

Panardinamojo variklio maišytuvas

Flumen EXCEL-TRE 90-2.18-6/16



Vienetas

Vartojoamoji galia darbo taške $P_{1,1}$	2,20 kW
Maks. trauka F	1190 N
Traukos galios skaičius	541 N/kW
Gynojoji masė (apyt.) m	145 kg
Apsauga nuo sprogimo ATEX	pasirinktinai
Apsauga nuo sprogimo FM	pasirinktinai
Variklio apsaugos klasė	IP68

Sparnuotė

Sparnuotės konstrukcija	2 sparnų sparnuotė su savaiminio išsivalymo galvute; sparnai nusklembti į galą, dėl to išengiama užsikimšimo ir užstrigimo
Vardinis sparnuotės skersmuo Dnom	900 mm
Sparnuotės sukimosi greitis n	180 1/min
Pavaros per davimų skaičius	5,330

Užpildymo kiekiai ir rūšys

Pirminės kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pirminės kameros užpildo kiekis V	1,20 l
Pavaros kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pavaros kameros užpildo tūris V	0,50 l
Sandarinimo kemeros užpildas	Baltoji alyva
Sandarinimo kemeros užpildos tūris V	1,10 l

Variklis/elektronika

Variklio tipas	TE 17-6/16R (Ex)
Variklio konstrukcija	Panardinamas variklis – aušinamaisiais paviršiais
Maitinimo įtampa	3~400 V, 50 Hz
Vardinė srovė I_N	4,70 A
Paleidimo srovė – tiesioginis I_A	39,00 A
Paleidimo srovė – trikampis-žvaigždė I_A	13,00 A
Vartojoamoji galia $P_{1,max}$	2,60 kW
Nominali variklio galia P_2	2,1 kW
Sūkių dažnis n	941 1/min
Variklio energinio efektyvumo klasė	IE3
Naudingumo koeficientas η_M	81,9 %
Galios faktorius $\cos \varphi$	0,79
Min. darbinės terpės temperatūra T_{min}	3 °C
Maks. darbinės terpės temperatūra T_{max}	40 °C
Didž. panardinimo gylis	20 m
Izoliacijos klasė	H
Maks. įsijungimo dažnis t	15 1/h
min. perjungimų pauzė t	3 min
Pradinis sukimimo momentas M	80 Nm
Inercijos momentas	0,0206 kg/m²
Variklio tvirtinimas	2 radialiniai rutuliniai guoliai

Medžiagos

Variklio medžiaga	5.1301, EN-GJL-250
Statinis sandariklis	FKM
Variklio velenas	1.4021, X20Cr13
Pavaros / sandarinimo kameros sandariklis	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	5.1301, EN-GJL-250
Planetinis krumpliaratis	1.7131, 16MnCr5
Dantytas skriemulyss	1.5216, 17MnV6
Centrinis krumpliaratis	1.7131, 16MnCr5
Varomasis velenas	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Pavaros / pirminės kameros sandariklis	FKM
Sandarinimo kamera	5.1301, EN-GJL-250
Sandariklis, terpės pusėje	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Sparnuotė	PUR-GFRP

Pavara

Pavaros konstrukcija	m 2,0 pagal DIN 780/P10 (ISO54); sutvirtinti ir planetiniai ratai, grūdinti ir poliuoti, įleisti atraminiai žiedai
Pavaros atrama	3 adatiniai guoliai (planetiniai), 1 dviejų eilių atraminiai rutuliniai guoliai ir 1 radialinis rutulinis guolis (išėjimo velenas)
Eksplotavimo laikas L_{h10}	100 000 darbo valandų, ISO 281