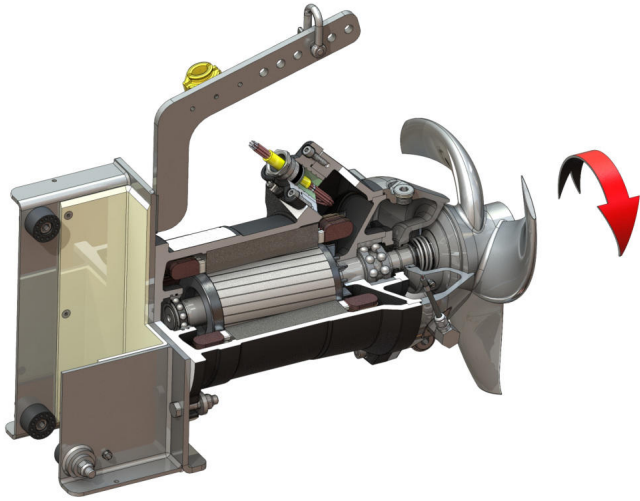


Tyhjennysmoottori-sekoitin Flumen OPTI-TR 40-1.74-8/16



Yksikkö

Ottoteho toimintapisteessä $P_{1,1}$	1,95 kW
Maks. työntövoima F	520 N
Työntövoimateho	267 N/kW
Nettopaino n. m	105 kg
Räjähdyssuojaus ATEX	valinnainen
Räjähdyssuojaus FM	valinnainen
Kotelointiluokka moottori	IP68

Potkuri

Potkurin rakennetyyppi	3-siipinen potkuri, jossa itse puhdistuva napa; taaksepäin kaartuva ja siksi tukkeutumaton ja kietoutumaton
Potkurin navan nimellishalkaisija D_{nom}	400 mm
Potkurin kierros-luku n	710 1/min
Välityssuhde	1,000

Täyttömäärät ja -tyypit

Tiivistekammion täyttö	Valkoöljy
Tiivistekammion täyttömäärä V	1,20 l

Moottori/elektroniikka

Moottorityyppi	T 17-8/16R (Ex)
Moottorin rakennetyyppi	Uppomoottori – pintajähdytteinen
Verkkoliitäntä	3~400 V, 50 Hz
Nimellisvirta I_N	7,60 A
Käynnistysvirta – suora I_A	36,00 A
Käynnistysvirta – tähti-kolmio I_A	12,00 A
Tehon kulutus $P_{1 max}$	3,95 kW
Moottorin nimellisteho P_2	2,75 kW
Kierros-luku n	707 1/min
Moottorin energiatehokkuusluokka	-
Hyötysuhde η_M	69,6 %
Tehokerroin $\cos \varphi$	0,76
Aineen min. lämpötila T_{min}	3 °C
Aineen maks. lämpötila T_{max}	40 °C
Maks. upotussyvyys	20 m
Eristysluokka	H
Maks. käynnistystiheys t	15 1/h
min. kytkentätauko t	3 min
Käynnistysmomentti M	62 Nm
Massan hitausmomentti	0,0134 kg/m ²
Moottorin laakerointi	1 urakuulalaakeri, 1 kaksirivinen säteittäisturkakuulalaakeri

Materiaalit

Moottorin materiaali	5.1301, EN-GJL-250
Staattinen tiivistys	FKM
Moottoriakseli	1.4021, X20Cr13
Tiivistekammio	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2
Tiiviste aineen puolella	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Potkuri	1.4408, GX5CrNiMo19-11-2