

## Panardinamojo variklio maišytuvas

### Flumen EXCEL-TRE 50-3.27-6/16 E4



#### Vienetas

Vartojamoji galia darbo taške $P_{1,1}$	1,90 kW
Maks. trauka $F$	580 N
Traukos galios skaičius	305 N/kW
Grynoji masė (apyt.) $m$	175 kg
Apsauga nuo sprogmimo ATEX	pasirinktinai
Apsauga nuo sprogmimo FM	pasirinktinai
Variklio apsaugos klasė	IP68

#### Sparnuotė

Sparnuotės konstrukcija	Trijų menčių sparnuotė su savaiminio iššivalymo galvute; sparnai nusklembti į galą, dėl to išvengiama užsikimšimo ir užstrigimo
Vardinis sparnuotės skersmuo $D_{nom}$	500 mm
Sparnuotės sukimosi greitis $n$	270 1/min
Pavaros perdavimų skaičius	3,600

#### Užpildymo kiekiai ir rūšys

Pirminės kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pirminės kameros užpildo kiekis $V$	1,20 l
Pavaros kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pavaros kameros užpildo tūris $V$	0,50 l
Sandarinimo kameros užpildas	Baltoji alyva
Sandarinimo kameros užpildo tūris $V$	1,10 l

#### Variklis/elektronika

Variklio tipas	TE 17-6/16R (Ex)
Variklio konstrukcija	Panardinamasis variklis – aušinamaisiais paviršiais
Maitinimo įtampa	3~400 V, 50 Hz
Vardinė srovė $I_N$	4,10 A
Paleidimo srovė – tiesioginis $I_A$	39,00 A
Paleidimo srovė – trikamps-žvaigždė $I_A$	13,00 A
Vartojamoji galia $P_{1,max}$	2,10 kW
Nominali variklio galia $P_2$	1,7 kW
Sūkių dažnis $n$	955 1/min
Variklio energinio efektyvumo klasė	IE4
Naudingumo koeficientas $\eta_M$	82,4 %
Galios faktorius $\cos \varphi$	0,73
Min. darbinės terpės temperatūra $T_{min}$	3 °C
Maks. darbinės terpės temperatūra $T_{max}$	40 °C
Didž. panardinimo gylis	20 m
Izoliacijos klasė	H
Maks. įsijungimo dažnis $t$	15 1/h
min. perjungimų pauzė $t$	3 min
Pradinis sukimo momentas $M$	80 Nm
Inercijos momentas	0,0206 kg/m <sup>2</sup>
Variklio tvirtinimas	2 radialiniai rutuliniai guoliai

#### Medžiagos

Variklio medžiaga	5.1301, EN-GJL-250
Statinis sandariklis	FKM
Variklio velenas	1.4021, X20Cr13
Pavaros / sandarinimo kameros sandariklis	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	5.1301, EN-GJL-250
Planetinis krumpliaratis	1.7131, 16MnCr5
Dantytas skriemulys	1.5216, 17MnV6
Centrinis krumpliaratis	1.7131, 16MnCr5
Varomasis velenas	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Pavaros / pirminės kameros sandariklis	FKM
Sandarinimo kamera	5.1301, EN-GJL-250
Sandariklis, tarpės pusėje	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Sparnuotė	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2

#### Pavara

Pavaros konstrukcija	m 2,0 pagal DIN 780/P10 (ISO54); sutvirtinti ir planetiniai ratai, grūdinti ir poliruoti, įleisti atraminiai žiedai
Pavaros atrama	3 adatiniai guoliai (planetiniai), 1 dviejų eilių atraminiai rutuliniai guoliai ir 1 radialinis rutulinis guolis (išėjimo velenas)
Eksplotavimo laikas $L_{h10}$	100 000 darbo valandų, ISO 281