

## Mixer submersibil

### Flumen OPTI-TR 50-3.30-4/8



#### Unitate

Putere la punctul de lucru $P_{1,1}$	2,70 kW
Presiune axială maximă $F$	700 N
Cod de putere pentru forfecare	259 N/kW
Greutate netă aprox. $m$	155 kg
Protecție la explozie ATEX	opțional
Protecție la explozie FM	opțional
Grad de protecție motor	IP68

#### Elice

Tip de construcție elice	Elice cu 3 aripi cu bucsă cu autocurățare; curbată înapoi, fiind astfel cu protecție la colmatare și cu protecție la înfundare
Diametru nominal elice $D_{nom}$	500 mm
Turație elice $n$	298 1/min
Raport de transmisie reductor	4,900

#### Cantități și tipuri de umplere

Umplere cameră de precombustie	Ulei de angrenaje CLP220
Cantitate de umplere cameră de precombustie $V$	1,20 l
Umplere cameră reductor	Ulei de angrenaje CLP220
Cantitate de umplere cameră reductor $V$	0,50 l
Umplere cameră de etanșare	Ulei de parafină
Cantitate de umplere cameră de etanșare $V$	1,10 l

#### Motor/sistem electronic

Tipul motorului	T 17-4/8R (Ex)
Tip constructiv motor	Motor submersibil – răcit la suprafață
Alimentare electrică	3~400 V, 50 Hz
Curent nominal $I_N$	7,90 A
Curent de pornire – direct $I_A$	37,00 A
Curent de pornire stea-triunghi $I_A$	13,00 A
Puterea absorbită $P_{1,max}$	4,50 kW
Putere nominală a motorului $P_2$	3,5 kW
Turația $n$	1410 1/min
Clasă de eficiență motor	-
Grad de eficiență $\eta_M$	78,0 %
Factor de putere $\cos \varphi$	0,82
Temperatura fluidului pompat min. $T_{min}$	3 °C
Temperatura fluidului pompat max. $T_{max}$	40 °C
Adâncime max. de imersare	20 m
Clasă de izolație	H
Frecvență max. a comutării $t$	15 1/h
Pauză de comutare min. $t$	3 min
Cuplu de pornire $M$	46 Nm
Moment de inerție	0,0073 kg/m <sup>2</sup>
Așezarea motorului	1 rulment cu bile canelate, 1 rulment înclinat cu bile cu două rânduri

#### Materiale

Material motor	5.1301, EN-GJL-250
Etanșare statică	FKM
arbore motor	1.4021, X20Cr13
Etanșare camera reductorului / camera de etanșare	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Carcasă angrenaj	5.1301, EN-GJL-250
Roată planetară	1.7131, 16MnCr5
Roată cu dantură interioară	1.5216, 17MnV6
Angrenaj solar	1.7131, 16MnCr5
Arbore antrenat	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Etanșare camera reductorului / camera de precombustie	FKM
Camera de etanșare	5.1301, EN-GJL-250
Etanșare pe partea fluidului	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Carcasă angrenaj	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Elicea	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

#### Transmisie

Tip constructiv reductor	m 2.0 conform DIN 780/P10 (ISO54); roți solare și roți planetare întărite și șlefuite, inel angrenaj împins
Așezare reductor	3 rulmenți cu ace (planetare), 1 rulment înclinat cu bile cu două rânduri și 1 rulment cu bile canelate (arbore antrenat)
Durată de viață $L_{h10}$	100.000 de ore de funcționare, ISO 281