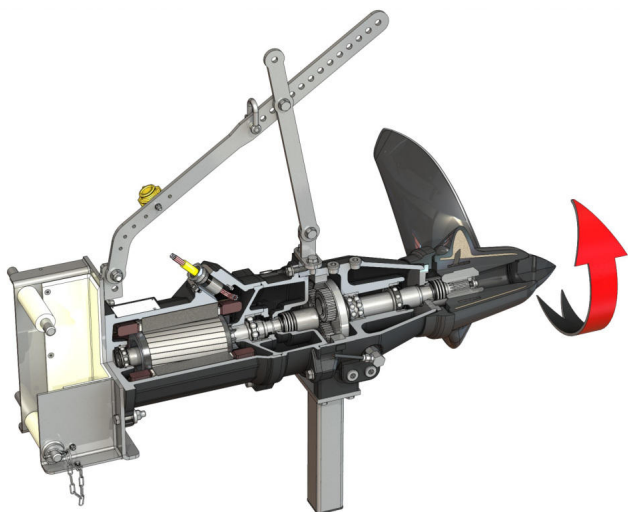


Agitateur submersible

Flumen EXCEL-TRE 90-2.17-6/16 E4



Unité

| | |
|---|-----------|
| Puissance absorbée au point de fonctionnement $P_{1,1}$ | 2,00 kW |
| Force de poussée max. F | 1130 N |
| Rapport poussée/puissance | 565 N/kW |
| Poids max.* m | 145 kg |
| Protection antidéflagrante ATEX | optionnel |
| Protection antidéflagrante FM | optionnel |
| Classe de protection moteur | IP68 |

Hélice

| | |
|--|--|
| Construction de l'hélice | Hélice à 2 pales avec moyeu autonettoyant ; incurvée en arrière, donc sans colmatage ni torsades |
| Diamètre nominal de l'hélice D_{nom} | 900 mm |
| Vitesse de rotation de l'hélice n | 173 1/min |
| Rapport d'engrenage | 5,590 |

Quantités et types de remplissage

| | |
|--|--------------------------|
| Remplissage de la préchambre | Huile d'engrenage CLP220 |
| Quantité de remplissage de la préchambre V | 1,20 l |
| Remplissage de la chambre d'engrenage | Huile d'engrenage CLP220 |
| Quantité de remplissage de la chambre d'engrenage V | 0,50 l |
| Remplissage de la chambre d'étanchéité | Huile blanche |
| Quantité de remplissage de la chambre d'étanchéité V | 1,10 l |

Moteur/Électronique

| | |
|--|--|
| Type de moteur | TE 17-6/16R (Ex) |
| Construction du moteur | Moteur immergé – refroidi par le liquide ambiant |
| Alimentation réseau | 3~400 V, 50 Hz |
| Courant nominal I_N | 4,10 A |
| Courant de démarrage – direct I_A | 39,00 A |
| Courant de démarrage – étoile-triangle I_A | 13,00 A |
| Puissance absorbée $P_{1,max}$ | 2,10 kW |
| Puissance nominale du moteur P_2 | 1,7 kW |
| Vitesse de rotation n | 955 1/min |
| Classe d'efficacité du moteur | IE4 |
| Rendement η_M | 82,4 % |
| Facteur de puissance $\cos \varphi$ | 0,73 |
| Température du fluide min. T_{min} | 3 °C |
| Température du fluide max. T_{max} | 40 °C |
| Profondeur d'immersion max. | 20 m |
| Classe d'isolation | H |
| Nombre de démarrages max. t | 15 1/h |
| Pause de commutation min. t | 3 min |
| Couple de démarrage M | 80 Nm |
| Moment d'inertie des masses | 0,0206 kg/m ² |
| Paliers du moteur | 2 roulements à billes à rainures |

Matériaux

| | |
|--|---------------------------|
| Corps du moteur | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Étanchement statique | FKM |
| Arbre de moteur | 1.4021, X20Cr13 |
| Étanchement chambre d'engrenage/d'étanchéité | SiC/SiC, Q1Q1VGG |
| Carter d'engrenage | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Roue planétaire | 1.7131, 16MnCr5 |
| Roue creuse | 1.5216, 17MnV6 |
| Roue solaire | 1.7131, 16MnCr5 |
| Arbre de sortie | 1.4462, X2CrNiMoN22-5-3 |
| Étanchement de l'engrenage/de la préchambre | FKM |
| Chambre d'étanchéité | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Étanchéité côté fluide | SiC/SiC, Q1Q1VGG |
| Carter d'engrenage | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| Hélice | PUR-GFRP |

Engrenage

| | |
|-----------------------------|---|
| Construction de l'engrenage | m 2.0 conformément à DIN 780/P10 (ISO54) ; planétaires et satellites cémentés et rectifiés, couronne heurtée |
| Paliers | 3 roulement à aiguilles (planétaires), 1 roulement à billes à contact oblique à deux rangées et 1 roulement à billes à rainures (arbre de sortie) |
| Durée de vie L_{h10} | 100 000 heures de service, ISO 281 |

*poids maximal, accessoires inclus