

Ponorné míchadlo

Flumen EXCEL-TRE 60-3.26-4/12



Jednotka

Příkon v provozním bodě $P_{1,1}$	2,55 kW
Max. síla tahu F	935 N
Hodnota tažného výkonu	367 N/kW
Hmotnost netto cca m	170 kg
Protiexplozní ochrana ATEX	volitelný
Protiexplozní ochrana FM	volitelný
Třída krytí motoru	IP68

Vrtule

Konstrukce vrtule	3-listová vrtule se samočisticím nábojem, dozadu zakřivená, díky čemuž je odolná vůči ucpávání a namotávání
Nominální průměr vrtule D_{nom}	600 mm
Otáčky vrtule n	261 1/min
Převod	5,590

Množství a druhy náplně

Plnění předkomory	Převodkový olej CLP220
Plněný objem předkomory V	1,20 l
Plnění komory převodovky	Převodkový olej CLP220
Plnicí množství komory převodovky V	0,50 l
Plnění těsnicí komory	Bílý olej
Plnicí množství těsnicí komory V	1,10 l

Motor/elektronika

Typ motoru	TE 17-4/12R (Ex)
Konstrukce motoru	Ponorný motor – povrchově chlazený
Síťová přípojka	3~400 V, 50 Hz
Jmenovitý proud I_N	5,50 A
Rozběhový proud – přímo I_A	47,00 A
Rozběhový proud – hvězda-trojúhelník I_A	16,00 A
Příkon $P_{1,max}$	2,90 kW
Jmenovitý výkon motoru P_2	2,5 kW
Otáčky n	1454 1/min
Energetická třída motoru	IE3
Účinnost η_M	86,7 %
Výkonnostní faktor $\cos \varphi$	0,77
Min. teplota média T_{min}	3 °C
Max. teplota média T_{max}	40 °C
Max. ponor	20 m
Izolační třída	H
Max. četnost spínání t	15 1/h
min. frekvence spínání t	3 min
Rozběhový moment M	67 Nm
Hmotnostní moment setrvačnosti	0,0108 kg/m ²
Uložení motoru	2 radiální kuličková ložiska

Materiály

Materiál motoru	5.1301, EN-GJL-250
Statické utěsnění	FKM
Hřídel motoru	1.4021, X20Cr13
Utěsnění komory převodovky/těsnicí komory	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Skříň převodovky	5.1301, EN-GJL-250
Planetové kolo	1.7131, 16MnCr5
Kolo s vnitřním ozubením	1.5216, 17MnV6
Centrální kolo	1.7131, 16MnCr5
Výstupní hřídel	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Utěsnění převodové komory/předkomory	FKM
Těsnicí komora	5.1301, EN-GJL-250
Utěsnění na straně média	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Skříň převodovky	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Vrtule	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

Převodovka

Konstrukce převodovky	m 2.0 podle DIN 780/P10 (ISO54); sluneční a planetová kola tvrzená pro použití a broušená, naražené kolo s vnitřním ozubením
Uložení převodovky	3 jehlová ložiska (planety), 1 dvouřadé kuličkové ložisko s kosohýlým stykem a 1 radiální kuličkové ložisko (výstupní hřídel)
Životnost L_{h10}	100.000 provozních hodin, ISO 281