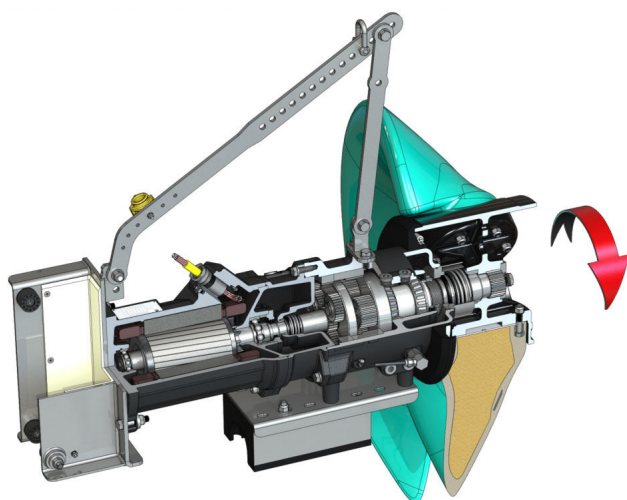


## Погружная мешалка

### EMU TRE 321.31-4/12



#### Конструктивный узел

Потребляемая мощность в рабочей точке $P_{1,1}$	1,30 кВт
Макс. сила тяги $F$	1300 Н
Коэффициент мощности при подаче	1000 N/kW
Масса нетто прибл. $m$	220 кг
Взрывозащита ATEX	опционально
Взрывозащита FM	опционально
Класс защиты электродвигателя	IP68

#### Пропеллер

Тип пропеллера	3-лопастный пропеллер с самоочищающейся ступицей; изогнут в обратном направлении; благодаря этому защищен от засорения и наматывания
Номинальный диаметр пропеллера $D_{nom}$	2100 мм
Частота вращения пропеллера $n$	31 1/min
Передаточное число редуктора	46,500

#### Заправочные объемы и сорта

Смесь отстойной камеры	Трансмиссионное масло CLP220
Объем для заполнения отстойной камеры $V$	1,00 л
Смесь редукторной камеры	Трансмиссионное масло CLP220
Объем для заполнения редукторной камеры $V$	0,60 л
Смесь камеры уплотнений	Белое масло
Объем для заполнения камеры уплотнений $V$	1,10 л

#### Электродвигатель/электроника

Тип электродвигателя	TE 17-4/12R (Ex)
Тип электродвигателя	Погружной электродвигатель – с поверхностным охлаждением
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальный ток $I_N$	5,50 A
Пусковой ток – прямой $I_A$	47,00 A
Пусковой ток – звезда-треугольник $I_{A\Delta}$	16,00 A
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	2,90 кВт
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	2,5 кВт
Частота вращения $n$	1454 1/min
Класс эффективности электродвигателя	IE3
КПД $\eta_M$	86,7 %
Коэффициент мощности $\cos \varphi$	0,77
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	40 °C
Макс. глубина погружения	20 м
Класс нагревостойкости изоляции	H
Макс. частота включений $t$	15 1/h
Мин. коммутационная пауза $t$	3 min
Начальный пусковой крутящий момент $M$	67 Nm
Момент инерции массы	0,0108 kg/m <sup>2</sup>
Подшипник электродвигателя	2 радиальных шарикоподшипника

#### Материалы

Материал электродвигателя	5.1301, EN-GJL-250
Статическое уплотнение	FKM
Вал электродвигателя	1.4021, X20Cr13
Уплотнение редукторной/камеры уплотнений	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Корпус редуктора	5.1301, EN-GJL-250
Планетарная шестерня	1.7131, 16MnCr5
Коронная шестерня	1.5216, 17MnV6
Солнечная шестерня	1.7131, 16MnCr5
Выходной вал	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Уплотнение редукторной/отстойной камеры	FKM
Камера уплотнений	5.1301, EN-GJL-250
Уплотнение со стороны перекачиваемой среды	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Корпус редуктора	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Ступица пропеллера	5.3106, EN-GJS-400-15
Пропеллер	VE-GFRP

#### Привод

Тип редуктора	м 2.0 согласно DIN 780/P10 (ISO54); закаленные и отшлифованные солнечная и планетарная шестерни, коронная шестерня с ударной нагрузкой
Подшипник редуктора	6 игольчатых подшипников (планетарных), 2 конических роликоподшипника (выходной вал регулируемый), прочное зубчатое зацепление
Срок службы $L_{h10}$	Количество часов работы — 100000, ISO 281

\* Максимальная масса, включая принадлежности