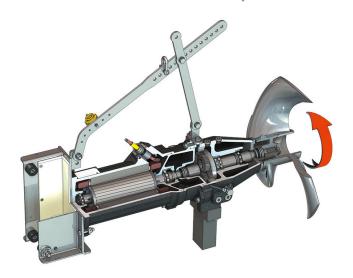
# Pioneering for You



# Agitateur submersible

Flumen EXCEL-TRE 60-3.20-4/12



#### Unité

••	
Puissance absorbée au point de fonction- nement P <sub>1.1</sub>	1,25 kW
Force de poussée max. F	530 N
Rapport poussée/puissance	424 N/kW
Poids max.* m	170 kg
Protection antidéflagrante ATEX	optionel
Protection antidéflagrante FM	optionel
Classe de protection moteur	IP68

#### Hélice

Construction de l'hélice	Hélice à 3 pales avec moyeu autonettoyant ; incurvée en arrière, donc sans colmatage ni torsades
Diamètre nominal de l'hélice <i>Dnom</i>	600 mm
Vitesse de rotation de l'hélice n	198 1/min
Rapport d'engrenage	7,500

## Quantités et types de remplissage

Remplissage de la préchambre	Huile d'engrenage CLP220
Quantité de remplissage de la préchambre <i>V</i>	1,20
Remplissage de la chambre d'engrenage	Huile d'engrenage CLP220
Quantité de remplissage de la chambre d'engrenage V	0,50
Remplissage de la chambre d'étanchéité	Huile blanche
Quantité de remplissage de la chambre d'étanchéité <i>V</i>	1,10

## Moteur/Électronique

Type de moteur	TE 17-4/12R (Ex)
Construction du moteur	Moteur immergé – refroidi par le liquide ambi- ant
Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Courant nominal I <sub>N</sub>	5,50 A
Courant de démarrage – direct $I_A$	47,00 A
Courant de démarrage – étoile-triangle $I_A$	16,00 A
Puissance absorbée P <sub>1 max</sub>	2,90 kW
Puissance nominale du moteur P <sub>2</sub>	2,5 kW
Vitesse de rotation n	1454 1/min
Classe d'efficacité du moteur	IE3
Rendement $\eta_M$	86,7 %
Facteur de puissance $\cos arphi$	0,77
Température du fluide min. T <sub>min</sub>	3 °C
Température du fluide max. T <sub>max</sub>	40 °C
Profondeur d'immersion max.	20 m
Classe d'isolation	Н
Nombre de démarrages max. t	15 1/h
Pause de commutation min. t	3 min
Couple de démarrage M	67 Nm
Moment d'inertie des masses	0,0108 kg/m²
Paliers du moteur	2 roulements à billes à rainures

#### Matériaux

Corps du moteur	5.1301, EN-GJL-250
Etanchement statique	FKM
Arbre de moteur	1.4021, X20Cr13
Etanchement chambre d'engrenage/ d'étanchéité	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Carter d'engrenage	5.1301, EN-GJL-250
Roue planétaire	1.7131, 16MnCr5
Roue creuse	1.5216, 17MnV6
Roue solaire	1.7131, 16MnCr5
Arbre de sortie	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Etanchement de l'engrenage/de la préchambre	FKM
Chambre d'étanchéité	5.1301, EN-GJL-250
Étanchéité côté fluide	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Carter d'engrenage	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Hélice	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

#### Engrenage

Construction de l'engrenage	m 2.0 conformément à DIN 780/P10 (ISO54); planétaires et satellites cémentés et rectifiés, couronne heurtée
Paliers	3 roulement à aiguilles (planétaires), 1 roule- ment à billes à contact oblique à deux rangées et 1 roulement à billes à rainures (arbre de sortie)
Durée de vie L <sub>h10</sub>	100 000 heures de service, ISO 281

<sup>\*</sup>poids maximal, accessoires inclus