

Tyhjennysmoottori-sekoitin

EMU TRE 326-3.31-4/12 E4



Yksikkö

Ottoteho toimintapisteessä $P_{1,1}$	2,10 kW
Maks. työntövoima F	2510 N
Työntövoimateho	1195 N/kW
Nettopaino n. m	228 kg
Räjähdyssuojaus ATEX	valinnainen
Räjähdyssuojaus FM	valinnainen
Kotelointiluokka moottori	IP68

Potkuri

Potkurin rakennetyyppi	3-siipinen potkuri, jossa itse puhdistuva napa; taaksepäin kaartuva ja siksi tukkeutumaton ja kietoutumaton
Potkurin navan nimellishalkaisija D_{nom}	2600 mm
Potkurin kierros-luku n	31 1/min
Välityssuhde	46,500

Täyttömäärät ja -tyypit

Esikammion täyttö	Vaihteistoöljy CLP220
Esikammion täyttömäärä V	1,00 l
Vaiheistokammion täyttö	Vaihteistoöljy CLP220
Vaiheistokammion täyttömäärä V	0,60 l
Tiivistekammion täyttö	Valkoöljy
Tiivistekammion täyttömäärä V	1,10 l

Moottori/elektroniikka

Moottorityyppi	TE 17-4/12R (Ex)
Moottorin rakennetyyppi	Uppomoottori – pintajäähdytteinen
Verkkoliitäntä	3~400 V, 50 Hz
Nimellisvirta I_N	4,65 A
Käynnistysvirta – suora I_A	47,00 A
Käynnistysvirta – tähti-kolmio I_A	15,70 A
Tehon kulutus $P_{1 max}$	2,25 kW
Moottorin nimellisteho P_2	1,9 kW
Kierros-luku n	1466 1/min
Moottorin energiatehokkuusluokka	IE4
Hyötysuhde η_M	86,2 %
Tehokerroin $\cos \varphi$	0,69
Aineen min. lämpötila T_{min}	3 °C
Aineen maks. lämpötila T_{max}	40 °C
Maks. upotussyvyys	20 m
Eristysluokka	H
Maks. käynnistystiheys t	15 1/h
min. kytkentätauko t	3 min
Käynnistysmomentti M	67 Nm
Massan hitausmomentti	0,0108 kg/m ²
Moottorin laakerointi	2 urakuulalaakeria

Materiaalit

Moottorin materiaali	5.1301, EN-GJL-250
Staattinen tiivistys	FKM
Moottoriakseli	1.4021, X20Cr13
Vaihteiston/tiivistekammion tiiviste	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Vaihteistokotelo	5.1301, EN-GJL-250
Planeettapyörä	1.7131, 16MnCr5
Sisähammastuksinen hammaspyörä	1.5216, 17MnV6
Aurinkopyörä	1.7131, 16MnCr5
Ulostuloakseli	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Vaihteiston/etukammion tiiviste	FKM
Tiivistekammio	5.1301, EN-GJL-250
Tiiviste aineen puolella	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Vaihteistokotelo	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Potkurin napa	5.3106, EN-GJS-400-15
Potkuri	VE-GFRP

Vaihteisto

Vaihteiston rakennetyyppi	m 2,0 DIN 780/P10 (ISO54) mukaisesti; aurinko- ja planeettapyörät hiiletyskarkaistu ja hiottu, kehäpyörä sisähammastettu
Vaihteiston laakerointi	6 neulalaakeria (planeetta), 2 kartiorullalaakeria (säädettyä ulostuloakseli), väsymisluja hammastus
Käyttöikä L_{h10}	100 000 käyttötuntia, ISO 281