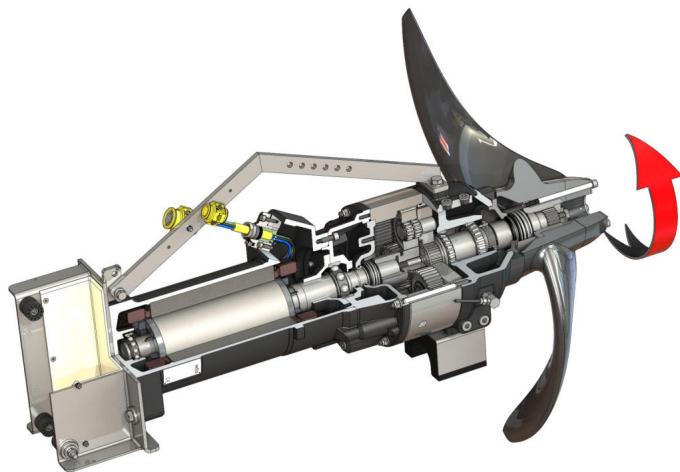


## Panardinamojo variklio maišytuvas

### Flumen OPTI-TR 120-1.24-4/30



#### Vienetas

Vartojoamoji galia darbo taške $P_{1,1}$	13,50 kW
Maks. trauka F	5050 N
Traukos galios skaičius	374 N/kW
Gynojo masė (apyt.) m	310 kg
Apsauga nuo sprogimo ATEX	pasirinktinai
Apsauga nuo sprogimo FM	pasirinktinai
Variklio apsaugos klasė	IP68

#### Sparnuotė

Sparnuotės konstrukcija	Trijų menčių sparnuotė su savaiminio išsivalymo galvute; sparnai nusklembti į galą, dėl to išvengiama užsikimšimo ir užstrigimo
Vardinis sparnuotės skersmuo D <sub>nom</sub>	1200 mm
Sparnuotės sukimosi greitis n	246 1/min
Pavaros perdaravimų skaičius	6,000

#### Užpildymo kiekiai ir rūšys

Pirminės kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pirminės kameros užpildo kiekis V	2,00 l
Pavaros kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pavaros kameros užpildo tūris V	1,10 l
Sandarinimo kemeros užpildas	Baltoji alyva
Sandarinimo kameros užpildos tūris V	2,00 l

#### Variklis/elektronika

Variklio tipas	T 20-4/30R (Ex)
Variklio konstrukcija	Panardinamas variklis – aušinamaisiais paviršiais
Maitinimo įtampa	3~400 V, 50 Hz
Vardinė srovė I <sub>N</sub>	36,50 A
Paleidimo srovė – tiesioginis I <sub>A</sub>	220,00 A
Paleidimo srovė – trikampis-žvaigždė I <sub>A</sub>	73,00 A
Vartojoamoji galia P <sub>1 max</sub>	22,00 kW
Nominali variklio galia P <sub>2</sub>	18,5 kW
Sūkių dažnis n	1435 1/min
Variklio energinio efektyvumo klasė	-
Naudingumo koeficientas η <sub>M</sub>	86,0 %
Galios faktorius cos φ	0,86
Min. darbinės terpės temperatūra T <sub>min</sub>	3 °C
Maks. darbinės terpės temperatūra T <sub>max</sub>	40 °C
Didž. panardinimo gylis	20 m
Izoliacijos klasė	H
Maks. įsijungimo dažnis t	15 1/h
min. perjungimų pauzė t	3 min
Pradinis sukimo momentas M	235 Nm
Inercijos momentas	0,0598 kg/m <sup>2</sup>
Variklio tvirtinimas	1 radialinis rutulinis guolis, 1 dvių eilių atraminis rutulinis guolis

#### Medžiagos

Variklio medžiaga	5.1301, EN-GJL-250
Statinis sandariklis	FKM
Variklio velenas	1.4021, X20Cr13
Pavaros / sandarinimo kameros sandariklis	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	5.1301, EN-GJL-250
Planetinis krumpiliaratis	1.7131, 16MnCr5
Dantytas skriemulyς	1.5216, 17MnV6
Centrinis krumpiliaratis	1.7131, 16MnCr5
Varomasis velenas	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Pavaros / pirminės kameros sandariklis	FKM
Sandarinimo kamera	5.1301, EN-GJL-250
Sandariklis, terpės pusėje	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Sparnuotės stebulė	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Sparnuotė	PA6C Polyamide 6C

#### Pavara

Pavaros konstrukcija	m 3,0 pagal DIN 780/P10 (ISO54); sutvirtinti ir planetiniai ratai, grūdinti ir poliuoti, įleisti atraminiai žiedai
Pavaros atrama	3x2 adatiniai guoliai (planetiniai), 2 kūginiai ritininiai guoliai (išejimo velenas)
Eksplotavimo laikas L <sub>h10</sub>	100 000 darbo valandų, ISO 281