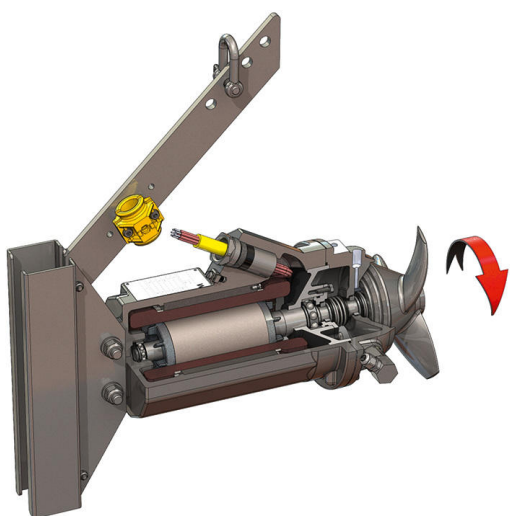


Agitateur submersible

Flumen OPTI-TR 20-1.145-4/13 S0



Unité

Puissance absorbée au point de fonctionnement $P_{1,1}$	0,90 kW
Force de poussée max. F	185 N
Rapport poussée/puissance	206 N/kW
Poids max. * m	40 kg
Protection antidéflagrante ATEX	optionel
Protection antidéflagrante FM	optionel
Classe de protection moteur	IP68

Hélice

Construction de l'hélice	Hélice à 3 pales avec moyeu autonettoyant ; incurvée en arrière, donc sans colmatage ni torsades
Diamètre nominal de l'hélice D_{nom}	200 mm
Vitesse de rotation de l'hélice n	1361 1/min
Rapport d'engrenage	1,000

Quantités et types de remplissage

Remplissage de la chambre d'étanchéité	Huile blanche
Quantité de remplissage de la chambre d'étanchéité V	0,40 l

Moteur/Électronique

Type de moteur	T 12-4/13GRF (Ex)
Construction du moteur	Moteur immergé – refroidi par le liquide ambiant
Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Courant nominal I_N	3,70 A
Courant de démarrage – direct I_A	14,80 A
Puissance absorbée $P_{1,max}$	1,94 kW
Puissance nominale du moteur P_2	1,5 kW
Vitesse de rotation n	1361 1/min
Classe d'efficacité du moteur	-
Rendement η_M	77,6 %
Facteur de puissance $\cos \varphi$	0,76
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	40 °C
Profondeur d'immersion max.	20 m
Classe d'isolation	H
Nombre de démarrages max. t	15 1/h
Pause de commutation min. t	3 min
Couple de démarrage M	18.3 Nm
Moment d'inertie des masses	0,0021 kg/m ²
Paliers du moteur	2 roulements à billes à rainures

Matériaux

Corps du moteur	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Étanchement statique	FKM
Arbre de moteur	1.4021, X20Cr13
Chambre d'étanchéité	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Étanchéité côté fluide	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Hélice	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

*poids maximal, accessoires inclus