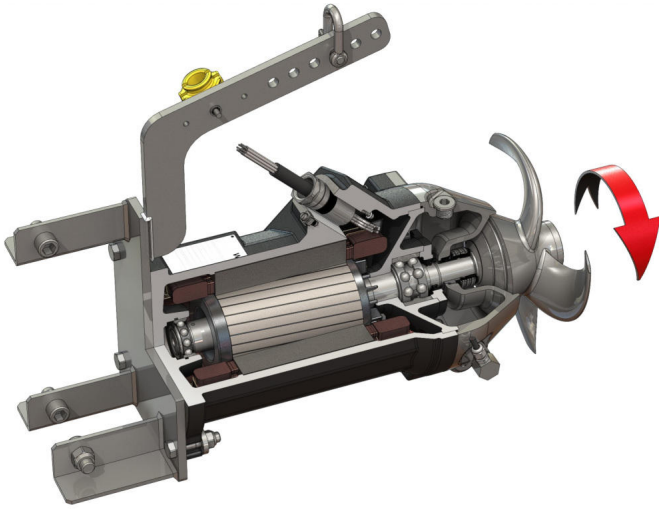


## Tyhjennysmoottori-sekoitin

### Flumen EXCEL-TRE 30.145-4/16



#### Yksikkö

Ottoteho toimintapisteessä $P_{1,1}$	2,60 kW
Maks. työntövoima $F$	520 N
Työntövoimateho	200 N/kW
Nettopaino n. $m$	90 kg
Räjähdyssuojaus ATEX	valinnainen
Räjähdyssuojaus FM	valinnainen
Kotelointiluokka moottori	IP68

#### Potkuri

Potkurin rakennetyyppi	3-siipinen potkuri, jossa itse puhdistuva napa; taaksepäin kaartuva ja siksi tukkeutumaton ja kietoutumaton
Potkurin navan nimellishalkaisija $D_{nom}$	300 mm
Potkurin kierrosluku $n$	1448 1/min
Välityssuhde	1,000

#### Täyttömäärät ja -tyypit

Tiivistekammion täyttö	Valkoöljy
Tiivistekammion täyttömäärä $V$	1,20 l

#### Moottori/elektroniikka

Moottorityyppi	TE 17-4/16R (Ex)
Moottorin rakennetyyppi	Uppomoottori – pintajähdytteinen
Verkkoliitäntä	3~400 V, 50 Hz
Nimellisvirta $I_N$	7,30 A
Käynnistysvirta – suora $I_A$	68,00 A
Käynnistysvirta – tähti-kolmio $I_A$	23,00 A
Tehon kulutus $P_{1 max}$	4,10 kW
Moottorin nimellisteho $P_2$	3,45 kW
Kierrosluku $n$	1448 1/min
Moottorin energiatehokkuusluokka	IE3
Hyötysuhde $\eta_M$	84,7 %
Tehokerroin $\cos \varphi$	0,81
Aineen min. lämpötila $T_{min}$	3 °C
Aineen maks. lämpötila $T_{max}$	40 °C
Maks. upotussyvyys	20 m
Eristysluokka	H
Maks. käynnistystiheys $t$	15 1/h
min. kytkentätauko $t$	3 min
Käynnistysmomentti $M$	98 Nm
Massan hitausmomentti	0,0134 kg/m <sup>2</sup>
Moottorin laakerointi	1 urakuulalaakeri, 1 kaksirivinen säteittäistukikuulalaakeri

#### Materiaalit

Moottorin materiaali	5.1301, EN-GJL-250
Staattinen tiivistys	FKM
Moottoriakseli	1.4021, X20Cr13
Tiivistekammio	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Tiiviste aineen puolella	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Potkuri	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2