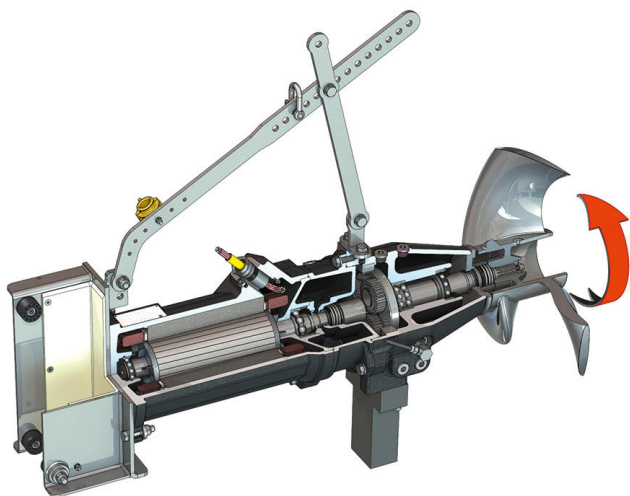


## Agitador de motor sumergible

### Flumen EXCEL-TRE 50-3.33-4/16



#### Unidad

|                                                             |          |
|-------------------------------------------------------------|----------|
| Consumo de potencia en el punto de funcionamiento $P_{1.1}$ | 3,25 kW  |
| Fuerza de empuje máx. $F$                                   | 890 N    |
| Número de potencia de empuje                                | 274 N/kW |
| Peso neto aproximado * $m$                                  | 175 kg   |
| Protección antideflagrante ATEX                             | opcional |
| Protección antideflagrante FM                               | opcional |
| Tipo de protección del motor                                | IP68     |

#### Hélice

|                                      |                                                                                                             |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo de hélice                       | Hélice de 3 palas con buje autolimpiante; curvado hacia atrás, por lo tanto sin atascos y sin atascamientos |
| Diámetro nominal de hélice $D_{nom}$ | 500 mm                                                                                                      |
| Velocidad de la hélice $n$           | 331 1/min                                                                                                   |
| Combinación de la caja de cambios    | 5,330                                                                                                       |

#### Cantidades y tipos de llenado

|                                                   |                            |
|---------------------------------------------------|----------------------------|
| Llenado de la antecámara                          | Aceite de engranaje CLP220 |
| Volumen de llenado de la antecámara $V$           | 1,20 l                     |
| Llenado de la cámara de engranaje                 | Aceite de engranaje CLP220 |
| Volumen de llenado de la cámara de engranaje $V$  | 0,50 l                     |
| Llenado de la cámara de obturación                | Aceite blanco              |
| Volumen de llenado de la cámara de obturación $V$ | 1,10 l                     |

#### Motor/sistema electrónico

|                                          |                                              |
|------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Tipo de motor                            | TE 17-4/16R (Ex)                             |
| Tipo de motor                            | Motor sumergible – Refrigeración superficial |
| Alimentación eléctrica                   | 3~220 V, 60 Hz                               |
| Intensidad nominal $I_N$                 | 14,90 A                                      |
| Corriente de arranque directa $I_A$      | 126,00 A                                     |
| Consumo de potencia $P_{1\ max}$         | 4,60 kW                                      |
| Potencia nominal del motor $P_2$         | 4 kW                                         |
| Velocidad $n$                            | 1747 1/min                                   |
| Clase de eficiencia energética del motor | IE3                                          |
| Rendimiento $\eta_M$                     | 87,3 %                                       |
| Factor de potencia $\cos \varphi$        | 0,81                                         |
| Temperatura mínima del fluido $T_{min}$  | 3 °C                                         |
| Temperatura máxima del fluido $T_{max}$  | 40 °C                                        |
| Profundidad de inmersión máxima          | 20 m                                         |
| Clase de aislamiento                     | H                                            |
| Frecuencia máxima de arranque $t$        | 15 1/h                                       |
| Pausa de conmutación mín. $t$            | 3 min                                        |
| Par de arranque $M$                      | 98 Nm                                        |
| Momento de inercia de masas              | 0,0134 kg/m²                                 |
| Alojamiento del motor                    | 2 rodamientos ranurados de bolas             |

#### Materiales

|                                           |                           |
|-------------------------------------------|---------------------------|
| Material del motor                        | 5.1301, EN-GJL-250        |
| Sellado estático                          | FKM                       |
| Eje del motor                             | 1.4021, X20Cr13           |
| Sellado cámara de engranaje/de obturación | SiC/SiC, Q1Q1VGG          |
| Caja de engranaje                         | 5.1301, EN-GJL-250        |
| Engranaje planetario                      | 1.7131, 16MnCr5           |
| Rueda con dentado interior                | 1.5216, 17MnV6            |
| Sol                                       | 1.7131, 16MnCr5           |
| Eje de salida                             | 1.4462, X2CrNiMoN22-5-3   |
| Sellado cámara de engranaje/antecámara    | FKM                       |
| Cámara de separación                      | 5.1301, EN-GJL-250        |
| Sellado en el lado del medio              | SiC/SiC, Q1Q1VGG          |
| Caja de engranaje                         | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| Hélice                                    | 1.4408, GX5CrNiMo19-11-2  |

#### Engranaje

|                        |                                                                                                                                              |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo de engranaje      | m 2.0 según DIN 780/P10 (ISO54); engranajes centrales y planetarios templados por cementación y rectificados, rueda dentada interior tallada |
| Cojinete del engranaje | 3 rodamiento de agujas (planetas), 1 rodamiento de bolas de contacto angular de dos filas y 1 rodamiento ranurado de bolas (eje de salida)   |
| Vida útil $L_{h10}$    | 100000 horas de funcionamiento, ISO 281                                                                                                      |

\*Peso máximo incluyendo accesorios