

Merülőmotoros keverőmű

Flumen OPTI-TR 50-3.40-4/16



Mértékegység

Teljesítményfelvétel a munkapontban $P_{1, I}$	5,90 kW
Max. tolóerő F	1270 N
Tolási teljesítményszám	215 N/kW
Nettó tömeg, kb. m	175 kg
Robbanásvédelem ATEX	opcionális
Robbanásvédelem FM	opcionális
Védelmi osztály motor	IP68

Propeller

Propeller kivitele	Háromszárnyú propeller öntisztító persellyel; vissza van hajtva, ezért dugulásmentes és nem tömődik el
Névleges propeller átmérő D_{nom}	500 mm
Propeller fordulatszáma n	401 1/min
Hajtóműáttétel	3,880

Töltési mennyiségek és típusok

Előkamra töltése	Hajtóműolaj CLP220
Előkamra töltési mennyisége V	1,20 l
Hajtóműkamra töltése	Hajtóműolaj CLP220
Hajtóműkamra töltési mennyisége V	0,50 l
Tömítőkamra töltése	Fehérolaj
Tömítőkamra töltési mennyisége V	1,10 l

Motor/elektronika

Motor típus	T 17-4/16R (Ex)
Motor kivitele	Merülőmotor – felületi hűtésű
Hálózati csatlakozás	3~400 V, 50 Hz
Névleges áram I_N	13,50 A
Indítási áram – közvetlen I_A	68,00 A
Indítási áram – csillag-delta $I_{A\Delta}$	23,00 A
Teljesítményfelvétel $P_{1 max}$	8,20 kW
Motor névleges teljesítménye P_2	6,5 kW
Fordulatszám n	1400 1/min
Motor energiahatékonysági osztálya	-
Hatásfok η_M	80,0 %
Teljesítménytényező $\cos \varphi$	0,87
Min. közeghőmérséklet T_{min}	3 °C
Max. közeghőmérséklet T_{max}	40 °C
Max. bemerülési mélység	20 m
Szigetelési osztály	H
Max. kapcsolási gyakoriság t	15 1/h
min. kapcsolási szünet t	3 min
Indítónyomaték M	98 Nm
Tehetetlenségi nyomaték	0,0134 kg/m ²
Motorcsapágyazás	1 mélyhornyú golyócsapágy, 1 kétsoros ferdegolyós csapágy

Szerkezeti anyagok

Motor anyaga	5.1301, EN-GJL-250
Statikus tömítés	FKM
Motortengely	1.4021, X20Cr13
Hajtómű-/tömítőkamra töltése	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Hajtóműház	5.1301, EN-GJL-250
Bolygókerék	1.7131, 16MnCr5
Belső fogazású kerék	1.5216, 17MnV6
Napkerék	1.7131, 16MnCr5
Hajtott tengely	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Hajtómű-/előkamra tömítése	FKM
Tömítőkamra	5.1301, EN-GJL-250
Közegoldali tömítés	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Hajtóműház	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Propeller	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

Hajtómű

Hajtómű kivitele	m 2.0 DIN 780/P10 (ISO54) szerint; edzett és csiszolt nap- és bolygókerék, illesztett belső fogazású kerék
Hajtómű csapágyazása	3 tűgörgős csapágy (bolygómu), 1 kétsoros ferdegolyós csapágy és 1 mélyhornyú golyócsapágy (hajtott tengely)
Élettartam L_{h10}	100.000 üzemóra, ISO 281