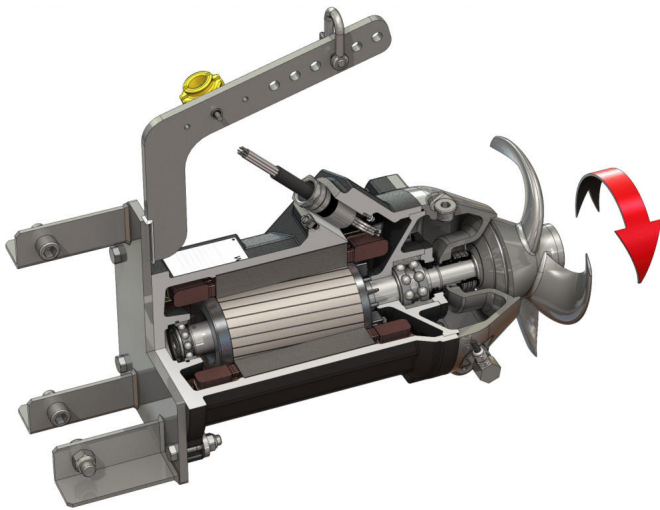


## Agitador de motor sumergible Flumen EXCEL-TRE 30.145-4/12



### Unidad

|   |          |
|---|----------|
| Consumo de potencia en el punto de funcionamiento $P_{1.1}$ | 2,40 kW  |
| Fuerza de empuje máx. $F$                                   | 515 N    |
| Número de potencia de empuje                                | 215 N/kW |
| Peso neto aproximado* $m$                                   | 80 kg    |
| Protección antideflagrante ATEX                             | opcional |
| Protección antideflagrante FM                               | opcional |
| Tipo de protección del motor                                | IP68     |

### Hélice

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Tipo de hélice                       | Hélice de 3 palas con buje autolimpiante; curvado hacia atrás, por lo tanto sin atascos y sin atascamientos |
| Diámetro nominal de hélice $D_{nom}$ | 300 mm  |
| Velocidad de la hélice $n$           | 1454 1/min  |
| Combinación de la caja de cambios    | 1,000   |

### Cantidades y tipos de llenado

|   |               |
|---|---------------|
| Llenado de la cámara de obturación                | Aceite blanco |
| Volumen de llenado de la cámara de obturación $V$ | 1,20 l        |

### Motor/sistema electrónico

|  |  |
|--|--|
| Tipo de motor                                    | TE 17-4/12R (Ex)   |
| Tipo de motor                                    | Motor sumergible – Refrigeración superficial   |
| Alimentación eléctrica                           | 3~400 V, 50 Hz   |
| Intensidad nominal $I_N$                         | 5,50 A   |
| Corriente de arranque directa $I_A$              | 47,00 A  |
| Corriente de arranque - estrella-triángulo $I_A$ | 16,00 A  |
| Consumo de potencia $P_{1 max}$                  | 2,90 kW  |
| Potencia nominal del motor $P_2$                 | 2,5 kW   |
| Velocidad $n$                                    | 1454 1/min   |
| Clase de eficiencia energética del motor         | IE3  |
| Rendimiento $\eta_M$                             | 86,7 %   |
| Factor de potencia $\cos \varphi$                | 0,77   |
| Temperatura mínima del fluido $T_{min}$          | 3 °C   |
| Temperatura máxima del fluido $T_{max}$          | 40 °C  |
| Profundidad de inmersión máxima                  | 20 m   |
| Clase de aislamiento                             | H  |
| Frecuencia máxima de arranque $t$                | 15 1/h   |
| Pausa de conmutación mín. $t$                    | 3 min  |
| Par de arranque $M$                              | 67 Nm  |
| Momento de inercia de masas                      | 0,0108 kg/m <sup>2</sup>   |
| Alojamiento del motor                            | 1 rodamiento ranurado de bolas, 1 rodamiento de bolas de contacto angular de dos filas |

### Materiales

|                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Material del motor           | 5.1301, EN-GJL-250       |
| Sellado estático             | FKM                      |
| Eje del motor                | 1.4021, X20Cr13          |
| Cámara de separación         | 1.4408, GX5CrNiMo19-11-2 |
| Sellado en el lado del medio | SiC/SiC, Q1Q1VGG         |
| Hélice                       | 1.4408, GX5CrNiMo19-11-2 |

\*Peso máximo incluyendo accesorios