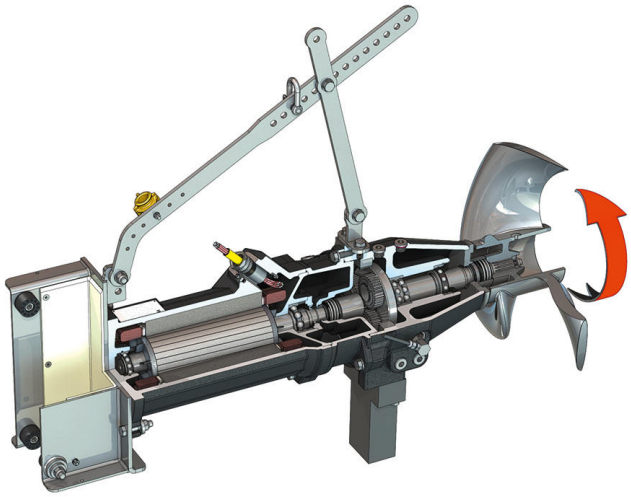
Miesadło zatapialne

Flumen OPTI-TR 50-3.19-6/8



Jednostka

Pobór mocy w punkcie pracy $P_{1.1}$	0,95 kW
Max. siła ciągu *F*	295 N
Wskaźnik mocy posuwu	311 N/kW
Masa netto ok. *m*	155 kg
Ochrona przeciwwybuchowa *ATEX*	opcjonalnie
Ochrona przeciwwybuchowa *FM*	opcjonalnie
Stopień ochrony silnika	IP68

Śmigło

Konstrukcja śmigła	3-skrzydłowe śmigło z samoczyszczącą piastą; odchylone do tyłu, dzięki temu wolne od zanieczyszczeń i złogów
Nominalna średnica wirnika *Dnom*	500 mm
Prędkość obrotowa śmigła *n*	192 1/min
Przełożenie przekładni	5,105

Pojemność i rodzaje zasypu

Napełnianie komory wstępnej	Olej przekładniowy CLP220
Pojemność komory wstępnej *V*	1,20 l
Napełnienie komory przekładni	Olej przekładniowy CLP220
Pojemność komory przekładni *V*	0,50 l
Wypełnienie komory uszczelnienia	Biały olej
Pojemność komory uszczelnienia *V*	1,10 l

Silnik/elektronika

Typ silnika	T 17-6/8R (Ex)
Konstrukcja silnika	Silnik zatapialny – chłodzony powierzchniowo
Przyłącze sieciowe	3~400 V, 50 Hz
Prąd znamionowy I_N	4,45 A
Prąd rozruchowy - bezpośredni I_A	17,00 A
Prąd rozruchowy - gwiazda-trójkąt I_A	6,00 A
Pobór mocy $P_{1\ max}$	2,50 kW
Znamionowa moc silnika P_2	1,75 kW
Prędkość obrotowa *n*	915 1/min
Klasa sprawności energetycznej silnika	-
Sprawność η_M	70,0 %
Współczynnik mocy *cos φ*	0,82
Min. temperatura przetłaczanej cieczy T_{min}	3 °C
Maks. temperatura przetłaczanej cieczy T_{max}	40 °C
Maks. głębokość zanurzenia	20 m
Klasa izolacji	H
Maks. częstotliwość załączania *t*	15 1/h
min. przerwa w załączaniu *t*	3 min
Moment rozruchowy *M*	37 Nm
Moment bezwładności	0,0112 kg/m²
Łożyska silnika	1 łożysko rolkowe, 1 dwurzędowe łożysko kulkowe skośne

Materiały

Materiał silnika	5.1301, EN-GJL-250
Uszczelnienie statyczne	FKM
Wał silnika	1.4021, X20Cr13
Uszczelnienie: komora przekładni/komora uszczelnienia	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Korpus przekładni	5.1301, EN-GJL-250
Koło planetowe	1.7131, 16MnCr5
Koło o uzębieniu wewnętrznym	1.5216, 17MnV6
Koło środkowe	1.7131, 16MnCr5
Odłączenie wału	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Uszczelnienie: komora przekładni/komora wstępna	FKM
Komora uszczelnienia	5.1301, EN-GJL-250
Uszczelnienie po stronie medium	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Korpus przekładni	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Śmigło	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

Przekładnia

Konstrukcja przekładni	m 2.0 według DIN 780/P10 (ISO54); koła słoneczne i planetarne hartowane i szlifowane, koło wydrążone
Łożyska przekładni	3 łożysko igiełkowe (planetarne), 1 dwurzędowe łożysko kulkowe skośne i 1 łożysko kulkowe (odłączenie wału)
Żywotność L_{h10}	100.000 godzin pracy, ISO 281

*Maksymalna masa wraz z wyposażeniem dodatkowym