

Agitateur submersible

EMU TRE 312.109-4/12



Unité

Puissance absorbée au point de fonctionnement $P_{1,1}$	1,80 kW
Force de poussée max. F	1200 N
Rapport poussée/puissance	667 N/kW
Poids max.* m	161 kg
Protection antidéflagrante ATEX	optionnel
Protection antidéflagrante FM	optionnel
Classe de protection moteur	IP68

Hélice

Construction de l'hélice	Hélice à 3 pales avec moyeu autonettoyant ; incurvée en arrière, donc sans colmatage ni torsades
Diamètre nominal de l'hélice D_{nom}	1200 mm
Vitesse de rotation de l'hélice n	109 1/min
Rapport d'engrenage	13,460

Quantités et types de remplissage

Remplissage de la préchambre	Huile d'engrenage CLP220
Quantité de remplissage de la préchambre V	1,00 l
Remplissage de la chambre d'engrenage	Huile d'engrenage CLP220
Quantité de remplissage de la chambre d'engrenage V	0,60 l
Remplissage de la chambre d'étanchéité	Huile blanche
Quantité de remplissage de la chambre d'étanchéité V	1,10 l

Moteur/Électronique

Type de moteur	TE 17-4/12R (Ex)
Construction du moteur	Moteur immergé – refroidi par le liquide ambiant
Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Courant nominal I_N	5,50 A
Courant de démarrage – direct I_A	47,00 A
Courant de démarrage – étoile-triangle I_A	16,00 A
Puissance absorbée $P_{1,max}$	2,90 kW
Puissance nominale du moteur P_2	2,5 kW
Vitesse de rotation n	1454 1/min
Classe d'efficacité du moteur	IE3
Rendement η_M	86,7 %
Facteur de puissance $\cos \varphi$	0,77
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	40 °C
Profondeur d'immersion max.	20 m
Classe d'isolation	H
Nombre de démarrages max. t	15 1/h
Pause de commutation min. t	3 min
Couple de démarrage M	67 Nm
Moment d'inertie des masses	0,0108 kg/m ²
Paliers du moteur	2 roulements à billes à rainures

Matériaux

Corps du moteur	5.1301, EN-GJL-250
Étanchement statique	FKM
Arbre de moteur	1.4021, X20Cr13
Étanchement chambre d'engrenage/d'étanchéité	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Carter d'engrenage	5.1301, EN-GJL-250
Roue planétaire	1.7131, 16MnCr5
Roue creuse	1.5216, 17MnV6
Roue solaire	1.7131, 16MnCr5
Arbre de sortie	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Étanchement de l'engrenage/de la préchambre	FKM
Chambre d'étanchéité	5.1301, EN-GJL-250
Étanchéité côté fluide	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Carter d'engrenage	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Moyeu d'hélice	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Hélice	PA6C Polyamide 6C

Engrenage

Construction de l'engrenage	m 2.0 conformément à DIN 780/P10 (ISO54) ; planétaires et satellites cémentés et rectifiés, couronne heurtée
Paliers	6 roulements à aiguilles (planétaires), 2 paliers à rouleaux coniques (arbre de sortie ajustable), denture résistante
Durée de vie L_{h10}	100 000 heures de service, ISO 281

*poids maximal, accessoires inclus