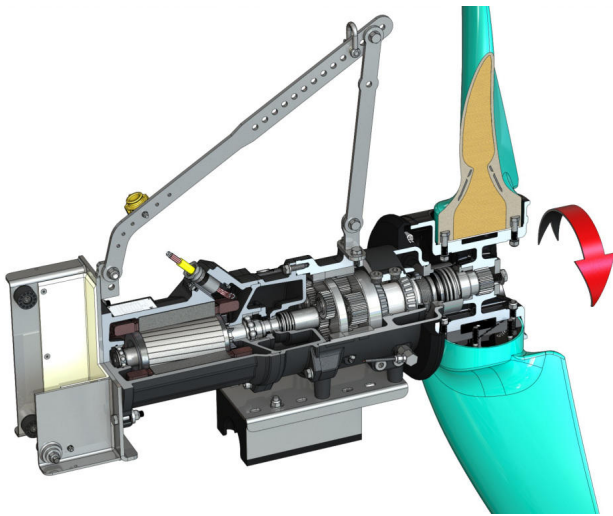


Merülőmotoros keverőmű

EMU TRE 216.51-4/12 E4



Mértékegység

Teljesítményfelvétel a munkapontban $P_{1, I}$	1,40 kW
Max. tolóerő F	1120 N
Tolási teljesítményszám	800 N/kW
Nettó tömeg, kb. m	195 kg
Robbanásvédelem ATEX	opcionális
Robbanásvédelem FM	opcionális
Védelmi osztály motor	IP68

Propeller

Propeller kivitele	Kétszárnyú propeller öntisztító persellyel; vissza van hajtva, ezért dugulásmentes és nem tömődik el
Névleges propeller átmérő D_{nom}	1600 mm
Propeller fordulatszáma n	51 1/min
Hajtóműáttétel	29,227

Töltési mennyiségek és típusok

Előkamra töltése	Hajtóműolaj CLP220
Előkamra töltési mennyisége V	1,00 l
Hajtóműkamra töltése	Hajtóműolaj CLP220
Hajtóműkamra töltési mennyisége V	0,60 l
Tömítőkamra töltése	Fehérolaj
Tömítőkamra töltési mennyisége V	1,10 l

Motor/elektronika

Motor típus	TE 17-4/12R (Ex)
Motor kivitele	Merülőmotor – felületi hűtésű
Hálózati csatlakozás	3~400 V, 50 Hz
Névleges áram I_N	4,65 A
Indítási áram – közvetlen I_A	47,00 A
Indítási áram – csillag-delta $I_{A\Delta}$	15,70 A
Teljesítményfelvétel $P_{1 max}$	2,25 kW
Motor névleges teljesítménye P_2	1,9 kW
Fordulatszám n	1466 1/min
Motor energiahatékonysági osztálya	IE4
Hatásfok η_M	86,2 %
Teljesítménytényező $\cos \varphi$	0,69
Min. közeghőmérséklet T_{min}	3 °C
Max. közeghőmérséklet T_{max}	40 °C
Max. bemerülési mélység	20 m
Szigetelési osztály	H
Max. kapcsolási gyakoriság t	15 1/h
min. kapcsolási szünet t	3 min
Indítónyomaték M	67 Nm
Tehetetlenségi nyomaték	0,0108 kg/m ²
Motorcsapágyazás	2 mélyhornyú golyóscsapágy

Szerkezeti anyagok

Motor anyaga	5.1301, EN-GJL-250
Statikus tömítés	FKM
Motortengely	1.4021, X20Cr13
Hajtómű-/tömítőkamra töltése	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Hajtóműház	5.1301, EN-GJL-250
Bolygókerék	1.7131, 16MnCr5
Belső fogazású kerék	1.5216, 17MnV6
Napkerék	1.7131, 16MnCr5
Hajtott tengely	1.4462, X2CrNiMoN22-5-3
Hajtómű-/előkamra tömítése	FKM
Tömítőkamra	5.1301, EN-GJL-250
Közegoldali tömítés	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Hajtóműház	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Propelleragy	5.3106, EN-GJS-400-15
Propeller	VE-GFRP

Hajtómű

Hajtómű kivitele	m 2.0 DIN 780/P10 (ISO54) szerint; edzett és csiszolt nap- és bolygókerékek, illesztett belső fogazású kerék
Hajtómű csapágyazás	6 tűgörgős csapágy (bolygómu), 2 kúpgörgős csapágy (utánállítható hajtott tengely), tartós fogazás
Élettartam L_{h10}	100.000 üzemóra, ISO 281

*maximális tömeg tartozékokkal együtt