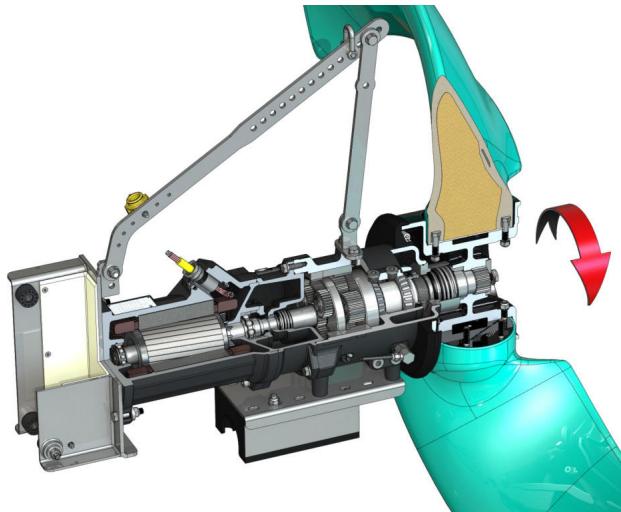


Panardinamojo variklio maišytuvas

EMU TRE 221.34-6/16 E4



Vienetas

Vartojoamoji galia darbo taške $P_{1,1}$	1,05 kW
Maks. trauka F	1100 N
Traukos galios skaičius	1048 N/kW
Gynojoji masė (apyt.) m	210 kg
Apsauga nuo sprogimo ATEX	pasirinktinai
Apsauga nuo sprogimo FM	pasirinktinai
Variklio apsaugos klasė	IP68

Sparnuotė

Sparnuotės konstrukcija	2 sparnų sparnuotė su savaiminio išsivalymo galvute; sparnai nusklembti į galą, dėl to išvengiama užsikimšimo ir užstrigimo
Vardinis sparnuotės skersmuo D _{nom}	2100 mm
Sparnuotės sukimosi greitis n	34 1/min
Pavaros per davimų skaičius	29,227

Užpildymo kiekiai ir rūšys

Pirminės kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pirminės kameros užpildo kiekis V	1,00 l
Pavaros kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pavaros kameros užpildo tūris V	0,60 l
Sandarinimo kemeros užpildas	Baltoji alyva
Sandarinimo kameros užpildos užpilda tūris V	1,10 l

Variklis/elektronika

Variklio tipas	TE 17-6/16R (Ex)
Variklio konstrukcija	Panardinamas variklis – aušinamaisiais paviršiais
Maitinimo įtampa	3~400 V, 50 Hz
Vardinė srovė I _N	4,10 A
Paleidimo srovė – tiesioginis I _A	39,00 A
Paleidimo srovė – trikampis-žvaigždė I _A	13,00 A
Vartojoamoji galia P _{1 max}	2,10 kW
Nominali variklio galia P ₂	1,7 kW
Sūkių dažnis n	955 1/min
Variklio energinio efektyvumo klasė	IE4
Naudingumo koeficientas η _M	82,4 %
Galios faktorius cos φ	0,73
Min. darbinės terpės temperatūra T _{min}	3 °C
Maks. darbinės terpės temperatūra T _{max}	40 °C
Didž. panardinimo gylis	20 m
Izoliacijos klasė	H
Maks. įsijungimo dažnis t	15 1/h
min. perjungimų pauzė t	3 min
Pradinis sukimimo momentas M	80 Nm
Inercijos momentas	0,0206 kg/m ²
Variklio tvirtinimas	2 radialiniai rutuliniai guoliai

Medžiagos

Variklio medžiaga	5.1301, EN-GJL-250
Statinis sandariklis	FKM
Variklio velenas	1.4021, X20Cr13
Pavaros / sandarinimo kameros sandariklis	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	5.1301, EN-GJL-250
Planetinis krumpliaratis	1.7131, 16MnCr5
Dantytas skriemulyss	1.5216, 17MnV6
Centrinis krumpliaratis	1.7131, 16MnCr5
Varomasis velenas	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Pavaros / pirminės kameros sandariklis	FKM
Sandarinimo kamera	5.1301, EN-GJL-250
Sandariklis, terpės pusėje	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Sparnuotės stebulė	5.3106, EN-GJS-400-15
Sparnuotė	VE-GFRP

Pavara

Pavaros konstrukcija	m 2,0 pagal DIN 780/P10 (ISO54); sutvirtinti ir planetiniai ratai, grūdinti ir poliuoti, jleisti atraminiai žiedai
Pavaros atrama	6 adatiniai guoliai (planetiniai), 2 kūginiai ritininiai guoliai (reguliuojamas išėjimo velenas), fiksuooti dantukai
Eksplotavimo laikas L _{h10}	100 000 darbo valandų, ISO 281