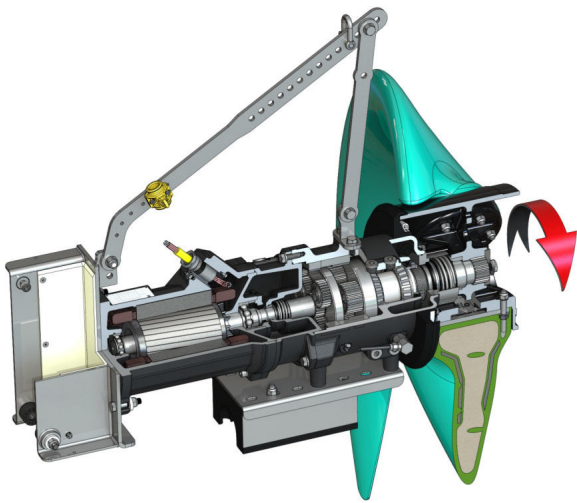


Погружная мешалка

EMU TRE 326-3.21-6/16 E4



Конструктивный узел

| | |
|---|-------------|
| Потребляемая мощность в рабочей точке $P_{1.1}$ | 0,85 кВт |
| Макс. сила тяги F | 1200 Н |
| Коэффициент мощности при подаче | 1412 Н/кВт |
| Масса нетто прибл. m | 235 кг |
| Взрывозащита ATEX | опционально |
| Взрывозащита FM | опционально |
| Класс защиты электродвигателя | IP68 |

Пропеллер

| | |
|--|--|
| Тип пропеллера | 3-лопастный пропеллер с самоочищающейся ступицей; изогнут в обратном направлении; благодаря этому защищен от засорения и наматывания |
| Номинальный диаметр пропеллера D_{nom} | 2600 мм |
| Частота вращения пропеллера n | 21 1/min |
| Передаточное число редуктора | 46,500 |

Заправочные объемы и сорта

| | |
|---|------------------------------|
| Смесь отстойной камеры | Трансмиссионное масло CLP220 |
| Объем для заполнения отстойной камеры V | 1,00 л |
| Смесь редукторной камеры | Трансмиссионное масло CLP220 |
| Объем для заполнения редукторной камеры V | 0,60 л |
| Смесь камеры уплотнений | Белое масло |
| Объем для заполнения камеры уплотнений V | 1,10 л |

Электродвигатель/электроника

| | |
|---|--|
| Тип электродвигателя | TE 17-6/16R (Ex) |
| Тип электродвигателя | Погружной электродвигатель – с поверхностным охлаждением |
| Подключение к сети | 3~400 V, 50 Hz |
| Номинальный ток I_N | 4,10 А |
| Пусковой ток – прямой I_A | 39,00 А |
| Пусковой ток – звезда-треугольник $I_{A\Delta}$ | 13,00 А |
| Потребляемая мощность $P_{1\ max}$ | 2,10 кВт |
| Номинальная мощность электродвигателя P_2 | 1,7 кВт |
| Частота вращения n | 955 1/min |
| Класс эффективности электродвигателя | IE4 |
| КПД η_M | 82,4 % |
| Коэффициент мощности $\cos \varphi$ | 0,73 |
| Т перекачиваемой жидкости T_{min} | 3 °C |
| Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max} | 40 °C |
| Макс. глубина погружения | 20 м |
| Класс нагревостойкости изоляции | H |
| Макс. частота включений t | 15 1/h |
| Мин. коммутационная пауза t | 3 min |
| Начальный пусковой крутящий момент M | 80 Nm |
| Момент инерции массы | 0,0206 kg/m ² |
| Подшипник электродвигателя | 2 радиальных шарикоподшипника |

Материалы

| | |
|--|---------------------------|
| Материал электродвигателя | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Статическое уплотнение | FKM |
| Вал электродвигателя | 1.4021, X20Cr13 |
| Уплотнение редукторной/камеры уплотнений | SiC/SiC, Q1Q1VGG |
| Корпус редуктора | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Планетарная шестерня | 1.7131, 16MnCr5 |
| Коронная шестерня | 1.5216, 17MnV6 |
| Солнечная шестерня | 1.7131, 16MnCr5 |
| Выходной вал | 1.4462, X2CrNiMoN22-5-3 |
| Уплотнение редукторной/отстойной камеры | FKM |
| Камера уплотнений | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Уплотнение со стороны перекачиваемой среды | SiC/SiC, Q1Q1VGG |
| Корпус редуктора | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| Ступица пропеллера | 5.3106, EN-GJS-400-15 |
| Пропеллер | VE-GFRP |

Привод

| | |
|-----------------------|--|
| Тип редуктора | м 2.0 согласно DIN 780/P10 (ISO54); закаленные и отшлифованные солнечная и планетарная шестерни, коронная шестерня с ударной нагрузкой |
| Подшипник редуктора | 6 игольчатых подшипников (планетарных), 2 конических роликоподшипника (выходной вал регулируемый), прочное зубчатое зацепление |
| Срок службы L_{h10} | Количество часов работы — 100000, ISO 281 |

* Максимальная масса, включая принадлежности