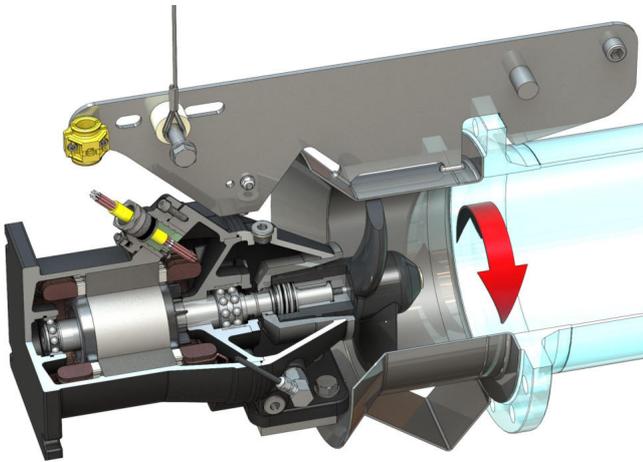


Pompe de recirculation

EMU RZP 25-2.95-6/16 K3



Matériaux

Corps du moteur	5.1301, EN-GJL-250
Etanchement statique	FKM
Arbre de moteur	1.4021, X20Cr13
Étanchéité côté moteur	FKM
Chambre d'étanchéité	5.1301, EN-GJL-250
Étanchéité côté fluide	SiC/SiC, Q1Q1VGG
Moyeu d'hélice	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2
Hélice	PUR Polyurethane
Carter d'écoulement	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2

Unité

Poids max.* m	104 kg
Protection antidéflagrante ATEX	optionnel
Protection antidéflagrante FM	optionnel
Classe de protection	IP68

Hélice

Construction de l'hélice	Hélice à 3 pales avec moyeu autonettoyant ; incurvée en arrière, donc sans colmatage ni torsades
Diamètre de l'hélice	250 mm
Vitesse de rotation de l'hélice n	931 1/min
Rapport d'engrenage	1,000

Quantités et types de remplissage

Remplissage de la chambre d'étanchéité	Huile blanche
Quantité de remplissage de la chambre d'étanchéité V	1,10 l

Moteur/Électronique

Type de moteur	T 17-6/16R (Ex)
Construction du moteur	Moteur immergé selon IEC 60034-1
Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Courant nominal I_N	9,10 A
Courant de démarrage - direct I_A	39,00 A
Courant de démarrage - étoile-triangle I_A	13,00 A
Puissance absorbée P_{1max}	5,20 kW
Puissance nominale du moteur P_2	3,70 kW
Vitesse de rotation n	931 1/min
Classe d'efficacité du moteur	-
Rendement η_M	72,0 %
Facteur de puissance $\cos \varphi$	0,82
Température du fluide min. T	3 °C
Température du fluide max. T	40 °C
Profondeur d'immersion maximale	20 m
Classe d'isolation	H
Nombre de démarrages max. t	15 1/h
Pause de commutation min. t	3 min
Couple de démarrage M	80 Nm
Moment d'inertie des masses	0,02060 kg/m ²
Paliers du moteur	1 roulement à billes à rainures, 1 roulement à billes à contact oblique avec deux rangées

*poids maximal, accessoires inclus