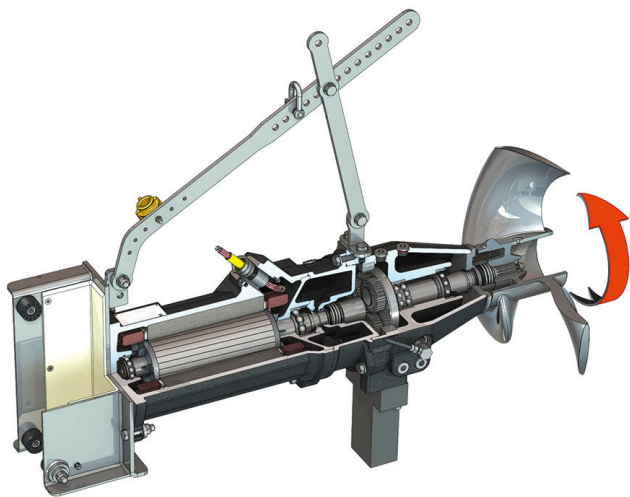


Mecanismo agitador de motor submersível

Flumen EXCEL-TRE 50-3.27-4/12 E4



Unidade

Consumo de potência no ponto de funcionamento $P_{1,1}$	1,70 kW
Máx. força de impulsão F	545 N
Coefficiente de impulso-potência	321 N/kW
Peso líquido aprox. m	165 kg
Proteção antideflagrante ATEX	opcional
Proteção antideflagrante FM	opcional
Tipo de proteção do motor	IP68

Hélice

Tipo de hélice	Hélice de 3 pás com núcleo auto-limpador; curvada para trás, sendo assim livre de entupimentos e obstruções
Diâmetro nominal da hélice D_{nom}	500 mm
Velocidade da hélice n	263 1/min
Relação de transmissão	5,590

Volumes e tipos de enchimento

Enchimento da pré-câmara	Óleo de engrenagem CLP220
Volume de enchimento da pré-câmara V	1,20 l
Enchimento da câmara da engrenagem	Óleo de engrenagem CLP220
Quantidade de enchimento da câmara da engrenagem V	0,50 l
Enchimento da câmara de vedação	Óleo branco
Volume de enchimento da câmara de vedação V	1,10 l

Motor/sistema eletrônico

Tipo de motor	TE 17-4/12R (Ex)
Tipo de motor	Motor submersível – com refrigeração superficial
Ligação de rede	3~400 V, 50 Hz
Corrente nominal I_N	4,65 A
Corrente de arranque – direta I_A	47,00 A
Corrente de arranque – Estrela-triângulo I_A	15,70 A
Consumo de potência $P_{1,max}$	2,25 kW
Potência nominal do motor P_2	1,9 kW
Velocidade n	1466 1/min
Classe da eficiência energética do motor	IE4
Rendimento η_M	86,2 %
Fator de potência $\cos \varphi$	0,69
Temperatura mín. dos líquidos T_{min}	3 °C
Temperatura máx. dos líquidos T_{max}	40 °C
Profundidade máx. de imersão	20 m
Classe de isolamento	H
Frequência de ligação máx. t	15 1/h
intervalo de comutação mínimo t	3 min
Binário de arranque M	67 Nm
Momento de inércia	0,0108 kg/m ²
Apoio do motor	2 rolamentos ranhurados de esferas

Materiais

Material do motor	5.1301, EN-GJL-250
Vedação estática	FKM
Veio do motor	1.4021, X20Cr13
Vedação da câmara da engrenagem/câmara de vedação	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Corpo da engrenagem	5.1301, EN-GJL-250
Roda planetária	1.7131, 16MnCr5
Roda dentada interior	1.5216, 17MnV6
Pinhão solar	1.7131, 16MnCr5
Eixo de saída	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Vedação da câmara da engrenagem/pré-câmara	FKM
Câmara de vedação	5.1301, EN-GJL-250
Vedação no lado do fluido	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Corpo da engrenagem	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Hélice	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

Engrenagem

Tipo de engrenagem	m 2.0 conforme a norma DIN 780/P10 (ISO54); engrenagens solares e planetárias endurecidas e polidas, engrenagem interior alisada
Apoio da engrenagem	3 rolamentos de agulhas (planetas), 1 rolamento de contactos angulares de duas correias e 1 rolamento ranhurado de esferas (veio de transmissão secundário)
Vida útil L_{h10}	100.000 horas de funcionamento, ISO 281