

## Wilo-EMU TR/TRE 216 ... 326-3



cs Návod k montáži a obsluze



## Table of Contents

<b>1</b>	<b>Obecně</b>	<b>5</b>
1.1	O tomto návodu	5
1.2	Digitální návod	5
1.3	Autorské právo	5
1.4	Vyhrazení změny	5
1.5	Vyloučení záručního plnění a ručení	5
<b>2</b>	<b>Bezpečnost</b>	<b>5</b>
2.1	Označení bezpečnostních pokynů	5
2.2	Kvalifikace personálu	7
2.3	Osobní ochranné pomůcky	7
2.4	Práce na elektrické soustavě	8
2.5	Kontrolní zařízení	8
2.6	Zdravotně závadná média	8
2.7	Přeprava	8
2.8	Instalace/demontáž	9
2.9	Během provozu	9
2.10	Údržbářské práce	9
2.11	Provozní prostředky	9
2.12	Povinnosti provozovatele	9
<b>3</b>	<b>Přeprava a skladování</b>	<b>10</b>
3.1	Dodání	10
3.2	Přeprava	10
3.3	Použití zvedacích prostředků	10
3.4	Skladování	10
<b>4</b>	<b>Použití</b>	<b>11</b>
4.1	Účel použití	11
4.2	Použití v rozporu s účelem použití	11
<b>5</b>	<b>Popis výrobku</b>	<b>11</b>
5.1	Konstrukce	12
5.2	Monitorovací zařízení	14
5.3	Provoz s frekvenčním měničem	15
5.4	Provoz ve výbušném prostředí	15
5.5	Typový štítek	15
5.6	Typový klíč	16
5.7	Rozsah dodávky	16
5.8	Příslušenství	16
<b>6</b>	<b>Instalace a elektrické připojení</b>	<b>16</b>
6.1	Kvalifikace personálu	17
6.2	Povinnosti provozovatele	17
6.3	Způsoby instalace	17
6.4	Instalace	17
6.5	Elektrické připojení	21
<b>7</b>	<b>Uvedení do provozu</b>	<b>25</b>
7.1	Kvalifikace personálu	25
7.2	Povinnosti provozovatele	25
7.3	Kontrola směru otáčení	25
7.4	Provoz ve výbušném prostředí	26
7.5	Před spouštěním	27
7.6	Zapnutí a vypnutí	27
7.7	Během provozu	27
<b>8</b>	<b>Odstavení z provozu/demontáž</b>	<b>28</b>
8.1	Kvalifikace personálu	28
8.2	Povinnosti provozovatele	28

8.3	Odstavení z provozu.....	28
8.4	Demontáž.....	29
<b>9</b>	<b>Údržba.....</b>	<b>30</b>
9.1	Kvalifikace personálu.....	30
9.2	Povinnosti provozovatele.....	30
9.3	Provozní prostředky.....	30
9.4	Intervaly údržby.....	31
9.5	Opatření při údržbě.....	31
9.6	Opravařské práce.....	34
<b>10</b>	<b>Poruchy, příčiny a odstraňování.....</b>	<b>38</b>
<b>11</b>	<b>Náhradní díly.....</b>	<b>39</b>
<b>12</b>	<b>Likvidace.....</b>	<b>39</b>
12.1	Oleje a maziva.....	39
12.2	Ochranný oděv.....	39
12.3	Informace ke sběru použitých elektrických a elektronických výrobků.....	39
<b>13</b>	<b>Příloha.....</b>	<b>40</b>
13.1	Utahovací momenty.....	40
13.2	Provoz s frekvenčním měničem.....	40
13.3	Atest pro výbušné prostředí.....	41

## 1 Obecně

### 1.1 O tomto návodu

Tento návod je nedílnou součástí výrobku. Dodržování návodu je předpokladem pro správnou manipulaci a používání:

- Před jakoukoliv činností si pečlivě přečtěte návod.
- Návod uschovejte tak, aby byl vždy přístupný.
- Respektujte všechny údaje k výrobku.
- Respektujte všechna označení na výrobku.

Jazykem originálního návodu k obsluze je němčina. Všechny ostatní jazyky tohoto návodu jsou překladem originálního návodu k obsluze.

### 1.2 Digitální návod

Digitální verze návodu je k dispozici na následující stránce produktu:  
<https://qr.wilo.com/737>

### 1.3 Autorské právo

Autorské právo ohledně návodu k montáži a obsluze náleží Wilo. Obsah tohoto návodu nesmí být kopírován, distribuován ani neoprávněně používán za účelem hospodářské soutěže či sdělen třetím osobám.

### 1.4 Vyhrazení změny

Wilo si vyhrazuje právo uvedené údaje bez oznámení změnit a neručí za technické nepřesnosti a/nebo neuvedené údaje. Použité obrázky se mohou lišit od originálu a slouží pouze k ilustračnímu znázornění výrobku.

### 1.5 Vyloučení záručního plnění a ručení

Wilo neposkytuje záruční plnění ani neručí zejména v následujících případech:

- Nedostatečné dimenzování výrobku z důvodu nesprávných nebo chybných údajů poskytnutých ze strany provozovatele nebo objednavatele
- Nedodržování tohoto návodu
- Použití v rozporu s určením
- Neodborné skladování nebo přeprava
- Nesprávná instalace nebo demontáž
- Nedostatečná údržba
- Nepovolená oprava
- Nevhodné základy
- Chemické, elektrické nebo elektrochemické vlivy
- Opotřebení

## 2 Bezpečnost

Tato kapitola obsahuje základní pokyny pro jednotlivé fáze života výrobku. Nedodržení těchto pokynů může vést k následujícímu:

- Ohrožení osob
- Ohrožení životního prostředí
- Věcné škody
- Ztráta nároků na náhradu škody

### 2.1 Označení bezpečnostních pokynů

V tomto návodu k montáži a obsluze jsou uvedeny bezpečnostní pokyny týkající se věcných škod a zranění osob. Tyto bezpečnostní pokyny jsou uvedeny následovně:

- Bezpečnostní pokyny týkající se rizika zranění osob začínají signálním slovem a jsou **uvozeny odpovídajícím symbolem** a mají šedý podklad.



#### NEBEZPEČÍ

##### Druh a zdroj nebezpečí!

Význam nebezpečí a pokyny k jeho zabrání.

- Bezpečnostní pokyny týkající se věcných škod začínají signálním slovem a jsou uvedeny **bez** symbolu.

#### UPOZORNĚNÍ

##### Druh a zdroj nebezpečí!

Význam nebo informace.

**Signální slova**→ **NEBEZPEČÍ!**

Při nedodržení může dojít k usmrcení nebo k velmi vážnému zranění!

→ **VAROVÁNÍ!**

Při nedodržení může dojít k (velmi vážnému) zranění!

→ **UPOZORNĚNÍ!**

Při nedodržení může dojít k věcným škodám, možné je kompletní poškození.

→ **OZNÁMENÍ!**

Užitečný pokyn k manipulaci s výrobkem

**Vyznačení v textu**

✓ Předpoklad

1. Pracovní krok/výčet

⇒ Pokyn/návod

▶ Výsledek

**Symboly**

V tomto návodu jsou použity následující symboly:



Výstraha před elektrickým napětím



Nebezpečí bakteriální infekce



Nebezpečí v důsledku výbušného prostředí



Obecný symbol nebezpečí



Varování před řezným poraněním



Varování před horkým povrchem



Varování před vysokým tlakem



Varování před zavěšeným břemenem



Osobní ochranné pomůcky: Noste ochrannou helmu



Osobní ochranné pomůcky: Používejte bezpečnostní obuv



Osobní ochranné pomůcky: Noste ochranné rukavice



Osobní ochranné pomůcky: Noste zachycovací postroj



Osobní ochranné pomůcky: Používejte roušku



Osobní ochranné pomůcky: Noste ochranné brýle



Práce jediné osoby je zakázána! Musí být přítomna druhá osoba.



Užitečné upozornění

## 2.2 Kvalifikace personálu

- Personál musí být proškolen v oblasti místních platných předpisů úrazové prevence.
- Personál si musí přečíst návod k montáži a obsluze a porozumět mu.
- Práce na elektrické soustavě: odborník se vzděláním v oblasti elektřiny  
Osoba s příslušným odborným vzděláním, znalostmi a zkušenostmi, která dokáže rozeznat nebezpečí spojená s elektřinou a dokáže jim zabránit.
- Instalační a demontážní práce: odborník se vzděláním v oblasti techniky odpadních vod  
Uchycení k různým částem konstrukce, zvedací prostředek, základní znalosti o čistírnách odpadních vod
- Servisní práce: odborník se vzděláním v oblasti techniky odpadních vod  
Použití a likvidace použitých provozních prostředků, základní znalosti v oblasti strojírenství (instalace/demontáž)
- Zdvihové práce: odborník se vzděláním v oblasti ovládání zvedacích zařízení  
Zvedací prostředky, vázací prostředky, vázací body

### **Děti a osoby s omezenou způsobilostí**

- Osoby mladší 16 let: Použití výrobku je zakázáno.
- Osoby mladší 18 let: Během použití výrobku je nutný dozor (supervizor)!
- Osoby s omezenými fyzickými, smyslovými nebo duševními schopnostmi: Použití výrobku je zakázáno!

## 2.3 Osobní ochranné pomůcky

Uvedené ochranné pomůcky jsou minimálním požadavkem. Dodržujte požadavky v provozním řádu.

### **Ochranné pomůcky: Přeprava, montáž, demontáž a údržba**

- Bezpečnostní obuv: Třída ochrany S1 (uvex 1 sport S1)
- Ochranné rukavice (EN 388): 4X42C (uvex C500)
- Ochranná helma (EN 397): v souladu s normou, ochrana proti boční deformaci (uvex pheos)  
(Při použití zvedacího prostředku)

### **Ochranné pomůcky: Čištění**

- Ochranné rukavice (EN ISO 374-1): 4X42C + typ A (uvex protector chemical NK2725B)
- Ochranné brýle (EN 166): (uvex skyguard NT)
  - Označení rámu: W 166 34 F CE
  - Označení podložky: 0-0,0\* W1 FKN CE
  - \* Stupeň ochrany dle EN 170 není pro tyto práce relevantní.
- Respirační maska (EN 149): Polomaska 3M řada 6000 s filtrem 6055 A2

### **Doporučené výrobky**

Výrobky uvedené v závorkách jsou doporučením. Tyto položky mohou být nahrazeny podobnými výrobky dle uvedeného označení!

- 2.4 Práce na elektrické soustavě**
- Zajistěte, aby práce na elektrické soustavě vždy prováděl kvalifikovaný elektrikář.
  - Výrobek odpojte od sítě a zajistěte proti neoprávněnému opětnému zapnutí.
  - Při připojení do elektřiny dodržujte místní předpisy.
  - Dodržujte předpisy místního energetického závodu.
  - Poučte personál o provedení elektrického připojení.
  - Poučte personál o možnostech vypnutí výrobku.
  - Dodržte technické údaje uvedené v tomto návodu k montáži a obsluze a na typovém štítku.
  - Výrobek uzemněte.
  - Dodržujte předpisy k připojení k elektrickému rozvaděči.
  - Při použití elektronického řízení startu (např. jemný start nebo frekvenční měnič) dodržujte předpisy elektromagnetické kompatibility. Je-li to nezbytné, zohledněte zvláštní opatření (např. stíněné kabely, filtry atd.).
  - Vyměňte defektní přívodní kabely. Obratě se na zákaznický servis.
- 2.5 Kontrolní zařízení**
- Zákazník zajistí následující kontrolní zařízení:
- Jistič vedení**
- Velikost a spínací vlastnosti jističe vedení odpovídá jmenovitému proudu zapojeného výrobku. Dodržujte místní předpisy.
- Jistič motoru**
- U výrobků bez zástrček zajistí zákazník instalaci jističe motoru! Minimálním požadavkem je tepelné relé/jistič motoru s teplotní kompenzací, diferenčním spouštěním a zablokováním opětného zapnutí dle místních předpisů. V případě citlivých elektrických sítí zajistí zákazník instalaci dalších ochranných zařízení (např. přepěťová a podpěťová relé nebo relé výpadku fáze atd.).
- Proudový chránič (RCD)**
- Proudový chránič (RCD) instalujte podle předpisů místních energetických závodů.
  - Mohlo-li by dojít ke kontaktu osob s výrobkem a vodivými kapalinami, nainstalujte proudový chránič (RCD).
- 2.6 Zdravotně závadná média**
- V odpadní vodě nebo ve stojatých vodách se tvoří zdravotně závadné zárodky. Hrozí nebezpečí bakteriální infekce!
- Noste ochranné vybavení!
  - Po demontáži výrobek důkladně vyčistěte a dezinfikujte!
  - Všechny osoby musejí být poučeny o čerpaném médiu a s ním spojeném nebezpečí!
- 2.7 Přeprava**
- Při použití dodržujte zákony a předpisy o bezpečnosti práce a úrazové prevenci platné v místě instalace.
  - Vyznačte a uzavřete pracovní prostor.
  - V pracovním prostoru se nesmějí zdržovat neoprávněné osoby.
  - Vázací prostředky upevňujte vždy v místech vázacích bodů.
  - Zkontrolujte vázací prostředek, zda pevně drží.
  - Dodržujte předpisy pro balení:
    - Odolné proti nárazům
    - Zajistěte upevnění výrobku.
    - Ochrana před prachem, olejem a vlhkostí.

- 2.8 Instalace/demontáž**
- Použijte ochranu proti pádu!
  - Při použití dodržujte zákony a předpisy o bezpečnosti práce a úrazové prevenci platné v místě instalace.
  - Vyznačte a uzavřete pracovní prostor.
  - Udržujte pracovní prostor bez ledu.
  - Odstraňte z pracovní oblasti povalující se předměty.
  - V pracovním prostoru se nesmějí zdržovat neoprávněné osoby.
  - Pokud povětrnostní podmínky neumožňují bezpečnou práci, práce přerušete.
  - Práce by vždy měly provádět dvě osoby.
  - V případě prací ve výšce více než 1 m (3 ft) použijte lešení s ochranou proti pádu.
  - Uzavřené prostory dostatečně větrejte.
  - V uzavřených prostorách nebo stavbách se mohou nashromáždit jedovaté nebo dusivé plyny. Dodržujte ochranná opatření podle provozního řádu, např. zařízení varující před únikem plynu.
  - V případě nebezpečí výbuchu neprovádějte žádné svařovací práce nebo práce s elektrickým zařízením.
  - Výrobek odpojte od sítě a zajistěte proti neoprávněnému opětovnému zapnutí.
  - Všechny rotující díly se musí zastavit.
  - Dezinfikujte výrobek.
- 2.9 Během provozu**
- Vyznačte a uzavřete pracovní prostor.
  - Během provozu se v pracovním prostoru nesmí zdržovat žádné osoby.
  - Produkt se zapíná a vypíná přes samostatné řízení v závislosti na procesu. Po výpadcích proudu se výrobek může automaticky zapnout.
  - Pokud dojde k vyoření motoru, skříň motoru se může zahřát nad 40 °C (104 °F).
  - Každá porucha nebo abnormalita se musí ihned nahlásit odpovědné osobě.
  - Pokud se objeví závada, výrobek okamžitě vypněte.
  - Vrtule nesmí narážet na žádné instalované díly nebo stěny. Dodržujte definované odstupy podle plánovacích podkladů.
  - Dodržujte požadovanou hloubku zalití. Pokud silně kolísá stav vody, používejte kontrolu výšky hladiny.
  - Akustický tlak závisí na různých faktorech (instalace, provozní bod...). Aktuální hladinu hluku měřte za provozních podmínek. Při hladině hluku nad 85 dB(A) používejte ochranu sluchu. Vyznačte pracovní prostor!
- 2.10 Údržbářské práce**
- Výrobek odpojte od sítě a zajistěte proti neoprávněnému opětovnému zapnutí.
  - Dezinfikujte výrobek.
  - Údržbářské práce provádějte pouze na čistém, suchém a dobře osvětleném místě.
  - Provádějte jen takové údržbové práce, které jsou popsány v tomto návodu k montáži a obsluze.
  - Používejte pouze originální díly výrobce. Použití jiných než originálních dílů zprošťuje výrobce jakéhokoliv ručení.
  - Netěsnost média a provozního prostředku musí být okamžitě zaznamenána a zlikvidována dle místně platných směrnic.
- 2.11 Provozní prostředky**
- Skříň těsnění je naplněna bílým olejem. Převod a předkomora jsou naplněné převodovým olejem.
- Netěsnosti ihned odstraňte.
  - Objevují-li se větší netěsnosti, informujte zákaznický servis.
  - Je-li těsnění poškozené, dostává se olej do čerpaného média.
  - **Kontakt s kůží:** Hlavní místa důkladně omyjte vodou a mýdlem. Dojde-li k podráždění kůže, vyhledejte lékaře.
  - **Kontakt s očima:** Odstraňte kontaktní čočky. Oči vypláchněte důkladně vodou. Dojde-li k podráždění očí, vyhledejte lékaře.
- 2.12 Povinnosti provozovatele**
- Návod k montáži a obsluze zajistěte v jazyce personálu.
  - Zajistěte školení personálu nutná pro uvedené práce.
  - Poskytněte potřebné ochranné pomůcky. Zajistěte, aby personál používal ochranné pomůcky.
  - Zajistěte trvalou čitelnost bezpečnostních pokynů a štítků na výrobku.
  - Proškolení personál o způsobu funkce zařízení.
  - Nebezpečné konstrukční součásti zařízení musí zákazník zajistit ochranou před kontaktem.
  - Vyznačte a uzavřete pracovní prostor.
  - Změřte hladinu hluku. Při hladině hluku nad 85 dB(A) používejte ochranu sluchu. Vyznačte pracovní prostor!

### 3 Přeprava a skladování

#### 3.1 Dodání

- Po doručení zásilku okamžitě zkontrolujte ohledně výskytu případných nedostatků (poškození, kompletnost).
- Případná poškození zaznamenejte v přepravním listu!
- Veškeré zjištěné nedostatky oznamte v den doručení přepravní společnosti nebo výrobci.
- Na později uplatněné nároky nemůžeme brát zřetel.

#### 3.2 Přeprava



#### OZNÁMENÍ

##### Přeprava míchadel bez vázacího bodu

Míchadla k instalaci na podlahu/stěnu nemají zabudovaný rám, a tedy žádný vázací bod. Míchadlo přepravujte na paletě až k místu instalace. Umístění v místě instalace provedou jedna nebo dvě osoby. Zohledněte hmotnost míchadla!



Fig. 1: Vázací bod

#### 3.3 Použití zvedacích prostředků

Při použití zvedacích prostředků (zvedací zařízení, jeřáb, řetězový kladkostroj...) dodržujte následující body:

- Noste ochrannou helmu v souladu s EN 397!
- Dodržujte místní předpisy pro použití zvedacích prostředků.
- Za technicky správné použití zvedacích prostředků zodpovídá provozovatel!
- **Zvedací zařízení**
  - Používejte zákonem stanovené a schválené vázací prostředky.
  - Zvedací zařízení volte s ohledem na vázací body.
  - Zvedací zařízení upevněte na vázací body dle místních předpisů.
- **Zvedací prostředky**
  - Před použitím zkontrolujte bezchybnou funkci!
  - Musí být zajištěna dostatečná nosnost.
  - Během použití zajistěte stabilitu.
- **Postup zvedání**
  - Výrobek nesmí být při zvedání a spouštění vzpříčen.
  - Nepřekračujte maximální nosnost!
  - V případě potřeby (např. zablokovaný výhled) zajistěte druhou osobu ke koordinaci.
  - Pod zavěšenými břemeny se nesmí zdržovat žádné osoby!
  - Břemena nepřevážte nad pracovišti, na nichž se zdržují osoby!

#### 3.4 Skladování



#### NEBEZPEČÍ

##### Nebezpečí z důvodu zdravotně závadných médií!

Nebezpečí bakteriální infekce!

- Po demontáži míchadlo dezinfikujte!
- Dodržujte údaje v provozním řádu!



## VAROVÁNÍ

### Nebezpečí zranění v důsledku ostrých hran!

Na listech vrtule se mohou vytvořit ostré hrany. Hrozí nebezpečí pořezání!

- Noste ochranné rukavice!

## UPOZORNĚNÍ

### Celkové poškození z pronikající vlhkosti

Průnik vlhkosti do přívodního kabelu poškozuje přívodní kabel a míchadlo! Konec přívodního kabelu nikdy neponožujte a během skladování jej pevně uzavřete.

- Míchadlo bezpečně odstavte položené (vodorovně) na pevnou podložku.
- Míchadlo zajistěte proti pádu a sklouznutí!
- Míchadlo nestavějte na vrtuli. U větších průměrů vrtule počítejte s odpovídajícím podstavcem.
- UPOZORNĚNÍ! Věcné škody! Vrtule a hřídel se mohou poškodit!**
- Míchadlo skladujte po dobu nejdéle jednoho roku. Ohledně skladování po dobu delší než jeden rok se obraťte na zákaznický servis.
- Podmínky skladování:
  - Maximálně:  $-15\text{ °C}$  až  $+60\text{ °C}$  ( $5$  až  $140\text{ °F}$ ), max. vlhkost vzduchu: 90 %, nekondenzující.
  - Doporučeno:  $5$  až  $25\text{ °C}$  ( $41$  až  $77\text{ °F}$ ), relativní vlhkost vzduchu: 40 až 50 %.
  - Míchadlo chraňte před přímým slunečním zářením. Extrémní teploty mohou vést k poškození!
- Míchadlo neskladujte v prostorách, v nichž se svaňuje. Vznikající plyny nebo záření by mohly poškodit elastomerové díly a nástřiky.
- Chraňte přívodní kabel před zlomeními a poškozeními. Dodržujte prosím rádius ohybu!
- Vrtuli v pravidelných intervalech (2x ročně) otáčejte. Tím se zabrání uváznutí ložisek a obnoví se film maziva mechanické ucpávky. **OZNÁMENÍ! Noste ochranné rukavice!**

## 4 Použití

### 4.1 Účel použití

K homogenizaci a vytváření průtoku v komerčních oblastech:

- Procesní odpadní voda
- Odpadní vody s fekáliemi

Dodržujte specifický návrh na základě požadavku provozovatele! Jakékoli odlišné použití jdoucí nad tento rámec je považováno za použití v rozporu s určeným účelem použití.

### 4.2 Použití v rozporu s účelem použití

Kde se míchadla nesmí používat:

- Pitná voda
- Nenevtonské kapaliny
- Hrubě znečištěná čerpaná média s tvrdými složkami, jako jsou kameny, dřevo, kovy atd.
- Snadno vznětlivá a výbušná čerpaná média v čisté formě

## 5 Popis výrobku

### 5.1 Konstrukce

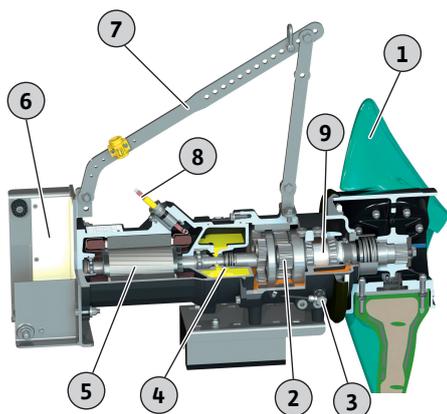


Fig. 2: Přehled – ponorné míchadlo

#### 5.1.1 Motor

Ponorné míchadlo se skládá z následujících konstrukčních součástí:

1	Vrtule
2	Převodovka, 2stupňová
3	Tyčová elektroda (volitelně)
4	Těsnicí komora
5	Motor
6	Rám pro spouštěcí zařízení
7	Spona
8	Přívodní kabel
9	Předkomora

#### Wilo-EMU TR ...

Povrchově chlazený ponorný motor v trojfázovém střídavém vedení proudu s trvale mazanými a velkorozměrovými valivými ložisky. Vinutí motoru je vybaveno snímačem teploty. Teplota motoru je přes skříň motoru předáváno přímo okolnímu médiu. Připojovací kabel je konstruován pro velké mechanické namáhání, tlakově vodotěsně utěsněn vůči čerpanému médiu zapečetěn pro odolnost před tlakovou vodou a podélně vodotěsný. Standardně má přívodní kabel volné konce kabelu a délku 10 m (33 ft).

#### Wilo-EMU TRE ...

Povrchově chlazený ponorný motor v trojfázovém střídavém vedení proudu s trvale mazanými a velkorozměrovými valivými ložisky. Vinutí motoru je vybaveno snímačem teploty. Teplota motoru je přes skříň motoru předáváno přímo okolnímu médiu. Připojovací kabel je konstruován pro velké mechanické namáhání, tlakově vodotěsně utěsněn vůči čerpanému médiu zapečetěn pro odolnost před tlakovou vodou a podélně vodotěsný. Standardně má přívodní kabel volné konce kabelu a délku 10 m (33 ft).

Ponorný motor splňuje třídu účinnosti motoru IE3/IE4 (podle normy IEC 60034-30). Motory s třídou účinnosti motoru „IE4“ jsou v označení motoru vyznačené pomocí „E4“.

#### Technické údaje

Provozní režim, ponořené	S1
Provozní režim, vynořené	-
Teplota média	3 až 40 °C (37 až 104 °F)
Max. hloubka ponoru	20 m (66 ft)
Třída krytí	IP68
Izolační třída	H
Max. četnost spínání	15/h

#### 5.1.2 Převodovka

Dvoustupňová planetová převodovka s vyměnitelným převodem. Aby byly výsledné míchací síly absorbovány a nebyly předávány dál do motorového ložiska, jsou instalována velkorozměrová převodová ložiska.

#### 5.1.3 Utěsnění

Utěsnění probíhá přes 3komorový systém:

- Předkomora
- Komora převodovky
- Těsnicí komora

**Předkomora**

Velkoobjemová předkomora je naplněna převodovým olejem a zachycuje netěsnost utěsnění na straně média. Jako utěsnění na straně média slouží mechanická ucpávka. K utěsnění ke komoře převodovky slouží radiální hřídelový těsnicí kroužek.

**Komora převodovky**

Komora převodovky je naplněna převodovým olejem a zajišťuje kontinuální mazání planetové převodovky a ložiska převodovky. K utěsnění k těsnicí komoře slouží mechanická ucpávka.

**Těsnicí komora**

Velkoobjemová těsnicí komora je naplněna bílým olejem a zachycuje netěsnost komory převodovky. K utěsnění k motoru slouží radiální hřídelový těsnicí kroužek.

**5.1.4 Vrtule**

2 nebo 3křídlová vrtule z plného nebo kompozitního materiálu se jmenovitým průměrem vrtule 1600 mm až 2600 mm. Geometrie vrtulí odolná vůči namotávání díky dozadu zahnuté náběžné hraně.

	TR/E 216 ...	TR/E 221 ...	TR/E 226-3 ...	TRE 312 ...	TR/E 316 ...	TR/E 321 ...	TR/E 326-3 ...
Jmenovitý průměr v mm (in)	1600 (63)	2100 (83)	2600 (102)	1200 (47)	1600 (63)	2100 (83)	2600 (102)
Počet lopatek	2	2	2	3	3	3	3
Jednotlivé lopatky	•	•	•	•	•	•	•
Předmontovaná vrtule	–	–	–	•	–	–	–
Montáž vrtule na místě	•	•	•	–	•	•	•

• = sériově, – = není k dispozici/možné

**5.1.5 Materiály**

	TR/E 216 ...	TR/E 221 ...	TR/E 226 ...	TRE 312 ...	TR/E 316 ...	TR/E 321 ...	TR/E 326-3 ...
<b>Těleso</b>							
EN-GJL-250 (ASTM A48 Class 35/40B)	•	•	•	•	•	•	•
<b>Utěsnění, na straně média</b>							
SiC/SiC	•	•	•	•	•	•	•
<b>Utěsnění, předkomora/převodová komora</b>							
FPM (FKM)	•	•	•	•	•	•	•
<b>Utěsnění, převodová/těsnicí komora</b>							
SiC/SiC	•	•	•	•	•	•	•
<b>Utěsnění, těsnicí komora/motor</b>							
FPM (FKM)	•	•	•	•	•	•	•
<b>Náboj vrtule</b>							
EN-GJL-250 (ASTM A48 Class 35/40B)	•	•	•	–	•	•	•
1.4571 (AISI 316TI)	–	–	–	•	–	–	–
<b>Vrtule</b>							

	TR/E 216 ...	TR/E 221 ...	TR/E 226 ...	TRE 312 ...	TR/E 316 ...	TR/E 321 ...	TR/E 326-3 ...
GFK-VE (GFRP-VE)	•	•	•	–	•	•	•
PA6G	–	–	–	•	–	–	–

• = sériově, – = není k dispozici/možné

## 5.2 Monitorovací zařízení

Přehled možných monitorovacích zařízení pro ponorné míchadlo **bez schválení pro výbušné prostředí**:

	TR/TRE 216 ...	TR/TRE 221 ...	TR/TRE 226-3 ...	TRE 312 ...	TR/TRE 316 ...	TR/TRE 321 ...	TR/TRE 326-3 ...
Prostor motoru/těsnicí komora	o	o	o	o	o	o	o
Předkomora (externí tyčová elektroda)	o	o	o	o	o	o	o
Vinutí motoru: Omezení teploty	•	•	•	•	•	•	•
Vinutí motoru: Regulace a omezení teploty	o	o	o	o	o	o	o

### Legenda

– = není možné, o = volitelně, • = sériově

Přehled možných monitorovacích zařízení pro ponorné míchadlo **se schválením pro výbušné prostředí**:

	TR/TRE 216 ...	TR/TRE 221 ...	TR/TRE 226-3 ...	TRE 312 ...	TR/TRE 316 ...	TR/TRE 321 ...	TR/TRE 326-3 ...
Prostor motoru/těsnicí komora	–	–	–	–	–	–	–
Předkomora (externí tyčová elektroda)	o	o	o	o	o	o	o

### Se schválením ATEX

Vinutí motoru: Omezení teploty	o	o	o	o	o	o	o
Vinutí motoru: Regulace a omezení teploty	•	•	•	•	•	•	•

### Se schválením pro výbušné prostředí FM/CSA

Vinutí motoru: Omezení teploty	•	•	•	•	•	•	•
Vinutí motoru: Regulace a omezení teploty	o	o	o	o	o	o	o

### Legenda

– = není možné, o = volitelně, • = sériově

**Všechna namontovaná hlídací zařízení se vždy musejí připojit!**

### Kontrola prostoru motoru a těsnicí komory

Kontrola prostoru motoru chrání vinutí motoru před zkratem. Kontrola těsnicí komory zaznamenává průnik média komorou převodovky. Monitoring vlhkosti zajišťuje vždy elektroda v prostoru motoru a těsnicí komoře.

**OZNÁMENÍ! V provedení Ex tato kontrola odpadá!**

**Kontrola vinutí motoru**

Termická kontrola motoru chrání vinutí motoru před přehřátím. Standardně je namontováno omezování teploty s bimetalovým čidlem. Při dosažení spouštěcí teploty musí dojít k vypnutí se zablokováním opětného zapnutí.

Volitelně lze zjišťování teploty rovněž provést pomocí senzoru PTC. Dále může termická kontrola motoru probíhat i v provedení regulace teploty. Tak je možný záznam dvou teplot. Je-li dosaženo nízké spouštěcí teploty, lze po ochlazení motoru provést automatické opětovné zapínání. Teprve s dosažením vysoké spouštěcí teploty musí dojít k vypnutí a blokaci opětovného zapnutí.

**Externí kontrola předkomory**

Předkomora může být vybavena externí tyčovou elektrodou. Elektroda zaznamenává průnik média mechanickou ucpávkou na straně média. Přes řízení zařízení se tak může spustit alarm nebo se může míchadlo vypnout.

**5.3 Provoz s frekvenčním měničem**

Provoz s frekvenčním měničem je povolen. Informujte se v příloze ohledně příslušných požadavků a řiďte se jimi!

**5.4 Provoz ve výbušném prostředí**

Schválení podle	TR 216 ...	TRE 216 ...	TR 221 ...	TRE 221 ...	TR 226-3 ...	TRE 226-3 ...	TR 312 ...	TRE 312 ...	TR 316 ...	TRE 316 ...	TR 321 ...	TRE 321 ...	TR 326-3 ...	TRE 326-3 ...
ATEX	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
FM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
CSA-Ex	o	-	o	-	o	-	-	o	-	o	-	o	-	-

**Legenda**

- = není k dispozici/možné, o = volitelně, • = sériově

Pro použití ve výbušném prostředí musí míchadlo být na typovém štítku označeno takto:

- Symbol „Ex“ příslušného schválení
- Klasifikace výbušnosti

**Informujte se v kapitole týkající se ochrany proti výbuchu v příloze tohoto návodu k montáži a obsluze ohledně příslušných požadavků a řiďte se jimi!**

**ATEX-registrace**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Přístrojová skupina: II
- Kategorie: 2, zóna 1 a zóna 2

**Míchadla se nesmějí použít v zóně 0!**

**Schválení FM**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Třída krytí: Explosionproof
  - Kategorie: Class I, Division 1
- Oznámení: Pokud jsou kabelové spoje provedeny podle Division 1, je rovněž schválena instalace v Class I, Division 2.

**Se schválením CSA pro výbušné prostředí**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Třída krytí: Explosion-proof
- Kategorie: Class 1, Division 1

**5.5 Typový štítek**

Níže je uveden přehled zkratk a souvisejících údajů na typovém štítku:

Označení – typový štítek	Hodnota
P-Typ	Typ míchadla
M-Typ	Typ motoru
S/N	Sériové číslo
MFY	Datum výroby*
n	Otáčky
T	Max. teplota čerpaného média
IP	Třída krytí
I <sub>N</sub>	Jmenovitý proud
I <sub>ST</sub>	Rozběhový proud
I <sub>SF</sub>	Jmenovitý proud při servisním faktoru
P <sub>2</sub>	Jmenovitý výkon
U	Dimenzované napětí
f	Kmitočet
Cos φ	Účinnost motoru
SF	Servisní faktor
OT <sub>S</sub>	Provozní režim: ponořený
OT <sub>E</sub>	Provozní režim: vynořený
AT	Způsob náběhu
m	Hmotnost

\*Datum výroby se uvádí podle ISO 8601: JJJJWww

→ JJJJ = rok

→ W = zkratka pro týden

→ ww = údaj týkající se kalendářního týdne

## 5.6 Typový klíč

Příklad: **Wilo-EMU TRE 326-3.24-6/16Ex**

**EMU** Ponorné míchadlo, vodorovné

**TRE** Konstrukční řada:

→ TR: Míchadlo se standardním asynchronním motorem

→ TRE: Míchadlo s asynchronním motorem IE3/IE4

**3** Počet lopatek

**26** x100 = jmenovitý průměr vrtule v mm

**3** Konstrukční typ

**24** Otáčky vrtule v ot/min

**6** Počet pólů

**16** x10 = délka statorové soupravy v mm

**Ex** Se schválením pro výbušné prostředí

## 5.7 Rozsah dodávky

→ Míchadlo ponorného motoru s přívodním kabelem

→ Náboj vrtule

→ Lopatka vrtule

→ Příslušenství namontováno v závislosti na způsobu instalace

→ Návod k montáži a obsluze

## 5.8 Příslušenství

→ Spouštěcí zařízení

→ Pomocné zvedací zařízení

→ Pachole k zajištění zdvižného lana

→ Dodatečné ukotvení lana

→ Upevňovací sady se sdruženými kotvami

## 6 Instalace a elektrické připojení

### 6.1 Kvalifikace personálu

- Práce na elektrické soustavě: odborník se vzděláním v oblasti elektřiny  
Osoba s příslušným odborným vzděláním, znalostmi a zkušenostmi, která dokáže rozeznat nebezpečí spojená s elektřinou a dokáže jim zabránit.
- Instalační a demontážní práce: odborník se vzděláním v oblasti techniky odpadních vod  
Uchycení k různým částem konstrukce, zvedací prostředek, základní znalosti o čistírnách odpadních vod
- Zdvihové práce: odborník se vzděláním v oblasti ovládání zvedacích zařízení  
Zvedací prostředky, vázací prostředky, vázací body

### 6.2 Povinnosti provozovatele

- Dodržujte lokální platné předpisy úrazové prevence a bezpečnostní předpisy.
- Dbejte na všechny předpisy pro práci s těžkými zavěšenými břemeny a pod nimi.
- Poskytněte potřebné ochranné pomůcky. Zajistěte, aby personál používat ochranné pomůcky.
- Vyznačte pracovní prostor.
- V pracovním prostoru se nesmějí zdržovat neoprávněné osoby.
- Pokud povětrnostní podmínky (např. tvorba ledu, silný vítr) neumožňují bezpečnou práci, práce přerušete.
- Pro provoz zařízení na zpracování odpadní vody dodržujte místní předpisy týkající se techniky na zpracování odpadní vody.
- Konstrukce/základy musí mít dostatečnou pevnost, aby umožňovaly bezpečné a funkci odpovídající upevnění. Za přípravu a způsobilost konstrukce/základů je zodpovědný provozovatel!
- Zkontrolujte úplnost a správnost plánovacích podkladů (plány instalace, místo instalace, uzpůsobení přítoku).

### 6.3 Způsoby instalace

- Flexibilní instalace se spouštěcím zařízením jako jednotka stavivu.

### 6.4 Instalace



#### NEBEZPEČÍ

##### Nebezpečí z důvodu zdravotně závadných médií během instalace!

Zajistěte, aby bylo místo instalace během montáže čisté a dezinfikované. Může-li dojít ke kontaktu s médii ohrožujícími zdraví, zohledněte následující body:

- Noste ochranné vybavení:
  - ⇒ Uzavřené ochranné brýle
  - ⇒ Rouška
  - ⇒ Ochranné rukavice
- Odkapané množství ihned odstraňte.
- Dodržujte údaje v provozním řádu!



#### NEBEZPEČÍ

##### Riziko smrtelného poranění při práci jediného pracovníka!

Práce v šachtách a úzkých prostorech a práce, při nichž může dojít k pádu, jsou nebezpečné. Tyto práce nesmí provádět pracovník sám!

- Práce provádějte jen v doprovodu druhé osoby!

## UPOZORNĚNÍ

### Věcné škody v důsledku špatného upevnění

Špatné upevnění může narušit funkci míchadla a poškodit jej.

- V případě upevnění na betonové konstrukce použijte k upevnění sdržené kotvy. Dodržujte montážní pokyny výrobce! Přísně dodržujte údaje k teplotě a dobám vytvrzení.
- V případě upevnění na ocelové konstrukce ověřte, je-li konstrukce dostatečně pevná. Používejte upevňovací materiál s dostatečnou pevností! Používejte vhodné materiály, abyste zabránili elektrochemické korozi!
- Pevně utáhněte všechna šroubová spojení. Dodržujte údaje k utahovacímu momentu.

- Noste ochranné vybavení! Dodržujte provozní řád.
  - Ochranné rukavice: 4X42C (uvex C500)
  - Bezpečnostní obuv: Třída ochrany S1 (uvex 1 sport S1)
  - Použijte ochranu proti pádu!
  - Ochranná helma: EN 397 v souladu s normou, ochrana proti boční deformaci (uvex pheos)  
(Při použití zvedacích prostředků)
- Připravte místo instalace:
  - Čisté, zbavené velkých pevných složek
  - Suché
  - Nemrznoucí
  - Dezinfikováno
- Práce by vždy měly provádět dvě osoby.
- Vyznačte pracovní prostor.
- V pracovním prostoru se nesmějí zdržovat neoprávněné osoby.
- Od pracovní výšky více než 1 m (3 ft) použijte lešení s ochranou proti pádu.
- Při pracích se mohou nashromáždit jedovaté nebo dusivé plyny:
  - Dodržujte ochranná opatření podle provozního řádu (vozte s sebou měřič plynu, zařízení varující před únikem plynu).
  - Zajistěte dostatečné odvětrávání.
  - Pokud dojde k nahromadění jedovatých nebo dusivých plynů, okamžitě opusťte pracoviště!
- Instalace zvedacího prostředku: rovná plocha, čistý, pevný podklad. Místo skladování a místo instalace musí být bez problému dostupné.
- Řetěz nebo ocelové lano se závěsem upevněte za držadlo nebo vázací bod. Používejte jen technicky schválené vázací prostředky.
- Nezdřijte se v oblasti vychýlení zvedacího zařízení.
- Všechny přívodní kabely položte dle místních předpisů. Přívodní kabel nesmí představovat žádný druh nebezpečí (zakopnutí, poškození během provozu). Prověřte, zda jsou průřez kabelu a jeho délka dostatečné pro zvolený způsob instalace.
- Zachovávejte minimální vzdálenosti ke stěnám a stávajícím instalovaným dílům.

#### 6.4.1 Údržbářské práce

Po skladování po dobu delší než 12 měsíců proveďte před instalací níže uvedené údržbové práce:

- Otočte vrtuli.  
Viz kapitola „Otočte vrtuli [► 32]“.
- Výměna oleje v těsnicí a převodové komoře a předkomoře.  
Viz kapitola „Výměna oleje [► 33]“.

#### 6.4.2 Instalace se spouštěcím zařízením

Míchadlo se přes spouštěcí zařízení spustí do jímky. Přes vodící trubku spouštěcího zařízení se míchadlo přivede k provoznímu bodu. Reakční síly, které se objeví, jsou odvedeny přes spouštěcí zařízení přímo do konstrukce. Konstrukce **musí** být dimenzována pro toto zatížení!

**UPOZORNĚNÍ! Věcné škody vinou špatného příslušenství! Kvůli vysokým reakčním silám míchadla provozujte pouze s příslušenstvím (spouštěcí zařízení a rám) výrobce. Bylo-li míchadlo objednáno pro instalaci se spouštěcím zařízením, je rám předem namontovaný. Je-li míchadlo dodáno bez rámu, vhodný rám si dodatečně objednejte přes zákaznický servis!**

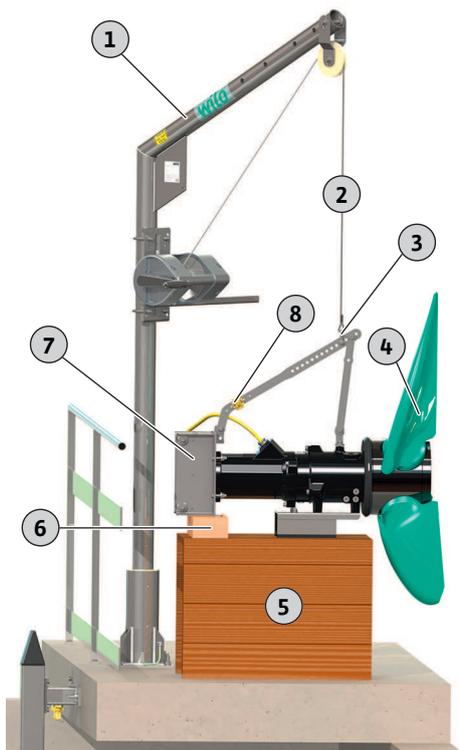


Fig. 3: Příprava míchadla

### Přípravné práce

1	Zvedací zařízení
2	Zvedací prostředek
3	Závěs k zavěšení
4	Vrtule
5	Podstavec k bezpečnému odstavení
6	Opěrný blok k vyrovnání
7	Rám
8	Držák kabelů k odlehčení od tahu

- ✓ Míchadlo je zastavené a namířené vodorovně.
- ✓ Ne míchadle je namontovaný rám.
- ✓ Spouštěcí zařízení je namontované v jímce.
- ✓ Je k dispozici zvedací zařízení s dostatečnou nosností.
  1. Pomocí závěsu nasadíte na rám zvedací prostředek.
  2. Namontujte vrtuli. Viz samostatný návod k montáži „Montáž lopatek“.
  3. Provedení s plastovými průběžnými kladkami: Uvolněte skládací klíny a demontujte plastové průběžné klapky a výsuvné čepy kola.  
**OZNÁMENÍ! Konstrukční součásti si nechte k dispozici pro další instalaci.**
  4. Rozložte všechny přívodní kabely.
  5. Držáky kabelů pro ukotvení kabelu namontujte na okraj jímky.  
**UPOZORNĚNÍ! V případě větších deformací jímky nainstalujte „dodatečné kotevní lano“!**

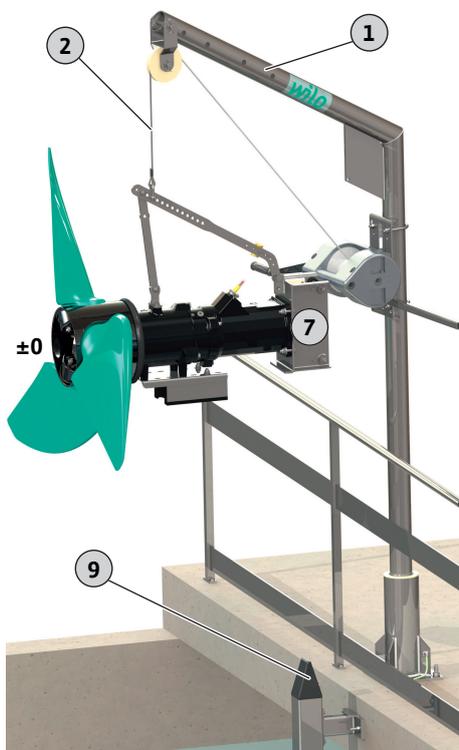


Fig. 4: Natočte míchadlo nad jímku

### Míchadlo nadzvedněte a natočte nad jímku

1	Zvedací zařízení
2	Zvedací prostředek
7	Rám
9	Vodící trubka spouštěcího zařízení

- ✓ Přípravné práce ukončeny.
  1. Míchadlo nadzvedněte, aby bylo možné jej bezpečně natočit nad zábradlí.  
**OZNÁMENÍ! Míchadlo musí na zvedacím zařízení viset vodorovně. Visí-li míchadlo na zvedacím zařízení nakřivo, přemístěte vázací bod na rámu.**
  2. Natočte míchadlo nad jímku.  
**OZNÁMENÍ! Rám musí probíhat kolmo k vodící trubce. Neprobíhá-li rám kolmo k vodící trubce, upravte složení na zvedacím zařízení.**

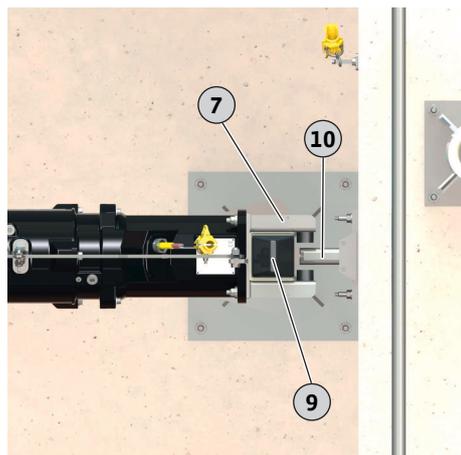


Fig. 5: Míchadlo na spouštěcím zařízení

**Namontujte míchadlo na spouštěcí zařízení**

7	Rám
9	Vodící trubka spouštěcího zařízení
10	Horní držák spouštěcího zařízení

- ✓ Míchadlo visí vodorovně.
- ✓ Rám kolmo k vodící trubce.
- ✓ Držák kabelů je namontován na okraji jímky.
  1. Míchadlo pomalu spusťte dolů.
  2. Zaveďte do rámu vodící trubku tak, aby se nezkroutila.  
**OZNÁMENÍ! Vodící válečky přiléhají k vodící trubce.**
  3. Provedení s výsuvnými čepy kola:  
Spouštějte míchadlo, až je rám pod horním držákem. Namontujte výsuvné čepy kola a plastové průběžné klapky a zajistěte je skládacími klíny!

**Dokončení instalace**

1	Zvedací zařízení
2	Zvedací prostředek
9	Vodící trubka spouštěcího zařízení
11	Přívodní kabel

- ✓ Míchadlo je namontované na spouštěcí zařízení
  1. Míchadlo spusťte pomalu dolů.
    - Přívodní kabel udržujte při spuštění dolů mírně napnutý.
    - Nepoškodte přívodní kabel. Nevedte ho přímo přes hranu jímky!**OZNÁMENÍ! Alternativně se může ukotvit pomocí samostatného nylonového lana. K tomuto účelu je v příslušenství k dispozici kotevní sada.**
  2. Míchadlo spusťte až na konec vodící trubky.
  3. Přívodní kabel s držákem kabelů na kraji jímky ukotvěte.
- ▶ Instalace je dokončena. Položte přívodní kabel a proveďte elektrické připojení.

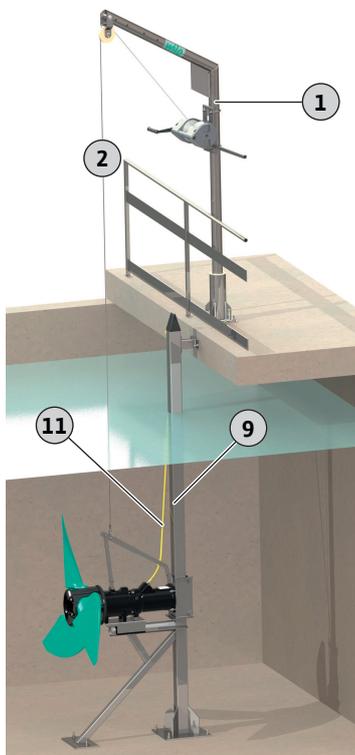


Fig. 6: Míchadlo je nasazené na stativu



Fig. 7: Dodatečné ukotvení lana

**Instalujte dodatečné ukotvení lana.**

Dodatečné ukotvení lana chrání přívodní kabel před poškozením v případě silného proudění v jímce. Ukotvení lana se skládá z nylonového lana s délkou 12 mm (PA6) a příslušného počtu kabelových držáků. Počet a velikost kabelových držáků se řídí podle objednávky.

**VAROVÁNÍ!** Nylonová lana a kabelové držáky používejte pouze k ukotvení přívodního kabelu. Je přísně zakázáno zajišťovat těžká břemena nebo cizí produkty!

**OZNÁMENÍ!** Instalujte nylonové lano s dodanou délkou. Pokud si přejete nylonové lano zkrátit, zatavte konce horkovzdušnou pistolí a zajistěte smršťovací fólií proti zkroucení!

- ✓ Ponorné míchadlo je kompletně nainstalováno.
- 1. Nylonové lano vedte volnými oky v rámu a bezpečně zauzlujte.
- 2. Nylonové lano upněte pevně rukou (tažná síla cca 10 – 15 kg).
- 3. Nylonové lano bezpečně upevněte na části stavby s dostatečnou nosností a pevností (např. zábradlí, horní držák atd.).
- 4. První držák kabelu upevněte přímo na rám. Všechny přívodní kabely připevněte na nylonové lano pomocí tohoto držáku kabelu. **OZNÁMENÍ! Přívodní kabel nenapínejte! Přívodní kabel musí vytvořit smyčku!**
- 5. Pomocí dalších kabelových držáků upevněte přívodní kabel na nylonové lano. Max. vzdálenost mezi držáky kabelů: 1 m. **UPOZORNĚNÍ! Nylonové lano se může ve vodě prodloužit. Přívodní kabely se musí u nataženého nylonového lana prověsit cca 10 cm!**

**Mobilní zvedací zařízení: Instalace pacholete**

Používáte-li mobilní zvedací zařízení, nainstalujte na stěnu jímky pachole:

- Vyjměte zvedací prostředek (např. ocelové lano) ze zvedacího zařízení a upevněte jej na pachole.
- Zajistěte přívodní kabel na kraji jímky proti spadnutí.

**UPOZORNĚNÍ!** Je-li přívodní kabel veden přes hranu jímky, dávejte pozor na možné oděry. Ostré hrany mohou přívodní kabel poškodit. Příp. nakloňte hranu jímky!



Fig. 8: Zvedací prostředek zajištěný na pacholeti

**6.5 Elektrické připojení****NEBEZPEČÍ****Riziko smrtelného poranění elektrickým proudem!**

Neodborné počínání při provádění elektrických prací vede k usmrcení elektrickým proudem!

- Práce na elektrické soustavě smí provádět jen kvalifikovaný elektrikář!
- Dodržujte místní předpisy!



## NEBEZPEČÍ

### Nebezpečí výbuchu v důsledku nesprávného připojení!

- Elektrické připojení míchadla je vždy zapotřebí realizovat mimo prostředí s nebezpečím výbuchu. Pokud musí být připojení realizováno v prostředí s nebezpečím výbuchu, je zapotřebí provést připojení v pouzdře schváleném pro výbušné prostředí (typ ochrany proti vznícení podle normy DIN EN 60079-0)! V případě nerespektování hrozí nebezpečí smrtelného poranění výbuchem!
- Připojte vodič vyrovnání potenciálů na označenou uzemňovací svorku. Uzemňovací svorka je umístěna v oblasti přívodního kabelu. Pro vodič vyrovnání potenciálů musí být použit průřez kabelu odpovídající místním předpisům.
- Zajistěte, aby připojení vždy provedl kvalifikovaný elektrikář.
- Pro elektrické připojení dbejte i dalších informací, které se dozvíte v kapitole týkající se ochrany proti výbuchu v příloze tohoto návodu k montáži a obsluze!

- Síťová přípojka musí odpovídat údajům na typovém štítku.
- Napájení ze strany hlavního přívodu pro trojfázové motory s pravotočivým polem (3-motor).
- Přívodní kabel připojte v souladu s místními předpisy a podle obsazení žil.
- Připojte **všechna** monitorovací zařízení a zkontrolujte jejich funkci.
- Uzemnění musí být provedeno dle místních předpisů.

#### 6.5.1 Zajištění na straně sítě

##### *Jistič vedení*

Velikost a spínací vlastnosti jističe vedení odpovídá jmenovitému proudu zapojeného výrobku. Dodržujte místní předpisy.

##### *Jistič motoru*

U výrobků bez zástrček zajistí zákazník instalaci jističe motoru! Minimálním požadavkem je tepelné relé/jistič motoru s teplotní kompenzací, diferenčním spouštěním a zablokováním opětného zapnutí dle místních předpisů. V případě citlivých elektrických sítí zajistí zákazník instalaci dalších ochranných zařízení (např. přepěťová a podpěťová relé nebo relé výpadku fáze atd.).

##### *Proudový chránič (RCD)*

- Proudový chránič (RCD) instalujte podle předpisů místních energetických závodů.
- Mohlo-li by dojít ke kontaktu osob s výrobkem a vodivými kapalinami, nainstalujte proudový chránič (RCD).

#### 6.5.2 Údržbářské práce

##### 6.5.2.1 Kontrola izolačního odporu vinutí motoru

- Kontrola izolačního odporu vinutí motoru.
- Kontrola odporu teplotního čidla.

✓ Zařízení pro měření izolace 1000 V

1. Zkontrolujte izolační odpor.

⇒ Měřená hodnota prvního uvedení zařízení do provozu:  $\geq 20 \text{ M}\Omega$ .

⇒ Měřená hodnota intervalového měření:  $\geq 2 \text{ M}\Omega$ .

► Zkontrolujte izolační odpor. Pokud se naměřené hodnoty odchyľují od stanovených parametrů, obraťte se na zákaznický servis.

##### 6.5.2.2 Kontrola odporu teplotního čidla

✓ Mějte k dispozici ohmmetr.

1. Změřte odpor.

⇒ Měřená hodnota **bimetalového senzoru**: 0 ohmů (průchod).

⇒ Naměřená hodnota **3x PTC teplotní senzor**: mezi 60 a 300 ohmy.

⇒ Naměřená hodnota **4x PTC teplotní senzor**: mezi 80 a 400 ohmy.

► Zkontrolujte odpor. Pokud se naměřená hodnota odchyľuje od stanovených parametrů, obraťte se na zákaznický servis.

**6.5.3 Připojení motoru na trojfázový proud**

- Přívodní kabel s volnými konci kabelu.
- Přiložené schéma zapojení obsahuje přesné informace o připojovacím kabelu:
  - Provedení kabelu
  - Označení vodičů
- Připojte přívodní kabel k řídicí jednotce zákazníka.

Označení vodičů připojovacího kabelu při přímém spouštění	
U, V, W	Síťová přípojka
PE (gn-ye)	Zem

Označení vodičů připojovacího kabelu při spouštění hvězda-trojúhelník	
U1, V1, W1	Síťová přípojka (začátek vinutí)
U2, V2, W2	Síťová přípojka (konec vinutí)
PE (gn-ye)	Zem

**6.5.4 Připojení kontrolních zařízení**

- Seznamte se s podrobnými pokyny pro zapojení, uvedenými v přiloženém schématu zapojení.
- Jednotlivé vodiče jsou označeny podle schématu zapojení. Vodiče neodřezávejte! Mezi označením vodičů a schématem zapojení neexistuje žádné další přiřazení.



**NEBEZPEČÍ**  
**Nebezpečí výbuchu v důsledku nesprávného připojení!**

V případě chybného zapojení kontrolních a monitorovacích zařízení hrozí v oblastech s nebezpečím výbuchu smrtelné úrazy! Zajistěte, aby připojení vždy provedl kvalifikovaný elektrikář. Při použití uvnitř oblasti ohrožených výbuchem platí:

- Termickou kontrolu motoru připojte přes vyhodnocovací relé!
- K vypnutí omezením teploty musí dojít se zablokováním opětovného zapnutí! Opětné zapnutí smí být umožněno až po ručním stisknutí odblokovacího tlačítka!
- Externí elektrodu (např. kontrola těsnicí komory) připojte přes vyhodnocovací relé s proudovým obvodem s vlastním jištěním!
- V kapitole týkající se ochrany proti výbuchu v příloze tohoto návodu k montáži a obsluze se dozvíte další informace!

Přehled možných monitorovacích zařízení pro ponorné míchadlo **bez schválení pro výbušné prostředí**:

	TR/TRE 216 ...	TR/TRE 221 ...	TR/TRE 226-3 ...	TRE 312 ...	TR/TRE 316 ...	TR/TRE 321 ...	TR/TRE 326-3 ...
Prostor motoru/těsnicí komora	o	o	o	o	o	o	o
Předkomora (externí tyčová elektroda)	o	o	o	o	o	o	o
Vinutí motoru: Omezení teploty	•	•	•	•	•	•	•
Vinutí motoru: Regulace a omezení teploty	o	o	o	o	o	o	o

**Legenda**

– = není možné, o = volitelně, • = sériově

**6.5.4.1 Kontrola prostoru motoru / těsnicí komory**

Připojte elektrody přes vyhodnocovací relé. Pro tyto účely je doporučeno relé „NIV 101/A“. Mezní hodnota je 30 kOhm.

Označení vodičů	
DK	Připojení elektrod

**Při dosažení mezní hodnoty musí dojít k vypnutí!**

### 6.5.4.2 Kontrola vinutí motoru

#### S bimetalovým čidlem

Bimetalová čidla připojte přímo do spínacího přístroje nebo přes vyhodnocovací relé. Hodnoty připojení: max. 250 V (AC), 2,5 A,  $\cos \varphi = 1$

##### Označení vodičů bimetalového čidla

Omezení teploty

20, 21	Připojení bimetalového čidla
--------	------------------------------

Regulace a omezení teploty

21	Přípojka vysoké teploty
----	-------------------------

20	Střední přípojka
----	------------------

22	Přípojka nízké teploty
----	------------------------

#### Se senzorem PTC

Připojte senzor PTC přes vyhodnocovací relé. Pro tyto účely se doporučuje relé „CM-MSS“.

##### Označení vodičů senzoru PTC

Omezení teploty

10, 11	Připojení senzoru PTC
--------	-----------------------

Regulace a omezení teploty

11	Přípojka vysoké teploty
----	-------------------------

10	Střední přípojka
----	------------------

12	Přípojka nízké teploty
----	------------------------

#### Spouštěcí stav při regulaci a omezení teploty

V případě termické kontroly motoru pomocí bimetalických senzorů nebo senzorů PTC je spouštěcí teplota určena vestavěným senzorem. V závislosti na provedení termické kontroly motoru musí při dosažení spouštěcí teploty nastat následující stav:

- Omezení teploty (1 teplotní okruh):  
Při dosažení spouštěcí teploty musí dojít k vypnutí.
- Regulace a omezení teploty (2 teplotní okruhy):  
Při dosažení spouštěcí teploty pro nízkou teplotu může dojít k vypnutí s automatickým opětovným zapnutím. Při dosažení spouštěcí teploty pro vysokou teplotu musí dojít k vypnutí s ručním opětovným zapnutím.

#### Řiďte se dalšími informacemi v kapitole týkající se ochrany proti výbuchu v příloze!

### 6.5.4.3 Kontrola předkomory (externí elektroda)

Připojte externí elektrodu přes vyhodnocovací relé. Pro tyto účely je doporučeno relé „NIV 101/A“. Mezní hodnota je 30 kOhm.

**Při dosažení mezní hodnoty musí proběhnout varování nebo vypnutí.**

**Dbejte na další informace v kapitole týkající se ochrany proti výbuchu Ex v příloze!**

### 6.5.5 Nastavení ochrany motoru

#### 6.5.5.1 Přímé spouštění

- **Plné zatížení**  
Ochranu motoru nastavte na jmenovitý proud podle typového štítku.
- **Částečné zatížení**  
Nastavte ochranu motoru 5 % nad proudem naměřeným v provozním bodě.

#### 6.5.5.2 Rozběh zapojený do hvězdy a trojúhelníku

- Nastavení ochrany motoru závisí na instalaci:
  - Ochrana motoru ve fázi motoru: Ochranu motoru nastavte na 0,58 x jmenovitý proud.
  - Ochrana motoru v přívodním elektrickém vedení: Ochranu motoru nastavte na jmenovitý proud.
- Maximální doba rozběhu při zapojení do hvězdy: 3 s

### 6.5.5.3 Jemný rozběh

#### → Plné zatížení

Ochranu motoru nastavte na jmenovitý proud podle typového štítku.

#### → Částečné zatížení

Nastavte ochranu motoru 5 % nad proudem naměřeným v provozním bodě.

Dbejte následujících bodů:

→ Příkon musí být vždy pod hodnotou jmenovitého proudu.

→ Náběh a doběh dokončete za max. 30 s.

→ K zabránění ztrátových výkonů během provozu přemostěte po dosažení normálního provozu elektronický startér (jemný rozběh).

### 6.5.6 Provoz s frekvenčním měničem

Provoz s frekvenčním měničem je povolen. Informujte se v příloze ohledně příslušných požadavků na frekvenční měnič a řiďte se jimi! Dále dodržte následující body:

→ Provozní parametry frekvenčního měniče nastavte podle parametrů zařízení.

→ Sledujte proces čiření. Může dojít k zanesení pískem nebo k usazování.

→ Kvůli vyššímu posuvu může dojít k vyššímu zatížení.

**OZNÁMENÍ! Dodržování procesu čiření je povinností provozovatele!**

## 7 Uvedení do provozu



### OZNÁMENÍ

#### Automatické spouštění po výpadku proudu

Produkt se zapíná a vypíná přes samostatné řízení v závislosti na procesu. Po výpadcích proudu se produkt může automaticky zapnout.

### 7.1 Kvalifikace personálu

→ Ovládání/řízení: Personál obsluhy musí být zaškolen v oblasti funkcí celého zařízení

### 7.2 Povinnosti provozovatele

→ U míchadla nebo na stanoveném místě musí být k dispozici návod k montáži a obsluze.

→ Návod k montáži a obsluze musí být k dispozici v jazyce personálu.

→ Zajistěte, aby veškerý personál přečetl návod k montáži a obsluze a porozuměl mu.

→ Všechna bezpečnostní zařízení a spínače nouzového vypnutí musí být aktivní a musí být prověřena jejich bezvadná funkce.

→ Míchadlo se hodí pro použití za stanovených provozních podmínek.

### 7.3 Kontrola směru otáčení

Míchadlo je z výroby prověřeno a nastaveno na správný směr otáčení v pravotočivém poli. Připojení bylo provedeno podle údajů uvedených v kapitole „Elektrické připojení“.

#### Kontrola směru otáčení

✓ Je k dispozici síťová přípojka s pravotočivým točivým polem.

✓ Točivé pole zkontrované odborným elektrikářem.

✓ V pracovním prostoru míchadla se nezdržují žádné osoby.

✓ Míchadlo je pevně namontované.

**VAROVÁNÍ! Míchadlo nikdy nedržte v ruce! V důsledku vysokého rozběhového momentu může dojít k těžkým poraněním!**

✓ Vrtule je viditelná.

1. Zapněte míchadlo. **Max. doba provozu: 15 s!**

2. Směr otáčení vrtule:

Pohled zepředu: Vrtule se otáčí proti směru hodinových ručiček (doleva).

Pohled zezadu: Vrtule se otáčí po směru hodinových ručiček (doprava).

► Správný směr otáčení.



Fig. 9: Správný směr otáčení TR/E 216 až 326-3



**OZNÁMENÍ!** Opačný směr otáčení u míchadla typu TRE 312! Míchadlo se při pohledu zepředu otáčí po směru hodinových ručiček, viděno zezadu proti směru hodinových ručiček.

Fig. 10: Správný směr otáčení TRE 312

#### **Chybný směr otáčení**

Při chybném směru otáčení změňte připojení takto:

- Příímý start: zaměňte dvě fáze.
- Rozběh zapojený do hvězdy a trojúhelníku: Zaměňte připojení dvou vinutí (např. U1/V1 a U2/V2).

**OZNÁMENÍ!** Po změně připojení opětovně zkontrolujte směr otáčení!

#### **7.4 Provoz ve výbušném prostředí**

Schválení podle	TR 216 ...	TRE 216 ...	TR 221 ...	TRE 221 ...	TR 226-3 ...	TRE 226-3 ...	TRE 312 ...	TR 316 ...	TRE 316 ...	TR 321 ...	TRE 321 ...	TR 326-3 ...	TRE 326-3 ...
ATEX	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
FM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
CSA-Ex	o	-	o	-	o	-	-	o	-	o	-	o	-

#### **Legenda**

- = není k dispozici/možné, o = volitelně, • = sériově

Pro použití ve výbušném prostředí musí míchadlo být na typovém štítku označeno takto:

- Symbol „Ex“ příslušného schválení
- Klasifikace výbušnosti

**Informujte se v kapitole týkající se ochrany proti výbuchu v příloze tohoto návodu k montáži a obsluze ohledně příslušných požadavků a řiďte se jimi!**

#### **ATEX-registrace**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Přístrojová skupina: II
- Kategorie: 2, zóna 1 a zóna 2

**Míchadla se nesmějí použít v zóně 0!**

#### **Schválení FM**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Třída krytí: Explosionproof
- Kategorie: Class I, Division 1

Oznámení: Pokud jsou kabelové spoje provedeny podle Division 1, je rovněž schválená instalace v Class I, Division 2.

**Se schválením CSA pro výbušné prostředí**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Třída krytí: Explosion-proof
- Kategorie: Class 1, Division 1

**7.5 Před spuštěním**

Před spuštěním prověřte následující body:

- Je elektrické připojení provedeno v souladu s předpisy?
- Je přívodní kabel správně položen?
- Může se plovákový spínač volně pohybovat?
- Je příslušenství správně upevněné?
- Je dodržena teplota čerpaného média?
- Je dodržena hloubka ponoru?
- Přerušovaný provoz: Je dodržena max. četnost spínání?
- Byla stanovena a je sledována minimální výška vody nad vrtulí?
- Min. teplota média může klesnout pod 3 °C: Je instalovaná kontrola s automatickým vypnutím?
- Nejsou v přímém kruhu otáčení vrtule žádné instalace?

**7.6 Zapnutí a vypnutí**

Míchadlo zapínejte a vypínejte přes samostatné ovládací místo (zapínač/vypínač, spínací přístroj), které zajistí zákazník.

- Při zapnutí míchadla dojde krátkodobě k překročení jmenovitého proudu.
- Ve fázi náběhu než se v jímce vytvoří proudění, je odběr proudu nadále lehce nad jmenovitým proudem.
- Během provozu již nesmí dojít k překročení jmenovitého proudu.

**UPOZORNĚNÍ! Věcné škody! Pokud míchadlo nenabíhá, ihned míchadlo vypněte. Poškození motoru! Před opětovným zapnutím nejprve odstraňte poruchu.**

**7.7 Během provozu****VAROVÁNÍ****Nebezpečí zranění v důsledku otáčející se vrtule!**

V pracovním prostoru míchadla se nesmí zdržovat žádné osoby. Hrozí nebezpečí zranění!

- Vyznačte a uzavřete pracovní prostor.
- Míchadlo zapněte teprve tehdy, pokud se v pracovním prostoru nezdržují žádné osoby.
- Pokud někdo vstoupí do pracovního prostoru, ihned míchadlo vypněte.

Kontrolujte pravidelně následující body:

- Míchadlo je zbaveno usazenin a pevných látek.
- Přívodní kabel není poškozený.
- Zajištění minimálního ponoru.
- Klidný provoz bez vibrací.
- Nesmí být překročena maximální četnost spínání.
- Tolerance síťové přípojky:
  - Provozní napětí: +/-10 %
  - Frekvence: +/-2 %
  - Příkon mezi jednotlivými fázemi: max. 5 %
  - Rozdíl napětí mezi jednotlivými fázemi: max. 1 %

**Zvýšený odběr proudu**

V závislosti na médiu a tvorbě proudění může docházet k menším výkyvům odběru proudu. Trvale zvýšený odběr proudu nasvědčuje změněnému dimenzování. Příčinou změněného dimenzování může být:

- Změna viskozity a hustoty média, např. změněným přídavkem polymerů nebo srážedel. **UPOZORNĚNÍ! Tato změna může vést k silnému nárůstu příkonu až k přetížení!**
- Nedostatečné mechanické předčištění, např. vláknité a abrazivní obsažené látky.
- Nehomogenní podmínky proudění kvůli vsazeným dílům nebo ohybům v provozním prostoru.
- Vibrace v důsledku omezeného přítoku do jímký a odtoku z jímký, změněného vstupu vzduchu (odvětrávání) nebo vzájemného ovlivňování více míchadel.

Zkontrolujte dimenzování zařízení a zahajte protiopatření. **UPOZORNĚNÍ! Trvale zvýšený odběr proudu vede ke zvýšenému opotřebenímíchadla!** Pro další pomoc kontaktujte zákaznický servis.

**Kontrola teploty média**

Teplota média nesmí klesnout pod 3 °C. Teplota média pod 3 °C vede ke zhrounutí média a může zapříčinit zlomení vrtule. Může-li teplota média klesnout pod 3 °C, počítejte s automatickým měřením teploty s předchozím varováním a vypnutím.

**Kontrola minimálního zalití**

Během provozu se vrtule nesmí vynořit z média. Bezpodmínečně dodržujte údaje k minimální hloubce zalití! U silně kolísajícího stavu hladiny instalujte kontrolu výšky hladiny. Nemí-li dosaženo minimálního zalití, míchadlo odpojte.

## 8 Odstavení z provozu/ demontáž

### 8.1 Kvalifikace personálu

- Ovládání/řízení: Personál obsluhy musí být zaškolen v oblasti funkcí celého zařízení
- Práce na elektrické soustavě: odborník se vzděláním v oblasti elektřiny  
Osoba s příslušným odborným vzděláním, znalostmi a zkušenostmi, která dokáže rozeznat nebezpečí spojená s elektřinou a dokáže jim zabránit.
- Instalační a demontážní práce: odborník se vzděláním v oblasti techniky odpadních vod  
Uchycení k různým částem konstrukce, zvedací prostředek, základní znalosti o čistírnách odpadních vod
- Zdvihové práce: odborník se vzděláním v oblasti ovládání zvedacích zařízení  
Zvedací prostředky, vázací prostředky, vázací body

### 8.2 Povinnosti provozovatele

- Místně platné předpisy úrazové prevence a bezpečnostní předpisy odborových svazů.
- Dbejte na předpisy pro práci s těžkými zavěšenými břemeny a pod nimi.
- Opatřete potřebné ochranné pomůcky a zajistěte, aby je personál používal.
- V uzavřených prostorách zajistěte dostatečné odvětrávání.
- Pokud dochází k nashromáždění jedovatých nebo dusivých plynů, zaveďte nutná protiopatření!

### 8.3 Odstavení z provozu

Míchadlo se vypne, ale zůstane nadále nainstalované. Tak je míchadlo kdykoliv připraveno k provozu.

- ✓ Aby bylo míchadlo chráněno před mrazem, ledem a přímým slunečním zářením, ponořte ho zcela do čerpaného média.
- ✓ Minimální teplota čerpaného média: +3 °C (+37 °F).
  1. Vypněte míchadlo.
  2. Ovládací místo zajistěte proti neoprávněnému opětovnému zapnutí (např. uzamčením hlavního vypínače).
- ▶ Míchadlo je mimo provoz a lze ho demontovat.

Zůstane-li míchadlo po odstavení z provozu namontované, dodržte následující body:

- Zajistěte výše zmíněné předpoklady pro celou dobu odstavení z provozu. Nejsou-li tyto podmínky dodrženy, míchadlo demontujte!
- V případě delšího odstavení z provozu provádějte v pravidelných intervalech funkční běh:
  - Interval: měsíčně až čtvrtletně
  - Doba chodu: 5 minut
  - Funkční běh provádějte výhradně za platných provozních podmínek!

## 8.4 Demontáž



### NEBEZPEČÍ

#### Nebezpečí z důvodu zdravotně závadných médií!

Nebezpečí bakteriální infekce!

- Po demontáži míchadlo dezinfikujte!
- Dodržujte údaje v provozním řádu!



### NEBEZPEČÍ

#### Riziko smrtelného poranění elektrickým proudem!

Neodborné počínání při provádění elektrických prací vede k usmrcení elektrickým proudem!

- Práce na elektrické soustavě smí provádět jen kvalifikovaný elektrikář!
- Dodržujte místní předpisy!



### NEBEZPEČÍ

#### Riziko smrtelného poranění při práci jediného pracovníka!

Práce v šachtách a úzkých prostorách a práce, při nichž může dojít k pádu, jsou nebezpečné. Tyto práce nesmí provádět pracovník sám!

- Práce provádějte jen v doprovodu druhé osoby!



### VAROVÁNÍ

#### Nebezpečí popálení o horký povrch!

Motor se může během provozu rozežhát. Může dojít k popálení.

- Po vypnutí nechte motor nejprve zchladnout na okolní teplotu!

Během prací používejte následující ochranné pomůcky:

- Bezpečnostní obuv: Třída ochrany S1 (uvex 1 sport S1)
- Ochranné rukavice: 4X42C (uvex C500)
- Použijte ochranu proti pádu!
- Ochranná helma: EN 397 v souladu s normou, ochrana proti boční deformaci (uvex pheos)  
(Při použití zvedacích prostředků)

Pokud může během prací dojít ke kontaktu se zdraví škodlivými čerpanými médii, používejte navíc tyto ochranné pomůcky:

- Ochranné brýle: uvex skyguard NT
  - Označení rámu: W 166 34 F CE
  - Označení podložky: 0-0,0\* W1 FKN CE
- Respirační maska: Polomaska 3M řada 6000 s filtrem 6055 A2

Uvedené ochranné pomůcky jsou minimálním požadavkem. Dodržujte údaje v provozním řádu!

\* Stupeň ochrany dle EN 170 není pro tyto práce relevantní.

### 8.4.1 Použití se spouštěcím zařízením

- ✓ Míchadlo je odstavené z provozu.
- ✓ Je oblečeno ochranné vybavené podle provozního řádu.
  1. Míchadlo odpojte od napájení.

2. Přívodní kabel demontujte a naviňte.
  3. Vložte zvedací prostředek do zvedacího zařízení.
  4. Míchadlo pomalu nadzvedněte a vytáhněte z jímky. Během procesu zvedání uvolněte přívodní kabel od zvedacího prostředku a namotejte.  
**NEBEZPEČÍ! Míchadlo a přívodní kabel jsou vytažovány přímo z média. Noste ochranné vybavené podle provozního řádu!**
  5. Míchadlo natočte a odstavte ho na bezpečné místo.
- Demontáž je dokončena. Míchadlo a odstavnou plochu důkladně vyčistěte, případně vydezinfikujte a uložte.

#### 8.4.2 Čištění a dezinfekce

- Noste ochranné vybavení! Dodržujte provozní řád.
- Bezpečnostní obuv: Třída ochrany S1 (uvex 1 sport S1)
  - Respirační maska: Polomaska 3M řada 6000 s filtrem 6055 A2
  - Ochranné rukavice: 4X42C + typ A (uvex protector chemical NK2725B)
  - Ochranné brýle: uvex skyguard NT
- Použití dezinfekčních prostředků:
- Použití výhradně podle pokynů výrobce!
  - Noste ochranné pomůcky podle pokynů výrobce!
- Proplachovací voda musí být zlikvidována v souladu s místními předpisy, např. prostřednictvím odpadního kanálu!
- ✓ Míchadlo je demontováno.
1. Volné konce kabelu obalte tak, aby byly vodotěsné!
  2. Zvedací prostředek upevněte v místech vázacích bodů.
  3. Míchadlo zvedněte cca. 30 cm (10 palců) nad zem.
  4. Míchadlo opláchněte shora a zdola čistou vodou.
  5. Nastříkejte vrtuli ze všech stran.
  6. Míchadlo vydezinfikujte.
  7. Zbytky nečistot z podlahy zlikvidujte např. spláchnutím do kanálu.
  8. Nechte míchadlo oschnout.

## 9 Údržba

### 9.1 Kvalifikace personálu

- Práce na elektrické soustavě: odborník se vzděláním v oblasti elektřiny  
Osoba s příslušným odborným vzděláním, znalostmi a zkušenostmi, která dokáže rozeznat nebezpečí spojená s elektřinou a dokáže jim zabránit.
- Servisní práce: odborník se vzděláním v oblasti techniky odpadních vod  
Použití a likvidace použitých provozních prostředků, základní znalosti v oblasti strojírenství (instalace/demontáž)

### 9.2 Povinnosti provozovatele

- Opatřete potřebné ochranné pomůcky a zajistěte, aby je personál používal.
- Provozní prostředky zachyťte do vhodných nádrží a zlikvidujte v souladu s předpisy.
- Použitý ochranný oděv zlikvidujte v souladu s předpisy.
- Používejte pouze originální díly výrobce. Použití jiných než originálních dílů zprošťuje výrobce jakéhokoliv ručení.
- Netěsnost média a provozního prostředku musí být okamžitě zaznamenán a zlikvidován dle místně platných směrnic.
- Poskytněte potřebné nářadí.
- Při použití snadno vznětlivých ředidel a čisticidel je zakázána manipulace s otevřeným ohněm a otevřeným světlem a je zakázáno kouření.
- Údržbářské práce dokumentujte v seznamu revizí, který je součástí zařízení.

### 9.3 Provozní prostředky

#### 9.3.1 Druhy olejů

##### **Bílé oleje**

- ExxonMobile: Marcol 52
- ExxonMobile: Marcol 82
- Total: Finavestan A 80 B (certifikace NSF-H1)

**Převodkové oleje CLP (ISO VG 220)**

- Aral: Degol BG 220
- BP: Energol Gr-XP 220
- Shell: Omala S2 GX 220
- Tripol: FoodProof 1810/220 (povoleno USDA-H1)

**9.3.2 Maziva**

- Esso: Unirex N3
- Tripol: Molub-Alloy-Food Proof 823 FM (povoleno USDA-H1)

**9.3.3 Plnicí množství**

- Předkomora: 1,00 l (34 US.fl.oz.)
- Komora převodovky: 0,60 l (20 US.fl.oz.)
- Těsnicí komora: 1,10 l (37 US.fl.oz.)

Uvedená plnicí množství platí pro popsané způsoby instalace. Pro odlišné způsoby instalace použijte plnicí množství z příloženého datového listu.

**9.4 Intervaly údržby**

- Pravidelně provádějte údržbářské práce.
- Intervaly údržby vhodně přizpůsobte aktuálním okolním podmínkám. Obratě se na zákaznický servis.
- Vyskytnou-li se během provozu silné vibrace, zkontrolujte instalaci.

**9.4.1 Intervaly údržby pro normální podmínky****8 000 hodin provozu nebo nejpozději po 2 letech**

- Vizuální kontrola přívodních kabelů
- Optická kontrola držáků kabelů a ukotvení lana
- Optická kontrola míchadla
- Vizuální kontrola příslušenství
- Kontrola funkčnosti kontrolních zařízení
- Výměna oleje

**80 000 hodin provozu nebo nejpozději po 10 letech**

- Generální oprava

**9.4.2 Intervaly údržby ve ztížených podmínkách**

Za uvedených provozních podmínek zkráťte po konzultaci se zákaznickým servisem předepsané intervaly údržby:

- Média obsahující složky s dlouhými vlákny
- Silně korozivní nebo abrazivní média
- Silně plynující čerpaná média
- Provoz v nepříznivém provozním bodu
- Nevýhodné přítokové podmínky (např. kvůli vsazeným dílům nebo odvětrávání)

Ve ztížených provozních podmínkách doporučujeme také uzavřít servisní smlouvu.

**9.5 Opatření při údržbě****VAROVÁNÍ****Nebezpečí zranění v důsledku ostrých hran!**

Na listech vrtule se mohou vytvořit ostré hrany. Hrozí nebezpečí pořezání!

- Noste ochranné rukavice!

Před zahájením údržbových prací musejí být splněny následující předpoklady:

- Noste ochranné vybavení! Dodržujte provozní řád.
  - Bezpečnostní obuv: Třída ochrany S1 (uvex 1 sport S1)
  - Ochranné rukavice: 4X42C (uvex C500)
  - Ochranné brýle: uvex skyguard NT

Podrobné označení rámu a podložky je uvedené v kapitole „Osobní ochranné pomůcky [► 7]“.

- Míchadlo je důkladně očištěno a vydezinfikováno.
- Motor ochlazený na okolní teplotu.
- Pracoviště:
  - Čisté, dobré osvětlení a odvětrávání.
  - Pevná a stabilní pracovní plocha.
  - Zajištění proti pádu a sklouznutí.

**UPOZORNĚNÍ! Míchadlo nestavějte na vrtuli! Počítejte s odpovídajícím podstavcem.**

**OZNÁMENÍ! Provádějte jen takové údržbové práce, které jsou popsány v tomto návodu k montáži a obsluze.**

**9.5.1 Doporučená údržbová opatření**

Pro bezproblémový provoz doporučujeme pravidelně kontrolovat odběr proudu a provozní napětí na všech třech fázích. Při normálním provozu zůstanou tyto hodnoty konstantní. Lehké kolísání závisí na vlastnostech média.

Na základě odběru proudu lze včas rozpoznat a odstranit poškození a chybné funkce míchadla. Větší kolísání napětí zatěžuje vinutí motoru a může vést k výpadku. Pravidelná kontrola může zabránit větším následným škodám a může snížit riziko celkového poškození. Pro pravidelnou kontrolu doporučujeme použití dálkového monitorování.

**9.5.2 Otočte vrtuli**

- ✓ Používejte ochranné pomůcky!
- ✓ Míchadlo je odpojeno od napájení!

1. Umístěte míchadlo vodorovně na pevnou pracovní plochu.

**UPOZORNĚNÍ! Míchadlo nestavějte na vrtuli! V závislosti na průměru vrtule použijte podstavec.**

2. Zajistěte míchadlo proti nehodě nebo sklouznutí!
3. Opatrně uchopte vrtuli a otočte ji.

**9.5.3 Optická kontrola přívodních kabelů**

Zkontrolujte přívodní kabely z následujícího hlediska:

- Puchýře
- Trhliny
- Škrábance
- Oděry
- Zmáčknutí
- Změny v důsledku chemického působení

Při poškození přívodního kabelu:

- Míchadlo okamžitě odstavte z provozu!
- Přívodní kabel nechte vyměnit zákaznickým servisem!

**UPOZORNĚNÍ! Věcné škody! Při poškozeném přívodním kabelu proniká do motoru voda. Voda v motoru způsobí celkové poškození míchadla.**

**9.5.4 Optická kontrola držáků kabelů a ukotvení lana**

Držák kabelů a ukotvení zkontrolujte ohledně opotřebení materiálu či úbytku materiálu.

- Opotřeбенé nebo vadné konstrukční součásti ihned vyměňte.

**9.5.5 Optická kontrola míchadla**

Zkontrolujte těleso a vrtule ohledně poškození a opotřebení. Při zjištění nedostatku zohledněte následující body:

- Poškozené nástřiky opravte. Sady na opravu objednáte u zákaznického servisu.
- Jsou-li konstrukční součásti opotřeбенé, obraťte se na zákaznický servis!

**9.5.6 Kontrola funkčnosti kontrolních zařízení**

Pro zkoušení odporu musí míchadlo zchladnout na okolní teplotu!

**9.5.6.1 Kontrola odporu teplotního čidla**

- ✓ Mějte k dispozici ohmmetr.

1. Změřte odpor.

- ⇒ Měřená hodnota **bimetalového senzoru**: 0 ohmů (průchod).
- ⇒ Naměřená hodnota **3x PTC teplotní senzor**: mezi 60 a 300 ohmy.
- ⇒ Naměřená hodnota **4x PTC teplotní senzor**: mezi 80 a 400 ohmy.

- ▶ Zkontrolujte odpor. Pokud se naměřená hodnota odchyluje od stanovených parametrů, obraťte se na zákaznický servis.

**9.5.6.2 Prověření odporu externí elektrody pro kontrolu předkomory**

- ✓ Mějte k dispozici ohmmetr.

1. Změřte odpor.

- ⇒ Měřená hodnota „nekonečno ( $\infty$ )“: Kontrolní zařízení v pořádku.
- ⇒ Měřená hodnota  $\leq 30$  kOhm: Voda v oleji. Proveďte výměnu oleje!

- Zkontrolujte odpor. Pokud se naměřená hodnota po výměně oleje stále odchyluje, obraťte se na zákaznický servis.

### 9.5.7 Vizuální kontrola příslušenství

Je nutné prověřit příslušenství ohledně:

- Správného upevnění
- Bezvadné funkce
- Znamky opotřebení, např. trhliny v důsledku záchvěvů

Zjištěné nedostatky musí být okamžitě opraveny a příslušenství musí být vyměněno.

### 9.5.8 Výměna oleje



#### VAROVÁNÍ

#### Provozní prostředky jsou pod tlakem!

V motoru se může vytvořit vysoký tlak! Tento tlak se uvolní **při otevření** závěrného šroubu.

- Neopatrně otevřené závěrné šrouby se tak mohou velkou rychlostí vymrštit ven!
- Může dojít k vystříknutí horkého provozního prostředku!
  - ⇒ Noste ochranné vybavení!
  - ⇒ Před veškerými pracemi nechte motor vychladnout na okolní teplotu!
  - ⇒ Dodržujte předepsané pořadí pracovních kroků!
  - ⇒ Závěrné šrouby vytácejte pomalu.
  - ⇒ Jakmile začne unikat tlak (slyšitelné pískání nebo syčení vzduchu), přestaňte závěrným šroubem otáčet!
  - ⇒ Teprve až tlak úplně unikne, závěrný šroub zcela vyšroubujte.

#### 9.5.8.1 Výměna oleje v těsnicí a převodové komoře a předkomoře

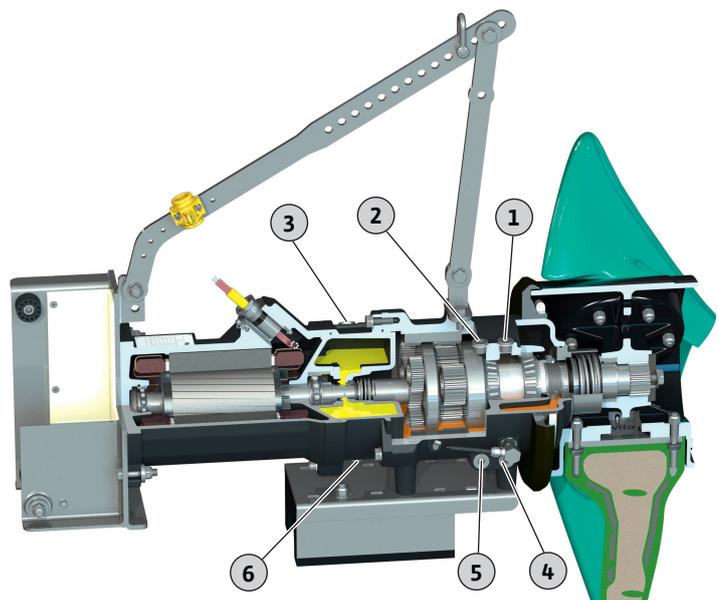


Fig. 11: Výměna oleje

1	Nalévací otvor předkomory
2	Nalévací otvor komory převodovky
3	Nalévací otvor těsnicí komory
4	Výpustný otvor předkomory
5	Výpustný otvor komory převodovky
6	Výpustný otvor těsnicí komory

- ✓ Používejte ochranné pomůcky!
- ✓ Míchadlo je demontováno, vyčištěno a vydezinfikováno.

1. Umístěte míchadlo vodorovně na pevnou pracovní plochu.  
**UPOZORNĚNÍ! Věcné škody! Míchadlo nestavějte na vrtuli! Míchadlo vždy odstavce na podstavec.**
2. Míchadlo zajistěte proti pádu a sklouznutí!
3. K zachycení provozního prostředku použijte vhodnou nádrž.
4. Odstraňte závěrný šroub plnicího otvoru:
  - ⇒ 1 = předkomora
  - ⇒ 2 = komora převodovky
  - ⇒ 3 = těsnicí komora
5. Odšroubujte závěrný šroub a vypusťte provozní prostředek:  
**OZNÁMENÍ! Pro úplné vyprázdnění propláchněte předkomoru, komoru převodovky a těsnicí komoru.**
  - ⇒ 4 = předkomora
  - ⇒ 5 = komora převodovky
  - ⇒ 6 = těsnicí komora
6. Zkontrolujte provozní prostředek:
  - ⇒ Čirý provozní prostředek: Provozní prostředek můžete opětovně použít.
  - ⇒ Znečištěný (černý) provozní prostředek: doplňte nový provozní prostředek.
  - ⇒ Mléčný/zakalený provozní prostředek: Voda v oleji. Malé netěsnosti v mechanické ucpávce jsou normální. Je-li poměr oleje a vody menší než 2:1, může dojít k poškození mechanické ucpávky. Provedte výměnu oleje a po čtyřech týdnech proveďte kontrolu. Je-li v oleji opět voda, kontaktujte zákaznický servis!
  - ⇒ Kovové špony v provozním prostředku: Obráťte se na zákaznický servis!
7. Závěrný šroub výpustného otvoru očistěte, osadte jej novým těsnicím kroužkem a znovu zašroubujte. **Max. utahovací moment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!**
8. Nalévacím otvorem doplňte provozní prostředek.
  - ⇒ Dodržujte pokyny týkající se druhu a množství provozního prostředku!
9. Závěrný šroub nalévacího otvoru očistěte, osadte jej novým těsnicím kroužkem a znovu zašroubujte. **Max. utahovací moment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!**
10. Obnovení ochrany proti korozi: Zapečeteťte závěrné šrouby, např. pomocí Sikaflexu.

### 9.5.9 Generální revize

Při generální revizi se kontrolují následující konstrukční součásti ohledně opotřebení a poškození:

- Motorové ložisko
- Ložisko převodovky a planetový stupeň
- Vrtule
- Utěsnění hřídele
- Kroužky O
- Přívodní kabel
- Vestavěné příslušenství

Poškozené konstrukční součásti se nahradí originálními díly. Tím je zaručen bezvadný provoz. Generální revize se realizuje u výrobce nebo autorizované servisní dílny.

### 9.6 Opravářské práce



#### VAROVÁNÍ

#### Nebezpečí zranění v důsledku ostrých hran!

Na listech vrtule se mohou vytvořit ostré hrany. Hrozí nebezpečí pořezání!

- Noste ochranné rukavice!

Před zahájením opravářských prací splňte následující předpoklady:

- Noste ochranné vybavení! Dodržujte provozní řád.
  - Bezpečnostní obuv: Třída ochrany S1 (uvex 1 sport S1)
  - Ochranné rukavice: 4X42C (uvex C500)
  - Ochranné brýle: uvex skyguard NT
- Podrobné označení rámu a podložky je uvedené v kapitole „Osobní ochranné pomůcky [► 7]“.
- Míchadlo je důkladně očištěno a vydezinfikováno.
- Motor ochlazený na okolní teplotu.
- Pracoviště:
  - Čisté, dobré osvětlení a odvětrávání.
  - Pevná a stabilní pracovní plocha.
  - Zajištění proti pádu a sklouznutí.

**UPOZORNĚNÍ! Míchadlo nestavějte na vrtuli! Počítejte s odpovídajícím podstavcem.**

**OZNÁMENÍ! Provádějte jen takové opravářské práce, které jsou popsány v tomto návodu k montáži a obsluze.**

U opravářských prací platí:

- Odkapy média a provozního prostředku ihned zachyťte!
- Těsnicí O-kroužky, těsnění a šroubové pojistky vždy vyměňte!
- Dodržte utahovací momenty z přílohy!
- Je přísně zakázáno vynakládat přílišnou sílu!

#### 9.6.1 Upozornění pro použití zajištění šroubů

Šrouby mohou být opatřeny zajištěním proti povolení. Zajištění šroubu je z výroby možné dvěma různými způsoby:

- Tekuté zajištění šroubu
- Mechanické zajištění šroubu

**Zajištění šroubu vždy obnovte!**

##### ***Tekuté zajištění šroubu***

Při kapalném zajištění šroubu se používají polopevná zajištění šroubu (např. Loctite 243). Tato zajištění šroubu lze povolit při vynaložení zvýšeného úsilí. Pokud zajištění šroubu nepovolí, musí být připojení nahřáto na teplotu cca 300 °C (572 °F). Konstrukční součásti po demontáži pečlivě očištěte.

##### ***Mechanické zajištění šroubu***

Mechanické zajištění šroubu sestává ze dvou klínových pojistek Nord-Lock. Zajištění šroubového spoje je zde realizováno upínací silou.

#### 9.6.2 Které opravy je dovoleno provádět

- Výměna vrtule
- Výměna mechanické ucpávky na straně média.
- Vyměňte sponu.
- Výměna rámu.

#### 9.6.3 Výměna vrtule

Všechny údaje k výměně lopatek vrtule vyčtěte ze samostatného návodu „Montáž lopatek“.

### 9.6.4 Výměna mechanické ucpávky na straně média

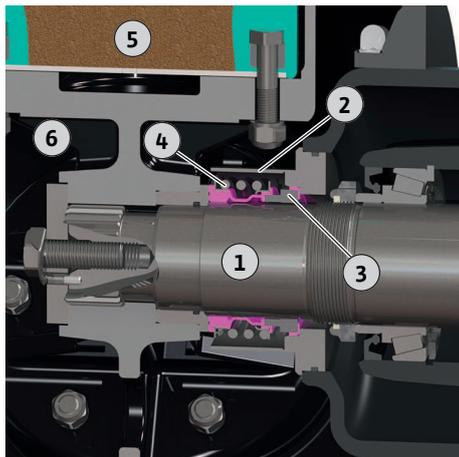


Fig. 12: Výměna mechanické ucpávky na straně média

1	Hřídel
2	Těsnící pouzdro
3	Mechanická ucpávka: Protikroužek
4	Mechanická ucpávka: Pružina
5	Lopatka vrtule
6	Náboj

- ✓ Míchadlo je uložené na pevné podložce a zajištěné.
- ✓ Nářadí je připravené.
- ✓ Z předkomory je vypuštěný olej.
- ✓ Vrtule (lopatka s nábojem) je demontovaná.
  1. Stáhněte pružinu mechanické ucpávky z hřídele.
  2. S pomocí gumového kladívka opatrně demontujte těsnící pouzdro.
  3. Vytlačte z pouzdra protikroužek mechanické ucpávky a stáhněte jej z hřídele.
  4. Hřídel vyčistěte a zkontrolujte, není-li opotřebena nebo zkorodována.  
**VAROVÁNÍ! Je-li hřídel poškozená, obraťte se na zákaznický servis!**
  5. Potřete hřídel volnou vodou nebo vyplachovacím prostředkem.  
**UPOZORNĚNÍ! Použit jako mazivo olej nebo tuk je přísně zakázáno!**
  6. S pomocí montážního přípravku zatlačte do pouzdra nový protikroužek mechanické ucpávky. **UPOZORNĚNÍ! Protikroužek při vtlačení neohýbejte. Pokud protikroužek při vtlačení ohnete, zlomí se. Mechanickou ucpávku již nelze použít!**
  7. Montáž těsnícího pouzdra: Dosedací plochu těsnícího pouzdra navlhčete přípravkem Loctite 262 nebo 2701. Těsnící pouzdro s pomocí gumového kladívka natlačte na usazení.
  8. Natáhněte na hřídel novou pružinu mechanické ucpávky.
  9. Namontujte vrtuli.
- ▶ Mechanická ucpávka vyměněna. Naplňte olej do předkomory.

### 9.6.5 Výměna spony

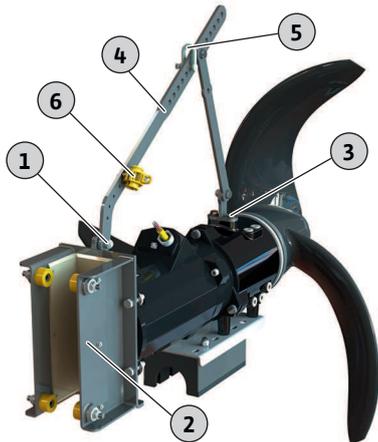


Fig. 13: Vyměňte sponu

1	1x upevňovací materiál rám: Šroub s šestihlannou hlavou, 2x podložka, šestihlanná matice
2	Rám
3	2x upevňovací materiál míchadla: Šroub s šestihlannou hlavou, podložka
4	Spona
5	Závěs
6	Upevnění držáku kabelů: Podložka, šestihlanná matice

- ✓ Míchadlo je uložené na pevné podložce a zajištěné.
- ✓ Nářadí je připravené.
- 1. Demontáž držáku kabelů:
  - Uvolněte šestihlannou matici a odšroubujte.
  - Sejměte podložku ze šroubu s šestihlannou hlavou.
- 2. Uvolnění upevnění spony na rámu:
  - Uvolněte šestihlannou matici a odšroubujte.
  - Sejměte podložku ze šroubu s šestihlannou hlavou.
  - Vytáhněte šroub s šestihlannou hlavou.
- 3. Uvolněte uchycení spony na míchadle: Povolte šrouby s šestihlannou hlavou a vyšroubujte je.
- 4. Sejměte sponu.
- 5. Nasadte novou sponu a zafixujte na rám upevněním:
  - Nasadte podložku na šroub s šestihlannou hlavou.
  - Prostrčte šroub s šestihlannou hlavou rámem a sponou.

- Nasadte podložku a našroubujte šestihřannou matici.

**OZNÁMENÍ! Upevnění utáhněte jen lehce! Sponu jen zafixujte!**

6. Upevnění spony na míchadlo:

- Nasadte podložku na šroub s šestihřannou hlavou.

- Šroub s šestihřannou hlavou opatřete zajištěním šroubu.

- Zašroubujte šroub s šestihřannou hlavou a pevně utáhněte. Max. utahovací moment: viz přílohu.

7. Obráz díry obou vzpěr nové spony porovnejte s obrázkem díry staré spony. Případně obráz díry nové spony přizpůsobte.

8. Upevnění spony na rám:

- Uvolněte šestihřannou matici.

- Šroub s šestihřannou hlavou opatřete zajištěním šroubu.

- Šestihřannou matici pevně utáhněte. Max. utahovací moment: viz přílohu.

9. Montáž držáku kabelů:

- Držák kabelů zastrčte do spony. **OZNÁMENÍ! Kabel musí vytvářet malý oblouk. Kabel nenapínejte!**

- Nasadte podložky na šrouby s šestihřannou hlavou.

- Našroubujte šestihřannou matici a pevně utáhněte. Max. utahovací moment: viz přílohu.

10. Zkontrolujte pozici závěsu!

Na závěs se nasadí zvedací prostředek. Míchadlo musí při zdvihání zůstat vodorovné. Když se míchadlo překlopí, přemístěte závěs.

► Spona je vyměněna.

### 9.6.6 Výměna rámu

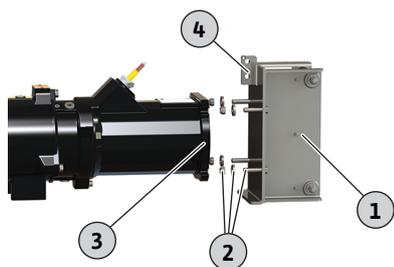


Fig. 14: Výměna rámu

1	Rám
2	4x upevňovací materiál rám: Šroub s šestihřannou hlavou, podložka, šestihřanná matice
3	Příruba motoru
4	Uchycení spony: Šroub s šestihřannou hlavou, 2x podložka, šestihřanné matice

✓ Míchadlo je uloženo na pevné podložce a zajištěné.

✓ Motor je podepřený, takže rám může být bez problémů vyměněn.

✓ Nářadí je připravené.

1. Uvolněte upevnění spony na rámu a vytáhněte šroub s šestihřannou hlavou.

2. Povolte šestihřanné matice upevnění rámu a odšroubujte je.

3. Sejměte podložky ze šroubů s šestihřannou hlavou.

4. Sejměte rám z příruby motoru.

5. Vyčistěte přírubu motoru od znečištění, např. usazenin, starého těsnicího materiálu.

6. Vytáhněte šrouby s šestihřannou hlavou z rámu a zastrčte je do nového rámu.

7. Šrouby s šestihřannou hlavou opatřete zajištěním šroubu.

8. Nasadte na přírubu motoru nový rám.

9. Nasadte podložky na šrouby s šestihřannou hlavou.

10. Našroubujte šestihřanné matice a pevně utáhněte. Max. utahovací moment: viz přílohu.

11. Vytvoření ochrany proti korozi (např. Sikaflex):

- Těsnicí spárou mezi přírubou motoru a rámem.

- Vyplněním podélných děr na přírubě motoru až k podložce.

12. Upevnění spony opět na rám:

- Nasadte podložku na šroub s šestihřannou hlavou.

- Šroub s šestihřannou hlavou nasadte skrz rám a sponu.

- Na šroub s šestihřannou hlavou nasadte podložku.

- Šroub s šestihřannou hlavou opatřete zajištěním šroubu.

- Našroubujte a pevně utáhněte šestihřannou matici. Max. utahovací moment: viz přílohu.

► Rám vyměněn.

## 10 Poruchy, příčiny a odstraňování



### VAROVÁNÍ

#### Nebezpečí zranění v důsledku otáčející se vrtule!

V pracovním prostoru míchadla se nesmí zdržovat žádné osoby. Hrozí nebezpečí zranění!

- Vyznačte a uzavřete pracovní prostor.
- Míchadlo zapněte teprve tehdy, pokud se v pracovním prostoru nezdržují žádné osoby.
- Pokud někdo vstoupí do pracovního prostoru, ihned míchadlo vypněte.

#### **Porucha: Míchadlo nenabíhá**

1. Přerušení síťového připojení nebo zkrat/zemní zkrat vedení nebo vinutí motoru.
  - ⇒ Nechte připojení a motor zkontrolovat odborníkem a popř. obnovit.
2. Aktivace pojistek, jističe motoru nebo kontrolních zařízení.
  - ⇒ Nechte připojení a kontrolní zařízení zkontrolovat odborníkem a popř. změnit.
  - ⇒ Nechte nainstalovat, případně nastavit jistič motoru a pojistky podle technických předpisů, zresetujte monitorovací zařízení.
  - ⇒ Zkontrolujte lehkost chodu vrtule, případně vrtuli a mechanickou ucpávku vyčistěte.
3. Kontrola těsnicí komory (volitelné vybavení) přerušila proudový obvod (závisí na připojení).
  - ⇒ Viz „Porucha: Netěsnost mechanické ucpávky, kontrola předkomůrky/těsnicí komory hlásí poruchu a vypíná míchadlo.“

#### **Porucha: Míchadlo se rozběhne, po chvíli se aktivuje ochrana motoru**

1. Jistič motoru je chybně nastaven.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře zkontrolovat a případně upravit nastavení spouštěče.
2. Zvýšený odběr proudu v důsledku zvýšeného poklesu napětí.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře zkontrolovat hodnoty napětí jednotlivých fází. Obráťte se na provozovatele sítě.
3. Na připojení jsou k dispozici jen dvě fáze.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře zkontrolovat a případně upravit připojení.
4. Příliš velké rozdíly v napětí mezi fázemi.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře zkontrolovat hodnoty napětí jednotlivých fází. Obráťte se na provozovatele sítě.
5. Chybný směr otáčení.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře upravit připojení.
6. Zvýšený odběr proudu v důsledku zanesení.
  - ⇒ Vyčistěte vrtuli a mechanickou ucpávku.
  - ⇒ Zkontrolujte předčištění.
7. Příliš vysoká hustota média.
  - ⇒ Zkontrolujte uspořádání zařízení.
  - ⇒ Obráťte se na zákaznický servis.

#### **Porucha: Míchadlo běží, nejsou dosaženy parametry zařízení**

1. Vrtule je zanesená.
  - ⇒ Vyčistěte vrtuli.
  - ⇒ Zkontrolujte předčištění.
2. Chybný směr otáčení.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře upravit připojení.

3. Příznaky opotřebení vrtule.
  - ⇒ Zkontrolujte vrtuli a případně vyměňte.
4. Na připojení jsou k dispozici jen dvě fáze.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře zkontrolovat a případně upravit připojení.

**Porucha: Míchadlo běží neklidně a hlučně**

1. Nepřípustný provozní bod.
  - ⇒ Zkontrolujte hustotu a viskozitu média.
  - ⇒ Zkontrolujte uspořádání zařízení, obraťte se na zákaznický servis.
2. Vrtule je zanesená.
  - ⇒ Vyčistěte vrtuli a mechanickou ucpávku.
  - ⇒ Zkontrolujte předčištění.
3. Na připojení jsou k dispozici jen dvě fáze.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře zkontrolovat a případně upravit připojení.
4. Chybný směr otáčení.
  - ⇒ Nechte odborného elektrikáře upravit připojení.
5. Příznaky opotřebení vrtule.
  - ⇒ Vrtuli zkontrolujte a případně vyměňte.
6. Opotřebené motorové ložisko.
  - ⇒ Informujte zákaznický servis; míchadlo přineste k prohlídce zpět do závodu.

**Další kroky pro odstranění poruch**

Pokud vám zde uvedené body nepomohou poruchu odstranit, kontaktujte zákaznický servis. Zákaznický servis vám může pomoci následovně:

- Telefonická nebo písemná podpora.
- Podpora v místě instalace.
- Kontrola a oprava v závodě.

Využití služeb zákaznického servisu může být spojeno s dodatečnými náklady! Pro přesné údaje se obraťte na zákaznický servis.

## 11 Náhradní díly

Náhradní díly můžete objednat prostřednictvím zákaznického servisu. Abyste předešli zpětným dotazům nebo chybným objednávkám, uvádějte vždy sériové číslo nebo číslo výrobku. **Technické změny vyhrazeny!**

## 12 Likvidace

### 12.1 Oleje a maziva

Provozní prostředky musí být zachyceny do vhodných nádrží a zlikvidovány v souladu s platnými místními směnicemi. Odkapy ihned odstraňte!

### 12.2 Ochranný oděv

Použitý ochranný oděv musí být zlikvidován v souladu s platnými místními směnicemi.

### 12.3 Informace ke sběru použitých elektrických a elektronických výrobků

Řádná likvidace a odborná recyklace tohoto výrobku zabrání ekologickým škodám a nebezpečím pro zdraví člověka.



## OZNÁMENÍ

### Zákaz likvidace společně s domovním odpadem!

V rámci Evropské unie se tento symbol může objevit na výrobku, obalu nebo na průvodních dokumentech. To znamená, že dotčené elektrické a elektronické výrobky se nesmí likvidovat spolu s domovním odpadem.

Pro řádné zacházení s dotčenými starými výrobky, jejich recyklaci a likvidaci respektujte následující body:

- Tyto výrobky odevzdejte pouze na certifikovaných sběrných místech, která jsou k tomu určena.
- Dodržujte platné místní předpisy!

Informace k řádné likvidaci si vyžádejte u místního obecního úřadu, nejbližšího místa likvidace odpadů nebo u prodejce, u kterého byl výrobek zakoupen. Další informace týkající se recyklace naleznete na stránce [www.wilo-recycling.com](http://www.wilo-recycling.com).

### Technické změny vyhrazeny!

## 13 Příloha

### 13.1 Utahovací momenty

Nerezové šrouby A2/A4			
Závit	Utahovací moment		
	Nm	kp m	ft·lb
M5	5,5	0,56	4
M6	7,5	0,76	5,5
M8	18,5	1,89	13,5
M10	37	3,77	27,5
M12	57	5,81	42
M16	135	13,77	100
M20	230	23,45	170
M24	285	29,06	210
M27	415	42,31	306
M30	565	57,61	417

Používáte-li pojistku šroubu Nord-Lock, zvyšte utahovací moment o 10 %!

### 13.2 Provoz s frekvenčním měničem

Motor lze provozovat v sériovém provedení (v souladu s IEC 60034-17) na frekvenčním měniči. Při dimenzovaném napětí přes 415 V / 50 Hz nebo 480 V / 60 Hz se obraťte na zákaznický servis. Jmenovitý výkon motoru nastavte kvůli dodatečnému zahřátí vyššími harmonickými cca 10 % nad potřebný výkon míchadla. U frekvenčních měničů s nízkým výstupem vyšších harmonických lze výkonovou rezervu 10 % snížit. Vyšší harmonické lze snížit pomocí výstupních filtrů. Frekvenční měniče a filtry musí být vzájemně vyladěny!

Dimenzování frekvenčního měniče se provádí podle jmenovitého proudu motoru. Dbejte na to, aby míchadlo fungovalo v celém regulačním rozsahu bez šubání a vibrací (bez vibrací, rezonancí a kývavých momentů). Jinak může dojít k netěsnosti a poškození mechanických ucpávek. Zvýšený hluk motoru je kvůli napájení s vyššími harmonickými vlnami normální.

Při parametrizaci frekvenčního měniče dbejte na nastavení kvadratické charakteristiky (charakteristiky U/f) pro ponorné motory! Charakteristika U/f se stará o to, aby se výstupní napětí při nižší frekvenci, než je jmenovitý kmitočet (50 Hz nebo 60 Hz), přizpůsobovalo potřebnému výkonu míchadla. Novější frekvenční měniče nabízejí také automatickou optimalizaci energie – tímto automatickým režimem se docílí stejného účinku. Ohledně nastavení frekvenčního měniče dbejte na návod k montáži a obsluze frekvenčního měniče.

Je-li motor provozován s frekvenčním měničem, mohou nastat poruchy kontroly motoru. Následující opatření mohou tyto poruchy snížit nebo eliminovat:

- Dodržujte mezní hodnoty přepětí a rychlost nárůstu podle IEC 60034-25. V případě potřeby instalujte výstupní filtr.
- Měňte frekvenci pulzů frekvenčního měniče.
- Při poruše interní kontroly těsnicí komory použijte externí dvojistou tyčovou elektrodu.

K redukci nebo zabránění poruchám mohou přispět následující stavební opatření:

- Oddělené přívodní kabely pro hlavní a řídicí vedení (podle konstrukční velikosti motoru).
- Při pokládce dodržujte dostatečnou vzdálenost mezi hlavním a řídicím vedením.
- Použití stíněných přívodních kabelů.

**Shrnutí**

- Min./max. kmitočet při nepřetržitém provozu:
  - Asynchronní motory: 30 Hz až do jmenovité frekvence (50 Hz nebo 60 Hz)
  - Motory s permanentními magnety: 30 Hz až do specifikované maximální frekvence podle typového štítku
- OZNÁMENÍ! Vyšší frekvence je možná po dohodě se zákaznickým servisem!**
- Dbejte na dodatečná opatření týkající se předpisů elektromagnetické kompatibility (výběr frekvenčního měniče, použití filtru atd.).
- Nikdy nepřekračovat jmenovitý proud a jmenovité otáčky motoru.
- Připojení pro bimetalové čidlo nebo čidlo PTC.

**13.3 Atest pro výbušné prostředí**

V této kapitole jsou uvedeny dodatečné informace týkající se provozu míchadla ve výbušném prostředí. Veškerý personál si musí přečíst tuto kapitolu. **Tato kapitola platí pouze pro míchadla se schválením pro výbušné prostředí!**

**13.3.1 Označení míchadel schválených pro výbušné prostředí**

Pro použití ve výbušném prostředí musí míchadlo být na typovém štítku označeno takto:

- Symbol „Ex“ příslušného schválení
- Klasifikace výbušnosti
- Certifikační číslo (v závislosti na schválení)  
Certifikační číslo je – pokud je vyžadováno ze strany schválení – vytištěné na typovém štítku.

**13.3.2 Třída krytí**

Konstrukční provedení motoru odpovídá následujícím třídám krytí:

- Tlakuvzdorné zapouzdření (ATEX)
- Explosionproof (FM)
- Flameproof enclosures (CSA-EX)

K omezení povrchové teploty je motor vybaven alespoň omezením teploty (jednoobvodový snímač teploty). Je možné regulovat teplotu (Zsmyčkový snímač teploty).

**13.3.3 Používání v souladu s určením****ATEX-registrace**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Přístrojová skupina: II
- Kategorie: 2, zóna 1 a zóna 2

**Míchadla se nesmějí použít v zóně 0!**

**Schválení FM**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Třída krytí: Explosionproof
- Kategorie: Class I, Division 1  
Oznámení: Pokud jsou kabelové spoje provedeny podle Division 1, je rovněž schválena instalace v Class I, Division 2.

**Se schválením CSA pro výbušné prostředí**

Míchadla jsou vhodná k provozu v oblastech ohrožených výbuchem:

- Třída krytí: Explosion-proof
- Kategorie: Class 1, Division 1

### 13.3.4 Elektrické připojení



#### NEBEZPEČÍ

##### Riziko smrtelného poranění elektrickým proudem!

Neodborné počínání při provádění elektrických prací vede k usmrcení elektrickým proudem!

- Práce na elektrické soustavě smí provádět jen kvalifikovaný elektrikář!
- Dodržujte místní předpisy!

- Elektrické připojení míchadla je vždy zapotřebí realizovat mimo prostředí s nebezpečím výbuchu. Pokud musí být připojení realizováno v prostředí s nebezpečím výbuchu, je zapotřebí provést připojení v krytu schváleném pro výbušné prostředí (typ ochrany proti vznícení podle normy DIN EN 60079-0)! V případě nerespektování hrozí nebezpečí smrtelného poranění výbuchem! Zajistěte, aby připojení vždy provedl kvalifikovaný elektrikář.
- Všechna hlídací zařízení vně „jiskrově bezpečných zón“ se musejí připojit přes proudový obvod zajištěný proti poruchám (např. Ex-i relé XR-4...).
- Napěťová tolerance smí činit max.  $\pm 10\%$ .

Přehled možných monitorovacích zařízení pro ponorné míchadlo **se schválením pro výbušné prostředí**:

	TR/TRE 216 ...	TR/TRE 221 ...	TR/TRE 226-3 ...	TRE 312 ...	TR/TRE 316 ...	TR/TRE 321 ...	TR/TRE 326-3 ...
Prostor motoru/těsnicí komora	-	-	-	-	-	-	-
Předkomora (externí tyčová elektroda)	o	o	o	o	o	o	o
<b>Se schválením ATEX</b>							
Vinutí motoru: Omezení teploty	o	o	o	o	o	o	o
Vinutí motoru: Regulace a omezení teploty	•	•	•	•	•	•	•
<b>Se schválením pro výbušné prostředí FM/CSA</b>							
Vinutí motoru: Omezení teploty	•	•	•	•	•	•	•
Vinutí motoru: Regulace a omezení teploty	o	o	o	o	o	o	o

#### Legenda

- = není možné, o = volitelně, • = sériově

#### 13.3.4.1 Kontrola vinutí motoru



#### NEBEZPEČÍ

##### Nebezpečí výbuchu při přehřátí motoru!

Je-li omezení teploty připojen nesprávně, hrozí nebezpečí výbuchu v důsledku přehřátí motoru! Omezení teploty vždy připojujte s manuálním blokovacím zařízením opětovného zapínání. To znamená, že „odblokovací tlačítko“ musí být stlačeno ručně!

V případě termické kontroly motoru je spouštěcí teplota určena vestavěným senzorem. V závislosti na provedení termické kontroly motoru musí při dosažení spouštěcí teploty nastat následující stav:

→ Omezení teploty (1 teplotní okruh):  
Při dosažení spouštěcí teploty musí dojít k vypnutí **s blokováním opětovného zapnutí!**

→ Regulace a omezení teploty (2 teplotní okruhy):  
Při dosažení spouštěcí teploty pro nízkou teplotu může dojít k vypnutí s automatickým opětovným zapnutím. Při dosažení spouštěcí teploty pro vysokou teplotu musí dojít k vypnutí **s blokováním opětovného zapnutí!**

**UPOZORNĚNÍ! Poškození motoru přehřátím! Dodržujte při automatickém opětovném zapnutí údaje o max. četnosti spínání a přestávce spínání!**

#### **Připojení termické kontroly motoru**

→ Připojte bimetalový senzor přes vyhodnocovací relé. Pro tyto účely se doporučuje relé „CM-MSS“.

Připojovací hodnoty: max. 250 V(AC), 2,5 A,  $\cos \varphi = 1$

→ Připojte PTC teplotní senzor přes vyhodnocovací relé. Pro tyto účely se doporučuje relé „CM-MSS“.

→ Pokud se používá frekvenční měnič, připojte teplotní čidlo k Safe Torque Off (STO). Tím je zajištěno hardwarové vypnutí.

#### **13.3.4.2 Kontrola předkomory (externí elektroda)**

→ Připojte externí tyčovou elektrodu přes vyhodnocovací relé se schválením Ex! Pro tyto účely je doporučeno relé „XR-4...“.

Mezní hodnota činí 30 kOhm.

→ Připojení musí být provedeno přes proudový obvod zajištěný proti poruchám!

#### **13.3.4.3 Provoz s frekvenčním měničem**

→ Typ měniče: Pulsní šířková modulace

→ Min./max. kmitočet při nepřetržitém provozu:

– Asynchronní motory: 30 Hz až do jmenovité frekvence (50 Hz nebo 60 Hz)

– Motory s permanentními magnety: 30 Hz až do specifikované maximální frekvence podle typového štítku

**OZNÁMENÍ! Maximální frekvence může být nižší než 50 Hz!**

→ Min. frekvence spínání: 4 kHz

→ Maximální přepětí na svorkovnici: 1350 V

→ Výstupní proud na frekvenčním měniči: max. 1,5násobek jmenovitého proudu

→ Max. doba přetížení: 60 s

→ Aplikace točivého momentu: kvadratická charakteristika čerpadla nebo metoda automatické optimalizace energie (např. VVC+)

Požadované charakteristiky otáček/utahovacího momentu jsou k dispozici na vyžádání!

→ Pamatujte na dodatečná opatření s ohledem na předpisy o elektromagnetické kompatibilitě (výběr frekvenčního měniče, filtru atd.).

→ Jmenovitý proud a jmenovité otáčky motoru nikdy nepřekračujte.

→ Musí být možné připojit vlastní snímač teploty motoru (dvojkovová čidla nebo čidla PTC).

→ Je-li teplotní třída označena značkou T4/T3, platí tepelná třída T3.

#### **13.3.5 Uvedení do provozu**



#### **NEBEZPEČÍ**

#### **Nebezpečí výbuchu při použití míchadel bez schválení Ex!**

Riziko smrtelného poranění v důsledku výbuchu! V oblastech ohrožených výbuchem používejte pouze míchadla s označením Ex na typovém štítku.

→ Definice příslušné oblasti ohrožené výbuchem přísluší provozovateli.

→ Uvnitř oblasti ohrožené výbuchem se smí používat jediné míchadla schválená pro výbušná prostředí.

→ Míchadla schválená pro výbušné prostředí musí být označena na typovém štítku.

→ Nepřekračujte **max. teplotu média!**

→ Podle DIN EN 50495 pro kategorii 2 zajistěte bezpečnostní zařízení s úrovní SIL 1 a hardwarovou tolerancí vůči poruchám na úrovni 0.

### 13.3.6 Údržba

- Údržbářské práce proveďte v souladu s předpisy.
- Provádějte jen takové údržbové práce, které jsou popsány v tomto návodu k montáži a obsluze.
- Opravu na jiskrově bezpečných spárách provádějte **pouze** podle konstrukčních údajů výrobce. Oprava podle hodnot uvedených v tabulkách 1 a 2 normy DIN EN 60079-1 **není** povolena.
- Používejte pouze šrouby stanovené výrobcem, které odpovídají nejméně pevnostní třídě 600 N/mm<sup>2</sup> (38,85 long tons-force/inch<sup>2</sup>).

#### 13.3.6.1 Oprava nástřihu skříní

U silnějších vrstev může docházet k elektrostatickému nabíjení vrstvy laku. **NEBEZPEČÍ! Nebezpečí výbuchu! Ve výbušném prostředí může při vybití náboje dojít k výbuchu!**

Po opravě povrchové úpravy tělesa činí nejvyšší tloušťka vrstvy 2 mm (0,08 in)!

#### 13.3.6.2 Výměna přívodního kabelu

Výměna přívodního kabelu je přísně zakázána!

#### 13.3.6.3 Výměna mechanické ucpávky

Výměna utěsnění na straně motoru je přísně zakázána!







# wilo

Pioneering for You



Local contact at  
[www.wilo.com/contact](http://www.wilo.com/contact)

WILO SE  
Wilopark 1  
44263 Dortmund  
Germany  
T +49 (0)231 4102-0  
F +49 (0)231 4102-7363  
[wilo@wilo.com](mailto:wilo@wilo.com)  
[www.wilo.com](http://www.wilo.com)