmente i fori di scarico della condensa nel corpo motore e far fuoriuscire la condensa.
- Successivamente richiudere i fori di scarico con i tappi in plastica.



AVVISO

Quando il tappo è rimosso il grado di protezione IP55 non può più essere garantito.

7.1 Qualifica del personale

- Lavori elettrici: Gli interventi elettrici devono essere eseguiti da un elettricista esperto.
- Uso/comando: il personale addetto deve essere sempre istruito sul funzionamento dell'intero impianto.

7.2 Riempimento e sfiato



AVVISO

Nella versione standard della pompa Atmos GIGA-NHT la valvola di sfiato **non** si trova sul corpo pompa, bensì nella vasca di raccolta. Lo sfiato della tubazione di aspirazione e della pompa avviene tramite un idoneo dispositivo di sfiato sulla flangia di mandata della pompa. La valvola di sfiato è disponibile come optional. Prima della messa in servizio della pompa è necessario sfiatare la vasca di raccolta.



AVVERTENZA

Pericolo di infortuni e danni materiali dovuto a liquido estremamente caldo o freddo sotto pressione!

A seconda della temperatura del fluido, quando si svita completamente la vite di spurgo può fuoriuscire un getto violento di fluido estremamente caldo o freddo, allo stato liquido o gassoso. A seconda della pressione del sistema, il fluido può fuoriuscire sotto pressione.

- Assicurarsi che la vite di spurgo si trovi in una posizione appropriata.
- Svitare con cautela la vite di spurgo.

Sfiato con sistemi, in cui il livello del liquido si trova oltre la bocca aspirante della pompa:

- Aprire il sistema di intercettazione sul lato mandata della pompa.

- Aprire lentamente il sistema di intercettazione sul lato aspirazione della pompa.
- Per lo sfiato aprire la vite di spurgo sul lato mandata della pompa oppure direttamente sulla pompa.
- Chiudere la vite di spurgo non appena inizia ad uscire il liquido.

Riempimento/Sfiato con sistemi dotati di valvola di ritegno, in cui il livello del liquido si trova al di sotto della bocca aspirante della pompa:

- Chiudere il sistema di intercettazione sul lato mandata della pompa.
- Aprire il sistema di intercettazione sul lato aspirazione della pompa.
- Per mezzo di un imbuto, versare il liquido fino al riempimento completo della tubazione di aspirazione e della pompa.

7.3 Controllo del senso di rotazione

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali!

Pericolo di danneggiamento di parti della pompa, la cui lubrificazione dipende dall'alimentazione del fluido.

- Prima del controllo del senso di rotazione e della messa in servizio, riempire la pompa con il liquido e sfiatarla.
- Non azionare la pompa con sistema di intercettazione chiuso.

Il corretto senso di rotazione è indicato da una freccia sul corpo pompa. Visto dal lato motore, la pompa gira correttamente in senso orario.

- Rimuovere la protezione del giunto.
- Per il controllo del senso di rotazione sganciare la pompa dal giunto.
- Accendere **brevemente** il motore. Il senso di rotazione del motore deve corrispondere alla freccia del senso di rotazione presente sulla pompa.
- In caso di senso di rotazione errato modificare i collegamenti elettrici del motore.
- Dopo aver garantito il senso di rotazione corretto, agganciare la pompa al motore.
- Controllare l'allineamento del giunto e, se necessario, effettuare un riallineamento.
- Montare nuovamente la protezione del giunto.

7.4 Inserimento della pompa

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali!

- Non azionare la pompa con sistema di intercettazione chiuso.
- Azionare la pompa solo all'interno del campo d'esercizio autorizzato.

Se sono stati effettuati correttamente tutti i lavori di preparazione e sono state adottate tutte le misure precauzionali necessarie, la pompa è pronta per essere avviata.

Prima dell'avviamento della pompa verificare che:

- Le tubazioni di riempimento e di sfiato siano chiuse.
- I cuscinetti siano riempiti con la giusta quantità del corretto tipo di lubrificante (se pertinente).
- Il motore giri nella giusta direzione.
- La protezione del giunto sia correttamente applicata e avvitata.
- I manometri con un campo di misura appropriato siano montati sul lato aspirazione e sul lato mandata della pompa. Non montare il manometro sulle curvature delle sezioni dei tubi. In questi punti l'energia cinetica del fluido può influenzare i valori di misurazione.
- Tutte le flange cieche siano rimosse.
- Il sistema di intercettazione sul lato aspirazione della pompa sia completamente aperto.
- Il sistema di intercettazione nel tubo di mandata della pompa sia completamente chiuso oppure solo leggermente aperto.



AVVERTENZA

Pericolo di infortuni dovuto alla pressione di sistema elevata!

Il rendimento e le condizioni delle pompe centrifughe installate devono essere controllati costantemente.

- **Non** collegare i manometri a una pompa sotto pressione.
- Installare il manometro sul lato aspirazione e lato mandata.



AVVISO

Per determinare con esattezza la portata della pompa, si consiglia di installare un flussimetro.

Attenzione: In caso di pompaggio di olio termovettore, la pompa raggiunge la sua potenza solo quando il fluido pompato ha raggiunto la temperatura d'esercizio. Prima di ciò, la viscosità del fluido modifica il punto di lavoro.

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali dovuto dal motore in sovraccarico!

- Per l'avviamento della pompa utilizzare l'avviamento soft, il collegamento stella-triangolo oppure il controllo della velocità di rotazione.

- Attivare la pompa.
- Al raggiungimento della velocità di rotazione aprire lentamente l'organo di intercettazione nel tubo di mandata e regolare la pompa sul punto di lavoro.
- Durante l'avviamento sfiatare completamente la pompa per mezzo della vite di spurgo.

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali!

Se durante l'avviamento si verificano rumori, vibrazioni, temperature o perdite anomali:

- Spegnerne immediatamente la pompa ed eliminare la causa.

7.5 Frequenza di avviamento

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali!

L'avviamento errato può danneggiare la pompa o il motore.

- Avviare nuovamente la pompa solo quando il motore è completamente inattivo.

Secondo la norma IEC 60034-1 le commutazioni massime consentite sono 6. Si consigliano accensioni ripetute, eseguite a intervalli regolari.

8 Messa a riposo

8.1 Spegnimento della pompa e messa a riposo temporanea

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali dovuto al surriscaldamento!

I fluidi caldi possono danneggiare le guarnizioni della pompa a riposo.

Dopo aver disattivato la fonte di calore:

- Lasciare accesa la pompa fino a ottenere una riduzione sufficiente della temperatura del fluido.

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali dovuto al ghiaccio!

In caso di ghiaccio:

- Svuotare completamente la pompa per evitare danneggiamenti.

- Chiudere il sistema di intercettazione nel **tubo di mandata**. Se nel tubo di mandata è installata una valvola di ritegno ed è presente una contropressione, il sistema di intercettazione può rimanere aperto.
- Non chiudere il sistema di intercettazione nella **tubazione di aspirazione**.
- Spegnerne il motore.
- Se non c'è pericolo di gelo, garantire un livello del liquido adeguato.
- Far funzionare la pompa per 5 minuti al mese. In questo modo si evitano depositi nel vano pompe.

8.2 Messa a riposo e stoccaggio



AVVERTENZA

Pericolo di infortuni e danni all'ambiente!



- Smaltire il contenuto della pompa e il liquido di lavaggio tenendo conto delle disposizioni legali.
- Per l'esecuzione di qualsiasi lavoro indossare indumenti protettivi, guanti e occhiali di protezione.

- Prima dello stoccaggio pulire accuratamente la pompa!
- Svuotare completamente la pompa e pulirla accuratamente.
- Scaricare, raccogliere e smaltire i residui di fluido e di liquido di lavaggio tramite i tappi di scarico. Osservare le disposizioni locali e le indicazioni riportate al punto "Smaltimento"!
- Il vano interno della pompa deve essere trattato a spruzzo con un prodotto di conservazione attraverso la bocca di aspirazione e mandata.
- Chiudere la bocca aspirante e di mandata con un coperchio.
- Passare del grasso o dell'olio sui componenti puliti. Impiegare a tal fine grasso oppure olio privi di silicone. Rispettare le indicazioni del produttore relative al mezzo di conservazione.

9 Manutenzione ordinaria - periodica

Si raccomanda di affidare la manutenzione e il controllo della pompa al Servizio Assistenza Clienti Wilo.

I lavori di manutenzione richiedono uno smontaggio parziale o totale della pompa. Il corpo pompa può rimanere montato nella tubazione.



PERICOLO

Pericolo di morte dovuto a corrente elettrica!

Il comportamento non conforme durante i lavori elettrici causa la morte per scossa elettrica.

- Far eseguire i lavori sui dispositivi elettrici solo da un elettricista specializzato.
- Prima di eseguire qualsiasi lavoro disinserire la tensione di alimentazione sul gruppo e prendere le dovute precauzioni affinché non possa reinserirsi.
- In caso di danni al cavo di collegamento della pompa, incaricare solo un elettricista specializzato.
- Osservare le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione della pompa, del motore e di ogni altro accessorio!
- Al termine di qualsiasi lavoro montare nuovamente i dispositivi di protezione disassemblati in precedenza, ad esempio la copertura della morsettiera!



AVVERTENZA

Bordi taglienti sulla girante!

Sulla girante possono formarsi bordi taglienti. Vi è il pericolo di taglio degli arti! Si devono indossare guanti protettivi contro le lesioni da taglio.

9.1 Qualifica del personale

- Lavori elettrici: Gli interventi elettrici devono essere eseguiti da un elettricista esperto.
- Interventi di manutenzione: l'esperto deve avere familiarità con i fluidi d'esercizio utilizzati e il loro smaltimento. Inoltre lo specialista deve avere conoscenze di base nella costruzione della macchina.

9.2 Controllo del punto di lavoro

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali!

Un modo di funzionamento inadeguato può danneggiare la pompa o il motore. Il funzionamento per oltre 5 minuti con sistema di intercettazione chiuso è critico; con fluidi caldi è generalmente pericoloso.

- Non far mai funzionare la pompa senza fluido.
- Non azionare la pompa con sistema di intercettazione chiuso nella tubazione di aspirazione.
- Non azionare la pompa per lungo tempo con sistema di intercettazione chiuso nella tubazione di mandata. Si possono verificare surriscaldamenti del fluido.

La pompa deve funzionare sempre in modo regolare e senza vibrazioni.

I cuscinetti a rotolamento devono funzionare sempre in modo regolare e senza vibrazioni.

Un elevato assorbimento di corrente con condizioni di esercizio immutate indica la presenza di danni al cuscinetto. La temperatura dei cuscinetti può superare di 50 °C la temperatura ambiente, ma non deve mai salire oltre i 100 °C. Questo è il valore limite indicato dal produttore dei cuscinetti.

- Verificare regolarmente se le guarnizioni statiche e la tenuta sull'albero presentano delle perdite.
- Nelle pompe con tenute meccaniche si verificano solo perdite minime oppure non visibili durante il funzionamento. Se la tenuta di una guarnizione è molto scarsa, significa che le superfici della guarnizione sono usurate. La guarnizione deve essere sostituita. La vita operativa di una tenuta meccanica dipende fortemente dalle condizioni di esercizio (temperatura, pressione, qualità del fluido).
- Wilo consiglia di controllare regolarmente gli elementi del giunto flessibile e di sostituirli ai primi segni di usura.
- Wilo consiglia di mettere in funzione per breve tempo le pompe di riserva almeno una volta alla settimana, per assicurarne la permanente disponibilità al funzionamento.

9.3 Interventi di manutenzione

Il supporto cuscinetto della pompa è provvisto di un cuscinetto a strisciamento e di un cuscinetto a sfera radiale lubrificato a grasso, entrambi con lubrificazione a vita.

- I cuscinetti a rotolamento dei motori devono essere sottoposti a manutenzione come prescritto nelle istruzioni di montaggio, uso e manutenzione del produttore dei motori.

9.4 Scarico e pulizia



AVVERTENZA

Pericolo di infortuni e danni all'ambiente!

- Smaltire il contenuto della pompa e il liquido di lavaggio tenendo conto delle disposizioni legali.
- Per l'esecuzione di qualsiasi lavoro indossare indumenti protettivi, guanti e occhiali di protezione.





PERICOLO

Pericolo di morte dovuto a corrente elettrica!

Il comportamento non conforme durante i lavori elettrici causa la morte per scossa elettrica.

- Far eseguire i lavori sui dispositivi elettrici solo da un elettricista specializzato.
- Prima di eseguire qualsiasi lavoro disinserire la tensione di alimentazione sul gruppo e prendere le dovute precauzioni affinché non possa reinserirsi.
- In caso di danni al cavo di collegamento della pompa, incaricare solo un elettricista specializzato.
- Osservare le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione della pompa, del motore e di ogni altro accessorio!
- Al termine di qualsiasi lavoro montare nuovamente i dispositivi di protezione disassemblati in precedenza, ad esempio la copertura della morsettiera!

I lavori di manutenzione richiedono uno smontaggio parziale o totale della pompa. Il corpo pompa può rimanere montato nella tubazione.

- Disinserire l'alimentazione di energia della pompa e assicurarla contro il reinserimento.
- Chiudere tutte le valvole nella tubazione di aspirazione e di mandata.
- Svuotare la pompa aprendo il tappo di scarico e la vite di spurgo.
- Rimuovere la protezione del giunto.
- Se presenti: Smontare il manicotto intermedio del giunto.
- Svitare le viti di fissaggio del motore dalla piastra base.



AVVISO

Prestare attenzione ai disegni in sezione nel capitolo "Parti di ricambio".

9.5.1 Smontaggio unità ad innesto

1. Tracciare le posizioni dei pezzi da accoppiare con una matita colorata oppure con una punta per tracciare.
2. **Assicurare l'unità ad innesto contro il ribaltamento!**

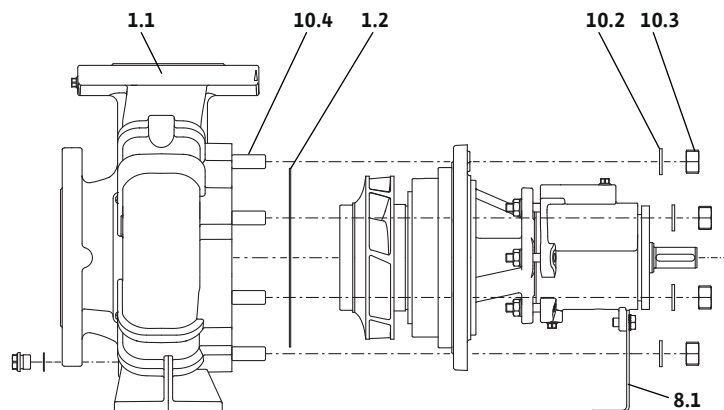


Fig. 19: Estrazione dell'unità ad innesto

3. Svitare dal basamento la base per la pompa 8.1. Conservare le viti di fissaggio.
4. Svitare i dadi esagonali 10.3 dai bulloni 10.4 e rimuoverli insieme alle rondelle 10.2.
5. **Evitare di danneggiare le parti interne!** Con cautela, estrarre l'unità ad innesto dritta dalla chiocciola 1.1.
6. Rimuovere la guarnizione del corpo 1.2.
7. Collocare l'unità ad innesto in un luogo di lavoro sicuro. Per un ulteriore smontaggio, fissare l'unità ad innesto **in posizione verticale**. Questo kit deve essere smontato in posizione verticale per evitare danni alle giranti, agli anelli di usura fissi e ad altri componenti.

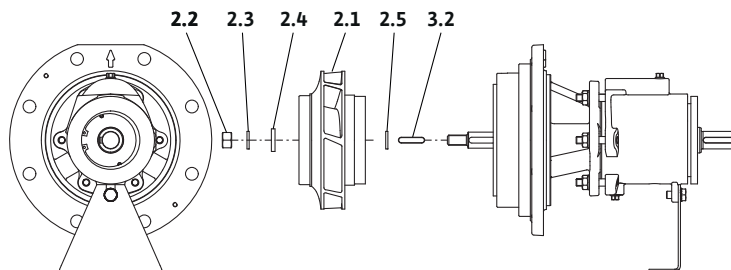


Fig. 20: Smontaggio dell'unità ad innesto

8. Allentare il dado della girante 2.2 e rimuoverlo insieme alla molla 2.3 e alla rondella 2.4.
9. Estrarre la girante 2.1.
10. Rimuovere la rondella distanziatrice 2.5.
11. Rimuovere la chiavetta 3.2.
12. Sfilare il cuscinetto a strisciamento 11.1 dall'albero.
13. Rimuovere il disco di supporto 11.2.

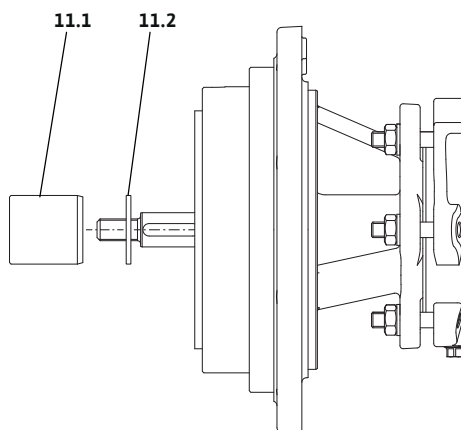


Fig. 21: Smontaggio del cuscinetto a strisciamento

Smontaggio della tenuta meccanica

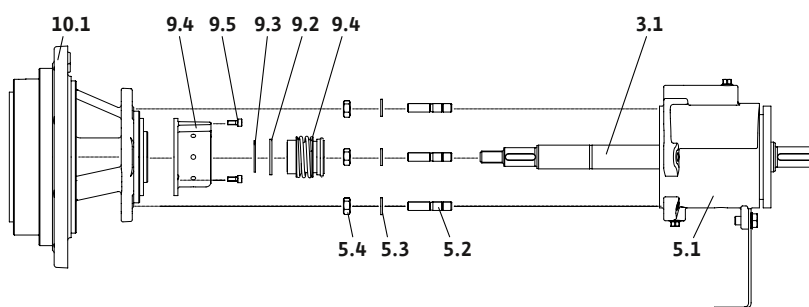


Fig. 22: Versione con tenuta meccanica

1. Rimuovere i dadi esagonali 5.4 e le rondelle 5.3.
2. Estrarre il coperchio 10.1 della camera di pressione con il coperchio della tenuta meccanica 9.4.
3. Svitare le viti a esagono cavo 9.5 e rimuovere il coperchio del corpo 9.4.
4. Rimuovere l'anello di sicurezza 9.3.
5. Rimuovere il disco di supporto 9.2.
6. Rimuovere la tenuta meccanica 9.4.

9.5.2 Smontaggio della camera di disaerazione

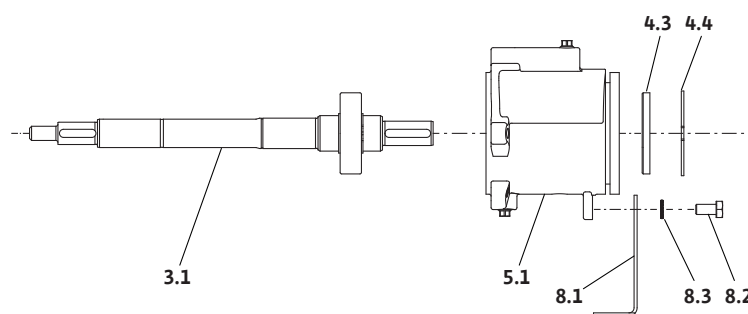


Fig. 23: Camera di disaerazione

1. Svitare la vite a testa esagonale 8.2, rimuovere la rosetta di sicurezza 8.3 e smontare la base per la pompa 8.1 dalla camera di disaerazione 5.1.
2. Rimuovere l'anello di sicurezza 4.4 e il coperchio del cuscinetto 4.3.
3. Premere sull'albero 3.1 fino a farlo uscire completamente dalla camera di disaerazione 5.1.

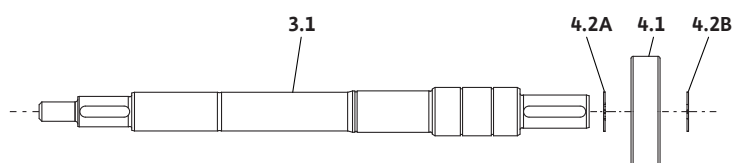


Fig. 24: Albero

4. Rimuovere l'anello di sicurezza 4.2B ed estrarre il cuscinetto a sfera 4.1 dall'albero 3.1.
5. Rimuovere l'anello di sicurezza 4.2A.

9.6 Montaggio

Il montaggio deve essere eseguito sulla base dei disegni di dettaglio contenuti nel capitolo "Smontaggio" e dei disegni complessivi contenuti nel capitolo "Parti di ricambio".

- Prima del montaggio pulire i singoli componenti e verificarne lo stato di usura. Sostituire le parti danneggiate o usurate con ricambi originali.
- Verniciare i punti di accoppiamento prima del montaggio con grafite o prodotti analoghi.
- Controllare la presenza di danni sugli O-ring e, se necessario, sostituirli.
- Sostituire sempre le guarnizioni piatte.



PERICOLO

Pericolo di morte dovuto a corrente elettrica!

Il comportamento non conforme durante i lavori elettrici causa la morte per scossa elettrica.

- Far eseguire i lavori sui dispositivi elettrici solo da un elettricista specializzato.
- Prima di eseguire qualsiasi lavoro disinserire la tensione di alimentazione sul gruppo e prendere le dovute precauzioni affinché non possa reinserirsi.
- In caso di danni al cavo di collegamento della pompa, incaricare solo un elettricista specializzato.
- Osservare le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione della pompa, del motore e di ogni altro accessorio!
- Al termine di qualsiasi lavoro montare nuovamente i dispositivi di protezione disassemblati in precedenza, ad esempio la copertura della morsettiera!



AVVISO

Prestare attenzione ai disegni riportati nel capitolo "Parti di ricambio".

9.6.1 Montaggio albero/camera di disaerazione

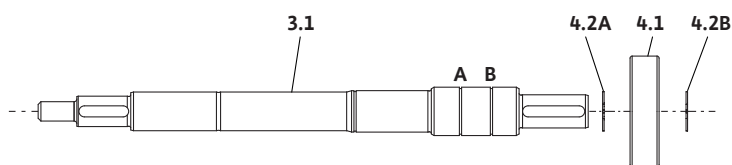


Fig. 25: Albero

1. Inserire l'anello di sicurezza 4.2A nella scanalatura nella posizione A.
2. Spingere il cuscinetto a sfera 4.1 fino a toccare l'anello di sicurezza 4.1A sull'albero 3.1.
3. Inserire l'anello di sicurezza 4.2B nella scanalatura nella posizione B.

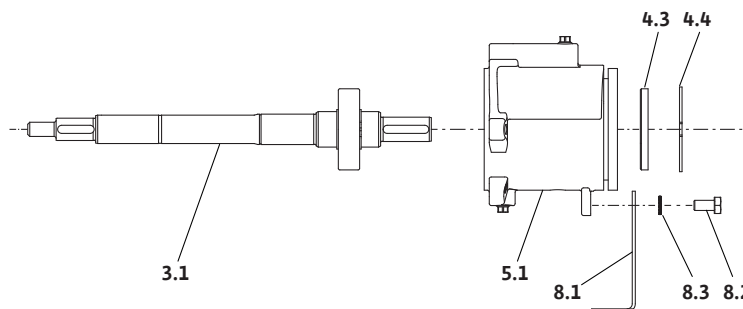


Fig. 26: Supporto cuscinetto

4. Spingere l'albero 3.1 con il cuscinetto a sfera 4.1 nella sede del cuscinetto della camera di disaerazione 5.1.
5. Inserire il coperchio del cuscinetto 4.3 e fissarlo con l'anello di sicurezza 4.4.

9.6.2 Montaggio unità ad innesto

- Fissare la base per la pompa 8.1 alla camera di disaerazione 5.1 utilizzando la rosetta di sicurezza 8.3 e la vite a testa esagonale 8.2.

Durante le singole fasi di montaggio, assicurare sempre i componenti contro il ribaltamento! Rispettare le marcature dei pezzi da accoppiare tracciate durante lo smontaggio

Montaggio della tenuta meccanica

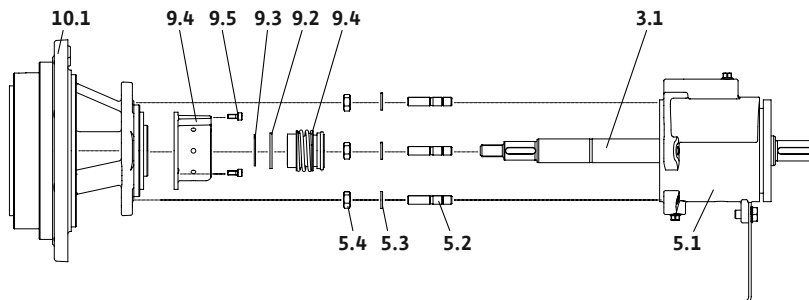


Fig. 27: Versione con tenuta meccanica

- Applicare la tenuta meccanica 9.4 e spingerla in posizione.
- Spingere il disco di supporto 9.2.
- Inserire l'anello di sicurezza 9.3 nella scanalatura.
- Mettere il coperchio della tenuta meccanica 9.4 e fissarlo al coperchio della camera di pressione 10.1 con viti a esagono cavo 9.5.
- Mettere il coperchio della camera di pressione 10.1 con il coperchio della tenuta meccanica 9.4 sui bulloni 5.2 nella camera di disaerazione 5.1.
- Applicare le rondelle 5.3, avvitare i dadi esagonali 5.4 e serrare.
- Spingere il disco di supporto 11.2.
- Inserire il cuscinetto a strisciamento 11.1.

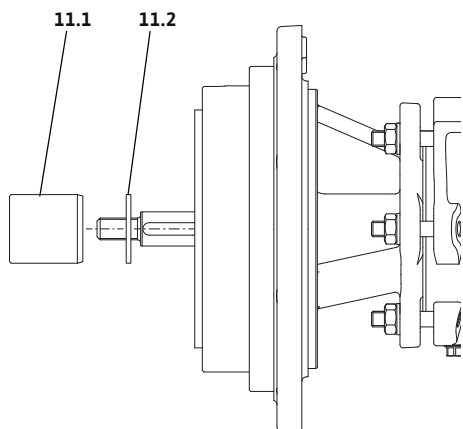


Fig. 28: Montaggio del cuscinetto a strisciamento

Fissaggio della girante

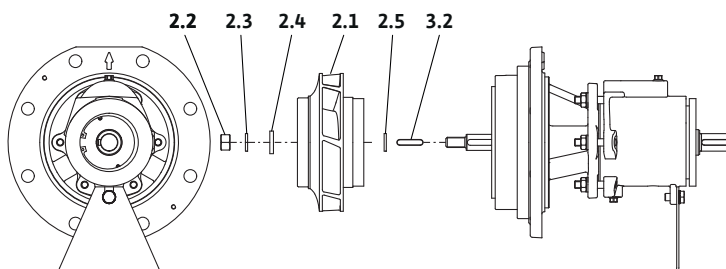


Fig. 29: Montaggio dell'unità ad innesto

- Inserire la chiavetta 3.2.
- Applicare la rondella distanziatrice 2.5.
- Applicare la girante 2.1.
- Applicare la rondella 2.4 e la molla 2.3.
- Avvitare e serrare il dado della girante 2.2.
-

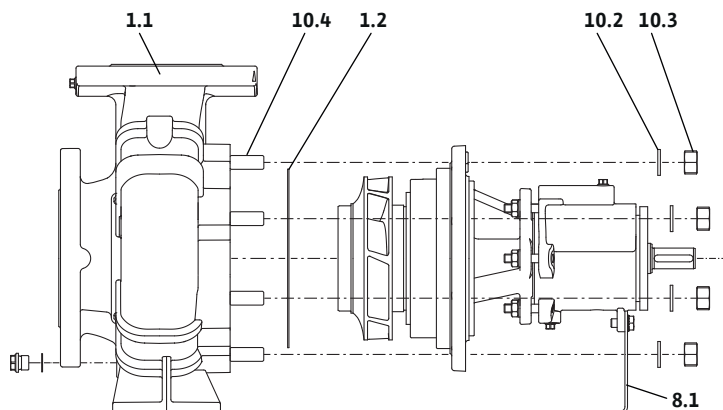


Fig. 30: Inserimento dell'unità ad innesto

7. Applicare con precisione la guarnizione del corpo 1.2.
8. **Evitare di danneggiare le parti interne!** Con cautela, inserire l'unità ad innesto diritta nella chiocciola 1.1.
9. Applicare le rondelle 10.2 sui bulloni 10.4, avvitare e serrare i dadi esagonali 10.3.
10. Avvitare e serrare sul basamento la base per la pompa 8.1.

9.6.3 Coppie di serraggio delle viti

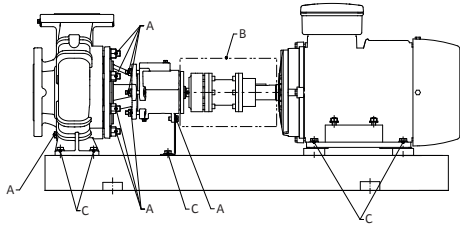


Fig. 31: Coppie di serraggio delle viti

Per stringere le viti applicare le seguenti coppie di serraggio.

- A (pompa)

Filettatura:	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Coppia di serraggio [Nm]	25	35	60	100	170	350

Tab. 9: Coppia di avvitamento delle viti A (pompa)

- B (giunto): vedere il capitolo "Allineamento dei giunti", tabella "Coppie di serraggio delle viti di regolazione e dei semigiunti".
- C (basamento): vedere il capitolo "Allineamento del gruppo pompa", tabella "Coppie di serraggio per pompa e motore".

10 Guasti, cause e rimedi



PERICOLO

Pericolo di morte dovuto a corrente elettrica!

Il comportamento non conforme durante i lavori elettrici causa la morte per scossa elettrica!

- I lavori elettrici devono essere svolti da un elettricista esperto secondo le normative locali.
- Se il prodotto viene scollegato dalla corrente elettrica, prendere le dovute precauzioni affinché non possa riaccendersi.



AVVERTENZA

Rischio di lesioni da componenti rotanti!

Non sono ammesse persone nell'area di lavoro della pompa. Pericolo di lesioni!

- Contrassegnare e delimitare l'area di lavoro.
- Se non sono presenti persone nell'area di lavoro, accendere la pompa.
- Se delle persone entrano nell'area di lavoro, spegnere immediatamente la pompa.



AVVERTENZA

Bordi taglienti sulla girante!

Sulla girante possono formarsi bordi taglienti. Vi è il pericolo di taglio degli arti! Si devono indossare guanti protettivi contro le lesioni da taglio.

Ulteriori passaggi per l'eliminazione dei guasti

Se i punti precedenti non consentono di eliminare il guasto, contattare il Servizio Assistenza Clienti. Il Servizio Assistenza Clienti può assistervi nei seguenti modi:

- Assistenza telefonica o per iscritto.
- Supporto in loco.
- Revisione e riparazione in fabbrica.

La richiesta di intervento del Servizio Assistenza Clienti può comportare l'addebito di costi! Si prega di contattare il Servizio Assistenza Clienti per informazioni più dettagliate.

10.1 Anomalie

Possibili tipi di errore

Tipo di errore	Spiegazione
1	Portata insufficiente
2	Motore in sovraccarico
3	Pressione finale nella pompa troppo elevata
4	Temperatura di stoccaggio troppo elevata
5	Perdite nel corpo pompa
6	Perdite della tenuta albero
7	La pompa funziona in modo irregolare o rumorosamente
8	Temperatura pompa troppo alta

Tab. 10: Tipi di errore

10.2 Cause e rimedi

Tipo di errore:									Causa	Rimedi
1	2	3	4	5	6	7	8			
X									Contropressione troppo alta	<ul style="list-style-type: none"> – Controllare se l'impianto presenta impurità – Impostare nuovamente il punto di lavoro
X						X	X		Pompa e/o tubazione non completamente riempita	<ul style="list-style-type: none"> – Spurgare la pompa e riempire la tubazione di aspirazione
X						X	X		Pressione di alimentazione insufficiente oppure altezza di aspirazione eccessiva	<ul style="list-style-type: none"> – Correggere il livello del liquido – Ridurre le resistenze nella tubazione di aspirazione – Pulire il filtro – Ridurre l'altezza di aspirazione montando la pompa in posizione più bassa
X	X				X				Meati troppo grandi a causa dell'usura	<ul style="list-style-type: none"> – Sostituire l'anello di usura consumato
X									Senso di rotazione errato	<ul style="list-style-type: none"> – Scambiare le fasi sull'alimentazione del motore
X									La pompa aspira aria oppure la tubazione di aspirazione è priva di tenuta	<ul style="list-style-type: none"> – Sostituire la guarnizione – Controllare la tubazione di aspirazione
X									Linea di alimentazione oppure girante intasata	<ul style="list-style-type: none"> – Rimuovere l'intasamento
X	X								Pompa bloccata a causa di pezzi liberi o incastrati	<ul style="list-style-type: none"> – Pulire la pompa
X									Formazione di sacche d'aria nella tubazione	<ul style="list-style-type: none"> – Modificare il percorso del tubo oppure installare una valvola di sfiato
X									Numero di giri troppo basso – per il funzionamento con convertitore di frequenza – senza funzionamento con convertitore di frequenza	<ul style="list-style-type: none"> – Aumentare la frequenza nell'intervallo consentito – Controllare la tensione

Tipo di errore:								Causa	Rimedi
1	2	3	4	5	6	7	8		
X	X							Il motore gira a 2 fasi	– Controllare fasi e fusibili
	X					X		Contropressione della pompa troppo bassa	– Impostare nuovamente il punto di lavoro oppure adattare la girante
	X							La viscosità oppure la densità del fluido è troppo alta rispetto al valore progettuale	– Verificare il dimensionamento della pompa (consultare il produttore)
	X		X		X	X	X	La pompa è sotto tensione	Correggere l'installazione della pompa
	X	X						Numero di giri troppo alto	Ridurre il numero di giri
			X		X	X		Gruppo pompa non correttamente allineato	– Correggere l'allineamento
			X					Spinta assiale troppo elevata	– Pulire i fori di scarico nella girante – Controllare lo stato degli anelli di usura fissi
			X					Lubrificazione cuscinetti insufficiente	Controllare i cuscinetti, sostituire i cuscinetti
			X					Distanza giunto non rispettata	– Correggere la distanza giunto
			X			X	X	– Mandata insufficiente	– Rispettare la mandata minima consigliata
				X				Viti del corpo non correttamente serrate oppure guarnizione difettosa	– Controllare la coppia di serraggio – Sostituire la guarnizione
					X			Tenuta meccanica con scarsa tenuta	– Sostituire la tenuta meccanica
					X			Chiudere la bussola dell'albero (se presente)	– Sostituire la bussola dell'albero
					X	X		Sbilanciamento della girante	– Bilanciare la girante
						X		Danni ai cuscinetti	– Sostituire i cuscinetti
						X		Corpi estranei nella pompa	– Pulire la pompa
							X	La pompa convoglia contro la valvola d'intercettazione chiusa	– Aprire la valvola d'intercettazione nella tubazione di mandata

Tab. 11: Cause di errore e rimedi

11 Parti di ricambio

L'ordine di parti di ricambio avviene tramite l'installatore locale e/o il Servizio Assistenza Clienti Wilo. Elenchi delle parti di ricambio originali: Consultare la documentazione relativa alle parti di ricambio di Wilo e le seguenti indicazioni descritte in queste istruzioni di montaggio, uso e manutenzione.

ATTENZIONE

Pericolo di danni materiali!

Il funzionamento della pompa viene garantito solo se si utilizzano parti di ricambio originali.

Utilizzare esclusivamente parti di ricambio originali Wilo!

Indicazioni necessarie per gli ordini di parti di ricambio: Numeri delle parti di ricambio, descrizione delle parti di ricambio, tutti i dati della targhetta dati pompa e propulsore. Si evitano così richieste di informazioni ed errori di ordinazione.

11.1 Elenco delle parti di ricambio

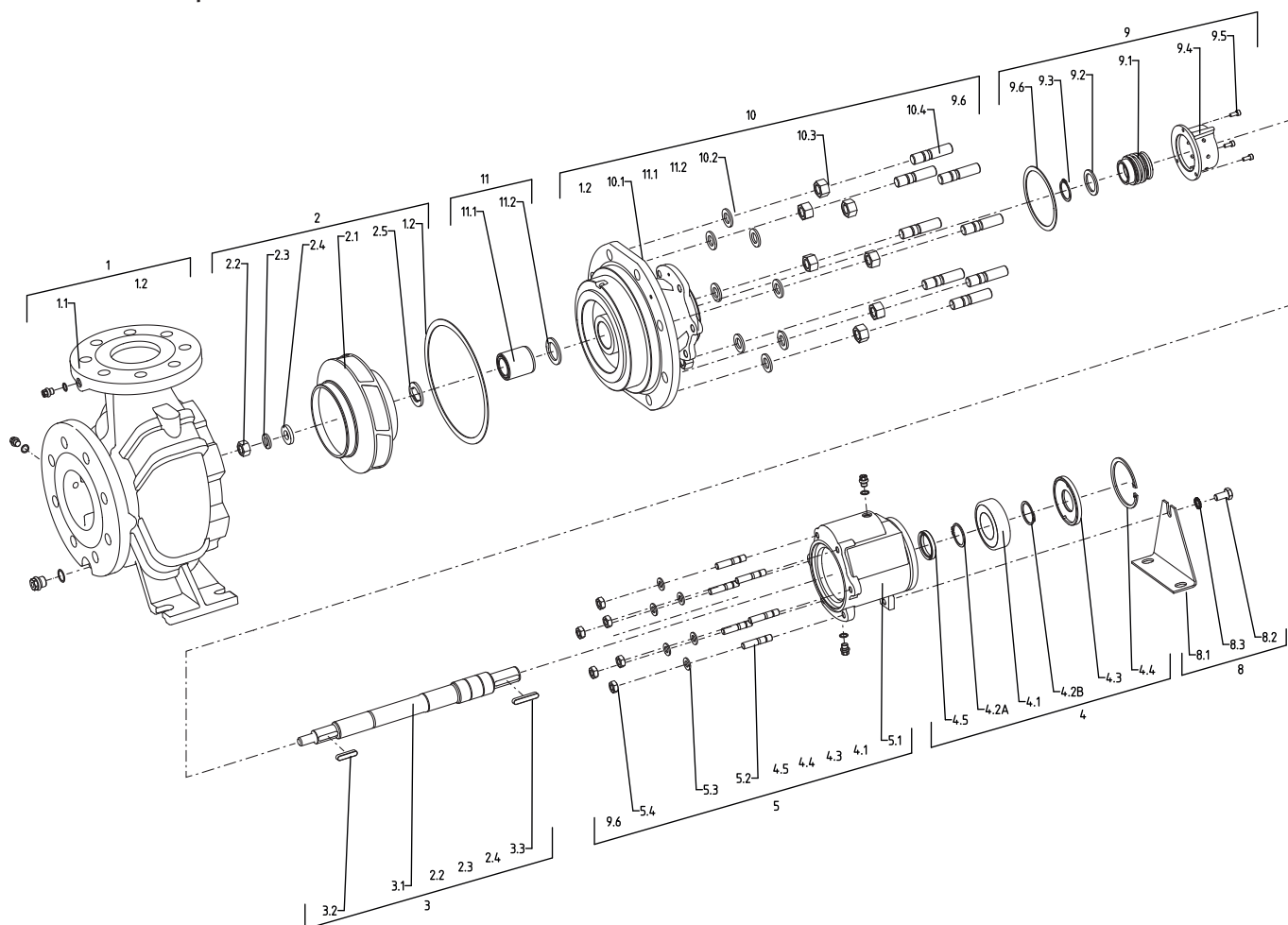


Fig. 32: Pompa con tenuta meccanica

Posizione n.	Descrizione	Quantità	Rilevante ai fini della sicurezza
1.1	Corpo pompa	1	
1.2	Guarnizione piatta	1	X
2.1	Girante	1	
2.2	Dado	1	
2.3	Molla	1	
2.4	Rondella	1	
2,5	Rondella distanziatrice		
3.1	Albero	1	
3.2	Chiavetta	1	
3.3	Chiavetta	1	
4.1	Cuscinetto a sfera	1	X

Posizione n.	Descrizione	Quantità	Rilevante ai fini della sicurezza
4.2A	Anello di sicurezza	1	X
4.2B	Anello di sicurezza	1	X
4.3	Supporto cuscinetti	1	
4.4	Anello di sicurezza	1	X
4.5	Guarnizione per alberi	1	
5	Supporto cuscinetto	1	
5.1	Camera di disaerazione	1	
5.2	Bullone	6	
5.3	Rondella	6	
5.4	Dado	6	
8.1	Piede di appoggio	1	
8.2	Vite	1	
8.3	Rosetta di sicurezza	1	
9.1	Tenuta meccanica	1	X
9.2	Disco di supporto	1	
9.3	Anello di sicurezza	1	
9.4	Coperchio della tenuta meccanica	1	
9.5	Vite	3	
9.6	Guarnizione piatta	1	X
10.1	Coperchio della camera di pressione	1	
10.2	Rondella	8/12	
10.3	Dado	8/12	
10.4	Bullone	8/12	
11.1	Cuscinetto a strisciamento	1	X
11.2	Disco di supporto	1	

Tab. 12: Elenco delle parti di ricambio, versione con tenuta meccanica

12 Smaltimento

12.1 Oli e lubrificanti

I fluidi d'esercizio devono essere raccolti in recipienti adeguati e smaltiti secondo le normative locali (ad es. Direttiva 2008/98/CE).

12.2 Miscele acqua/glicole

Il fluido d'esercizio corrisponde alla classe di rischio per le acque 1, secondo le disposizioni amministrative per le sostanze pericolose per l'acqua (VwVwS). Per lo smaltimento, è necessario tenere presente le direttive locali vigenti (ad es. DIN 52900 per propandiole e glicole propilenico).

12.3 Indumenti protettivi

Gli indumenti protettivi indossati devono essere smaltiti secondo le normative locali (ad es. Direttiva 2008/98/CE).

12.4 Informazioni sulla raccolta di prodotti elettrici o elettronici usati

Il corretto smaltimento e il riciclaggio appropriato di questo prodotto evitano danni ambientali e rischi per la salute delle persone.



AVVISO

È vietato lo smaltimento nei rifiuti domestici!

All'interno dell'Unione Europea, sul prodotto, sull'imballaggio o nei documenti di accompagnamento può essere presente questo simbolo. Significa che i prodotti elettrici ed elettronici interessati non devono essere smaltiti assieme ai rifiuti domestici.

Per il trattamento, riciclaggio e smaltimento appropriati dei prodotti usati, è necessario tenere presente i seguenti punti:

- Questi prodotti devono essere consegnati soltanto presso i punti di raccolta certificati appropriati.
- È obbligatorio rispettare le disposizioni vigenti a livello locale!

È possibile ottenere informazioni sul corretto smaltimento presso i comuni locali, il più vicino servizio di smaltimento rifiuti o il fornitore presso il quale è stato acquistato il prodotto. Ulteriori informazioni sul riciclaggio sono disponibili al sito www.wilo-recycling.com.

Con riserva di modifiche tecniche.





wilo



Local contact at
www.wilo.com/contact

Pioneering for You

WILO SE
Wilopark 1
44263 Dortmund
Germany
T +49 (0)231 4102-0
T +49 (0)231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.com