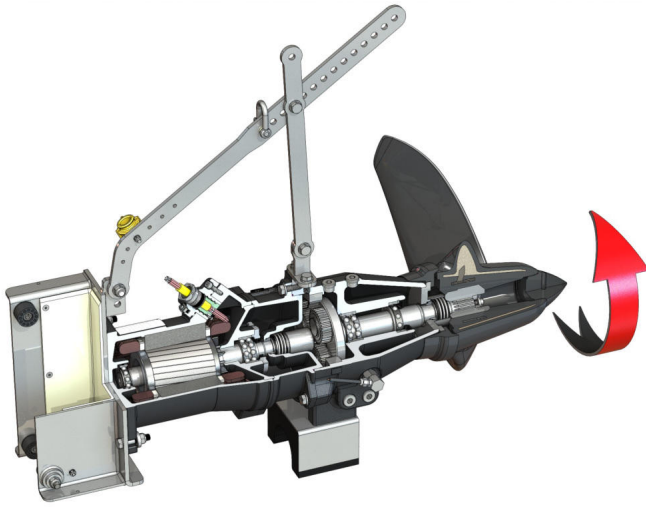


## Panardinamojo variklio maišytuvas

### Flumen OPTI-TR 90-2.24-4/12



#### Vienetas

|   |               |
|---|---------------|
| Vartojamoji galia darbo taške $P_{1.1}$ | 4,70 kW       |
| Maks. trauka $F$                        | 1960 N        |
| Traukos galios skaičius                 | 417 N/kW      |
| Grynoji masė (apyt.) $m$                | 155 kg        |
| Apsauga nuo sprogdimo ATEX              | pasirinktinai |
| Apsauga nuo sprogdimo FM                | pasirinktinai |
| Variklio apsaugos klasė                 | IP68          |

#### Sparnuotė

|  |   |
|--|---|
| Sparnuotės konstrukcija                | 2 sparnų sparnuotė su savaiminio išsivalymo galvute; sparnai nusklembti į galą, dėl to išvengiama užsikimšimo ir užstrigimo |
| Vardinis sparnuotės skersmuo $D_{nom}$ | 900 mm  |
| Sparnuotės sukimosi greitis $n$        | 241 1/min   |
| Pavaros perdavimų skaičius             | 5,875   |

#### Užpildymo kiekiai ir rūšys

|                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Pirminės kameros užpildas            | Transmisijų alyva CLP220 |
| Pirminės kameros užpildo kiekis $V$  | 1,20 l                   |
| Pavaros kameros užpildas             | Transmisijų alyva CLP220 |
| Pavaros kameros užpildo tūris $V$    | 0,50 l                   |
| Sandarinio kameros užpildas          | Baltoji alyva            |
| Sandarinio kameros užpildo tūris $V$ | 1,10 l                   |

#### Variklis/elektronika

|   |  |
|---|--|
| Variklio tipas                              | T 17-4/12R (Ex)  |
| Variklio konstrukcija                       | Panardinamasis variklis – aušinamaisiais paviršiais                      |
| Maitinimo įtampa                            | 3~400 V, 50 Hz   |
| Vardinė srovė $I_N$                         | 9,40 A   |
| Paleidimo srovė – tiesioginis $I_A$         | 47,00 A  |
| Paleidimo srovė – trikampis-žvaigždė $I_A$  | 16,00 A  |
| Vartojamoji galia $P_{1 max}$               | 5,80 kW  |
| Nominali variklio galia $P_2$               | 4,5 kW   |
| Sūkių dažnis $n$                            | 1405 1/min   |
| Variklio energinio efektyvumo klasė         | -  |
| Naudingumo koeficientas $\eta_M$            | 78,0 %   |
| Galios faktorius $\cos \varphi$             | 0,89   |
| Min. darbinės terpės temperatūra $T_{min}$  | 3 °C   |
| Maks. darbinės terpės temperatūra $T_{max}$ | 40 °C  |
| Didž. panardinimo gylis                     | 20 m   |
| Izoliacijos klasė                           | H  |
| Maks. įsijungimo dažnis $t$                 | 15 1/h   |
| min. perjungimų pauzė $t$                   | 3 min  |
| Pradinis sukimo momentas $M$                | 67 Nm  |
| Inercijos momentas                          | 0,0108 kg/m <sup>2</sup>   |
| Variklio tvirtinimas                        | 1 radialinis rutulinis guolis, 1 dviejų eilių atraminis rutulinis guolis |

#### Medžiagos

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Variklio medžiaga                         | 5.1301, EN-GJL-250        |
| Statinis sandariklis                      | FKM                       |
| Variklio velenas                          | 1.4021, X20Cr13           |
| Pavaros / sandarinimo kameros sandariklis | SiC/SiC, Q1Q1VGG          |
| Pavaros korpusas                          | 5.1301, EN-GJL-250        |
| Planetinis krumpliaratis                  | 1.7131, 16MnCr5           |
| Dantytas skriemulys                       | 1.5216, 17MnV6            |
| Centrinis krumpliaratis                   | 1.7131, 16MnCr5           |
| Varomasis velenas                         | 1.4462, X2CrNiMoN22-5-3   |
| Pavaros / pirminės kameros sandariklis    | FKM                       |
| Sandarinio kamera                         | 5.1301, EN-GJL-250        |
| Sandariklis, tarpės pusėje                | SiC/SiC, Q1Q1VGG          |
| Pavaros korpusas                          | 1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2 |
| Sparnuotė                                 | PUR-GFRP                  |

#### Pavara

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Pavaros konstrukcija          | m 2,0 pagal DIN 780/P10 (ISO54); sutvirtinti ir planetiniai ratai, grūdinti ir poliruoti, įleisti atraminiai žiedai                |
| Pavaros atrama                | 3 adatiniai guoliai (planetiniai), 1 dviejų eilių atraminiai rutuliniai guoliai ir 1 radialinis rutulinis guolis (išėjimo velenas) |
| Eksplotavimo laikas $L_{h10}$ | 100 000 darbo valandų, ISO 281   |