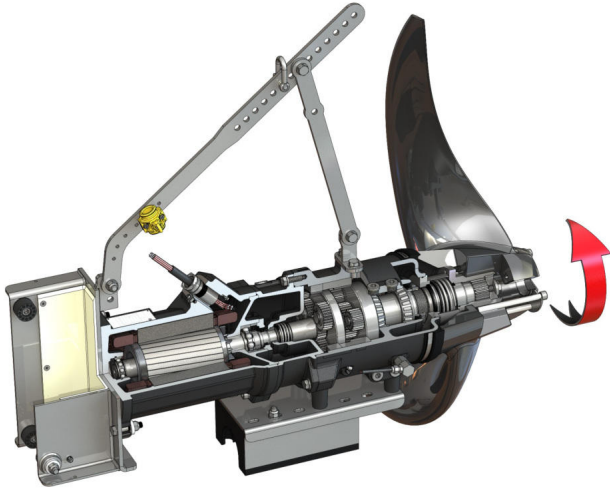


Dalgıç motorlu karıştırma düzeni

EMU TRE 312.154-4/24



Birim

| | |
|---|-----------|
| Çalışma noktasında güç tüketimi $P_{1,1}$ | 4,30 kW |
| Maks. itiş gücü F | 2300 N |
| İtiş güç rakamı | 535 N/kW |
| Ağırlık net yakl. m | 187 kg |
| Patlama koruması ATEX | opsiyonel |
| Patlama koruması FM | opsiyonel |
| Motor koruma sınıfı | IP68 |

Pervane

| | |
|--------------------------------|--|
| Pervane modeli | Kendi kendini temizleyen merkez parçalı 3 kanatlı pervane; arkaya doğru kavisli yapısı tıkanmayı veya düğümlenmeyi önler |
| Nominal pervane çapı D_{nom} | 1200 mm |
| Pervane devir hızı n | 154 1/min |
| Aktarma oranı | 9,501 |

Dolum miktarları ve türleri

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Dolgu Ön hazne | Şanzıman yağı CLP220 |
| Dolgu miktarı Ön hazne V | 1,00 l |
| Dolgu Dişli haznesi | Şanzıman yağı CLP220 |
| Dolgu miktarı Dişli bölümü V | 0,60 l |
| Dolgu Sızdırmazlık bölümü | Beyaz yağ |
| Dolgu miktarı Sızdırmazlık bölümü V | 1,10 l |

Motor / Elektronik

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Motor tipi | TE 17-4/24R (Ex) |
| Motor modeli | Dalgıç motoru – yüzey soğutmalı |
| Elektrik şebekesi bağlantısı | 3~400 V, 50 Hz |
| Nominal akım I_N | 10,30 A |
| Doğrudan başlangıç akımı I_A | 112,00 A |
| Başlangıç akımı – yıldız-üçgen I_A | 41,00 A |
| Güç tüketimi $P_{1,max}$ | 5,90 kW |
| Nominal motor gücü P_2 | 5 kW |
| Devir sayısı n | 1445 1/min |
| Motor enerji verimliliği sınıfı | IE3 |
| Verimlilik derecesi η_M | 85,8 % |
| Güç faktörü $\cos \varphi$ | 0,82 |
| Min. akışkan sıcaklığı T_{min} | 3 °C |
| Maks. akışkan sıcaklığı T_{max} | 40 °C |
| Maks. daldırma derinliği | 20 m |
| Yalıtım sınıfı | H |
| Maks. kumanda sıklığı t | 15 1/h |
| Min. anahtarlama aralığı t | 3 min |
| İlk hareket torku M | 150 Nm |
| Eylemsizlik modeli | 0,0134 kg/m ² |
| Motor yuvası | 2 bilyalı rulman |

Malzemeler

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Motor malzemesi | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Statik salmastra | FKM |
| Motor mili | 1.4021, X20Cr13 |
| Conta Dişli/Sızdırmazlık bölümü | SiC/SiC, Q1Q1VGG |
| Dişli muhafazası | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Episiklik dişli | 1.7131, 16MnCr5 |
| Dişli halkası | 1.5216, 17MnV6 |
| Episiklik dişli | 1.7131, 16MnCr5 |
| Tahrik çıkış mili | 1.4462, X2CrNiMoN22-5-3 |
| Conta Dişli/Ön hazne | FKM |
| Yalıtım haznesi | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Akışkan tarafında yalıtım | SiC/SiC, Q1Q1VGG |
| Dişli muhafazası | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| Pervane poyrası | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| Pervane | PA6C Polyamide 6C |

Dişli mekanizması

| | |
|-------------------------|--|
| Dişli modeli | DIN 780/P10 (ISO54) uyarınca m 2.0; kovan dişlisi ve gezegen dişliler yüzeyden sertleştirilmiş ve taşlanmış, iç dişli oluklu |
| Dişli yuvası | 6 iğneli rulman (gezegen), 2 konik makaralı rulman (tahrik mili çıkış mili sonradan sipariş edilebilir), dayanıklı dişli |
| Kullanım ömrü L_{h10} | 100.000 çalışma saati, ISO 281 |