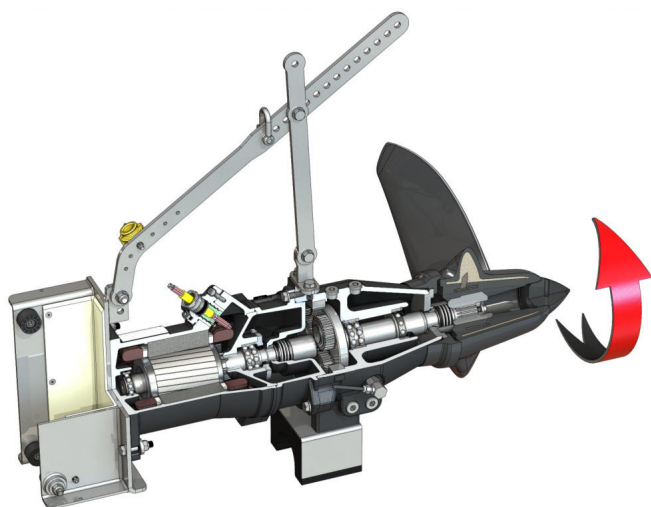


Ponorné míchadlo

Flumen OPTI-TR 90-2.12-8/8



Jednotka

Příkon v provozním bodě $P_{1,1}$	1,30 kW
Max. síla tahu F	690 N
Hodnota tažného výkonu	531 N/kW
Hmotnost netto cca m	150 kg
Protiexplozní ochrana ATEX	volitelný
Protiexplozní ochrana FM	volitelný
Třída krytí motoru	IP68

Vrtule

Konstrukce vrtule	2-listová vrtule se samočisticím nábojem, dozadu zakřivená, díky čemuž je odolná vůči ucpávání a namotávání
Nominální průměr vrtule D_{nom}	900 mm
Otáčky vrtule n	126 1/min
Převod	5,590

Množství a druhy náplně

Plnění předkomory	Převodkový olej CLP220
Plněný objem předkomory V	1,20 l
Plnění komory převodovky	Převodkový olej CLP220
Plnicí množství komory převodovky V	0,50 l
Plnění těsnicí komory	Bílý olej
Plnicí množství těsnicí komory V	1,10 l

Motor/elektronika

Typ motoru	T 17-8/8R (Ex)
Konstrukce motoru	Ponorný motor – povrchově chlazený
Síťová přípojka	3~400 V, 50 Hz
Jmenovitý proud I_N	3,20 A
Rozběhový proud – přímo I_A	14,00 A
Rozběhový proud – hvězda-trojúhelník I_A	5,00 A
Příkon $P_{1,max}$	1,67 kW
Jmenovitý výkon motoru P_2	1,1 kW
Otáčky n	700 1/min
Energetická třída motoru	-
Účinnost η_M	66,0 %
Výkonnostní faktor $\cos \varphi$	0,76
Min. teplota média T_{min}	3 °C
Max. teplota média T_{max}	40 °C
Max. ponor	20 m
Izolační třída	H
Max. četnost spínání t	15 1/h
min. frekvence spínání t	3 min
Rozběhový moment M	31 Nm
Hmotnostní moment setrvačnosti	0,0112 kg/m ²
Uložení motoru	1 radiální kuličkové ložisko, 1 dvouřadé radiální axiální kuličkové ložisko

Materiály

Materiál motoru	5.1301, EN-GJL-250
Statické utěsnění	FKM
Hřídel motoru	1.4021, X20Cr13
Utěsnění komory převodovky/těsnicí komory	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Skříň převodovky	5.1301, EN-GJL-250
Planetové kolo	1.7131, 16MnCr5
Kolo s vnitřním ozubením	1.5216, 17MnV6
Centrální kolo	1.7131, 16MnCr5
Výstupní hřídel	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Utěsnění převodové komory/předkomory	FKM
Těsnicí komora	5.1301, EN-GJL-250
Utěsnění na straně média	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Skříň převodovky	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Vrtule	PUR-GFRP

Převodovka

Konstrukce převodovky	m 2.0 podle DIN 780/P10 (ISO54); sluneční a planetová kola tvrzená pro použití a broušená, naražené kolo s vnitřním ozubením
Uložení převodovky	3 jehlová ložiska (planety), 1 dvouřadé kuličkové ložisko s kosoúhlým stykem a 1 radiální kuličkové ložisko (výstupní hřídel)
Životnost L_{h10}	100.000 provozních hodin, ISO 281