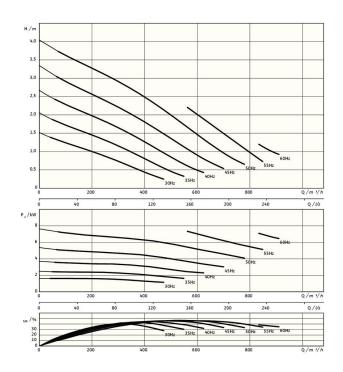
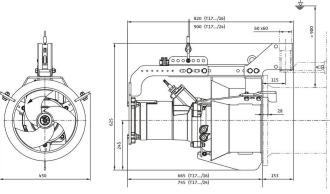
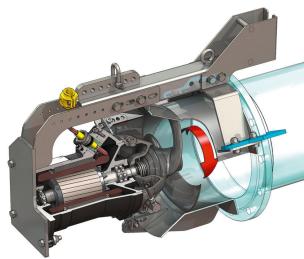
wilo

Pompe de recirculation

Flumen OPTI-RZP 30.145-4/16 S1







Unité

Poids max.* m	110 kg
Protection antidéflagrante ATEX	optionel
Protection antidéflagrante FM	optionel
Classe de protection moteur	IP68

Hélice

Construction de l'hélice	Hélice à 3 pales avec moyeu autonettoyant ; incurvée en arrière, donc sans colmatage ni torsades
Diamètre nominal de l'hélice <i>Dnom</i>	300 mm
Vitesse de rotation de l'hélice n	1400 1/min
Rapport d'engrenage	1,000

Quantités et types de remplissage

Remplissage de la chambre d'étanchéité	Huile blanche
Quantité de remplissage de la chambre d'étanchéité V	1,20

Moteur/Électronique

Type de moteur	T 17-4/16R (Ex)
Construction du moteur	Moteur immergé – refroidi par le liquide ambi- ant
Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Courant nominal I _N	13,50 A
Courant de démarrage – direct I_A	68,00 A
Courant de démarrage – étoile-triangle I_A	23,00 A
Puissance absorbée P _{1 max}	8,20 kW
Puissance nominale du moteur P ₂	6,5 kW
Vitesse de rotation n	1400 1/min
Classe d'efficacité du moteur	-
Rendement η_M	80,0 %
Facteur de puissance $\cos \varphi$	0,87
Température du fluide min. T _{min}	3 °C
Température du fluide max. T _{max}	40 °C
Profondeur d'immersion max.	20 m
Classe d'isolation	Н
Nombre de démarrages max. t	15 1/h
Pause de commutation min. t	3 min
Couple de démarrage M	98 Nm
Moment d'inertie des masses	0,0134 kg/m²
Paliers du moteur	1 roulement à billes à rainures, 1 roulement à billes à contact oblique avec deux rangées

Matériaux

Corps du moteur	5.1301, EN-GJL-250
Etanchement statique	FKM
Arbre de moteur	1.4021, X20Cr13
Chambre d'étanchéité	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Étanchéité côté fluide	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Hélice	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Carter d'écoulement	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2

^{*}poids maximal, accessoires inclus