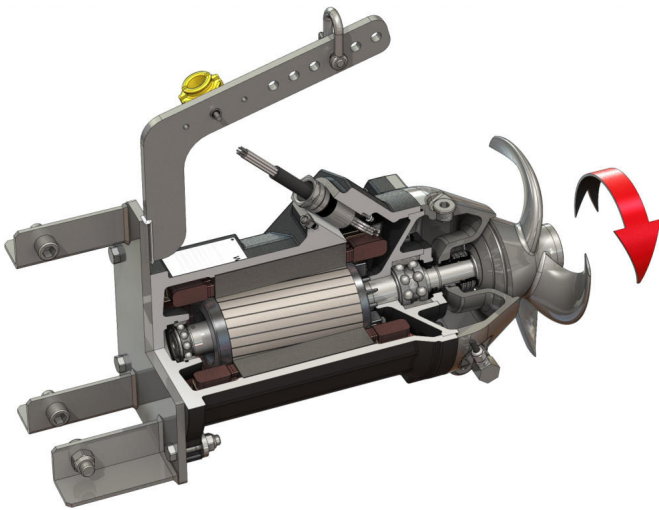


## Погружная мешалка Flumen EXCEL-TRE 30.95-6/16



### Конструктивный узел

Потребляемая мощность в рабочей точке $P_{1.1}$	1,00 кВт
Макс. сила тяги $F$	240 Н
Коэффициент мощности при подаче	240 Н/кВт
Масса нетто прибл. $m$	90 кг
Взрывозащита ATEX	опционально
Взрывозащита FM	опционально
Класс защиты электродвигателя	IP68

### Пропеллер

Тип пропеллера	3-лопастный пропеллер с самоочищающейся ступицей; изогнут в обратном направлении; благодаря этому защищен от засорения и наматывания
Номинальный диаметр пропеллера $D_{nom}$	300 мм
Частота вращения пропеллера $n$	950 1/min
Передаточное число редуктора	1,000

### Заправочные объемы и сорта

Смесь камеры уплотнений	Белое масло
Объем для заполнения камеры уплотнений $V$	1,20 л

### Электродвигатель/электроника

Тип электродвигателя	TE 17-6/16R (Ex)
Тип электродвигателя	Погружной электродвигатель – с поверхностным охлаждением
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальный ток $I_N$	4,70 А
Пусковой ток – прямой $I_A$	39,00 А
Пусковой ток – звезда-треугольник $I_{A\Delta}$	13,00 А
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	2,60 кВт
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	2,1 кВт
Частота вращения $n$	941 1/min
Класс эффективности электродвигателя	IE3
КПД $\eta_M$	81,9 %
Коэффициент мощности $\cos \varphi$	0,79
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	40 °C
Макс. глубина погружения	20 м
Класс нагревостойкости изоляции	H
Макс. частота включений $t$	15 1/h
Мин. коммутационная пауза $t$	3 min
Начальный пусковой крутящий момент $M$	80 Nm
Момент инерции массы	0,0206 kg/m <sup>2</sup>
Подшипник электродвигателя	1 радиальный шарикоподшипник, 1 двухрядный радиально-упорный подшипник

### Материалы

Материал электродвигателя	5.1301, EN-GJL-250
Статическое уплотнение	FKM
Вал электродвигателя	1.4021, X20Cr13
Камера уплотнений	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Уплотнение со стороны перекачиваемой среды	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Пропеллер	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2