

Wilo Motor FKT 50.1, 57, 63.1, 63.2 + EMU FA



de Einbau- und Betriebsanleitung



Inhaltsverzeichnis

1	Allg	emeines	!
	1.1	Über diese Anleitung	
	1.2	Urheberrecht	
	1.3	Vorbehalt der Änderung	
	1.4	Gewährleistung	
2	Sich	erheit	
_	2.1	Kennzeichnung von Sicherheitshinweisen	
	2.2	Personal qualifikation	
	2.3	Elektrische Arbeiten	
		Überwachungseinrichtungen	
	2.4		
	2.5	Verwendung in gesundheitsgefährdenden Medien	
	2.6	Transport	
	2.7	Montage-/Demontagearbeiten	
	2.8	Während des Betriebs	
	2.9	Wartungsarbeiten	
		Betriebsmittel	
	2.11	Pflichten des Betreibers	
3	Fine	atz/Verwendung	14
2		•	
	3.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	
	3.2	Nichtbestimmungsgemäße Verwendung	. Т
4	Prod	luktbeschreibung	10
-	4.1	Konstruktion	
	4.2	Überwachungseinrichtungen	
	4.3	Betriebsarten	
	4.4	Betrieb mit Frequenzumrichter	
	4.5	Betrieb in explosiver Atmosphäre	
		Typenschild	
	4.6	**	
	4.7	Typenschlüssel	
	4.8	Lieferumfang	
	4.9	Zubehör	. 1
5	Tran	sport und Lagerung	1
	5.1	Anlieferung	. 1
	5.2	Transport	. 1
	5.3	Lagerung	. 1
6	Inct	allation und elektrischer Anschluss	11
U	6.1	Personalgualifikation	
		· ·	
	6.2	Aufstellungsarten	
	6.3	Pflichten des Betreibers	
	6.4	Einbau	
	6.5	Elektrischer Anschluss	. 2
7	Inbe	triebnahme	2
	7.1	Personalqualifikation	. 2
	7.2	Pflichten des Betreibers	. 2
	7.3	Drehrichtungskontrolle (nur bei Drehstrommotoren)	
	7.4	Betrieb in explosiver Atmosphäre	
	7.5	Vor dem Einschalten	
	7.6	Ein- und Ausschalten	
	7.7	Während des Betriebs	
8		Possonal qualifikation	
	8.1	Personal qualifikation	
	8.2	Pflichten des Betreibers	
	8.3	Außerbetriebnahme	
	8.4	Ausbau	. 3

9	Insta	andhaltung	34
	9.1	Personal qualifikation	35
	9.2	Pflichten des Betreibers	35
	9.3	Beschriftung der Verschlussschrauben	35
	9.4	Betriebsmittel	35
	9.5	Wartungsintervalle	36
	9.6	Wartungsmaßnahmen	37
	9.7	Reparaturarbeiten	44
		ungen, Ursachen und Beseitigung	46
10	Stor	ungen, orsachen und besertigung	70
		tzteile	
11	Ersa	tzteile	50
11	Ersar Ents	orgung Öle und Schmierstoffe	50 50 50
11	Ersar Ents	orgung Öle und Schmierstoffe	50 50 50
11	Ersar Ents	tzteileorgung	50 50 50
11	Ents 12.1 12.2 12.3	orgung Öle und Schmierstoffe	50 50 50 50 50
11 12	Ents 12.1 12.2 12.3 12.4 Anha	orgung Öle und Schmierstoffe	50 50 50 50 50 50
11 12	Ents 12.1 12.2 12.3 12.4 Anha 13.1	orgung	50 50 50 50 50 50 50 50
11 12	Ents 12.1 12.2 12.3 12.4 Anha 13.1	orgung Öle und Schmierstoffe	50 50 50 50 50 50 50 50

Allgemeines

1 Allgemeines

1.1 Über diese Anleitung

Die Einbau- und Betriebsanleitung ist ein fester Bestandteil des Produkts. Vor allen Tätigkeiten diese Anleitung lesen und jederzeit zugänglich aufbewahren. Das genaue Beachten dieser Anleitung ist die Voraussetzung für den bestimmungsgemäßen Gebrauch und die richtige Handhabung des Produkts. Alle Angaben und Kennzeichnungen am Produkt beachten.

Die Sprache der Originalbetriebsanleitung ist Deutsch. Alle weiteren Sprachen dieser Anleitung sind eine Übersetzung der Originalbetriebsanleitung.

1.2 Urheberrecht

Das Urheberrecht an dieser Einbau- und Betriebsanleitung verbleibt dem Hersteller. Die Inhalte jeglicher Art dürfen weder vervielfältigt, verbreitet oder zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet und anderen mitgeteilt werden.

1.3 Vorbehalt der Änderung

Für technische Änderungen am Produkt oder einzelnen Bauteilen behält sich der Hersteller jegliches Recht vor. Die verwendeten Abbildungen können vom Original abweichen und dienen der exemplarischen Darstellung des Produkts.

1.4 Gewährleistung

Für die Gewährleistung und Gewährleistungszeit gelten die Angaben laut den aktuellen "Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB)". Diese finden Sie unter: www.wilo.de/agb

Abweichungen davon müssen vertraglich festgehalten werden und sind dann vorrangig zu behandeln.

Anspruch auf Gewährleistung

Wenn die folgenden Punkte eingehalten wurden, verpflichtet sich der Hersteller jeden qualitativen oder konstruktiven Mangel zu beheben:

- → Mängel innerhalb der Gewährleistungszeit schriftlich beim Hersteller gemeldet.
- → Einsatz laut bestimmungsgemäßer Verwendung.
- Alle Überwachungseinrichtungen sind angeschlossen und wurden vor Inbetriebnahme geprüft.

Haftungsausschluss

Ein Haftungsausschluss schließt jegliche Haftung für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden aus. Dieser Ausschluss folgt, sobald einer der folgenden Punkte zutrifft:

- → Unzureichende Auslegung wegen mangelhafter oder falschen Angaben des Betreibers oder Auftraggebers
- → Nichteinhaltung der Einbau- und Betriebsanleitung
- → Nichtbestimmungsgemäße Verwendung
- → Unsachgemäße Lagerung oder Transport
- → Fehlerhafte Montage oder Demontage
- → Mangelhafte Wartung
- → Unerlaubte Reparatur
- → Mangelhafter Baugrund
- → Chemische, elektrische oder elektrochemische Einflüsse
- → Verschleiß

2 Sicherheit

Dieses Kapitel enthält grundlegende Hinweise für die einzelnen Lebensphasen. Eine Missachtung dieser Hinweise zieht folgende Gefährdungen nach sich:

- → Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und bakteriologische Einwirkungen sowie elektromagnetische Felder
- → Gefährdung der Umwelt durch Auslaufen gefährlicher Stoffe
- → Sachschäden
- → Versagen wichtiger Funktionen des Produkts

Die Missachtung der Hinweise führt zum Verlust von Schadensersatzansprüchen.

Zusätzlich die Anweisungen und Sicherheitshinweise in den weiteren Kapiteln beachten!

2.1 Kennzeichnung von Sicherheitshinweisen

In dieser Einbau- und Betriebsanleitung werden Sicherheitshinweise für Sach- und Personenschäden verwendet. Diese Sicherheitshinweise werden unterschiedlich dargestellt:

→ Sicherheitshinweise für Personenschäden beginnen mit einem Signalwort, haben ein entsprechendes Symbol vorangestellt und sind grau hinterlegt. de Sicherheit



GEFAHR

Art und Quelle der Gefahr!

Auswirkungen der Gefahr und Anweisungen zur Vermeidung.

→ Sicherheitshinweise für Sachschäden beginnen mit einem Signalwort und werden ohne Symbol dargestellt.

VORSICHT

Art und Quelle der Gefahr!

Auswirkungen oder Informationen.

Signalwörter

→ GEFAHR!

Missachtung führt zum Tod oder zu schwersten Verletzungen!

→ WARNUNG!

Missachtung kann zu (schwersten) Verletzungen führen!

→ VORSICHT!

Missachtung kann zu Sachschäden führen, ein Totalschaden ist möglich.

→ HINWEIS!

Nützlicher Hinweis zur Handhabung des Produkts

Textauszeichnungen

- √ Voraussetzung
- 1. Arbeitsschritt/Aufzählung
 - ⇒ Hinweis/Anweisung
- ► Ergebnis

Symbole

In dieser Anleitung werden die folgenden Symbole verwendet:



Gefahr vor elektrischer Spannung



Gefahr durch bakterielle Infektion



Gefahr vor Explosion



Gefahr durch explosive Atmosphäre



Allgemeines Warnsymbol



Warnung vor Schnittverletzungen



Warnung vor heißen Oberflächen



Warnung vor hohem Druck



Warnung vor schwebender Last

Sicherheit



Persönliche Schutzausrüstung: Schutzhelm tragen



Persönliche Schutzausrüstung: Fußschutz tragen



Persönliche Schutzausrüstung: Handschutz tragen



Persönliche Schutzausrüstung: Mundschutz tragen



Persönliche Schutzausrüstung: Schutzbrille tragen



Alleinarbeit verboten! Zweite Person muss anwesend sein.



Nützlicher Hinweis

2.2 Personalqualifikation

2.3

Das Personal muss:

- → In den lokal gültigen Unfallverhütungsvorschriften unterrichtet sein.
- → Die Einbau- und Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben.

Das Personal muss die folgenden Qualifikationen haben:

- → Elektrische Arbeiten: Eine Elektrofachkraft muss die elektrischen Arbeiten ausführen.
- → Montage-/Demontagearbeiten: Die Fachkraft muss im Umgang mit den notwendigen Werkzeugen und erforderlichen Befestigungsmaterialien für den vorhandenen Baugrund ausgebildet sein.
- Wartungsarbeiten: Die Fachkraft muss im Umgang mit den verwendeten Betriebsmitteln und deren Entsorgung vertraut sein. Des Weiteren muss die Fachkraft Grundkenntnisse im Maschinenbau haben.

Definition "Elektrofachkraft"

Eine Elektrofachkraft ist eine Person mit geeigneter fachlicher Ausbildung, Kenntnissen und Erfahrung, die die Gefahren von Elektrizität erkennen **und** vermeiden kann.

- → Elektrischen Arbeiten durch eine Elektrofachkraft ausführen lassen.
- → Vor allen Arbeiten das Produkt vom Stromnetz trennen und gegen Wiedereinschalten sichern
- → Beim Stromanschluss die lokalen Vorschriften einhalten.
- → Vorgaben des örtlichen Energieversorgungsunternehmens einhalten.
- ightarrow Personal über die Ausführung des elektrischen Anschlusses unterrichten.
- → Personal über die Abschaltmöglichkeiten des Produkts unterrichten.
- → Technische Angaben in dieser Einbau- und Betriebsanleitung sowie auf dem Typenschild einhalten.
- → Produkt erden.
- → Vorschriften zum Anschluss an die elektrische Schaltanlage einhalten.
- → Wenn elektronische Anlaufsteuerungen (z. B. Sanftanlauf oder Frequenzumrichter) verwendet werden, die Vorschriften zur elektromagnetischen Verträglichkeit einhalten. Wenn erforderlich, spezielle Maßnahmen berücksichtigen (z. B. geschirmte Kabel, Filter usw.).
- → Defekte Anschlusskabel austauschen. Rücksprache mit dem Kundendienst halten.

2.4 Überwachungseinrichtungen

Elektrische Arbeiten

Die folgenden Überwachungseinrichtungen müssen bauseits gestellt werden:

Leitungsschutzschalter

Die Größe und die Schaltcharakteristik der Leitungsschutzschalter richten sich nach dem Nennstrom des angeschlossenen Produkts. Lokale Vorschriften beachten.

Motorschutzschalter

Bei Produkten ohne Stecker bauseitig einen Motorschutzschalter vorsehen! Die Mindestanforderung ist ein thermisches Relais/Motorschutzschalter mit Temperaturkompensation, Differentialauslösung und Wiedereinschaltsperre laut den lokalen Vorschriften. Bei sensiblen Stromnetzen bauseitig weiteren Schutzeinrichtungen (z. B. Überspannungs-, Unterspannungs- oder Phasenausfallrelais usw.) vorsehen.

Fehlerstrom-Schutzschalter (RCD)

Vorschriften des lokalen Energieversorgungsunternehmens einhalten! Die Verwendung eines Fehlerstrom-Schutzschalters wird empfohlen.

Wenn Personen mit dem Produkt und leitfähigen Flüssigkeiten in Berührung kommen können, Anschluss **mit** einem Fehlerstrom-Schutzschalter (RCD) absichern.

2.5 Verwendung in gesundheitsgefährdenden Medien

Bei Verwendung des Produkts in gesundheitsgefährdenden Medien besteht die Gefahr einer bakteriellen Infektion! Das Produkt nach dem Ausbau und vor der weiteren Verwendung gründlich reinigen und desinfizieren. Der Betreiber muss die folgenden Punkte sicherstellen:

- Während der Reinigung des Produkts wird die folgende Schutzausrüstung zur Verfügung gestellt und getragen:
 - Geschlossene Schutzbrille
 - Atemmaske
 - Schutzhandschuhe
- → Alle Personen sind über das Medium, die davon ausgehende Gefahr und dem richtigen Umgang damit, unterrichtet!

2.6 Transport

- → Es muss die folgende Schutzausrüstung getragen werden:
 - Sicherheitsschuhe
 - Schutzhelm (beim Einsatz von Hebemitteln)
- → Für den Transport das Produkt immer am Tragegriff anfassen. Nie an der Stromzuführungsleitung ziehen!
- → Nur gesetzlich ausgeschriebene und zugelassene Anschlagmittel verwenden.
- → Anschlagmittel aufgrund der vorhandenen Bedingungen (Witterung, Anschlagpunkt, Last usw.) auswählen.
- Anschlagmittel immer an den Anschlagpunkten (Tragegriff oder Hebeöse) befestigen.
- → Die Standsicherheit des Hebemittels muss w\u00e4hrend des Einsatzes gew\u00e4hrleistet werden.
- → Beim Einsatz von Hebemitteln muss, wenn nötig (z. B. Sicht versperrt), eine zweite Person zum Koordinieren eingeteilt werden.
- → Aufenthalt unter schwebenden Lasten ist Personen nicht gestattet. Lasten nicht über Arbeitsplätze führen, an denen sich Personen aufhalten.

2.7 Montage-/Demontagearbeiten

- → Folgende Schutzausrüstung tragen:
 - Sicherheitsschuhe
 - Sicherheitshandschuhe gegen Schnittverletzungen
 - Schutzhelm (beim Einsatz von Hebemitteln)
- → Am Einsatzort geltende Gesetze und Vorschriften zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung einhalten.
- Das Produkt vom Stromnetz trennen und gegen unbefugtes Wiedereinschalten sichern.
- → Alle drehenden Teile müssen stillstehen.
- → In geschlossenen Räumen für ausreichende Belüftung sorgen.
- → Bei Arbeiten in Schächten und geschlossenen Räumen muss eine zweite Person zur Absicherung anwesend sein.
- → Wenn sich giftige oder erstickende Gase ansammeln, sofort Gegenmaßnahmen einleiten!
- Produkt gründlich reinigen. Produkte, die in gesundheitsgefährdenden Medien eingesetzt wurden, desinfizieren!
- → Sicherstellen, dass bei allen Schweißarbeiten oder Arbeiten mit elektrischen Geräten keine Explosionsgefahr besteht.

2.8 Während des Betriebs

- → Folgende Schutzausrüstung tragen:
 - Sicherheitsschuhe
 - Gehörschutz (laut Aushang der Betriebsordnung)

- → Der Arbeitsbereich des Produkts ist kein Aufenthaltsbereich. Während des Betriebs dürfen sich keine Personen im Arbeitsbereich aufhalten.
- → Der Bediener muss jede Störung oder Unregelmäßigkeit sofort seinem Verantwortlichen melden.
- → Wenn sicherheitsgefährdende Mängel auftreten, muss eine sofortige Abschaltung durch den Bediener erfolgen:
 - Ausfall der Sicherheits- und Überwachungseinrichtungen
 - Beschädigung der Gehäuseteile
 - Beschädigung von elektrischen Einrichtungen
- → Niemals in den Saugstutzen greifen. Die drehenden Teile können Gliedmaßen quetschen und abschneiden.
- → Wenn der Motor während des Betriebs austaucht sowie in Trockenaufstellung, kann das Motorgehäuse über 40 °C (104 °F) heiß werden.
- → Alle Absperrschieber in der saug- und druckseitigen Rohrleitung öffnen.
- → Mindestwasserüberdeckung mit einem Trockenlaufschutz sicherstellen.
- → Das Produkt hat unter normalen Betriebsbedingungen einen Schalldruck von unter 85 dB(A). Der tatsächliche Schalldruck ist allerdings von mehreren Faktoren abhängig:
 - Einbautiefe
 - Aufstellung
 - Befestigung von Zubehör und Rohrleitung
 - Betriebspunkt
 - Eintauchtiefe
- → Wenn das Produkt unter den gültigen Betriebsbedingungen läuft, muss der Betreiber eine Schalldruckmessung durchführen. Ab einem Schalldruck von 85 dB(A) muss ein Gehörschutz getragen werden und ein Hinweis in der Betriebsordnung erfolgen!

→ Folgende Schutzausrüstung tragen:

- Geschlossene Schutzbrille
- Sicherheitsschuhe
- Sicherheitshandschuhe gegen Schnittverletzungen
- → Wartungsarbeiten immer außerhalb des Betriebsraums/Aufstellorts durchführen.
- → Nur Wartungsarbeiten durchführen, die in dieser Einbau- und Betriebsanleitung beschrieben sind.
- → Für Wartung und Reparatur dürfen nur Originalteile des Herstellers verwendet werden. Die Verwendung von anderen als Originalteilen entbindet den Hersteller von jeglicher Haftung.
- → Leckage vom Fördermedium und dem Betriebsmittel sofort aufnehmen und nach den lokal gültigen Richtlinien entsorgen.
- → Werkzeug an den vorgesehenen Plätzen aufbewahren.
- → Nach Abschluss der Arbeiten alle Sicherheits- und Überwachungseinrichtungen wieder anbringen und auf eine korrekte Funktion prüfen.

Betriebsmittelwechsel

Bei einem Defekt kann im Motor ein Druck **von mehreren Bar entstehen!** Dieser Druck entweicht **beim Öffnen** der Verschlussschrauben. Unachtsam geöffnete Verschlussschrauben können mit hoher Geschwindigkeit herausschleudern! Um Verletzungen zu vermeiden, die folgenden Anweisungen beachten:

- → Vorgeschriebene Reihenfolge der Arbeitsschritte einhalten.
- → Verschlussschrauben langsam und nie komplett herausdrehen. Sobald der Druck entweicht (hörbares Pfeifen oder Zischen der Luft), nicht weiter drehen.

WARNUNG! Wenn der Druck entweicht, kann auch heißes Betriebsmittel herausspritzen. Es kann zu Verbrühungen kommen! Um Verletzungen zu vermeiden, Motor vor allen Arbeiten auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen!

Wenn der Druck komplett entwichen ist, Verschlussschraube komplett herausdrehen.

2.10 Betriebsmittel

2.9

Wartungsarbeiten

Der Motor ist im Motorraum und der Dichtungskammer mit Weißöl oder einem Wasser-Glykol-Gemisch befüllt. Die Betriebsmittel müssen bei den regelmäßigen Wartungsarbeiten ausgetauscht und nach den lokalen Richtlinien entsorgt werden.

2.11 Pflichten des Betreibers

- → Einbau- und Betriebsanleitung in der Sprache des Personals zur Verfügung stellen.
- → Benötigte Ausbildung des Personals für die angegebenen Arbeiten sicherstellen.
- ightarrow Benötigte Schutzausrüstung zur Verfügung stellen und sicherstellen, dass das Personal die Schutzausrüstung trägt.
- → Angebrachte Sicherheits- und Hinweisschilder am Produkt dauerhaft lesbar halten.

- → Personal über die Funktionsweise der Anlage unterrichten.
- → Eine Gefährdung durch elektrischen Strom ausschließen.
- → Gefährliche Bauteile innerhalb der Anlage mit einem bauseitigen Berührungsschutz ausstatten.
- → Den Arbeitsbereich kennzeichnen und absichern.
- → Für einen sicheren Arbeitsablauf die Arbeitseinteilung des Personals definieren.

Kindern und Personen unter 16 Jahren oder mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten ist der Umgang mit dem Produkt untersagt! Eine Fachkraft muss Personen unter 18 Jahren beaufsichtigen!

3 Einsatz/Verwendung

3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Tauchmotorpumpen eignen sich zur Förderung von:

- → Abwasser mit Fäkalien
- → Schmutzwasser (mit geringen Mengen Sand und Kies)
- → Prozessabwasser
- → Fördermedien mit Trockensubstanzen bis max. 8 %

3.2 Nichtbestimmungsgemäße Verwendung



GEFAHR

Explosion durch Fördern explosiver Medien!

Das Fördern von leicht entzündlichen und explosiven Medien (Benzin, Kerosin usw.) in ihrer reinen Form ist strengstens verboten. Es besteht Lebensgefahr durch Explosion! Die Pumpen sind für diese Medien nicht konzipiert.



GEFAHR

Gefahr durch gesundheitsgefährdende Medien!

Wenn die Pumpe in gesundheitsgefährdenden Medien verwendet wird, die Pumpe nach dem Ausbau und vor allen weiteren Arbeiten dekontaminieren! Es besteht Lebensgefahr! Angaben der Betriebsordnung beachten! Der Betreiber muss sicherstellen, dass das Personal die Betriebsordnung erhalten und gelesen hat!

Die Tauchmotorpumpen dürfen **nicht verwendet** werden zur Förderung von:

- → Trinkwasser
- → Fördermedien mit harten Bestandteilen (z. B. Steine, Holz, Metall usw.)
- → Fördermedien mit großen Mengen abrasiver Inhaltsstoffe (z. B. Sand, Kies).

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung dieser Anleitung. Jede darüber hinausgehende Verwendung gilt als nichtbestimmungsgemäß.

4 Produktbeschreibung

4.1 Konstruktion

Abwasser-Tauchmotorpumpe als überflutbares Blockaggregat für den Dauerbetrieb in Nass- und Trockenaufstellung.

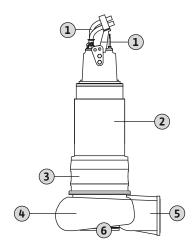


Fig. 1: Übersicht

4.1.1 Hydraulik

1	Stromzuführungsleitung
2	Motor
3	Dichtungsgehäuse
4	Hydraulikgehäuse
5	Druckstutzen
6	Saugstutzen

Kreiselhydraulik mit verschiedenen Laufradformen, druckseitig horizontalem Flanschanschluss, Putzlochdeckel sowie Spalt- und Laufring.

Die Hydraulik ist **nicht** selbstansaugend, d. h. das Fördermedium muss selbständig oder mit Vordruck zulaufen.

Laufradformen

Die einzelnen Laufradformen sind abhängig von der Hydraulikgröße und nicht jede Laufradform gibt es für jede Hydraulik. Im folgenden eine Übersicht der unterschiedlichen Laufradformen:

- → Freistromlaufrad
- → Einkanallaufrad
- → Zweikanallaufrad
- → Dreikanallaufrad
- → Vierkanallaufrad
- → SOLID-Laufrad, geschlossen oder halboffen

Putzlochdeckel (Abhängig von der Hydraulik)

Zusätzliche Öffnung am Hydraulikgehäuse. Über diese Öffnung können Verstopfungen in der Hydraulik beseitigt werden.

Spalt- und Laufring (Abhängig von der Hydraulik)

Saugstutzen und Laufrad werden bei der Förderung am meisten beansprucht. Bei Kanallaufrädern ist der Spalt zwischen Laufrad und Saugstutzen ein wichtiger Faktor für einen konstanten Wirkungsgrad. Je größer der Spalt zwischen Laufrad und Saugstutzen, desto höher werden die Verluste in der Förderleistung. Der Wirkungsgrad sinkt und die Gefahr von Verstopfung steigt. Um einen langen und effizienten Betrieb der Hydraulik zu gewährleisten, ist abhängig von Laufrad und Hydraulik ein Lauf- und/oder Spaltring verbaut.

- Laufring
 Der Laufring wird an Kanalrädern angebracht und schützt die Anströmkante des Laufrads.
- Spaltring
 Der Spaltring wird im Saugstutzen der Hydraulik verbaut und schützt die Anströmkante in die Kreiselkammer.

Im Verschleißfall können die beiden Bauteile bei Bedarf einfach ausgetauscht werden.

Als Antrieb kommen selbstkühlende Tauchmotoren in Drehstromausführung zum Einsatz. Der Motor kann ein- und ausgetaucht im Dauerbetrieb eingesetzt werden. Ein Dauerbetrieb bei Trockenaufstellung ist möglich. Entstandenes Kondensat wird in einer separaten Kammer gesammelt und kann abgelassen werden. Das obere Wälzlager ist dauergeschmiert und somit wartungsfrei, das untere Wälzlager muss regelmäßig nachgefettet werden. Das Anschlusskabel ist längswasserdicht vergossen und hat freie Kabelenden.

Der Motor hat ein aktives Kühlsystem mit separatem Kühlkreislauf. Als Kühlmittel wird das Wasser-Glykol-Gemisch P35 verwendet. Die Umwälzung des Kühlmittels erfolgt

4.1.2 Motor

4.1.3 Kühlsystem

über ein Laufrad. Das Laufrad wird über die Motorwelle angetrieben. Die Abwärme wird über den Kühlflansch direkt an das Fördermedium abgegeben. Das Kühlsystem selbst ist im kalten Zustand drucklos.

4.1.4 Abdichtung

Die Abdichtung zum Fördermedium und zum Motorraum erfolgt durch zwei separate Gleitringdichtungen. Abhängig von der Motorbaugröße erfolgt die Ausführung der Dichtungskammer auf zwei unterschiedliche Arten:

- → FKT 50.1, FKT 57, FKT 63.1: Die Dichtungskammer und das Kühlsystem bilden ein 1-Kammer-System. Die Dichtungskammer und das Kühlsystem sind mit dem Kühlmittel P35 gefüllt.
- → FKT 63.2: Die Dichtungskammer und das Kühlsystem bilden ein 2-Kammer-System. Hierbei ist die Dichtungskammer mit medizinischem Weißöl und das Kühlsystem mit dem Kühlmittel P35 gefüllt.

Eine Leckage der Abdichtung wird in der Dichtungs- oder Leckagekammer aufgenom-

- → Die Dichtungskammer nimmt eine mögliche Leckage der medienseitigen Abdichtung auf.
- → Die Leckagekammer nimmt eine mögliche Leckage der motorseitigen Abdichtung auf.

4.1.5 Material

In der Standardausführung kommen die folgenden Werkstoffe zum Einsatz:

- → Pumpengehäuse: EN-GJL-250 (ASTM A48 Class 35/40B)
- → Laufrad: EN-GJL-250 (ASTM A48 Class 35/40B)
- → Motorgehäuse: EN-GJL-250 (ASTM A48 Class 35/40B)
- → Abdichtung:

Motorseitig: SiC/SiCMedienseitig: SiC/SiCStatisch: NBR (Nitril)

Die genauen Angaben zu den Werkstoffen sind in der jeweiligen Konfiguration abgebildet

4.2 Überwachungseinrichtungen

Übersicht der möglichen Überwachungseinrichtungen:

	FKT 50.1	FKT 57	FKT 63.1	FKT 63.2
Interne Überwachungseinrichtung	jen			
Klemmen-/Motorraum	•	•	•	•
Motorwicklung	•	•	•	•
Motorlager	0	0	0	0
Dichtungskammer	_	_	_	•
Leckagekammer	•	•	•	•
Schwingungssensor	0	0	0	0
Externe Überwachungseinrichtungen				
Dichtungskammer	_	_	_	0
Legende: – = nicht vorhanden/möglich, o = optional, • = serienmäßig				

Alle vorhandenen Überwachungseinrichtungen müssen immer angeschlossen werden!

Überwachung Klemmen- und Motorraum

Die Klemmen- und Motorraumüberwachung schützt die Motoranschlüsse und -wicklung vor einem Kurzschluss. Die Feuchtigkeitserfassung erfolgt jeweils durch eine Elektrode im Klemmen- und Motorraum.

Überwachung Motorwicklung

Die thermische Motorüberwachung schützt die Motorwicklung vor Überhitzung. Standardmäßig ist eine Temperaturbegrenzung mit Bimetallfühler verbaut.

Optional kann die Temperaturerfassung auch mit PTC-Fühler erfolgen. Des Weiteren kann die thermische Motorüberwachung auch als Temperaturregelung ausgeführt werden. Damit ist die Erfassung von zwei Temperaturen möglich. Wenn die niedrige Temperatur erreicht wird, kann nach dem Abkühlen des Motors eine automatische Wieder-

einschaltung erfolgen. Erst beim Erreichen der hohen Temperatur muss eine Abschaltung mit Wiedereinschaltsperre erfolgen.

Interne Überwachung Dichtungskammer

Die Dichtungskammer ist mit einer internen Stabelektrode ausgestattet. Die Elektrode registriert einen Medieneintritt durch die mediumseitige Gleitringdichtung. Über die Pumpensteuerung kann somit ein Alarm oder die Abschaltung der Pumpe erfolgen.

Externe Überwachung Dichtungskammer

Die Dichtungskammer kann mit einer externen Stabelektrode ausgestattet werden. Die Elektrode registriert einen Medieneintritt durch die mediumseitige Gleitringdichtung. Über die Pumpensteuerung kann somit ein Alarm oder die Abschaltung der Pumpe erfolgen.

Überwachung Leckagekammer

Die Leckagekammer ist mit einem Schwimmerschalter ausgestattet. Der Schwimmerschalter registriert einen Medieneintritt durch die motorseitige Gleitringdichtung. Über die Pumpensteuerung kann somit ein Alarm oder die Abschaltung der Pumpe erfolgen.

Überwachung Motorlager

Die thermische Überwachung der Motorlager schützt die Wälzlager vor Überhitzung. Für die Temperaturerfassung kommen Pt100-Fühler zum Einsatz.

Überwachung von betriebsbedingten Schwingungen

Die Pumpe kann mit einem Schwingungssensor ausgestattet werden. Der Schwingungssensor registriert die auftretenden Schwingungen während des Betriebs. Über die Pumpensteuerung muss in Abhängigkeit der unterschiedlichen Grenzwerte ein Alarm oder die Abschaltung der Pumpe erfolgen.

HINWEIS! Die Grenzwerte müssen während der Inbetriebnahme vor Ort festgelegt und im Inbetriebnahmeprotokoll dokumentiert werden!

4.3 Betriebsarten

Betriebsart S1: Dauerbetrieb

Die Pumpe kann kontinuierlich unter Nennlast arbeiten, ohne dass die zulässige Temperatur überschritten wird.

Betriebsart: Austauchbetrieb

Die Betriebsart "Austauchbetrieb" beschreibt die Möglichkeit, dass der Motor während des Abpumpvorgangs austaucht. Dadurch ist ein tieferes Absenken des Wasserspiegels bis zur Oberkante der Hydraulik möglich. Folgende Punkte während des Austauchbetriebs beachten:

- → Betriebsart: Dauerbetrieb (S1).
- → Max. Medien- und Umgebungstemperatur: Die max. Umgebungstemperatur entspricht der max. Medientemperatur laut Typenschild.

4.4 Betrieb mit Frequenzumrichter

Der Betrieb am Frequenzumrichter ist zulässig. Die entsprechenden Anforderungen dem Anhang entnehmen und beachten!

4.5 Betrieb in explosiver Atmosphäre

	FKT 50.1	FKT 57E3	FKT 63.1	FKT 63.1E3	FKT 63.2E3
Zulassung nach ATEX	0	0	0	0	0
Zulassung nach FM	0	_	_	_	_
Zulassung nach CSA-Ex	_	-	_	-	_

Legende: - = nicht vorhanden/möglich, o = optional, • = serienmäßig

Für den Einsatz in explosiven Atmosphären muss die Pumpe wie folgt auf dem Typenschild gekennzeichnet sein:

- → "Ex"-Symbol der entsprechenden Zulassung
- → Ex-Klassifizierung

Die entsprechenden Anforderungen dem Ex-Schutzkapitel im Anhang dieser Betriebsanleitung entnehmen und beachten!

ATEX-Zulassung

Die Pumpen sind für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet:

- → Gerätegruppe: II
- → Kategorie: 2, Zone 1 und Zone 2

Die Pumpen dürfen nicht in Zone 0 eingesetzt werden!

FM-Zulassung

Die Pumpen sind für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet:

- → Schutzart: Explosionproof
- → Kategorie: Class I, Division 1 Hinweis: Wenn die Verkabelung nach Division 1 ausgeführt wird, ist die Installation in Class I, Division 2 ebenfalls zugelassen.

Nachfolgend eine Übersicht der Abkürzungen und zugehörigen Daten auf dem Typenschild:

Bezeichnung Typenschild	Wert
Р-Тур	Pumpentyp
М-Тур	Motortyp
S/N	Seriennummer
ArtNo.	Artikelnummer
MFY	Herstellungsdatum*
Q _N	Betriebspunkt Förderstrom
Q _{max}	Max. Förderstrom
H _N	Betriebspunkt Förderhöhe
H _{max}	Max. Förderhöhe
H _{min}	Min. Förderhöhe
n	Drehzahl
Т	Max. Fördermedientemperatur
IP	Schutzklasse
1	Nennstrom
I _{ST}	Anlaufstrom
I _{SF}	Nennstrom beim Servicefaktor
P ₁	Aufnahmeleistung
P ₂	Nennleistung
U	Bemessungsspannung
f	Frequenz
Cos φ	Motorwirkungsgrad
SF	Servicefaktor
OT _s	Betriebsart: eingetaucht
OT _E	Betriebsart: ausgetaucht
AT	Anlaufart
IM _{org}	Laufraddurchmesser: Original
IM _{korr}	Laufraddurchmesser: korrigiert

^{*}Das Herstellungsdatum wird nach ISO 8601 angegeben: JJWww

4.6 Typenschild

[→] JJJJ = Jahr

- → W = Abkürzung für Woche
- → ww = Angabe der Kalenderwoche

4.7 Typenschlüssel

Beispiel: Wilo-EMU FA 50.98D + FKT 63.1-8/70GEx-E3

Hydrauliktypenschlüssel

FA	Abwasserpumpe
50	x10 = Nennweite Druckanschluss
98	Interne Leistungsziffer
D	Laufradform: W = Freistromlaufrad E = Einkanallaufrad Z = Zweikanallaufrad D = Dreikanallaufrad V = Vierkanallaufrad T = geschlossenes Zweikanallaufrad G = halboffenes Einkanallaufrad

Motortypenschlüssel

FKT	Selbstkühlender Motor mit separatem Kühlkreislauf
63	Baugröße
1	Ausführungsvariante
8	Polzahl
70	Paketlänge in cm
G	Ausführung Abdichtung
Ex	Mit Ex-Zulassung
E3	IE-Effizienzklasse (in Anlehnung an IEC 60034–30)

4.8 Lieferumfang

- → Pumpe mit freiem Kabelende
- → Kabellänge nach Kundenwunsch
- → Angebautes Zubehör, z.B. externe Stabelektrode, Pumpenfuß usw.
- → Einbau- und Betriebsanleitung

4.9 Zubehör

- → Einhängevorrichtung
- → Pumpenfuß
- → Sonderausführungen mit Ceram-Beschichtungen oder Sonderwerkstoffen
- → Externe Stabelektrode zur Dichtungskammerüberwachung
- \rightarrow Niveausteuerungen
- → Befestigungszubehör und Ketten
- → Schaltgeräte, Relais und Stecker

5 Transport und Lagerung

5.1 Anlieferung

Nach Eingang der Sendung muss die Sendung sofort auf Mängel (Schäden, Vollständigkeit) überprüft werden. Vorhandene Mängel müssen auf den Frachtpapieren vermerkt werden! Des Weiteren müssen die Mängel noch am Eingangstag beim Transportunternehmen oder Hersteller angezeigt werden. Später angezeigte Ansprüche können nicht mehr geltend gemacht werden.

5.2 Transport



WARNUNG

Aufenthalt unter schwebenden Lasten!

Es dürfen sich keine Personen unter schwebenden Lasten aufhalten! Es besteht die Gefahr von (schweren) Verletzungen durch herabfallende Teile. Die Last darf nicht über Arbeitsplätze geführt werden, an denen sich Personen aufhalten!



WARNUNG

Kopf- und Fußverletzungen wegen fehlender Schutzausrüstung!

Während der Arbeit besteht die Gefahr von (schweren) Verletzungen. Folgende Schutzausrüstung tragen:

- Sicherheitsschuhe
- Kommen Hebemittel zum Einsatz muss zusätzlich noch ein Schutzhelm getragen werden!



HINWEIS

Nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden!

Zum Heben und Senken der Pumpe nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden. Sicherstellen, dass sich die Pumpe beim Heben und Senken nicht verklemmt. Die max. zulässige Tragfähigkeit des Hebemittels **nicht** überschreiten! Hebemittel vor der Verwendung auf eine einwandfreie Funktion prüfen!

Damit die Pumpe während des Transports nicht beschädigt wird, die Umverpackung erst am Einsatzort entfernen. Gebrauchte Pumpen für den Versand in reißfesten und ausreichend großen Kunststoffsäcken auslaufsicher verpacken.

Weiterhin auch die folgenden Punkte beachten:

- → National gültige Sicherheitsvorschriften einhalten.
- → Gesetzlich ausgeschriebene und zugelassene Anschlagmittel verwenden.
- → Anschlagmittel aufgrund der vorhandenen Bedingungen (Witterung, Anschlagpunkt, Last usw.) auswählen.
- → Anschlagmittel nur am Anschlagpunkt befestigen. Die Befestigung muss mit einem Schäkel erfolgen.
- → Hebemittel mit ausreichender Tragfähigkeit verwenden.
- → Die Standsicherheit des Hebemittels muss während des Einsatzes gewährleistet werden.
- → Beim Einsatz von Hebemitteln muss, wenn nötig (z. B. Sicht versperrt), eine zweite Person zum Koordinieren eingeteilt werden.

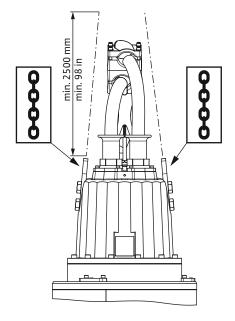


Fig. 2: Anschlagpunkte

5.3 Lagerung



GEFAHR

Gefahr durch gesundheitsgefährdende Medien!

Wenn die Pumpe in gesundheitsgefährdenden Medien verwendet wird, die Pumpe nach dem Ausbau und vor allen weiteren Arbeiten dekontaminieren! Es besteht Lebensgefahr! Angaben der Betriebsordnung beachten! Der Betreiber muss sicherstellen, dass das Personal die Betriebsordnung erhalten und gelesen hat!



WARNUNG

Scharfe Kanten an Laufrad und Saugstutzen!

An Laufrad und Saugstutzen können sich scharfe Kanten bilden. Es besteht die Gefahr, dass Gliedmaßen abgeschnitten werden! Es müssen Schutzhandschuhe gegen Schnittverletzungen getragen werden.

VORSICHT

Totalschaden durch Feuchtigkeitseintritt

Ein Feuchtigkeitseintritt in die Stromzuführungsleitung beschädigt die Stromzuführungsleitung und die Pumpe! Das Ende der Stromzuführungsleitung nie in eine Flüssigkeit eintauchen und während der Lagerung fest verschließen.

Neu gelieferte Pumpen können für ein Jahr eingelagert werden. Für eine Einlagerung von mehr als einem Jahr Rücksprache mit dem Kundendienst halten.

Für eine Einlagerung die folgenden Punkte beachten:

- → Pumpe stehend (vertikal) auf einem festen Untergrund sicher abstellen **und gegen Umfallen und Wegrutschen sichern!**
- → Die max. Lagertemperatur beträgt -15 bis +60 °C (5 bis 140 °F) bei einer max. Luft-feuchtigkeit von 90 %, nicht kondensierend. Empfohlen wird eine frostsichere Lagerung bei einer Temperatur von 5 bis 25 °C (41 bis 77 °F) mit einer relativen Luft-feuchtigkeit von 40 bis 50 %.
- → Die Pumpe nicht in Räumen lagern, in denen Schweißarbeiten durchgeführt werden. Die entstehenden Gase oder Strahlungen können die Elastomerteile und Beschichtungen angreifen.
- → Saug- und Druckanschluss fest verschließen.
- → Stromzuführungsleitungen gegen Abknicken und Beschädigungen schützen.
- → Pumpe vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen. Extreme Hitze kann zu Schäden an den Laufrädern und der Beschichtung führen!
- → Laufräder in regelmäßigen Abständen (3–6 Monate) um 180° drehen. Dadurch wird ein Festsetzen der Lager verhindert und der Schmierfilm der Gleitringdichtung erneuert. WARNUNG! Es besteht Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten an Laufrad und Saugstutzen!
- → Die Elastomerteile und die Beschichtung unterliegen einer natürlichen Versprödung. Bei einer Einlagerung von mehr als 6 Monaten muss eine Rücksprache mit dem Kundendienst erfolgen.

Nach der Lagerung die Pumpe von Staub und Öl reinigen und die Beschichtungen auf Beschädigungen kontrollieren. Beschädigte Beschichtungen vor der weiteren Verwendung ausbessern.

6 Installation und elektrischer Anschluss

6.1 Personal qualifikation

- → Elektrische Arbeiten: Eine Elektrofachkraft muss die elektrischen Arbeiten ausführen
- → Montage-/Demontagearbeiten: Die Fachkraft muss im Umgang mit den notwendigen Werkzeugen und erforderlichen Befestigungsmaterialien für den vorhandenen Baugrund ausgebildet sein.

6.2 Aufstellungsarten

- → Vertikale stationäre Nassaufstellung mit Einhängevorrichtung
- → Vertikale stationäre Trockenaufstellung

Die folgenden Aufstellungsarten sind nicht zulässig:

- → Vertikale transportable Nassaufstellung mit Pumpenfuß
- → Horizontale stationäre Trockenaufstellung

6.3 Pflichten des Betreibers

- → Lokal gültigen Unfallverhütungs- und Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaften beachten.
- Alle Vorschriften zum Arbeiten mit schweren und unter schwebenden Lasten beachten
- → Schutzausrüstung zur Verfügung stellen und sicherstellen, dass das Personal die Schutzausrüstung trägt.
- → Für den Betrieb abwassertechnischer Anlagen, die lokalen Vorschriften der Abwassertechnik beachten.
- → Druckstöße vermeiden! Bei langen Druckrohrleitungen mit ausgeprägtem Geländeprofil können Druckstöße auftreten. Diese Druckstöße können zur Zerstörung der Pumpe führen!
- → In Abhängigkeit von den Betriebsbedingungen und der Schachtgröße die Abkühlzeit des Motors sicherstellen.

- → Um eine sichere und funktionsgerechte Befestigung zu ermöglichen, muss das Bauwerk/Fundament eine ausreichende Festigkeit haben. Für die Bereitstellung und Eignung des Bauwerks/Fundaments ist der Betreiber verantwortlich!
- Vorhandene Planungsunterlagen (Montagepläne, Ausführung des Betriebsraums, Zulaufverhältnisse) auf Vollständig- und Richtigkeit überprüfen.

6.4 Einbau



GEFAHR

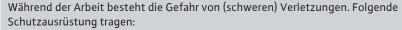
Lebensgefahr durch gefährliche Alleinarbeit!

Arbeiten in Schächten und engen Räumen sowie Arbeiten mit Absturzgefahr sind gefährliche Arbeiten. Diese Arbeiten dürfen nicht in Alleinarbeit erfolgen! Es muss eine zweite Person zur Absicherung anwesend sein.



WARNUNG

Hand- und Fußverletzungen wegen fehlender Schutzausrüstung!



- · Sicherheitshandschuhe gegen Schnittverletzungen
- Sicherheitsschuhe
- Kommen Hebemittel zum Einsatz muss zusätzlich noch ein Schutzhelm getragen werden!



HINWEIS

Nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden!

Zum Heben und Senken der Pumpe nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden. Sicherstellen, dass sich die Pumpe beim Heben und Senken nicht verklemmt. Die max. zulässige Tragfähigkeit des Hebemittels **nicht** überschreiten! Hebemittel vor der Verwendung auf eine einwandfreie Funktion prüfen!

- → Betriebsraum/Aufstellungsort wie folgt vorbereiten:
 - Sauber, von groben Feststoffen gereinigt
 - Trocken
 - Frostfrei
 - Dekontaminiert
- → Wenn sich giftige oder erstickende Gase ansammeln, sofort Gegenmaßnahmen ergreifen!
- → Lastaufnahmemittel mit einem Schäkel am Anschlagpunkt befestigen. Nur bautechnisch zugelassene Anschlagmittel verwenden.
- → Zum Heben, Senken und Transportieren der Pumpe ein Lastaufnahmemittel verwenden. Pumpe niemals an der Stromzuführungsleitung ziehen!
- → Ein Hebemittel muss gefahrlose montiert werden können. Der Lagerplatz sowie der Betriebsraum/Aufstellungsort müssen mit dem Hebemittel erreichbar sein. Der Abstellplatz muss einen festen Untergrund haben.
- → Die verlegten Stromzuführungsleitungen müssen einen gefahrlosen Betrieb ermöglichen. Prüfen, ob der Kabelquerschnitt und die Kabellänge für die gewählte Verlegeart ausreichend sind.
- → Bei der Verwendung von Schaltgeräten muss die entsprechende IP-Klasse beachtet werden. Schaltgerät überflutungssicher und außerhalb von Ex-Bereichen installieren!
- → Lufteintrag in das Fördermedium vermeiden, für den Zulauf Leit- oder Prallbleche verwenden. Eingetragene Luft kann sich im Rohrleitungssystem ansammeln und zu unzulässigen Betriebsbedingungen führen. Lufteinschlüsse über Entlüftungseinrichtungen beseitigen!
- → Ein Trockenlauf der Pumpe ist verboten! Lufteinschlüsse im Hydraulikgehäuse oder im Rohrleitungssystem vermeiden. Mindestwasserpegel niemals unterschreiten. Der Einbau eines Trockenlaufschutzes wird empfohlen!

6.4.1 Hinweise für Doppelpumpenbetrieb

Wenn in einem Betriebsraum mehrere Pumpen verwendet werden, müssen Mindestabstände zwischen den Pumpen und zur Wand eingehalten werden. Hierbei unterscheiden

18 WILO SE 2019-01

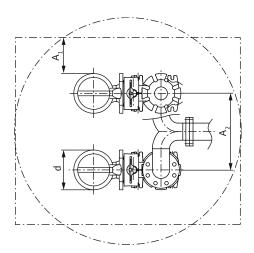


Fig. 3: Mindestabstände

6.4.2 Abladen von horizontal gelieferten Pumpen

sich die Abstände in Abhängigkeit von der Art der Anlage: Wechselbetrieb oder Parallelbetrieb.

d	Durchmesser Hydraulikgehäuse
A_1	Mindestwandabstand: - Wechselbetrieb: min. 0,3×d - Parallelbetrieb: min. 1×d
A ₂	Abstand Druckrohrleitungen - Wechselbetrieb: min. 1,5×d - Parallelbetrieb: min. 2×d

Um hohe Zug- und Biegekräfte auf die Pumpe zu vermeiden, können die Pumpen in Abhängigkeit von Größe und Gewicht horizontal ausgeliefert werden. Die Anlieferung erfolgt auf speziellen Transportgestellen. Wenn die Pumpe abgeladen wird, die folgenden Arbeitsschritte beachten.



HINWEIS

Nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden!

Zum Heben und Senken der Pumpe nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden. Sicherstellen, dass sich die Pumpe beim Heben und Senken nicht verklemmt. Die max. zulässige Tragfähigkeit des Hebemittels **nicht** überschreiten! Hebemittel vor der Verwendung auf eine einwandfreie Funktion prüfen!

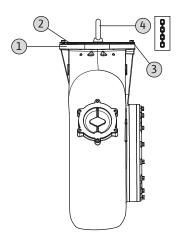


Fig. 4: Anschlagpunkt montieren

Anschlagpunkt (bauseitig gestellt) am Druckstutzen montieren

1	Druckanschluss
2	Lasttraverse
3	Befestigung Lasttraverse/Druckanschluss
4	Anschlagpunkt für Winkelbelastung bis 90°

- Lasttraverse mit entsprechender Tragfähigkeit zur Befestigung des Anschlagpunkts
- √ Anschlagpunkt f
 ür Winkelbelastung bis 90° (z. B. Typ "Theipa")
- ✓ Befestigungsmaterial f
 ür Lasttraverse
- 1. Lasttraverse auf den Druckanschluss auflegen und an zwei **gegenüberliegenden** Löchern befestigen.
- 2. Anschlagpunkt an der Lasttraverse befestigen.
- ► Anschlagpunkt montiert, Pumpe vorbereitet zum Anschlagen.

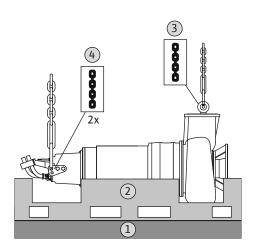


Fig. 5: Pumpe abladen: vorbereiten

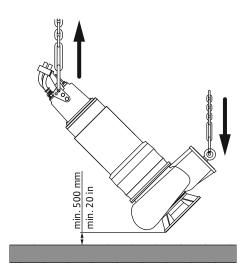


Fig. 6: Pumpe abladen: drehen

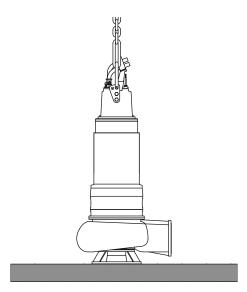


Fig. 7: Pumpe abladen: abstellen

6.4.3 Wartungsarbeiten

Vorbereitende Arbeiten

1	Untergrund
2	Transportgestell
3	Anschlagpunkt Hydraulik
4	Anschlagpunkt Motor

- ✓ Transportgestell steht waagerecht auf einem festen Untergrund.
- ✓ 2x Hebemittel mit ausreichender Tragkraft stehen zur Verfügung.
- ✓ Ausreichende Anzahl zugelassener Anschlagmittel stehen zur Verfügung.
- 1. 1. Hebemittel am Anschlagpunkt der Hydraulik anschlagen.
- 2. 2. Hebemittel an den Anschlagpunkten des Motors anschlagen.
- ▶ Pumpe zum Anheben und Ausrichten vorbereitet.

Pumpe anheben und ausrichten

- ✓ Vorbereitente Arbeiten abgeschlossen
- ✓ Witterungsverhältnisse lassen ein Abladen zu.
- 1. Pumpe mit beiden Hebemitteln langsam anheben. VORSICHT! Darauf achten, dass die Pumpe in der Waagerechten bleibt!
- 2. Transportgestell entfernen.
- 3. Pumpe über die beiden Hebemittel langsam in die Vertikale bringen. VOR-SICHT! Darauf achten, dass die Gehäuseteile nicht den Boden berühren. Die hohen Punktbelastungen beschädigen die Gehäuseteile.
- Wenn die Pumpe vertikal ausgerichtet ist, das Anschlagmittel an der Hydraulik lösen.
- ► Pumpe ausgerichtet und bereit zum Abstellen.

Pumpe abstellen

- ✓ Pumpe ist lotrecht ausgerichtet.
- ✓ Anschlagmittel an der Hydraulik entfernt.
- 1. Pumpe langsam ablassen und vorsichtig abstellen.
 - VORSICHT! Wenn die Pumpe zu schnell abgestellt wird, kann das Hydraulikgehäuse am Saugstutzen beschädigt werden. Pumpe langsam auf dem Saugstutzen abstellen!
 - HINWEIS! Wenn die Pumpe nicht eben auf dem Saugstutzen abgestellt werden kann, entsprechende Ausgleichsplatten unterlegen.
- ▶ Pumpe ist bereit für den Einbau.

WARNUNG! Wenn die Pumpe zwischengelagert und das Hebemittel demontiert wird, Pumpe gegen Umfallen und Wegrutschen sichern!

Nach einer Einlagerung von mehr als 6 Monaten vor dem Einbau die folgenden Wartungsarbeiten durchführen:

→ Laufrad drehen.

- → Kühlmittel prüfen.
- → Öl in der Dichtungskammer prüfen (nur FKT 63.2).

6.4.3.1 Laufrad drehen



WARNUNG

Scharfe Kanten an Laufrad und Saugstutzen!

An Laufrad und Saugstutzen können sich scharfe Kanten bilden. Es besteht die Gefahr, dass Gliedmaßen abgeschnitten werden! Es müssen Schutzhandschuhe gegen Schnittverletzungen getragen werden.

- ✓ Pumpe ist **nicht** an das Stromnetz angeschlossen!
- √ Schutzausrüstung ist angelegt!
- 1. Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Vorsichtig und langsam über den Druckstutzen in das Hydraulikgehäuse greifen und das Laufrad drehen.

6.4.3.2 Kühlmittel prüfen

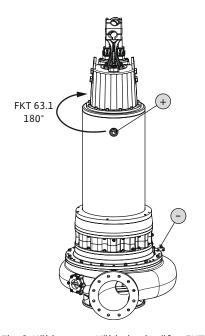


Fig. 8: Kühlsystem: Kühlmittel prüfen FKT 50.1, 57, 63.1

Motor FKT 50.1, 57, 63.1

- + Kühlmittel einfüllen/entlüften
 Kühlmittel ablassen
- ✓ Pumpe ist **nicht** eingebaut.
- ✓ Pumpe ist **nicht** an das Stromnetz angeschlossen.
- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt!
- Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (+) herausdrehen.
- 4. Verschlussschraube (-) herausdrehen und Betriebsmittel ablassen. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn zum Ablassen öffnen.
- 5. Betriebsmittel prüfen:
 - ⇒ Wenn das Betriebsmittel klar ist, Betriebsmittel wiederverwenden.
 - ⇒ Wenn das Betriebsmittel verschmutzt (drüb/dunkel) ist, neues Betriebsmittel einfüllen. Betriebsmittel laut den lokalen Vorschriften entsorgen!
 - ⇒ Wenn im Betriebsmittel Metallspäne enthalten sind, Kundendienst verständigen!
- 6. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn schließen.
- 7. Verschlussschraube (-) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft-lb)!
- 8. Betriebsmittel über die Öffnung der Verschlussschraube (+) einfüllen.
 - ⇒ Die Angaben zur Betriebsmittelsorte und -menge einhalten! Bei der Wiederverwendung des Betriebsmittels muss ebenfalls die Menge geprüft und ggf. angepasst werden!
- 9. Verschlussschraube (+) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

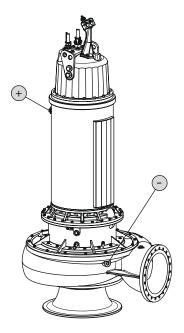


Fig. 9: Kühlsystem: Kühlmittel prüfen FKT 63.2

6.4.3.3 Öl in der Dichtungskammer prüfen (nur FKT 63.2)

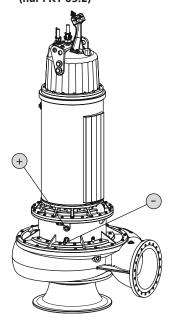


Fig. 10: Dichtungskammer: Öl prüfen

Motor FKT 63.2

- + Kühlmittel einfüllen/entlüften
- Kühlmittel ablassen
- ✓ Pumpe ist **nicht** eingebaut.
- ✓ Pumpe ist nicht an das Stromnetz angeschlossen.
- √ Schutzausrüstung ist angelegt!
- Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (+) herausdrehen.
- 4. Verschlussschraube (-) herausdrehen und Betriebsmittel ablassen. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn zum Ablassen öffnen.
- 5. Betriebsmittel prüfen:
 - ⇒ Wenn das Betriebsmittel klar ist, Betriebsmittel wiederverwenden.
 - ⇒ Wenn das Betriebsmittel verschmutzt (drüb/dunkel) ist, neues Betriebsmittel einfüllen. Betriebsmittel laut den lokalen Vorschriften entsorgen!
 - ⇒ Wenn im Betriebsmittel Metallspäne enthalten sind, Kundendienst verständigen!
- 6. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn schließen.
- 7. Verschlussschraube (–) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft-lb)!
- 8. Betriebsmittel über die Öffnung der Verschlussschraube (+) einfüllen.
 - ⇒ Die Angaben zur Betriebsmittelsorte und -menge einhalten! Bei der Wiederverwendung des Betriebsmittels muss ebenfalls die Menge geprüft und ggf. angepasst werden!
- 9. Verschlussschraube (+) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!
- + Dichtungskammer Öl einfüllen
- Dichtungskammer Öl ablassen
- ✓ Pumpe ist nicht eingebaut.
- ✓ Pumpe ist nicht an das Stromnetz angeschlossen.
- √ Schutzausrüstung ist angelegt!
- 1. Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (+) herausdrehen.
- 4. Verschlussschraube (-) herausdrehen und Betriebsmittel ablassen. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn öffnen.
- 5. Betriebsmittel prüfen:
 - ⇒ Wenn das Betriebsmittel klar ist, Betriebsmittel wiederverwenden.
 - ⇒ Wenn das Betriebsmittel verschmutzt (schwarz) ist, neues Betriebsmittel einfüllen. Betriebsmittel laut den lokalen Vorschriften entsorgen!
 - ⇒ Wenn im Betriebsmittel Metallspäne enthalten sind, Kundendienst verständigen!
- 6. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn schließen.
- 7. Verschlussschraube (-) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

- 8. Betriebsmittel über die Öffnung der Verschlussschraube (+) einfüllen.
 - ⇒ Die Angaben zur Betriebsmittelsorte und -menge einhalten! Bei der Wiederverwendung des Betriebsmittels muss ebenfalls die Menge geprüft und ggf. angepasst werden!
- Verschlussschraube (+) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

6.4.4 Stationäre Nassaufstellung



HINWEIS

Förderprobleme durch zu niedrigem Wasserstand

Wenn das Fördermedium zu tief abgesenkt wird, kann es zum Abreißen des Förderstroms kommen. Des Weiteren können sich Luftpolster in der Hydraulik bilden, die zu einem unzulässigen Betriebsverhalten führen. Der minimal zulässige Wasserstand muss bis zur Oberkante des Hydraulikgehäuses reichen!

Bei der Nassaufstellung wird die Pumpe im Fördermedium installiert. Hierfür muss im Schacht eine Einhängevorrichtung installiert sein. An der Einhängevorrichtung wird druckseitig das bauseitige Rohrleitungssystem angeschlossen, saugseitig wird die Pumpe angeschlossen. Das angeschlossene Rohrleitungssystem muss selbsttragend sein. Die Einhängevorrichtung darf das Rohrleitungssystem **nicht** abstützen!

Arbeitsschritte

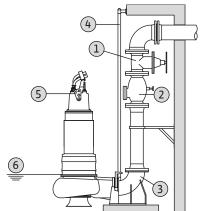


Fig. 11: Nassaufstellung, stationär

- 1 Absperrschieber
 2 Rückflussverhinderer
 3 Einhängevorrichtung
 4 Führungsrohre (bauseits zu stellen)
 5 Anschlagpunkt für Hebemittel
 6 Mindestwasserstand
- ✓ Betriebsraum/Aufstellungsort ist f
 ür die Installation vorbereitet.
- ✓ Einhängevorrichtung und Rohrleitungssystem wurden installiert.
- ✓ Pumpe ist für den Betrieb an der Einhängevorrichtung vorbereitet.
- 1. Hebemittel mit einem Schäkel am Anschlagpunkt der Pumpe befestigen.
- Pumpe anheben, über die Schachtöffnung schwenken und die Führungskralle langsam auf die Führungsrohre ablassen.
- 3. Die Pumpe ablassen, bis die Pumpe auf der Einhängevorrichtung aufsitzt und automatisch angekoppelt wird. VORSICHT! Während des Ablassens der Pumpe, die Stromzuführungsleitungen leicht gestrafft halten!
- 4. Anschlagmittel vom Hebemittel lösen und am Schachtausgang gegen Herabfallen sichern.
- 5. Die Stromzuführungsleitungen von einer Elektrofachkraft im Schacht verlegen und fachgerecht aus dem Schacht herausführen lassen.
- Pumpe ist installiert, die Elektrofachkraft kann den elektrischen Anschluss ausführen.

6.4.5 Stationäre Trockenaufstellung



HINWEIS

Förderprobleme durch zu niedrigem Wasserstand

Wenn das Fördermedium zu tief abgesenkt wird, kann es zum Abreißen des Förderstroms kommen. Des Weiteren können sich Luftpolster in der Hydraulik bilden, die zu einem unzulässigen Betriebsverhalten führen. Der minimal zulässige Wasserstand muss bis zur Oberkante des Hydraulikgehäuses reichen!

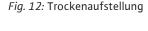
Bei der Trockenaufstellung ist der Betriebsraum aufgeteilt in den Sammelraum und den Maschinenraum. Im Sammelraum läuft das Fördermedium zu und wird gesammelt, im Maschinenraum ist die Pumpentechnik montiert. Die Pumpe wird im Maschinenraum installiert und mit dem Rohrleitungssystem saug- und druckseitig verbunden. Die folgenden Punkte für die Installation beachten:

- → Das saug- und druckseitige Rohrleitungssystem muss selbsttragend sein. Die Pumpe darf das Rohrleitungssystem nicht abstützen.
- Pumpe spannungs- und schwingungsfrei an das Rohrleitungssystem anschließen. Die Verwendung von elastischen Anschlussstücken (Kompensatoren) wird empfohlen
- Die Pumpe ist nicht selbstansaugend, d. h. das F\u00f6rdermedium muss selbst\u00e4ndig oder mit Vordruck zulaufen. Der minimale Pegelstand im Sammelraum muss die gleiche H\u00f6he haben, wie die Oberkante des Hydraulikgeh\u00e4uses!
- → Max. Umgebungstemperatur: 40 °C (104 °F)

Arbeitsschritte

1	Absperrschieber
2	Rücklfussverhinderer
3	Kompensator
4	Anschlagpunkt für Hebemittel
5	Mindestwasserstand im Sammelraum

- ✓ Maschinenraum/Aufstellungsort ist für die Installation vorbereitet.
- ✓ Rohrleitungssystem wurde ordnungsgemäß installiert und ist selbsttragend.
- 1. Hebemittel mit einem Schäkel am Anschlagpunkt der Pumpe befestigen.
- 2. Pumpe anheben und im Maschinenraum positionieren. VORSICHT! Während des Positionierens der Pumpe, die Stromzuführungsleitungen leicht gestrafft halten!
- 3. Pumpe fachgerecht am Fundament befestigen.
- 4. Pumpe mit dem Rohrleitungssystem verbinden. HINWEIS! Auf einen spannungsund schwingungsfreien Anschluss achten. Bei Bedarf elastische Anschlussstücke (Kompensatoren) verwenden.
- 5. Anschlagmittel von der Pumpe lösen.
- 6. Stromzuführungsleitungen von einer Elektrofachkraft im Maschinenraum verlegen lassen.
- Pumpe ist installiert, die Elektrofachkraft kann den elektrischen Anschluss ausführen.



6.4.6 Niveausteuerung



GEFAHR

Explosionsgefahr durch falsche Installation!

Wenn die Niveausteuerung innerhalb eines Ex-Bereichs installiert wird, die Signalgeber über ein Ex-Trennrelais oder eine Zener-Barriere anschließen. Bei falschem Anschluss besteht Explosionsgefahr! Den Anschluss von einer Elektrofachkraft durchführen lassen.

Mit einer Niveausteuerung werden die aktuellen Füllstände ermittelt und die Pumpe in Abhängigkeit der Füllstände automatisch ein- und ausgeschaltet. Die Erfassung der Füllstände erfolgt hierbei durch verschiedene Sensortypen (Schwimmerschalter, Druck- und Ultraschallmessungen oder Elektroden). Bei Verwendung einer Niveausteuerung die folgenden Punkte beachten:

- → Schwimmerschalter können sich frei bewegen!
- → Der minimal zulässige Wasserstand darf **nicht unterschritten** werden!
- → Die maximale Schalthäufigkeit darf **nicht überschritten** werden!
- → Bei stark schwankenden Füllständen wird eine Niveausteuerung mit zwei Messpunkten empfohlen. Hiermit lassen sich größere Schaltdifferenzen erreichen.

6.4.7 Trockenlaufschutz

Ein Trockenlaufschutz muss verhindern, dass die Pumpe ohne Fördermedium betrieben wird und Luft in die Hydraulik eindringt. Dazu muss der minimal zulässige Füllstand mit Hilfe eines Signalgebers ermittelt werden. Sobald der vorgegebene Grenzwert erreicht wird, muss es zur Abschaltung der Pumpe mit einer entsprechenden Meldung kommen. Ein Trockenlaufschutz kann vorhandene Niveausteuerungen um einen zusätzlichen Messpunkt erweitern oder als alleinige Abschalteinrichtung arbeiten. In Abhängigkeit der Anlagensicherheit kann die Wiedereinschaltung der Pumpe automatisch oder ma-

nuell erfolgen. Zur optimalen Betriebssicherheit wird der Einbau eines Trockenlaufschutzes empfohlen.

6.5 Elektrischer Anschluss



GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Unsachgemäßes Verhalten bei elektrischen Arbeiten führt zum Tod durch Stromschlag! Elektrische Arbeiten muss eine Elektrofachkraft nach den lokalen Vorschriften ausführen.



GEFAHR

Explosionsgefahr durch falschen Anschluss!

- Elektrischen Anschluss der Pumpe immer außerhalb des explosiven Bereichs ausführen. Wenn der Anschluss innerhalb des explosiven Bereichs erfolgen muss, den Anschluss in einem ex-zugelassenen Gehäuse (Zündschutzart nach DIN EN 60079-0) ausführen! Bei Nichtbeachtung besteht Lebensgefahr durch Explosion!
- Potentialausgleichsleiter an der gekennzeichneten Erdungsklemme anschließen. Die Erdungsklemme ist im Bereich der Stromzuführungsleitungen angebracht. Für den Potentialausgleichsleiter muss ein Kabelquerschnitt laut den lokalen Vorschriften verwendet werden.
- Den Anschluss immer von einer Elektrofachkraft ausführen lassen.
- Für den elektrischen Anschluss auch die weiteren Informationen im Ex-Schutzkapitel im Anhang dieser Betriebsanleitung beachten!
- → Der Netzanschluss muss den Angaben auf dem Typenschild entsprechen.
- → Netzseitige Einspeisung für Drehstrommotoren mit rechtsdrehendem Drehfeld.
- → Anschlusskabel vorschriftsmäßig laut den lokalen Vorschriften verlegen und gemäß der Aderbelegung anschließen.
- → Überwachungseinrichtungen anschließen und auf Funktion prüfen.
- → Erdung vorschriftsmäßig laut den lokalen Vorschriften ausführen.

6.5.1 Netzseitige Absicherung

Leitungs schutz schalter

Die Größe und die Schaltcharakteristik der Leitungsschutzschalter richten sich nach dem Nennstrom des angeschlossenen Produkts. Lokale Vorschriften beachten.

Motorschutzschalter

Bei Produkten ohne Stecker bauseitig einen Motorschutzschalter vorsehen! Die Mindestanforderung ist ein thermisches Relais/Motorschutzschalter mit Temperaturkompensation, Differentialauslösung und Wiedereinschaltsperre laut den lokalen Vorschriften. Bei sensiblen Stromnetzen bauseitig weiteren Schutzeinrichtungen (z. B. Überspannungs-, Unterspannungs- oder Phasenausfallrelais usw.) vorsehen.

Fehlerstrom-Schutzschalter (RCD)

Vorschriften des lokalen Energieversorgungsunternehmens einhalten! Die Verwendung eines Fehlerstrom-Schutzschalters wird empfohlen.

Wenn Personen mit dem Produkt und leitfähigen Flüssigkeiten in Berührung kommen können, Anschluss **mit** einem Fehlerstrom-Schutzschalter (RCD) absichern.

6.5.2 Wartungsarbeiten

Vor dem Einbau die folgenden Wartungsarbeiten durchführen:

- → Isolationswiderstand der Motorwicklung prüfen.
- → Widerstand der Temperaturfühler prüfen.
- → Widerstand der Stabelektrode (optional erhältlich) prüfen.

Wenn die gemessenen Werte von den Vorgaben abweichen:

- → Ist Feuchtigkeit in den Motor oder das Anschlusskabel eingedrungen.
- → Ist die Überwachungseinrichtung defekt.

Im Fehlerfall Rücksprache mit dem Kundendienst halten.

6.5.2.1 Isolationswiderstand der Motorwicklung prüfen

Isolationswiderstand mit einem Isolationsprüfer (Messgleichspannung = 1000 V) messen. Die folgenden Werte einhalten:

- \rightarrow Bei Erstinbetriebnahme: Isolationswiderstand darf 20 M Ω nicht unterschreiten.
- \rightarrow Bei weiteren Messungen: Wert muss größer als 2 M Ω sein.

6.5.2.2 Widerstand der Temperaturfühler prüfen

Widerstand der Temperaturfühler mit einem Ohmmeter messen. Nachfolgende Messwerte müssen eingehalten werden:

- → Bimetallfühler: Messwert = 0 Ohm (Durchgang).
- PTC-Fühler (Kaltleiter): Messenwert abhängig von der Anzahl der verbauten Fühler. Ein PTC-Fühler hat einen Kaltwiderstand zwischen 20 und 100 Ohm.
 - Bei drei Fühlern in Serie liegt der Messwert zwischen 60 und 300 Ohm.
 - Bei vier Fühlern in Serie liegt der Messwert zwischen 80 und 400 Ohm.
- → Pt100-Fühler: Pt100-Fühler haben bei 0 °C (32 °F) einen Widerstandswert von 100 Ohm. Zwischen 0 °C (32 °F) und 100 °C (212 °F) erhöht sich der Widerstand pro 1 °C (1,8 °F) um 0,385 Ohm.

Bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C (68 °F) beträgt der Widerstand 107,7 Ohm.

6.5.2.3 Widerstand der externen Elektrode für Dichtungskammerüberwachung prüfen

Widerstand der Elektrode mit einem Ohmmeter messen. Der gemessene Wert muss gegen "unendlich" gehen. Bei Werten ≤30 kOhm ist Wasser im Öl, Ölwechsel durchführen!

6.5.3 Anschluss Drehstrommotor

Die Drehstromausführung wird mit freien Kabelenden geliefert. Der Anschluss an das Stromnetz erfolgt durch das Anschließen der Stromzuführungsleitungen im Schaltgerät. Genaue Angaben zum Anschluss dem beigefügten Anschlussplan entnehmen. Elektrischen Anschluss immer von einer Elektrofachkraft ausführen lassen!

HINWEIS! Die einzelnen Adern sind laut dem Anschlussplan bezeichnet. Adern nicht abschneiden! Es gibt keine weitere Zuordnung zwischen Aderbezeichnung und Anschlussplan.

Aderbezeichnung der Leistungsanschlüsse bei Direkteinschaltung			
U, V, W	Netzanschluss		
PE (gn-ye)	Erde		

Aderbezeichnung der Leistungsanschlüsse bei Sterndreieckeinschaltung			
U1, V1, W2	Netzanschluss (Wicklungsanfang)		
U2, V2, W2 Netzanschluss (Wicklungsende)			
PE (gn-ye)	Erde		

6.5.4 Anschluss Überwachungseinrichtungen

Genaue Angaben zum Anschluss und Ausführung der Überwachungseinrichtungen dem beigefügten Anschlussplan entnehmen. Elektrischen Anschluss immer von einer Elektrofachkraft ausführen lassen!

HINWEIS! Die einzelnen Adern sind laut dem Anschlussplan bezeichnet. Adern nicht abschneiden! Es gibt keine weitere Zuordnung zwischen Aderbezeichnung und Anschlussplan.



GEFAHR

Explosionsgefahr durch falschen Anschluss!

Wenn die Überwachungseinrichtungen nicht korrekt angeschlossen werden, besteht innerhalb von Ex-Bereichen Lebensgefahr durch Explosion! Den Anschluss immer von einer Elektrofachkraft ausführen lassen. Beim Einsatz innerhalb von Ex-Bereichen gilt:

- Thermische Motorüberwachung über ein Auswerterelais anschließen!
- Die Abschaltung durch die Temperaturbegrenzung muss mit einer Wiedereinschaltsperre erfolgen! Erst wenn die Entsperrtaste von Hand betätigt wurde, darf eine Wiedereinschaltung möglich sein!
- Externe Elektrode (z. B. Dichtungskammerüberwachung) über ein Auswerterelais mit eigensicherem Stromkreis anschließen!
- Weitere Informationen im Ex-Schutzkapitel im Anhang dieser Betriebsanleitung beachten!

26

Übersicht der möglichen Überwachungseinrichtungen:

	FKT 50.1	FKT 57	FKT 63.1	FKT 63.2	
Interne Überwachungseinrichtungen					
Klemmen-/Motorraum	•	•	•	•	
Motorwicklung	•	•	•	•	
Motorlager	0	0	0	0	
Dichtungskammer	_	_	-	•	
Leckagekammer	•	•	•	•	
Schwingungssensor	0	0	0	0	
Externe Überwachungseinrichtungen					
Dichtungskammer	_	_	_	0	
Legende: – = nicht vorhanden/möglich, o = optional, • = serienmäßig					

Legende: — = nicht vorhanden/möglich, o = optional, • = serienmäßig

Alle vorhandenen Überwachungseinrichtungen müssen immer angeschlossen werden!

6.5.4.1 Überwachung Klemmen-/Motorraum und Dichtungskammer

Die Elektroden über ein Auswerterelais anschließen. Hierfür wird das Relais "NIV 101/A" empfohlen. Der Schwellenwert beträgt 30 kOhm.

Aderbe	zeichnung
DK	Elektrodenanschluss

Bei Erreichen des Schwellenwerts muss eine Abschaltung erfolgen!

6.5.4.2 Überwachung Motorwicklung

Mit Bimetallfühler

Bimetallfühler direkt im Schaltgerät oder über ein Auswerterelais anschließen. Anschlusswerte: max. 250 V(AC), 2,5 A, $\cos \varphi = 1$

Aderbezeichnung Bimetallfühler			
Temperaturbegrenzung			
20, 21	Anschluss Bimetallfühler		
Temperaturregelung und -begrenzung			
21	Anschluss hohe Temperatur		
20	Mittelanschluss		
22	Anschluss niedrige Temperatur		

Mit PTC-Fühler

PTC-Fühler über ein Auswerterelais anschließen. Hierfür wird das Relais "CM-MSS" empfohlen. Der Schwellenwert ist voreingestellt.

Aderbezeichnung PTC-Fühler			
Temperaturbegrenzung			
10, 11	Anschluss PTC-Fühler		
Temper	Temperaturregelung und -begrenzung		
11	Anschluss hohe Temperatur		
10	Mittelanschluss		
12	Anschluss niedrige Temperatur		

Auslösezustand bei Temperaturregelung und -begrenzung

Abhängig von der Ausführung der thermischen Motorüberwachung muss beim Erreichen des Schwellenwerts folgender Auslösezustand erfolgen:

- → Temperaturbegrenzung (1-Temperaturkreis): Bei Erreichen des Schwellenwerts muss eine Abschaltung erfolgen.
- → Temperaturregelung und -begrenzung (2-Temperaturkreise):

Bei Erreichen des Schwellenwerts für die niedrige Temperatur kann eine Abschaltung mit automatischer Wiedereinschaltung erfolgen. Bei Erreichen des Schwellenwerts für die hohe Temperatur muss eine Abschaltung mit manueller Wiedereinschaltung erfolgen.

Weitere Information im Ex-Schutzkapitel im Anhang beachten!

6.5.4.3 Überwachung Leckagekammer

Der Schwimmerschalter ist mit einem potentialfreien Öffner ausgestattet. Schaltleistung dem beiliegenden Anschlussplan entnehmen.

Aderbezeichnung

K20, Anschluss Schwimmerschalter

K21

Wenn der Schwimmerschalter anspricht, muss eine Warnung oder Abschaltung erfolgen.

6.5.4.4 Überwachung Motorlager

Pt100-Fühler über ein Auswerterelais anschließen. Hierfür wird das Relais "DGW 2.01G" empfohlen. Der Schwellenwert beträgt $100\,^{\circ}$ C (212 °F).

Aderbezeichnung

T1, T2 Anschluss Pt100-Fühler

Bei Erreichen des Schwellenwerts muss eine Abschaltung erfolgen!

6.5.4.5 Überwachung betriebsbedingter Schwingungen

Schwingungssensor über ein geeignetes Auswerterelais anschließen. Für weiterführende Angaben zum Anschluss des Schwingungssensors die Betriebsanleitung des Auswerterelais beachten.

Die Grenzwerte müssen bei der Inbetriebnahme definiert und im Inbetriebnahmeprotokoll eingetragen werden. Bei Erreichen des Schwellwerts muss eine Abschaltung erfolgen!

6.5.4.6 Überwachung Dichtungskammer (externe Elektrode)

Die externe Elektrode über ein Auswerterelais anschließen. Hierfür wird das Relais "NIV 101/A" empfohlen. Der Schwellenwerts beträgt 30 kOhm.

Bei Erreichen des Schwellenwerts muss eine Warnung oder Abschaltung erfolgen.

VORSICHT

Anschluss der Dichtungskammerüberwachung

Wenn bei Erreichen des Schwellwerts nur eine Warnung erfolgt, kann durch den Wassereintritt die Pumpe einen Totalschaden erleiden. Es wird immer eine Abschaltung der Pumpe empfohlen!

Weitere Information im Ex-Schutzkapitel im Anhang beachten!

6.5.5 Einstellung Motorschutz

Der Motorschutz muss in Abhängigkeit der gewählten Einschaltart eingestellt werden.

6.5.5.1 Direkteinschaltung

Bei Volllast Motorschutzschalter auf den Bemessungsstrom (siehe Typenschild) einstellen. Bei Teillastbetrieb wird empfohlen, den Motorschutzschalter 5 % über dem gemessenen Strom im Betriebspunkt einzustellen.

6.5.5.2 Sterndreieckanlauf

Die Einstellung des Motorschutzes ist von der Installation abhängig:

- → Motorschutz im Strang des Motors installiert: Motorschutz auf 0,58 x Bemessungsstrom einstellen.
- Motorschutz in der Netzzuleitung installiert: Motorschutz auf den Bemessungsstrom einstellen.

Die Anlaufzeit in der Sternschaltung darf max. 3 s betragen.

6.5.5.3 Sanftanlauf

Bei Volllast Motorschutzschalter auf den Bemessungsstrom (siehe Typenschild) einstellen. Bei Teillastbetrieb wird empfohlen, den Motorschutzschalter 5 % über dem gemessenen Strom im Betriebspunkt einzustellen. Des Weiteren die folgenden Punkte beachten:

- → Stromaufnahme muss immer unterhalb des Bemessungsstroms liegen.
- → An- und Auslauf innerhalb 30 s abschließen.

Inbetriebnahme

→ Um Verlustleistungen zu vermeiden, elektronischen Starter (Sanftanlauf) nach Erreichen des Normalbetriebs überbrücken.

6.5.6 Betrieb mit Frequenzumrichter

Der Betrieb am Frequenzumrichter ist zulässig. Die entsprechenden Anforderungen dem Anhang entnehmen und beachten!

7 Inbetriebnahme



WARNUNG

Fußverletzungen wegen fehlender Schutzausrüstung!

Während der Arbeit besteht die Gefahr von (schweren) Verletzungen. Sicherheitsschuhe tragen!

7.1 Personal qualifikation

- → Elektrische Arbeiten: Eine Elektrofachkraft muss die elektrischen Arbeiten ausführen.
- → Bedienung/Steuerung: Das Bedienpersonal muss in die Funktionsweise der kompletten Anlage unterrichtet sein.

7.2 Pflichten des Betreibers

- → Bereitstellung der Einbau- und Betriebsanleitung bei der Pumpe oder an einem dafür vorgesehenen Platz.
- → Bereitstellung der Einbau- und Betriebsanleitung in der Sprache des Personals.
- → Sicherstellen, dass das gesamte Personal die Einbau- und Betriebsanleitung gelesen und verstanden hat.
- → Alle anlagenseitigen Sicherheitseinrichtungen und Not-Aus-Schaltungen sind aktiv und wurden auf eine einwandfreie Funktion geprüft.
- → Die Pumpe ist für den Einsatz in den vorgegebenen Betriebsbedingungen geeignet.

7.3 Drehrichtungskontrolle (nur bei Drehstrommotoren)

Die Pumpe ist werkseitig auf die richtige Drehrichtung für ein rechtsdrehendes Drehfeld geprüft und eingestellt. Der Anschluss erfolgte laut den Angaben im Kapitel "Elektrischer Anschluss".

Prüfung der Drehrichtung

Eine Elektrofachkraft kontrolliert das Drehfeld am Netzanschluss mit einem Drehfeld-Prüfgerät. Für die richtige Drehrichtung muss ein rechtsdrehendes Drehfeld am Netzanschluss vorhanden sein. Die Pumpe ist nicht für den Betrieb an einem linksdrehenden Drehfeld zugelassen! VORSICHT! Wenn die Drehrichtung mit einem Testlauf überprüft wird, die Umgebungs- und Betriebsbedingungen einhalten!

Falsche Drehrichtung

Bei falscher Drehrichtung den Anschluss wie folgt ändern:

- → Bei Motoren im Direktanlauf zwei Phasen tauschen.
- \Rightarrow Bei Motoren im Sterndreieckanlauf die Anschlüsse zweier Wicklungen tauschen (z. B. U1/V1 und U2/V2).

7.4 Betrieb in explosiver Atmosphäre



GEFAHR

Explosionsgefahr durch Funkenschlag in der Hydraulik!

Während des Betriebs muss die Hydraulik geflutet (komplett mit Fördermedium gefüllt) sein. Wenn der Förderstrom abreist oder die Hydraulik austaucht, können sich Luftpolster in der Hydraulik bilden. Dadurch besteht Explosionsgefahr z. B. Funkenschlag durch statische Aufladung! Ein Trockenlaufschutz muss die Abschaltung der Pumpe bei entsprechendem Niveau sicherstellen.

	FKT 50.1	FKT 57E3	FKT 63.1	FKT 63.1E3	FKT 63.2E3
Zulassung nach ATEX	0	0	0	0	0
Zulassung nach FM	0	_	_	-	_
Zulassung nach CSA-Ex	-	-	-	-	-

Legende: - = nicht vorhanden/möglich, o = optional, • = serienmäßig

Für den Einsatz in explosiven Atmosphären muss die Pumpe wie folgt auf dem Typenschild gekennzeichnet sein:

- ightarrow "Ex"-Symbol der entsprechenden Zulassung
- → Ex-Klassifizierung

Die entsprechenden Anforderungen dem Ex-Schutzkapitel im Anhang dieser Betriebsanleitung entnehmen und beachten!

ATEX-Zulassung

Die Pumpen sind für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet:

- → Gerätegruppe: II
- → Kategorie: 2, Zone 1 und Zone 2

Die Pumpen dürfen nicht in Zone 0 eingesetzt werden!

FM-Zulassung

Die Pumpen sind für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet:

- → Schutzart: Explosionproof
- → Kategorie: Class I, Division 1

Hinweis: Wenn die Verkabelung nach Division 1 ausgeführt wird, ist die Installation in Class I, Division 2 ebenfalls zugelassen.

7.5 Vor dem Einschalten

Vor dem Einschalten die folgenden Punkte überprüfen:

- → Installation auf eine ordnungsgemäße und laut den lokalen Vorschriften gültige Ausführung prüfen:
 - Pumpe geerdet?
 - Verlegung der Stromzuführungskabel geprüft?
 - Elektrischer Anschluss vorschriftsmäßig durchgeführt?
 - Mechanische Bauteile korrekt befestigt?
- → Niveausteuerung prüfen:
 - Schwimmerschalter können sich frei bewegen?
 - Schaltniveaus überprüft (Pumpe ein, Pumpe aus, Mindestwasserstand)?
 - Zusätzlichen Trockenlaufschutz installiert?
- → Betriebsbedingungen prüfen:
 - Min./Max. Temperatur des Fördermediums geprüft?
 - Max. Eintauchtiefe geprüft?
 - Betriebsart in Abhängigkeit des Mindestwasserstands definiert?
 - Max. Schalthäufigkeit wird eingehalten?
- → Aufstellungsort/Betriebsraum prüfen:
 - Druckseitiges Rohrleitungssystem frei von Ablagerungen?
 - Zulauf oder Pumpensumpf gereinigt und frei von Ablagerungen?
 - Alle Absperrschieber geöffnet?
 - Mindestwasserstand definiert und überwacht?
 Das Hydraulikgehäuse muss komplett mit dem Fördermedium gefüllt sein und es dürfen sich keine Luftpolster in der Hydraulik befinden. HINWEIS! Wenn die Gefahr von Luftpolstern in der Anlage besteht, geeignete Entlüftungsvorrichtungen vorsehen!

7.6 Ein- und Ausschalten

Während des Startvorgangs wird der Nennstrom kurzzeitig überschritten. Während des Betriebs darf der Nennstrom nicht mehr überschritten werden. VORSICHT! Wenn die Pumpe nicht startet, Pumpe sofort ausschalten. Vor erneutem Einschalten der Pumpe zuerst die Störung beheben!

Inbetriebnahme

Die Pumpe muss über eine separate, bauseits zustellende, Bedienstelle (Ein-/Ausschalter, Schaltgerät) ein- und ausgeschaltet.

7.7 Während des Betriebs



GEFAHR

Explosionsgefahr durch Überdruck in der Hydraulik!

Wenn während des Betriebs die Absperrschieber auf Saug- und Druckseite geschlossen sind, erwärmt sich das Fördermedium in der Hydraulik durch die Förderbewegung. Durch die Erwärmung baut sich in der Hydraulik ein Druck von mehreren Bar auf. Der Druck kann zur Explosion der Pumpe führen! Sicherstellen, dass während des Betriebs alle Absperrschieber geöffnet sind. Geschlossene Absperrschieber sofort öffnen!



WARNUNG

Abschneiden von Gliedmaßen durch drehende Bauteile!

Der Arbeitsbereich der Pumpe ist kein Aufenthaltsbereich für Personen! Es besteht die Gefahr von (schweren) Verletzungen durch drehende Bauteile! Beim Einschalten und während des Betriebs dürfen sich keine Personen im Arbeitsbereich der Pumpe aufhalten.



WARNUNG

Verbrennungsgefahr an heißen Oberflächen!

Das Motorgehäuse kann während des Betriebs heiß werden. Es kann zu Verbrennungen kommen. Die Pumpe nach dem Ausschalten auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen!



HINWEIS

Förderprobleme durch zu niedrigem Wasserstand

Wenn das Fördermedium zu tief abgesenkt wird, kann es zum Abreißen des Förderstroms kommen. Des Weiteren können sich Luftpolster in der Hydraulik bilden, die zu einem unzulässigen Betriebsverhalten führen. Der minimal zulässige Wasserstand muss bis zur Oberkante des Hydraulikgehäuses reichen!

Während des Betriebs der Pumpe die lokalen Vorschriften zu den folgenden Themen beachten:

- → Arbeitsplatzsicherung
- → Unfallverhütung
- → Umgang mit elektrischen Maschinen

Vom Betreiber festgelegte Arbeitseinteilung des Personals strikt einhalten. Das gesamte Personal ist für die Einhaltung der Arbeitseinteilung und der Vorschriften verantwortlich!

Kreiselpumpen haben konstruktionsbedingt drehende Teile, die frei zugänglich sind. Betriebsbedingt können sich an diesen Teilen scharfe Kanten bilden. **WARNUNG! Es kann zu Schnittverletzungen und Abtrennen von Gliedmaßen kommen!** Die folgenden Punkte in regelmäßigen Abständen kontrollieren:

- → Betriebsspannung (+/-5 % der Bemessungsspannung)
- → Frequenz (+/- 2 % der Bemessungsfrequenz)
- → Stromaufnahme zwischen den einzelnen Phasen (max. 5 %)
- → Spannungsunterschied zwischen den einzelnen Phasen (max. 1 %)
- → Max. Schalthäufigkeit
- → Mindestwasserüberdeckung in Abhängigkeit der Betriebsart
- → Zulauf: kein Lufteintrag.
- → Niveausteuerung/Trockenlaufschutz: Schaltpunkte
- → Ruhiger/vibrationsarmer Lauf
- → Alle Absperrschieber geöffnet

Betrieb im Grenzbereich

Die Pumpe kann kurzzeitig (max. 15 Min/Tag) im Grenzbereich gefahren werden. Während des Betriebs im Grenzbereich ist mit größeren Abweichungen von den Betriebsdaten zu rechnen. HINWEIS! Ein Dauerbetrieb im Grenzbereich ist untersagt! Die Pumpe wird hierbei einem hohen Verschleiß ausgesetzt und es besteht ein höheres Ausfallrisiko!

Während des Betriebs im Grenzbereich gelten die folgenden Parameter:

- → Betriebsspannung (+/-10 % der Bemessungsspannung)
- → Frequenz (+3/- 5 % der Bemessungsfrequenz)
- → Stromaufnahme zwischen den einzelnen Phasen (max. 6 %)
- → Spannungsunterschied zwischen den einzelnen Phasen (max. 2 %)

8 Außerbetriebnahme/Ausbau

8.1 Personalqualifikation

- → Bedienung/Steuerung: Das Bedienpersonal muss in die Funktionsweise der kompletten Anlage unterrichtet sein.
- → Elektrische Arbeiten: Eine Elektrofachkraft muss die elektrischen Arbeiten ausführen
- → Montage-/Demontagearbeiten: Die Fachkraft muss im Umgang mit den notwendigen Werkzeugen und erforderlichen Befestigungsmaterialien für den vorhandenen Baugrund ausgebildet sein.

8.2 Pflichten des Betreibers

- Lokal gültige Unfallverhütungs- und Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaften.
- → Vorschriften zum Arbeiten mit schweren und unter schwebenden Lasten beachten.
- → Die benötigte Schutzausrüstung zur Verfügung stellen und sicherstellen, dass das Personal die Schutzausrüstung trägt.
- → In geschlossenen Räumen für ausreichende Belüftung sorgen.
- → Wenn sich giftige oder erstickende Gase ansammeln, sofort Gegenmaßnahmen ein-

8.3 Außerbetriebnahme

Bei der Außerbetriebnahme wird die Pumpe ausgeschaltet, bleibt aber weiterhin eingebaut. Somit ist die Pumpe jederzeit betriebsbereit.

- ✓ Damit die Pumpe vor Frost und Eis geschützt wird, die Pumpe immer komplett im Fördermedium eintauchen.
- ✓ Die Temperatur vom Fördermedium muss immer über +3 °C (+37 °F) betragen.
- 1. Pumpe an der Bedienstelle ausschalten.
- 2. Bedienstelle gegen unbefugtes Wiedereinschalten sichern (z. B. Hautschalter absperren).
- ▶ Pumpe ist außer Betrieb und kann jetzt ausgebaut werden.

Wenn die Pumpe nach der Außerbetriebnahme eingebaut bleibt, die folgenden Punkte beachten:

- → Voraussetzungen für die Außerbetriebnahme für den kompletten Zeitraum der Außerbetriebnahme sicherstellen. Wenn die Voraussetzungen nicht gewährleistet sind, die Pumpe nach der Außerbetriebnahme ausbauen!
- Bei einem längeren Zeitraum der Außerbetriebnahme in regelmäßigen Abständen (monatlich bis vierteljährlich) einen 5-minütlichen Funktionslauf durchführen. VOR-SICHT! Ein Funktionslauf darf nur unter den gültigen Betriebsbedingungen stattfinden. Ein Trockenlauf ist nicht erlaubt! Missachtungen können einen Totalschaden zur Folge haben!

8.4 Ausbau



GEFAHR

Gefahr durch gesundheitsgefährdende Medien!

Wenn die Pumpe in gesundheitsgefährdenden Medien verwendet wird, die Pumpe nach dem Ausbau und vor allen weiteren Arbeiten dekontaminieren! Es besteht Lebensgefahr! Angaben der Betriebsordnung beachten! Der Betreiber muss sicherstellen, dass das Personal die Betriebsordnung erhalten und gelesen hat!



GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Unsachgemäßes Verhalten bei elektrischen Arbeiten führt zum Tod durch Stromschlag! Elektrische Arbeiten muss eine Elektrofachkraft nach den lokalen Vorschriften ausführen.



GEFAHR

Lebensgefahr durch gefährliche Alleinarbeit!

Arbeiten in Schächten und engen Räumen sowie Arbeiten mit Absturzgefahr sind gefährliche Arbeiten. Diese Arbeiten dürfen nicht in Alleinarbeit erfolgen! Es muss eine zweite Person zur Absicherung anwesend sein.



WARNUNG

Verbrennungsgefahr an heißen Oberflächen!

Das Motorgehäuse kann während des Betriebs heiß werden. Es kann zu Verbrennungen kommen. Die Pumpe nach dem Ausschalten auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen!



HINWEIS

Nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden!

Zum Heben und Senken der Pumpe nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden. Sicherstellen, dass sich die Pumpe beim Heben und Senken nicht verklemmt. Die max. zulässige Tragfähigkeit des Hebemittels **nicht** überschreiten! Hebemittel vor der Verwendung auf eine einwandfreie Funktion prüfen!

8.4.1 Stationäre Nassaufstellung

- ✓ Pumpe außer Betrieb gesetzt.
- ✓ Absperrschieber auf Zulauf- und Druckseite geschlossen.
- 1. Pumpe vom Stromnetz trennen.
- 2. Hebemittel am Anschlagpunkt befestigen. VORSICHT! Niemals an der Stromzuführungsleitung ziehen! Dadurch wird die Stromzuführungsleitung beschädigt!
- Pumpe langsam anheben und über die Führungsrohre aus dem Betriebsraum heben. VORSICHT! Die Stromzuführungsleitung kann beim Heben beschädigt werden! Während des Hebevorgangs die Stromzuführungsleitung leicht gestrafft
- 4. Pumpe gründlich reinigen (siehe Punkt "Reinigen und desinfizieren"). GEFAHR! Bei Verwendung der Pumpe in gesundheitsgefährdenden Medien, Pumpe desinfizieren!

8.4.2 Stationäre Trockenaufstellung

- ✓ Pumpe außer Betrieb genommen.
- ✓ Absperrschieber auf Zulauf- und Druckseite geschlossen.
- 1. Pumpe vom Stromnetz trennen.
- Stromzuführungsleitung aufrollen und am Motor befestigen. VORSICHT! Beim Befestigen die Stromzuführungsleitung nicht beschädigen! Auf Quetschungen und Kabelbruch achten.
- 3. Rohrleitungssystem am Saug- und Druckstutzen lösen. GEFAHR! Gesundheitsgefährdende Medien! In der Rohrleitung und in der Hydraulik können noch Reste vom Fördermedium vorhanden sein! Auffangbehälter platzieren, Tropfmengen sofort aufnehmen und Flüssigkeit ordnungsgemäß entsorgen.
- 4. Hebemittel am Anschlagpunkt befestigen.
- 5. Pumpe vom Fundament lösen.
- Pumpe langsam aus der Verrohrung heben und an einem geeigneten Abstellplatz abstellen. VORSICHT! Die Stromzuführungsleitung kann beim Abstellen ge-

quetscht und beschädigt werden! Beim Abstellen auf die Stromzuführungsleitung achten!

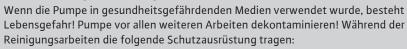
 Pumpe gründlich reinigen (siehe Punkt "Reinigen und desinfizieren"). GEFAHR! Bei Verwendung der Pumpe in gesundheitsgefährdenden Medien, Pumpe desinfizieren!

8.4.3 Reinigen und desinfizieren



GEFAHR

Gefahr durch gesundheitsgefährdende Medien!



- · geschlossene Schutzbrille
- Atemmaske
- Schutzhandschuhe
 - ⇒ Die aufgeführte Ausrüstung ist die Minimalanforderung, die Angaben der Betriebsordnung beachten! Der Betreiber muss sicherstellen, dass das Personal die Betriebsordnung erhalten und gelesen hat!
- ✓ Pumpe ausgebaut.
- Das verschmutzte Reinigungswasser wird laut den lokalen Vorschriften dem Abwasserkanal zugeführt.
- ✓ Für kontaminierte Pumpen steht ein Desinfektionsmittel zur Verfügung.
- 1. Hebemittel am Anschlagpunkt der Pumpe befestigen.
- 2. Pumpe auf ca. 30 cm (10 in) über den Boden anheben.
- 3. Pumpe mit klarem Wasser von oben nach unten abspritzen. HINWEIS! Bei kontaminierten Pumpen muss ein entsprechendes Desinfektionsmittel eingesetzt werden! Angaben des Herstellers zur Verwendung strikt befolgen!
- 4. Zum Reinigen des Laufrads und Pumpeninnenraums, den Wasserstrahl über den Druckstutzen nach innen führen.
- 5. Sämtliche Schmutzrückstände am Boden in den Kanal spülen.
- 6. Pumpe austrocknen lassen.

9 Instandhaltung



GEFAHR

Gefahr durch gesundheitsgefährdende Medien!

Wenn die Pumpe in gesundheitsgefährdenden Medien verwendet wird, die Pumpe nach dem Ausbau und vor allen weiteren Arbeiten dekontaminieren! Es besteht Lebensgefahr! Angaben der Betriebsordnung beachten! Der Betreiber muss sicherstellen, dass das Personal die Betriebsordnung erhalten und gelesen hat!



HINWEIS

Nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden!

Zum Heben und Senken der Pumpe nur technisch einwandfreie Hebemittel verwenden. Sicherstellen, dass sich die Pumpe beim Heben und Senken nicht verklemmt. Die max. zulässige Tragfähigkeit des Hebemittels **nicht** überschreiten! Hebemittel vor der Verwendung auf eine einwandfreie Funktion prüfen!

- → Wartungsarbeiten immer an einem sauberen Ort mit einer guten Beleuchtung durchführen. Die Pumpe muss sicher abgestellt und gesichert werden können.
- → Nur Wartungsarbeiten durchführen, die in dieser Einbau- und Betriebsanleitung beschrieben sind.
- → Während der Wartungsarbeiten folgende Schutzausrüstung tragen:
 - Schutzbrille

34

- Sicherheitsschuhe
- Sicherheitshandschuhe

9.1 Personal qualifikation

- → Elektrische Arbeiten: Eine Elektrofachkraft muss die elektrischen Arbeiten ausführen
- → Wartungsarbeiten: Die Fachkraft muss im Umgang mit den verwendeten Betriebsmitteln und deren Entsorgung vertraut sein. Des Weiteren muss die Fachkraft Grundkenntnisse im Maschinenbau haben.

9.2 Pflichten des Betreibers

- → Die benötigte Schutzausrüstung zur Verfügung stellen und sicherstellen, dass das Personal die Schutzausrüstung trägt.
- → Betriebsmittel in geeigneten Behältern auffangen und vorschriftsmäßig entsorgen.
- → Verwendete Schutzbekleidung vorschriftsmäßig entsorgen.
- → Nur Originalteile des Herstellers verwenden. Die Verwendung von anderen als Originalteilen entbindet den Hersteller von jeglicher Haftung.
- → Leckage vom Fördermedium und Betriebsmittel sofort aufnehmen und nach den lokal gültigen Richtlinien entsorgen.
- → Benötigte Werkzeuge zur Verfügung stellen.
- → Bei Einsatz von leicht entzündbaren Lösungs- und Reinigungsmitteln ist offenes Feuer, offenes Licht sowie Rauchen verboten.

9.3 Beschriftung der Verschlussschrauben

М	Verschlussschrauben Motorraum
D	Verschlussschrauben Dichtungskammer
K	Verschlussschrauben Kühlsystem
L	Verschlussschraube Leckagekammer
S	Verschlussschraube Schwitzwasserkammer
F	Verschlussschraube Schmiernippel

9.4 Betriebsmittel 9.4.1 Kühlmittel P35

Das Kühlmittel P35 ist ein Wasser-Glykol-Gemisch, das zu 35 % aus dem Konzentrat "Fragol Zitrec FC" und zu 65 % aus entmineralisiertem Wasser oder Destillat besteht. Zum Nach- und Auffüllen des Kühlsystems nur die genannten Konzentrate im angegebenen Verhältnis verwenden.

VORSICHT

Beschädigung des Motors durch falsches Konzentrat oder Mischverhältnis!

Bei Verwendung von anderen Konzentraten kann der Motor zerstört werden! Bei einem abweichenden Mischverhältnis ist der Frost- und Korrosionsschutz nicht gewährleistet! Nur die aufgeführten Konzentrate im Verhältnis 35:65 verwenden.

Konzentrat	Fragol Zitrec FC	Pekasol L	Propylenglykol ²⁾		
Status	Aktuell verwendet	Alternative	Alternative		
Technische Daten					
Basis	Propan-1,2-diol				
Farbe	Farblos	Gelblich	Farblos		
Reinheitsgrad	96 %	-	98 %		
Dichte	1,051 g/ml (8,771 lb/US.liq.gal.)	1,050 g/cm³ (8,762 lb/US.liq.gal.)	1,051 g/ml (8,771 lb/US.liq.gal.)		
Siedepunkt	164 °C (327 °F)	185 °C (365 °F)	188 °C (370 °F)		
pH-Wert	9,9	7,5-9,5	-		
Wasser	max. 5 %	-	0,20 %		
Nitritfrei	•	•	•		
Aminfrei	•	•	•		
Phosphatfrei	•	•	•		
Silikatfrei	•	•	•		

Konzentrat	Fragol Zitrec FC	Pekasol L	Propylenglykol ²⁾
Zulassungen			
Wassergefähr- dungsklasse ¹⁾	1	1	1
FDA	•	-	-
HT1	•	-	-
Afssa	•	-	-

¹⁾ Gemäß VwVwS 1999. Beim Entsorgen dieser Medien die lokalen Richtlinien über Propandiol und Propylenglykol beachten!

9.4.2 Ölsorten

In der Dichtungskammer ist werkseitig ein medizinisches Weißöl eingefüllt. Für einen Ölwechsel werden die folgenden Ölsorten empfohlen:

- → Aral Autin PL*
- → Shell ONDINA 919
- → Esso MARCOL 52* oder 82*
- → BP WHITEMORE WOM 14*
- → Texaco Pharmaceutical 30* oder 40*

Alle Ölsorten mit einem "*" haben eine Lebensmittelzulassung nach "USDA-H1".

9.4.3 Schmierfett

Die folgenden Schmierfette verwenden:

- → Esso Unirex N3
- → Tripol Molub-Alloy-Food Proof 823 FM (mit "USDA-H1"-Zulassung)

9.4.4 Füllmengen

Füllmengen der beiliegenden Konfiguration entnehmen.

9.5 Wartungsintervalle

Um einen zuverlässigen Betrieb sicherzustellen, müssen regelmäßig Wartungsarbeiten ausgeführt werden. In Abhängigkeit der realen Umgebungsbedingungen können vertraglich abweichende Wartungsintervalle festgelegt werden! Wenn während des Betriebs starke Vibrationen auftreten, muss unabhängig von den festgelegten Wartungsintervallen eine Kontrolle der Pumpe und der Installation erfolgen.

9.5.1 Wartungsintervalle für normale Bedingungen

8000 Betriebsstunden oder spätestens nach 2 Jahren

- → Sichtprüfung der Anschlusskabel
- → Sichtprüfung von Zubehör
- → Sichtprüfung der Beschichtung und der Gehäuse auf Verschleiß
- → Funktionsprüfung Überwachungseinrichtungen
- → Entleeren der Leckagekammer
- → Unteres Wälzlager nachfetten
- → Schwitzwasser ablassen
- → Kühlmittelwechsel
- → Ölwechsel Dichtungskammer (nur FKT 63.2)

HINWEIS! Wenn eine Dichtungskammerüberwachung verbaut ist, erfolgt der Ölwechsel nach Anzeige!

15000 Betriebsstunden oder spätestens nach 10 Jahren

→ Generalüberholung

9.5.2 Wartungsintervalle bei erschwerten Bedingungen

Bei erschwerten Betriebsbedingungen müssen die angegebenen Wartungsintervalle ggf. verkürzt werden. Erschwerte Betriebsbedingungen liegen vor:

- → Bei Fördermedien mit langfaserigen Bestandteilen
- → Bei turbulentem Zulauf (z.B. bedingt durch Lufteintrag, Kavitation)
- → Bei stark korrodierenden oder abrasiven Fördermedien
- → Bei stark gasenden Fördermedien
- → Bei Betrieb in einem ungünstigen Betriebspunkt
- → Bei Druckstößen

Beim Einsatz der Pumpe unter erschwerten Bedingungen wird der Abschluss eines Wartungsvertrags empfohlen. Wenden Sie sich an den Kundendienst.

²⁾ Geeignet für medizinische Anwendungen

Instandhaltung

9.6 Wartungsmaßnahmen



WARNUNG

Scharfe Kanten an Laufrad und Saugstutzen!

An Laufrad und Saugstutzen können sich scharfe Kanten bilden. Es besteht die Gefahr, dass Gliedmaßen abgeschnitten werden! Es müssen Schutzhandschuhe gegen Schnittverletzungen getragen werden.



WARNUNG

Hand-, Fuß- oder Augenverletzungen wegen fehlender Schutzausrüstung!

Während der Arbeit besteht die Gefahr von (schweren) Verletzungen. Folgende Schutzausrüstung tragen:

- · Sicherheitshandschuhe gegen Schnittverletzungen
- · Sicherheitsschuhe
- · Geschlossene Schutzbrille

Vor Beginn der Wartungsmaßnahmen müssen die folgenden Voraussetzungen erfüllt sein:

- → Pumpe auf Umgebungstemperatur abgekühlt.
- → Pumpe gründlich gereinigt und (gegebenenfalls) desinfiziert.

9.6.1 Empfohlene Wartungsmaßnahmen

Für einen reibungslosen Betrieb wird empfohlen, eine regelmäßige Kontrolle der Stromaufnahme und der Betriebsspannung auf allen drei Phasen durchzuführen. Bei normalem Betrieb bleiben diese Werte konstant. Leichte Schwankungen sind von der Beschäffenheit des Fördermediums abhängig. Anhand der Stromaufnahme können Beschädigungen oder Fehlfunktionen von Laufrad, Lager oder Motor frühzeitig erkannt und behoben werden. Größere Spannungsschwankungen belasten die Motorwicklung und können zum Ausfall der Pumpe führen. Eine regelmäßige Kontrolle kann größere Folgeschäden vermeiden und das Risiko eines Totalausfalls senken. Hinsichtlich einer regelmäßigen Kontrolle wird der Einsatz einer Fernüberwachung empfohlen.

9.6.2 Sichtprüfung der Anschlusskabel

Anschlusskabel überprüfen auf:

- → Blasen
- → Risse
- → Kratzer
- → Scheuerstellen
- → Quetschstellen

Wenn Beschädigungen am Anschlusskabel festgestellt werden, die Pumpe sofort Au-Berbetrieb nehmen! Anschlusskabel vom Kundendienst austauschen lassen. Pumpe erst wieder in Betrieb nehmen, nachdem der Schaden fachgerecht behoben wurde!

VORSICHT! Durch beschädigte Anschlusskabel kann Wasser in die Pumpe eindringen! Wassereintritt führt zum Totalschaden der Pumpe.

9.6.3 Sichtprüfung von Zubehör

Das Zubehör muss überprüft werden auf:

- → Eine korrekte Befestigung
- → Eine einwandfreie Funktion
- → Verschleißanzeichen, z. B. Risse durch Schwingungen

Festgestellte Mängel müssen sofort repariert oder das Zubehör muss ausgetauscht werden.

9.6.4 Sichtprüfung der Beschichtungen und Gehäuse auf Verschleiß

Die Beschichtungen sowie die Gehäuseteile dürfen keine Beschädigungen aufweisen. Werden Mängel festgestellt, müssen die folgenden Punkte beachtet werden:

- → Wenn die Beschichtung beschädigt ist, muss die Beschichtung ausgebessert werden.
- → Wenn Gehäuseteile verschlissen sind, muss eine Rücksprache mit dem Kundendienst erfolgen!

9.6.5 Funktionsprüfung der Überwachungseinrichtungen

Zum Prüfen der Widerstände muss die Pumpe auf Umgebungstemperatur abgekühlt sein!

9.6.5.1 Widerstand der Temperaturfühler prüfen

Widerstand der Temperaturfühler mit einem Ohmmeter messen. Nachfolgende Messwerte müssen eingehalten werden:

- → Bimetallfühler: Messwert = 0 Ohm (Durchgang).
- PTC-Fühler (Kaltleiter): Messenwert abhängig von der Anzahl der verbauten Fühler. Ein PTC-Fühler hat einen Kaltwiderstand zwischen 20 und 100 Ohm.
 - Bei drei Fühlern in Serie liegt der Messwert zwischen 60 und 300 Ohm.
 - Bei vier Fühlern in Serie liegt der Messwert zwischen 80 und 400 Ohm.
- → Pt100-Fühler: Pt100-Fühler haben bei 0 °C (32 °F) einen Widerstandswert von 100 Ohm. Zwischen 0 °C (32 °F) und 100 °C (212 °F) erhöht sich der Widerstand pro 1 °C (1,8 °F) um 0,385 Ohm.

Bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C (68 °F) beträgt der Widerstand 107,7 Ohm.

9.6.5.2 Widerstand der internen Elektroden für Klemmen-/Motorraumüberwachung und Dichtungskammer prüfen

Die internen Elektroden sind parallel geschaltet. Beim Prüfen werden somit alle Elektroden zusammen gemessen.

Motor FKT 50.1, 57 und 63.1

Widerstand der Elektroden mit einem Ohmmeter messen. Der gemessene Wert muss gegen "unendlich" gehen. Bei Werten ≤30 kOhm ist Wasser im Klemmen- oder Motorraum. Rücksprache mit dem Kundendienst halten!

Motor FKT 63.2

Widerstand der Elektroden mit einem Ohmmeter messen. Der gemessene Wert muss gegen "unendlich" gehen. Bei Werten ≤30 kOhm ist Wasser im Klemmen– oder Motor–raum oder der Dichtungskammer. Ölwechsel in der Dichtungskammer durchführen und erneut messen.

HINWEIS! Wenn der Wert weiterhin ≤30 kOhm ist, Rücksprache mit dem Kundendienst halten!

9.6.5.3 Widerstand der externen Elektrode für Dichtungskammerüberwachung prüfen

Widerstand der Elektrode mit einem Ohmmeter messen. Der gemessene Wert muss gegen "unendlich" gehen. Bei Werten ≤30 kOhm ist Wasser im Öl, Ölwechsel durchführen!

9.6.6 Hinweis für die Verwendung von Kugelhähnen

Wenn Kugelhähne an den Ablassöffnungen angebaut sind, die folgenden Punkte beachten:

- → Vor dem Öffnen des Kugelhahns die Verschlussschraube entfernen.
- Zum Ablassen des Betriebsmittels den Hebel in Flussrichtung (parallel zum Kugelhahn) drehen.
- Zum Verschließen der Ablassöffnung den Hebel quer zur Flussrichtung (zum Muffenkugelhahn) drehen.
- → Nach dem Schließen des Kugelhahns, die Verschlussschraube wieder eindrehen.

9.6.7 Ölwechsel der Dichtungskammer (nur FKT 63.2)



WARNUNG

Betriebsmittel unter hohem Druck!

Im Motor kann ein Druck **von mehreren Bar entstehen!** Dieser Druck entweicht **beim Öffnen** der Verschlussschrauben. Unachtsam geöffnete Verschlussschrauben können mit hoher Geschwindigkeit herausschleudern! Um Verletzungen zu vermeiden, die folgenden Anweisungen beachten:

- Vorgeschriebene Reihenfolge der Arbeitsschritte einhalten.
- Verschlussschrauben langsam und nie komplett herausdrehen. Sobald der Druck entweicht (hörbares Pfeifen oder Zischen der Luft), nicht weiter drehen!
- Wenn der Druck komplett entwichen ist, Verschlussschrauben komplett herausdrehen.
- Geschlossene Schutzbrille tragen.



WARNUNG

Verbrühungen durch heiße Betriebsmittel!

Wenn der Druck entweicht, kann auch heißes Betriebsmittel herausspritzen. Dadurch kann es zu Verbrühungen kommen! Um Verletzungen zu vermeiden, müssen die folgenden Anweisungen beachtet werden:

- Motor auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen, dann die Verschlussschrauben öffnen.
- Geschlossene Schutzbrille oder Gesichtsschutz sowie Handschuhe tragen.

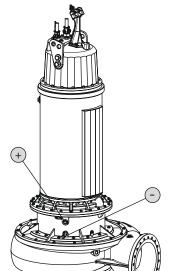


Fig. 13: Dichtungskammer: Ölwechsel

- + Dichtungskammer Öl einfüllen
- Dichtungskammer Öl ablassen
- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt!
- ✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).
- 1. Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (+) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt, nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.
- 4. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (+) komplett herausdrehen.
- 5. Verschlussschraube (-) herausdrehen und Betriebsmittel ablassen. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn öffnen.
- Betriebsmittel prüfen: Wenn im Betriebsmittel Metallspäne enthalten sind, Kundendienst verständigen!
- 7. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn schließen.
- 8. Verschlussschraube (-) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!
- 9. Neues Betriebsmittel über die Öffnung der Verschlussschraube (+) einfüllen.
 - ⇒ Die Angaben zur Betriebsmittelsorte und -menge einhalten!
- 10. Verschlussschraube (+) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft-lb)!

9.6.8 Kühlmittelwechsel



WARNUNG

Betriebsmittel unter hohem Druck!

Im Motor kann ein Druck **von mehreren Bar entstehen!** Dieser Druck entweicht **beim Öffnen** der Verschlussschrauben. Unachtsam geöffnete Verschlussschrauben können mit hoher Geschwindigkeit herausschleudern! Um Verletzungen zu vermeiden, die folgenden Anweisungen beachten:

- Vorgeschriebene Reihenfolge der Arbeitsschritte einhalten.
- Verschlussschrauben langsam und nie komplett herausdrehen. Sobald der Druck entweicht (hörbares Pfeifen oder Zischen der Luft), nicht weiter drehen!
- Wenn der Druck komplett entwichen ist, Verschlussschrauben komplett herausdrehen.
- Geschlossene Schutzbrille tragen.



WARNUNG

Verbrühungen durch heiße Betriebsmittel!

Wenn der Druck entweicht, kann auch heißes Betriebsmittel herausspritzen. Dadurch kann es zu Verbrühungen kommen! Um Verletzungen zu vermeiden, müssen die folgenden Anweisungen beachtet werden:

- Motor auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen, dann die Verschlussschrauben öffnen.
- Geschlossene Schutzbrille oder Gesichtsschutz sowie Handschuhe tragen.

Motor FKT 50.1, 57, 63.1

- + Kühlmittel einfüllen/entlüften
- Kühlmittel ablassen
- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt!
- ✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).
- Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (+) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt, nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.
- 4. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (+) komplett herausdrehen.
- 5. Verschlussschraube (-) herausdrehen und Betriebsmittel ablassen. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn öffnen.
- 6. Betriebsmittel prüfen: Wenn im Betriebsmittel Metallspäne enthalten sind, Kundendienst verständigen!
- 7. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn schließen.
- 8. Verschlussschraube (-) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!
- 9. Neues Betriebsmittel über die Öffnung der Verschlussschraube (+) einfüllen.
 - ⇒ Die Angaben zur Betriebsmittelsorte und -menge einhalten!
- 10. Verschlussschraube (+) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

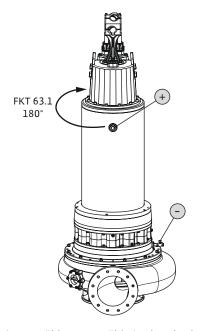


Fig. 14: Kühlsystem: Kühlmittelwechsel FKT 50.1, 57, 63.1

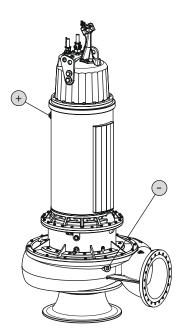


Fig. 15: Kühlsystem: Kühlmittelwechsel FKT 63.2

9.6.9 Leckagekammer entleeren

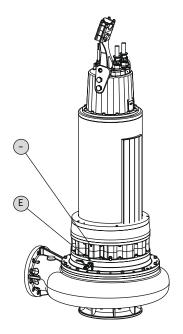


Fig. 16: Leckagekammer entleeren FKT 50.1, 57, 63.1

Motor FKT 63.2

+	Kühlmittel einfüllen/entlüften
-	Kühlmittel ablassen

- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt!
- ✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).
- Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (+) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt, nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.
- 4. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (+) komplett herausdrehen.
- 5. Verschlussschraube (-) herausdrehen und Betriebsmittel ablassen. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn öffnen.
- 6. Betriebsmittel prüfen: Wenn im Betriebsmittel Metallspäne enthalten sind, Kundendienst verständigen!
- 7. Wenn ein Kugelhahn an der Auslassöffnung verbaut ist, Kugelhahn schließen.
- 8. Verschlussschraube (-) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!
- 9. Neues Betriebsmittel über die Öffnung der Verschlussschraube (+) einfüllen.
 - ⇒ Die Angaben zur Betriebsmittelsorte und -menge einhalten!
- 10. Verschlussschraube (+) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft-lb)!

Motoren FKT 50.1, 57, 63.1

Е	Entlüftung
-	Leckage ablassen

- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt!
- ✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).
- Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (E) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt, nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.
- 4. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (E) komplett herausdrehen.
- 5. Verschlussschraube (-) herausdrehen und Betriebsmittel ablassen.
- 6. Verschlussschraube **(E) und (-)** reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. **Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!**

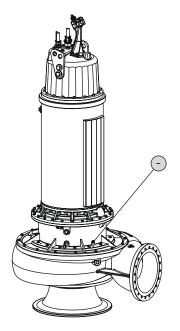


Fig. 17: Leckagekammer entleeren FKT 63.2

9.6.10 Schwitzwasser ablassen

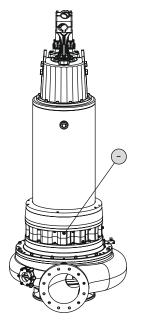


Fig. 18: Schwitzwasser ablassen FKT 50.1, 57, 63.1

Motor FKT 63.2

- Leckage ablassen
- √ Schutzausrüstung ist angelegt!
- ✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).
- 1. Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (-) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt, nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.
- 4. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (-) komplett herausdrehen und Betriebsmittel ablassen.
- Verschlussschraube (-) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

Motoren FKT 50.1, 57, 63.1

- Schwitzwasser ablassen
- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt!
- ✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).
- Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (-) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt, nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.
- 4. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (-) komplett herausdrehen und Betriebsmittel ablassen.
- 5. Verschlussschraube (-) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

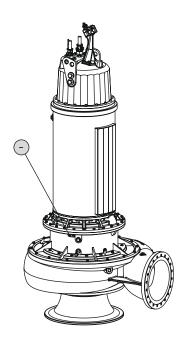


Fig. 19: Schwitzwasser ablassen FKT 63.2

9.6.11 Wälzlager nachfetten

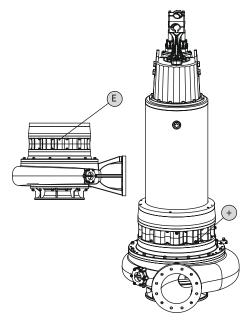


Fig. 20: Wälzlager nachfetten FKT 50.1, 57, 63.1

Motor FKT 63.2

- Schwitzwasser ablassen
- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt!
- ✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).
- 1. Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Geeigneten Behälter zum Auffangen des Betriebsmittels platzieren.
- 3. Verschlussschraube (-) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt, nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.
- 4. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (-) komplett herausdrehen und Betriebsmittel ablassen.
- 5. Verschlussschraube (-) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

Motoren FKT 50.1, 57, 63.1

E	Entlüftung
+	Schmiernippel zum Nachfetten (Fettmenge: 200 g/7 oz)

- √ Schutzausrüstung ist angelegt!
- ✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).
- 1. Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen kann!
- 2. Verschlussschraube (E) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt, nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.
- 3. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (E) komplett herausdrehen.
- 4. Verschlussschraube (+) herausdrehen. Hinter der Verschlussschraube befindet sich der Schmiernippel.
- 5. Fett mit einer Fettpresse in den Schmiernippel pressen.
- 6. Verschlussschraube (E) und (+) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

Motor FKT 63.2

kann!

√ Schutzausrüstung ist angelegt!

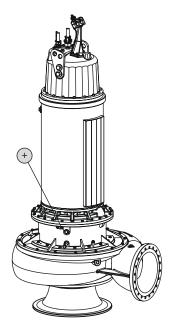


Fig. 21: Wälzlager nachfetten FKT 63.2

9.6.12 Generalüberholung

9.7 Reparaturarbeiten



WARNUNG

durchgeführt.

trieb gewährleistet.

Scharfe Kanten an Laufrad und Saugstutzen!

An Laufrad und Saugstutzen können sich scharfe Kanten bilden. Es besteht die Gefahr, dass Gliedmaßen abgeschnitten werden! Es müssen Schutzhandschuhe gegen Schnittverletzungen getragen werden.

Schmiernippel zum Nachfetten (Fettmenge: 200 g/7 oz)

1. Pumpe auf einer festen Unterlage vertikal abstellen. WARNUNG! Quetschgefahr von Händen. Sicherstellen, dass die Pumpe nicht umfallen oder wegrutschen

3. Nachdem der Druck entwichen ist, Verschlussschraube (+) komplett herausdrehen.

6. Verschlussschraube (+) reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und wieder

Bei der Generalüberholung werden die Motorlager, Wellenabdichtungen, O-Ringe und Stromzuführungsleitungen auf Verschleiß und Beschädigungen kontrolliert. Beschädigte Bauteile werden mit Originalteilen ausgetauscht. Dadurch wird ein einwandfreier Be-

Die Generalüberholung wird beim Hersteller oder einer autorisierten Service-Werkstatt

 Verschlussschraube (+) langsam und nicht komplett herausdrehen. WAR-NUNG! Überdruck im Motor! Wenn ein hörbares Zischen oder Pfeifen ertönt,

nicht weiter drehen! Warten, bis der Druck komplett entwichen ist.

4. Hinter der Verschlussschraube befindet sich der Schmiernippel.

5. Fett mit einer Fettpresse in den Schmiernippel pressen.

eindrehen. Max. Anzugsdrehmoment: 8 Nm (5,9 ft·lb)!

✓ Pumpe ist ausgebaut und gereinigt (ggf. dekontaminiert).



WARNUNG

Hand-, Fuß- oder Augenverletzungen wegen fehlender Schutzausrüstung!



Während der Arbeit besteht die Gefahr von (schweren) Verletzungen. Folgende Schutzausrüstung tragen:

- Sicherheitshandschuhe gegen Schnittverletzungen
- Sicherheitsschuhe
- Geschlossene Schutzbrille

Vor Beginn der Reparaturarbeiten müssen die folgenden Voraussetzungen erfüllt sein:

- ightarrow Pumpe auf Umgebungstemperatur abgekühlt.
- ightarrow Pumpe spannungsfrei geschalten und gegen unbeabsichtigtes Einschalten gesichert.
- → Pumpe gründlich gereinigt und (gegebenenfalls) desinfiziert.

Bei Reparaturarbeiten gilt generell:

- → Tropfmengen vom Medium und Betriebsmittel sofort aufnehmen!
- → Runddichtringe, Dichtungen und Schraubensicherungen immer ersetzen!
- → Anzugsdrehmomente im Anhang beachten!
- → Gewaltanwendung ist bei diesen Arbeiten strikt untersagt!

9.7.1 Hinweise zur Verwendung von Schraubensicherungen

Die Schrauben können mit einer Schraubensicherung versehen sein. Die Schraubensicherung erfolgt werkseitig auf zwei unterschiedliche Weisen:

→ Mechanische Schraubensicherung

Schraubensicherung immer erneuern!

Flüssige Schraubensicherung

Bei der flüssigen Schraubensicherung kommen mittelfeste Schraubensicherungen (z.B. Loctite 243) zum Einsatz. Diese Schraubensicherungen lassen sich mit erhöhtem Kraftaufwand lösen. Wenn sich die Schraubensicherung nicht löst, muss die Verbindung auf ca. 300 °C (572 °F) erhitzt werden. Bauteile nach der Demontage gründlich reinigen.

Mechanische Schraubensicherung

Die mechanische Schraubensicherung besteht aus zwei Nord-Lock Keilsicherungs-scheiben. Die Sicherung der Schraubverbindung erfolgt hierbei durch die Klemmkraft. Die Nord-Lock Schraubensicherung darf nur mit Geomet-beschichteten Schrauben der Festigkeitsklasse 10.9 verwendet werden. **Die Verwendung mit rostfreien Schrauben ist verboten!**

9.7.2 Welche Reparaturarbeiten dürfen ausgeführt werden

- → Hydraulikgehäuse wechseln.
- → SOLID G- und Q-Laufrad: Saugstutzen nachstellen.

9.7.3 Hydraulikgehäuse wechseln



GEFAHR

1

Demontage des Laufrads ist verboten!

In Abhängigkeit des Laufraddurchmessers muss für die Demontage des Hydraulikgehäuses bei einigen Pumpen das Laufrad demontiert werden. Vor allen Arbeiten prüfen, ob eine Demontage des Laufrads notwendig ist. Wenn ja, Kundendienst verständigen! Die Demontage des Laufrads muss der Kundendienst oder eine autorisierte Fachwerkstatt ausführen.

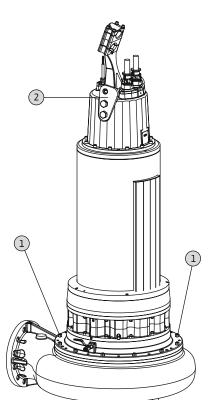


Fig. 22: Hydraulikgehäuse wechseln

- Sechskantmuttern zur Befestigung Motor/Hydraulik
- 2 Anschlagpunkt
- ✓ Hebemittel mit ausreichender Tragfähigkeit ist vorhanden.
- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt.
- ✓ Neues Hydraulikgehäuse steht bereit.
- ✓ Laufrad **muss** nicht demontiert werden!
- Hebemittel mit entsprechendem Anschlagmittel am Anschlagpunkt der Pumpe anschlagen.
- 2. Pumpe vertikal abstellen.

VORSICHT! Wenn die Pumpe zu schnell abgestellt wird, kann das Hydraulikgehäuse am Saugstutzen beschädigt werden. Pumpe langsam auf dem Saugstutzen abstellen!

HINWEIS! Wenn die Pumpe nicht eben auf dem Saugstutzen abgestellt werden kann, entsprechende Ausgleichsplatten unterlegen. Damit der Motor problemlos abgehoben werden kann, muss die Pumpe lotrecht stehen.

- 3. Position Motor/Hydraulik am Gehäuse kennzeichnen.
- 4. Sechskantmuttern am Hydraulikgehäuse lösen und abdrehen.
- 5. Motor langsam anheben und von den Gewindebolzen ziehen.
 VORSICHT! Motor lotrecht anheben und nicht verkanten! Beim Verkanten werden die Gewindebolzen beschädigt!
- 6. Motor über das neue Hydraulikgehäuse schwenken.
- 7. Motor langsam ablassen. Darauf achten, dass die Kennzeichnung Motor/Hydraulik übereinstimmt und die Gewindebolzen exakt in die Bohrungen einfädeln.
- 8. Sechskantmuttern aufdrehen und Motor mit Hydraulik fest verbinden. HIN-WEIS! Angaben zu den Anzugsdrehmomenten im Anhang beachten!
- ► Hydraulikgehäuse gewechselt. Pumpe kann wieder eingebaut werden.

WARNUNG! Wenn die Pumpe zwischengelagert und das Hebemittel demontiert wird, Pumpe gegen Umfallen und Wegrutschen sichern!

9.7.4 SOLID G- und Q-Laufrad: Saugstutzen nachstellen

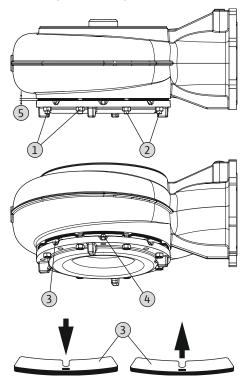


Fig. 23: SOLID G: Spaltmaß nachstellen

1	Sechskantmutter zur Saugstutzenbefestigung
2	Gewindebolzen
3	Blechpaket
4	Befestigungsschraube Blechpaket
5	Spaltmaß zwischen Saugstutzen und Hydraulikgehäuse

- ✓ Hebemittel mit ausreichender Tragfähigkeit ist vorhanden.
- ✓ Schutzausrüstung ist angelegt.
- Hebemittel mit entsprechendem Anschlagmittel am Anschlagpunkt der Pumpe anschlagen.
- 2. Pumpe anheben, sodass die Pumpe ca. 50 cm (20 in) über dem Boden schwebt.
- 3. Sechskantmuttern zur Befestigung des Saugstutzens lösen. Sechskantmutter herausdrehen, bis die Sechskantmutter bündig mit dem Gewindebolzen ist.
 WARNUNG! Quetschgefahr für die Finger! Der Saugstutzen kann durch Verkrustungen am Hydraulikgehäuse kleben und plötzlich nach unten rutschen. Muttern nur über Kreuz lösen und von unten greifen. Sicherheitshandschuhe tragen!
- 4. Saugstutzen liegt auf den Sechskantmuttern auf. Wenn der Saugstutzen am Hydraulikgehäuse klebt, den Saugstutzen mit einem Keil vorsichtig lösen!
- Passfläche und die angeschraubten Blechpakete reinigen und (gegebenenfalls) desinfizieren.
- 6. Schrauben an den Blechpaketen lösen und die einzelnen Blechpakete entnehmen.
- 7. Drei überkreuzliegende Sechskantmuttern langsam anziehen, bis der Saugstutzen am Laufrad anliegt. VORSICHT! Sechskantmuttern nur handfest anziehen! Wenn die Sechskantmuttern zu fest angezogen werden, können das Laufrad sowie die Motorlager beschädigt werden!
- 8. Spalt zwischen Saugstutzen und Hydraulikgehäuse messen.
- 9. Blechpakete entsprechend dem Maß anpassen und ein Blech mehr hinzufügen.
- 10. Die drei angezogenen Sechskantmuttern wieder herausdrehen, bis die Sechskantmuttern bündig mit dem Gewindebolzen sind.
- 11. Blechpakte wieder einlegen und mit den Schrauben befestigen.
- 12. Sechskantmuttern überkreuzliegend anziehen, bis der Saugstutzen bündig an den Blechpaketen anliegt.
- 13. Sechskantmuttern überkreuzliegend fest anziehen. **Angaben zu den Anzugsdrehmomenten im Anhang beachten!**
- 14. Von unten in den Saugstutzen greifen und das Laufrad drehen. Wenn der Spalt korrekt eingestellt ist, lässt sich das Laufrad drehen. Wenn der Spalt zu gering ist, lässt sich das Laufrad nur schwer drehen. Einstellung wiederholen. WARNUNG! Abschneiden von Gliedmaßen! Am Saugstutzen und am Laufrad können sich scharfe Kanten bilden. Sicherheitshandschuhe gegen Schnittverletzungen tragen!
- ► Saugstutzen korrekt eingestellt. Pumpe kann wieder installiert werden.

Störungen, Ursachen und Beseitigung



GEFAHR

Gefahr durch gesundheitsgefährdende Medien!

Bei Pumpen in gesundheitsgefährdenden Medien besteht Lebensgefahr! Während der Arbeiten folgende Schutzausrüstung tragen:

- · geschlossene Schutzbrille
- Atemmaske
- Schutzhandschuhe
 - ⇒ Die aufgeführte Ausrüstung ist die Minimalanforderung, die Angaben der Betriebsordnung beachten! Der Betreiber muss sicherstellen, dass das Personal die Betriebsordnung erhalten und gelesen hat!



GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Unsachgemäßes Verhalten bei elektrischen Arbeiten führt zum Tod durch Stromschlag! Elektrische Arbeiten muss eine Elektrofachkraft nach den lokalen Vorschriften ausführen.



GEFAHR

Lebensgefahr durch gefährliche Alleinarbeit!

Arbeiten in Schächten und engen Räumen sowie Arbeiten mit Absturzgefahr sind gefährliche Arbeiten. Diese Arbeiten dürfen nicht in Alleinarbeit erfolgen! Es muss eine zweite Person zur Absicherung anwesend sein.



WARNUNG

Aufenthalt von Personen innerhalb des Arbeitsbereichs der Pumpe verhoten!

Während des Betriebs der Pumpe können sich Personen (schwere) Verletzungen zuziehen! Daher dürfen sich keine Personen innerhalb des Arbeitsbereichs aufhalten. Wenn Personen den Arbeitsbereich der Pumpe betreten müssen, muss die Pumpe außer Betrieb genommen und gegen unbefugtes Wiedereinschalten gesichert werden!



WARNUNG

Scharfe Kanten an Laufrad und Saugstutzen!

An Laufrad und Saugstutzen können sich scharfe Kanten bilden. Es besteht die Gefahr, dass Gliedmaßen abgeschnitten werden! Es müssen Schutzhandschuhe gegen Schnittverletzungen getragen werden.

Störung: Pumpe läuft nicht an

- Unterbrechung in der Stromzuführung oder Kurzschluss/Erdschluss an der Leitung oder Motorwicklung.
 - ⇒ Anschluss und Motor von einer Elektrofachkraft prüfen und ggf. erneuern lassen
- Auslösen von Sicherungen, des Motorschutzschalters oder der Überwachungseinrichtungen
 - ⇒ Anschluss und Überwachungseinrichtungen von einer Elektrofachkraft prüfen und ggf. ändern lassen.
 - ⇒ Motorschutzschalter und Sicherungen von einer Elektrofachkraft nach den technischen Vorgaben einbauen und einstellen lassen, Überwachungseinrichtungen zurücksetzen.

- ⇒ Laufrad auf Leichtgängigkeit prüfen, ggf. Hydraulik reinigen
- Dichtungskammerüberwachung (optional) hat den Stromkreis unterbrochen (abhängig vom Anschluss)
 - ⇒ Siehe "Störung: Leckage der Gleitringdichtung, Dichtungskammerüberwachung meldet Störung und schaltet die Pumpe ab"

Störung: Pumpe läuft an, nach kurzer Zeit löst der Motorschutz aus

- 1. Motorschutzschalter falsch eingestellt.
 - ⇒ Einstellung des Auslösers von einer Elektrofachkraft prüfen und korrigieren lassen.
- 2. Erhöhte Stromaufnahme durch größeren Spannungsabfall.
 - ⇒ Spannungswerte der einzelnen Phasen von einer Elektrofachkraft prüfen lassen. Rücksprache mit dem Stromnetzbetreiber.
- 3. Nur zwei Phasen am Anschluss vorhanden.
 - ⇒ Anschluss von einer Elektrofachkraft prüfen und korrigieren lassen.
- 4. Zu große Spannungsunterschiede zwischen den Phasen.
 - ⇒ Spannungswerte der einzelnen Phasen von einer Elektrofachkraft prüfen lassen. Rücksprache mit dem Stromnetzbetreiber.
- 5. Falsche Drehrichtung.
 - ⇒ Anschluss von einer Elektrofachkraft korrigieren lassen.
- 6. Erhöhte Stromaufnahme durch verstopfte Hydraulik.
 - ⇒ Hydraulik reinigen und Zulauf prüfen.
- 7. Dichte des Fördermediums ist zu hoch.
 - ⇒ Rücksprache mit dem Kundendienst.

Störung: Pumpe läuft, kein Förderstrom vorhanden

- 1. Kein Fördermedium vorhanden.
 - ⇒ Zulauf prüfen, alle Absperrschieber öffnen.
- 2. Zulauf verstopft.
 - ⇒ Zulauf prüfen und Verstopfung beseitigen.
- 3. Hydraulik verstopft.
 - ⇒ Hydraulik reinigen.
- 4. Druckseitiges Rohrleitungssystem oder Druckschlauch verstopft.
 - ⇒ Verstopfung beseitigen und ggf. beschädigte Bauteile austauschen.
- 5. Intermittierender Betrieb.
 - ⇒ Schaltanlage prüfen.

Störung: Pumpe läuft an, Betriebspunkt wird nicht erreicht

- 1. Zulauf verstopft.
 - ⇒ Zulauf prüfen und Verstopfung beseitigen.
- 2. Druckseitige Schieber geschlossen.
 - ⇒ Alle Absperrschieber komplett öffnen.
- 3. Hydraulik verstopft.
 - ⇒ Hydraulik reinigen.
- 4. Falsche Drehrichtung.
 - ⇒ Anschluss von einer Elektrofachkraft korrigieren lassen.
- 5. Luftpolster im Rohrleitungssystem.
 - ⇒ Rohrleitungssystem entlüften.
 - ⇒ Bei häufigem Auftreten von Luftpolstern: Lufteintrag ausfindig machen und vermeiden, ggf. Entlüftungseinrichtungen an gegebener Stelle einbauen.
- 6. Pumpe fördert gegen zu hohen Druck.
 - \Rightarrow Druckseitig alle Absperrschieber komplett öffnen.

48 WILO SE 2019-01

- ⇒ Laufradform prüfen, ggf. andere Laufradform verwenden. Rücksprache mit dem Kundendienst.
- 7. Verschleißerscheinungen an der Hydraulik.
 - ⇒ Bauteile (Laufrad, Saugstutzen, Pumpengehäuse) prüfen und vom Kundendienst austauschen lassen.
- 8. Druckseitiges Rohrleitungssystem oder Druckschlauch verstopft.
 - ⇒ Verstopfung beseitigen und ggf. beschädigte Bauteile austauschen.
- 9. Stark gasendes Fördermedium.
 - ⇒ Rücksprache mit dem Kundendienst.
- 10. Nur zwei Phasen am Anschluss vorhanden.
 - ⇒ Anschluss von einer Elektrofachkraft prüfen und korrigieren lassen.
- 11. Zu starke Absenkung des Füllstandniveaus während des Betriebs.
 - ⇒ Versorgung/Kapazität der Anlage prüfen.
 - ⇒ Schaltpunkte der Niveausteuerung prüfen und ggf. anpassen.

Störung: Pumpe läuft unruhig und geräuschvoll

- 1. Unzulässiger Betriebspunkt.
 - ⇒ Pumpenauslegung und Betriebspunkt prüfen, Rücksprache mit dem Kundendienst.
- 2. Hydraulik verstopft.
 - ⇒ Hydraulik reinigen.
- 3. Stark gasendes Fördermedium.
 - ⇒ Rücksprache mit dem Kundendienst.
- 4. Nur zwei Phasen am Anschluss vorhanden.
 - ⇒ Anschluss von einer Elektrofachkraft prüfen und korrigieren lassen.
- 5. Falsche Drehrichtung.
 - ⇒ Anschluss von einer Elektrofachkraft korrigieren lassen.
- 6. Verschleißerscheinungen an der Hydraulik.
 - ⇒ Bauteile (Laufrad, Saugstutzen, Pumpengehäuse) prüfen und vom Kundendienst austauschen lassen.
- 7. Motorlager verschlissen.
 - ⇒ Kundendienst informieren; Pumpe zur Überholung zurück ins Werk.
- 8. Pumpe verspannt eingebaut.
 - ⇒ Installation prüfen, ggf. Gummikompensatoren einbauen.

Störung: Dichtungskammerüberwachung meldet Störung oder schaltet die Pumpe ab

- Kondenswasserbildung durch längere Lagerung oder hohe Temperaturschwankungen.
 - \Rightarrow Pumpe kurzzeitig (max. 5 min) ohne Stabelektrode betreiben.
- 2. Erhöhte Leckage beim Einlauf neuer Gleitringdichtungen.
 - ⇒ Ölwechsel vornehmen.
- 3. Kabel der Stabelektrode defekt.
 - ⇒ Stabelektrode austauschen.
- 4. Gleitringdichtung defekt.
 - ⇒ Kundendienst informieren.

Weiterführende Schritte zur Störungsbehebung

Wenn die hier genannten Punkte nicht helfen die Störung zu beseitigen, Kundendienst kontaktieren. Der Kundendienst kann wie folgt weiterhelfen:

- → Telefonische oder schriftliche Hilfestellung.
- → Vor Ort Unterstützung.
- → Überprüfung und Reparatur im Werk.

Bei Inanspruchnahme von Leistungen des Kundendiensts können Kosten entstehen! Genaue Angaben hierzu beim Kundendienst erfragen.

11 Ersatzteile

Die Ersatzteilbestellung erfolgt über den Kundendienst. Um Rückfragen und Fehlbestellungen zu vermeiden, muss immer die Serien- oder Artikelnummer angegeben werden. **Technische Änderungen vorbehalten!**

12 Entsorgung

12.1 Öle und Schmierstoffe

Betriebsmittel müssen in geeigneten Behältern aufgefangen und laut den lokal gültigen Richtlinien entsorgt werden. Tropfmengen sofort aufnehmen!

12.2 Wasser-Glykol-Gemisch

Das Betriebsmittel entspricht der Wassergefährdungsklasse 1 nach der Verwaltungsvorschrift für wassergefährdende Stoffe (VwVwS). Für die Entsorgen müssen die lokal gültigen Richtlinien (z. B. DIN 52900 über Propandiol und Propylenglykol) beachtet werden.

12.3 Schutzkleidung

Getragene Schutzkleidung muss nach den lokal gültigen Richtlinien entsorgt werden.

12.4 Information zur Sammlung von gebrauchten Elektro- und Elektronikprodukten

Die ordnungsgemäße Entsorgung und das sachgerechte Recycling dieses Produkts vermeiden Umweltschäden und Gefahren für die persönliche Gesundheit.



HINWEIS

Verbot der Entsorgung über den Hausmüll!

In der Europäischen Union kann dieses Symbol auf dem Produkt, der Verpackung oder auf den Begleitpapieren erscheinen. Es bedeutet, dass die betroffenen Elektround Elektronikprodukte nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen.

Für eine ordnungsgemäße Behandlung, Recycling und Entsorgung der betroffenen Altprodukte, folgende Punkte beachten:

- ightarrow Diese Produkte nur bei dafür vorgesehenen, zertifizierten Sammelstellen abgeben.
- → Örtlich geltende Vorschriften beachten!

Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung bei der örtlichen Gemeinde, der nächsten Abfallentsorgungsstelle oder bei dem Händler erfragen, bei dem das Produkt gekauft wurde. Weitere Informationen zum Recycling unter www.wilo-recycling.com.

13 Anhang

13.1 Anzugsdrehmomente

Rostfreie Schrauben A2/A4				
Gewinde	Anzugsdrehmoment			
	Nm	kp m	ft·lb	
M5	5,5	0,56	4	
M6	7,5	0,76	5,5	
M8	18,5	1,89	13,5	
M10	37	3,77	27,5	
M12	57	5,81	42	
M16	135	13,77	100	
M20	230	23,45	170	
M24	285	29,06	210	
M27	415	42,31	306	
M30	565	57,61	417	

Geomet-beschichtete Schrauben (Festigkeit 10.9) mit Nord-Lock-Scheibe				
Gewinde Anzugsdrehmoment				
	Nm	kp m	ft·lb	
M5	9,2	0,94	6,8	
M6	15	1,53	11	
M8	36,8	3,75	27,1	
M10	73,6	7,51	54,3	
M12	126,5	12,90	93,3	
M16	155	15,81	114,3	
M20	265	27,02	195,5	

13.2 Betrieb mit Frequenzumrichter

Der Motor kann in Serienausführung (unter Beachtung der IEC 60034–17) am Frequenzumrichter betrieben werden. Bei einer Bemessungsspannung über 415 V/50 Hz oder 480 V/60 Hz muss eine Rücksprache mit dem Kundendienst erfolgen. Die Bemessungsleistung des Motors muss wegen der zusätzlichen Erwärmung durch Oberwellen ca. 10 % über dem Leistungsbedarf der Pumpe liegen. Bei Frequenzumrichtern mit oberwellenarmem Ausgang kann die Leistungsreserve von 10 % eventuell reduziert werden. Eine Reduzierung der Oberwellen wird mit Ausgangsfiltern erreicht. Frequenzumrichter und Filter müssen aufeinander abgestimmt werden.

Die Auslegung des Frequenzumrichters erfolgt nach dem Motornennstrom. Es muss darauf geachtet werden, dass die Pumpe, besonders im unteren Drehzahlbereich, ruckund schwingungsfrei arbeitet. Die Gleitringdichtungen können sonst undicht und beschädigt werden. Des Weiteren muss auf die Fließgeschwindigkeit in der Rohrleitung
geachtet werden. Wenn die Fließgeschwindigkeit zu niedrig ist, steigt die Gefahr der
Ablagerung von Feststoffen in der Pumpe und der angeschlossenen Rohrleitung. Eine
Mindestfließgeschwindigkeit von 0,7 m/s (2,3 ft/s) bei einem manometrischen Förderdruck von 0,4 bar (6 psi) wird empfohlen.

Wichtig ist, dass die Pumpe im gesamten Regelbereich ohne Schwingungen, Resonanzen, Pendelmomenten und übermäßigen Geräuschen arbeitet. Ein erhöhtes Motorgeräusch wegen der oberwellenbehafteten Stromversorqung ist normal.

Bei der Parametrierung des Frequenzumrichters auf die Einstellung der quadratischen Kennlinie (U/f-Kennlinie) für Pumpen und Lüfter achten! Die U/f-Kennlinie sorgt dafür, dass die Ausgangsspannung bei Frequenzen kleiner der Nennfrequenz (50 Hz oder 60 Hz) dem Leistungsbedarf der Pumpe angepasst wird. Neuere Frequenzumrichter bieten auch eine automatische Energieoptimierung – diese Automatik erzielt den gleichen Effekt. Für die Einstellung des Frequenzumrichters die Betriebsanleitung des Frequenzumrichters beachten.

Wenn der Motoren mit einem Frequenzumrichter betrieben wird, können je nach Typ und Installationsbedingungen Störungen der Motorüberwachung auftreten. Folgende Maßnahmen können beitragen, diese Störungen zu reduzieren oder zu vermeiden:

- → Grenzwerte Spannungsspitzen und Anstiegsgeschwindigkeit nach IEC 60034-25 einhalten. Eventuell müssen Ausgangsfilter verbaut werden.
- → Pulsfrequenz des Frequenzumrichters variieren.
- → Bei Störung der internen Dichtungskammerüberwachung die externe Doppelstabelektrode verwenden.

Folgende bauliche Maßnahmen können ebenso zur Reduzierung oder Vermeidung von Störungen beitragen:

- → Getrennte Stromzuführungsleitung für Haupt- und Steuerleitung (abhängig von der Motorbaugröße).
- → Bei der Verlegung ausreichend Abstand zwischen Haupt- und Steuerleitung einhalten
- → Verwendung von geschirmten Stromzuführungsleitungen.

Zusammenfassung

- → Dauerbetrieb bis Nennfrequenz (50 Hz oder 60 Hz), unter Beachtung der Mindestfließgeschwindigkeit.
- Zusätzliche Maßnahmen bezüglich EMV-Vorschriften beachten (Auswahl Frequenzumrichter, Filter verwenden usw.).
- → Nie den Nennstrom und die Nenndrehzahl des Motors überschreiten.

Anschluss der motoreigenen Temperaturüberwachung (Bimetall- oder PTC-Fühler) muss möglich sein.

13.3 Ex-Zulassung

Dieses Kapitel enthält weitergehende Informationen für den Betrieb der Pumpe in explosiver Atmosphäre. Das gesamte Personal muss dieses Kapitel lesen. **Dieses Kapitel gilt nur für Pumpen mit einer Ex-Zulassung!**

13.3.1 Kennzeichnung von Ex-zugelassenen Pumpen

Für den Einsatz in explosiven Atmosphären muss die Pumpe wie folgt auf dem Typenschild gekennzeichnet sein:

- → "Ex"-Symbol der entsprechenden Zulassung
- → Ex-Klassifizierung
- Zertifizierungsnummer (abhängig von der Zulassung)
 Die Zertifizierungsnummer ist, soweit von der Zulassung gefordert, auf dem Typenschild angedruckt.

13.3.2 Schutzart

Die konstruktive Ausführung des Motors entspricht den folgenden Schutzarten:

- → Druckfeste Kapselung (ATEX)
- → Explosionproof (FM)

Zur Begrenzung der Oberflächentemperatur ist der Motor mindestens mit einer Temperaturbegrenzung (1–Kreis–Temperaturüberwachung) ausgestattet. Eine Temperaturregelung (2–Kreis–Temperaturüberwachung) ist möglich.

13.3.3 Bestimmungsgemäße Verwendung



GEFAHR

Explosion durch Fördern explosiver Medien!

Das Fördern von leicht entzündlichen und explosiven Medien (Benzin, Kerosin usw.) in ihrer reinen Form ist strengstens verboten. Es besteht Lebensgefahr durch Explosion! Die Pumpen sind für diese Medien nicht konzipiert.

ATEX-Zulassung

Die Pumpen sind für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet:

- → Gerätegruppe: II
- → Kategorie: 2, Zone 1 und Zone 2
 Die Pumpen dürfen nicht in Zone 0 eingesetzt werden!

FM-Zulassung

Die Pumpen sind für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet:

- → Schutzart: Explosionproof
- → Kategorie: Class I, Division 1 Hinweis: Wenn die Verkabelung nach Division 1 ausgeführt wird, ist die Installation in Class I, Division 2 ebenfalls zugelassen.

13.3.4 Elektrischer Anschluss



GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Unsachgemäßes Verhalten bei elektrischen Arbeiten führt zum Tod durch Stromschlag! Elektrische Arbeiten muss eine Elektrofachkraft nach den lokalen Vorschriften ausführen.

- → Elektrischen Anschluss der Pumpe immer außerhalb des explosiven Bereichs ausführen. Wenn der Anschluss innerhalb des explosiven Bereichs erfolgen muss, den Anschluss in einem ex-zugelassenen Gehäuse (Zündschutzart nach DIN EN 60079-0) ausführen! Bei Nichtbeachtung besteht Lebensgefahr durch Explosion! Den Anschluss immer von einer Elektrofachkraft ausführen lassen.
- → Alle Überwachungseinrichtungen außerhalb der "zünddurchschlagsicheren Bereiche" müssen über einen eigensicheren Stromkreis angeschlossen werden (z. B. Ex-i Relais XR-4…).

→ Die Spannungstoleranz darf max. ±5 % betragen.

Übersicht der möglichen Überwachungseinrichtungen:

FKT 50.1	FKT 57	FKT 63.1	FKT 63.2		
Interne Überwachungseinrichtungen					
•		•	•		
•	•	•	•		
0	0	0	0		
_	-	_	•		
•	•	•	•		
0	0	0	0		
Externe Überwachungseinrichtungen					
_	_	_	0		
	o	gen	gen		

Legende: - = nicht vorhanden/möglich, o = optional, • = serienmäßig

Alle vorhandenen Überwachungseinrichtungen müssen immer angeschlossen werden!

13.3.4.1 Überwachung Klemmen-/Motorraum und Dichtungskammer

Der Anschluss erfolgt wie im Kapitel "Elektrischer Anschluss" beschrieben.

13.3.4.2 Überwachung Motorwicklung



GEFAHR

Explosionsgefahr durch Überhitzung des Motors!

Wenn die Temperaturbegrenzung falsch angeschlossen wird, besteht Explosionsgefahr durch die Überhitzung des Motors! Temperaturbegrenzung immer mit einer manuellen Wiedereinschaltsperre anschließen. D. h. eine "Entsperrtaste" muss von Hand betätigt werden!

Der Motor ist mit einer Temperaturbegrenzung (1-Kreis-Temperaturüberwachung) ausgestattet. Optional kann der Motor mit einer Temperaturregelung und -begrenzung (2-Kreis-Temperaturüberwachung) ausgestattet sein.

Abhängig von der Ausführung der thermischen Motorüberwachung muss beim Erreichen des Schwellwerts folgender Auslösezustand erfolgen:

- → Temperaturbegrenzung (1-Temperaturkreis): Bei Erreichen des Schwellwerts muss eine Abschaltung mit Wiedereinschaltsperre erfolgen!
- → Temperaturregelung und –begrenzung (2-Temperaturkreise): Bei Erreichen des Schwellwerts für die niedrige Temperatur kann eine Abschaltung mit automatischer Wiedereinschaltung erfolgen. Bei Erreichen des Schwellwerts für die hohe Temperatur muss eine Abschaltung mit Wiedereinschaltsperre erfolgen!

VORSICHT! Motorschaden durch Überhitzung! Bei einer automatischen Wiedereinschaltung die Angaben zur max. Schalthäufigkeit und Schaltpause einhalten!

Anschluss der thermischen Motorüberwachung

- Bimetallfühler über ein Auswerterelais anschließen. Hierfür wird das Relais "CM-MSS" empfohlen. Der Schwellwert ist voreingestellt.
 Anschlusswerte: max. 250 V(AC), 2,5 A, cos φ = 1
- → PTC-Fühler über ein Auswerterelais anschließen. Hierfür wird das Relais "CM-MSS" empfohlen. Der Schwellwert ist voreingestellt.
- 13.3.4.3 Überwachung Dichtungskammer (externe Elektrode)
- → Externe Stabelektrode über ein ex-zugelassenes Auswerterelais anschließen! Hierfür wird das Relais "XR-4…" empfohlen. Der Schwellwert beträgt 30 kOhm.
- → Der Anschluss muss über einen eigensicheren Stromkreis erfolgen!

13.3.4.4 Überwachung Leckagekammer

Schwimmerschalter über ein Auswerterelais anschließen! Hierfür wird das Relais "CM-MSS" empfohlen. Der Schwellwert ist hier voreingestellt.

13.3.4.5 Überwachung Motorlager

Der Anschluss erfolgt wie im Kapitel "Elektrischer Anschluss" beschrieben.

13.3.4.6 Betrieb am Frequenzumrichter

- → Umrichtertyp: Pulsweitenmodulation
- → Dauerbetrieb: 30 Hz bis Nennfrequenz (50 Hz oder 60 Hz). Mindestfließgeschwindigkeit einhalten!
- → Min. Schaltfrequenz: 4 kHz
- → Max. Spannungsspitzen am Klemmenbrett: 1350 V
- → Ausgangsstrom am Frequenzumrichter: max. 1,5-facher Nennstrom
- → Max. Überlastzeit: 60 s
- → Drehmomentanwendungen: quadratische Pumpenkennlinie Erforderliche Drehzahl-/Drehmomentkennlinien auf Anfrage erhältlich!
- Zusätzliche Maßnahmen bezüglich EMV-Vorschriften beachten (Auswahl Frequenzumrichter, Filter usw.).
- → Nennstrom und die Nenndrehzahl des Motors niemals überschreiten.
- → Anschluss der motoreigenen Temperaturüberwachung (Bimetall- oder PTC-Fühler) muss möglich sein.
- → Wenn die Temperaturklasse mit T4/T3 gekennzeichnet ist, gilt die Temperaturklasse T3.

13.3.5 Inbetriebnahme



GEFAHR

Explosionsgefahr bei Verwendung nicht Ex-zugelassener Pumpen!

Pumpen ohne Ex-Zulassung dürfen nicht in Ex-Bereichen eingesetzt werden! Es besteht Lebensgefahr durch Explosion! Innerhalb von Ex-Bereichen nur Pumpen mit entsprechender Ex-Kennzeichnung auf dem Typenschild einsetzen.



GEFAHR

Explosionsgefahr durch Funkenschlag in der Hydraulik!

Während des Betriebs muss die Hydraulik geflutet (komplett mit Fördermedium gefüllt) sein. Wenn der Förderstrom abreist oder die Hydraulik austaucht, können sich Luftpolster in der Hydraulik bilden. Dadurch besteht Explosionsgefahr z. B. Funkenschlag durch statische Aufladung! Ein Trockenlaufschutz muss die Abschaltung der Pumpe bei entsprechendem Niveau sicherstellen.



GEFAHR

Explosionsgefahr bei falschem Anschluss des Trockenlaufschutzes!

Bei Betrieb der Pumpe innerhalb von explosiver Atmosphäre den Trockenlaufschutz mit einem separaten Signalgeber ausführen (redundante Absicherung der Niveausteuerung). Die Abschaltung der Pumpe muss mit einer manuellen Wiedereinschaltsperre ausgeführt werden!

- → Die Definition des Ex-Bereichs obliegt dem Betreiber.
- → Innerhalb des Ex-Bereichs dürfen nur Pumpen mit einer entsprechenden Ex-Zulassung eingesetzt werden.
- → Pumpen mit einer Ex-Zulassung müssen auf dem Typenschild gekennzeichnet sein.
- → Die max. Medientemperatur nicht überschreiten!
- → Ein Trockenlauf der Pumpe muss verhindert werden! Hierfür bauseitig sicherstellen (Trockenlaufschutz), dass ein Austauchen der Hydraulik verhindert wird. Nach DIN EN 50495 für die Kategorie 2 eine Sicherheitseinrichtung mit dem SIL-Level 1 und der Hardware-Fehlertoleranz 0 vorsehen.
- → Wartungsarbeiten vorschriftsmäßig durchführen.
- Nur Wartungsarbeiten durchführen, die in dieser Einbau- und Betriebsanleitung beschrieben sind.
- → Eine Reparatur an den zünddurchschlagsicheren Spalten nur nach konstruktiven Vorgaben des Herstellers ausführen. Eine Reparatur entsprechend den Werten der Tabellen 1 und 2 der DIN EN 60079-1 ist nicht zulässig.
- → Nur die vom Hersteller festgelegten Verschlussschrauben verwenden, die mindestens einer Festigkeitsklasse von 600 N/mm² (38,85 long tons-force/inch²) entsprechen.

13.3.6 Instandhaltung

13.3.6.1 Ausbessern der Gehäusebeschichtung

Bei größeren Schichtdicken kann sich die Lackschicht elektrostatisch aufladen. **GE-FAHR! Explosionsgefahr! Innerhalb einer explosiven Atmosphäre kann es durch eine Entladung zur Explosion kommen!**

Wenn die Gehäusebeschichtung ausgebessert wird, beträgt die maximale Schichtdicke 2 mm (0,08 in)!

13.3.6.2 Wechsel der Gleitringdichtung

Ein Wechsel der medien- und motorseitigen Abdichtung ist strikt untersagt!

13.3.6.3 Wechsel Anschlusskabel

Ein Wechsel des Anschlusskabels ist strikt untersagt!







Argentina

WILO SALMSON Argentina S.A. C1295ABI Ciudad Autónoma de Buenos Aires T +54 11 4361 5929 matias.monea@wilo.com.ar

Australia

WILO Australia Pty Limited Murrarrie, Queensland, 4172 T +61 7 3907 6900 chris.dayton@wilo.com.au

Austria

WILO Pumpen Österreich GmbH 2351 Wiener Neudorf T +43 507 507-0 office@wilo.at

Azerbaijan

WILO Caspian LLC 1065 Baku T +994 12 5962372 info@wilo.az

Belarus

WILO Bel IOOO 220035 Minsk T +375 17 3963446 wilo@wilo.by

Belgium

WILO NV/SA 1083 Ganshoren T +32 2 4823333 info@wilo.be

Bulgaria

WILO Bulgaria EOOD 1125 Sofia T +359 2 9701970 info@wilo.bq

Brazil

WILO Comercio e Importacao Ltda Jundiaí – São Paulo – Brasil 13.213–105 T +55 11 2923 9456 wilo@wilo-brasil.com.br

Canada

WILO Canada Inc. Calgary, Alberta T2A 5L7 T +1 403 2769456 info@wilo-canada.com

China

WILO China Ltd. 101300 Beijing T +86 10 58041888 wilobj@wilo.com.cn

Croatia

WILO Hrvatska d.o.o. 10430 Samobor T +38 51 3430914 wilo-hrvatska@wilo.hr

Cuba

WILO SE
Oficina Comercial
Edificio Simona Apto 105
Siboney. La Habana. Cuba
T +53 5 2795135
T +53 7 272 2330
raul.rodriguez@wilo-cuba.

Czech Republic

WILO CS, s.r.o. 25101 Cestlice T +420 234 098711 info@wilo.cz

Denmark

WILO Nordic Drejergangen 9 DK-2690 Karlslunde T +45 70 253 312 wilo@wilo.dk

Estonia

WILO Eesti OÜ 12618 Tallinn T +372 6 509780 info@wilo.ee

Finland

WILO Nordic Tillinmäentie 1 A FIN-02330 Espoo T +358 207 401 540 wilo@wilo.fi

France

Wilo Salmson France S.A.S. 53005 Laval Cedex T +33 2435 95400 info@wilo.fr

United Kingdom

WILO (U.K.) Ltd. Burton Upon Trent DE14 2WJ T +44 1283 523000 sales@wilo.co.uk

Greece

WILO Hellas SA 4569 Anixi (Attika) T +302 10 6248300 wilo.info@wilo.gr

Hungary

WILO Magyarország Kft 2045 Törökbálint (Budapest) T +36 23 889500 wilo@wilo.hu

India

Wilo Mather and Platt Pumps Private Limited Pune 411019 T+91 20 27442100 services@matherplatt.com

Indonesia

PT. WILO Pumps Indonesia Jakarta Timur, 13950 T +62 21 7247676 citrawilo@cbn.net.id

Ireland

WILO Ireland Limerick T +353 61 227566 sales@wilo.ie

Italy

WILO Italia s.r.l.
Via Novegro, 1/A20090
Segrate MI
T +39 25538351
wilo.italia@wilo.it

Kazakhstan

WILO Central Asia 050002 Almaty T +7 727 312 40 10 info@wilo.kz

Korea

WILO Pumps Ltd. 20 Gangseo, Busan T +82 51 950 8000 wilo@wilo.co.kr

Latvia

WILO Baltic SIA 1019 Riga T +371 6714-5229 info@wilo.lv

Lebanon

WILO LEBANON SARL Jdeideh 1202 2030 Lebanon T +961 1 888910 info@wilo.com.lb

Lithuania

WILO Lietuva UAB 03202 Vilnius T +370 5 2136495 mail@wilo.lt

Morocco

WILO Maroc SARL 20250 Casablanca T +212 (0) 5 22 66 09 24 contact@wilo.ma

The Netherlands

WILO Nederland B.V. 1551 NA Westzaan T +31 88 9456 000 info@wilo.nl

Norway

WILO Nordic Alf Bjerckes vei 20 NO-0582 Oslo T +47 22 80 45 70 wilo@wilo.no

Poland

WILO Polska Sp. z.o.o. 5–506 Lesznowola T +48 22 7026161 wilo@wilo.pl

Portugal

Bombas Wilo-Salmson Sistemas Hidraulicos Lda. 4475-330 Maia T +351 22 2080350 bombas@wilo.pt

Romania

WILO Romania s.r.l. 077040 Com. Chiajna Jud. Ilfov T +40 21 3170164 wilo@wilo.ro

Russia

WILO Rus ooo 123592Moscow T +7 496 514 6110 wilo@wilo.ru

Saudi Arabia

WILO Middle East KSA Riyadh 11465 T +966 1 4624430 wshoula@wataniaind.com

Serbia and Montenegro

WILO Beograd d.o.o. 11000 Beograd T +381 11 2851278 office@wilo.rs

Slovakia

WILO CS s.r.o., org. Zložka 83106 Bratislava T +421 2 33014511 info@wilo.sk

Slovenia

WILO Adriatic d.o.o. 1000 Ljubljana T +386 1 5838130 wilo.adriatic@wilo.si

South Africa

Wilo Pumps SA Pty LTD Sandton T +27 11 6082780 gavin.bruggen wilo.co.za

Spain

WILO Ibérica S.A. 28806 Alcalá de Henares (Madrid) T +34 91 8797100 wilo.iberica@wilo.es

Sweden

WILO NORDIC Isbjörnsvägen 6 SE-352 45 Växjö T +46 470 72 76 00 wilo@wilo.se

Switzerland

Wilo Schweiz AG 4310 Rheinfelden T +41 61 836 80 20 info@wilo.ch

Taiwan

WILO Taiwan CO., Ltd. 24159 New Taipei City T +886 2 2999 8676 nelson.wu@wilo.com.tw

Turkey

WILO Pompa Sistemleri San. ve Tic. A.S, 34956 İstanbul T +90 216 2509400 wilo@wilo.com.tr

Ukraine

WILO Ukraine t.o.w. 08130 Kiew T +38 044 3937384 wilo@wilo.ua

United Arab Emirates

WILO Middle East FZE Jebel Ali Free zone – South PO Box 262720 Dubai T +971 4 880 91 77 info@wilo.ae

USA

WILO USA LLC Rosemont, IL 60018 T +1 866 945 6872 info@wilo-usa.com

Vietnam

WILO Vietnam Co Ltd. Ho Chi Minh City, Vietnam T +84 8 38109975 nkminh@wilo.vn



WILO SE
Nortkirchenstr. 100
44263 Dortmund
Germany
T +49 (0)231 4102-0
T +49 (0)231 4102-7363
wilo@wilo.com