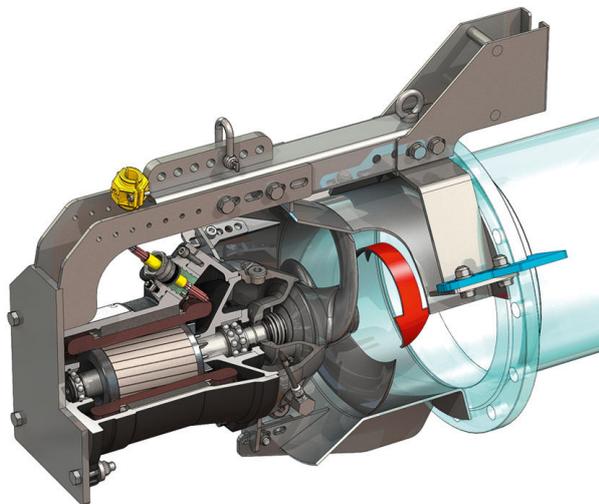
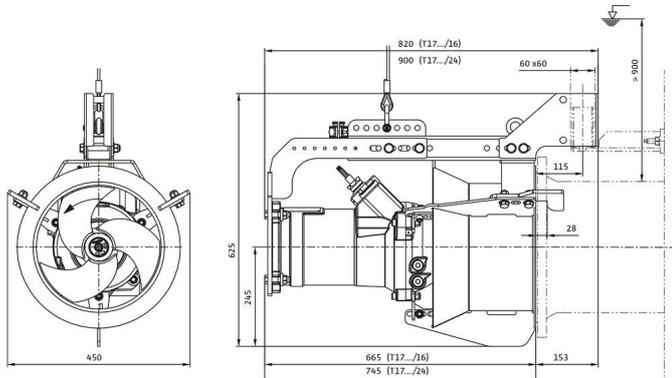
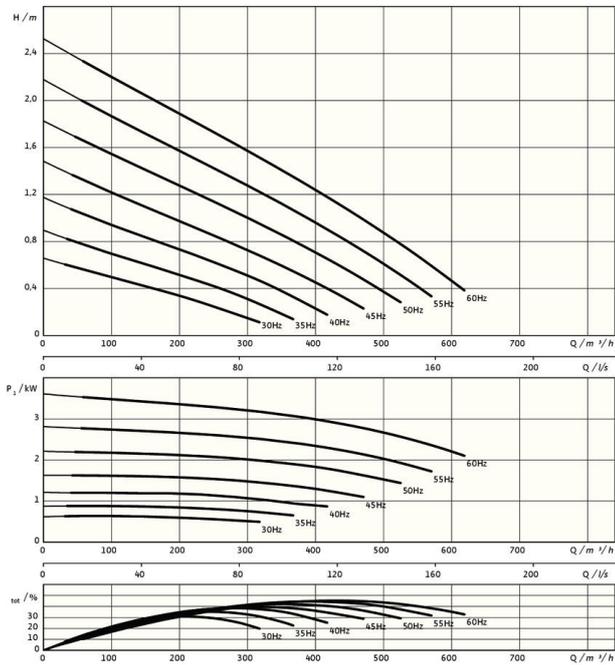


## Pompe de recirculation

### Flumen OPTI-RZP 30.95-6/16 S1



#### Unité

Poids max.* m	110 kg
Protection antidéflagrante ATEX	optionnel
Protection antidéflagrante FM	optionnel
Classe de protection moteur	IP68

#### Hélice

Construction de l'hélice	Hélice à 3 pales avec moyeu autonettoyant ; incurvée en arrière, donc sans colmatage ni torsades
Diamètre nominal de l'hélice $D_{nom}$	300 mm
Vitesse de rotation de l'hélice $n$	931 1/min
Rapport d'engrenage	1,000

#### Quantités et types de remplissage

Remplissage de la chambre d'étanchéité	Huile blanche
Quantité de remplissage de la chambre d'étanchéité V	1,20 l

#### Moteur/Électronique

Type de moteur	T 17-6/16R (Ex)
Construction du moteur	Moteur immergé – refroidi par le liquide ambiant
Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Courant nominal $I_N$	9,10 A
Courant de démarrage – direct $I_A$	39,00 A
Courant de démarrage – étoile-triangle $I_A$	13,00 A
Puissance absorbée $P_{1 max}$	5,20 kW
Puissance nominale du moteur $P_2$	3,7 kW
Vitesse de rotation $n$	931 1/min
Classe d'efficacité du moteur	-
Rendement $\eta_M$	72,0 %
Facteur de puissance $\cos \varphi$	0,82
Température du fluide min. $T_{min}$	3 °C
Température du fluide max. $T_{max}$	40 °C
Profondeur d'immersion max.	20 m
Classe d'isolation	H
Nombre de démarrages max. t	15 1/h
Pause de commutation min. t	3 min
Couple de démarrage M	80 Nm
Moment d'inertie des masses	0,0206 kg/m²
Paliers du moteur	1 roulement à billes à rainures, 1 roulement à billes à contact oblique avec deux rangées

#### Matériaux

Corps du moteur	5.1301, EN-GJL-250
Étanchement statique	FKM
Arbre de moteur	1.4021, X20Cr13
Chambre d'étanchéité	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Étanchéité côté fluide	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Hélice	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Carter d'écoulement	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2

\*poids maximal, accessoires inclus