

## Panardinamojo variklio maišytuvas

### EMU TRE 226-3.29-6/16 E4



#### Vienetas

Vartojamoji galia darbo taške $P_{1.1}$	1,30 kW
Maks. trauka $F$	1660 N
Traukos galios skaičius	1277 N/kW
Grynoji masė (apyt.) $m$	215 kg
Apsauga nuo sprogdimo ATEX	pasirinktinai
Apsauga nuo sprogdimo FM	pasirinktinai
Variklio apsaugos klasė	IP68

#### Sparnuotė

Sparnuotės konstrukcija	2 sparnų sparnuotė su savaiminio išsivalymo galvute; sparnai nusklembti į galą, dėl to išvengiama užsikimšimo ir užstrigimo
Vardinis sparnuotės skersmuo $D_{nom}$	2600 mm
Sparnuotės sukimosi greitis $n$	29 1/min
Pavaros perdavimų skaičius	33,046

#### Užpildymo kiekiai ir rūšys

Pirminės kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pirminės kameros užpildo kiekis $V$	1,00 l
Pavaros kameros užpildas	Transmisijų alyva CLP220
Pavaros kameros užpildo tūris $V$	0,60 l
Sandarinimo kameros užpildas	Baltoji alyva
Sandarinimo kameros užpildo tūris $V$	1,10 l

#### Variklis/elektronika

Variklio tipas	TE 17-6/16R (Ex)
Variklio konstrukcija	Panardinamasis variklis – aušinamaisiais paviršiais
Maitinimo įtampa	3~400 V, 50 Hz
Vardinė srovė $I_N$	4,10 A
Paleidimo srovė – tiesioginis $I_A$	39,00 A
Paleidimo srovė – trikampis-žvaigždė $I_A$	13,00 A
Vartojamoji galia $P_{1 max}$	2,10 kW
Nominali variklio galia $P_2$	1,7 kW
Sūkių dažnis $n$	955 1/min
Variklio energinio efektyvumo klasė	IE4
Naudingumo koeficientas $\eta_M$	82,4 %
Galios faktorius $\cos \varphi$	0,73
Min. darbinės terpės temperatūra $T_{min}$	3 °C
Maks. darbinės terpės temperatūra $T_{max}$	40 °C
Didž. panardinimo gylis	20 m
Izoliacijos klasė	H
Maks. įsijungimo dažnis $t$	15 1/h
min. perjungimų pauzė $t$	3 min
Pradinis sukimo momentas $M$	80 Nm
Inercijos momentas	0,0206 kg/m <sup>2</sup>
Variklio tvirtinimas	2 radialiniai rutuliniai guoliai

#### Medžiagos

Variklio medžiaga	5.1301, EN-GJL-250
Statinis sandariklis	FKM
Variklio velenas	1.4021, X20Cr13
Pavaros / sandarinimo kameros sandariklis	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	5.1301, EN-GJL-250
Planetinis krumpliaratis	1.7131, 16MnCr5
Dantytas skriemulys	1.5216, 17MnV6
Centrinis krumpliaratis	1.7131, 16MnCr5
Varomasis velenas	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Pavaros / pirminės kameros sandariklis	FKM
Sandarinimo kamera	5.1301, EN-GJL-250
Sandariklis, terpės pusėje	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Pavaros korpusas	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Sparnuotės stebulė	5.3106, EN-GJS-400-15
Sparnuotė	VE-GFRP

#### Pavara

Pavaros konstrukcija	m 2,0 pagal DIN 780/P10 (ISO54); sutvirtinti ir planetiniai ratai, grūdinti ir poliruoti, įleisti atraminiai žiedai
Pavaros atrama	6 adatiniai guoliai (planetiniai), 2 kūginiai ritininiai guoliai (reguliuojamas išėjimo velenas), fiksuoti dantukai
Eksplotavimo laikas $L_{h10}$	100 000 darbo valandų, ISO 281