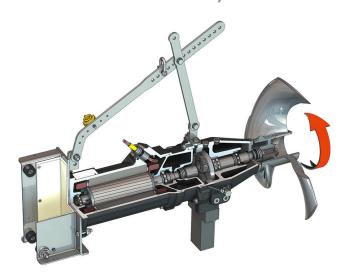
# Pioneering for You



# Tauchmotor-Rührwerk

Flumen OPTI-TR 60-3.24-6/8



#### Aggregat

Leistungsaufnahme im Betriebspunkt $P_{1.1}$	2,35 kW
Max. Schubkraft F	800 N
Schub-Leistungsziffer	340 N/kW
Max. Gewicht* m	160 kg
Explosionsschutz ATEX ATEX	optional
Explosionsschutz FM FM	optional
Schutzart Motor	IP68

# Propeller

Propellerbauart	3-flügeliger Propeller mit selbstreinigender Nabe; rückwärtsgekrümmt, dadurch verstop- fungs- und verzopfungsfrei
Nominaler Propellerdurchmesser <i>Dnom</i>	600 mm
Propellerdrehzahl n	243 1/min
Getriebeübersetzung	3,880

## Füllmengen und -sorten

Füllung Vorkammer	Getriebeöl CLP220
Füllmenge Vorkammer V	1,20
Füllung Getriebekammer	Getriebeöl CLP220
Füllmenge Getriebekammer V	0,50
Füllung Dichtungskammer	Weißöl
Füllmenge Dichtungskammer V	1,10

## Motor / Elektronik

Motortyp	T 17-6/8R (Ex)
Motorbauart	Tauchmotor – oberflächengekühlt
Netzanschluss	3~400 V, 50 Hz
Nennstrom I <sub>N</sub>	4,45 A
Anlaufstrom – direkt $I_A$	17,00 A
Anlaufstrom – Stern-Dreieck I <sub>A</sub>	6,00 A
Leistungsaufnahme P <sub>1 max</sub>	2,50 kW
Motornennleistung P <sub>2</sub>	1,75 kW
Drehzahl n	915 1/min
Motor-Effizienzklasse	-
Wirkungsgrad $\eta_M$	70,0 %
Leistungsfaktor $\cos arphi$	0,82
Min. Medientemperatur T <sub>min</sub>	3 °C
Max. Medientemperatur $T_{max}$	40 °C
Max. Eintauchtiefe	20 m
Isolationsklasse	Н
Max. Schalthäufigkeit t	15 1/h
min. Schaltpause t	3 min
Anlaufmoment M	37 Nm
Massenträgheits moment	0,0112 kg/m²
Motorlagerung	1 Rillenkugellager, 1 zweireihiges Schrägku- gellager

#### Werkstoffe

Motorgehäuse	5.1301, EN-GJL-250
Statische Abdichtungen	FKM
Motorwelle	1.4021, X20Cr13
Abdichtung Getriebe-/Dichtungskammer	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Getriebegehäuse	5.1301, EN-GJL-250
Planetenrad	1.7131, 16MnCr5
Hohlrad	1.5216, 17MnV6
Sonnenrad	1.7131, 16MnCr5
Abtriebswelle	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Abdichtung Getriebe-/Vorkammer	FKM
Dichtungskammer	5.1301, EN-GJL-250
Abdichtung mediumseitig	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Dichtbuchse	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Propeller	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

#### Getriebe

Getriebebauart	m 2.0 nach DIN 780-1:1977-05 /P10 (ISO54: 1996-12); Sonnen- und Planetenräder einsatzgehärtet und geschliffen, Hohlrad gestoßen
Getriebelagerung	3 Nadellager (Planeten), 1 zweireihiges Schrägkugellager und 1 Rillenkugellager (Ab- triebswelle)
Lebensdauer L <sub>h10</sub>	100.000 Betriebsstunden, ISO 281:2007-02

<sup>\*</sup>maximales Gewicht inkl. Zubehör