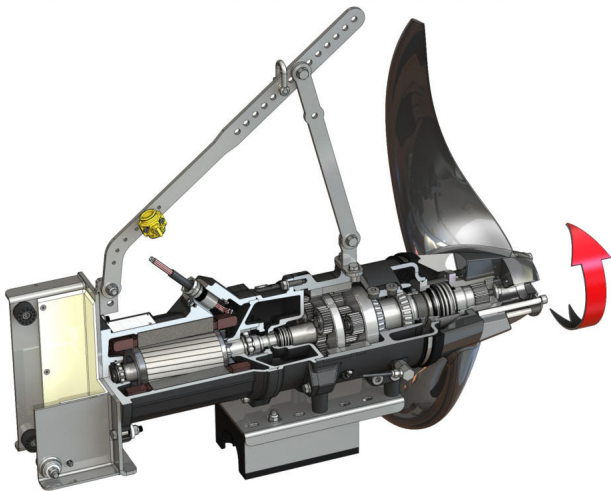


潜水搅拌机  
EMU TRE 312.99-4/12



单元

|                  |          |
|------------------|----------|
| 工况点的功耗 $P_{1.1}$ | 1.40 kW  |
| 最大推力 $F$         | 1030 N   |
| 推进-功率因数          | 736 N/kW |
| 净重约 $m$          | 161 kg   |
| 防爆 ATEX          | 可选       |
| 防爆 FM            | 可选       |
| 电机防护等级           | IP68     |

螺旋桨

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| 螺旋桨结构型式           | 三桨片推进器带自清洁轴套；后曲结构，因此无堵塞和无绞结 |
| 标称螺旋桨直径 $D_{nom}$ | 1200 mm                     |
| 螺旋桨转速 $n$         | 99 1/min                    |
| 传动比               | 14.929                      |

加注量和加注类型

|            |            |
|------------|------------|
| 前室填注       | 齿轮油 CLP220 |
| 前室加注量 $V$  | 1.00 l     |
| 变速器室       | 齿轮油 CLP220 |
| 变速器室 $V$   | 0.60 l     |
| 密封室填注      | 白油         |
| 密封室加注量 $V$ | 1.10 l     |

电机/电气装置

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| 电机型号                | TE 17-4/12R (Ex) |
| 电机结构型式              | 潜水式电动机 – 表面冷却式   |
| 电源连接                | 3~400 V, 50 Hz   |
| 额定电流 $I_N$          | 5.50 A           |
| 起动电流 - 直接 $I_A$     | 47.00 A          |
| 起动电流 - 星-三角 $I_A$   | 16.00 A          |
| 功耗 $P_{1\ max}$     | 2.90 kW          |
| 电机额定功率 $P_2$        | 2.5 kW           |
| 速度 $n$              | 1454 1/min       |
| 电机能效等级              | IE3              |
| 效率 $\eta_M$         | 86.7 %           |
| 功率因数 $\cos \varphi$ | 0.77             |
| 最低介质温度 $T_{min}$    | 3 °C             |
| 最高介质温度 $T_{max}$    | 40 °C            |
| 最大潜水深度              | 20 m             |
| 绝缘等级                | H                |
| 最大开关频率 $t$          | 15 1/h           |
| 最短开关暂停时间 $t$        | 3 min            |
| 起动扭矩 $M$            | 67 Nm            |
| 惯性矩                 | 0.0108 kg/m²     |
| 电机轴承                | 2 深沟球轴承          |

材料

|             |                           |
|-------------|---------------------------|
| 电机材料        | 5.1301, EN-GJL-250        |
| 静态密封件       | FKM                       |
| 电机轴         | 1.4021, X20Cr13           |
| 变速器室/密封室密封件 | SiC/SiC, Q1Q1VGG          |
| 齿轮箱体壳       | 5.1301, EN-GJL-250        |
| 行星齿轮        | 1.7131, 16MnCr5           |
| 空心轮         | 1.5216, 17MnV6            |
| 太阳轮         | 1.7131, 16MnCr5           |
| 输出轴         | 1.4462, X2CrNiMoN22-5-3   |
| 变速器室/前室密封件  | FKM                       |
| 密封室         | 5.1301, EN-GJL-250        |
| 液体侧密封件      | SiC/SiC, Q1Q1VGG          |
| 齿轮箱体壳       | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| 螺旋桨轮毂       | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| 螺旋桨         | PA6C Polyamide 6C         |

变速器

|                |                                                             |
|----------------|-------------------------------------------------------------|
| 变速器结构型式        | m 2.0 符合 DIN 780/P10 (ISO54) 标准，太阳齿轮和行星齿轮表面经硬化处理及磨光处理，齿圈耐冲击 |
| 变速器轴承          | 6 个滚柱轴承（行星轴承），2 个圆锥滚子轴承（输出轴可调整），齿部经久耐用                      |
| 使用寿命 $L_{h10}$ | 100,000 运行小时，ISO 281 标准                                     |

\*含附件在内的最大重量