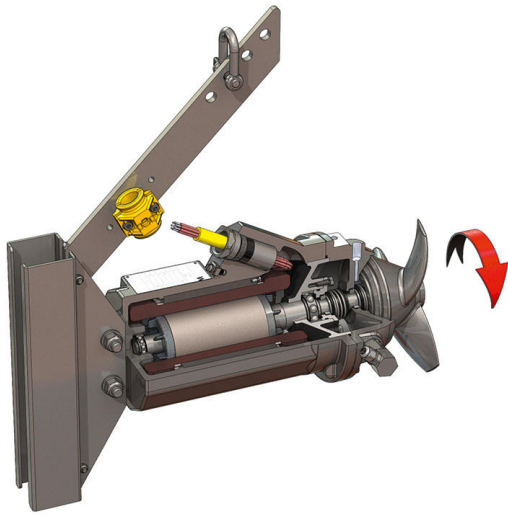


## Погружная мешалка

### Flumen OPTI-TR 20-1.145-4/13 S7



#### Конструктивный узел

Потребляемая мощность в рабочей точке $P_{1,1}$	0,57 кВт
Макс. сила тяги $F$	100 Н
Коэффициент мощности при подаче	175 Н/кВт
Масса нетто прикл. $m$	40 кг
Взрывозащита ATEX	опционально
Взрывозащита FM	опционально
Класс защиты электродвигателя	IP68

#### Пропеллер

Тип пропеллера	3-лопастный пропеллер с самоочищающейся ступицей; изогнут в обратном направлении; благодаря этому защищен от засорения и наматывания
Номинальный диаметр пропеллера $D_{\text{лот}}$	200 мм
Частота вращения пропеллера $n$	1361 1/min
Передаточное число редуктора	1,000

#### Заправочные объемы и сорта

Смесь камеры уплотнений	Белое масло
Объем для заполнения камеры уплотнений $V$	0,40 л

#### Электродвигатель/электроника

Тип электродвигателя	T 12-4/13GRF (Ex)
Тип электродвигателя	Погружной электродвигатель – с поверхностным охлаждением
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальный ток $I_N$	3,70 А
Пусковой ток – прямой $I_A$	14,80 А
Потребляемая мощность $P_{1 \text{ max}}$	1,94 кВт
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	1,5 кВт
Частота вращения $n$	1361 1/min
Класс эффективности электродвигателя	–
КПД $\eta_M$	77,6 %
Коэффициент мощности $\cos \varphi$	0,76
Т перекачиваемой жидкости $T_{\text{min}}$	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\text{max}}$	40 °C
Макс. глубина погружения	20 м
Класс нагревостойкости изоляции	H
Макс. частота включений $t$	15 1/h
Мин. коммутационная пауза $t$	3 min
Начальный пусковой крутящий момент $M$	18.3 Nm
Момент инерции массы	0,0021 kg/m <sup>2</sup>
Подшипник электродвигателя	2 радиальных шарикоподшипника

#### Материалы

Материал электродвигателя	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Статическое уплотнение	FKM
Вал электродвигателя	1.4021, X20Cr13
Камера уплотнений	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Уплотнение со стороны перекачиваемой среды	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Пропеллер	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2