

Panardinamojo variklio maišytuvas

Flumen EXCEL-TRE 90-2.19-6/16



Vienetas

| | |
|-----------------------------------------|---------------|
| Vartojamoji galia darbo taške $P_{1.1}$ | 2,55 kW |
| Maks. trauka F | 1350 N |
| Traukos galios skaičius | 529 N/kW |
| Grynoji masė (apyt.) m | 145 kg |
| Apsauga nuo sprogdimo ATEX | pasirinktinai |
| Apsauga nuo sprogdimo FM | pasirinktinai |
| Variklio apsaugos klasė | IP68 |

Sparnuotė

| | |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sparnuotės konstrukcija | 2 sparnų sparnuotė su savaiminio išsivalymo galvute; sparnai nusklembti į galą, dėl to išvengiama užsikimšimo ir užstrigimo |
| Vardinis sparnuotės skersmuo D_{nom} | 900 mm |
| Sparnuotės sukimosi greitis n | 188 1/min |
| Pavaros perdavimų skaičius | 5,105 |

Užpildymo kiekiai ir rūšys

| | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| Pirminės kameros užpildas | Transmisijų alyva CLP220 |
| Pirminės kameros užpildo kiekis V | 1,20 l |
| Pavaros kameros užpildas | Transmisijų alyva CLP220 |
| Pavaros kameros užpildo tūris V | 0,50 l |
| Sandarinimo kameros užpildas | Baltoji alyva |
| Sandarinimo kameros užpildo tūris V | 1,10 l |

Variklis/elektronika

| | |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Variklio tipas | TE 17-6/16R (Ex) |
| Variklio konstrukcija | Panardinamasis variklis – aušinamaisiais paviršiais |
| Maitinimo įtampa | 3~400 V, 50 Hz |
| Vardinė srovė I_N | 4,70 A |
| Paleidimo srovė – tiesioginis I_A | 39,00 A |
| Paleidimo srovė – trikamps-žvaigždė I_A | 13,00 A |
| Vartojamoji galia $P_{1 max}$ | 2,60 kW |
| Nominali variklio galia P_2 | 2,1 kW |
| Sūkių dažnis n | 941 1/min |
| Variklio energinio efektyvumo klasė | IE3 |
| Naudingumo koeficientas η_M | 81,9 % |
| Galios faktorius $\cos \varphi$ | 0,79 |
| Min. darbinės terpės temperatūra T_{min} | 3 °C |
| Maks. darbinės terpės temperatūra T_{max} | 40 °C |
| Didž. panardinimo gylis | 20 m |
| Izoliacijos klasė | H |
| Maks. įsijungimo dažnis t | 15 1/h |
| min. perjungimų pauzė t | 3 min |
| Pradinis sukimo momentas M | 80 Nm |
| Inercijos momentas | 0,0206 kg/m ² |
| Variklio tvirtinimas | 2 radialiniai rutuliniai guoliai |

Medžiagos

| | |
|-------------------------------------------|---------------------------|
| Variklio medžiaga | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Statinis sandariklis | FKM |
| Variklio velenas | 1.4021, X20Cr13 |
| Pavaros / sandarinimo kameros sandariklis | SiC/SiC, Q1Q1VGG |
| Pavaros korpusas | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Planetinis krumpliaratis | 1.7131, 16MnCr5 |
| Dantytas skriemulys | 1.5216, 17MnV6 |
| Centrinis krumpliaratis | 1.7131, 16MnCr5 |
| Varomasis velenas | 1.4462, X2CrNiMoN22-5-3 |
| Pavaros / pirminės kameros sandariklis | FKM |
| Sandarinimo kamera | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Sandariklis, tarpės pusėje | SiC/SiC, Q1Q1VGG |
| Pavaros korpusas | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| Sparnuotė | PUR-GFRP |

Pavara

| | |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pavaros konstrukcija | m 2,0 pagal DIN 780/P10 (ISO54); sutvirtinti ir planetiniai ratai, grūdinti ir poliruoti, įleisti atraminiai žiedai |
| Pavaros atrama | 3 adatiniai guoliai (planetiniai), 1 dviejų eilių atraminiai rutuliniai guoliai ir 1 radialinis rutulinis guolis (išėjimo velenas) |
| Eksplotavimo laikas L_{h10} | 100 000 darbo valandų, ISO 281 |