

Pioneering for You

wilo

Tagus Vac



en Installation and operating instructions

fr Notice de montage et de mise en service

es Instrucciones de instalación y funcionamiento

tr Montaj ve kullanma kılavuzu

pl Instrukcja montażu i obsługi

hu Beépítési és üzemeltetési utasítás

ro Instrucțiuni de montaj și exploatare

bg Инструкция за монтаж и експлоатация

en	Installation and operation instructions	9
fr	Notice de montage et de mise en service	37
es	Instrucciones de instalación y funcionamiento	65
tr	Montaj ve kullanma kılavuzu	93
pl	Instrukcja montażu i obsługi	121
hu	Beépítési és üzemeltetési utasítás	149
ro	Instructiuni de montaj și exploatare	177
bg	Инструкция за монтаж и експлоатация	205

1. General	12	7. Maintenance and troubleshooting	24
1.1 About this manual	12	7.1 Before maintenance	24
1.2 Other supplied documentation	12	7.2 After a power failure	24
1.3 Use of Wilo products	12	7.3 Maintenance interval	24
1.4 Further help and information	12	7.4 Change the automat for water treatment	24
7.5 Error messages	25		
2. Safety	12	8. Disposal	27
2.1 Intended use	12		
2.2 Important information	12		
2.3 Signs in this manual	12		
2.4 Specifications	13		
2.5 Safety devices	13		
2.5.1 Avoiding excessive pressure	13		
2.5.2 Avoiding excessive temperature	13		
2.6 Signs on the automat	13		
3. Description	14	9. Technical specifications	28
3.1 Component overview	14		
3.2 Controller SCU	16		
3.3 Working principle	16		
3.3.1 Dreareration	16		
3.3.2 Make-up operation	17		
4. Transport and storage	17	10. Commissioning	29
4.1 Transport	17	10.1 Commissioning Tagus Vac 7-30	29
4.2 Storage	17	10.2 Parameterisation for commissionning	29
5. Installation	18	11. Items of the hardware and parameter menu	29
5.1 Prepare for installation	18	11.1 Operating modes	29
5.2 Ambient conditions	18	11.1.1 Fast/Turbo	29
5.3 Hydraulic installation	18	11.1.2 Normal	29
5.4 Electrical installation	19	11.1.3 Hand	30
5.5 Basic electrical connections	20	11.2 Control modes	30
6. Startup controller	21	11.2.1 Level-controlled (%)	30
6.1 Controller menu structure	21	11.2.2 Pressure-controlled (P)	30
6.2 Menu symbols	21	11.2.3 Filling off	30
6.3 Working principle controller	22	11.3 Monitoring	30
6.4 Controller inputs	23	11.3.1 Make-up quantity (monitoring)	30
		11.3.2 Pressure monitoring	30
		11.3.3 Monitoring of quantity of water to be treated	31
12. Menu descriptions	31		
12.1 Hardware menu	31		
12.2 Parameter menu	32		
12.3 Service menu	34		
13. Examples	35		
13.1 Tagus Vac 7-30 in a heating system with return flow	35		
13.2 Tagus Vac 7-30 in a heating system without return flow	35		

1. General

1.1 About this manual

This manual includes technical specifications, instructions and explanations that helps to use this automat safely. Read and understand all the instructions before you transport, install, commission, restart, operate or maintain the automat.

1.2 Other supplied documentation

General information of additional components, such as the pump and the sensors, is included in this manual. If additional documentation is supplied, also follow the instructions in those.

1.3 Use of Wilo products

According to order or execution complementary documentations can be added. Follow the positions performed in the dispatch papers.

1.4 Further help and information

Contact your local supplier for additional services as:

- Training.
- Maintenance agreements.
- Service contracts.
- Repairs and improvements.

2. Safety

2.1 Intended use

The automat is designed for deaerating and feeding make-up water in closed heating and in cooling water systems. The automat is not designed for the initial filling or re-filling of systems.

2.2 Important information

The automat has safety devices intended to prevent injury and damage. Use the automat in the following way:

- Have the installation be carried out by qualified personnel.
- Comply with local legislation and guidelines.
- Do not make modifications to the automat without prior written permission of Wilo.
- Make sure that all automat covers and doors are closed when operating the automat.
- Do not touch live voltage. The sensor units and the capacity pressure sensors operate with extra low safety voltage.

Wilo shall not be liable for any losses arising from the non-observance of safety conditions or as a consequence of the disregard of standard precautionary measures when performing such services as transport, installation, commissioning, re-starting, operation, maintenance, testing and repair, even in the event that these are not expressly described in these instructions.

2.3 Signs in this manual



Identifies a hazard that could lead to personal injury including death/damage to the automat, damage to other equipment and/or environmental pollution.



Identifies an electric hazard that could lead to personal injury including death/damage to the automat, damage to other equipment and/or environmental pollution.



Earthing



Important information

2.4 Specifications

The construction of the automat is designed in accordance with the norms DIN EN 12828.

2.5 Safety devices

The automat does not contain any safety components that prevent that the operation pressure and the operation temperature range are exceeded or go below a limit. Install components for the limitation of pressure and temperature in the system.

2.5.1 Avoiding excessive pressure

Appropriate safety valves that prevent that the maximum operation pressure is exceeded:

- Open not later than the maximum allowable working pressure is reached.
- Can conduct the occurring volume flow (including the maximum possible refilling volume) up to the 1.1-fold of the maximum operation pressure;
- Have a proven reliability or are certified.

 Do not narrow the inlet or outlet piping of the safety valve.

2.5.2 Avoiding excessive temperature

Appropriate safety components:

- Guarantee that the operation temperature range is not exceeded at any point of the system;
- Are approved and tested on operation safety.

 Activate the pressure and temperature safety devices and check them regular on proper working.

2.6 Signs on the automat

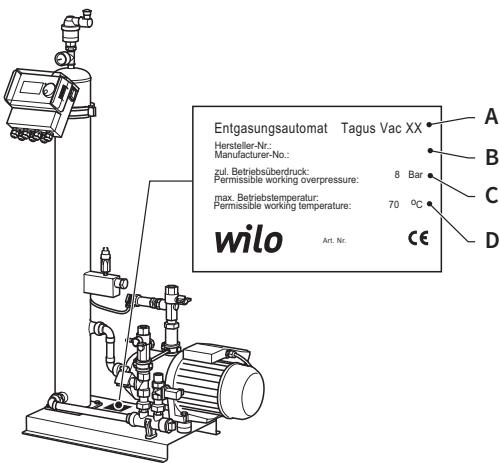
The signs on the automat are part of the safety provisions. Do not cover or remove the signs. Inspect regularly if the signs are present and legible. Replace or repair signs that are illegible or damaged.

On the type plate the following product information can be found:

- A Tagus Vac
- B Automat serial number
- C Permissible working overpressure
- D Permissible working temperature



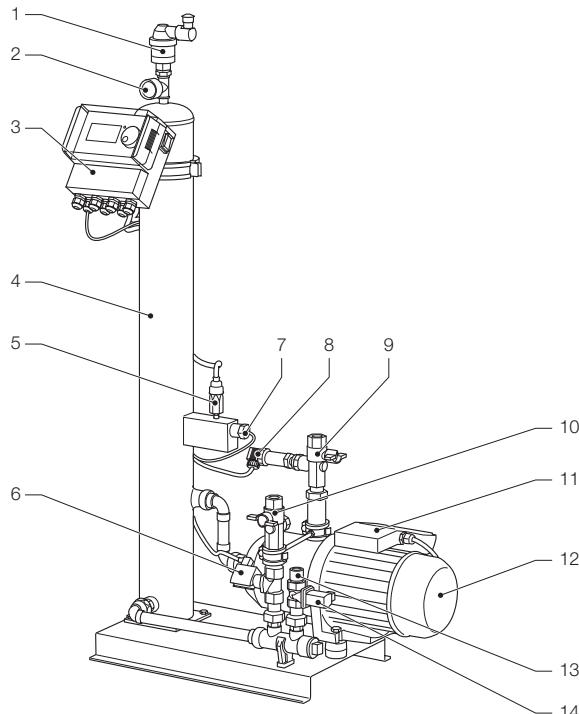
Do not use the automat when the specifications on the type plate differ from the order.



3. Description

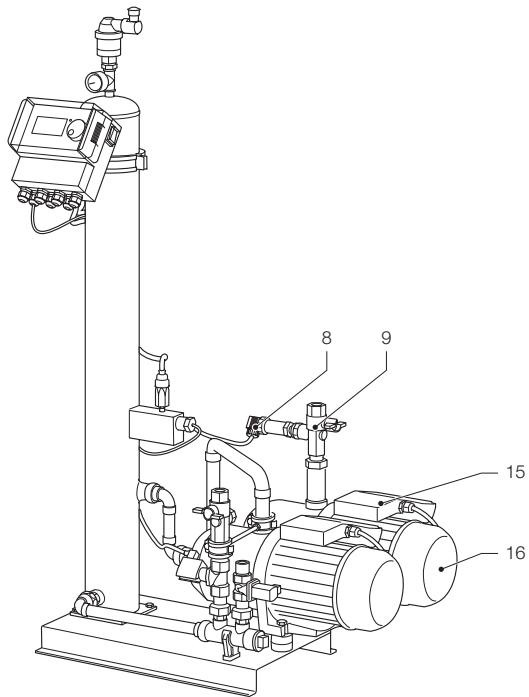
3.1 Component overview

Tagus Vac 7-20



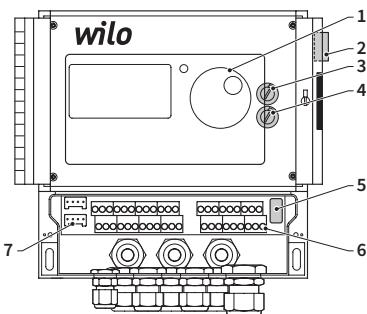
- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1 Vent. device | 9 Connection to system Rp3/4" |
| 2 Pressure gauge | 10 Connection from system Rp3/4" * |
| 3 SCU controller | 11 Terminal box pump 1 |
| 4 Vacuum tank | 12 Pump 1 |
| 5 Vacuum pressure switch | 13 Connection for refill Rp3/4" |
| 6 Solenoid valve N.O. | 14 Solenoid valve N.C. |
| 7 Float switch | 15 Terminal box pump 2 |
| 8 Pressure sensor | 16 Pump 2 |

* with strainer

Tagus Vac 30

- 8 Pressure sensor
- 9 Connection to system Rp3/4"
- 15 Terminal box pump 2
- 16 Pump 2

3.2 Controller SCU

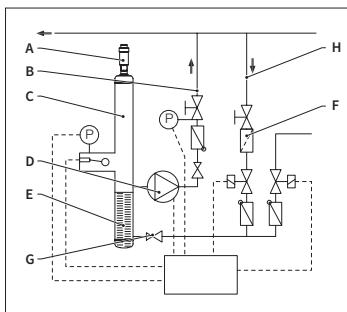


- 1 Control panel for the controller, graphical display, LED for error display, selector switch (click and roll)
- 2 Power switch, ON: flashes red
- 3 Internal fuse F1: T 16 A 250 V
- 4 Internal fuse F2: T 3,5 A 250 V
- 5 Hardware release, service menu E2
- 6 Terminal bars for
 - Electric supply;
 - sensors;
 - Impulse water counter;
 - External activation for refilling process;
 - Collective malfunction message;
 - Pump.
- 7 Interface RS485.

3.3 Working principle

The automat serves primarily as an active deaerating device. In addition as a make-up device for re-filling the water losses in a system.

3.3.1 Degaeration



For deaerating the water, the system water is drawn in via a bypass from the return line of the system (H). The water is run through a flow regulator (G) and the strainer (F) into the deaeration tank (C). It is subjected to a vacuum during the cyclic running of the pump (D) and passed through a ring packing (E). As a result of the lowered pressure, and the large surface of the ring packing, air dissolves from the water.

When the pump switches off, the replenishing medium flowing into the tank causes the pressure in the tank to increase to the level of the system pressure so that the air which has accumulated above the water level is discharged via the vent. device (A). While the pump is running, the water quantity supplied into the tank is returned via a bypass line to the return branch (B) of the system.

- **Fast deaeration mode (Fast = Turbo):**
An interval during which the pump is running (vacuum is forming) alternates with an interval during which the air is discharged (pump is stopped).

- **Normal deaeration mode:**

An additional pause is added between the end of the evacuation interval and the starting of the pump. This additional interval can be selected via a parameter within fixed limits. Upon expiry of the deaeration interval, the system changes to the normal deaeration mode, which then takes place continuously. The

normal deaeration mode is interrupted by a selectable pause (by default 06.00 p.m. - 08.00 a.m.). The beginning of the next deaeration cycle taking place in the normal deaeration mode is indicated via a countdown in the Process menu.

3.3.2 Make-up operation

The make-up water is supplied in a pressure-controlled or level-controlled mode. The automat is set by default to pressure-controlled refilling (if a diaphragm expansion vessel is used).

- **Pressure-controlled supply:**

The system is equipped with a pressure sensor (P) for sensing the pressure. The make-up activating pressure should be $P_0^* + 0.2$ bar. The make-up deactivating pressure must be at least 0.1 bar higher than the make-up activating pressure. The make-up water flow rate or feed time can be monitored, if the system is fitted with a litres counter. The pump (D) must be automatically stopped cyclically during pressure-controlled refilling, and the actual system pressure must be checked and, if necessary, additional water must be supplied until the make-up deactivating pressure is reached.

- **Level-controlled supply:**

In this case, make-up water is supplied as long as the external make-up request is active and the flow-rate and time monitoring feature of the automat allows making up to take place.

It is possible to deactivate the make-up function. Refer to chapter 6.1. It is possible to deactivate the make-up function. Refer to chapter 6.1.

* $P_0 = P_{\text{Static}} + P_{\text{Steam}}$

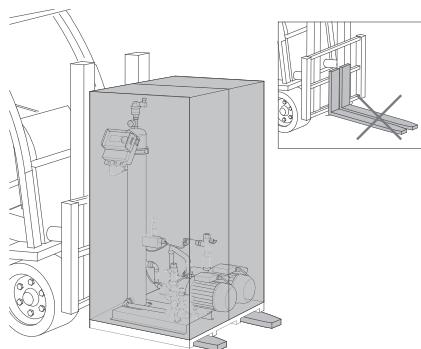
4. Transport and storage

4.1 Transport

The shipping papers list all the items, such as equipment and documentation. Ensure that the delivery is complete and not damaged. The automats are packed horizontally on disposable pallets and are fully assembled.



Identify the items that are missing or not correctly delivered. Read the general terms and conditions in the shipping papers.



- Transport the pallets horizontally.
- Lift the automat just slightly.



Make sure that the lifting device can support the automat. For weight and dimensions, refer to chapter 9: Technical specifications.

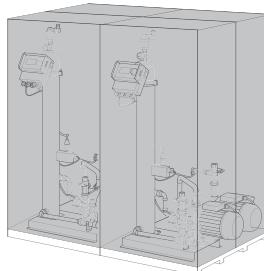
4.2 Storage

Make sure that the storage space meets the ambient conditions. Refer to section 6.2.

- Take care for an even floor.



Do not stack up.



5. Installation

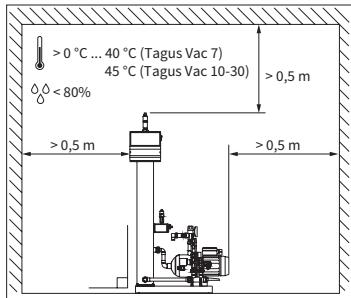
5.1 Prepare for installation



Make sure that the surface can support the maximum weight of the automat, including the water. Refer to chapter 9: Technical specifications.

- The automat may not be affected by external forces.
- No dirt may get into the automat and its accessories.
- Install shut-off devices to the drinking water net on-site.
- Plan enough free space around the automat for maintenance work.
- Note the effective regulations regarding the use and the installation location and, if necessary, inform the responsible testing and certification bodies prior to the launch of the system.

5.2 Ambient conditions



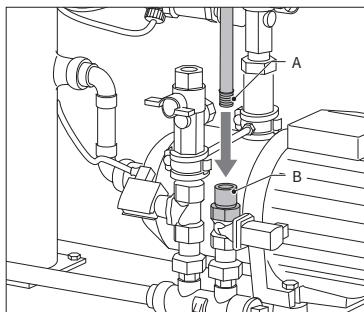
Make sure

- that the automat is level;
- that the automat is installed in a closed, dry and frost-free room;
- to maintain the minimum distances as indicated;
- that the atmosphere does not contain electrically conducting gases or high concentrations of dust and vapors. Risk of explosion when there are combustible gases;
- that the vicinity is clean and well lit.
 - Relative humidity: not condensating.
 - Free of vibrations.
- Free from heat- and solar radiation.
- that the automat is free from additional loads.

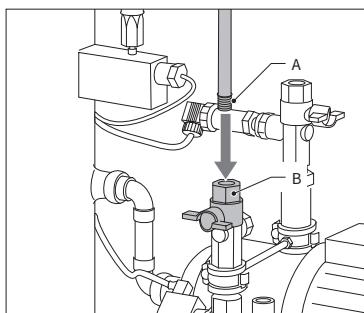
5.3 Hydraulic installation



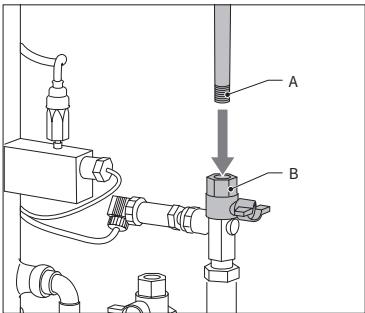
- Install the shut-off devices on-site in front of the tube joints.
- Only work on non-pressurised and cooled-down pressure joints.



- Connect the supply line to the refilling supply.
- If necessary, install a dirt trap at the drinking water joint (0.2 mm).
- The minimum nominal diameter for the installation line of the system and the supply line is DN 20.



- Connect the return line of the system to the inlet of the Tagus Vac 7-30.

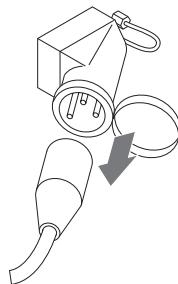


- Connect the supply line of the system to the pressure side of the Tagus Vac 7-30.

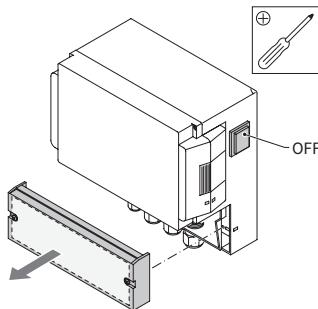
5.4 Electrical installation



There can be live voltage on the terminal bars even when the main power supply is disconnected. Make sure all external power supplies (e.g. external refill equipment) are also disconnected from the automat.



- Switch off the power switch on the controller SCU.
- Pull the power plug or switch off external separators and secure these against a restart.



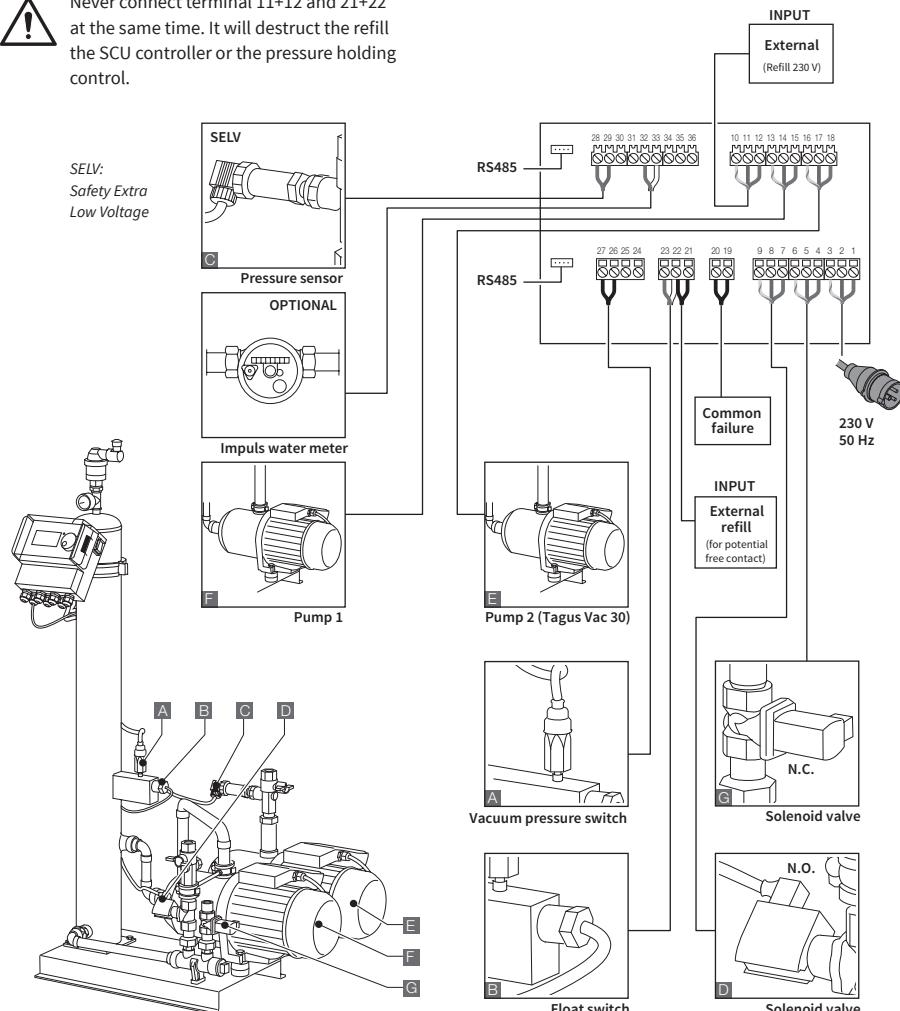
- Unscrew the protective cover of the terminal box.
- The descriptions of the terminal bars are on the inside of the protective cover.

5.5 Basic electrical connections

	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Nominal voltage		230 V: +6%; -10%; 50 Hz: +1%; -1%		
Nominal current	2.77 A	5.3 A	7.2 A	10.6 A
Nominal power	0.62 kW	1.1 kW	1.51 kW	2.2 kW
Safety current	10 A		16 A	
Protection type	IP55		IP54 (pressure sensor IP65)	



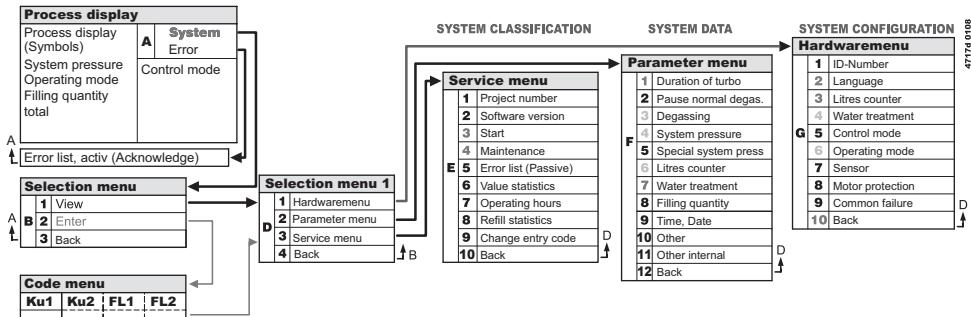
Never connect terminal 11+12 and 21+22 at the same time. It will destruct the refill the SCU controller or the pressure holding control.



* Recommended value; Line safety switch (C).

6. Startup controller

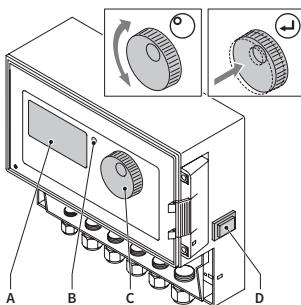
6.1 Controller menu structure



6.2 Menu symbols

	No ID number available. Controller not configured.		Pump.
	Denied, not installed. Outside parameter limits.		Float switch.
	Refill is pressure controled.		Entry confirmed.
	Code required.		Programming mode, enter.
	Refill is level controled.		Test mode.
	Solenoid valve.		Warning.
	No intervention possible.		Save error. Settings not saved.
	Operating mode, view only.		Wait.
	Vacuum switch.		External refill signal is connected (level controled operation only).

6.3 Working principle controller

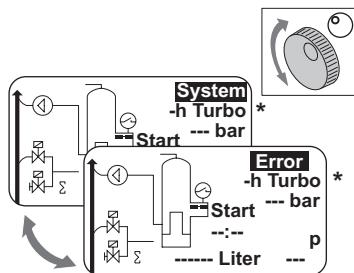


Start up

- Switch off an installed refill equipment.
- Close the inflow valves.
- Switch on the controller (D).

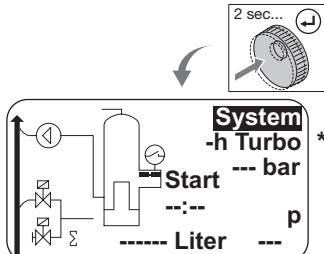
- A Display
 B Error LED
 C Navigation wheel
 D ON/OFF switch controller

Use the navigation wheel (C) to navigate through the menus and to confirm the input. The display (A) shows the menus. In case of errors the error LED (B) is on.



- In case of errors the process display switches from [SYSTEM] to [ERROR] and the LED is on.
- The error messages, minimum water level, minimum pressure alarm are consistent by the first start of operation.
- It is possible to turn the wheel to switch between [SYSTEM] and [ERROR].
- When [ERROR] is displayed press the wheel to go to the error list. In case of more than one error, scroll through the errors. All errors are shown in accordance of appearance.
- When [SYSTEM] is displayed, press the wheel to go to the option menu.

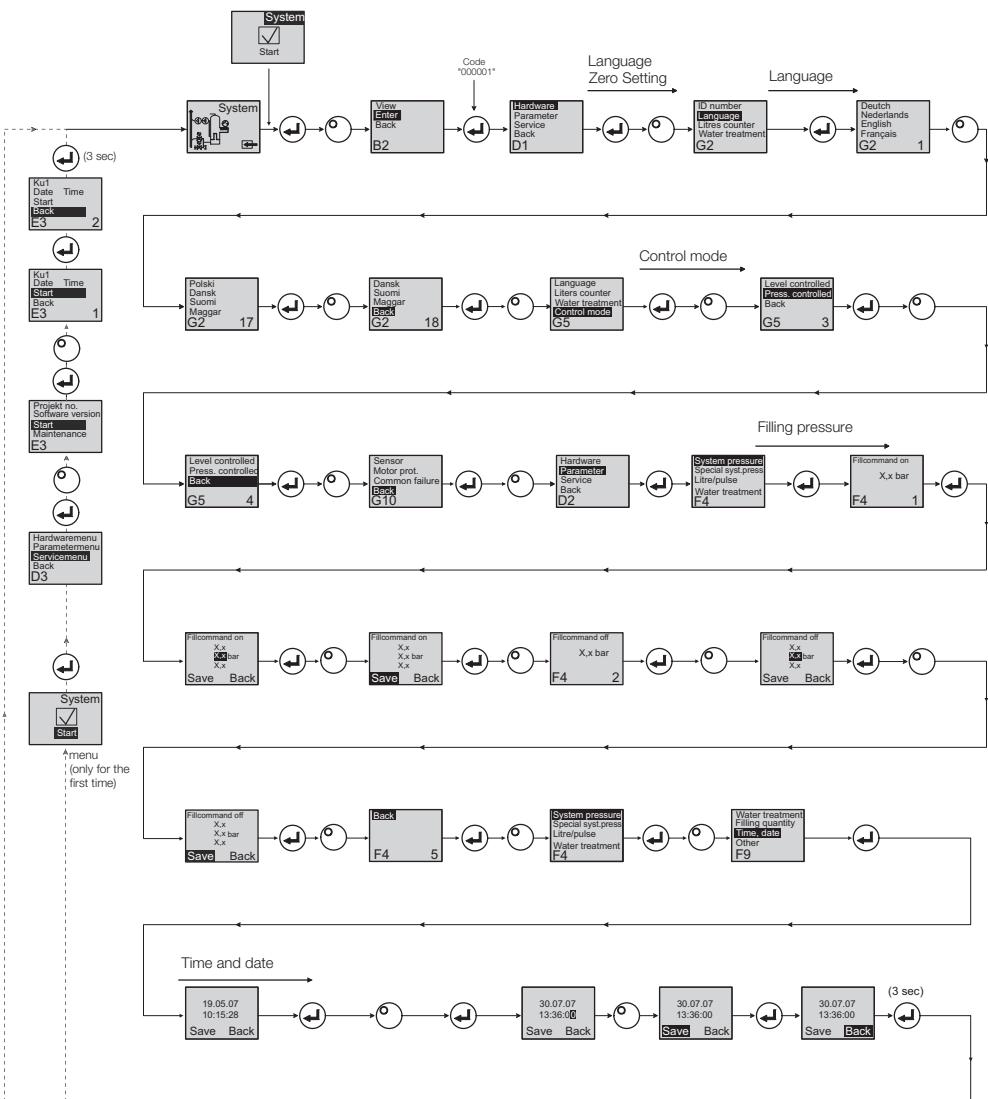
* Turbo = Fast



- Hold down the navigation wheel for two seconds to go to the process display, whatever the cursor position.

* Turbo = Fast

6.4 Controller inputs



- When entering the program mode, the control for pressure maintenance is active.
- The code will be active 5 minutes after latest input.
- Remove all unpermitted loads, supported objects or lateral loads from the basic automat.
- When the programming procedure is completed, the electrical parts of the Tagus Vac 7-30 are ready for operation.

7. Maintenance and troubleshooting



- The water and the contact surfaces can be 70 °C or more.
- Wear the required protective clothing.
- The floor can be wet or greasy. Wear protective shoes.

7.1 Before maintenance

Disconnect the main power supply.

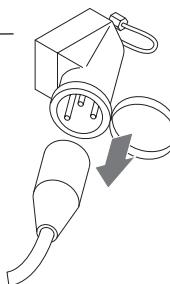


There can be life voltage on the terminal bars even when the main power supply is disconnected. Make sure all external power supplies (e.g. external refill equipment) are also disconnected from the automat.

Release the pressure of vacuum tank before maintenance.

7.4 Change the automat for water treatment

- Switch off water treatment in the hardware menu and change the module.
- Adjust the capacity in the parameter menu.
- Switch on "water treatment" in the hardware menu.



7.2 After a power failure

The programmed parameters of the controller do not change after a power failure.



- Check the condition of the automat for integrity after a power failure.

7.3 Maintenance interval

Confirm maintenance in the service menu.

Interval	Component	Activity
Annually	Tagus Vac 7-30	<ul style="list-style-type: none"> • Check leak tightness of joints, pumps and screw connections. If necessary, seal or tighten the screw connections.
Every year before the peak period	On-site dirt trap in the feed line	<ul style="list-style-type: none"> • Clean the guards.
	Vent. device	<ul style="list-style-type: none"> • Check the functions. • Vacuum test.

7.5 Error messages

Nr	Message	Description	Reset	Possible cause	Troubleshooting
1	Pressure too low	System pressure too low, is outside working pressure range	B	<ul style="list-style-type: none"> • Leakage • Pressure-holding value wrongly set • Wrong admission pressure • Filling pressure too low 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminate leakage • Set correct pressure-holding value • Increase filling pressure up to working pressure range
2	Pressure too high	System pressure too high, is outside working pressure range	B	<ul style="list-style-type: none"> • Pump does not switch off • Diaphragm expansion vessel too small/ wrong admission pressure • Filling pressure too high 	<ul style="list-style-type: none"> • Check control • Check admission pressure / use larger diaphragm expansion vessel • Lower filling pressure to working pressure range
3	Entrycap. too low	Litres counter does not supply water after make-up request	A	<ul style="list-style-type: none"> • No pulses sent from litres counter, because: • litres counter defective • cable not connected • setting value too low for litres counter response time 	<ul style="list-style-type: none"> • Replace litres counter • Connect cable • Use higher setting value for response time
5	Cycle interval	Make-up cycle interval too short	A	<ul style="list-style-type: none"> • Leakage in system • False setting value 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminate leakage
6	Nr. of cycles	Maximum number of cycles within time window exceeded	A	<ul style="list-style-type: none"> • Leakage in system • False setting value 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminate leakage • Program correct settings
7	Fill error	Filling without request (litres counter sends signal without filling)	A	<ul style="list-style-type: none"> • Leakage • Solenoid valve don't close/defective 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminate leakage • Replace solenoid valve
8	Quantity limit	Maximum quantity in a make-up cycle exceeded	A	<ul style="list-style-type: none"> • Leakage • Setting value for flow rate reduction too low 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminate leakage • Correct the setting value
9	Runtime protection	Maximum time of make-up cycle exceeded	A	<ul style="list-style-type: none"> • Leakage • Setting value for flow rate reduction too low • Pump doesn't deliver 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminate leakage • Correct the setting value • Degaerate pump
10	Exchange module	Softening module exhausted	A	<ul style="list-style-type: none"> • Module capacity (water treatment) exhausted 	<ul style="list-style-type: none"> • Replace module
11	Low mA P-sensor	Interruption of current loop of pressure sensor	A	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor defective • Terminal/cable defective 	<ul style="list-style-type: none"> • Replace sensor • Check/exchange terminal/ cabling
12	High mA P-sensor	Short-circuit in current loop of pressure sensor	A	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor defective • Terminal/cable defective • Short circuit 	<ul style="list-style-type: none"> • Replace sensor • Check/exchange terminal/ cabling
13	Vacuum error	3 times in succession insufficient vacuum for deeration	A	<ul style="list-style-type: none"> • Temperature in return branch higher than 70 °C • Pump does not operate continuously • Leakage in Tagus Vac 7-30 • Vent. device doesn't close 	<ul style="list-style-type: none"> • Take steps for ensuring return temperatures below 70°C! • Replace pump • Locate leakage in Tagus Vac 7-30 • Clean or replace vent. Device
14	Level switch error	Low level	B	<ul style="list-style-type: none"> • Vent. device defective • Strainer / inlet protected • Valves closed 	<ul style="list-style-type: none"> • Clean or replace vent. Device • Clean strainer • Open valves

A Necessary, reset possible within normal use (control restarts after resetting).

B No duty, automatic reset within normal use.

Nr	Message	Description	Reset	Possible cause	Troubleshooting
18	Next maintenance	Next maintenance due	A	• Maintenance date reached	• Carry out maintenance and enter 'Maintenance done' (Service menu)
19	TP motor	Motor protection signal (bimetal contact of pump) is active (open)	A	• Pump overheated	• Check temperatures • Check free running pump
20	Voltage sensor	Sensor voltage too low	B	• Printed circuit board defective	• Replace control unit
21	No date/time	RTC has no valid time information	A	• Time setting has got lost after prolonged disconnection from power supply	• Enter time and date again
22	Flash error	Read error Flash	B	• Hardware/software problem	• Get in contact with service department
23	Flash error	Write error Flash	B	• Hardware/software problem	• Get in contact with service department
24	Flash error	Reprogramming error Flash	B	• Hardware/software problem	• Get in contact with service department
25	Gas sensor defective	Gas sensor defective	A	• Malfunctions in measuring signal, possible faulty cable connection to SCU	• Check connection to controller, Exchange sensor if necessary
26	Gas sensor, undervoltage	Signal during measurement <4mA	A	• Sensor not connected, cable damage	
27	Gas sensor, overvoltage	Signal during measurement >20mA	A	• Short-circuit in cable, signal too large	• Test cable connections, test vent device, if necessary clean the filters
28	Recurring indication of gas value "0"	Several successive small gas values during measurement	A	• Vent blocked/not working correctly	• Check and clean vent device

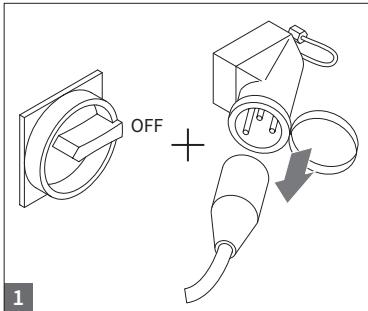
A Necessary, reset possible within normal use (control restarts after resetting).

B No duty, automatic reset within normal use.

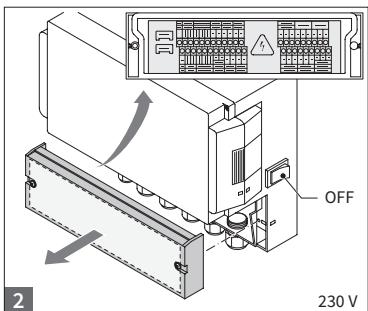
8. Disposal



- Comply with local legislations.

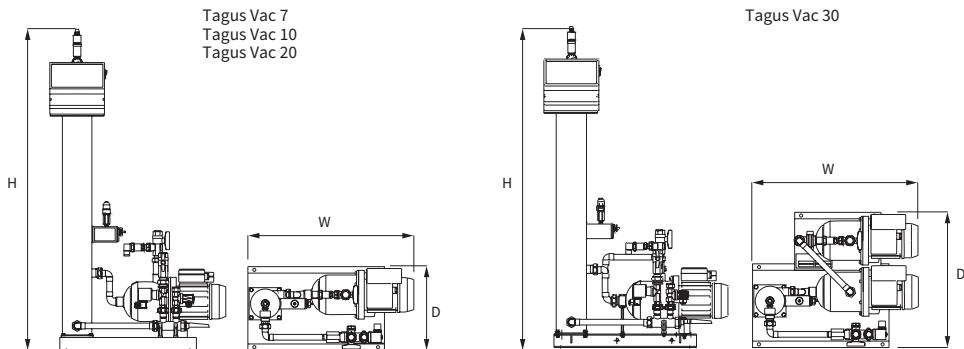


- Make sure the system power switch is OFF.
- Disconnect the power supply.



- Make sure the main power switch is OFF.
- Drain the water.

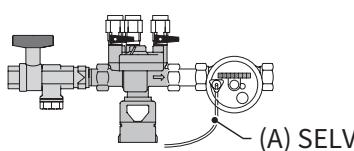
9. Technical specifications



General	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Article number	17070	17090	17091	17092
Volume [l]	60	80	100	100
Working pressure [bar]	0.8-2.7	0.8-3.5	2.0-4.5	3.0-8.0
Refill pressure [bar]	2-8	2-8	2-8	2-8
max. pressure [bar]	8	8	8	10
Medium temperature [°C]	0-70	0-70	0-70	0-70
Top-up temperature [°C]	0-30	0-30	0-30	0-30
Noise level [dB(A)]	approx. 55	approx. 55	approx. 55	approx. 55
Electrical connection [V]	230	230	230	230
Rating of the pump(s) [kW]	1 x 0.62	1 x 1.1	1 x 1.51	2 x 1.1
Connections, dimensions, weights:				
W x H x D [mm]	728 x 1250 x 325	728 x 1250 x 325	776 x 1250 x 325	728 x 1250 x 525
Connection from system	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)
Connection to system	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)
Top-up connection	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)
Weight [kg]	38	40	45	60

Nominal diameter	Maximum line length system installation
DN20	10 m
DN25	20 m
DN32	30 m

9.1 Additional accessories



Pressurisation Unit type Top-Up Unit 1... (3)

Feeds the machine with water. Make sure the water pressure is 2 to 8 bar. The level sensor and the make-up time control the unit.

10. Commissioning

10.1 Commissioning Tagus Vac 7-30

Before commissioning make sure that the unit and its items of equipment are in conformation with the regulations that apply at the place of erection and in respect of the field of application. The party erection and operating the unit will be responsible for making the checks and for carrying out commissioning.

For commissioning, the hydraulic and electric connections must be in place, and the shut-off devices open.

10.2 Ambient conditions

The Tagus vac 7-30 comes with a pre-parameterized control. As this control offers a wide range of possibilities, you will have to set operating parameters so that they will be adapted to the concrete operating conditions of your heating/cooling system.

When the control is switched on, first 'Tagus Vac 7-30' and after that the start screen appears on the display. Now it is possible to make a selection by turning and pressing the control knob.

Turn and press the control knob (on System, displayed against a black background) to get to the Selection menu. Select 'Entries' (code 000001) to get to the Equipment, Parameter and Service menus for carrying out parameterization. Set up the control point by point - refer to the sections with explanations on the Hardware, Parameter and Service menu (Tagus Vac 7-30 - Installation and operating instructions).

Select 'Back' to return to or to complete menu items. For completely exiting submenus, you can also hold the control knob in the pressed state, causing the control to invoke the Process screen/START menu.

On completing the parameterization of the control, confirm/press Start to get to the Process screen. The Tagus Vac 7, 10, 20, or 30 will then commence its operation.

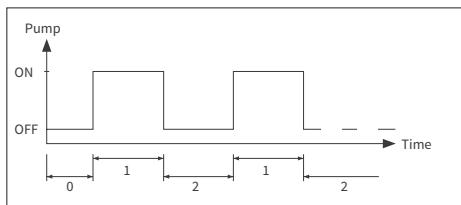
11. Items of the hardware and parameter menu

11.1 Operating modes

The operator can operate the system in the fast and normal de-aeration mode. Service personnel have also access to hand mode, and can carry out a leakage test. This leakage (vacuum) test can also be used to test the ability to operate the pump.

11.1.1 Fast/Turbo

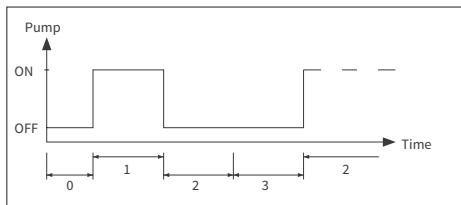
Pump running (with formation of a vacuum) takes place alternately with the evacuation interval until the period of time selected for the fast mode expires. Then, the control automatically changes to normal mode.



- 0 Start delay
- 1 Pump run
- 2 Degaeration time

11.1.2 Normal

The normal de-aeration mode is only automatically interrupted by a pause to avoid possible de-aeration noise during the night.



- 0 Start delay
- 1 Pump run
- 2 Degaeration time
- 3 Pause duration

11.1.3 Hand

The hand mode is intended exclusively for maintenance purposes, i.e. for checking the operation of the pump and of the solenoid valve. The plant operator cannot access this mode.

- **Vacuum test**

Activation of this mode first causes the system port (at outlet of the system return line) to be closed. The pump then generates a vacuum within 5 seconds. This vacuum must be maintained for about 100 seconds to allow the user to determine that the tank is tight, following which the test is successfully completed. This test is normally carried out prior to commissioning of the system and after maintenance of the system.

11.2 Control modes

11.2.1 Level-controlled (%)

Control takes place via an external floating signal or a non-floating signal (230 V). It depends on the used pressureholding control and whether a pump-controlled or compressor-controlled diaphragm expansion vessel is used. When the signal is applied, the pump switches on. The filling operation takes place until the level set on the control of the expansion vessel is reached.

11.2.2 Level-controlled (%)

Control takes place via the pressure sensor that is integrated in the module. When the system pressure has dropped to the activation pressure 'Fill command on', the pump switches on and operates until 'Fill command off' is reached.

In both control modes, the running time and filling quantities (if the system is equipped with a pulse water meter) are monitored. In addition to this, the pressure in the system is monitored. If the system pressure falls or rises beyond the working pressure range, an error message appears. The system activates degassing and filling until the pressure is back in the working range.

11.2.3 Filling off

The Tagus Vac 7-30 unit operates solely as an automatic de-aeration unit.

11.3 Monitoring

It is the primary purpose of the monitoring functions to detect errors in the system at an early point of time and to protect the system components to the largest possible extent by means of appropriate signals or by automatically shutting down the system. They are particularly intended for detecting leakages at an early stage and to limit leakages.

11.3.1 Make-up quantity (monitoring)

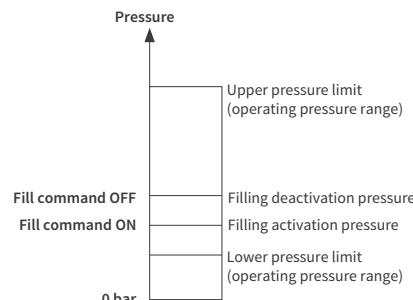
The operator can freely parameterise the make-up quantity. If the conditions described below are not satisfied, the system will indicate an error; the floating error contact will be opened until the error is manually acknowledged.

- The actual run time must not exceed a maximum time per cycle.
- The minimum interval between two cycles (pause) must not be shorter than the time programmed.
- The maximum number of cycles per time window must not exceed the number programmed in the run time window (e.g., not more than 3 cycles in the last 8 hours.)

If a litres counter (IWZ in Top-Up Unit 1.2/2.2) is connected and activated, the operator can monitor a maximum filling quantity per cycle instead of the maximum filling time per cycle.

11.3.2 Pressure monitoring

The maximum allowable pressure and level should not be exceeded. Therefore, pressure deviations are signalled.



- pMIN and pMAX are set on the working pressure limits and are not adjustable by the operator.
- pON and pOFF are adjustable within these limits.

11.3.3 Monitoring of quantity of water to be treated

If a water treatment module has been installed and the pulse water meter has been set to ON, the residual water quantity can be read at the lower right in the process menu. I.e.: if the residual water quantity has been correctly entered in the parameter menu 'Water treatment prior to commissioning'. If the quantity is zero litres, the centralised fault alarm will be tripped (if activated), and an error message will be initiated. Negative values mean that the permissible treated quantity (capacity) in litres has been exceeded. The Tagus Vac 7-30 continues to operate in such a case.

to operate even if the centralised fault alarm has been tripped. The operator must activate the water treatment function.

Control mode (Make-up mode)

The operator can operate the system in a level-controlled (controlled from an external pressureholding control) mode or in a pressure-controlled mode (default setting for normal gas-cushioned diaphragm expansion vessel). The operator also can deactivate the make-up function.

Operating mode

The unit is shipped from the factory with the fast mode activated. Upon expiry of the fast interval, the unit automatically switches to normal. However, the operator can change the operating mode at any time. The hand mode can be activated for servicing purposes only. Vacuum test serves for ensuring the de-aerating operation and for checking leakages in the system. This function must be used when the unit is commissioned and each time the unit is put back into service after maintenance. After the test has been completed, the unit must be switched back to the fast mode.

12. Menu descriptions

12.1 Hardware menu

TID number

Can be parameterised only by the manufacturer and service personnel.

Language

The operator can choose between 17 languages. German (G2_1) is the default setting on delivery.

Litres counter (IWZ)

Set this item to ON only if a pulse water meter (litres counter) is used. The pulse water meter can be used for directly controlling and monitoring the supplied make-up water. The default setting is OFF.

Water treatment

If a water treatment module has been integrated in the make-up water branch and the litres counter has been set to ON, the residual water quantity that can be read in litres in the process menu. When a quantity of zero litres is reached, the centralised fault alarm is tripped, and an error message will be displayed. Negative values mean that the allowable treatment quantity (capacity) has been exceeded. The make-up unit continues

Sensor / Motor protection

Already been parameterised. Factory setting.

Common failure

If set to ON (item ticked), the common failure will be tripped upon the activation of the respective error message. The default setting is ON. It is possible to deactivate the following centralised fault alarms: 'Exchange module' and 'Next maintenance'.

- Exchange module: the water treatment capacity is exhausted. If it is set to ON, a centralised fault alarm will be tripped. The unit continues to operate. If set to OFF, no centralised fault alarm will be tripped.
- Next maintenance: maintenance date has been reached. If it is set to ON, the centralised fault alarm will be tripped and the unit continues to operate. If set to OFF, no centralised fault alarm will be tripped.

12.2 Parameter menu

Item	Factory setting
Duration of turbo	
- Remaining fast run time up to automatic change to normal mode	10 hours
Pause normal degaz	
- Duration of pause between end of evacuation time and beginning of pump run	15 minutes
- Pause ON (beginning of night pause)	06:00 pm
- Pause OFF (end of night pause)	08:00 am
Degassing	
- Pump run time	Pressure dependent [s]
- De-aeration time	60 seconds
System pressure	
- pON: depending on the system type	Tagus Vac 7: 1.5 bar Tagus Vac 10: 1.5 bar Tagus Vac 20: 3.0 bar Tagus Vac 30: 5.0 bar
- pOFF: depending on the system type	Tagus Vac 7: 2.0 bar Tagus Vac 10: 2.0 bar Tagus Vac 20: 4.0 bar Tagus Vac 30: 6.0 bar
- Lower pressure limit (lower working pressure limit)	Depending on the system type
- Upper pressure limit (upper working pressure limit)	Depending on the system type
- Special system pressure (irrelevant for the operator)	Factory setting
Litres counter	
- Litre/pulse: pulse water meter (can be set only by service personnel)	10 litre/pulse
- Error litres counter: monitoring of delay of cycle of litres counter	40 minutes
Water treatment	
Treatment capacity in case of integrated water softening module	100 litres

Filling quantity:

Based on a continually referenced preceding period of time (time window), the unit allows using a certain number of filling cycles that are separated by pauses from one another. Cycles, pauses and time windows (time spending) can be freely parameterised.

Example: (default setting)

In the last 480 minutes (time spending) the make-up water quantity per cycle must not exceed 50 litres. Moreover, it is not permissible to supply this quantity during this time more than three times, and the pauses between the cycles must be 5 minutes at a minimum.

Item	Factory setting
Max. quantity/filling	
- Maximum allowable quantity per cycle (also per cycle) with integrated and configured pulse water meter. See section <i>Monitoring: make-up quantity</i>	150 hours
Max. time/filling	
- Maximum allowable make-up time per cycle (also per cycle). See section <i>Monitoring: monitoring of run time</i>	20 minutes
Min. interval between 2 cycles	
- Minimum interval between two cycles (pause)	5.0 minutes
Max. cycles/time spend	
- Maximum number of cycles per time window	3
Time spending	
- Size of time window	480 minutes

Note that the values in the filling quantity menu are interdependent. Therefore, it may be necessary to first parameterise another value before the actual value becomes accessible within the intended limits. Similarly, setting ranges may be limited by the dependencies. It is advisable, for instance, to first parameterise a sufficiently sized time window before defining the pauses and the number and length of cycles.

Item	Factory setting
Time and date	Operator task
- Summer time on: starting month (summer time ON is 00 for regions without change between times)	03
- Summer time off: ending month (summer time OFF=00 for regions without change between times)	10
- Maintenance gap: maintenance interval 0 .. 800 days	365 days
- Pressure sensor min.value	0.0 bar
- Pressure sensor max.value	10.0 bar

12.3 Service menu

Project number

Factory settings; not be programmed by the operator.

Software version

Readable entry made by manufacturer.

Start

Enter the time and date of the start (traceability) by pressing Start. Before pressing, the date and time must have been correctly set.

Maintenance

The date of the next maintenance is indicated in parentheses. When this time is reached, the centralised fault alarm is optionally tripped, and a fault message is displayed to remind the operator. If it is acknowledged, it will be displayed again after seven days unless 'Maintenance done' has been pressed, thus indicating that the maintenance has already been carried out. The time and date of the last maintenance as well as the code level are indicated in the upper two lines.

Error list

Shows the last acknowledged 250 errors together with time and date.

Value statistics

Display of various statistic data.

Refill statistics

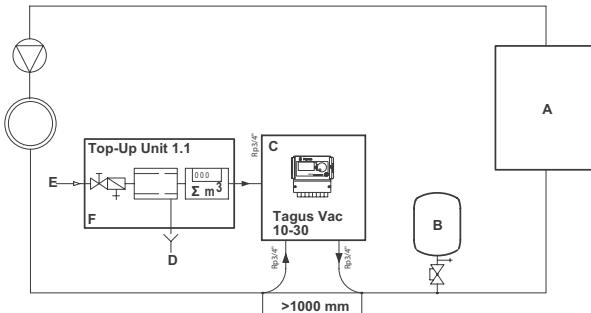
Display of the last 200 make-up operations together with date, time and duration of the make-up operations and the number of litres supplied (if a pulse water meter is used). The number of supplied litres displayed may be zero, although water has been fed into the system, if the makeup quantity was smaller than the pulse rate of the pulse water meter. Similarly, the actual quantity of water supplied may be smaller than the value registered by the pulse water meter.

Change entry code

Change to another access code. For the operator, only code 000001 is possible and required.

13. Examples

13.1 Tagus Vac 7-30 with Top-Up Unit 1.1 and a diaphragm expansion vessel in a heating system

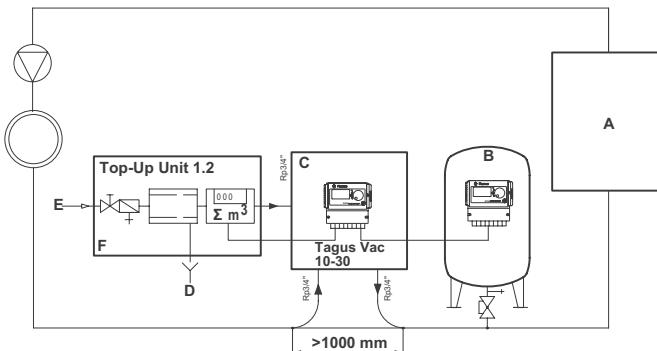


- A Heater
- B Diaphragm expansion vessel
- C Tagus Vac 7-30
- D Waste water (Drain)
- E Make-up water inlet
- F Top-Up Unit 1.1

Do not use nominal bores smaller than indicated for the lengths of the lines concerned!
The lines should be as short as possible!

DN20 < 10 m
 DN25 < 20 m
 DN32 < 30 m

13.2 Tagus Vac 7-30 with Top-Up Unit 1.2 and a compressor controlled pressure level in a heating system



- A Heater
- B Diaphragm expansion vessel
- C Tagus Vac 7-30
- D Waste water (Drain)
- E Make-up water inlet
- F Top-Up Unit 1.2

Do not use nominal bores smaller than indicated for the lengths of the lines concerned!
The lines should be as short as possible!

DN20 < 10 m
 DN25 < 20 m
 DN32 < 30 m

1.	Généralités	40	
1.1	À propos de ce manuel	40	
1.2	Autre documentation fournie	40	
1.3	Utilisation des produits Wilo	40	
1.4	Aide et informations complémentaires	40	
2.	Sécurité	40	
2.1	Domaine d'utilisation	40	
2.2	Informations importantes	40	
2.3	Indications dans ce manuel	40	
2.4	Spécifications	41	
2.5	Dispositifs de sécurité	41	
2.5.1	Éviter une pression excessive	41	
2.5.2	Éviter une température excessive	41	
2.6	Indications sur l'automate	41	
3.	Description	42	
3.1	Aperçu des composants	42	
3.2	Unité de commande SCU	44	
3.3	Principe de fonctionnement	44	
3.3.1	Dégazage	44	
3.3.2	Commande de l'appoint	45	
4.	Transport et stockage	45	
4.1	Transport	45	
4.2	Stockage	45	
5.	Installation	46	
5.1	Préparation à l'installation	46	
5.2	Conditions ambiantes	46	
5.3	Installation hydraulique	46	
5.4	Installation électrique	47	
5.5	Branchements électriques de base	48	
6.	Unité de commande de démarrage	49	
6.1	Structure de menu de l'unité de commande	49	
6.2	Symboles du menu	49	
6.3	Principe de fonctionnement de l'unité de commande	50	
6.4	Entrées de l'unité de commande	51	
7.	Entretien et dépistage des pannes	52	
7.1	Avant l'entretien	52	
7.2	Après une panne de courant	52	
7.3	Intervalle d'entretien	52	
7.4	Réplacement de l'automate pour traitement de l'eau	52	
7.5	Messages d'erreur	53	
8.	Mise au rebut	55	
9.	Caractéristiques techniques	56	
10.	Mise en service	57	
10.1	Mise en service de Tagus Vac 7-30	57	
10.2	Paramètres pour la mise en service	57	
11.	Postes des menus Equipement et Paramètres	57	
11.1	Modes de service	57	
11.1.1	Rapide/Turbo	57	
11.1.2	Normal	57	
11.1.3	Manuel	58	
11.2	Modes de commande	58	
11.2.1	Commande par niveau	58	
11.2.2	Commande par pression (P)	58	
11.2.3	Appoint désactivé	58	
11.3	Surveillance	58	
11.3.1	L'opérateur peut régler à son gré les paramètres de la quantité	58	
11.3.2	Surveillance de la pression	58	
11.3.3	Surveillance de la quantité d'eau à traiter	59	
12.	Descriptions des menus	59	
12.1	Menu Equipement	59	
12.2	Menu Paramètres	60	
12.3	Menu Service	62	
13.	Exemples	63	
13.1	Tagus Vac 7-30 avec Top-Up Unit 1.1 et un vase d'expansion à membrane dans une installation de chauffage	63	
13.2	Tagus Vac 70-30 avec Top-Up Unit 1.2 et un vase d'expansion automatique dans une installation de chauffage	63	

1. Généralités

1.1 À propos de ce manuel

T Ce manuel comprend les spécifications techniques, instructions et explications permettant d'utiliser l'automate en toute sécurité. Lisez et comprenez toutes les instructions avant de transporter, d'installer, de mettre en service, de redémarrer, d'utiliser ou d'entretenir l'automate.

1.2 Autre documentation fournie

Vous trouverez des informations générales sur les composants supplémentaires comme la pompe et les capteurs dans ce manuel. Si fournie, suivez également les instructions de la documentation supplémentaire.

1.3 Utilisation des produits Wilo

De la documentation supplémentaire peut être incluse. Suivez les instructions qui y figurent.

1.4 Aide et informations complémentaires

Contactez votre fournisseur local pour tout autre service comme :

- Formation.
- Contrats d'entretien.
- Contrats de service.
- Réparations et améliorations.

2. Sécurité

2.1 Domaine d'utilisation

Le Tagus Vac est conçu pour le dégazage et l'appoint en eau automatique des installations de chauffage et de production d'eau glacée en circuit fermé. Il n'est pas conçu pour le remplissage des installations.

2.2 Informations importantes

L'automate possède des dispositifs de sécurité destinés à éviter les blessures et les dommages. Utilisez l'automate aux conditions suivantes :

- Confiez l'installation à du personnel qualifié.
- Conformez-vous à la législation et aux directives locales.
- N'apportez pas de modifications à l'automate sans l'autorisation préalable écrite de Wilo.
- Assurez-vous que tous les couvercles et volets de l'automate soient fermés lorsqu'il fonctionne.
- Ne touchez pas à la tension. Les unités de capteurs et les capteurs de pression fonctionnent à une tension de sécurité extra-basse.

Wilo décline toute responsabilité pour toute perte due au non-respect des conditions de sécurité ou résultant de la négligence des mesures de précaution standard lors de la réalisation de services tels que le transport, l'installation, la mise en service, le redémarrage, l'utilisation, l'entretien, le test et la réparation, même s'ils ne sont pas expressément décrits dans ces instructions.

2.3 Indications dans ce manuel



Identifie un danger qui pourrait entraîner des lésions corporelles, y compris la mort, ou des dommages, à l'automate à tout autre équipement et/ou la pollution de l'environnement.



Identifie un danger électrique qui pourrait entraîner des lésions corporelles, y compris la mort, ou des dommages à l'automate, à tout autre équipement et/ou la pollution de l'environnement.



Mise à la masse



Informations importantes.

2.4 Spécifications

L'automate est conçu conformément à la norme DIN EN 12828.

2.5 Dispositifs de sécurité

L'automate ne comporte aucun équipement de sécurité qui évite que la pression de service max et la température max ne soient dépassées ou ne descendent sous une limite spécifique. Par conséquent, il convient d'installer des composants qui limitent la pression et la température dans l'installation.

2.5.1 Éviter une pression excessive

Soupapes de sécurité adéquates pour éviter que la pression de service maximum ne soit dépassée :

- Ne s'ouvrent pas plus tard qu'au moment où la pression de service maximale autorisée est atteinte ;
- Peuvent évacuer le flux de volume (y compris le volume d'appoint maximum possible) jusqu'à 110% de la pression de service maximale ;
- Sont d'une fiabilité prouvée ou sont certifiées.



N'obtuez pas la canalisation d'entrée ou de sortie de la soupape de sécurité.

2.5.2 Éviter une température excessive

Composants de sécurité adéquats :

- Garantisent que la plage de température de service max n'est pas dépassée en aucun point du système ;
- Sont homologués et testés au niveau de la sécurité de fonctionnement.



Activez les dispositifs de protection de pression et de température et contrôlez régulièrement leur fonctionnement correct.

2.6 Indications sur l'automate

Les indications sur l'automate font partie des consignes de sécurité. Ne couvrez pas ou ne retirez pas ces indications.

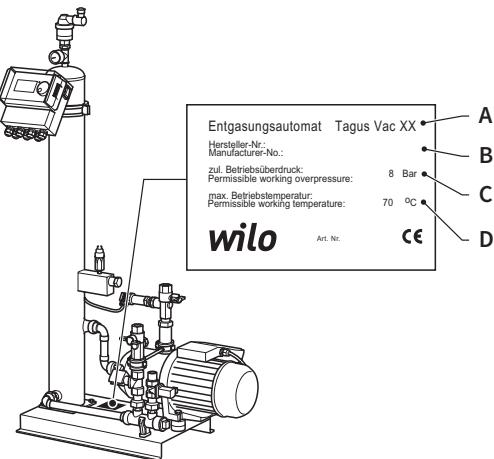
Vérifiez régulièrement si les indications sont présentes et lisibles. Remplacez ou réparez les indications qui sont illisibles ou endommagées.

Vous pouvez trouver les informations de produit suivantes sur la plaque d'identification :

- A Tagus Vac
- B Numéro de fabrication de l'automate
- C Pression de service maximale autorisée
- D Température de service maximale autorisée



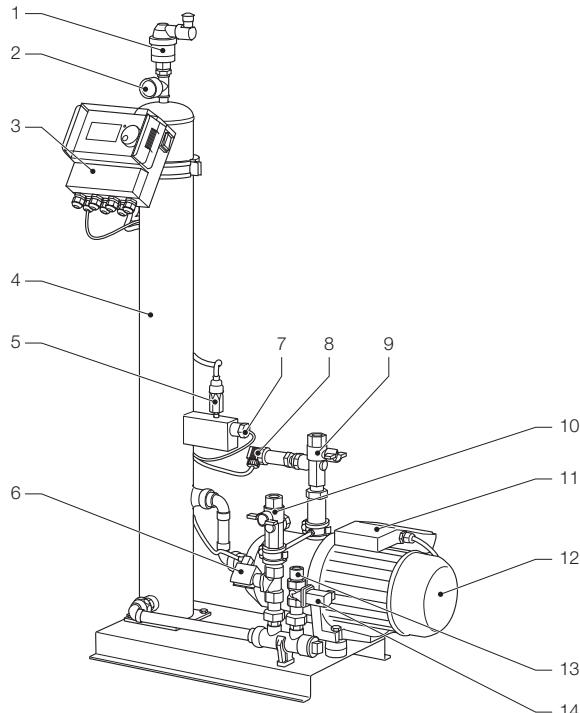
N'utilisez pas l'automate lorsque les spécifications qui figurent sur la plaque d'identification sont différentes de celles de la commande.



3. Description

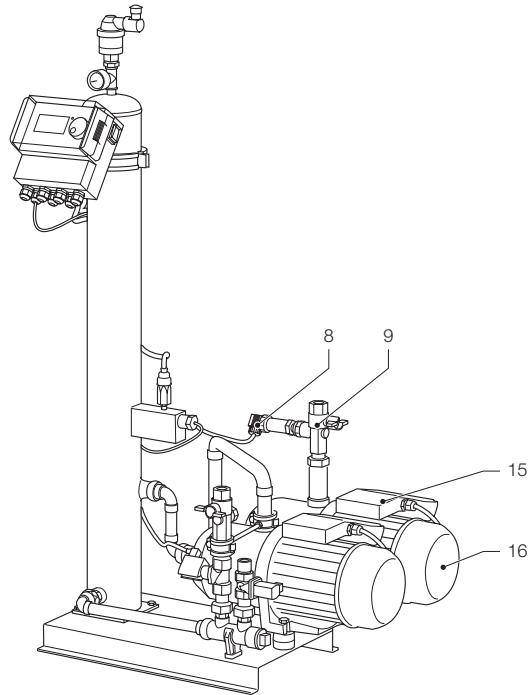
3.1 Aperçu des composants

Tagus Vac 7-20



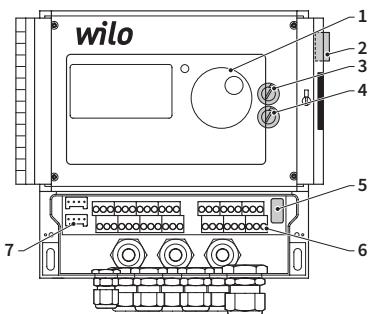
- | | |
|-------------------------------|---|
| 1 Dispositif de purge | 9 Raccordement vers l'installation Rp3/4" |
| 2 Manomètre | 10 Raccordement en provenance de
l'installation Rp3/4" * |
| 3 Unité de commande SCU | 11 Bornier de pompe 1 |
| 4 Cuve à dépression | 12 Pompe 1 |
| 5 Contacteur de pression vide | 13 Raccordement du réseau d'eau de ville Rp3/4" |
| 6 Electrovanne N.O. | 14 Electrovanne N.F. |
| 7 Contacteur de flotteur | 15 Bornier de pompe 2 |
| 8 Capteur de pression | 16 Pompe 2 |

* Avec réduction

Tagus Vac 30

- 8 Capteur de pression
- 9 Raccordement vers l'installation Rp3/4"
- 15 Bornier de pompe 2
- 16 Pompe 2

3.2 Unité de commande SCU

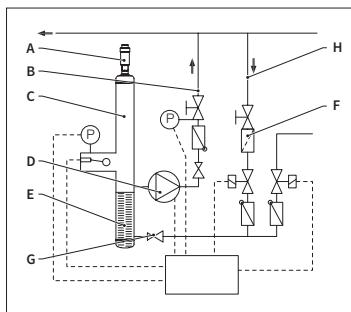


- 1 Pupitre pour l'unité de commande, l'affichage graphique, LED d'affichage des erreurs, sélecteur (cliquer et rouler)
- 2 Interrupteur, ON: Clignotement rouge
- 3 Fusible interne F1 : T 16 A 250 V
- 4 Fusible interne F2 : T 3,5 A 250 V
- 5 Version d'équipement, menu de service E2
- 6 Bornier pour
 - Alimentation électrique ;
 - Capteurs ;
 - Compteur d'eau à impulsions ;
 - Activation externe du processus d'appoint ;
 - Message de défaut commun ;
 - Pompe ;
- 7 Interface RS485.

3.3 Principe de fonctionnement

L'automate fait principalement office d'appareil de dégazage actif. Il agit aussi en qualité d'appareil d'appoint pour compenser les pertes d'eau dans une installation.

3.3.1 Dégazage



Pour dégazer l'eau, l'eau du système est collectée par le biais d'un by-pass dans la conduite de retour du système (H). L'eau pénètre dans la cuve de dégazage (C) par le biais de la réduction (F) et du régulateur de débit (G). Elle est décomprimée durant le fonctionnement cyclique de la pompe (D) et traverse une chambre remplie de bagues Pall (E). Suite à la chute de pression et à la grande surface de contact des bagues Pall, l'air dissous dans l'eau se libère.

Lorsque la pompe s'arrête, l'eau de remplissage s'écoulant dans la cuve provoque une augmentation de la pression jusqu'au niveau de la pression de l'installation, de sorte que l'air qui s'est accumulé au-dessus du niveau d'eau est évacué par le biais du dispositif de purge (A). Lorsque la pompe fonctionne, la quantité d'eau amenée dans la cuve est renvoyée vers le côté retour (B) de l'installation par le biais d'une conduite de by-pass.

• Mode de dégazage rapide :
Une période durant laquelle la pompe fonctionne (formation de vide) alterne avec une période durant laquelle l'air est évacué (pompe arrêtée).

• Mode de dégazage normal :
Une pause supplémentaire est ajoutée entre la fin de la période d'évacuation et le démarrage de la pompe. Cet intervalle additionnel peut être sélectionné dans des limites fixées par le biais d'un paramètre. A la fin de l'intervalle de dégazage, le système

passe en mode de dégazage normal, qui a alors lieu en continu. Le mode de dégazage normal est interrompu par une pause pouvant être sélectionnée (par défaut 06.00 du soir - 08.00 heures du matin). Le commencement du cycle de dégazage suivant en mode de dégazage normal est indiqué par un compte à rebours dans le menu Processus.

3.3.2 Commande de l'appoint

L'eau d'appoint est injectée en mode commande par pression ou commande par niveau. L'automate est réglé par défaut en mode appont par commande de pression (si un vase d'expansion à membrane est utilisé).

- Alimentation par commande par pression :** Le système est doté d'un capteur de pression (P). La pression d'activation de l'appoint doit être $p_0 + 0,2$ bar. La pression de désactivation de l'appoint doit être supérieure d'au moins 0,1 bar à celle de la pression d'activation de l'appoint. La quantité d'eau d'appoint ou le temps d'alimentation peut être surveillé, si le système est doté d'un compteur à impulsions. La pompe (D) doit être automatiquement arrêtée de manière cyclique durant un appont commandé par pression, et la pression réelle de l'installation doit être contrôlée et, au besoin, un supplément d'eau doit être ajouté jusqu'à ce que la pression de désactivation soit atteinte.

- Alimentation par commande par niveau :** Dans ce cas, l'eau d'appoint est injectée tant que la requête de remplissage externe est active et que le dispositif de surveillance du niveau d'eau et du temps d'utilisation du vase d'expansion automatique autorise l'appoint.

Il est possible de désactiver la fonction appoint. Veuillez vous référer au chapitre 6.1.

* $P_o = P_{Statique} + P_{Vapeur}$

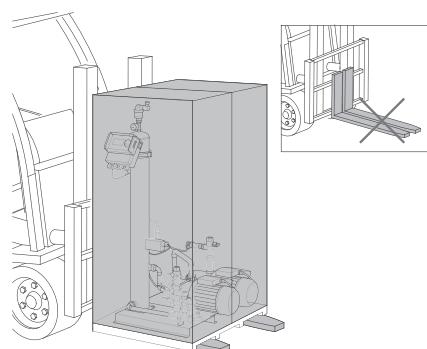
4. Transport et stockage

4.1 Transport

Les documents d'expédition reprennent tous les articles comme l'équipement et la documentation. Assurez-vous que la livraison est complète et qu'elle n'est pas endommagée. Les automates sont emballés verticalement (voir schéma) sur des palettes jetables et sont entièrement assemblés.



Identifiez les articles qui manquent ou qui n'ont pas été livrés correctement. Lisez les conditions générales sur les documents d'expédition.



- Transportez les palettes horizontalement.
- Soulevez délicatement l'automate.



Assurez-vous que le dispositif de levage puisse supporter l'automate. Pour les poids et dimensions, veuillez vous référer au chapitre 9 : Spécifications techniques.

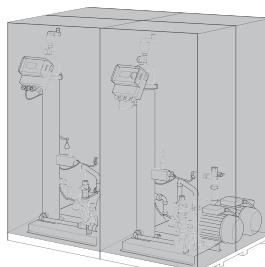
4.2 Stockage

Assurez-vous que l'espace de stockage satisfait aux conditions ambiantes. Veuillez consulter le chapitre 6.2.

- Veillez à ce que la surface du sol soit plane.



N'empilez pas



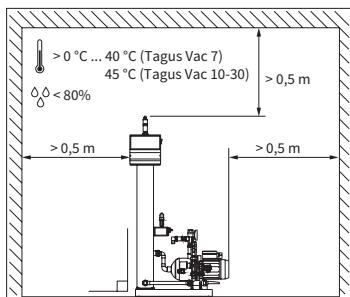
5. Installation

5.1 Préparation à l'installation

Assurez-vous que l'endroit où l'automate sera installé puisse supporter le poids maximum de l'appareil, eau comprise. Veuillez consulter le chapitre 9 : Spécifications techniques.

- Assurez-vous que des contraintes externes ne puissent pas entraver son fonctionnement.
- Assurez-vous qu'aucune saleté ne puisse pénétrer dans le dégazeur le Tagus Vac et ses accessoires.
- Montez des vannes d'isolation sur l'installation et sur le réseau d'eau potable sur le site.
- Laissez suffisamment d'espace libre autour du dégazeur le Tagus Vac pour procéder aux travaux d'entretien.
- Respectez les règlements en vigueur concernant l'utilisation et le lieu d'implantation et, au besoin, informez les instances de test et d'homologation responsables avant la mise en service du système.

5.2 Conditions ambiantes



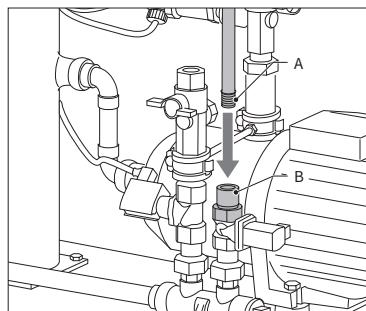
Assurez-vous

- que le vase d'expansion automatique soit à niveau ;
- que l'automate est placé dans un local fermé, sec et à l'abri du gel ;
- que les distances minimales indiquées sont respectées ;
- que l'atmosphère ne contient pas de gaz conducteur d'électricité ou de hautes concentrations de poussière et de vapeurs : il y a un risque d'explosion en présence de gaz combustibles dans l'atmosphère ;

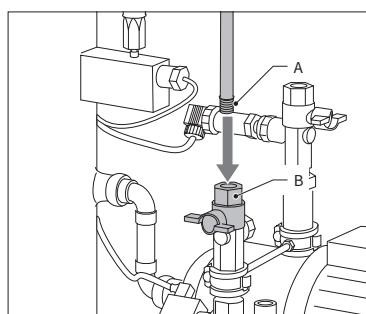
- que les environs soient propres et bien éclairés.
- Humidité relative : Pas de condensation.
- Pas de vibrations.
- Pas de radiation thermique et solaire.
- que l'automate ne subisse pas de charges supplémentaires.

5.3 Installation hydraulique

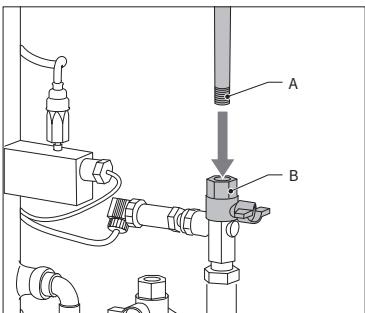
- !**
- Posez les dispositifs d'isolation en amont des raccords de tuyaux.
 - Travaillez uniquement sur des raccords de pression dépressurisés et refroidis.



- Raccordez la conduite eau de ville sur l'alimentation de l'appoint.
- Au besoin, montez un filtre sur le raccord d'eau potable (0,2 mm).
- Le diamètre nominal minimum pour les conduites, reliant le Tagus Vac 7-30 à l'installation et pour la conduite, d'appoint est DN 20.



- Raccordez la conduite venant de l'installation sur l'admission de le Tagus Vac 7-30.

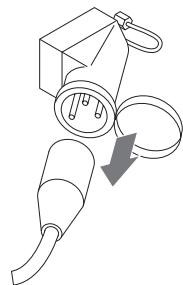


- Raccordez la conduite allant vers l'installation sur la partie pression de le Tagus Vac.

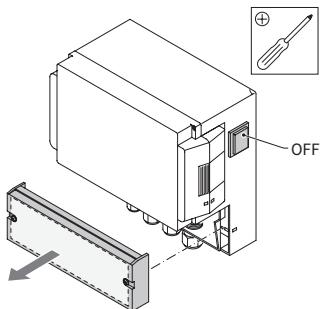
5.4 Installation électrique



Les barrettes du bornier peuvent être sous tension, même lorsque le branchement sur le réseau a été déconnecté. Assurez-vous que toutes les autres alimentations en énergie (équipement de remplissage externe, par exemple) sont aussi déconnectées de l'automate.



- Désactivez l'interrupteur sur l'unité de commande SCU.
- Débranchez la prise de courant ou coupez les séparateurs externes de sorte qu'ils ne peuvent pas redémarrer automatiquement.



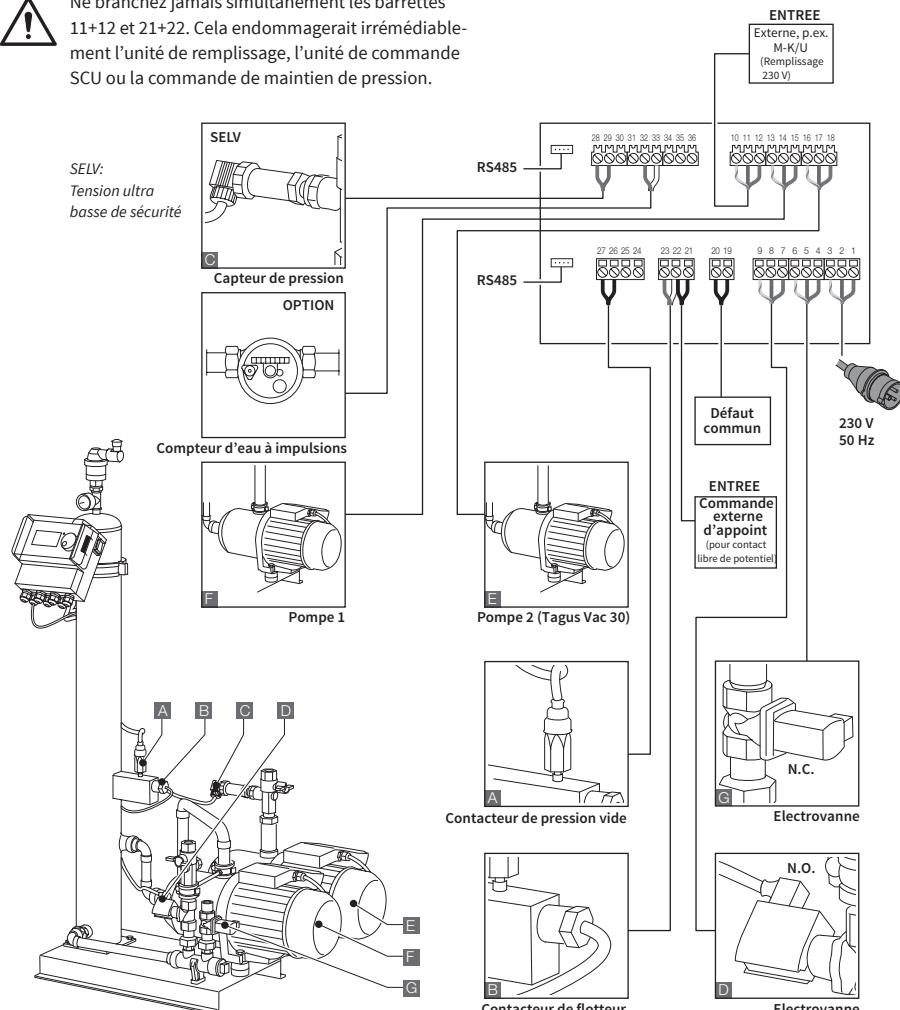
- Dévissez le volet de protection du bornier.
- La description des barrettes de borne se trouve à l'intérieur du volet de protection.

5.5 Branchements électriques de base

	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Tension nominale		230 V: +6%; -10%; 50 Hz: +1%; -1%		
Courant nominal	2.77 A	5.3 A	7.2 A	10.6 A
Puissance nominale	0.62 kW	1.1 kW	1.51 kW	2.2 kW
Courant de sécurité	10 A		16 A	
Type de protection	IP55		IP54 (capteur de pression IP65)	



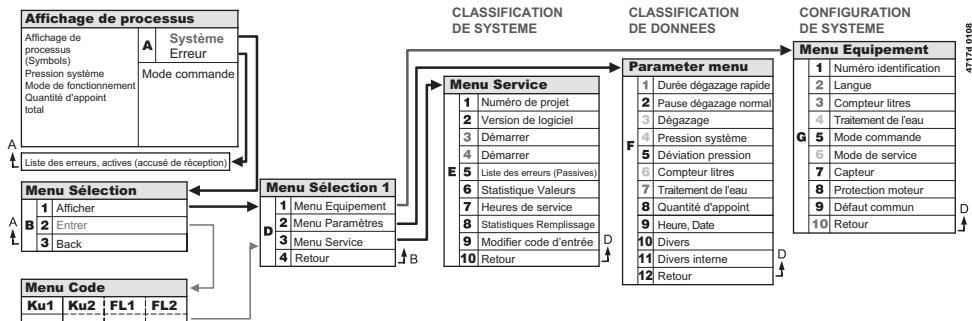
Ne branchez jamais simultanément les barrettes 11+12 et 21+22. Cela endommagerait irrémédiablement l'unité de remplissage, l'unité de commande SCU ou la commande de maintien de pression.



* Valeurs recommandées ; Contacteur de sécurité conduite (C).

6. Unité de commande de démarrage.

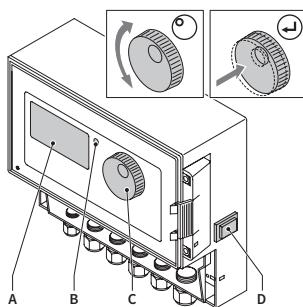
6.1 Structure de menu de l'unité de commande



6.2 Symboles du menu

	Pas de numéro ID disponible. Unité de commande non configurée.		Pompe.
	Refusé, non installé. Hors limites de paramètre.		Contacteur de flotteur.
	Remplissage commandé par pression.		Entrée confirmée.
	Code requis.		Mode de programmation, enter.
	Remplissage commandé par niveau.		Mode de test.
	Electrovanne.		Mode de test.
	Pas d'intervention possible.		Erreur de sauvegarde. Réglages non sauvegardés.
	Mode de fonctionnement, visualisation seule.		Attendre.
	Contacteur de dépression.		Signal d'appoint externe branché (uniquement appoint commandé par niveau).

6.3 Principe de fonctionnement de l'unité de commande

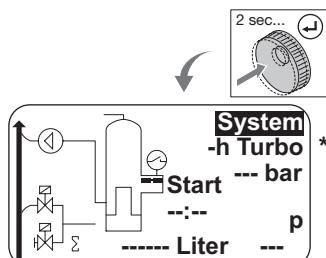


Démarrage

- Éteignez un équipement de remplissage installé. Fermez les vannes d'arrivée.
- Activez l'unité de commande (D).

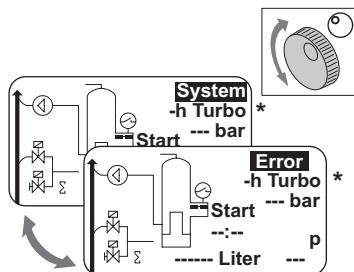
- A Affichage
B LED d'erreur
C Molette de navigation
D Commutateur ON/OFF unité de commande

Utilisez la molette de navigation (C) pour consulter les menus et confirmer la saisie. L'affichage (A) montre les menus. En cas d'erreur, la LED (B) s'allume.



- Maintenez la molette de navigation pendant deux secondes pour passer à l'écran de fonctionnement, quelle que soit la position du curseur.

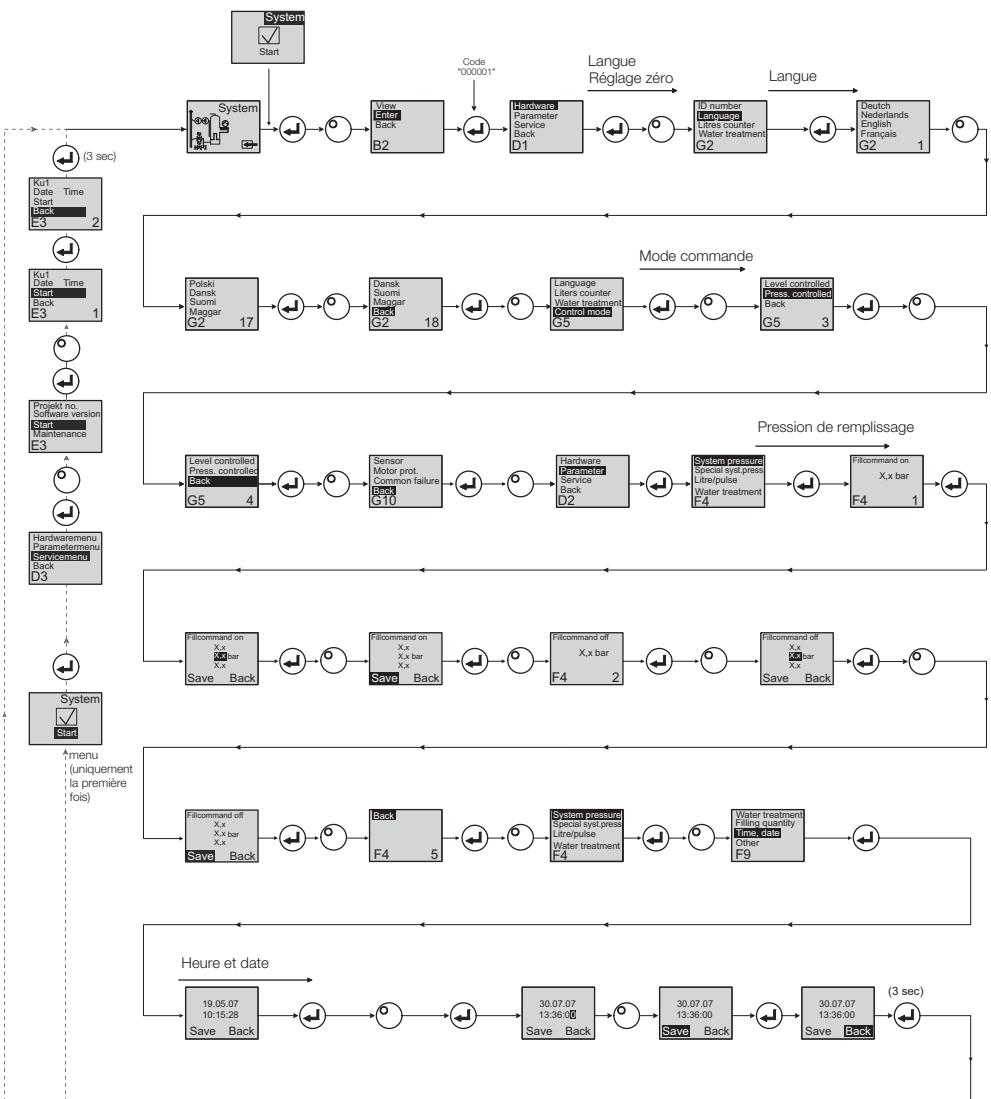
* Turbo = Rapide



- En cas d'erreurs, l'affichage de processus passe de [SYSTEM] à [ERROR] et la LED est allumée.
- Les messages d'erreur « niveau d'eau minimum » et « alarme de pression minimum » sont constants au premier démarrage de l'opération.
- Il est possible de tourner la molette pour commuter entre [SYSTEM] et [ERROR].
- Lorsque [ERROR] s'affiche, appuyez sur la molette pour aller à la liste d'erreurs. Au cas où il y a plus d'une erreur, faites dérouler les erreurs. Toutes les erreurs s'affichent en fonction de leur apparition.
- Lorsque [SYSTEM] s'affiche, appuyez sur la molette pour aller au menu d'option.

* Turbo = Rapide

6.4 Entrées de l'unité de commande



- Lorsque vous entrez en mode programme, le contrôle du maintien de la pression est actif.
- Le code sera actif 5 minutes après la dernière entrée.
- Retirez toutes les charges non autorisées, objets supportés ou charges latérales de l'automate de base.
- Une fois la procédure de programmation achevée, les pièces électriques de le Tagus Vac sont prêtes à l'emploi.

7. Entretien et dépistage des pannes



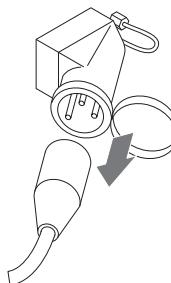
- La température de l'eau et des surfaces de contact peut atteindre 70°C ou plus.
- Portez les vêtements de protection nécessaires.
- Le sol peut être mouillé ou graisseux. Portez des chaussures de sécurité.

7.1 Avant l'entretien

Dépressurisez la cuve à dépression avant l'entretien.



Les barrettes du bornier peuvent être sous tension, même lorsque le branchement sur le réseau a été déconnecté. Assurez-vous que toutes les autres alimentations en énergie (équipement de remplissage externe, par exemple) sont aussi déconnectées de l'automate.



7.2 Après une panne de courant

Les paramètres programmés de l'unité de commande ne changent pas après une panne de courant.



- Vérifiez l'intégrité de l'automate après une panne de courant.

7.3 Intervalle d'entretien

Confirmez l'entretien dans le menu de service.

Intervalle	Composant	Activités
Annuelle	Tagus Vac 7-30	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôlez l'étanchéité des joints, des raccords de pompes et des assemblages par vis. Au besoin, étanchéifiez ou serrez les assemblages par vis.
Chaque année avant la période d'utilisation intensive	Filtre sur la conduite alimentation eau de ville Dispositif de purge	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyez les carters. • Contrôlez les fonctions. • Test de mise en dépression.

7.5 Messages d'erreur

Nr	Message	Description	Réinitialisation	Cause probable	Dépannage
1	Pression trop basse	Pression de système trop basse, hors de la plage de pression de service	B	<ul style="list-style-type: none"> Fuite Réglage erroné de la valeur de maintien de pression Pression d'admission erronée Pression de remplissage trop basse 	<ul style="list-style-type: none"> Remédier à la fuite Régler la valeur de maintien de pression correcte Augmenter la pression de remplissage jusqu'à la plage de pression de service
2	Pression trop haute	Pression de système trop haute, hors de la plage de pression de service	B	<ul style="list-style-type: none"> La pompe ne s'arrête pas Vase d'expansion à membrane trop petit/ pression d'admission erronée Pression de remplissage trop haute 	<ul style="list-style-type: none"> Contrôler la commande Contrôler la pression d'admission/ utiliser un vase d'expansion à membrane plus grand Abaïsser la pression de remplissage à la plage de pression de service
3	Augment. trop faible	Le compteur litres ne fournit pas d'eau après la demande de remplissage	A	<ul style="list-style-type: none"> Aucune impulsion émise par le compteur litres, car : Compteur litres défectueux Câble pas branché Valeur de consigne trop basse pour temps de réponse du compteur litres 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer le compteur litres Brancher le câble Utiliser une valeur de consigne supérieure pour le temps de réponse
5	Intervalle cycle	Intervalle de cycle d'appoint trop court	A	<ul style="list-style-type: none"> Fuite dans le système Valeur de consigne incorrecte 	<ul style="list-style-type: none"> Remédier à la fuite
6	Nbr. de cycles	Nombre de cycles maximum au sein de la fenêtre de temps dépassé	A	<ul style="list-style-type: none"> Fuite dans le système Valeur de consigne incorrecte 	<ul style="list-style-type: none"> Remédier à la fuite Programmer les valeurs de consigne correctes
7	Erreur repl.	Appoint sans demande (le compteur litres envoie un signal sans remplir)	A	<ul style="list-style-type: none"> Fuite Electrovanne ne se ferme pas/ défectueuse 	<ul style="list-style-type: none"> Remédier à la fuite Remplacer l'électrovanne
8	Limite de quantité	Quantité maximum au sein d'un cycle d'appoint dépassée	A	<ul style="list-style-type: none"> Fuite Valeur de consigne pour la réduction du débit trop basse 	<ul style="list-style-type: none"> Remédier à la fuite Corriger la valeur de consigne
9	Limite temps marche	Durée maximum d'un cycle d'appoint dépassée	A	<ul style="list-style-type: none"> Fuite Valeur de consigne pour la réduction du débit trop basse La pompe ne fonctionne pas correctement 	<ul style="list-style-type: none"> Remédier à la fuite Corriger la valeur de consigne Purger la pompe
10	Remplacer module	Module d'adoucissement vide	A	<ul style="list-style-type: none"> Capacité du module (traitement de l'eau) épuisée 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer module
11	mA bas capteur P	Coupe de la boucle de courant du capteur de pression	A	<ul style="list-style-type: none"> Capteur défectueux Borne/câble défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer capteur Contrôler/remplacer la borne/le câblage
12	mA haut capteur P	Court-circuit dans la boucle de courant du capteur de pression	A	<ul style="list-style-type: none"> Capteur défectueux Borne/câble défectueux Court-circuit 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer capteur Contrôler/ remplacer la borne/ le câblage
13	Erreur vide	3 fois de suite dépression insuffisante pour dégazage	A	<ul style="list-style-type: none"> Température dans la section retour supérieure à 70 °C La pompe ne fonctionne pas en continu Fuite dans Tagus Vac 7-30 Dispositif de purge ne se ferme pas 	<ul style="list-style-type: none"> Porter les températures de retour sous 70°C ! Remplacer pompe Dépister la fuite dans Tagus Vac 7-30 Nettoyer ou remplacer le dispositif de purge

A Nécessaire, réinitialisation possible en cas d'usage normal (commande redémarre après réinitialisation).

B Non nécessaire, réinitialisation automatique en cas d'usage normal.

Nr	Message	Description	Réinitialisation	Cause probable	Dépannage
14	Erreur contacteur de niveau	Niveau bas	B	<ul style="list-style-type: none"> Dispositif de purge défectueux Réduction/admission protégé(e) Vannes fermées 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyer ou remplacer le dispositif de purge Nettoyer la réduction Ouvrir vannes
18	Prochaine maintenance	Prochaine maintenance	A	<ul style="list-style-type: none"> Date de maintenance atteinte 	<ul style="list-style-type: none"> Effectuer l'entretien et saisir "Entretien réalisé" (menu de service)
19	Sonde temp. moteur	Signal de protection moteur (contact bimétal de la pompe) actif (ouvert)	A	<ul style="list-style-type: none"> Surchauffe de la pompe 	<ul style="list-style-type: none"> Contrôler les températures Contrôler le fonctionnement correct de la pompe
20	Capteur voltage	Tension de capteur trop basse RTC sans information de temps valide	B	<ul style="list-style-type: none"> Carte de circuit imprimé défectueuse 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer l'unité de commande
21	Sans date/temps		A	<ul style="list-style-type: none"> Le réglage du temps est perdu suite à un débranchement prolongé du courant 	<ul style="list-style-type: none"> Saisir à nouveau heure et date
22	Flash erreur	Erreur lecture flash	B	<ul style="list-style-type: none"> Problème d'équipement/logiciel 	<ul style="list-style-type: none"> Prendre contact avec le département Service
23	Flash erreur	Erreur lecture flash	B	<ul style="list-style-type: none"> Problème d'équipement/logiciel 	<ul style="list-style-type: none"> Prendre contact avec le département Service
24	Flash erreur	Erreur reprogrammation flash	B	<ul style="list-style-type: none"> Problème d'équipement/logiciel 	<ul style="list-style-type: none"> Prendre contact avec le département Service
25	Capteur de gaz défectueux	Capteur de gaz défectueux	A	<ul style="list-style-type: none"> Défaits dans le signal de mesure, connexion de câble vers SCU probablement défectueuse 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer le capteur, le cas échéant contrôler d'abord la connexion vers le contrôleur
26	Capteur de gaz, sous-tension	Signal pendant la mesure <4 mA	A	<ul style="list-style-type: none"> Capteur non raccordé, coupure dans le câblage 	
27	Capteur de gaz, surtension	Signal pendant la mesure >20 mA	A	<ul style="list-style-type: none"> Court-circuit dans le câble, signal trop important 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier les connexions de câble, vérifier le dispositif de purge, le cas échéant nettoyer les silencieux
28	Valeur de gaz 0 à plusieurs reprises	des valeurs de gaz basses successives pendant la mesure	A	<ul style="list-style-type: none"> Purge colmatée/fonctionnement défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> Contrôler et nettoyer le dispositif de purge

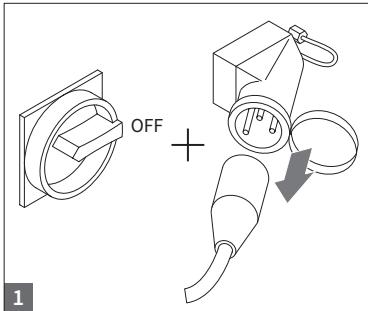
A Nécessaire, réinitialisation possible en cas d'usage normal (commande redémarrer après réinitialisation).

B Non nécessaire, réinitialisation automatique en cas d'usage normal.

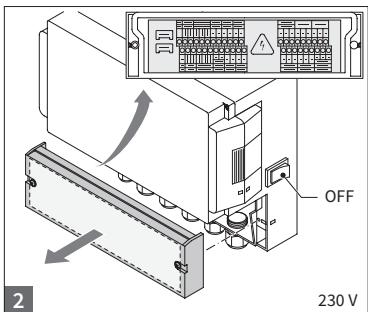
8. Mise au rebut



- Conformez-vous aux législations locales.

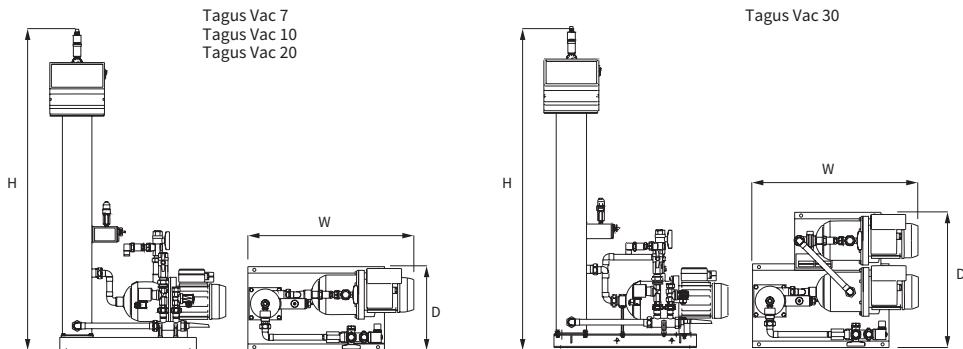


- Assurez-vous que le commutateur du système est OFF.
- Déconnectez l'alimentation.



- Assurez-vous que le commutateur principal est OFF.
- Evacuez l'eau.

9. Caractéristiques techniques



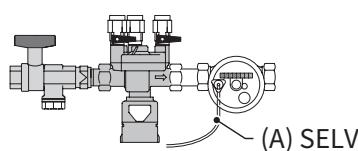
Généralités	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Référence pièce	17070	17090	17091	17092
Volume max. de l'installation [l]	60	80	100	100
Pression de service [bar]	0,8-2,7	0,8-3,5	2,0-4,5	3,0-8,0
Pression de remplissage [bar]	2-8	2-8	2-8	2-8
Pression max. [bar]	8	8	8	10
Température de l'agent [°C]	0-70	0-70	0-70	0-70
Température de remplissage [°C]	0-30	0-30	0-30	0-30
Niveau sonore [dB(A)]	Env. 55	Env. 55	Env. 55	Env. 55
Branchemet électrique [V]	230	230	230	230
Puissance de la (des) pompe(s) [kW]	1 x 0,62	1 x 1,1	1 x 1,51	2 x 1,1

Raccords, dimensions, poids:

L x H x P [mm]	728 x 1250 x 325	728 x 1250 x 325	776 x 1250 x 325	728 x 1250 x 525
Raccordement en provenance de l'installation	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)
Raccordement vers l'installation	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)
Raccordement d'appoint	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)	Rp 3/4" (interne)
Poids [kg]	38	40	45	60

Diamètre nominal	Longueur de conduite maximale du système
DN20	10 m
DN25	20 m
DN32	30 m

9.1 Accessoires supplémentaires



Unité d'appoint de type Top-Up Unit 1... (3)

Alimente la machine en eau. Veillez à ce que la pression de l'eau soit comprise entre 2 et 8 bar. Le capteur de niveau et le temps d'appoint contrôlent l'unité.

10. Mise en service

10.1 Mise en service de le Tagus Vac 7-30

Avant la mise en service, assurez-vous que l'unité et ses accessoires soient conformes aux règlements locaux et conviennent à l'application envisagée. La personne qui installe et commande l'unité est responsable de la réalisation des contrôles et de la mise en service.

Avant la mise en service, les connexions hydrauliques et électriques doivent être en place et les dispositifs d'isolement ouverts.

10.2 Paramètres pour la mise en service

Le Tagus vac 7-30 est livré avec une unité de commande dotée de paramètres prérglés. Les options de paramétrage sont nombreuses, vous devrez régler les paramètres de service afin de les adapter aux conditions de service réelles de votre installation de chauffage/refroidissement.

Lorsque l'unité de commande est activée, 'Tagus vac 7-30' s'affiche sur l'écran, suivi par l'écran de démarrage. Il est à présent possible d'opérer une sélection en tournant et en appuyant sur le bouton de commande.

Tournez et appuyez sur le bouton de commande (sur Système, affiché sur un fond noir) pour aller au menu Sélection. Sélectionnez 'Entrées' (code 000001) pour aller aux menus Equipement, Paramètres et Service afin de régler les paramètres. Réglez la commande point par point – consultez les chapitres avec des explications sur les menus Equipement, Paramètres et Service (Tagus vac 7-30 – Installation et mode d'emploi).

Sélectionnez 'Retour' pour retourner aux pages de menus ou pour les visualiser. Il est aussi possible de quitter tout sous-menu en maintenant enfoncé le bouton de commande : l'unité de commande retourne automatiquement sur l'écran de démarrage.

Lorsque les paramètres de l'unité de commande ont été réglés, confirmez/appuyez sur Démarrage pour aller à l'écran Processus. Le Tagus Vac 7, 10, 20, or 30 commence alors à fonctionner.

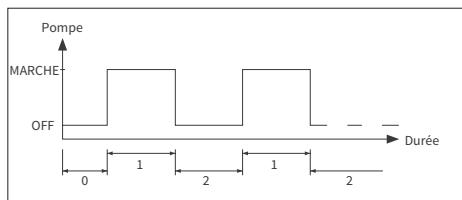
11. Postes des menus Equipement et Paramètres

11.1 Modes de service

L'opérateur peut faire fonctionner l'installation dans les modes dégazage rapide et normal. Le personnel de service peut aussi accéder au mode manuel et effectuer un test de fuite. Ce test de fuite (vide) sert aussi au test de fonctionnement de la pompe.

11.1.1 Rapide/Turbo

Le fonctionnement de la pompe (avec formation d'un vide) alterne avec l'intervalle d'évacuation jusqu'à ce que la période de temps sélectionnée pour le mode rapide expire. Ensuite, l'unité de commande passe automatiquement en mode normal.



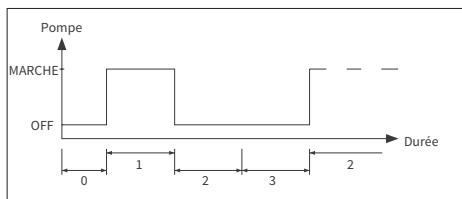
0 Délai de démarrage

1 Marche pompe

2 Durée de dégazage

11.1.2 Normal

Le mode de dégazage normal est uniquement interrompu automatiquement par une pause afin d'éviter des bruits de dégazage durant la nuit.



0 Délai de démarrage

1 Marche pompe

2 Durée de dégazage

3 Durée de la pause

11.1.3 Manuel

Le mode manuel est exclusivement destiné à l'entretien, c'est-à-dire au contrôle du fonctionnement de la pompe et de l'électrovanne. L'opérateur d'usine n'a pas accès à ce mode.

- **Test de mise en dépression**

L'activation de ce mode provoque d'abord la fermeture de la vanne d'entrée de l'eau de l'installation dans le Tagus Vac. La pompe génère un vide dans les 5 secondes. Ce vide doit être maintenu pendant environ 100 secondes afin de permettre à l'utilisateur de déterminer si la cuve est hermétique. Ce test est normalement effectué avant la mise en service du système et après l'entretien du système.

11.2 Modes de commande

11.2.1 Commande par niveau

La commande est induite par un signal flottant externe ou un signal non flottant (230 V) suivant le type de vase utilisé : vase à pression variable ou automate à compresseur ou à pompe. Lorsque le signal est reçu, la pompe est activée. L'appoint s'effectue jusqu'à ce que le niveau réglé dans la commande du vase d'expansion soit atteint.

11.2.2 Commande par pression [P]

La commande est générée par le biais du capteur de pression intégré dans l'automate. Lorsque la pression de système est descendue à la pression d'activation 'Commande remplissage activée', la pompe est mise en marche et fonctionne jusqu'à ce que la pression d'activation 'Commande remplissage désactivée' soit atteinte.

Dans les deux modes de commande, le temps de fonctionnement et les quantités d'appoint (si le système est équipé d'un compteur à impulsions) sont surveillés. De plus, la pression dans le système est surveillée. Si la pression de l'installation descend sous ou dépasse la plage de pression fonctionnelle, un message d'erreur s'affiche. Le système active le dégazage et le remplissage jusqu'à ce que la pression se situe à nouveau dans la plage de service.

11.2.3 Appoint désactivé

Le Tagus Vac 7-30 fonctionne uniquement en tant qu'unité de dégazage automatique.

11.3 Surveillance

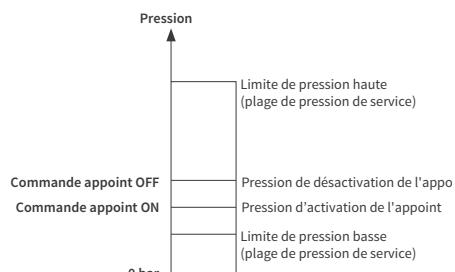
11.3.1 L'opérateur peut régler à son gré les paramètres de la quantité

T L'opérateur peut régler à son gré les paramètres de la quantité d'appoint. Si les conditions décrites ci-dessous ne sont pas remplies, l'écran de la commande affiche une erreur : le contact flottant erreur est ouvert jusqu'à ce que l'erreur soit reconnue manuellement.

- Le délai de fonctionnement réel ne doit pas dépasser un délai maximum par cycle.
- L'intervalle minimum entre deux cycles (pause) ne doit pas être plus court que le délai programmé.
- Le nombre de cycles maximum par fenêtre de temps ne doit pas dépasser le nombre programmé dans la fenêtre fonctionnement (p. ex., pas plus de 3 cycles dans les 8 dernières heures). Si un compteur à impulsions (IWZ dans Top-Up Unit 1.2/2.2) est branché et activé, l'opérateur peut surveiller une quantité d'appoint maximum par cycle au lieu du délai d'appoint maximum par cycle.

11.3.2 Surveillance de la pression

La pression et le niveau maximum autorisés ne doivent pas être dépassés. Par conséquent, les divergences par rapport à la pression normale sont signalées.



- pMIN et pMAX sont réglées aux limites de la pression de service et l'opérateur ne peut pas les modifier.
- pON et pOFF peuvent être adaptées au sein de ces limites.

11.3.3 Surveillance de la quantité d'eau à traiter

Si un module de traitement de l'eau a été installé et si la fonction compteur à impulsions est réglée sur ON, la quantité d'eau résiduelle peut être lue en bas à droite dans le menu de processus, p. ex. : P. ex. : Si la quantité d'eau résiduelle a été saisie correctement dans le menu Paramètres 'Traitement de l'eau avant la mise en service'. Si la quantité est zéro litres, l'alarme de défaut centralisée est déclenchée (si activée) et un message d'erreur est généré. Des valeurs négatives signifient que la quantité traitée autorisée (capacité) en litres a été dépassée. Dans un tel cas, le Tagus Vac 7-30 continue de fonctionner.

12. Descriptions des menus

12.1 Menu Equipement

Numéro identification

Les paramètres peuvent être réglés uniquement par le fabricant et le personnel de service.

Langue

L'opérateur a le choix entre 17 langues. German (G2_1) est le réglage par défaut à la livraison.

Compteur litres (IWZ)

Réglez ce poste sur ON uniquement si un compteur d'eau à impulsions (compteur litres) est utilisé. Le compteur d'eau à impulsions peut être utilisé pour commander et surveiller directement l'eau de remplissage acheminée. Le réglage par défaut est OFF.

Traitement de l'eau

I Si un module de traitement de l'eau est intégré dans la section eau de remplissage et si le compteur à impulsions est ON, la quantité d'eau résiduelle peut être lue en bas à droite dans le menu Processus. Lorsqu'une quantité de zéro litre est atteinte, l'alarme de défaut centralisée est déclenchée et un message d'erreur est affiché. Des valeurs négatives signifient que la quantité traitée autorisée (capacité) a été

dépassée. L'unité de remplissage continue de fonctionner, même lorsque l'alarme de défaut centralisée a été déclenchée. L'opérateur doit activer la fonction traitement de l'eau.

Mode commande (Mode appoint)

L'opérateur peut faire fonctionner le système en mode commandé par niveau (piloté par une commande de maintien de pression externe) ou en mode commandé par pression (réglage par défaut pour un vase d'expansion à pression variable). L'opérateur peut aussi désactiver la fonction remplissage.

Mode de fonctionnement

L'unité est expédiée départ usine avec le mode rapide activé. Lors de l'expiration de l'intervalle rapide, l'unité passe automatiquement en mode normal. Toutefois, l'opérateur peut modifier le mode de service à tout moment. Le mode manuel n'est activé qu'à des fins d'entretien. Le test de mise en dépression est utilisé pour contrôler le fonctionnement du dégazage et l'absence de fuites dans le système. Cette fonction doit être utilisée lors de la mise en service de l'unité et chaque fois

Protection capteur / moteur

Paramètres usine réglés. Réglage Usine.

Défaut commun

Si réglé sur ON (coché), le défaut commun est déclenché lors de l'activation du message d'erreur correspondant. Le réglage par défaut est ON. Il est possible de désactiver les alarmes de défaut centralisées suivantes : 'Remplacer module' et 'Prochaine maintenance'.

- Remplacer module : la capacité de traitement de l'eau est épuisée. Si réglée sur ON, une alarme de défaut centralisée est déclenchée. L'unité continue de fonctionner. Si réglée sur OFF, aucune alarme de défaut centralisée n'est déclenchée.
- Prochaine maintenance : la date d'entretien est atteinte. Si réglée sur ON, l'alarme de défaut centralisée est déclenchée et l'unité continue de fonctionner. Si réglée sur OFF, aucune alarme de défaut centralisée n'est déclenchée.

12.2 Parameter menu

Poste	Réglage Usine
Durée dégazage rapide	
- Délai de fonctionnement restant en mode rapide jusqu'au passage automatique en mode normal	10 heures
Pause dégazage normal	
- Durée de la pause entre la fin de la durée d'évacuation et le début du fonctionnement de la pompe	15 minutes
- Pause ACTIVEEE (début de la pause nocturne)	06:00 du soir
- Pause DESACTIVEEE (fin de la pause nocturne)	08:00 du matin
Dégazage	
- Durée de fonctionnement de la pompe	dépendante de la pression [s]
- Durée de dégazage	60 seconds
Pression système	
- pON: dépendante du type d'automate	Tagus Vac 7: 1,5 bar Tagus Vac 10: 1,5 bar Tagus Vac 20: 3,0 bar Tagus Vac 30: 5,0 bar
- pOFF: dépendante du type d'automate	Tagus Vac 7: 2,0 bar Tagus Vac 10: 2,0 bar Tagus Vac 20: 4,0 bar Tagus Vac 30: 6,0 bar
- Limite de pression basse (limite inférieure de la pression de service)	Dépendante du type d'automate
- Limite de pression haute (limite supérieure de la pression de service)	Dépendante du type d'automate
- Déviation de pression (non pertinente pour l'opérateur)	FRéglage Usine
Compteur litres	
- Litres/impulsions : compteur d'eau à impulsions (peut uniquement être réglé par le personnel de service)	10 litres/impulsion
- Erreur compteur litres : surveillance de la durée du cycle du compteur litres	40 minutes
Traitement de l'eau	
- Capacité de traitement en cas de module d'adoucissement d'eau intégré	100 litres

Quantité de remplissage:

Sur la base d'une période de temps précédente référencée en continu (fenêtre de temps), l'unité autorise un certain nombre de cycles d'appoint séparés par des pauses. Cycles, pauses et fenêtres de temps peuvent être réglés librement.

Exemple : (réglage par défaut)

Dans la dernière fenêtre de 480 minutes, la quantité d'eau d'appoint par cycle ne doit pas dépasser 50 litres. De plus, il n'est pas autorisé de fournir cette quantité plus de trois fois durant ce délai et les pauses entre les cycles doivent être d'au moins 5 minutes.

Poste	Réglage Usine
Quantité/appoint max.	
- Quantité maximum autorisée par cycle avec un compteur d'eau à impulsions intégré et configuré. Voir chapitre Surveillance : quantité d'appoint	150 litres
Durée/appoint max.	
- Durée maximum autorisée de l'appoint par cycle. Voir chapitre Surveillance : surveillance du délai de fonctionnement	20 minutes
Intervalle min. entre 2 cycles	
- Intervalle minimum entre deux cycles (pause)	5.0 minutes
Cycles/fenêtre de temps max.	
- Nombre de cycles maximum par fenêtre de temps	3
Fenêtre de temps	
- Taille de la fenêtre de temps	480 minutes

Veuillez remarquer que les valeurs dans le menu

Quantité d'appoint sont interdépendantes.

Par conséquent, il peut être nécessaire de régler d'abord un autre paramètre avant que la valeur actuelle ne devienne accessible au sein des limites envisagées. De même, les plages de réglage peuvent être restreintes. Il est recommandé, par exemple, de d'abord régler les paramètres d'une fenêtre de temps avant de définir les pauses ainsi que le nombre et la longueur des cycles.

Poste	Réglage Usine
Heure et date	Tâche de l'opérateur
- Heure d'été marche : mois de départ (heure d'été MARCHE = 00 pour les régions sans changement d'heure)	03
- Heure d'été arrêt : mois de fin (heure d'été ARRET = 00 pour les régions sans changement d'heure)	10
- Intervalle maintenance : Intervalle d'entretien 0 .. 800 jours	365 jours
- Valeur min. du capteur de pression	0,0 bar
- Valeur max. du capteur de pression	10,0 bar

12.3 Menu Service

Numéro de projet

Réglages d'usine ; pas programmables par l'opérateur.

Version de logiciel

Entrée lisible faite par le fabricant.

Démarrer

Saisir l'heure et la date de démarrage (traçabilité) en appuyant sur Mise en service. Avant d'appuyer, la date et l'heure doivent avoir été réglés correctement.

Entretien

La date du prochain entretien est indiquée entre parenthèses. Lorsque cette heure est atteinte, l'alarme de défaut centralisée peut être déclenchée et un message d'erreur est alors affiché pour rappel à l'opérateur. S'il est reconnu, il est à nouveau affiché après sept jours, à moins que 'Maintenance effectuée' ait été sollicitée, pour indiquer que l'entretien a déjà été réalisé. L'heure et la date du dernier entretien ainsi que le niveau de code sont indiqués dans les deux lignes supérieures.

Liste des erreurs

Affiche les 250 dernières erreurs reconnues avec l'heure et la date.

Statistique Valeurs

Affiche diverses données statistiques.

Statistiques Remplissage

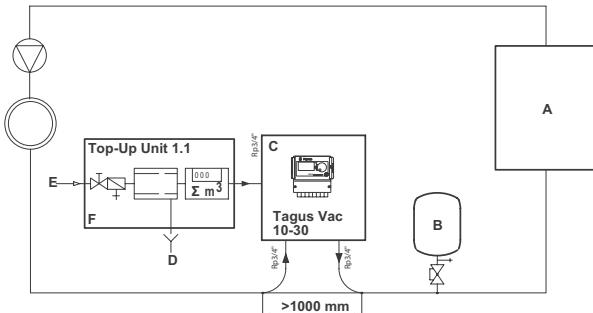
Affiche les 200 dernières opérations d'appoint avec la date, l'heure et la durée des opérations d'appoint et le nombre de litres fournis (si un compteur à impulsions est utilisé). Le nombre de litres fournis peut être zéro, bien que de l'eau ait été ajoutée au système, si la quantité d'appoint était inférieure au taux d'impulsions du compteur d'eau. De même, la quantité réelle d'eau ajoutée peut être inférieure à la valeur consignée par le compteur d'eau à impulsions.

Modifier code d'entrée

Modifier le code d'entrée. Pour l'opérateur, seul le code 000001 est possible et requis.

13. Exemples

13.1 Tagus Vac 7-30 avec Top-Up Unit 1.1 et un vase d'expansion à membrane dans une installation de chauffage



- A Chaudière
- B Vase d'expansion automatique
- C Tagus Vac 7-30
- D Trop plein (Evacuation)
- E Admission d'eau d'appoint
- F Top-Up Unit 1.1

N'utilisez pas de sections nominales inférieures à celles indiquées pour les longueurs des conduites en question !

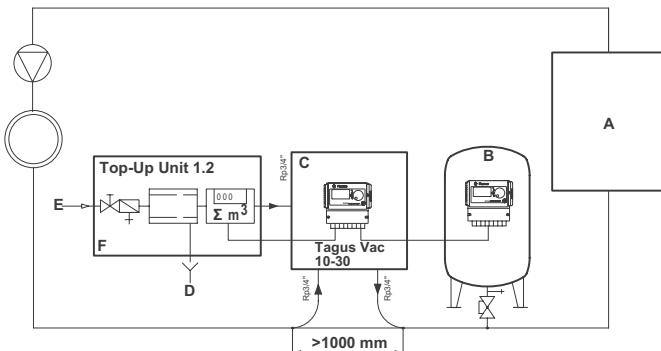
Les conduites doivent être aussi courtes que possible !

DN20 < 10 m

DN25 < 20 m

DN32 < 30 m

13.2 Tagus Vac 7-30 avec Top-Up Unit 1.2 et un vase d'expansion automatique dans une installation de chauffage



- A Chaudière
- B Vase d'expansion automatique
- C Tagus Vac 7-30
- D Trop plein (Evacuation)
- E Admission d'eau d'appoint
- F Top-Up Unit 1.2

N'utilisez pas de sections nominales inférieures à celles indiquées pour les longueurs des conduites en question !

Les conduites doivent être aussi courtes que possible !

DN20 < 10 m

DN25 < 20 m

DN32 < 30 m

1.	General	68
1.1	Acerca de este manual	68
1.2	Otra documentación suministrada	68
1.3	Uso de productos Wilo	68
1.4	Más ayuda e información	68
2.	Seguridad	68
2.1	Uso previsto	68
2.2	Información importante	68
2.3	Indicadores de este manual	68
2.4	Especificaciones	69
2.5	Dispositivos de seguridad	69
2.5.1	Evitar una presión excesiva	69
2.5.2	Evitar una temperatura excesiva	69
2.6	Indicadores de la caldera	69
3.	Descripción	70
3.1	Resumen de componentes	70
3.2	Controlador SCU	72
3.3	Principio de trabajo	72
3.3.1	Degasificación	72
3.3.2	Funcionamiento de reposición	73
4.	Transporte y almacenamiento	73
4.1	Transporte	73
4.2	Almacenamiento	73
5.	Instalación	74
5.1	Preparación para la instalación	74
5.2	Condiciones ambientales	74
5.3	Instalación hidráulica	74
5.4	Instalación eléctrica	75
5.5	Conexiones eléctricas básicas	76
6.	Controlador de arranque	77
6.1	Estructura del menú del controlador	77
6.2	Símbolos de menú	77
6.3	Controlador de principio de funcionamiento	78
6.4	Entradas del controlador	79
7.	Mantenimiento y solución de problemas	80
7.1	Antes del mantenimiento	80
7.2	Después de un corte de energía	80
7.3	Intervalo de mantenimiento	80
7.4	Cambio de la caldera para tratamiento del agua	80
7.5	Mensajes de error	81
8.	Eliminación	83
9.	Especificaciones técnicas	84
10.	Puesta en marcha	85
10.1	Puesta en marcha de Tagus Vac 7-30	85
10.2	Parametrización para la puesta en marcha	85
11.	Elementos del menú hardware y parámetro	85
11.1	Modos de funcionamiento	85
11.1.1	Rápido/Turbo	85
11.1.2	Normal	85
11.1.3	Manual	86
11.2	Modos de control	86
11.2.1	Controlado por nivel (%)	86
11.2.2	Controlado por presión (P)	86
11.2.3	Vaciado	86
11.3	Supervisión	86
11.3.1	Cantidad de reposición (supervisión)	86
11.3.2	Supervisión de presión	86
11.3.3	Supervisión de cantidad de agua que tratar	87
12.	Descripciones de menús	87
12.1	Menú Hardware	87
12.2	Menú Parámetro	88
12.3	menú Servicio	90
13.	Ejemplos	91
13.1	Tagus Vac 7-30 en un sistema de calentamiento con flujo de retorno	91
13.2	Tagus Vac 7-30 en un sistema de calentamiento sin flujo de retorno	91

1. General

1.1 Acerca de este manual

Este manual incluye especificaciones técnicas, instrucciones y explicaciones que ayudan a usar esta caldera de forma segura. Lea y entienda todas las instrucciones antes de transportar, instalar, poner en marcha, reiniciar, manejar o realizar el mantenimiento de la caldera.

1.2 Otra documentación suministrada

En este manual se incluye información general de componentes adicionales, como la bomba y los sensores. Siga también otras instrucciones que se porten.

1.3 Uso de productos Wilo

De acuerdo con el pedido o la ejecución, se puede añadir documentación complementaria. Siga las posiciones realizadas en la documentación de envío.

1.4 Más ayuda e información

Póngase en contacto con su proveedor local para servicios adicionales como:

- Formación.
- Contratos de mantenimiento.
- Contratos de servicio.
- Reparaciones y mejoras.

2. Seguridad

2.1 Uso previsto

La caldera está diseñada para desgasificar y alimentar agua de reposición en sistemas de calentamiento y refrigeración de agua. La caldera no está diseñada para el llenado inicial o el llenado de sistemas.

2.2 Información importante

La caldera cuenta con dispositivos de seguridad diseñados para evitar lesiones y daños. Utilice la caldera de la siguiente forma:

- Las tareas de instalación solo las debe realizar personal cualificado.
- Cumpla con la legislación y la normativa locales.
- No realice modificaciones en la caldera sin el permiso previo por escrito de Wilo.
- Asegúrese de que todas las tapas y las puertas de la caldera estén cerradas al ponerla en marcha.
- No toque los cables con tensión. Las unidades de sensor y los sensores de presión de capacidad funcionan con tensión de seguridad muy baja.

Wilo no se responsabilizará de pérdidas derivadas del incumplimiento de las condiciones de seguridad o como consecuencia de desatender las medidas de precaución estándar al llevar a cabo servicios como transporte, instalación, puesta en marcha, reinicio, funcionamiento, mantenimiento, prueba y reparación, incluso en el caso de que no estén descritas expresamente en las presentes instrucciones.

2.3 Indicadores de este manual



Identifican peligros que podrían ocasionar lesiones personales, incluidos la muerte o daños a la caldera, daños a otros equipos o contaminación medioambiental.



Identifican peligros eléctricos que podrían ocasionar lesiones personales, incluidos la muerte o daños a la caldera, daños a otros equipos o contaminación medioambiental.



Toma a tierra



Información importante

2.4 Especificaciones

La estructura de la caldera está diseñada de conformidad con la norma DIN EN 12828.

2.5 Dispositivos de seguridad

La caldera no contiene componentes de seguridad que impidan que se supere o se baje de un límite del intervalo de presión de funcionamiento y temperatura de funcionamiento. Instale los componentes para limitar la presión y la temperatura del sistema.

2.5.1 Evitar una presión excesiva

Válvulas de seguridad adecuadas que impiden que se supere la presión de funcionamiento máxima:

- No abrir después de que se haya alcanzado la presión de funcionamiento máxima permisible.
- Puede conducir el flujo de volumen ocasional (incluyendo el volumen de llenado máximo posible) hasta 1,1 veces de la presión de funcionamiento máxima;
- Tiene una fiabilidad probada o está certificado.



No estreche la tubería interna o externa de la válvula de seguridad.

2.5.2 Evitar una temperatura excesiva

Componentes de seguridad adecuados:

- Asegúrese de que el intervalo de temperatura de funcionamiento no se sobrepase en ningún punto del sistema;
- Están aprobados y se haya testado su funcionamiento seguro.



Active los dispositivos de seguridad de presión y temperatura, y compruebe periódicamente su correcto funcionamiento.

2.6 Indicadores de la caldera

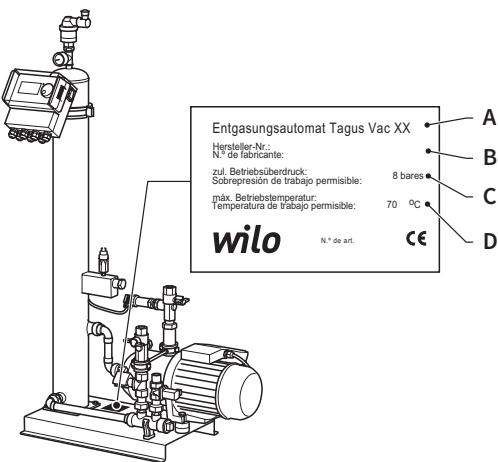
Los símbolos de la caldera forman parte de las disposiciones de seguridad. No tape ni quite los indicadores. Revise periódicamente si los indicadores están presentes y si son legibles. Cambie o repare los indicadores que no se puedan leer o estén dañados.

La siguiente información del producto se puede encontrar en la placa de características:

- A Tagus Vac
- B Número de serie de la caldera
- C Sobrepresión de trabajo permisible
- D Temperatura de trabajo permisible



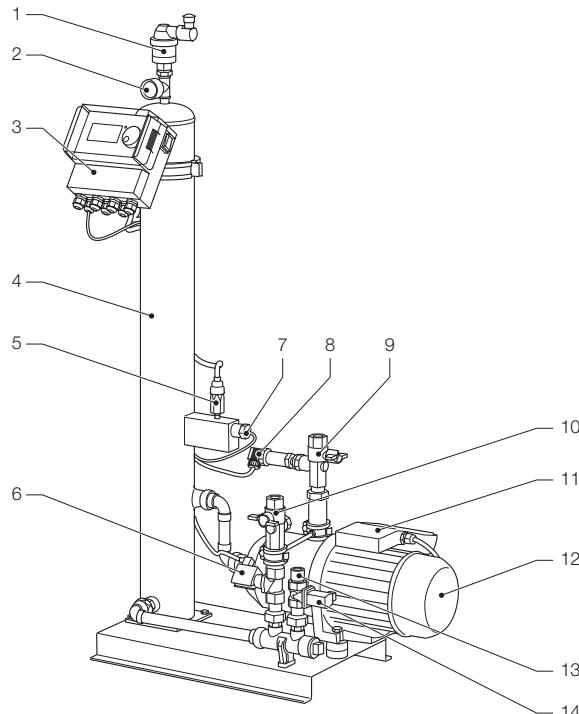
No utilice la caldera cuando las especificaciones de la placa de características sean diferentes a las del pedido.



3. Descripción

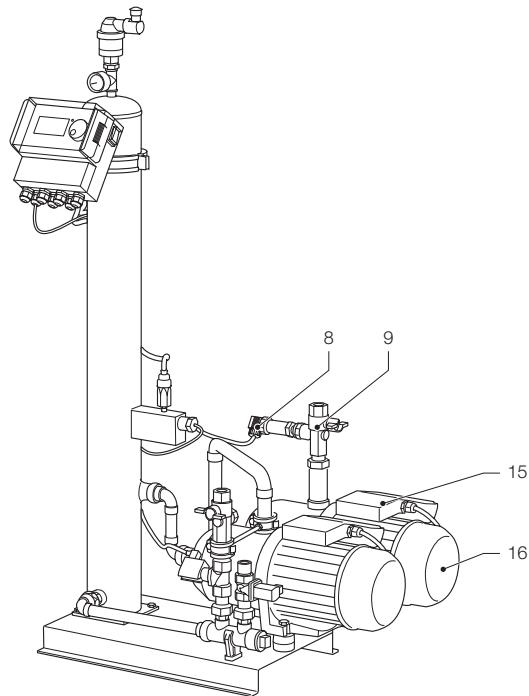
3.1 Resumen de componentes

Tagus Vac 7-20



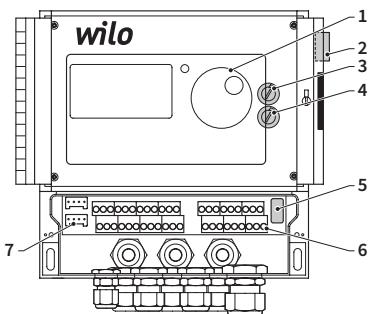
- | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| 1 Dispositivo de ventilación | 9 Conexión al sistema Rp3/4" |
| 2 Manómetro | 10 Conexión del sistema Rp3/4" * |
| 3 Controlador SCU | 11 Bomba de caja de terminales 1 |
| 4 Tanque de vacío | 12 Bomba 1 |
| 5 Interruptor de presión de vacío | 13 Conexión para llenar Rp3/4" |
| 6 N.O. de electroválvula | 14 Electroválvula N.C. |
| 7 Interruptor de flotación | 15 Bomba de caja de terminales 2 |
| 8 Sensor de presión | 16 Bomba 2 |

* con filtro

Tagus Vac 30

- 8 Sensor de presión
- 9 Conexión al sistema Rp3/4"
- 15 Bomba de caja de terminales 2
- 16 Bomba 2

3.2 Controlador SCU

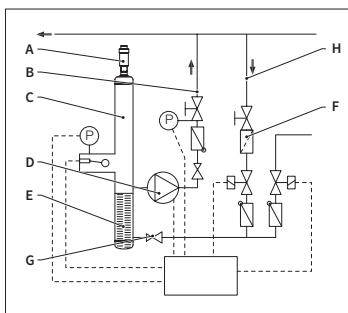


- 1 Panel de control para el controlador, pantalla gráfica, LED para mostrar errores, interruptor de selección (clic y girar)
- 2 Interruptor de encendido, ACTIVADO: parpadea en rojo
- 3 Fusible interno F1: T 16 A 250 V
- 4 Fusible interno F2: T 3,5 A 250 V
- 5 Versión de hardware, menú de servicio E2
- 6 Barras de terminal para
 - Suministro eléctrico;
 - Sensores;
 - Contador de impulsos de agua;
 - Activación externa para proceso de llenado;
 - Mensaje de error de funcionamiento colectivo;
 - Bomba.
- 7 Interfaz RS485.

3.3 Principio de funcionamiento

La caldera funciona principalmente como un dispositivo de desgasificación y como dispositivo de reposición para rellenar pérdidas de agua en un sistema.

3.3.1 Desgasificación



Para desgasificar el agua, el agua del sistema se extrae mediante una derivación de la línea de retorno del sistema (H). El agua pasa a través de un regulador de flujo (G) y del filtro (F) hasta el tanque de desgasificación (C). Está sujeto a vacío durante el funcionamiento cíclico de la bomba (D) y pasa a través de un anillo de empaque (E). Como resultado de una bajada de presión y de la gran superficie del anillo de empaque, el aire se disuelve del agua.

Cuando se apaga la bomba, el medio de reabastecimiento que fluye al tanque produce un aumento de la presión en el tanque hasta el nivel de presión del sistema para que el aire que se ha acumulado por encima del nivel del agua se descargue mediante el dispositivo de ventilación (A). Mientras la bomba está funcionando, la cantidad de agua suministrada al tanque vuelve mediante una derivación al ramal de retorno (B) del sistema.

- **Modo de desgasificación rápida (Rápida = Turbo):**

un intervalo durante el cual la bomba funciona (se está formando el vacío) se alterna con un intervalo durante el cual el aire se descarga (la bomba se detiene).

- **Modo de desgasificación normal:**

Se añade una pausa adicional entre el fin del intervalo de evacuación y el arranque de la bomba. Este intervalo adicional se puede seleccionar mediante un parámetro dentro de los límites establecidos. Una vez

finalizado el intervalo de desgasificación, el sistema cambia al modo de desgasificación normal que, a continuación, se produce de forma continua. El modo de desgasificación normal se interrumpe mediante una pausa seleccionable (de forma predeterminada, de 18:00 a 8:00). El inicio del siguiente ciclo de desgasificación que tiene lugar en el modo de desgasificación normal se indica mediante una cuenta atrás en el menú Proceso.

3.3.2 Funcionamiento de reposición

El agua de reposición se suministra en un modo controlado por presión o por nivel. La caldera está configurada, de forma predeterminada, en llenado controlado por presión (si se utiliza un vaso de expansión de diafragma).

- **Suministro controlado por presión:**

El sistema está equipado con un sensor de presión (P) para detectar la presión. La presión de activación de reposición debe ser $P_0 + 0,2$ bares. La presión de desactivación de reposición debe ser, al menos, de 0,1 bares superior a la presión de activación de reposición. El caudal de flujo de agua de reposición o el tiempo de alimentación se pueden supervisar si el sistema está equipado con un contador de litros. La bomba (D) se debe detener de forma automática cíclicamente durante el llenado controlado por presión y se debe comprobar la presión real del sistema. Además, si fuera necesario, se debe suministrar más agua hasta que se alcance la presión de desactivación de reposición.

- **Suministro controlado por nivel:**

En este caso, el agua de reposición se suministra mientras la solicitud de reposición externa esté activa, y el caudal de flujo y la función de supervisión de tiempo de la caldera permitan la reposición.

Es posible desactivar la función de reposición. Consulte el capítulo 6.1. Es posible desactivar la función de reposición. Consulte el capítulo 6.1.

* $P_0 = P$ estática + P vapor

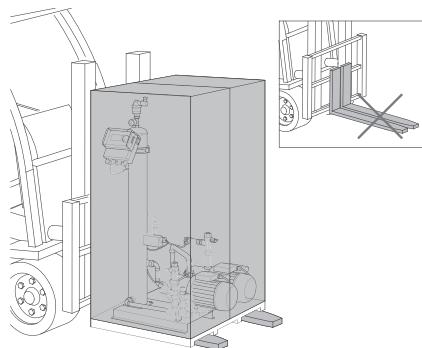
4. Transporte y almacenamiento

4.1 Transporte

En la documentación de envío aparecen todos los elementos, como el equipo y la documentación. Asegúrese de que la entrega esté completa y no presente daños. Las calderas se empaquetan horizontalmente en palés desechables y están completamente montadas.



Compruebe si faltan elementos o si no se han entregado correctamente. Lea los términos y las condiciones generales de la documentación de envío.



- Transporte los palés horizontalmente.
- Levante la caldera ligeramente.



Asegúrese de que el dispositivo de elevación pueda soportar la caldera. Para obtener información sobre el peso y las dimensiones, consulte el capítulo 9: Especificaciones técnicas.

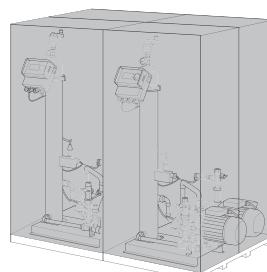
4.2 Almacenamiento

Asegúrese de que el espacio de almacenamiento cumpla con las condiciones ambientales. Consulte la sección 6.2.

- Busque una superficie plana.



No la apile.



5. Instalación

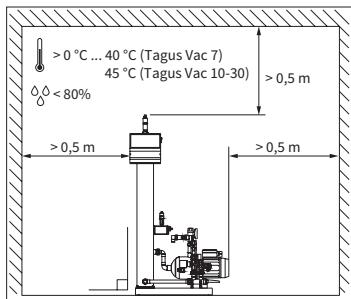
5.1 Preparación para la instalación



Asegúrese de que la superficie pueda soportar el peso máximo de la caldera con agua. Consulte el capítulo 9: Especificaciones técnicas.

- La caldera no se debe ver afectada por fuerzas externas.
- La suciedad no debe entrar en la caldera ni en sus accesorios.
- Instale los dispositivos de apagado en la red de agua potable local.
- Deje espacio libre suficiente alrededor de la caldera para los trabajos de mantenimiento.
- Tenga en cuenta las normativas en vigor acerca del uso y la ubicación de instalación y, si fuera necesario, informe a los organismos de pruebas y certificación responsables antes de poner en marcha el sistema.

5.2 Condiciones ambientales



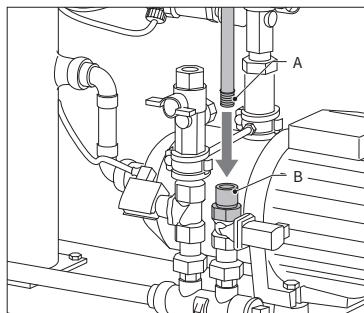
Asegúrese de

- que la caldera esté nivelada;
- que la caldera esté instalada en un lugar cerrado, seco y sin heladas;
- mantener las distancias mínimas según lo indicado;
- que la atmósfera no contenga gases conductores de electricidad ni altas concentraciones de polvo y vapores. Riesgo de explosión en presencia de gases combustibles;
- que la zona de alrededor esté limpia y bien iluminada.
 - Humedad relativa: sin condensación.
 - Sin vibraciones.
 - Sin calor ni radiación solar.
- que la caldera esté libre de cargas adicionales.

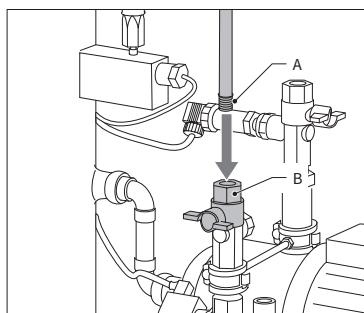
5.3 Instalación hidráulica



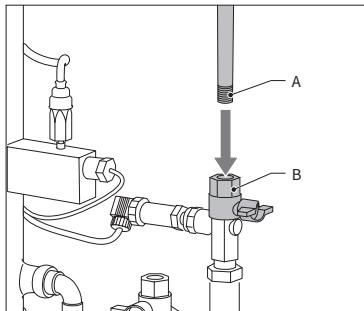
- Instale los dispositivos de apagado in situ frente a las juntas del tubo.
- Solo funciona con juntas de presión sin presurizar y refrigeradas.



- Conecte la línea de suministro al suministro de llenado.
- Si fuera necesario, instale un colector de suciedad en la junta del agua potable (0,2 mm).
- El diámetro nominal mínimo para la línea de instalación del sistema y la línea de suministro es DN 20.



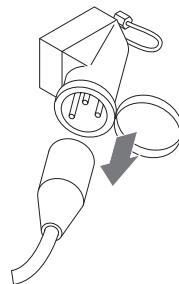
- Conecte la línea de retorno del sistema a la entrada de Tagus Vac 7-30.



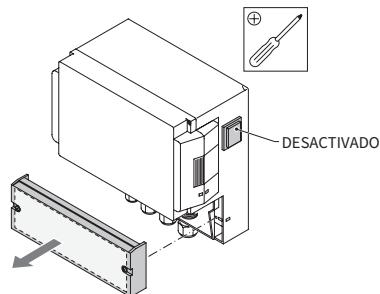
- Conecte la línea de suministro del sistema al lado de presión de Tagus Vac 7-30.

5.4 Instalación eléctrica

! PELIGRO
Puede haber tensión eléctrica en las barras de terminal incluso cuando el suministro de corriente eléctrica esté desconectado. Asegúrese de que todos los suministros eléctricos externos (por ejemplo, el equipo de llenado externo) también estén desconectados de la caldera.



- Apague el interruptor de encendido del controlador SCU.
- Desenchufe el cable eléctrico o apague los separadores externos y asegúrelos para que no se reinicien.



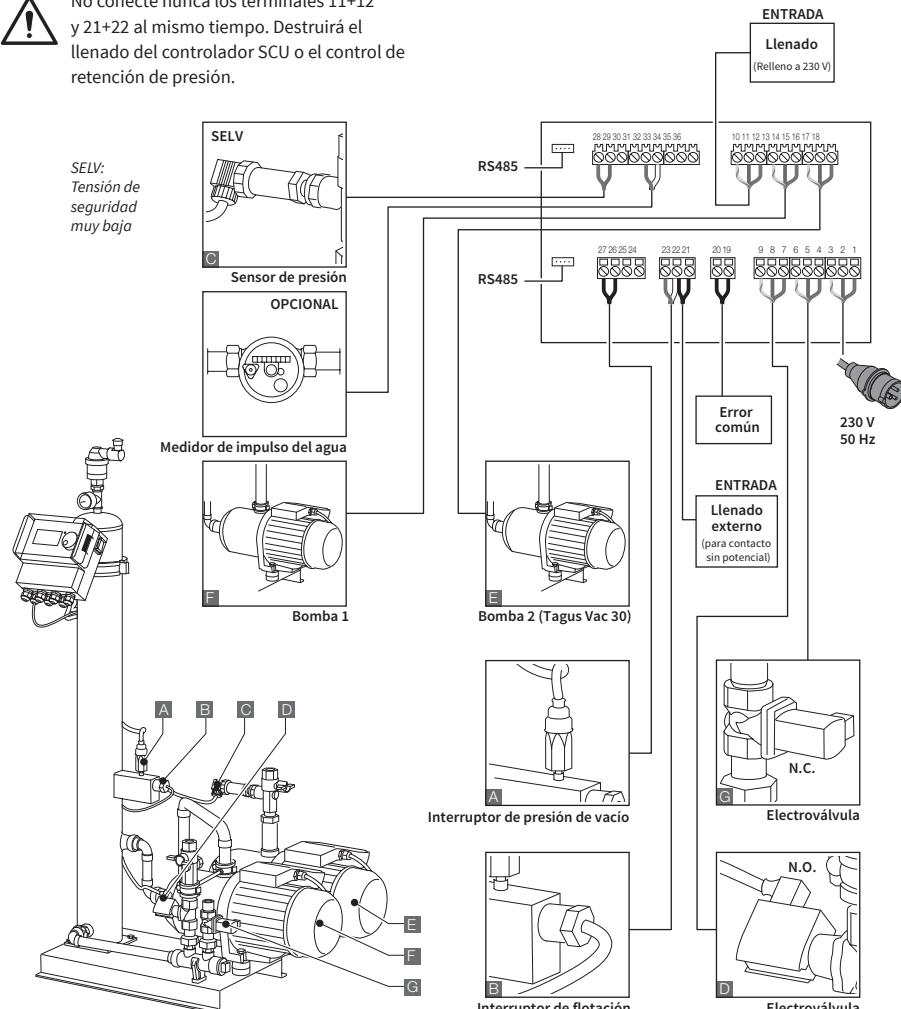
- Desenrosque la tapa protectora de la caja de terminales.
- Las descripciones de las barras de terminal están dentro de la tapa protectora.

5.5 Conexiones eléctricas básicas

	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Tensión nominal	230 V: +6 %; -10 %; 50 Hz: +1 %; -1 %			
Corriente nominal	2,77 A	5,3 A	7,2 A	10,6 A
Potencia nominal	0,62 kW	1,1 kW	1,51 kW	2,2 kW
Corriente de seguridad	10 A		16 A	
Tipo de protección	IP55		IP54 (sensor de presión IP65)	



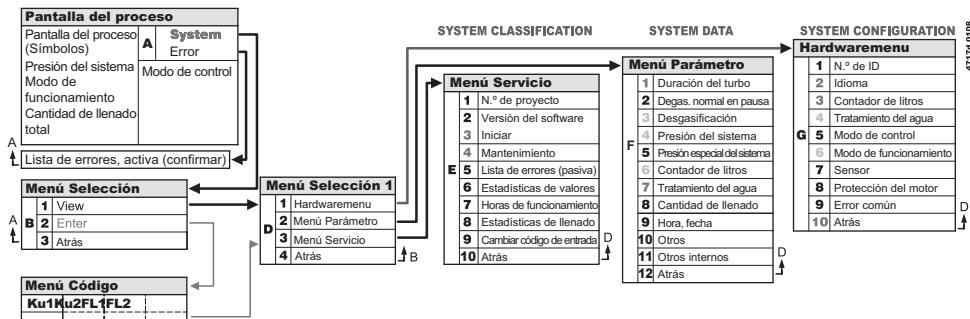
No conecte nunca los terminales 11+12 y 21+22 al mismo tiempo. Destruirá el llenado del controlador SCU o el control de retención de presión.



* Valor recomendado; interruptor de seguridad de línea (C).

6. Controlador de arranque

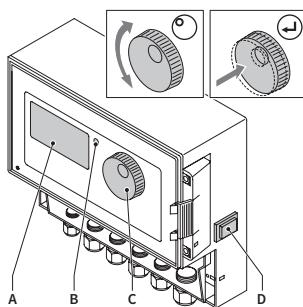
6.1 Estructura del menú del controlador



6.2 Símbolos de menú

	No hay número de ID disponible. Controlador no configurado.		Bomba.
	Denegado, no instalado. Límites de parámetros externos.		Interruptor de flotación.
	El llenado tiene la presión controlada.		Entrada confirmada.
	Código necesario.		Modo Programación, introducir.
	El llenado tiene el nivel controlado.		Modo de prueba.
	Electroválvula.		Advertencia.
	No hay intervención posible.		Guardar error. Configuración no guardada.
	Modo de funcionamiento, solo vista.		Espere.
	Interruptor de vacío.		La señal de llenado externa está conectada (nivel controlado solo funcionamiento).

6.3 Controlador de principio de funcionamiento

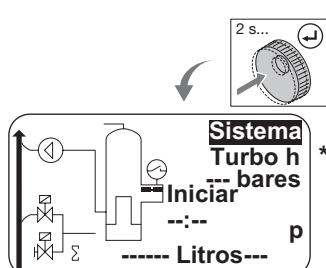


Arranque

- Apague un equipo de llenado instalado.
- Cierre las válvulas de entrada.
- Encienda el controlador (D).

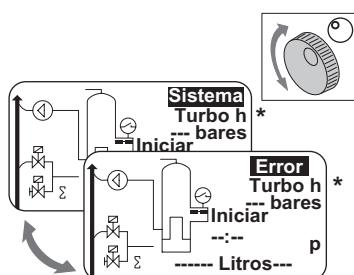
- A Pantalla
B LED de error
C Rueda de navegación
D Controlador de interruptor ON/OFF

Utilice la rueda de navegación (C) para desplazarse por los menús para confirmar la entrada. La pantalla (A) muestra los menús. En caso de errores, el LED de errores (B) se enciende.



- Mantenga presionada la rueda de navegación dos segundos para ir a la pantalla de proceso, sea cual sea la posición del cursor.

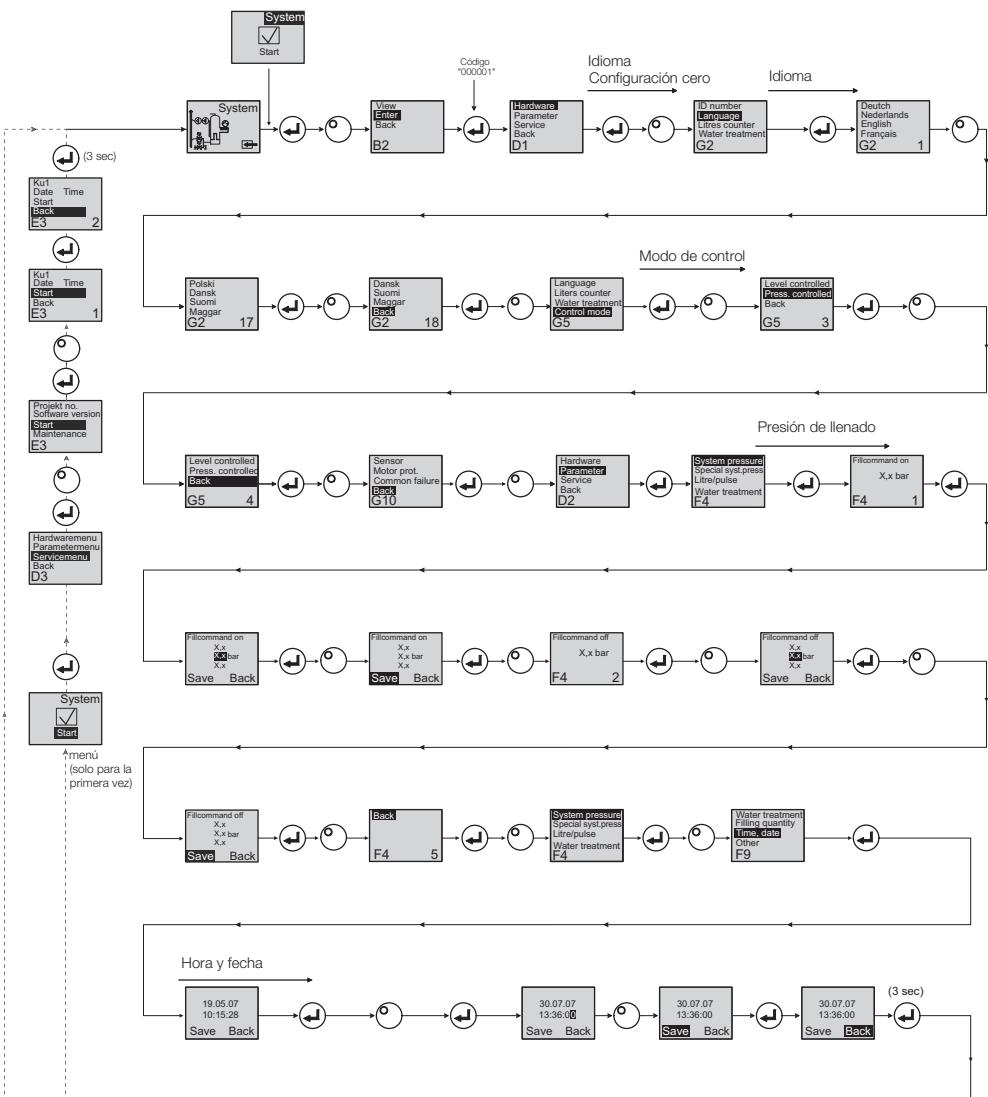
* Turbo = Rápido



- Si hubiera errores, la pantalla de proceso mostrará cambios desde [SYSTEM] a [ERROR] y el LED estará encendido.
- Los mensajes de error, nivel de agua mínimo, alarma de presión mínima son coherentes con el primer arranque de funcionamiento.
- Es posible girar la rueda para cambiar entre [SYSTEM] y [ERROR].
- Cuando aparezca [ERROR], pulse la rueda para acceder a la lista de errores. En caso de que haya más de un error, desplácese por todos ellos. Todos los errores se muestran según su aparición.
- Cuando aparezca [SYSTEM], pulse la rueda para acceder al menú de opciones.

* Turbo = Rápido

6.4 Entradas del controlador



- Al entrar en el modo de programa, el control para el mantenimiento de presión está activo.
- El código estará activo 5 minutos después de la última entrada.
- Retire todas las cargas no permitidas, objetos auxiliares o cargas laterales de la caldera básica.
- Cuando el procedimiento de programación se haya completado, las piezas eléctricas Tagus Vac 7-30 estarán listas para su funcionamiento.

7. Mantenimiento y solución de problemas



- El agua y las superficies de contacto pueden estar a 70 °C o más.
- Lleve la ropa protectora adecuada.
- El suelo puede estar húmedo o grasiento. Utilice calzado de protección.

7.4 Cambio de la caldera para tratamiento del agua

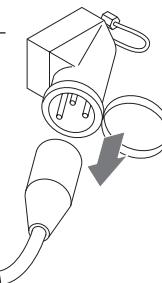
- Apague el tratamiento del agua en el menú de hardware y cambie el módulo.
- Ajuste la capacidad en el menú de parámetro.
- Encienda el «tratamiento del agua» en el menú de hardware.

7.1 Antes del mantenimiento

Desconecte el suministro de corriente eléctrica.



Puede haber tensión eléctrica en las barras de terminal incluso cuando el suministro de corriente eléctrica esté desconectado. Asegúrese de que todos los suministros eléctricos externos (por ejemplo, el equipo de llenado externo) también estén desconectados de la caldera.



Libere la presión del tanque de vacío antes del mantenimiento.

7.2 Despues de un corte de energía

Los parámetros programados del controlador no cambian tras un corte de energía.



- Compruebe la integridad de la caldera tras un corte de energía.

7.3 Intervalo de mantenimiento

Confirme el mantenimiento en el menú de servicio.

Intervalo	Componente	Actividad
Anualmente	Tagus Vac 7-30	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe la tensión de las juntas, las bombas y las uniones roscadas. Si fuera necesario, sellé o tense las uniones roscadas.
Todos los años antes del periodo de pico	Un colector de suciedad en la línea de alimentación	<ul style="list-style-type: none"> • Limpie los protectores
	Dispositivo de ventilación	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe las funciones • Prueba de vacío

7.5 Mensajes de error

N.º	Mensaje	Descripción	Restablecer	Causa posible	Solución de problemas
1	Presión demasiado baja	Presión demasiado baja, fuera del intervalo de presión de trabajo	B	<ul style="list-style-type: none"> • Fugas • Valor de retención de presión establecido erróneamente • Presión de admisión errónea • Presión de llenado demasiado baja 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimine las fugas • Establezca el valor de retención de presión correcto • Aumente la presión de llenado hasta el intervalo de presión de trabajo
2	Presión demasiado alta	Presión demasiado alta, está fuera del intervalo de presión de funcionamiento	B	<ul style="list-style-type: none"> • La bomba no se apaga • Vaso de expansión de diafragma demasiado pequeño/presión de admisión errónea • Presión de llenado demasiado alta 	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el control • Compruebe la presión de admisión/use un vaso de expansión de diafragma más grande. • Reduzca la presión de llenado hasta intervalo de presión de funcionamiento
3	Capacidad de entrada demasiado baja	El contador de litros no suministra agua después de solicitud de reposición	A	<ul style="list-style-type: none"> • No se envían impulsos del contador de litros porque: <ul style="list-style-type: none"> • el contador de litros está defectuoso; • el cable no está conectado; o • el valor de configuración es demasiado bajo para el tiempo de respuesta del contador de litros. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplace el contador de litros • Conecte el cable • Utilice un valor de configuración más alto para el tiempo de respuesta
5	Intervalo de ciclos	Intervalo de ciclos de reposición demasiado corto	A	<ul style="list-style-type: none"> • Fugas del sistema • Valor de configuración falso 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimine las fugas
6	N.º de ciclos	Número máximo de ciclos dentro del margen de tiempo superado	A	<ul style="list-style-type: none"> • Fugas del sistema • Valor de configuración falso 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimine las fugas • Programe la configuración correcta
7	Error de llenado	Llenar sin solicitud (el contador de litros envía señal sin llenado)	A	<ul style="list-style-type: none"> • Fugas • La electroválvula no se cierra/está defectuosa 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimine las fugas • Reemplace la electroválvula
8	Límite de cantidad	Cantidad máxima en un ciclo de reposición superada	A	<ul style="list-style-type: none"> • Fugas • Valor de configuración para reducción de caudal de flujo demasiado bajo 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimine las fugas • Corrija el valor de configuración
9	Protección del tiempo de ejecución	Tiempo máximo de ciclo de reposición superado	A	<ul style="list-style-type: none"> • Fugas • Valor de configuración para reducción de caudal de flujo demasiado bajo • La bomba no funciona 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimine las fugas • Corrija el valor de configuración • Desgasificar bomba
10	Cambiar módulo	Módulo de reblandecimiento agotado	A	<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad del módulo (tratamiento del agua) agotada 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplace el módulo
11	Sensor P de mA bajo	Interrupción de bucle actual de presión sensor	A	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor defectuoso • Terminal/cable defectuoso 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplace el sensor • Compruebe/cambie el terminal/cableado
12	Sensor P de mA alto	Cortocircuito de bucle actual de sensor de presión	A	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor defectuoso • Terminal/cable defectuoso • Cortocircuito 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplace el sensor • Compruebe/cambie el terminal/cableado
13	Error de vacío	Vacio insuficiente 3 veces seguidas para desgasificación	A	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura en ramal de retorno superior a 70 °C • La bomba no funciona de forma continua • Fuga en Tagus Vac 7-30 • El dispositivo de ventilación no se cierra 	<ul style="list-style-type: none"> • Adopte medidas para garantizar que las temperaturas de retorno estén por debajo de los 70 °C • Reemplace la bomba • Localice la fuga en Tagus Vac 7-30 • Limpie o reemplace el dispositivo de ventilación

- A** Si fuera necesario, restablezca todo lo posible dentro del uso normal (controle los reinicios después del restablecimiento).
- B** Sin funciones, restablecer automáticamente dentro del uso normal.

N.º	Mensaje	Descripción	Restablecer	Causa posible	Solución de problemas
14	Error de interruptor de nivel	Nivel bajo	B	<ul style="list-style-type: none"> • Dispositivo de ventilación defectuoso • Filtro/entrada protegida • Válvulas cerradas 	<ul style="list-style-type: none"> • Limpie o reemplace el dispositivo de ventilación • Limpie el filtro • Abra las válvulas
18	Siguiente mantenimiento	Siguiente mantenimiento	A	<ul style="list-style-type: none"> • Fecha de mantenimiento alcanzada 	<ul style="list-style-type: none"> • Lleve a cabo el mantenimiento e introduzca «Mantenimiento realizado» (menú Servicio)
19	Motor TP	La señal de protección de motor (contacto bimetálico de la bomba) está activa (abierto)	A	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba sobrecaleñada 	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe las temperaturas • Compruebe el funcionamiento libre de la bomba
20	Sensor de tensión	Tensión del sensor demasiado baja	B	<ul style="list-style-type: none"> • Placa de circuitos impresos defectuosa 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplace la unidad de control
21	Sin fecha/hora	RTC no tiene información de hora válida	A	<ul style="list-style-type: none"> • La configuración de la hora se ha perdido tras una desconexión prolongada del suministro eléctrico 	<ul style="list-style-type: none"> • Vuelva a introducir la hora y la fecha
22	Error de flash	Error de lectura de flash	B	<ul style="list-style-type: none"> • Problema de hardware/software 	<ul style="list-style-type: none"> • Póngase en contacto con el departamento de servicio
23	Error de flash	Error de escritura de flash	B	<ul style="list-style-type: none"> • Problema de hardware/software 	<ul style="list-style-type: none"> • Póngase en contacto con el departamento de servicio
24	Error de flash	Reprogramación de flash de error	B	<ul style="list-style-type: none"> • Problema de hardware/software 	<ul style="list-style-type: none"> • Póngase en contacto con el departamento de servicio
25	Sensor de gas defectuoso	Sensor de gas defectuoso	A	<ul style="list-style-type: none"> • Mal funcionamiento de señal de medición, posible conexión de cable a SCU con fallos 	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe la conexión al controlador y cambie el sensor si fuera necesario
26	Sensor de gas, baja tensión	Señal durante medición <4 mA	A	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor no conectado, daños de cables 	
27	Sensor de gas, alta tensión	Señal durante medición >20 mA	A	<ul style="list-style-type: none"> • Cortocircuito en cable, señal de demasiada intensidad 	<ul style="list-style-type: none"> • Pruebe las conexiones de cable, pruebe el dispositivo de ventilación, si fuera necesario, límpie los filtros
28	Indicación recurrente de valor de gas «0»	Varios valores de gas pequeños sucesivos durante la medición	A	<ul style="list-style-type: none"> • Ventilación bloqueada/no funciona correctamente 	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe y límpie el dispositivo de ventilación

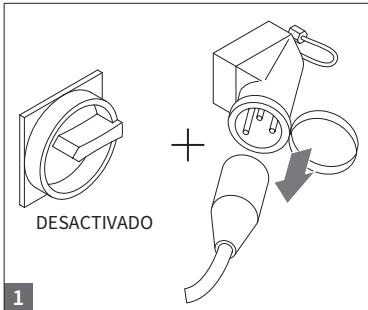
A Si fuera necesario, restablezca todo lo posible dentro del uso normal (controle los reinicios después del restablecimiento).

B Sin funciones, restablecer automáticamente dentro del uso normal.

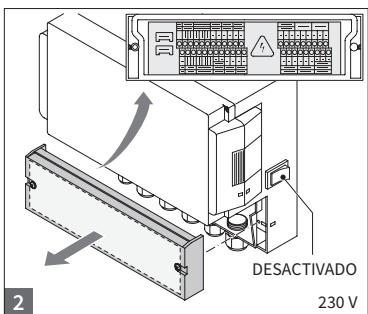
8. Eliminación



- Cumpla con la normativa local.

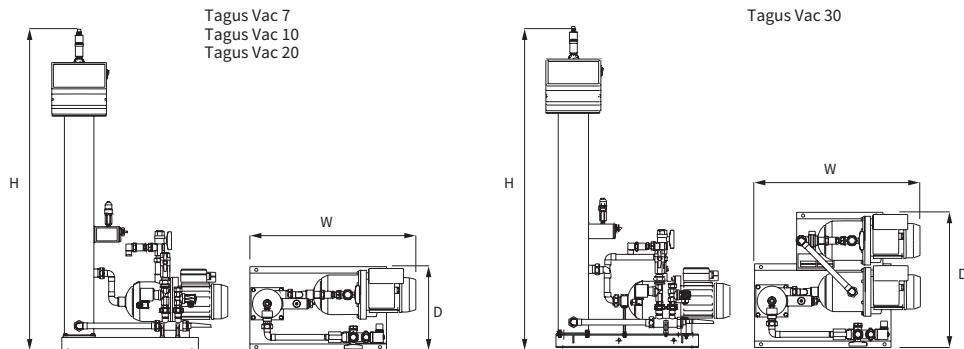


- Asegúrese de que el interruptor del sistema esté apagado.
- Desconecte la corriente eléctrica.



- Asegúrese de que el interruptor de la corriente eléctrica esté apagado.
- Vacíe el agua.

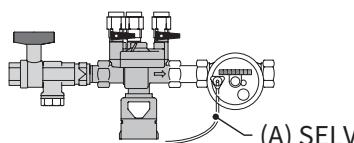
9. Especificaciones técnicas



General	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Número de artículo	17070	17090	17091	17092
Volumen [l]	60	80	100	100
Presión de funcionamiento [bares]	0,8-2,7	0,8-3,5	2,0-4,5	3,0-8,0
Presión de llenado [bares]	2-8	2-8	2-8	2-8
Presión máx. [bares]	8	8	8	10
Temperatura media [°C]	0-70	0-70	0-70	0-70
Temperatura de llenado [°C]	0-30	0-30	0-30	0-30
Nivel de ruido [dB(A)]	aprox. 55	aprox. 55	aprox. 55	aprox. 55
Conexión eléctrica [V]	230	230	230	230
Potencia de la bomba [kW]	1 x 0,62	1 x 1,1	1 x 1,51	2 x 1,1
Conexiones, dimensiones, pesos:				
An x Al x L [mm]	728 x 1250 x 325	728 x 1250 x 325	776 x 1250 x 325	728 x 1250 x 525
Conexión del sistema	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)
Conexión al sistema	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)
Conexión de llenado	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)	Rp 3/4" (interno)
Peso [kg]	38	40	45	60

Diámetro nominal	Instalación de sistema de longitud de línea máxima
DN20	10 m
DN25	20 m
DN32	30 m

9.1 Accesorios adicionales



Unidad de llenado 1 tipo de Unidad de presurización...(3)

Alimente la máquina con agua. Asegúrese de que la presión del agua esté entre 2 y 8 bares. El sensor de nivel y el tiempo de reposición controlan la unidad.

10. Puesta en marcha

10.1 Puesta en marcha de Tagus Vac 7-30

Antes de ponerla en marcha, asegúrese de que la unidad y sus elementos del equipo cumplan con las normativas en vigor del lugar de ubicación y con respecto al campo de aplicación. La persona que instale y trabaje con la unidad será responsable de realizar las comprobaciones y llevar a cabo la puesta en marcha.

Para la puesta en marcha, se deben establecer las conexiones hidráulicas y eléctricas, así como abrir los dispositivos de cierre.

10.2 Condiciones ambientales

La Tagus vac 7-30 cuenta con un control de parámetros ajustados previamente. Dado que este control ofrece una amplia gama de posibilidades, tendrá que ajustar los parámetros de funcionamiento para que se adapten a las condiciones de trabajo determinadas de su sistema de calentamiento/enfriamiento.

Cuando se enciende el control, primero aparecerá «Tagus Vac 7-30» y, a continuación, la pantalla de inicio en la visualización. A partir de este momento será posible realizar una selección girando y pulsando el botón de control.

Gire y pulse el botón de control (en Sistema que se muestra sobre un fondo negro) para llegar al menú Selección. Seleccione «Entradas» (código 000001) para llegar a los menús Equipo, Parámetro y Servicio para llevar a cabo la parametrización. Configure el control punto a punto, consulte las secciones con explicaciones sobre los menús Hardware, Parámetro y Servicio (Tagus Vac 7-30: Instrucciones de instalación y funcionamiento).

Seleccione «Atrás» para volver o completar los elementos de menú. Para salir por completo de los menús, también puede mantener el botón de control pulsado, lo que provoca que el control invoque la pantalla Proceso/menú INICIO.

Al completar la parametrización del control, confirme/pulse Inicio para llegar a la pantalla Proceso. La Tagus Vac 7, 10, 20 o 30 comenzará entonces a funcionar.

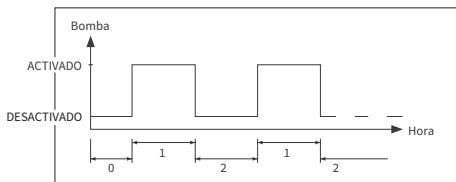
11. Elementos del menú hardware y parámetro

11.1 Modos de funcionamiento

El operario puede utilizar el sistema en el modo de desgasificación rápido y normal. El personal de mantenimiento también tiene acceso al modo manual y puede realizar una prueba de fugas. Esta prueba de fugas (vacío) también se puede usar para probar la capacidad para usar la bomba.

11.1.1 Rápido/Turbo

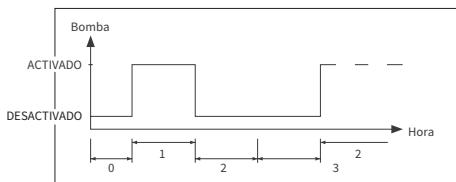
La formación de la bomba (con formación de vacío) tiene lugar alternativamente con el intervalo de evacuación hasta que expire el periodo de tiempo seleccionado para el modo rápido. A continuación, el control cambia automáticamente a modo normal.



- 0 Iniciar retraso
- 1 Funcionamiento de la bomba
- 2 Tiempo de desgasificación

11.1.2 Normal

El modo de desgasificación normal solo se interrumpe automáticamente por una pausa para evitar posibles ruidos de desgasificación durante la noche.



- 0 Iniciar retraso
- 1 Funcionamiento de la bomba
- 2 Tiempo de desgasificación
- 3 Duración de la pausa

11.1.3 Manual

El modo manual se ha diseñado exclusivamente para fines de mantenimiento, es decir, para comprobar el funcionamiento de la bomba y la electroválvula. El operario de la planta no puede acceder a este modo.

- **Prueba de vacío**

La activación de este modo primero provoca el cierre del puerto del sistema (en la salida de la línea de retorno del sistema). Entonces, la bomba genera un vacío en 5 segundos. Este vacío se debe mantener durante unos 100 segundos para permitir al usuario determinar que el tanque tiene tensión, después de lo cual se completa correctamente la prueba. Esta prueba normalmente se lleva a cabo antes de poner en marcha el sistema y después de realizar el mantenimiento del mismo.

11.2 Modos de control

11.2.1 Controlado por nivel (%)

El control tiene lugar mediante una señal de flotación externa o una señal de no flotación (230 V). Depende del control de retención de presión y si se usa un vaso de expansión de diafragma controlado por bomba o por compresor. Cuando se aplica la señal, la bomba se enciende. La operación de llenado tiene lugar hasta que se alcanza el nivel establecido en el control del vaso de expansión.

11.2.2 Controlado por nivel (%)

El control tiene lugar mediante el sensor de presión que está integrado en el módulo. Cuando la presión del sistema haya caído hasta la presión de activación «Comando de llenado activado», la bomba se enciende y funciona hasta que se llega al «Comando de llenado desactivado».

En ambos modos de control, se supervisa el tiempo de ejecución y las cantidades de llenado (si el sistema está equipado con un medidor de agua de impulsos). Además de esto, se supervisa la presión del sistema. Si la presión del sistema cae o sube más allá del intervalo de presión de funcionamiento, aparece un mensaje de error. El sistema activa la desgasificación y el llenado hasta que la presión vuelve a estar dentro del intervalo de funcionamiento.

11.2.3 Vaciado

La unidad Tagus Vac 7-30 funciona únicamente como una unidad de desgasificación automática.

11.3 Supervisión

11.3.1 Cantidad de reposición (supervisión)

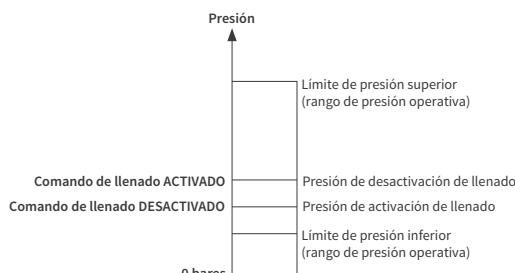
El operario puede parametrizar libremente la cantidad de reposición. Si no se cumplen las condiciones descritas a continuación, el sistema indicará un error, se abrirá el contacto de error flotante hasta que se haya confirmado el error manualmente.

- El tiempo de ejecución real no debe superar un tiempo máximo por ciclo.
- El intervalo mínimo entre dos ciclos (pausa) no debe ser más corto que el tiempo programado.
- El número máximo de ciclos por margen de tiempo no debe superar el número programado en el margen de tiempo de ejecución (por ejemplo, no más de 3 ciclos en las últimas 8 horas).

Si un contador de litros (IWZ en Unidad de llenado 1.2/2.2) está conectado y activado, el operario puede supervisar una cantidad de llenado máxima por ciclo en lugar del tiempo de llenado máximo por ciclo.

11.3.2 Supervisión de presión

No se deben superar la presión y el nivel máximos permisibles. Por lo tanto, se indican las desviaciones de presión.



- pMIN y pMAX se establecen en los límites de presión de funcionamiento y no los puede ajustar el operario.
- pON y pOFF se ajustan dentro de estos límites.

11.3.3 Supervisión de cantidad de agua que tratar

Si un módulo de tratamiento del agua se ha instalado y el medidor de impulsos de agua se ha establecido en ACTIVADO, la cantidad de agua residual se puede leer en la esquina inferior derecha del menú de procesos, es decir, si la cantidad de agua residual se ha introducido correctamente en el menú de parámetros «Tratamiento del agua antes de la puesta en marcha». Si la cantidad es de cero litros, la alarma de fallos centralizada se disparará (si está activada) y se iniciará un mensaje de error. Los valores negativos significan que se ha superado la cantidad tratada permisible (capacidad) en litros. La Tagus Vac 7-30 continúa funcionando en dicho caso.

incluso aunque se haya activado la alarma de fallos. El operario debe activar la función de tratamiento del agua.

Modo de control (Modo de reposición)

El operario puede utilizar el sistema en un modo controlado por nivel (controlado desde un control de retención de presión externo) o en un modo controlado por presión (ajuste predeterminado para el vaso de expansión de diafragma de amortiguación de gas). El operario también puede desactivar la función de reposición.

Modo de funcionamiento

La unidad se envía de fábrica con el modo rápido activado. Tras el intervalo rápido, la unidad cambia automáticamente a normal. No obstante, el operario puede cambiar el modo de funcionamiento en cualquier momento. El modo manual se puede activar únicamente para fines de mantenimiento. La prueba de vacío sirve para garantizar el funcionamiento de la desgasificación y detectar fugas en el sistema. Esta función se debe utilizar cuando la unidad se pone en marcha y cada vez que la unidad se vuelve a poner en marcha tras el mantenimiento. Una vez completada la prueba, la unidad debe volver al modo rápido.

12. Descripciones de menús

12.1 Menú Hardware

Número TID

Solo lo puede parametrizar el fabricante o el personal de mantenimiento.

Idioma

El operario puede elegir entre 17 idiomas. Alemán (G2_1) es el ajuste predeterminado en la entrega.

Contador de litros (IWZ)

Establezca este elemento en ACTIVADO solo si se usa un medidor de agua de impulsos (contador de litros). El medidor de agua de impulsos se puede usar para controlar y supervisar directamente el agua de reposición suministrada. El ajuste predeterminado es DESACTIVADO.

Tratamiento del agua

Si un módulo de tratamiento del agua se ha integrado en el ramal de agua de reposición y el contador de litros se ha establecido en ACTIVADO, la cantidad de agua residual se puede leer en litros en el menú de procesos. Cuando se alcanza una cantidad de cero litros, la alarma de fallos centralizada se activa y aparece un mensaje de error. Los valores negativos significan que se ha superado la cantidad de tratamiento permisible (capacidad). La unidad de reposición continúa funcionando

Sensor/Protección del motor

Ya parametrizado. Configuración de fábrica.

Error común

Si está establecido en ACTIVADO (elemento marcado), el fallo común se desencadenará tras la activación del mensaje de error correspondiente. El ajuste predeterminado es ACTIVADO. Es posible desactivar las siguientes alarmas de fallo centralizadas: «Cambiar módulo» y «Mantenimiento siguiente»

- Cambiar módulo: la capacidad del tratamiento del agua está agotada. Si está establecido en ACTIVADO, se activará una alarma de fallo centralizada. La unidad continúa funcionando. Si está establecido en DESACTIVADO, no se activará alarma alguna de fallo centralizada.
- Mantenimiento siguiente: ha llegado la fecha de mantenimiento. Si está establecido en ACTIVADO, se activará la alarma de fallo centralizada y la unidad continuará funcionando. Si está establecido en DESACTIVADO, no se activará alarma alguna de fallo centralizada.

12.2 Menú Parámetro

Elemento	Configuración de fábrica
Duración del turbo	
- Tiempo de ejecución rápida restante hasta cambio automático a modo normal	10 horas
Desgasificación normal en pausa	
- Duración de la pausa entre el fin del tiempo de evacuación y el inicio de ejecución de la bomba	15 minutos
- Pausa ACTIVADA (inicio de la pausa nocturna)	18:00
- Pausa DESACTIVADA (fin de la pausa nocturna)	8:00
Desgasificación	
- Tiempo de ejecución de la bomba	Dependiente de la presión
- Tiempo de desgasificación	60 segundos
Presión del sistema	
- pON: dependiendo del tipo de sistema	Tagus Vac 7: 1,5 bares Tagus Vac 10: 1,5 bares Tagus Vac 20: 3,0 bares Tagus Vac 30: 5,0 bares
- pOFF: dependiendo del tipo de sistema	Tagus Vac 7: 2,0 bares Tagus Vac 10: 2,0 bares Tagus Vac 20: 4,0 bares Tagus Vac 30: 6,0 bares
- Límite de presión inferior (límite de presión de funcionamiento inferior)	Dependiendo del tipo de sistema
- Límite de presión superior (límite de presión de funcionamiento superior)	Dependiendo del tipo de sistema
- Presión especial del sistema (irrelevante para el operario)	Configuración de fábrica
Contador de litros	
- Litro/impulso: medidor de agua de impulsos (solo lo puede establecer el personal de mantenimiento)	10 litros/impulso
- Error de contador de litros: supervisión de retraso de ciclo del contador de litros	40 minutos
Tratamiento del agua	
Capacidad de tratamiento en caso del módulo de ablandamiento de agua integrado	100 litros

Cantidad de llenado:

Basado en un periodo de tiempo anterior al que se hace referencia continuamente (margen de tiempo), la unidad permite usar un número determinado de ciclos de llenado que están separados entre sí por pausas. Los ciclos, las pausas y los márgenes de tiempo (tiempo empleado) se pueden parametrizar libremente.

Ejemplo: (configuración predeterminada)

En los últimos 480 minutos (tiempo empleado), la cantidad de agua de reposición por ciclo no debe superar los 50 litros. Además, no se puede suministrar esta cantidad durante este tiempo más de tres veces y las pausas entre los ciclos deben ser de 5 minutos como mínimo.

Elemento	Configuración de fábrica
Cantidad/llenado máx.	
- Cantidad máxima permisible por ciclo (también por ciclo) con medidor de agua de impulsos integrado y configurado. Consulte la sección <i>Supervisión: cantidad de reposición</i>	150 horas
Tiempo/llenado máx.	
- Tiempo de reposición máximo permisible por ciclo (también por ciclo). Consulte la sección <i>Supervisión: supervisión del tiempo de ejecución</i>	20 minutos
Intervalo mín. entre 2 ciclos	
- Intervalo mínimo entre dos ciclos (pausa)	5 minutos
Ciclos/tiempo empleado máx.	
- Número máximo de ciclos por margen de tiempo	3
Tiempo empleado	
- Tamaño del margen de tiempo	480 minutos

Tenga en cuenta que los valores del menú de cantidad de llenado son independientes. Por lo tanto, puede ser necesario parametrizar primero otro valor antes de que se pueda acceder al valor real dentro de los límites previstos. Asimismo, los intervalos de configuración se pueden limitar por las dependencias. Por ejemplo, se recomienda parametrizar primero un margen de tiempo suficiente antes de definir las pausas, y el número y la duración de los ciclos.

Elemento	Configuración de fábrica
Hora y fecha	Tarea del operario
- Hora de verano activada: mes de inicio (hora de verano ACTIVADA es 00 para regiones sin cambio de hora)	03
- Hora de verano desactivada: mes de finalización (hora de verano DESACTIVADA=00 para regiones sin cambio de hora)	10
- Espacio de mantenimiento: intervalo de mantenimiento 0... 800 días	365 días
- Valor mínimo de sensor de presión	0,0 bares
- Valor máximo de sensor de presión	10,0 bares

12.3 menú Servicio

N.º de proyecto

Configuración de fábrica; no está programado por el operario.

Versión del software

Entrada legible realizada por el fabricante.

Iniciar

Introduzca la fecha y la hora del inicio (trazabilidad) pulsando Iniciar. Antes de pulsar se deben haber establecido correctamente la fecha y la hora.

Mantenimiento

La fecha del siguiente mantenimiento se indica entre paréntesis. Cuando se llega a este momento, la alarma de fallo centralizada se activa opcionalmente y aparece un mensaje de fallo para recordárselo al operario. Si se confirma, se mostrará de nuevo siete días después a menos que se haya pulsado «Mantenimiento realizado», indicando así que el mantenimiento ya se ha llevado a cabo. La fecha y la hora del último mantenimiento, así como el nivel de código se indican en las dos líneas superiores.

Lista de errores

Muestra los últimos 250 errores confirmados junto con la fecha y hora.

Estadísticas de valores

Se muestran varios datos estadísticos.

Estadísticas de llenado

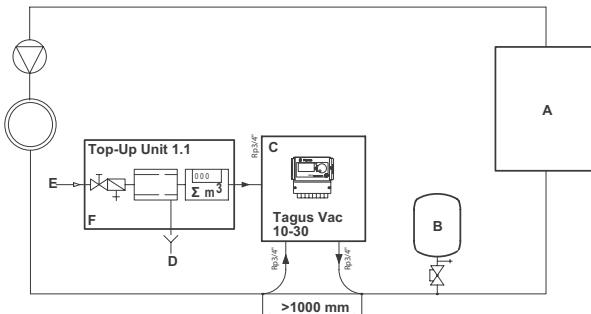
Se muestran las últimas 200 operaciones de reposición junto con la fecha, la hora y la duración de las operaciones de reposición y el número de litros suministrado (si se utiliza un medidor de agua de impulsos). Si la cantidad de reposición era inferior al índice de impulsos del medidor de agua de impulsos, el número de litros suministrados mostrado puede ser cero, aunque se haya alimentado el sistema. Asimismo, la cantidad real de agua suministrada puede ser inferior al valor registrado por el medidor de agua de impulsos.

Cambiar código de entrada

Cambiar a otro código de acceso. Para el operario, solo es posible y necesario el código 000001.

13. Ejemplos

13.1 Tagus Vac 7-30 con Unidad de llenado 1.1 y un vaso de expansión de diafragma en un sistema de caleamiento



- A Calentador
- B Vaso de expansión de diafragma
- C Tagus Vac 7-30
- D Agua residual (Drenar)
- E Entrada de agua de reposición
- F Unidad de llenado 1.1

No utilice diámetros nominales más pequeños que los indicados para las longitudes de las líneas en cuestión.

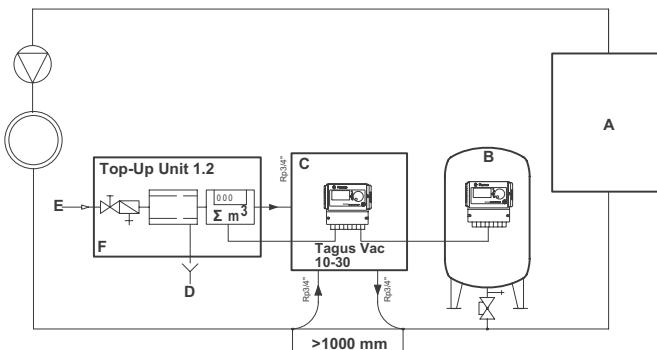
Las líneas deben ser lo más cortas posibles.

DN20 < 10 m

DN25 < 20 m

DN32 < 30 m

13.2 Tagus Vac 7-30 con Unidad de llenado 1.2 y un nivel de presión controlado por compresor en un sistema de caleamiento



- A Calentador
- B Vaso de expansión de diafragma
- C Tagus Vac 7-30
- D Agua residual (Drenar)
- E Entrada de agua de reposición
- F Unidad de llenado 1.2

No utilice diámetros nominales más pequeños que los indicados para las longitudes de las líneas en cuestión. Las líneas deben ser lo más cortas posibles.

DN20 < 10 m

DN25 < 20 m

DN32 < 30 m

1.	Genel	96
1.1	Bu kılavuz hakkında	96
1.2	Birlikte verilen diğer dokümanlar	96
1.3	Wilo ürünlerini kullanım	96
1.4	Diğer yardım ve bilgiler	96
2.	Emniyet	96
2.1	Kullanım amacı	96
2.2	Önemli bilgiler	96
2.3	Bu kılavuzdaki işaretler	96
2.4	Teknik özellikler	97
2.5	Emniyet cihazları	97
2.5.1	Aşırı basıncı önlemeye	97
2.5.2	Aşırı sıcaklığı önlemeye	97
2.6	Otomat üzerindeki işaretler	97
3.	Açıklama	98
3.1	Bileşenlerin tanıtımı	98
3.2	Kontrolör SCU	100
3.3	Çalışma prensibi	100
3.3.1	Hava giderme	100
3.3.2	Hazırlama işlemi	101
4.	Taşıma ve saklama	101
4.1	Taşıma	101
4.2	Saklama	101
5.	Montaj 12	
5.1	Montaj için hazırlama	102
5.2	Ortam koşulları	102
5.3	Hidrolik tesisat	102
5.4	Elektrik tesisatı	103
5.5	Temel elektrik bağlantıları	104
6.	Başlatma kontrolörü	105
6.1	Kontrolör menü yapısı	105
6.2	Menü sembollerİ	105
6.3	Kontrolör çalışma prensibi	106
6.4	Kontrolör girişleri	107
7.	Bakım ve sorun giderme	108
7.1	Bakım öncesi	108
7.2	Enerji kesintisinden sonra	108
7.3	Bakım aralıkları	108
7.4	Su arıtma otomatını değiştirme	108
7.5	Hata mesajları	109
8.	Bertaraf etme	111
9.	Teknik özellikler	112
10.	Devreye alma	113
10.1	Devreye alma Tagus Vac 7-30	113
10.2	Devreye alma için parametre ayarları	113
11.	Donanım unsurları ve parametre menüsü	113
11.1	İşletme modları	113
11.1.1	Hızlı/Turbo	113
11.1.2	Normal	113
11.1.3	El	114
11.2	Denetim modları	114
11.2.1	Düzen denetimli (%)	114
11.2.2	Basinç denetimli (P)	114
11.2.3	Doldurma	114
11.3	İzleme	114
11.3.1	Hazırlama miktarı (izleme)	114
11.3.2	Basinç izleme	114
11.3.3	Aritim yapılacak su miktarını izleme	115
12.	Menü açıklamaları	115
12.1	Donanım menüsü	115
12.2	Parametre menüsü	116
12.3	Servis menüsü	118
13.	Örnekler	119
13.1	Tagus Vac 7-30 dönüş akımlı bir ısıtma sisteminde	119
13.2	Tagus Vac 7-30 dönüş akımı olmayan bir ısıtma sisteminde	119

1. Genel

1.1 Bu kılavuz hakkında

Bu kılavuz, bu otomatı emniyetli bir şekilde kullanabilmenize yardımcı olacak teknik özellikler, talimatlar ve açıklamalar içerir. Otomatın taşınması, montajı, devreye alınması, yerinin değiştirilmesi, çalıştırılması veya bakımlarının yapılması öncesi bu açıklamaları okuyun ve anlayın.

1.2 Birlikte verilen diğer dokümanlar

Pompa ve sensörler gibi ilave bileşenler hakkında genel bilgiler bu kılavuza dahil edilmiştir. Ek dokümanlar birlikte verilmişse, bunlarda bulunan açıklamalara da uygun hareket edin.

1.3 Wilo ürünlerini kullanma

Siparişe veya kullanım amacına bağlı olarak tamamlayıcı dokümanlar eklenebilir. Birlikte verilen kağıtlarda gösterilen konumları uygun.

1.4 Diğer yardım ve bilgiler

Aşağıdakiler gibi ek hizmetler için bölgeinizdeki tedarikçiye başvurun:

- Eğitim.
- Bakım anlaşmaları.
- Servis sözleşmeleri.
- Onarimlar ve iyileştirmeler.

2. Emniyet

2.1 Kullanım amacı

Bu otomat kapalı işitimali ve soğutmalı su sistemlerinde hava giderme ve hazır su üretimi için tasarlanmıştır. Bu otomat sistemlerin ilk dolumu ya da yeniden dolumu için tasarlanmamıştır.

2.2 Önemli bilgiler

Bu otomat yaralanmayı ve ekipmanın zarar görmesini önleyecek emniyet cihazlarına sahiptir. Otomatı aşağıdaki şekilde kullanın:

- Montajın kalifiye bir personel tarafından yapılmasını sağlayın.
- Bölgesel mevzuata ve yönergelere uyun.
- Önceden Wilo'dan yazılı onay almadan otomatta değişiklik yapmayın.
- Otomati çalıştırırken otomatın tüm kapaklarının ve kapılarının kapalı olduğundan emin olun.
- Canlı gerilime dokunmayın. Sensör üniteleri ve kapasite basınç sensörleri ekstra düşük emniyetli gerilim ile çalışır.

Bu kılavuzda açık bir şekilde ifade edilmemiş olsalar dahi taşıma, montaj, devreye alma, yerini değiştirme, çalışma, bakım, test ve onarım gibi işlemler parken emniyet koşullarının sağlanmaması ya da standart emniyet tedbirlerinin alınmaması sonucunda ortaya çıkabilecek her türlü zarardan Wilo sorumlu tutulamaz.

2.3 Bu kılavuzdaki işaretler



Ölüme yol açabilecek ciddiyette yaralanmaya/otomatın zarar görmesine, başka ekipmanların zarar görmesine ve/veya çevrenin kirlenmesine neden olabilecek bir tehlikeyi tanımlar.



Ölüme yol açabilecek ciddiyette yaralanmaya/otomatın zarar görmesine, başka ekipmanların zarar görmesine ve/veya çevrenin kirlenmesine neden olabilecek bir elektrik tehlikesini tanımlar.



Topraklama



Önemli bilgiler

2.4 Teknik özellikler

Otomatın yapısı DIN EN 12828 standarı uyarınca tasarlanmıştır.

2.5 Emniyet cihazları

Bu otomat, çalışma basıncı ve çalışma sıcaklığı aralığının sınır bir değerin üzerine çıkışmasını veya altına düşmesini önyecek herhangi bir emniyet bileşeni içermemektedir. Sistem basıncı ve sıcaklığının sınırlanması amacıyla bileşenler kullanın.

2.5.1 Aşırı sıcaklığı önlemeye

- Maksimum çalışma basıncının aşılmasını önleyen uygun emniyet vanaları:
- Izin verilen maksimum çalışma basıncına ulaşılmadan önce açın.
 - Oluşan hacim akımını maksimum çalışma basıncının 1,1 katına kadar (mükemmel olan maksimum yeniden dolum hacmi dahil) iletibilmelidir;
 - Kanıtlanmış bir güvenilirlik düzeyine ya da sertifikaya sahip olmalıdır.

Emniyet vanasının giriş ve çıkış borusunu daraltmayın.

2.5.2 Aşırı sıcaklığı önlemeye

Uygun emniyet bileşenleri:

- Çalışma basıncının sistemin herhangi bir noktasında aşılmasını garanti etmelidir;
- Onaylanmış ve çalışma güvenliği açısından test edilmiş olmalıdır.

Basınç ve sıcaklık emniyet cihazlarını aktif edin ve düzenli olarak düzgün çalışmalarını kontrol edin.

2.6 Otomat üzerindeki işaretler

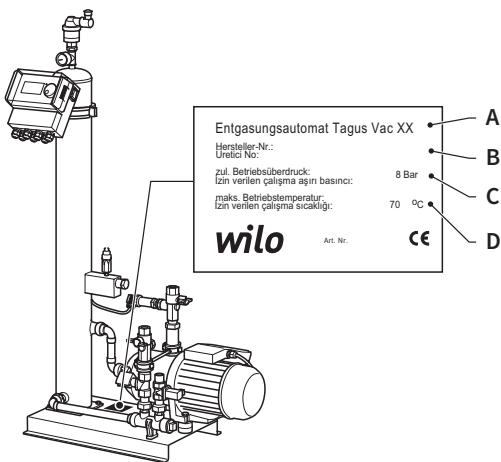
Otomat üzerindeki işaretler emniyet tedbirleri arasındadır. Bu işaretlerin üzerini kapatmayın veya işaretleri sökmeyin. İşaretlerin yerlerinde ve okunur olduğunu düzenli olarak kontrol edin. Okunmayan veya hasarlı işaretleri değiştirin.

Tip plakasında aşağıdaki ürün bilgileri bulabilirsiniz:

- A Tagus Vac
- B Otomat seri numarası
- C İzin verilen çalışma aşırı basıncı
- D İzin verilen çalışma sıcaklığı



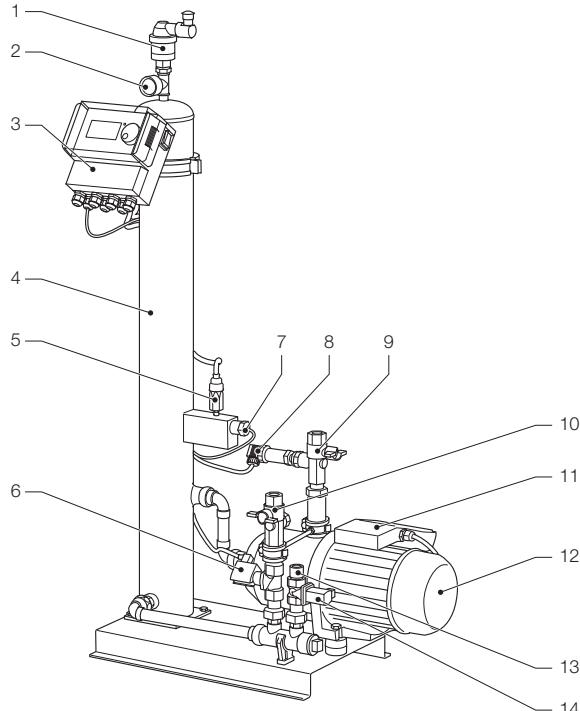
Tip plakasında bulunan teknik özellikler siparişinizden farklı ise otomati kullanmayın.



3. Açıklama

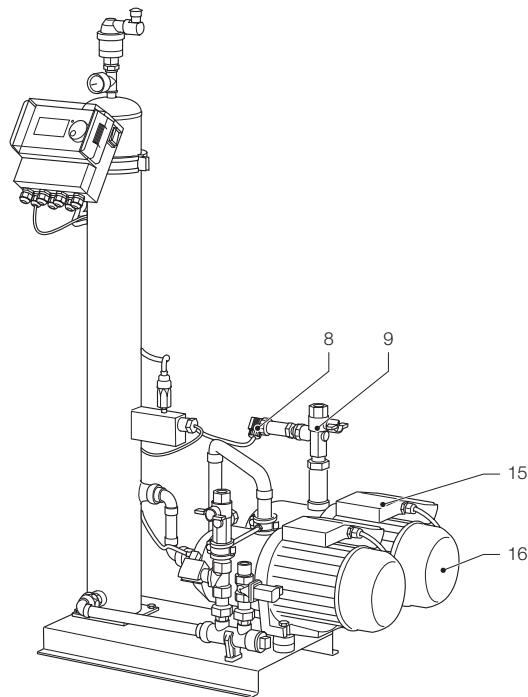
3.1 Bileşenlerin tanıtımı

Tagus Vac 7-20



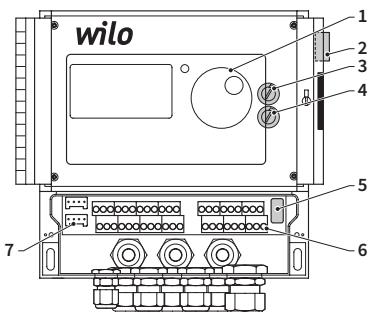
- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 1 Hava alma cihazı | 9 Sisteme bağlantı Rp3/4" |
| 2 Basınç ölçer | 10 Sistemden bağlantı Rp3/4" * |
| 3 SCU kontrolör | 11 Terminal kutusu pompa 1 |
| 4 Vakum tankı | 12 Pompa 1 |
| 5 Vakum basınç anahtarları | 13 Yeniden dolum bağlantısı Rp3/4" |
| 6 Solenoid vana N.A. | 14 Solenoid vana N.K. |
| 7 Şamandıra anahtarları | 15 Terminal kutusu pompa 2 |
| 8 Basınç sensörü | 16 Pompa 2 |

* süzgeçli

Tagus Vac 30

- 8 Basınç sensörü
- 9 Sisteme bağlantı Rp3/4"
- 15 Terminal kutusu pompa 2
- 16 Pompa 2

3.2 Kontrolör SCU

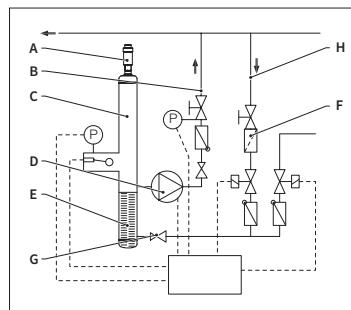


- 1 Kontrolör için kontrol paneli, grafik ekran, hata göstergisi için LED, seçici anahtar (tiklayın ve kaydırın)
- 2 Enerji şalteri, AÇIK: kırmızı yanıp söner
- 3 Dahili sigorta F1: T 16 A 250 V
- 4 Dahili sigorta F2: T 3,5 A 250 V
- 5 Donanım sürümü, servis menüsü E2
- 6 Aşağıdakiler için terminal baraları
 - Elektrik beslemesi;
 - sensörler;
 - İmpuls su sayacı;
 - Yeniden dolum süreci için harici aktif etme;
 - Genel arıza mesajı;
 - Pompa.
- 7 Arayüz RS485.

3.3 Çalışma prensibi

Bu otomat aslı olarak aktif bir hava giderme cihazı olarak çalışır. Ayrıca, bir sistemde su kayiplarını yeniden doldurmak için bir hazırlama cihazıdır.

3.3.1 Hava giderme



Sudaki havayı gidermek için sisteme bulunan su, sistemin dönüş hattından bir baypas aracılığıyla çekilir (H). Su akım regülatörü (G) ve süzeç (F) içinden geçerek hava giderme tankına (C) ulaşır. Pompanın döngüsel çalışması esnasında bir vakum tabi tutulur (D) ve bir halka paketi içinden geçirilir (E). Düşürülen basıncın ve halka paketin geniş yüzeyinin bir sonucu olarak, hava su içinde çözünür.

Pompa kapandığı zaman, tankın içine akan yenileme maddesi tank içindeki basıncın sistem basıncına ulaşmasını sağlar, böylece su düzeyinin üzerinde biriken hava bir hava alma cihazı (A) aracılığıyla tahliye edilir. Pompa çalışıryken, tanka beslenen su miktarı, bir baypas hattı aracılığıyla sistemin dönüş koluna (B) geri döndürülür.

- **Hızlı hava giderme modu (Hızlı = Turbo):** Pompanın çalıştığı aralık (vakum oluşturan), havanın tahliye edildiği (pompanın durduğu) aralık ile farklılık gösterir.

- **Normal hava giderme modu:**

Bağışlama aralığı sonu ile pompanın başlatılması arasında ek bir duraklama eklenir. Bu ek duraklama, sabit sınırlar içerisinde bir parametre aracılığıyla seçilebilir. Hava giderme aralığının dolmasıyla, sistem sürekli olarak devam edecek olan normal hava giderme moduna geçer. Normal hava giderme modu seçilebilir bir duraklama ile kesintiye uğratılabilir (varsayılan olarak 18.00 - 08.00 arası). Bir sonraki normal hava giderme modunda

gerçekleşecek hava giderme çevriminin başlaması, Süreç menüsünde bulunan bir geri sayım ile belirtilir.

3.3.2 Hazırlama işlemi

Hazır su basınç denetimli veya düzey denetimli olarak beslenir. Otomat varsayılan olarak basınç denetimli yeniden doluma ayarlanmıştır (bir diyafram genleşme kabı kullanılmışsa).

- Basınç denetimli besleme:**

Sistemde basıncı algılamak için bir basınç sensörü (P) bulunmaktadır. Hazırlamayı aktif etme basıncı $P_0^* + 0,2$ bar olmalıdır. Hazırlamayı devre dışı bırakma basıncının, hazırlamayı aktif etme basıncından en az 0,1 bar daha yüksek olması gereklidir. Sisteme bir litre sayacı takılması durumunda, hazır su akış hızı veya besleme süresi izlenebilir. Basınç denetimli yeniden dolum sırasında pompanın (D) çevrimisel olarak otomatik bir şekilde durdurulması ve anlık sistem basıncının kontrol edilmesi gereklidir, ayrıca gerekirse, hazırlamayı devre dışı bırakma basıncına ulaşılıncaya kadar ek su beslemesi yapılmalıdır.

- Düzey denetimli besleme:**

Bu durumda, harici hazırlama talebi aktif olduğu sürece hazır su beslenir ve otomatın akış hızını ve süresini izleme özelliği hazırlamanın yapılmasına olanak verir.

Hazırlama fonksyonunu devre dışı bırakmak mümkündür. Bkz. Bölüm 6.1. Hazırlama fonksyonunu devre dışı bırakmak mümkündür. Bkz. Bölüm 6.1.

* $P_0 = P_{\text{Statik}} + P_{\text{Buhar}}$

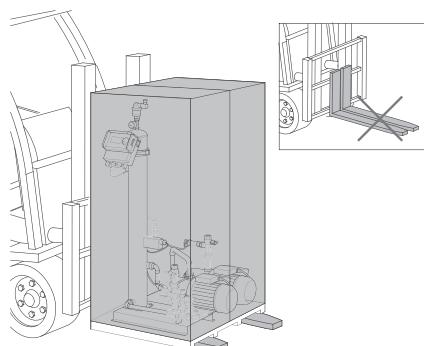
4. Taşıma ve saklama

4.1 Taşıma

Sevk evraklarında ekipman ve dokümanlar gibi tüm maddeler liste halinde verilmiştir. Eksik veya hasarlı herhangi bir şey olmadığından emin olun. Otomatlar tek kullanılmak paletler üzerinde yatay olarak ambalajlanmıştır ve parçaları tam olarak birleştirilmiştir.



Eksik veya hatalı gönderilen tüm maddeleri tanımlayın. Sevk evraklarındaki genel hükümlü ve koşulları okuyun.



- Paletleri yatay taşıyın.
- Otomati çok az kaldırın.



Kaldırma cihazının otomatik taşıyabileceğinden emin olun. Ağırlık ve boyutlar için, b.kz. Bölüm 9: Teknik özellikler

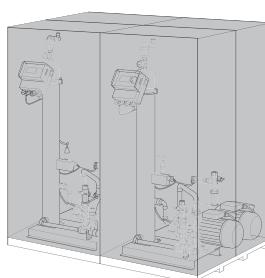
4.2 Saklama

Saklama alanının ortam koşullarını karşıladığından emin olun. Bkz. Bölüm 6.2.

- Zeminin düz olmasına dikkat edin.



Üst üste istiflemeyin.



5. Montaj

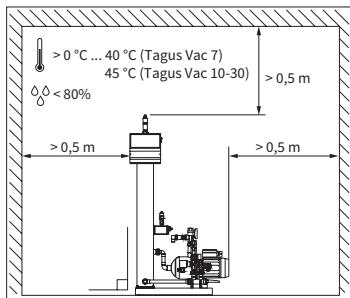
5.1 Montaj için hazırlama



Yüzeyin su dahil olmak üzere, otomatın maksimum ağırlığını taşıyabileceğinden emin olun. Bkz. Bölüm 9: Teknik özellikler.

- Otomat, harici kuvvetlerden etkilenmemelidir.
- Otomata ve aksesuarlarına kir girmemelidir.
- Montaj yerinde içme suyu şebekesine kapatma cihazları takın.
- Bakım işlemleri için otomatın çevresinde yeterince boş alan olmasını planlayın.
- Kullanım ve montaj yeri ile ilgili yünlükteki yönetmeliklere dikkat edin ve gerekirse sistemi ilk kez çalıştırmadan önce sorumlu test ve belgelendirme kurumuna bilgi verin.

5.2 Ortam koşulları



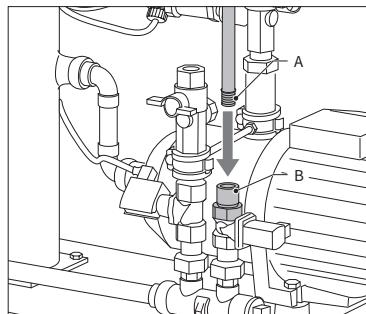
Aşağıdakilerden emin olun:

- otomat düz olmalıdır;
- otomat kapalı, kuru ve buzlanma olmayan bir odaya kurulmalıdır;
- belirtilen minimum açıklıkları koruyun;
- ortamda havada elektriksel olarak iletken gazlar ya da yüksek yoğunlukta toz ve buhar olmaması gereklidir. Yanıcı gazlar olması durumunda patlama riski vardır;
- yakın çevre temiz ve iyi aydınlatılmış olmalıdır.
 - Bağlı nem: yoğunlaşma olmamalıdır.
 - Titreşim olmamalıdır.
 - Isı veya güneş ışını olmamalıdır.
- otomatta ek yükler bulunmamalıdır.

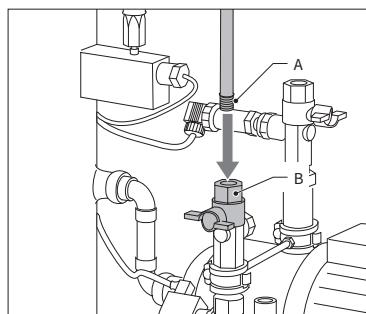
5.3 Hidrolik tesisatı



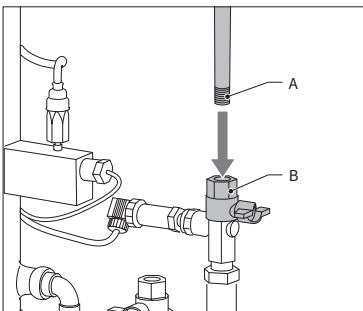
- Montaj yerinde boru birleşim yerlerinin önüne kapatma cihazlarını takın.
- Sadece basınçlandırılmamış ve soğuması için beklenmiş basınç birleşim yerlerinde çalışma yapın.



- Besleme hattını yeniden dolum beslemesine bağlayın.
- Gerekirse, içme suyu birleşim yerine bir kir kapanı takın (0,2 mm).
- Sistemin tesisat hattı ve besleme hattı için minimum nominal çap DN 20 olmalıdır.



- Sistemin dönüş hattını Tagus Vac 7-30 girişine bağlayın.

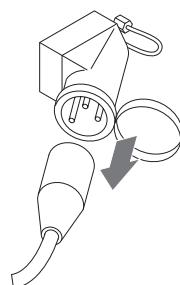


- Sistemin besleme hattını Tagus Vac 7-30 basınç taraflına bağlayın

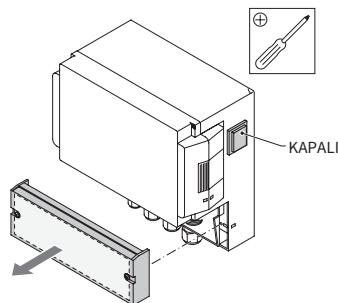
5.4 Elektrik tesisatı



Ana güç beslemesi ayrılmış olsa da hî terminal baralarında canlı gerilim olabilir. Tüm harici güç beslemelerinin de (örn. harici yeniden dolum ekipmanı) otomattan ayrılmış olduğundan emin olun.



- Kontrolör SCU üzerindeki güç şalterini kapatın.
- Fişi prizden çekin veya harici ayırcıları kapatın bunları yeniden kurulmaya karşı emniyete alın.



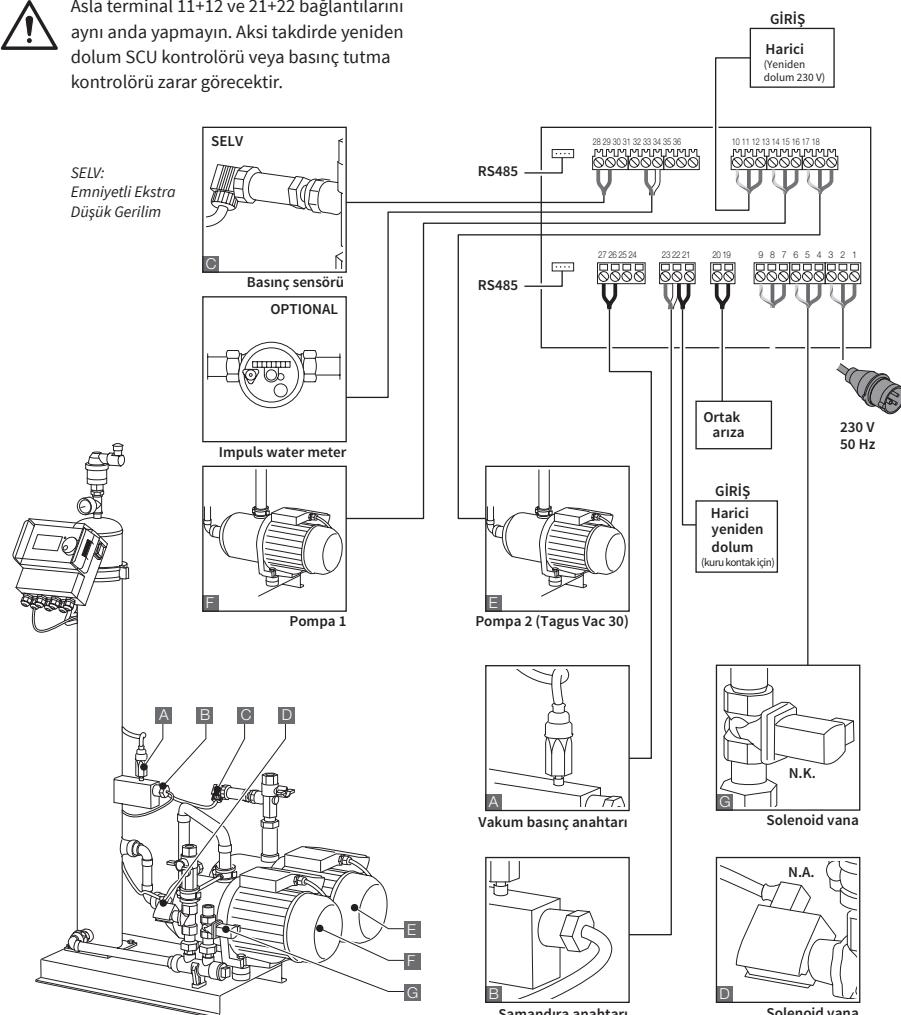
- Terminal kutusunun koruyucu kapağını söküň.
- Terminal baralarının açıklamaları koruyucu kapağın iç kısmındadır.

5.5 Temel elektrik bağlantıları

	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Anma gerilimi		230 V: +%6; -%10; 50 Hz: +%1; -%1		
Anma akımı	2,77 A	5,3 A	7,2 A	10,6 A
Anma gücü	0,62 kW	1,1 kW	1,51 kW	2,2 kW
Emniyet akımı	10 A		16 A	
Koruma tipi	IP55		IP54 (basınç sensörü IP65)	



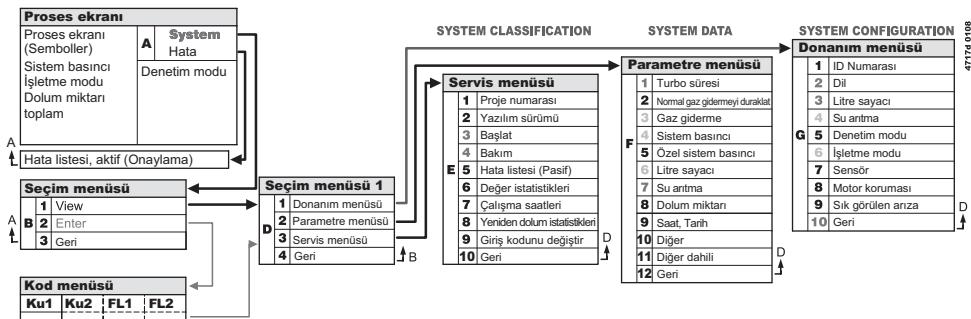
Asla terminal 11+12 ve 21+22 bağlantılarını aynı anda yapmayın. Aksi takdirde yeniden dolum SCU kontrolörü veya basınç tutma kontrolörü zarar görecektir.



* Tavsiye edilen değer; Hat emniyet şalteri (C).

6. Başlatma kontrolörü

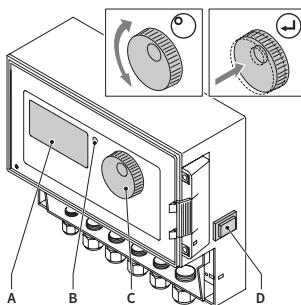
6.1 Kontrolör menü yapısı



6.2 Menü sembollerı

	ID numarası bulunmuyor. Kontrolör yapılandırılmış değil.		Pompa.
	Reddedildi, kurulum yapılmadı. Parametre sınırlarının dışında.		Şamandıra anahtarı.
	Yeniden dolum basınç denetimlidir.		Giriş onaylandı.
	Kod gerekiyor.		Programlama modu, giriş.
	Yeniden dolum seviye denetimlidir.		Test modu.
	Solenoid vana.		Uyarı.
	Müdahale yapılmıyor.		Kaydetme hatalı. Ayarlar kaydedilmedi.
	İşletme modu, sadece görüntüleme.		Bekleyin.
	Vakum anahtarı.		Harici yeniden dolum sinyali bağlandı (sadece düzeltilmiş çalışma).

6.3 Kontrolör çalışma prensibi

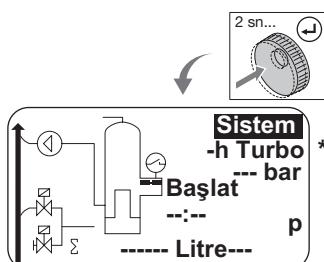


Başlangıç

- Takılan yeniden dolum ekipmanını kapatın.
- Giriş vanalarını kapatın.
- Kontrolörü (D) açın.

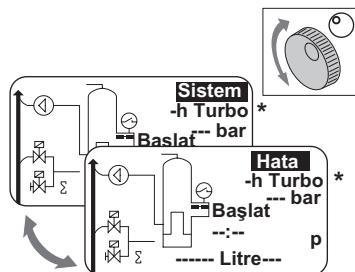
- A Ekran
B Hata LED'i
C Gezinme çarkı
D AÇMA/KAPATMA şalterleri kontrolörü

Menüler arasında gezinmek ve girişي onaylamak için gezinme çarkını (C) kullanın. Ekran (A) menüleri gösterir. Hata durumunda hata LED'i (B) yanar.



- İmleç konumu ne olursa olsun, süreç ekranına gitmek için gezinme çarkına iki saniye boyunca basılı tutun.

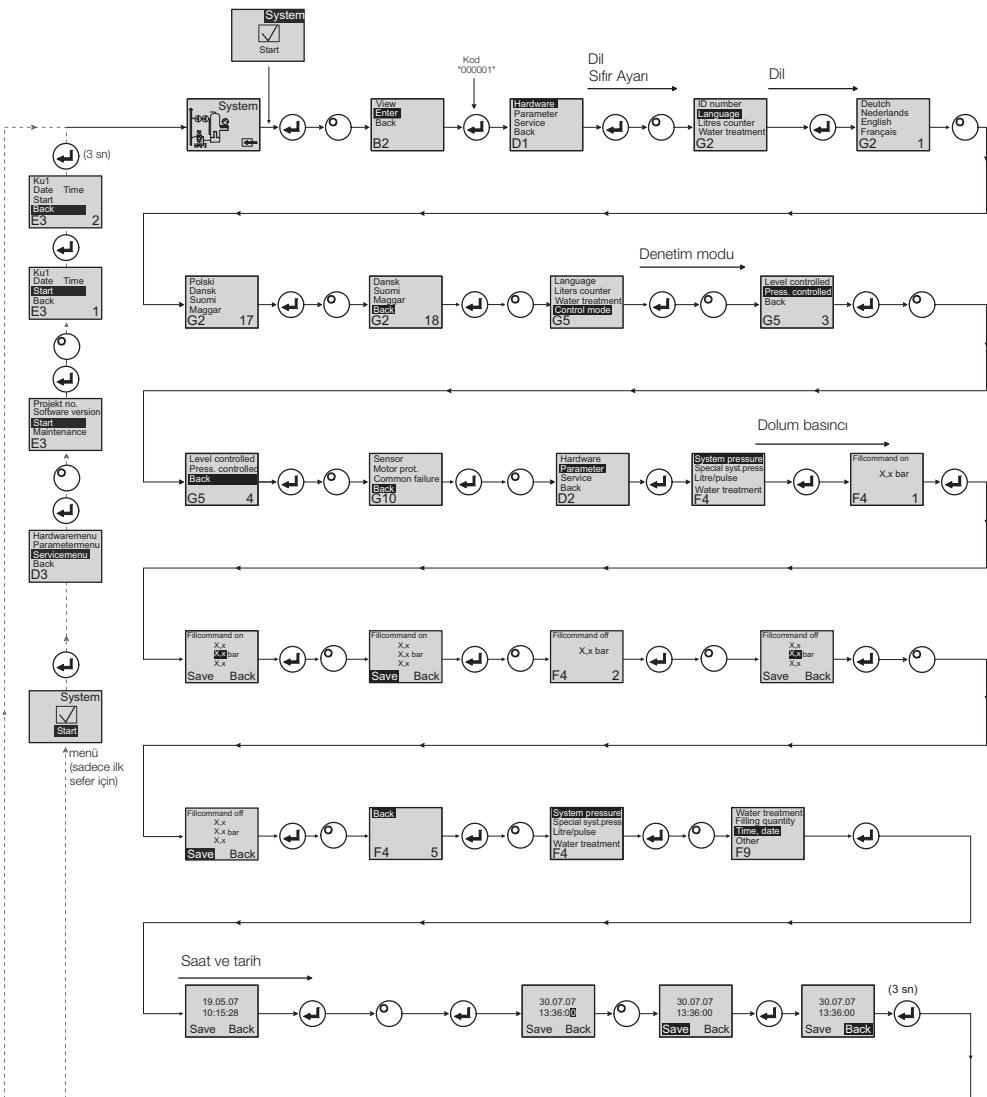
* Turbo = Hızlı



- Hata olması halinde süreç ekranında [SYSTEM] yerine [ERROR] gösterilir ve LED yanar.
- Minimum su düzeyi ve minimum basınç alarmı hata mesajları ilk çalışmaya başlama sırasında sürekli görünür.
- [SYSTEM] ile [ERROR] arasında geçiş yapmak için çarşa çevirin.
- [ERROR] görüntüldüğü zaman, hata listesine gitmek için çarşa basın. Birden fazla hata varsa, bu hatalar arasında kaydırma yapabilirsiniz. Tüm hatalar görünüm sırasına göre gösterilir.
- [SYSTEM] görüntüldiği zaman, seçenek menüsüne gitmek için çarşa basın.

* Turbo = Hızlı

6.4 Kontrolör girişleri



- Program moduna girildiği zaman, basınç korumak için denetim aktif olur.
 - Bu kod en son girişten sonra 5 dakika aktif olacaktır.
 - Tüm izin verilmeyen yükleri, desteklenen nesneleri veya yatay yükleri temel otomattan çıkarın.
 - Programlama prosedürü tamamlandığı zaman Tagus Vac 7-30 elektrikli parçaları çalışmaya hazır olur.

7. Bakım ve sorun giderme



- Su temas yüzeyleri 70°C veya üzerinde olabilir.
- Gerekli koruyucu giysileri giyin.
- Zemin ıslak veya yağlı olabilir. Koruyucu ayakkabilar giyin.

7.1 Bakım öncesinde

Ana güç beslemesini ayırin.

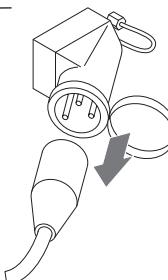


Ana güç beslemesi ayrılmış olsa da terminal baralarında canlı gerilim olabilir. Tüm harici güç beslemelerinin de (örn. harici yeniden dolum ekipmanı) otomattan ayrılmış olduğundan emin olun.

Bakıma başladan önce vakum tankının basıncını boşaltın.

7.4 Su arıtma için otomatı değiştirme

- Donanım menüsünde su arıtmayı devre dışı bırakın ve modülü değiştirin.
- Parametre menüsünde kapasiteyi ayarlayın.
- Donanım menüsünde "su arıtmayı" devreye alın.



7.2 Enerji kesintisinden sonra

Kontrolörün programlanan parametreleri enerji kesintisinden sonra değişmez.



- Enerji kesintisinden sonra otomatın durumunu kontrol edin.

7.3 Bakım aralığı

Servis menüsünde bakımı onaylayın.

Aralık	Bileşen	İşlem
Yılda bir	Tagus Vac 7-30	<ul style="list-style-type: none"> • Birleşim yerleri, pompalar ve vida bağlantılarında sızıntı olmadığını kontrol edin. • Gerekirse sızdırmazlık sağlayın veya vidalı bağlantıları sıkın
Her yıl yoğun kullanım döneminden önce	Montaj yerinde besleme hattına takılan kır kapanı Hava alma cihazı	<ul style="list-style-type: none"> • Muhabazalar temizleyin • Fonksiyonları kontrol edin • Vakum testi

7.5 Hata mesajları

No	Mesaj	Açıklama	Sıfırla	Olası nedeni	Sorun giderme
1	Basınç çok düşük	Sistem basıncı çok düşük, çalışma basıncı aralığı dışındadır	B	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntı Basınç tutma değeri yanlış ayarlanmış Yanlış kabul basıncı Dolum basıncı çok düşük 	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntıyı giderin Doğru basınç tutma değerini ayarlayın Dolum basıncını çalışma basıncı aralığına kadar yükseltin
2	Basınç çok yüksek	Sistem basıncı çok yüksek, çalışma basıncı aralığı dışındadır	B	<ul style="list-style-type: none"> Pompa kapanmıyor Diyafram genleşme kabı çok küçük/ yanlış kabul basıncı Dolum basıncı çok yüksek 	<ul style="list-style-type: none"> Denetimi kontrol edin Kabul basıncını kontrol edin / daha büyük diyafram genleşme kabı kullanın Dolum basıncını çalışma basıncı aralığına kadar düşürün
3	Giriş kapasitesi çok düşük	Litre sayacı hazırlama talebinde sonra su beslemesi yapmaz	A	<ul style="list-style-type: none"> Aşağıdakiler nedeniyle litre sayacından puls gönderilmez: <ul style="list-style-type: none"> litre sayacı arızası kablo bağlanmamış ayarlanan değer litre sayacı tepki süresi için çok düşük 	<ul style="list-style-type: none"> Litre sayacını değiştirin Kablo bağlayın Tepki süresi için daha yüksek ayar değerini kullanın
5	Çevrim aralığı	Hazırlama çevrimi aralığı çok kısa	A	<ul style="list-style-type: none"> Sistemde sızıntı Yanlış ayar değeri 	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntıyı giderin
6	Çevrim sayısı	Zaman penceresinde maksimum çevrim sayısı aşıldı	A	<ul style="list-style-type: none"> Sistemde sızıntı Yanlış ayar değeri 	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntıyı giderin Doğru ayarları programlayın
7	Dolum hatası	Talep olmadan dolum (litre sayacı dolum olmadan sinyal gönderir)	A	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntı Solenoid vana kapatmıyor/arızalı 	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntıyı giderin Solenoid vanayı değiştirin
8	Miktar sınırı	Bir hazırlama çevriminde maksimum miktar aşıldı	A	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntı Akış hızı için ayar değeri çok düşük 	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntıyı giderin Ayar değerini düzeltin
9	Çalışma süresi koruması	Maksimum hazırlama çevrimi süresi aşıldı	A	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntı Akış hızı için ayar değeri çok düşük Pompa basırmıyor 	<ul style="list-style-type: none"> Sızıntıyı giderin Ayar değerini düzeltin Pompanın havasını giderin
10	Değişim modülü	Yumusatma modülü tükenmiş	A	<ul style="list-style-type: none"> Modül kapasitesi (su arıtma) tükenmiş 	<ul style="list-style-type: none"> Modülü değiştirin
11	Düşük mA P-sensörü	Basınç sensörü akım çevriminde açık devre	A	<ul style="list-style-type: none"> Sensör arızası Terminal/kablo arızası 	<ul style="list-style-type: none"> Sensörü değiştirin Terminali/kablo tesisatını kontrol edin/değiştirin
12	Yüksek mA P-sensörü	Basınç sensörü akım çevriminde kısa devre	A	<ul style="list-style-type: none"> Sensör arızası Terminal/kablo arızası Kısa devre 	<ul style="list-style-type: none"> Sensörü değiştirin Terminali/kablo tesisatını kontrol edin/değiştirin
13	Vakum hatası	Hava giderme için 3 kez ardı ardına yetersiz vakum	A	<ul style="list-style-type: none"> Dönüş kolumna sıcaklık 70°C değerinden yüksek Pompa sürekli çalışmıyor Tagus Vac 7-30'da sızıntı Hava alma cihazı kapanmıyor 	<ul style="list-style-type: none"> Dönüş sıcaklıklarının 70°C altında olması için gerekli adımları uygulayın! Pompayı değiştirin Tagus Vac 7-30'da sızıntı yerini belirleyin Hava alma cihazını temizleyin veya değiştirin
14	Düzen anahtarı hatası	Düşük düzey	B	<ul style="list-style-type: none"> Hava alma cihazı arızalı Süzgeç / giriş korumalı Vanalar kapalı 	<ul style="list-style-type: none"> Hava alma cihazını temizleyin veya değiştirin Süzgeci temizleyin Vanaları açın

A Gerekli, normal kullanımda sıfırlama yapılabılır (denetim sıfırlama sonrasında yeniden başlar).

B Görev yok, normal kullanımda otomatik sıfırlama.

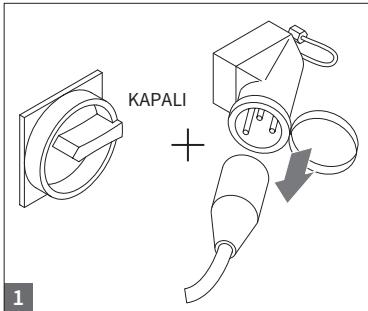
No	Mesaj	Açıklama	Sıfırla	Olası nedeni	Sorun giderme
18	Sonraki bakım	Sonraki bakıma kalan süre	A	• Bakım tarihine ulaşıldı	• Bakımı yapın ve "Bakım yapıldı" (Servis menüsü) giriş yapın
19	TP motor	Motor koruma sinyali (pompanın bimetal kontağı) aktif (açık)	A	• Pompa aşırı ısındı	• Sicaklıkları kontrol edin • Pompanın serbest bir şekilde çalıştığını kontrol edin
20	Gerilim sensörü	Sensör gerilimi çok düşük	B	• Baskılı devre kartı arızalı	• Kontrol ünitesini değiştirin
21	Tarih/saat yok	RTC geçerli saat bilgisine sahip değil	A	• Uzun süreli enerji kesintisi sonrasında saat ayarı kaybedildi	• Saat ve tarihi tekrar girin
22	Flaş hatası	Okuma hatası Flaş	B	• Donanım/yazılım sorunu	• Servis departmanına başvurun
23	Flaş hatası	Yazma hatası Flaş	B	• Donanım/yazılım sorunu	• Servis departmanına başvurun
24	Flaş hatası	Yeniden programlama hatası Flaş	B	• Donanım/yazılım sorunu	• Servis departmanına başvurun
25	Gaz sensörü arızası	Gaz sensörü arızası	A	• Ölçüm sinyalinde arızalar var, muhtemelen SCU bağlantı kablosu arızalı	• Kontrolöre giden bağlantıyı kontrol edin, gereklse sensörü değiştirin
26	Gaz sensörü, düşük gerilim	Ölçüm sırasında sinyal <4mA	A	• Sensör bağlanılamamış, kablo hasarlı	
27	Gaz sensörü, aşırı gerilim	Ölçüm sırasında sinyal >20mA	A	• Kabloda kısa devre, sinyal çok büyük	• Kablo bağlantlarını test edin, hava alma cihazını test edin, gereklse filtreleri değiştirin
28	Tekrarlanan gaz değeri "0" gösterimi	Ölçüm sırasında ardı ardına birkaç kez küçük gaz değerleri	A	• Hava alma cihazı bloke olmuş/düzungün çalışmıyor	• Hava alma cihazını kontrol edin ve temizleyin

- A** Gerekli, normal kullanımda sıfırlama yapılabilir (denetim sıfırlama sonrasında yeniden başlar).
- B** Görev yok, normal kullanımda otomatik sıfırlama.

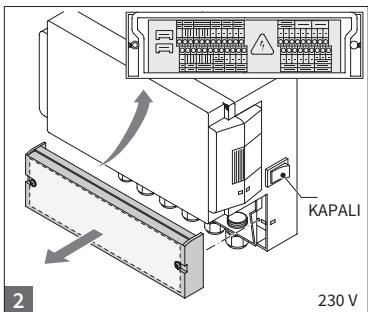
8. Bertaraf etme



- Bölgesel mevzuata uygun.

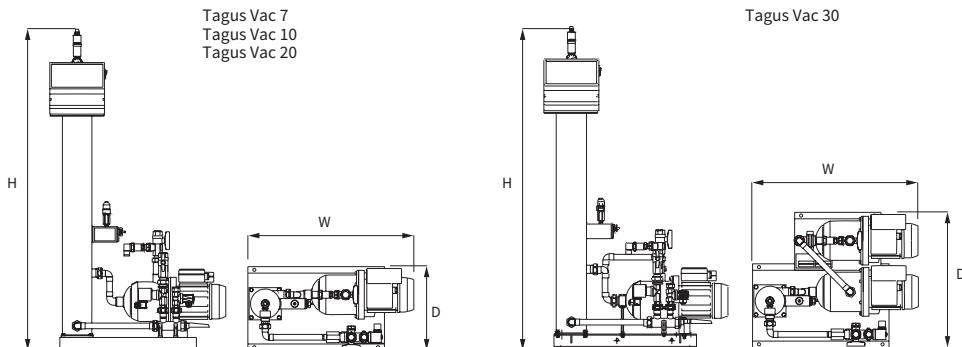


- Sistemin güç şalterinin KAPALI olduğundan emin olun.
- Güç beslemesini ayırin.



- Ana güç şalterinin KAPALI olduğundan emin olun.
- Suyu boşaltın.

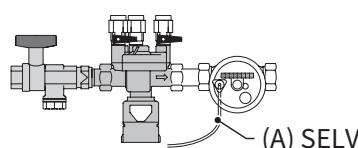
9. Teknik özellikler



Genel	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Parça numarası	17070	17090	17091	17092
Hacim [l]	60	80	100	100
Çalışma basıncı [bar]	0,8-2,7	0,8-3,5	2,0-4,5	3,0-8,0
Yeniden dolum basıncı [bar]	2-8	2-8	2-8	2-8
maks. basınç [bar]	8	8	8	10
Ortalama sıcaklık [°C]	0-70	0-70	0-70	0-70
Takviye sıcaklığı [°C]	0-30	0-30	0-30	0-30
Gürültü düzeyi [dB(A)]	yaklaşık 55	yaklaşık 55	yaklaşık 55	yaklaşık 55
Elektrik bağlantısı [V]	230	230	230	230
Pompaların anma değerleri [kW]	1 x 0,62	1 x 1,1	1 x 1,51	2 x 1,1
Bağlantılar, boyutlar, ağırlıklar:				
G x Y x D [mm]	728 x 1250 x 325	728 x 1250 x 325	776 x 1250 x 325	728 x 1250 x 525
Sistemin bağlantı	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)
Sisteme bağlantı	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)
Takviye bağlantıları	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)	Rp 3/4" (dahili)
Ağırlık [kg]	38	40	45	60

Nominal çap	Maksimum hat uzunluğu günde sistem montajı
DN20	10 m
DN25	20 m
DN32	30 m

9.1 Ek aksesuarlar



Basınçlandırma Ünitesi tipi Takviye Ünitesi 1...3)

Makineye su beslemesi yapar. Su basıncının 2 ile 8 bar arasında olduğundan emin olun. Düzey sensörü ve hazırlama süresi üniteyi kontrol eder.

10. Devreye alma

10.1 Tagus Vac 7-30 Devreye Alma

Devreye alma öncesinde, ünite ile ekipman parçalarının montaj yerinde yürürlükte olan ve uygulama alanına göre geçerli olan yönetmeliklere uygun olduğundan emin olun. Kontrolleri yapmaktan ve devreye alma işlemleri gerçekleştirmekten ünitenin montajını ve çalıştırmasını yapan taraf sorumlu olacaktır.

Devreye alma işlemlerine başlamak için hidrolik ve elektrik bağlantıları yapılmış ve kapatma cihazları açık olmalıdır.

10.2 Ortam koşulları

Tagus vac 7-30 önceden parametre ayarı yapılmış bir kumanda ile gelir. Bu kumanda çok çeşitli olanaklar sunar, sisılma/sogutma sisteminizin çalışma koşullarına uyarlamağ üzere çalışma parametrelerini ayarlamak için kullanabilirsiniz.

Kumanda açıldığı zaman, ilk olarak "Tagus Vac 7-30" ve ardından başlangıç ekranı görüntülenir. Artık kumanda düğmesini çevirerek ve üzerine bastırarak bir seçim yapılabılır.

Seçim menüsüne girmek için kumanda düğmesini çevirin ve üzerine bastırın (Sistem üzerinde siyah arka planda görüntülenir). Parametre ayırmak üzere Ekipman, Parametre ve Servis menülerine girmek için "Girişler" (kod 000001) seçimini yapın. Kumandayı madde ayarlayın - Donanım, Parametre ve Servis menülerinin açıklamalarını içeren bölümlere bakın (Tagus Vac 7-30 - Montaj ve kullanma kılavuzu).

Geri dönmek veya menü maddelerini tamamlamak için "Geri" üzerine basın. Alt menülerden tamamen çıkmak için kumanda düğmesine basılı tutabilirsiniz, bu durumda kumandanın Süreç ekranı/BAŞLAT menüsü açılır.

Kumandanın parametre ayı tamamlandıktan sonra, Süreç ekranına girmek için onaylayın/Başlat'a basın. Bunların ardından Tagus Vac 7, 10, 20 veya 30 çalışmaya başlayacaktır.

11. Donanım unsurları

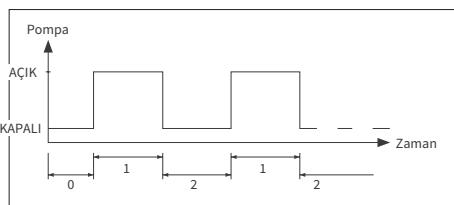
ve parametre menüsü

11.1 Çalışma modları

Operatör sistemi hızlı ve normal hava giderme modunda çalıştırılabilir. Servis personeli el moduna da erişim sağlayabilir ve sızıntı testi yapabilir. Bu sızıntı (vakum) testi pompanın çalışabilirliğini test etmek için de kullanılabilir.

11.1.1 Hızlı/Turbo

Pompanın çalışması (vakum oluşturma), boşaltma aralığı ile hızlı mod tamamlanıncaya kadar seçilmiş olan zaman dilimi arasında gerçekleşir. Ardından kumanda otomatik olarak normal moda geçer.



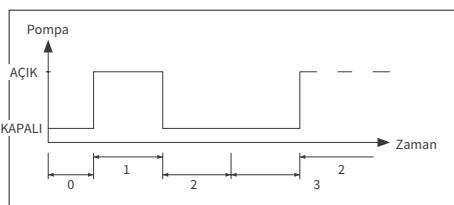
0 Başlatma gecikmesi

1 Pompa çalışıyor

2 Hava giderme süresi

11.1.2 Normal

Normal hava giderme modu sadece geceleri olası bir hava giderme işleminin gürültüsünü önlemek için bir duraklatma ile otomatik olarak kesintiye uğratılır.



0 Başlatma gecikmesi

1 Pompa çalışıyor

2 Hava giderme süresi

3 Duraklama süresi

11.1.3 El

El modu, örneğin pompanın ve solenoid vananın çalışmasının kontrol edilmesi gibi bakım işlemleri amacıyla kullanılmak için tasarlanmıştır. Tesis operatörü bu moda erişim sağlayamaz.

- **Vakum testi**

Bu mod aktif edildiğinde, ilk olarak sistemin bağlantı ucunun (sistemin dönüş hattının çıkışında bulunur) kapanmasına neden olur. Ardından pompa 5 saniye içinde vakum üretir. Kullanıcının tankın geçirmez olduğunu belirlemesi ve daha sonra testi başarıyla tamamlaması amacıyla bu vakumun yaklaşık 100 saniye korunması gereklidir. Bu test normalde sistemin devreye alınmasından önce ve sisteme bakım yapıldıktan sonra yapılır.

11.2 Denetim modları

11.2.1 Düzey denetimli (%)

Denetim, harici bir değişken sinyal ya da değişken olmayan bir sinyal (230 V) aracılığıyla sağlanır. Kullanılan basınç tutma denetimine ve pompa denetimli ya da kompresör denetimli bir diyafram genleşme kabı kullanılmasına bağlı olarak farklılık gösterir. Sinyal uygulandığı zaman pompa çalışır. Dolum işlemi genleşme kabı üzerindeki kumandanın ayarlanan düzeye ulaşılınca kadar yapılır.

11.2.2 Düzey denetimli (%)

Denetim module entegre edilmiş basınç sensörü aracılığıyla yapılır. Sistem basınç aktif etme basıncına düştüğü zaman, "Dolum komutu açık" olur, pompa çalışır ve "Dolum komutu kapalı" değerine ulaşılınca kadar çalışmaya devam eder.

Her iki denetim modunda, çalışma süresi ve dolum miktarları (sisteme bir puls su sayacı varsa) izlenir. Buna ek olarak, sistemdeki basınç da izlenir. Sistem basınç çalışma basıncı aralığının üzerine çıkar veya altına düşerse, bir hata mesajı görünür. Sistem, yeniden çalışma aralığına dönülünceye kadar gaz gidermeyi ve dolumu aktif eder.

11.2.3 Dolum kapalı

Tagus Vac 7-30 ünite sadece otomatik bir hava giderme ünitesi olarak çalışır.

11.3 İzleme

11.3.1 Hazırlama miktarı (izleme)

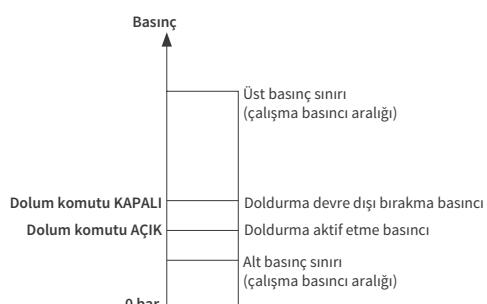
Operatör hazırlama miktarında serbest bir şekilde parametre ayarı yapabilir. Aşağıda açıklanan koşullar karşılmazsa, sistem bir hata gösterecektir; hata manuel olarak onaylanıncaya kadar değişken hata kontağı açık kalacaktır.

- Fiili çalışma süresinin her bir çevrimde maksimum süreyi aşmaması gereklidir.
- İki çevrim arasındaki süre (duraklatma) programlanan süreden daha kısa olmamalıdır.
- Her bir zaman penceresinde çevrimlerin maksimum sayısı çalışma zamanı penceresinde programlanmış olan sayıya aşamamalıdır (örn., son 8 saat içinde en fazla 3 çevrim.)

Bir litre sayacı (Takviye Ünitesi 1.2/2.2 için IWZ) bağlanmış ve aktif edilmișse, operatör her bir çevrim için maksimum dolum süresi yerine her bir çevrim için maksimum dolum miktarını izleyebilir.

11.3.2 Basınç izleme

İzin verilen maksimum basınç ve düzey aşılması maliyetlidir. Bu nedenle, basınç sapmaları işaret edilir.



- pMIN ve pMAX çalışma sınırları üzerinde ayarlanmıştır ve operatör tarafından ayarlanamaz.
- pON ve pOFF bu sınırlar içinde ayarlanabilir.

11.3.3 Arıtma yapılacak su miktarını izleme

Bir su arıtma modülü takılmış ve puls su sayacı AÇIK olarak ayarlanmışsa, kalan su miktarı süreç menüsünün sağ alt köşesinden okunabilir. Örn. kalan su miktarı "Devreye alma öncesinde su arıtma" parametre menüsünde doğru bir şekilde girilmişse. Miktar sıfır litre olduğunda merkezi arıza alarmı devreyi açacak (aktif edilmişse) ve bir hata mesajı başlatılacaktır. Negatif değerler, litre cinsinden izin verilen arıtılmış su miktarının (kapasite) aşıldığı anlamına gelir. Böyle bir durumda Tagus Vac 7-30 çalışmaya devam eder.

12. Menü açıklamaları

12.1 Donanım menüsü

TID numarası

Sadece üretici veya servis personeli tarafından parametre ayarı yapılabilir.

Dil

Operatör 17 dil arasından seçim yapabilir. Almanca (G2_1) sevk sırasında varsayılan olarak ayarlanmıştır.

Litre sayacı (IWZ)

Sadece bir su sayacı (litre sayacı) kullanılıyor ise AÇIK olarak ayarlayın. Puls su sayacı sadece temin edilen hazır suyun doğrudan denetimi ve izlenmesi amacıyla kullanılabilir. Varsayılan ayarda KAPALI'dır.

Su arıtma

Hazır su koluna bir su arıtma modülü entegre edilmişse ve litre sayacı AÇIK olarak ayarlanmışsa, kalan su miktarı süreç menüsünden litre cinsinden okunabilir. Sıfır miktarına ulaşıldığı zaman merkezi arıza alarmı devreye girer ve bir hata mesajı görüntülenir. Negatif değerler, izin verilen arıtılmış su miktarının (kapasite) aşıldığı anlamına gelir. Merkezi arıza alarmı devreye girmiş olsa dahi hazırlama ünitesi çalışmaya devam eder. Operatörün su arıtma sistemini aktif etmesi gereklidir.

Denetim modu (Hazırlama modu)

Operatör, sistemi düzey denetimli (harici bir basınç tutma kontrolü denetimli) moda ya da basınç denetimli (normal gaz yastıklı diyafra姆 genleşme kabı için varsayılan ayar) moda kullanabilir. Operatör hazırlama fonksiyonunu devre dışı da bırakabilir.

İşletme modu

Bu ünite fabrikadan çıkışta hızlı mod aktif olarak sevk edilmiştir. Hızlı mod aralığı dolduktan sonra, ünite otomatik olarak normal moda geçer. Ancak, operatör dilediği zaman işletme modunu değiştirebilir. El modu sadece servis amacıyla aktif edilebilir. Vakum testi, hava giderme işlemi ve sisteme sizıntı kontrolü için kullanılır. Bu fonksiyonun ünite devreye alındıktan ve bakım yapıldıktan sonra her seferinde ünite hizmete alınırken kullanılması gereklidir. Bu test tamamlandıktan sonra, ünitenin yeniden hızlı moda alınması gereklidir.

Sensör / Motor koruması

Önceden parametre ayarı yapılmıştır. Fabrika ayarı.

Sık görülen arıza

AÇIK olarak ayarlandığında (işaretli), ilgili hata mesajı aktif edildiği zaman genel arıza devreyi açacaktır. Varsayılan ayarda AÇIK'tır. Aşağıdaki merkezi arıza alarmlarının devre dışı bırakılması mümkündür: "Modül değişimi" ve "Sonraki bakım".

- Modül değişimi: su arıtma kapasitesi tükenmiştir. AÇIK olarak ayarlanmışa, merkezi arıza alarmı devreyi açacaktır. Ünite çalışmaya devam eder. KAPALI olarak ayarlanmışa, merkezi arıza alarmı devreyi açmayacağı.
- Sonraki bakım: bakım tarihine ulaşmıştır. AÇIK olarak ayarlanmışa, merkezi arıza alarmı devreyi açacak ve ünite çalışmaya devam edecektir. KAPALI olarak ayarlanmışa, merkezi arıza alarmı devreyi açmayacağı.

12.2 Parametre menüsü

Madde	Fabrika ayarı
Turbo süresi	
- Normal moda otomatik geçişe kadar kalan hızlı çalışma süresi	10 saat
Normal gaz gidermeyi duraklat	
- Boşaltma süresinin sonu ile pompanın çalışmaya başlaması arasındaki duraklatma süresi	15 dakika
- Duraklatma AÇIK (gece duraklatması başlangıcı)	18.00
- Duraklatma KAPALI (gece duraklatması sonu)	08.00
Gaz giderme	
- Pompa çalışma süresi	Basınca bağlı [s]
- Hava giderme süresi	60 saniye
Sistem basıncı	
- pON: sistem tipine bağlı olarak	Tagus Vac 7: 1,5 bar Tagus Vac 10: 1,5 bar Tagus Vac 20: 3,0 bar Tagus Vac 30: 5,0 bar
- pOFF: sistem tipine bağlı olarak	Tagus Vac 7: 2,0 bar Tagus Vac 10: 2,0 bar Tagus Vac 20: 4,0 bar Tagus Vac 30: 6,0 bar
- Alt basınç sınırı (alt çalışma basıncı sınırı)	Sistem tipine bağlı olarak
- Üst basınç sınırı (üst çalışma basıncı sınırı)	Sistem tipine bağlı olarak
- Özel sistem basıncı (operatör için ilgisizdir)	Fabrika ayarı
Litre sayacı	
- Litre/puls: puls su sayacı (sadece servis personeli tarafından ayarlanabilir)	10 litre/puls
- Hata litre sayacı: litre sayacında çevrimlerin gecikmesini izleme	40 dakika
Su arıtma	
Tümleşik su yumuşatma modülü durumunda arıtma kapasitesi	100 litre

Dolum miktarı:

Sürekli referans alınan önceki zaman dilimi (zaman penceresi) temelinde, bu ünite birbirinden duraklatmalar ile ayrılan belirli bir sayıda dolum çevrimi kullanılmasına olanak vermektedir. Çevrimler, duraklatmalar ve zaman pencereleri (harcanan zaman) için serbest bir şekilde parametre ayarı yapılabilir.

Örnek: (varsayılan ayar)

Son 480 dakika içinde (harcanan zaman) her bir çevrim için hazır su miktarı 50 litreyi aşmamalıdır. Ayrıca, bu süre içinde bu miktarın üç kezden fazla beslenmesine izin verilmey ve çevrimler arasındaki duraklatmaları minimum 5 dakika olması gereklidir.

Madde	Fabrika ayarı
Maks. miktar/dolum	
- Tümleşik ve yapılandırılmış pulsu sayacı ile her bir çevrim için izin verilen maksimum miktar (aynı zamanda çevrim başına). <i>Bkz. Bölüm İzleme: hazırlama miktarı</i>	150 saat
Maks. dolum/süre	
- Her bir çevrim için izin verilen maksimum hazırlama süresi (aynı zamanda çevrim başına). <i>Bkz. Bölüm İzleme: çalışma süresini izleme</i>	20 dakika
2 çevrim arasındaki min. aralık	
- İki çevrim arasındaki minimum aralık (duraklatma)	5,0 dakika
Maks. çevrim/harcanan süre	
- Zaman penceresinde maksimum çevrim sayısı	3
Harcanan zaman	
- Zaman penceresi boyutu	480 dakika

Dolum miktarı menüsünde bulunan değerlerin birbirine bağımlı olduğunu dikkat edin. Bu nedenle, **fiili** değerin amaçlanan sınırlar içinde ulaşılabilir olması için önce **başka bir parametrenin ayarlanması** gerekebilir. Benzer biçimde, ayar aralıkları da bağımlılıklara göre sınırlı olabilir. Örneğin, duraklatmaları ve çevrimlerin sayısını ve uzunluklarını tanımlamadan önce, ilk olarak yeterli boyutta bir zaman penceresi için parametre ayarı yapılması tavsiye edilir.

Madde	Fabrika ayarı
Saat ve tarih	Operatör görevi
- Yaz saatı açık: başlangıç ayı (saatler arasında değişiklik olmayan bölgelerde yaz saatı AÇIK ayarı 00'dır)	03
- Yaz saatı kapalı: bitiş ayı (saatler arasında değişiklik olmayan bölgelerde yaz saatı KAPALI=00'dır)	10
- Bakım boşluğu: bakım aralığı 0 .. 800 gün	365 gün
- Basınç sensörü min. değeri	0,0 bar
- Basınç sensörü maks. değeri	10,0 bar

12.3 Servis menüsü

Proje numarası

Fabrika ayarları; operatör tarafından programlanamaz.

Yazılım sürümü

Üretici tarafından yapılan okunabilir giriş.

Başlat

Başlat üzerine basarak başlangıç saatini ve tarihini girin (izlenebilirlik). Basmadan önce tarih ve saat doğru olarak ayarlanmış olmalıdır.

Bakım

Bir sonraki bakımın tarihi parantez içinde belirtilmiştir. Bu süreye ulaşıldığında, merkezi arıza alarmı isteğe bağlı olarak devreyi açar ve operatöre bu durumu hatırlatmak için bir arıza mesajı görüntülenir. Onaylandığında, "Bakım yapıldı" üzerine basılmışlığı sürece, yedi gün sonra yeniden görüntülenecektir, böylece bakımın daha önceden yapılmış olduğu belirtilir. Son bakımın saati ve tarihi ile kod düzeyi üstteki iki satırda belirtilir.

Hata listesi

Onaylanmış 250 hatayı saat ve tarih ile birlikte gösterir.

Değer istatistikleri

Çeşitli istatistik verilerini görüntüleme.

Yeniden dolum istatistikleri

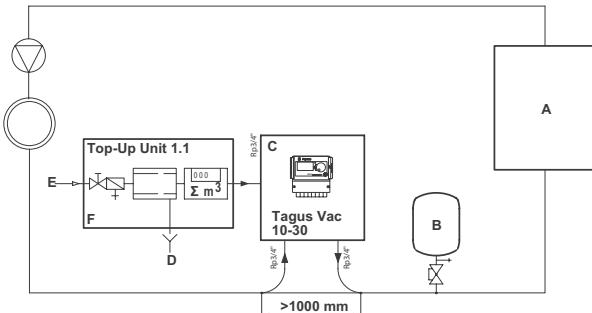
Son 200 hazırlama işlemi tarih, saat ve hazırlama işleminin süresi ve sayı olarak temin edilen litre (bir puls su sayacı kullanılmışsa) ile birlikte gösterilir. Hazırlama miktarı puls su sayacının puls oranından düşük olduğu zaman, sisteme su beslemesi yapılmış olsa dahi sayı olarak görüntülenen temin edilen litre sıfır olabilir. Benzer şekilde, temin edilen fiili su miktarı da puls su sayacı tarafından kaydedilenden daha düşük olabilir.

Giriş kodunu değiştir

Başka bir erişim kodu ile değiştirein. Operatör için sadece kod 000001 mümkündür ve gereklidir.

13. Örnekler

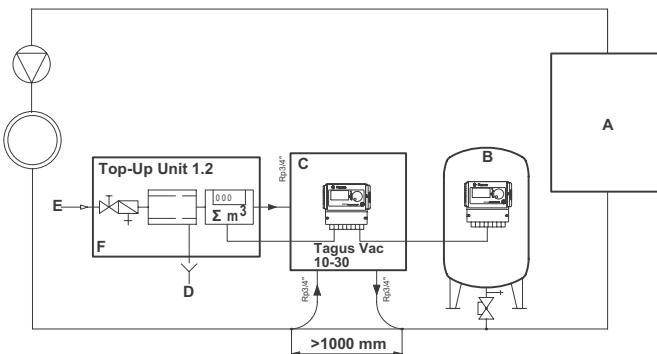
13.1 Tagus Vac 7-30 bir ısıtma sisteminde Takviye Ünitesi 1.1 ve bir diyafram genleşme kabı ile



- A Isıtıcı
- B Diyafram genleşme kabı
- C Tagus Vac 7-30
- D Atık su (Tahliye)
- E Hazır su girişi
- F Takviye Ünitesi 1.1

İlgili hatların uzunlukları için belirtilenden daha küçük nominal çaplar kullanmayın!
Hatların mümkün olduğunda kısa olması gereklidir!
DN20 < 10 m
DN25 < 20 m
DN32 < 30 m

13.2 Tagus Vac 7-30 bir ısıtma sisteminde Top-Up Unit 1.2 ve bir kompresör denetimli basınç düzeyi ile



- A Isıtıcı
- B Diyafram genleşme kabı
- C Tagus Vac 7-30
- D Atık su (Tahliye)
- E Hazır su girişi
- F Takviye Ünitesi 1.2

İlgili hatların uzunlukları için belirtilenden daha küçük nominal çaplar kullanmayın!
Hatların mümkün olduğunda kısa olması gereklidir!
DN20 < 10 m
DN25 < 20 m
DN32 < 30 m

1.	Informacje ogólne	124
1.1	Informacje na temat niniejszej instrukcji	124
1.2	Pozostała dostarczona dokumentacja	124
1.3	Użytkowanie produktów Wilo	124
1.4	Dalsza pomoc i informacje dodatkowe	124
2.	Bezpieczeństwo	124
2.1	Przeznaczenie	124
2.2	Ważne informacje	124
2.3	Symbole stosowane w niniejszej instrukcji	124
2.4	Specyfikacje	125
2.5	Zabezpieczenia	125
2.5.1	Unikanie zbyt wysokiego ciśnienia	125
2.5.2	Unikanie zbyt wysokiej temperatury	125
2.6	Oznaczenia na automacie	125
3.	Opis	126
3.1	Przegląd komponentów	126
3.2	Sterownik SCU	127
3.3	Zasada działania	127
3.3.1	Odgazowywanie	127
3.3.2	Proces uzupełniania	129
4.	Transport i magazynowanie	129
4.1	Transport	129
4.2	Magazynowanie	129
5.	Montaż	130
5.1	Przygotowanie do instalacji	130
5.2	Warunki otoczenia	130
5.3	Instalacja hydralicznna	130
5.4	Instalacja elektryczna	131
5.5	Główne przyłącza elektryczne	132
6.	Uruchomienie sterownika	133
6.1	Struktura menu sterowania	133
6.2	Symbole menu	133
6.3	Zasada działania sterowania	134
6.4	Wprowadzanie danych do sterowania	135
7.	Konserwacja i rozwiązywanie problemów	136
7.1	Czynności wymagane przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych	136
7.2	Po awarii zasilania	136
7.3	Terminy konserwacji	136
7.4	Wymiana automatu do uzdatniania wody	136
7.5	Komunikaty o błędach	137
8.	Utylizacja	139
9.	Dane techniczne	140
10.	Pierwsze uruchomienie	141
10.1	Uruchomienie Tagus Vac 7-30	141
10.2	Parametry rozruchu	141
11.	Opcje w menu sprzętowym i parametrów	141
11.1	Tryb pracy	141
11.1.1	Szybki (turbo)	141
11.1.2	Normalny	141
11.1.3	Manualny	142
11.2	Tryby sterowania	142
11.2.1	Sterowanie poziomem wody [%]	142
11.2.2	Zasilanie sterowane ciśnieniem [P]	142
11.2.3	Powtórnego uzupełnianie instalacji	142
11.3	Monitoring	142
11.3.1	Ilość uzupełniania (monitoring)	142
11.3.2	Monitoring ciśnienia	142
11.3.3	Monitoring ilości wody do uzdatnienia	143
12.	Opisy menu	143
12.1	Menu sprzętowe	143
12.2	Menu parametrów	144
12.3	Menu serwisowe	146
13.	Przykłady napełnienia	147
13.1	Tagus Vac 7-30 Top-Up Unit 1.1. i membranowe naczynie zbiorcze w instalacji grzewczej	147
13.2	Tagus Vac 7-30 z Top-Up Unit 1.2. i poziom ciśnienia regulowany pracą sprężarki w instalacji grzewczej	147

1. Informacje ogólne

1.1 Informacje na temat niniejszej instrukcji

Niniejszy podręcznik zawiera specyfikacje techniczne, instrukcje oraz objaśnienia pomocne w bezpiecznym użytkowaniu automatu. Przed transportem, instalacją, przekazaniem do eksploatacji, ponownym uruchomieniem, użytkowaniem oraz konserwacją automatu należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie instrukcje.

1.2 Pozostała dostarczona dokumentacja

Informacje ogólne dotyczące dodatkowych podzespołów, takich jak pompa oraz czujniki, znajdują się w niniejszym podręczniku. Jeśli została załączona dodatkowa dokumentacja, należy również przestrzegać opisanych w niej instrukcji.

1.3 Użycwanie produktów Wilo

W niektórych przypadkach została dołączona dodatkowa dokumentacja. Należy przestrzegać podanych w niej instrukcji.

1.4 Dalsza pomoc i informacje dodatkowe

Należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem w celu skorzystania z dodatkowych usług, takich jak:

- Szkolenia.
- Umowy o świadczenie usług konserwacyjnych.
- Umowy serwisowe.
- Naprawy i ulepszenia.

2. Bezpieczeństwo

2.1 Przeznaczenie

Automat jest przeznaczony do odgazowywania i uzupełniania ubytków wody w zamkniętych instalacjach grzewczych i chłodzących. Automat nie jest przeznaczony do przeprowadzania napełnienia wstępnego lub powtórnego napełnienia instalacji.

2.2 Ważne informacje

Automat wyposażony jest w zabezpieczenia zapobiegające obrażeniom ciała oraz uszkodzeniom. Automat należy użytkować w następujący sposób:

- Przestrzegać lokalnych przepisów i wytycznych.
- Nie modyfi kować automatu bez uprzedniej pisemnej zgody firmy Wilo.
- Upewnić się, że wszystkie pokrywy oraz drzwi automatu są zamknięte podczas pracy urządzenia.
- Nie dotykać elementów znajdujących pod napięciem. Moduły czujników oraz czujniki pojemności i ciśnienia zasilane są bardzo niskim napięciem bezpiecznym.

Wilo nie ponosi odpowiedzialności za jakiejkolwiek straty powstałe na skutek nieprzestrzegania zasad bezpieczeństwa oraz w wyniku lekceważenia standardowych środków zapobiegawczych podczas transportu, montażu, przekazywania do eksploatacji, ponownego uruchamiania, użytkowania, konserwacji, testowania i naprawy, nawet jeśli nie są one opisane w niniejszej instrukcji.

2.3 Symbole stosowane w niniejszej instrukcji



I Informują o niebezpieczeństwie, które może prowadzić do obrażeń ciała, włączając śmierć / uszkodzenie automatu, uszkodzenie innego wyposażenia i/lub zanieczyszczenie środowiska.



I Informują o zagrożeniu porażeniem prądem elektrycznym, które może prowadzić do obrażeń ciała, w tym do śmierci / uszkodzenia automatu, uszkodzenia innego urządzenia i/lub zanieczyszczenia środowiska.



Uziemienie



Ważne informacje

2.4 Specyfikacje

Automat został zaprojektowany zgodnie z normą DIN EN 12828.

2.5 Zabezpieczenia

Automat nie zawiera komponentów uniemożliwiających wzrost ciśnienia i temperatury roboczej powyżej określonej wartości granicznej, a także ich spadek poniżej wyznaczonej wartości. Zamontować komponenty ograniczające ciśnienie i temperaturę w systemie.

2.5.1 Unikanie zbyt wysokiego ciśnienia

Odpowiednie zawory bezpieczeństwa uniemożliwiające przekroczenie maksymalnego ciśnienia roboczego:

- Otwierają się nie później niż w chwili osiągnięcia maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego,
- Umożliwiają przepływ objętościowy (w tym dozwoloną możliwą ilość uzupełnianą) wynoszący do 110% maksymalnego ciśnienia roboczego,
- Są sprawdzone oraz posiadają certyfi kat.



Nie należy zwęzać wlotowego i wylotowego przewodu rurowego zaworu bezpieczeństwa.

2.5.2 Unikanie zbyt wysokiej temperatury

Odpowiednie komponenty zabezpieczające:

- Stanowią gwarancję, że zakres temperatury roboczej nie zostanie przekroczony w żadnym miejscu instalacji;
- Są zatwierdzone i przetestowane pod kątem bezpieczeństwa funkcjonalnego.



Włączyć zabezpieczenia ciśnieniowe oraz termiczne i sprawdzać regularnie ich sprawność.

2.6 Oznaczenia na automacie

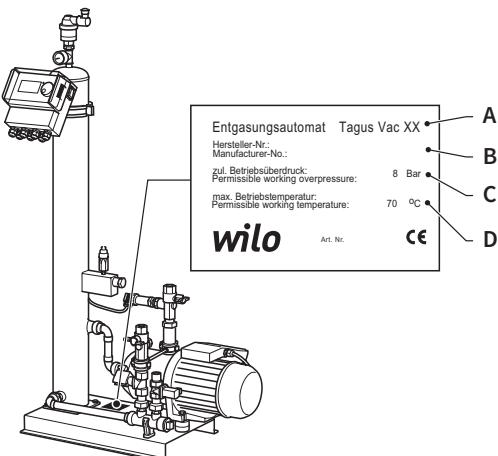
Oznaczenia na automacie są częścią zasad bezpieczeństwa. Nie należy ich zakrywać ani usuwać. Sprawdzać regularnie, czy oznaczenia znajdują się na swoich miejscach i czy są czytelne. Wymienić lub naprawić oznaczenia, które są nieczytelne lub uszkodzone.

Na tabliczce znamionowej można znaleźć następujące informacje o produkcie:

- A Tagus Vac
- B Numer seryjny automatu
- C Dopuszczalne nadciśnienie robocze
- D Dopuszczalna temperatura robocza



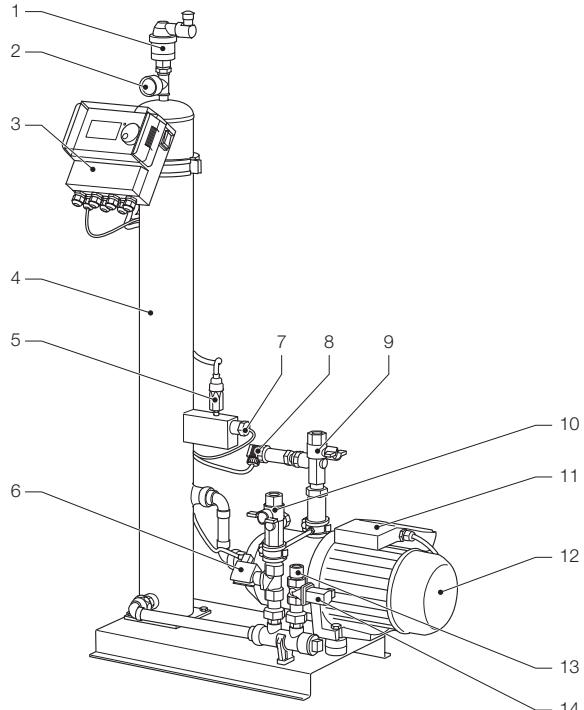
Nie należy eksploatować automatu, jeśli specyfikacje podane na tabliczce znamionowej różnią się od specyfikacji zamówienia.



3. Opis

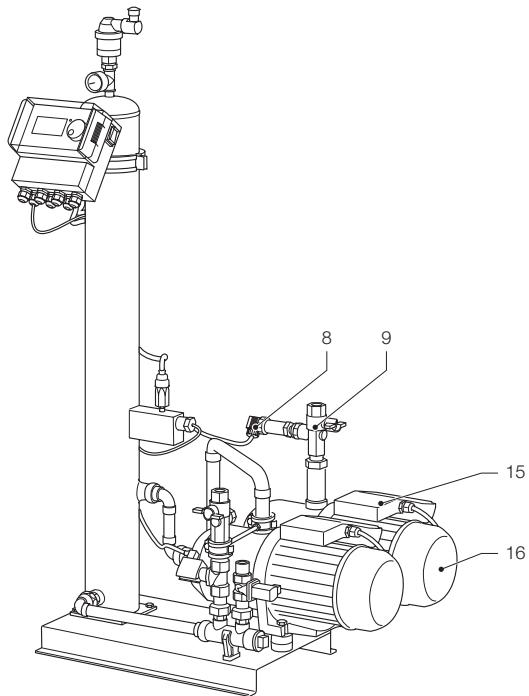
3.1 Przegląd komponentów

Tagus Vac 7-20



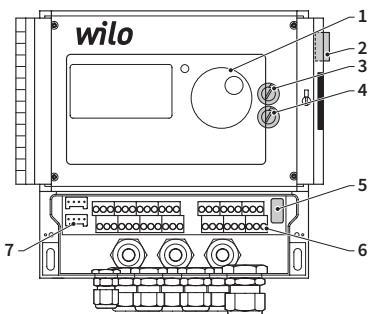
- | | |
|--|---|
| 1 Urządzenie odpowietrzające | 9 Przyłącze do instalacji Rp3/4" |
| 2 Manometr | 10 Przyłącze z instalacji Rp3/4" * |
| 3 Sterownik SCU | 11 Skrzynka zaciskowa pompy 1 |
| 4 Komora próżniowa | 12 Pompa 1 |
| 5 Wyłącznik próżniowy | 13 Przyłącze do uzupełniania Rp3/4" |
| 6 Zawór elektromagnetyczny normalnie otwarty | 14 Zawór elektromagnetyczny normalnie zamknięty |
| 7 Przelacznik pływkowy | 15 Skrzynka zaciskowa pompy 2 |
| 8 Czujnik ciśnienia | 16 Pompa 2 |

* z filtrem

Tagus Vac 30

- 8 Czujnik ciśnienia
- 9 Przyłącze do instalacji Rp3/4"
- 15 Skrzynka zaciskowa pompy 2
- 16 Pompa 2

3.2 Sterownik SCU

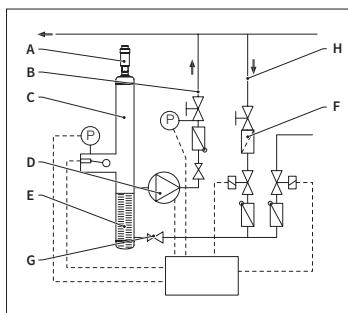


- 1 Panel sterowania sterownika, wyświetlacz graficzny, wskaźnik LED błędów, pokrętło sterujące (wybór i przewijanie)
- 2 Wyłącznik zasilania, WŁ.: miga w kolorze czerwonym
- 3 Bezpiecznik wewnętrzny F1: T 16 A 250 V
- 4 Bezpiecznik wewnętrzny F2: T 3,5 A 250 V
- 5 Resetowanie urządzenia, menu serwisowe E2
- 6 Listwy zaciskowe do podłączenia:
 - zasilania elektrycznego;
 - czujników;
 - licznika litrów impulsowego;
 - układu napełniania;
 - systemu komunikatorów zbiorczych o błędach;
 - pomp.
- 7 Interfejs RS485.

3.3 Zasada działania

Automat pełni funkcję urządzenia odgazowującego. Jego dodatkową funkcją jest uzupełnianie strat wody w instalacji.

3.3.1 Odgazowywanie



W celu odgazowania woda z rury powrotnej instalacji (H) jest kierowana poprzez rurę obejściową do automatu. Woda przepływa przez regulator przepływu (G) i filtr (F) do zbiornika odgazowującego (C). W wyniku cyklicznej pracy pompy (D) woda w zbiorniku zostaje poddana podciśnieniu, a następnie przepływa przez uszczelkę pierścieniową (E). W wyniku dużej powierzchni uszczelki pierścieniowej oraz obniżenia ciśnienia powietrze znajdujące się w wodzie ulega rozpuszczeniu.

Po wyłączeniu się pompy uzupełniana woda kierowana jest do zbiornika, powodując wzrost ciśnienia w zbiorniku do wartości ciśnienia panującego w instalacji. Następnie powietrze nagromadzone powyżej poziomu wody w zbiorniku zostaje usunięte przez urządzenie odpowietrzające (A). Podczas pracy pompy ilość wody dostarczona do zbiornika kierowana jest przez rurę obejściową do rury wyjściowej (B) do instalacji.

- **Tryb szybki procesu odgazowywania (turbo):** Pompa pracuje (pompa załączona - wytwarzanie podciśnienia) naprzemiennie z cyklem usuwania powietrza (pompa wyłączona).

- **Tryb normalny procesu odgazowywania:** Po zakończeniu usuwania powietrza i przed załączeniem pompy następuje dodatkowa przerwa (czas spoczynku pompy). Przerwa ta może zostać wskazana poprzez zaznaczenie parametru z ustawionymi limitami czasowymi. Po zakończeniu procesu

odgazowywania automat przechodzi w ciągły tryb pracy normalnej. Tryb normalny procesu odgazowywania jest przerywany przez wyznaczony limit czasowy (ustawienie domysle - od 18.00 do 8.00). Czas rozpoczęcia kolejnego cyklu procesu odgazowywania w trybie pracy normalnej jest wskazywany przez moduł odliczania wstecznego znajdującego się w menu procesu.

3.3.2 Proces uzupełniania

Uzupełnianie wody odbywa się w trybie pracy sterowanym ciśnieniem lub poziomem wody. Automat domyślnie ustawiony jest na opcję napełniania sterowanego ciśnieniem (jeżeli urządzenie zostało wyposażone w membranowe naczynie wzbiorcze).

- **Zasilanie sterowane ciśnieniem:**

Urządzenie posiada czujnik ciśnienia (P), którego zadaniem jest pomiar ciśnienia. Ciśnienie uruchamiające proces uzupełniania powinno mieścić się w zakresie $Po^* + 0,2$ bara. Wartość ciśnienia zatrzymująca proces uzupełniania powinna być przynajmniej o 0,1 bara wyższa od ciśnienia uruchamiającego proces uzupełniania. W przypadku gdy układ został wyposażony w licznik litrów, istnieje możliwość kontrolowania natężenia przepływu oraz czasu uzupełniania. Podczas napełniania sterowanego ciśnieniem pompa (D) musi być automatycznie cyklicznie zatrzymywana. W tym czasie należy dokonać pomiaru ciśnienia panującego w układzie oraz w przypadku konieczności należy uzupełnić wodę do momentu osiągnięcia ciśnienia wstrzymującego proces uzupełniania.

- **Zasilanie sterowane poziomem wody:**

Proces uzupełniania wody trwa tak długo, aż polecenie uzupełniania jest aktywne, a natężenie przepływu i czas monitorowania są zgodne z odpowiednimi ustawieniami.

Istnieje możliwość deaktywacji procesu uzupełniania. Patrz rozdział 6.1.

* $Po = P_{Stat.} + P_{Par}$

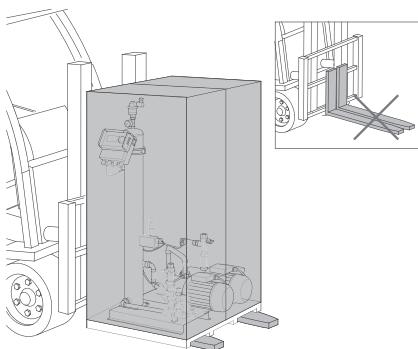
4. Transport i magazynowanie

4.1 Transport

Dokumenty wysyłkowe zawierają wykaz wszystkich pozycji, takich jak wyposażenie oraz dokumentacja. Należy upewnić się, że przesyłka jest kompletna i nie jest uszkodzona. Automaty są zapakowane poziomo na paletach jednorazowego użytku i są całkowicie zmontowane.



Należy ustalić, których pozycji brakuje lub które zostały błędnie dostarczone. Zapoznać się z ogólnymi warunkami podanymi w dokumentach wysyłkowych.



- Palety muszą być transportowane poziomo.
- Automat można unosić tylko na niewielką wysokość.



Upewnić się, że podnośnik jest odpowiedni do przeniesienia automatu. Masa i wymiary podane zostały w rozdziale 9: Parametry techniczne.

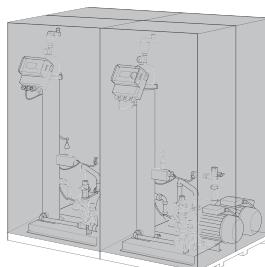
4.2 Magazynowanie

Upewnić się, że w miejscu magazynowania występują odpowiednie warunki otoczenia. Patrz rozdział 6.2.

- Należy sprawdzić, czy podłoga jest wypoziomowana.



Nie należy układać automatów w stos.



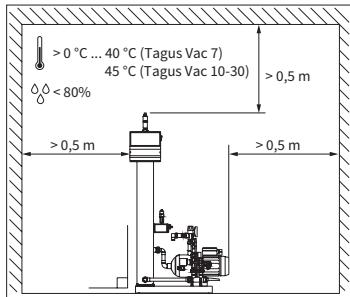
5. Montaż

5.1 Przygotowanie do instalacji

Upewnić się, że powierzchnia wytrzyma maksymalną masę automatu, łącznie z wodą. Patrz rozdział 9: Parametry techniczne.

- Należy upewnić się, że urządzenie nie będzie narażone na działanie sił zewnętrznych uniemożliwiających jego prawidłowe działanie.
- Do automatu oraz osprzętu nie może przedostawać się kurz.
- Na miejscu montażu zaleca się zainstalowanie urządzeń odcinających do sieci wodociągowej.
- Zapewnić odpowiednią ilość wolnej przestrzeni wokół automatu w celu umożliwienia prac konserwacyjnych.
- Przestrzegać przepisów dotyczących eksploatacji oraz miejsca montażu urządzenia. W przypadku potrzeby przed przekazaniem urządzenia do eksploatacji należy skontaktować się z instytucjami odpowiedzialnymi za certyfikację i przeprowadzenie badań.

5.2 Warunki otoczenia



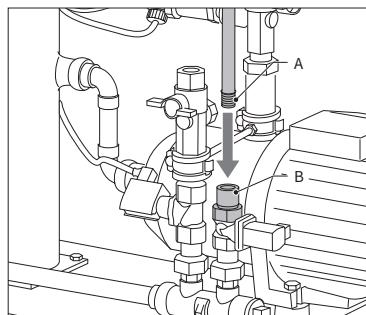
Upewnić się,

- że automat jest wypoziomowany;
- że automat jest zainstalowany w zamkniętym, suchym i nieoblodzonym pomieszczeniu;
- podane odległości minimalne zostały zachowane;
- atmosfera nie zawiera gazów przewodzących prąd elektryczny lub pyłów bądź oparów o dużym stężeniu. Jeśli atmosfera zawiera gazy wybuchowe, istnieje niebezpieczeństwo wybuchu;

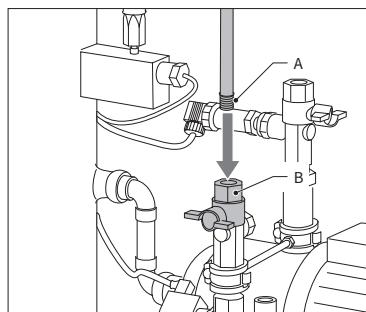
- otoczenie jest czyste i dobrze oświetlone.
- Wilgotność względna: unikać skraplania.
- Brak drgań
- Brak promieniowania cieplnego i słonecznego.
- że automat nie jest dodatkowo obciążony.

5.3 Instalacja hydrauliczna

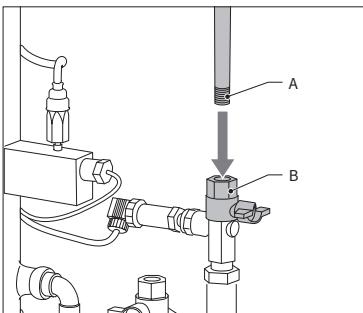
- Na miejscu montażu zainstalować urządzenia odcinające w instalacji przed przyłączami rurowymi.
- Montażu dokonywać, gdy przyłącza nie znajdują się pod ciśnieniem i nie są gorące.



- Podłączyć rurę zasilającą do przyłącza uzupełniania wody.
- W przypadku potrzeby zamontować fi ltr przy przyłączu wody pitnej (0,2 mm).
- Minimalna średnica nominalna instalacji rurowej oraz rury zasilającej to DN 20.



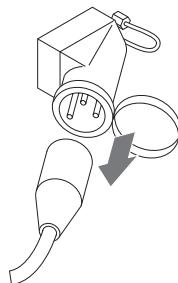
- Podłączyć rurę powrotną instalacji do przyłącza wejściowego automatu Tagus Vac 7-30.



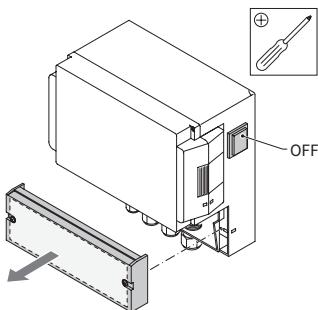
- Podłączyć rurę powrotną instalacji do przyłącza wejściowego automatu Tagus Vac 7-30.

5.4 Instalacja elektryczna

!
Po odłączeniu zasilania głównego listwy zaciskowe mogą nadal znajdować się pod napięciem. Upewnić się, że wszystkie inne urządzenia elektryczne (np. sprzęt do uzupełniania wody) zostały odłączone od automatu.



- Wyłączyć wyłącznik zasilania sterownika SCU.
- Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyłączyć zewnętrzne separatory, tak aby uniemożliwić ponowne automatyczne uruchomienie.



- Odkrącić pokrywę zabezpieczającą skrzynki zaciskowej.
- Na jej wewnętrznej stronie znajduje się opis dotyczący listew zaciskowych.

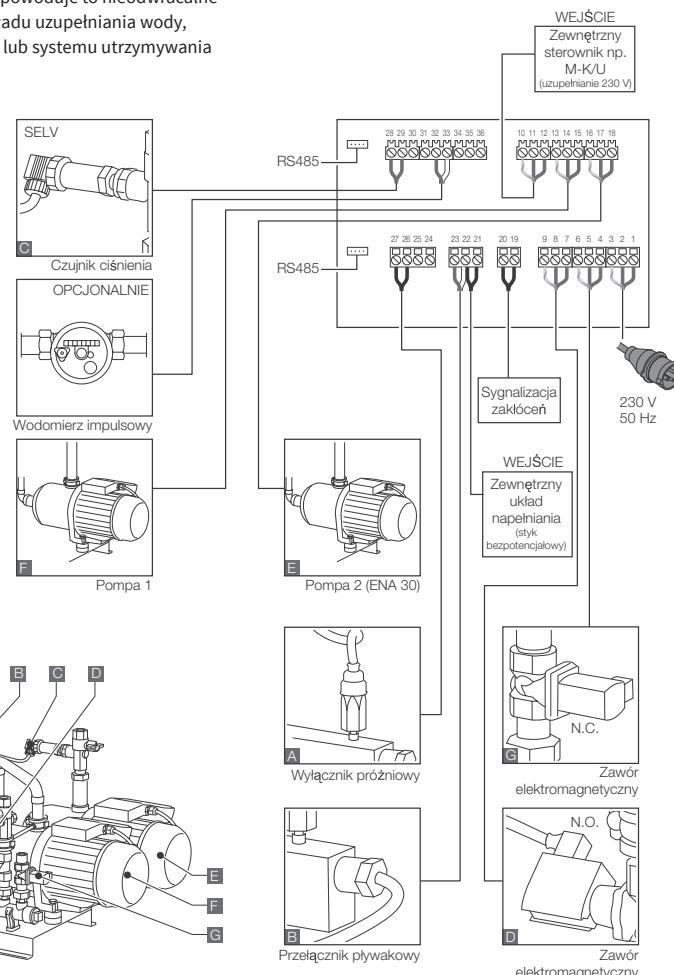
5.5 Główne przyłącza elektryczne

	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Napięcie znamionowe	230 V: +6%; -10%; 50 Hz: +1%; -1%			
Prąd znamionowy	2.77 A	5.3 A	7.2 A	10.6 A
Moc znamionowa	0.62 kW	1.1 kW	1.51 kW	2.2 kW
Prąd bezpieczników	10 A		16 A	
Rodzaj zabezpieczenia	IP55		IP54 (czujnik ciśnienia IP65)	



Nie wolno jednocześnie podłączać zacisków 11+12 i 21+22. Spowoduje to nieodwracalne uszkodzenie układu uzupełniania wody, sterownika SCU lub systemu utrzymywania ciśnienia.

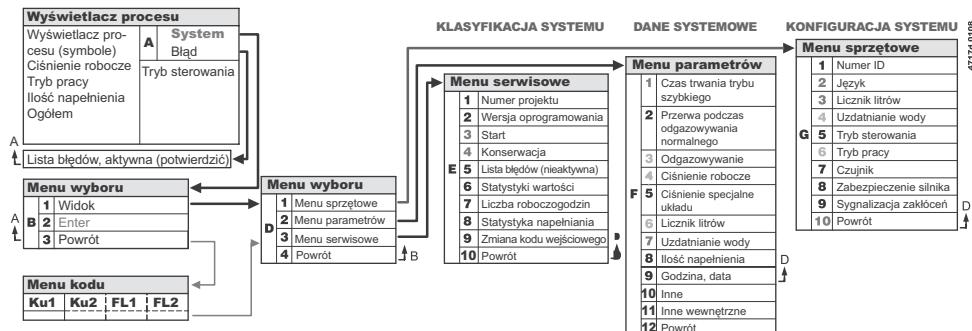
SELV:
Safety Extra Low Voltage
(bardzo niskie bezpieczne
napięcie)



* wartość zalecona; liniowy wyłącznik bezpieczeństwa (C).

6. Uruchomienie sterownika

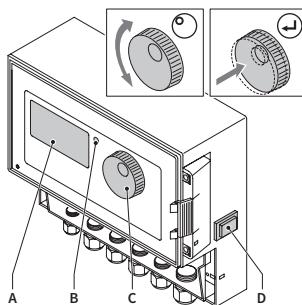
6.1 Struktura menu sterowania



6.2 Symbole menu

	Brak dostępnego numeru ID. Sterownik nie został skonfigurowany.		Pompa
	Brak, niezainstalowane. Limity parametrów zewnętrznych.		Float przełącznika.
	Napełnianie sterowane ciśnieniem		Pozycja potwierdzona.
	Wymagany kod.		Tryb programowania, wejście.
	Napełnianie sterowane poziomem wody.		Tryb testu.
	Zawór elektromagnetyczny		Ostrzeżenie.
	Żadna czynność nie jest możliwa.		Błąd zapisu. Ustawienia nie zostały zapisane.
	Tryb pracy, tylko do odczytu.		Czekaj.
	Wyłącznik próżniowy.		Zewnętrzny sygnał uzupełniania wody (tylko w przypadku sterowania poziomem wody).

6.3 Zasada działania sterowania

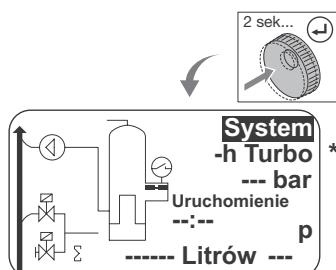


Uruchamianie

- Wyłączyć zainstalowane wyposażenie uzupełniające. Zamknąć zawory dopływowe.
- Włączyć sterownik (D).

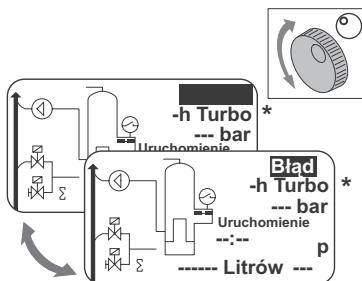
- A Wyświetlacz
B Wskaźnik LED błędów
C Pokrętło sterujące
D Wyłącznik sterowania

Użyć pokrętła sterującego (C) do poruszania się po menu i potwierdzania wprowadzonych danych. Na wyświetlaczu pokazywane są menu. W przypadku wystąpienia błędów dioda LED (B) zaświeci się.



- Przytrzymać naciśnięte pokrętło sterujące przez dwie sekundy, aby przejść do ekranu z przebiegiem procesu bez względu na położenie kurSORA.

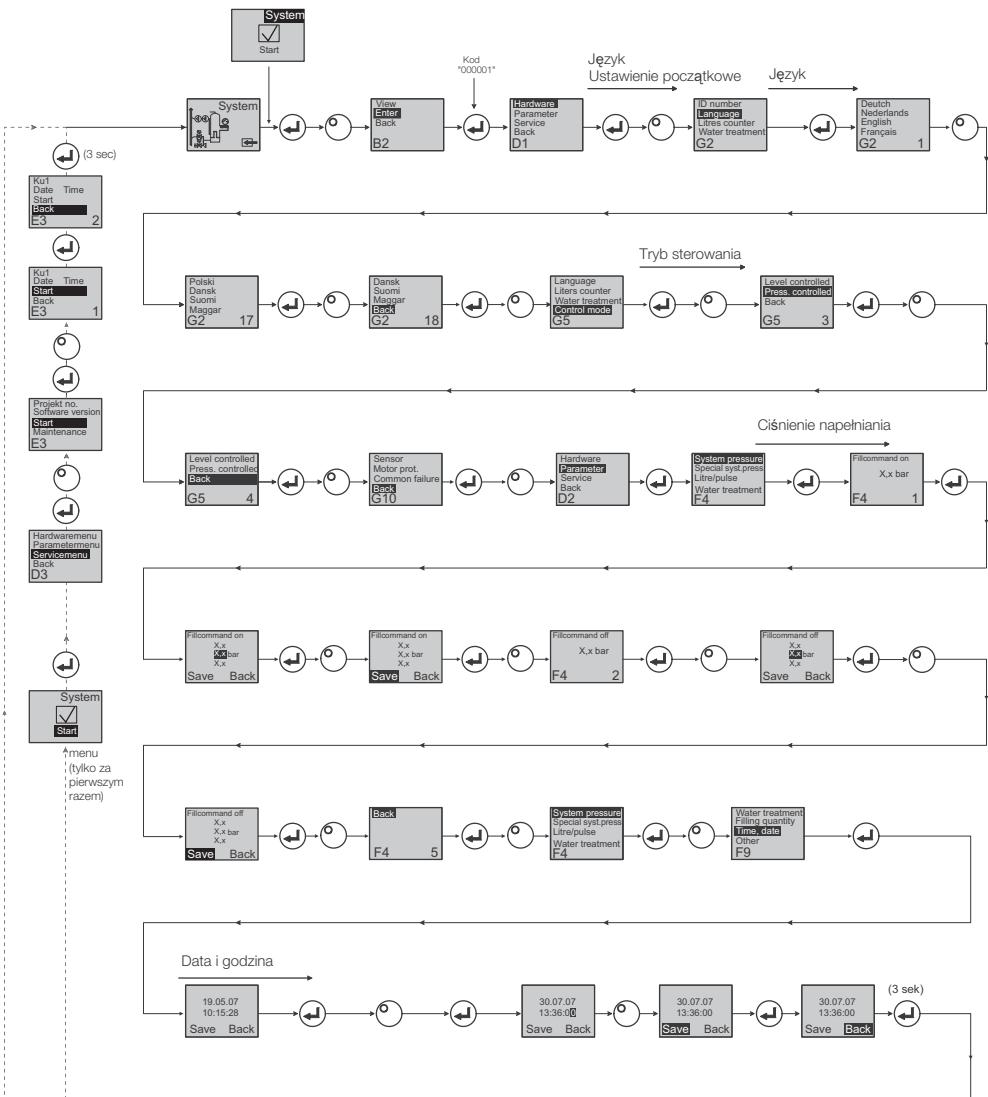
* Turbo = szybki



- W razie błędu na ekranie z przebiegiem procesu pojawia się na zmianę wskazanie [SYSTEM] voraz [ERROR] (BŁĄD) i świeci się dioda LED.
- Komunikaty o błędach „poziom wody minimalny” oraz „alarm ciśnienia minimalnego” są wyświetlane po pierwszym uruchomieniu systemu.
- Można obracać pokrętłem, aby przełączyć między wskazaniem [SYSTEM] i [ERROR].
- Jeśli wyświetlone jest wskazanie [ERROR], nacisnąć pokrętło, aby przejść do listy błędów. W przypadku kilku błędów pokrętło umożliwia przewijanie ich listy. Wszystkie błędy są wyświetlane zgodnie z godziną ich wystąpienia.
- Jeśli wyświetlone jest wskazanie [SYSTEM], nacisnąć pokrętło, aby przejść do menu opcji.

* Turbo = szybki

6.4 Wprowadzanie danych do sterowania



- Po przejściu do trybu programowania aktywne jest sterowanie utrzymywaniem ciśnienia.
- Kod będzie aktywny przez 5 minut od chwili wprowadzenia ostatnich danych.
- Upewnić się, że automat nie jest obciążony w sposób niedopuszczalny.
- Po zakończeniu czynności programowania elementy elektryczne sprężarkowego automatu wzbiorczego są gotowe do pracy.
- W stanie gotowości na wyświetlaczu wyświetlana jest wartość poziomu oraz ciśnienia.

7. Konserwacja i rozwiązywanie problemów



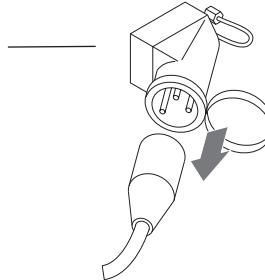
- Temperatura wody oraz powierzchni stykowych może wynosić 70°C i więcej.
- Nosić wymaganą odzież ochronną.
- Podłoga może być mokra lub śliska. Nosić obuwie ochronne.

7.1 Czynności wymagane przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych

Opróżnić komorę próżniową z ciśnienia przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych.



Po odłączeniu zasilania głównego listwy zaciskowe mogą nadal znajdować się pod napięciem. Upewnić się, że wszystkie inne urządzenia elektryczne (np. sprzęt do uzupełniania wody) zostały odłączone od automatu.



7.2 Po awarii zasilania

Zaprogramowane parametry sterownika nie zmieniają się po awarii zasilania.



- prawdzić stan automatu wzbiorczego pod kątem integralności po awarii zasilania.

7.3 Terminy konserwacji

Potwierdzić konserwację w menu serwisowym.

Termin	Podzespoły	Czynność
Corocznie	Tagus Vac 7-30	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić przyłącza, pompy oraz połączenia śrubowe pod kątem nieszczelności. W razie konieczności uszczelić lub dokręcić połączenia śrubowe.
Każdego roku przed okresem intensywnej eksploatacji. Filtr na zasilaniu w miejscu montażu.	Urządzenie odpowietrzające	<ul style="list-style-type: none"> Oczyścić kratki. Sprawdzić działanie Test próżniowy

7.5 Komunikaty o błądach

Poz	Komunikat	Opis	Reset	Przyczyna	Usuwanie usterki
1	Ciśnienie za niskie	Ciśnienie w układzie za niskie, wartość nie mieści się w zakresie ciśnienia roboczego	B	<ul style="list-style-type: none"> Brak szczelności Nieprawidłowe ustawienie parametru utrzymującego ciśnienie Nieprawidłowe ciśnienie na zasilaniu Ciśnienie napelniania za niskie 	<ul style="list-style-type: none"> Usunąć wyciek Ustawić prawidłową wartość parametru utrzymującego ciśnienie Zwiększyć ciśnienie napelniania do wartości ciśnienia roboczego
2	Ciśnienie za wysokie	Ciśnienie w układzie za wysokie, wartość nie mieści się w zakresie ciśnienia roboczego	B	<ul style="list-style-type: none"> Pompa nie wyłącza się Membranowe naczynie wzbiorcze za małe / nieprawidłowe ciśnienie na zasilaniu Ciśnienie napelniania za wysokie 	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić sterowanie Sprawdzić ciśnienie na zasilaniu / zastosować membranowe naczynie wzbiorcze o większej pojemności Zmniejszyć ciśnienie napelniania do wartości ciśnienia roboczego
3	Pojemność wejściowa za mała	rak wskazania licznika litrów po wykonaniu polecenia uzupełniania wody	A	<ul style="list-style-type: none"> Brak impulsów z licznika litrów spowodowany: uszkodzeniem licznika litrów brakiem podłączenia przewodu za niską wartością nastawy w stosunku do czasu odpowiedzi licznika litrów 	<ul style="list-style-type: none"> Wymienić licznik litrów Podłączyć przewód Zastosować większą wartość nastawy dla czasu odpowiedzi urządzenia
5	Czas trwania cyklu pracy	Za krótka przerwa pomiędzy kolejnymi cyklami uzupełniania wody	A	<ul style="list-style-type: none"> Brak szczelności w układzie Nieprawidłowa wartość nastawy 	<ul style="list-style-type: none"> Usunąć wyciek
6	Liczba cykli	W przedziale czasu została przekroczena maksymalna liczba cykli	A	<ul style="list-style-type: none"> Brak szczelności w układzie Nieprawidłowa wartość nastawy 	<ul style="list-style-type: none"> Usunąć wyciek Prawidłowe ustawienia dla programu
7	Błąd napelniania	Napełnianie bez poleceń (licznik litrów wysyła sygnał bez poleceń napelniania)	A	<ul style="list-style-type: none"> Brak szczelności Zawór elektromagnetyczny nie zamknie się/jest uszkodzony 	<ul style="list-style-type: none"> Usunąć wyciek Wymienić zawór elektromagnetyczny
8	Limit ilości	Przekroczona maksymalna ilość uzupełnianej wody podczas cyklu	A	<ul style="list-style-type: none"> Brak szczelności Wartość nastawy redukcji natężenia przepływu za niska 	<ul style="list-style-type: none"> Usunąć wyciek Ustawić prawidłową wartość nastawy
9	Ochrona czasu przebiegu	Przekroczony maksymalny czas uzupełniania wody podczas cyklu	A	<ul style="list-style-type: none"> Brak szczelności Wartość nastawy redukcji natężenia przepływu za niska Pompa nie działa prawidłowo 	<ul style="list-style-type: none"> Usunąć wyciek Ustawić prawidłową wartość nastawy Odgazowywanie pompy
10	Wymiana urządzenia	Urządzenie do uzupełniania wody zużyte	A	<ul style="list-style-type: none"> Wydajność urządzenia do uzdatniania wody nie spełnia wymogów 	<ul style="list-style-type: none"> Wymienić urządzenie
11	Czujnik ciśnienia - za niskie natężenie (mA)	Przerwany dopływ prądu w czujniku ciśnienia	A	<ul style="list-style-type: none"> Czujnik uszkodzony Zacisk/przewód uszkodzony 	<ul style="list-style-type: none"> Wymienić czujnik Sprawdzić/wymienić zaciski/okablowanie
12	Czujnik ciśnienia - za wysokie natężenie (mA)	Zwarcie w czujniku ciśnienia	A	<ul style="list-style-type: none"> Czujnik uszkodzony Zacisk/przewód uszkodzony Zwarcie 	<ul style="list-style-type: none"> Wymienić czujnik Sprawdzić/wymienić zaciski/okablowanie
13	Błąd podciśnienia	Niewłaściwe podciśnienie podczas odgazowywania w trzech kolejnych cyklach	A	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura na powrocie przekracza 70°C Pompa nie pracuje w trybie ciągłym Wyciek w Tagus Vac 7-30 Urządzenie odpowietrzające nie zamknie się. 	<ul style="list-style-type: none"> Zmienić temperaturę powrotu poniżej 70°C Wymienić pompę Zlokalizować wyciek w Tagus Vac 7-30 Oczyścić lub wymienić urządzenie odpowietrzające
14	Błąd przełącznika poziomu	Niski poziom	B	<ul style="list-style-type: none"> Wadliwe urządzenie odpowietrzające Ochrona filtra / przyłącza wejściowego Zawory zamknięte 	<ul style="list-style-type: none"> Oczyścić lub wymienić urządzenie odpowietrzające Oczyścić filtr Otworzyć zawory

- A Konieczne, reset możliwy podczas normalnej eksploatacji (sterowanie uruchamia się ponownie po wykonaniu resetu).
- B Nieobowiązkowe, automatyczny reset podczas normalnej eksploatacji.

Poz	Komunikat	Opis	Reset	Przyczyna	Usuwanie usterki
18	Termin konserwacji	Termin następnej konserwacji	A	• Mija wyznaczony termin konserwacji	• Zatwierdzić wykonane czynności konserwacyjne, naciskając przycisk „Konserwacja wykonana” w menu serwisowym
19	Czujnik temperatury silnika	Sygnal zabezpieczenia silnika (styk bimetal alowy pompy) jest aktywny (otwarty)	A	• Przegrzanie pompy	• Sprawdzić temperaturę • Sprawdzić pracę pompy bez obciążenia
20	Czujnik napięcia	Czujnik napięcia – wartość napięcia za niska	B	• Płytką drukowaną uszkodzona	• Wymienić sterownik
21	Brak daty/godziny	Brak ustawienia zegara czasu rzeczywistego	A	• W wyniku długotrwałego odłączenia od źródła zasilania ustawiony czas uległ zresetowaniu	• Ponownie wprowadzić datę i godzinę
22	Błąd pamięci flash	Błąd pamięci flash odczytu	B	• Problemy systemowe/sprzętowe	• Skontaktować się z działem serwisu
23	Błąd pamięci flash	Błąd pamięci flash zapisu	B	• Problemy systemowe/sprzętowe	• Skontaktować się z działem serwisu
24	Błąd pamięci flash	Błąd pamięci flash programowania	B	• Problemy systemowe/sprzętowe	• Skontaktować się z działem serwisu
25	Uszkodzony czujnik gazów	Uszkodzony czujnik gazów	A	• Możliwe wyłącznie w trybie automatycznym	• Brak
26	Czujnik gazów, za mały prąd	<4 mA, ewentualnie nie podłączony czujnik	A	• Możliwe wyłącznie w trybie automatycznym	• Odgazowanie/uzupełnianie zostanie wyłączone (pompa/zawór)
27	Czujnik gazów, za duży prąd	>20 mA, ewentualnie zwarcie czujnika	A	• Możliwe wyłącznie w trybie automatycznym	• Odgazowanie/uzupełnianie zostanie wyłączone (pompa/zawór)
28	Wielokrotna watość gazu 0	Kilkukrotny pomiar z wynikiem 0 gazu	A	• Możliwe wyłącznie w trybie automatycznym	• Przelączanie w tryb TURBO

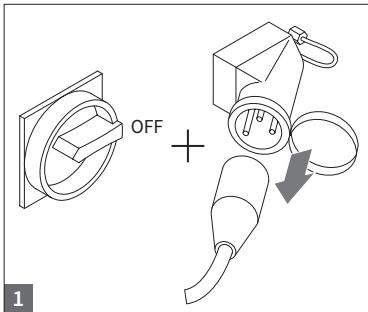
A Konieczne, reset możliwy podczas normalnej eksploatacji (sterowanie uruchamia się ponownie po wykonaniu resetu).

B Nieobowiązkowe, automatyczny reset podczas normalnej eksploatacji.

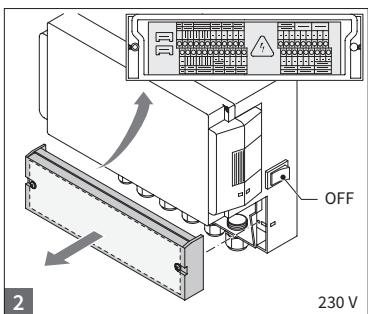
8. Utylizacja



- Należy przestrzegać przepisów lokalnych.

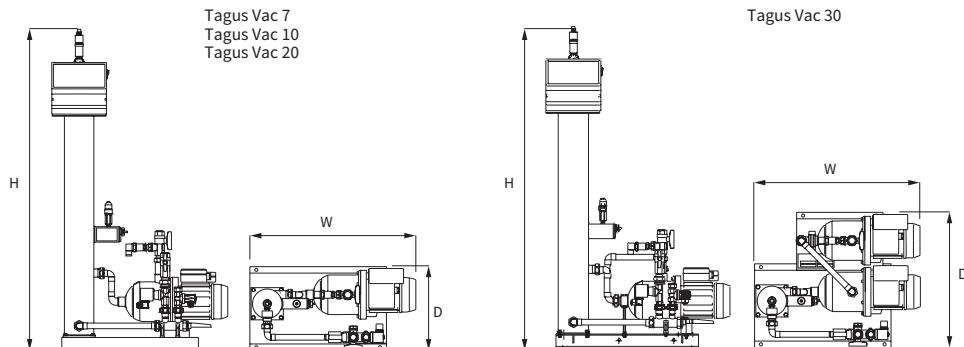


- Upewnić się, że wyłącznik zasilania instalacji znajduje się w położeniu OFF (WYŁ).
- Odtłoczyć zasilanie.



- Upewnić się, że wyłącznik zasilania głównego znajduje się w położeniu OFF (WYŁ).
- Usunąć wodę.

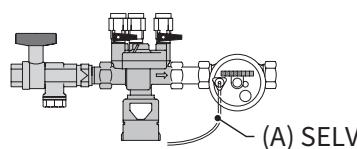
9. Dane techniczne



Informacje ogólne	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Numer artykułu	17070	17090	17091	17092
Wydajność [l]	60	80	100	100
Ciśnienie robocze [bar]	0.8-2.7	0.8-3.5	2.0-4.5	3.0-8.0
Ciśnienie napełniania [bar]	2-8	2-8	2-8	2-8
Ciśnienie maks. [bar]	8	8	8	10
Średnia temperatura [°C]	0-70	0-70	0-70	0-70
Temperatura napełniania [°C]	0-30	0-30	0-30	0-30
Poziom emisji hałasu [dB(A)]	approx. 55	approx. 55	approx. 55	approx. 55
Przyłącze elektryczne [V]	230	230	230	230
Moc pompy [kW]	1 x 0.62	1 x 1.1	1 x 1.51	2 x 1.1
Przyłącza, wymiary i masy				
szer. x wys. x głęb.	728 x 1250 x 325	728 x 1250 x 325	776 x 1250 x 325	728 x 1250 x 525
Przyłącze z instalacji	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)
Przyłącze do instalacji	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)
Przyłącze napełniania	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)	Rp 3/4" (wewnętrzne)
Masa [kg]	38	40	45	60

Średnica nominalna	Długość maksymalna instalacji
DN20	10 m
DN25	20 m
DN32	30 m

9.1 Akcesoria dodatkowe



Układ napełniania typu Top-Up Unit 1...3

Zasila urządzenie wodą. Upewnić się, czy ciśnienie wody mieści się w zakresie 2 do 8 bara. Czujnik poziomu oraz czas uzupełniania sterują jednostką.

10. Pierwsze uruchomienie

10.1 Uruchomienie Tagus Vac 7-30

Przed uruchomieniem upewnić się, że urządzenie i akcesoria są zgodne z przepisami obowiązującymi w miejscu instalacji, a także odnoszącymi się do obszaru zastosowania. Osoba, której powierzono nastawę i obsługę automatu, jest odpowiedzialna za sprawdzenie danych i przeprowadzenie rozruchu.

Przed rozruchem wszystkie przyłącza hydrauliczne i elektryczne muszą być prawidłowo podłączone, a urządzenie odcinające muszą być otwarte.

10.2 Parametry rozruchu

Urządzenie Tagus Vac 7-30 jest dostarczane razem ze sterownikiem z ustawionymi parametrami pracy. Sterownik posiada szeroki zakres możliwości, z tego względu użytkownik może ustawić parametry pracy w taki sposób, aby dostosować je do aktualnych warunków roboczych instalacji grzewczej/installacji chłodzenia.

Po włączeniu sterownika na wyświetlaczu pojawi się napis 'Tagus Vac 7-30', następnie zostanie wyświetlony ekran powitalny. W kolejnym kroku można dokonać wyboru, obracając i naciskając pokrętło sterujące.

Obrócić i nacisnąć pokrętło sterujące (w systemie, wyświetlonym na czarnym tle), aby przejść do menu wyboru. Wybierz 'Entries' (Wpisy) (kod 000001), aby przejść do menu sprzętowego, parametrów oraz serwisowego i ustawić parametry. Ustawić sterownik zgodnie z zaleceniami – patrz sekcje z wyjaśnieniami dotyczącymi menu sprzętowego, parametrów i serwisowego (Tagus Vac 7-30 – Instrukcja montażu i obsługi).

Wybrać 'Wstecz', aby przejść do innych punktów menu lub zamknąć ekran ustawień. Można również wyjść z dowolnego podmenu, naciskając pokrętło sterujące. Sterownik wywoła wtedy ekran Procesu/menu START.

Po ustawieniu parametrów sterownika naciśnij przycisk Start, aby przejść do ekranu Procesu. Urządzenie Tagus Vac 7, 10, 20 lub 30 uruchomi się.

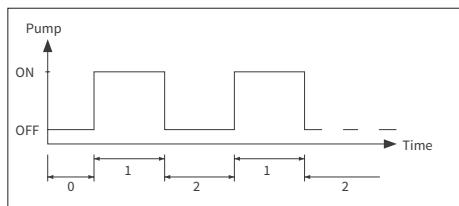
11. Opcje w menu sprzętowym i parametrów

11.1 Tryb pracy

Operator może obsługiwać układ w trybie odgazowywania szybkim i normalnym. Pracownicy serwisu mają również dostęp do trybu manualnego. Wykonując test szczelności (próżniowy) może zostać również użyty w celu przetestowania działania pompy.

11.1.1 Szybki (turbo)

Praca pompy (z tworzeniem podciśnienia) odbywa się zamiennie z czynnością usuwania powietrza przez okres ustawiony dla trybu szybkiego. Następnie sterownik przechodzi automatycznie do normalnego trybu pracy.



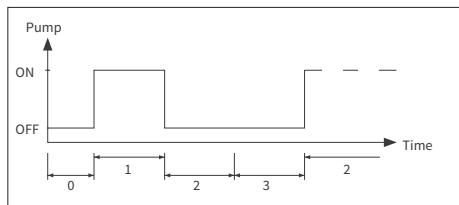
0 Opóźnienie uruchomienia

1 Praca pompy

2 Czas odgazowywania

11.1.2 Normal

Pryb normalny procesu odgazowywania jest przerywany automatycznie w nocy, w celu uniknięcia hałasu powstającego podczas procesu odgazowywania.



0 Opóźnienie uruchomienia

1 Praca pompy

2 Czas odgazowywania

3 Długość przerwy

11.1.3 Manualny

Tryb manualny jest przeznaczony wyłącznie w celu wykonywania prac serwisowych, np. w celu sprawdzenia prawidłowości działania pomp i zaworu elektromagnetycznego. Operator urządzenia nie ma dostępu do tego trybu.

- **Test próżniowy**

Włączenie tego trybu najpierw powoduje zamknięcie przyłącza układu (przewód wylotowy powroto do układu). Następnie pompa przez 5 sekund wytwarza podciśnienie. Test próżniowy trwa ok. 100 sekund. Na jego podstawie użytkownik może określić, czy zbiornik jest hermetyczny. W przypadku potwierdzenia hermetyczności test zostaje zakończony z wynikiem pozytywnym. Test ten przeprowadza się standardowo przed rozruchem urządzenia i po jego konserwacji.

11.2 Tryby sterowania

11.2.1 Sterowanie poziomem wody [%]

Sterowanie odbywa się za pomocą zewnętrznego sygnału przełącznika pływkowego lub za pomocą sygnału niezależnego od przełącznika pływkowego (230 V). Jest ono zależne od zastosowanego sposobu utrzymywania ciśnienia w układzie, a także użycia membranowego naczynia wzbiorczego, sterowanego za pomocą pompy lub sprężarki. Po przesłaniu sygnału pompa zostaje włączona. Czynność napełniania odbywa się, dopóki nie zostanie osiągnięty poziom wyznaczony w ustawieniach naczynia wzbiorczego.

11.2.2 Zasilanie sterowane ciśnieniem [P]

Sterowanie odbywa się za pomocą czujnika ciśnienia zintegrowanego w module. W momencie spadku ciśnienia do wartości uruchamiającej polecenie napełniania, pompa zostaje włączona i pracuje do momentu osiągnięcia wartości zatrzymującej proces napełniania.

W obu trybach sterowania czas pracy i ilości napełniania są monitorowane (pod warunkiem wyposażenia systemu w wodomierz impulsowy). Oprócz tego monitorowaniu podlega ciśnienie w układzie. Jeśli ciśnienie w układzie spadnie poniżej lub wzrośnie powyżej dopuszczalnego zakresu roboczego ciśnienia, zostanie wyświetlony komunikat o błędzie. System wyłącza proces odgazowywania i uzupełniania do momentu, aż ciśnienie nie osiągnie wartości z zakresu roboczego.

11.2.3 Powtórne napełnianie instalacji

Urządzenie TagusVac 7-30 pracuje wyłącznie jako automatyczna jednostka odgazowująca.

11.3 Monitoring

Nadrzędnym zadaniem funkcji monitorowania jest odpowiednio wcześnie wykrywanie błędów w systemie i ochrona komponentów systemowych w możliwie szerokim zakresie, za pomocą odpowiednich sygnałów i automatycznego wyłączenia systemu. Funkcje monitoringu są w szczególności przeznaczone do wykrywania nieszczelności we wcześniejszym etapie ich powstania i ograniczenie występowania przecieków.

11.3.1 Ilość uzupełniania (monitoring)

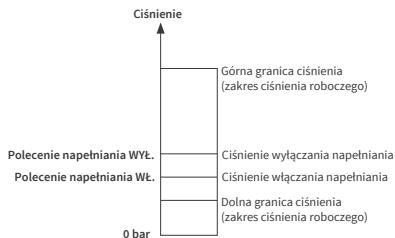
Operator może dowolnie ustawać parametry określające uzupełnianą ilość. Jeśli warunki opisane poniżej nie zostaną spełnione, system wyświetli błąd, styk błędu przełącznika pływkowego zostanie otwarty, do momentu aż błąd nie zostanie ręcznie skasowany.

- Faktyczny czas pracy nie może przekroczyć maksymalnego czasu w cyklu.
- Minimalna przerwa pomiędzy dwoma cyklami nie może być krótsza niż zaprogramowany czas.
- Maksymalna liczba cykli w przedziale czasu nie może przekroczyć liczby zaprogramowanej w przedziale czasowym pracy urządzenia (np. nie więcej niż 3 cykle w ciągu ostatnich 8 godzin).

Jeśli został podłączony i aktywowany licznik litrów (IWZ w Top-Up Unit 1.2/2.2), operator może monitorować maksymalną ilość napełniania w cyklu, zamiast maksymalnego czasu napełniania na cykl.

11.3.2 Monitoring ciśnienia

Nie należy przekraczać maksymalnego dozwolonego ciśnienia i poziomu. Z tego względu odstępstwa od normalnego ciśnienia są sygnalizowane.



- pMIN i pMAX są ustawione zgodnie z dopuszczalnym ciśnieniem roboczym. Operator nie może zmienić tego ustawienia.
- pON i pOFF mogą być ustawiane w zakresie zdefiniowanym przez powyższy zakres.

11.3.3 Monitoring ilości wody do uzdantnienia

Jeśli zostało zainstalowane urządzenie do uzdantniania wody i wodomierz impulsowy został ustawiony w pozycji ON, ilość wody resztkowej może zostać odczytana w dolnej części menu procesu, po prawej stronie, tzn.: czy ilość wody resztkowej została prawidłowo wprowadzona w menu parametrów 'Uzdantnianie wody przed jej wpuszczeniem do obiegu'. Jeśli ustawiona wartość wynosi zero, zostanie uruchomiony centralny alarm błędów (jeśli został aktywowany) i zostanie wyświetlony komunikat o błędzie. Wartości ujemne oznaczają, że dozwolona ilość wody do uzdantnienia (pojemność) w litrach została przekroczona. Urządzenie Tagus Vac 7-30 nie przerwie swojej pracy w takim przypadku.

kontrolowania i monitorowania dostarczonej wody do uzupełniania. Domyślnym ustawieniem jest pozycja WY.

Uzdantnianie wody

Jeśli zostało zainstalowane urządzenie do uzdantniania wody w przewodzie uzupełniania wody, a wodomierz impulsowy został ustawiony w pozycji WŁ., ilość wody resztkowej w litrach może zostać odczytana w menu procesów. Jeśli wykazana wartość wynosi zero litrów, zostanie uruchomiony centralny alarm błędów i zostanie wyświetlony komunikat o błędzie. Wartości ujemne oznaczają, że dozwolona ilość wody do uzdantnienia (pojemność) została przekroczona. Moduł uzupełniania kontynuuje pracę, nawet jeśli został uruchomiony centralny alarm błędów. Operator musi aktywować funkcję uzdantniania wody.

Tryb sterowania

(Tryb uzupełniania) Operator może obsługiwać system w trybie sterowania poziomem (kontrolowanym za pomocą zewnętrznego sterownika utrzymania ciśnienia) lub w trybie sterowania ciśnieniem (ustawienie domyślne dla standardowych membranowych naczyni wzbiorczych z poduszką gazową). Istnieje możliwość deaktywacji procesu uzupełniania.

Tryb pracy

Urządzenie jest wysypane z fabryki z włączonym trybem szybkim. Po upłynięciu czasu pracy w trybie szybkim urządzenie automatycznie przełącza się do trybu normalnego. Operator może zmieniać tryb pracy w dowolnym momencie. Tryb manualny można uruchamiać wyłącznie w celach serwisowych. Test próżniowy jest używany w celu sprawdzenia czynności odgazowywania i w celu sprawdzenia nieszczelności w systemie. Funkcję tę należy stosować w momencie rozruchu urządzenia, a także za każdym razem po przeprowadzeniu czynności serwisowych dla urządzenia. Po przeprowadzeniu testu urządzenie musi zostać ponownie przełączone do trybu szybkiego.

12. Opisy menu

12.1 Menu sprzętowe

Numer ID

Parametry mogą być ustawiane wyłącznie przez producenta i pracowników serwisu.

Język

Operator może wybierać spośród 17 języków. Język niemiecki (G2_1) jest ustawiony domyślnie w momencie dostawy urządzenia.

Licznik litrów (IWZ)

Ustaw ten element w pozycji WŁ. tylko, jeśli jest stosowany wodomierz impulsowy (licznik litrów). Wodomierz impulsowy może być używany w celu bezpośredniego

Czujnik / Zabezpieczenie silnika

Parametry ustawione fabrycznie.

Sygnalizacja zakłóceń

- I Jeśli opcja ta jest ustawiona w pozycji Wł. (zaznaczona), zostanie uruchomiona sygnalizacja zakłóceń po aktywowaniu odpowiedniego komunikatu o błędzie. Domyslnym ustawieniem jest pozycja Wł. Istnieje możliwość deaktywacji następujących centralnych alarmów błędów: 'Wymień moduł' i 'Termin konserwacji'.
- Wyślej moduł: Wydajność urządzenia do uzdatniania wody nie spełnia wymogów. Jeśli opcja ta jest ustawiona w pozycji Wł., zostanie

uruchomiony centralny alarm błędów. Urządzenie kontynuuje pracę. Jeśli opcja ta jest ustawiona w pozycji Wył., nie zostanie uruchomiony centralny alarm błędów.

- Termin konserwacji: minął termin konserwacji. Jeśli opcja ta jest ustawiona w pozycji Wł., zostanie uruchomiony centralny alarm błędów. Urządzenie będzie kontynuować pracę. Jeśli opcja ta jest ustawiona w pozycji Wył., nie zostanie uruchomiony centralny alarm błędów.

12.2 Menu parametrów

Parametr	Ustawienia fabryczne
Czas trwania trybu szybkiego	
- Pozostały czas pracy w trybie szybkim do automatycznej zmiany na tryb normalny	10 godzin
Zatrzymaj normalne odgazowywanie	
- Długość przerwy pomiędzy końcem czasu usuwania powietrza do początku pracy pompy	15 minut
- Przerwa Wł. (początek przerwy nocnej)	06:00
- Przerwa Wył. (koniec przerwy nocnej)	08:00
Odgazowywanie	
- Praca pompy	W zależności od ciśnienia [s]
- Czas odgazowywania	60 sekund
Ciśnienie robocze	
- pON: w zależności od rodzaju urządzenia	Tagus Vac 7: 1,5 bara Tagus Vac 10: 1,5 bara Tagus Vac 20: 3,0 bary Tagus Vac 30: 5,0 barów
- pOFF: w zależności od rodzaju urządzenia	Tagus Vac 7: 2,0 bara Tagus Vac 10: 2,0 bara Tagus Vac 20: 4,0 bary Tagus Vac 30: 6,0 barów
- Dolna granica ciśnienia (dolna granica ciśnienia roboczego)	w zależności od rodzaju urządzenia
- Górná granica ciśnienia (górná granica ciśnienia roboczego)	w zależności od rodzaju urządzenia
- Specjalne ciśnienie systemu (bez znaczenia dla operatora)	Ustawienia fabryczne
Licznik litrów	
- Litry/impuls: wodomierz impulsowy (ustawiany wyłącznie przez pracowników serwisu)	110 litrów/impuls
- Błąd licznika litrów: kontrola opóźnienia cyklu na liczniku litrów	40 minut
Uzdatnianie wody	
Wydajność uzdatniania w przypadku zamontowania urządzenia do uzdatniania wody	100 litrów

Ilość napełnienia:

Na podstawie ustawionego przedziału czasu urządzenie wykonuje określona liczbę cykli, pomiędzy którymi występuje przerwa w pracy automatu. Ustawienie cykli, przerw, jak i przedziałów czasu jest dowolne.

Przykład: (ustawienia domyślne)

Przy ustawieniu 480 minut ilość uzupełnianej wody na cykl nie może przekroczyć 50 litrów. Zaleca się maksymalnie trzykrotne zasilanie instalacji powyższą ilością uzupełnianej wody, a przerwy pomiędzy kolejnymi cyklami muszą wynosić minimum 5 minut.

Parametr	Ustawienia fabryczne
Maks. ilość napełniania	
- Maksymalna dopuszczalna ilość wody na cykl w przypadku podłączenia i skonfigurowania wodomierza impulsowego do instalacji. Patrz rozdział Monitoring: ilość uzupełnianej wody	150 litrów
Maks. czas napełniania	
- Maksymalny dopuszczalny czas uzupełniania wody na cykl. Patrz rozdział Monitoring: monitoring czasu pracy	20 minut
Min. przerwa pomiędzy dwoma kolejnymi cyklami	
- Minimalna przerwa pomiędzy dwoma kolejnymi cyklami	5.0 minut
Maks. liczba cykli / przedział czasowy	
- Maksymalna liczba cykli w danym przedziale czasowym	3
Przedział czasowy	
- Długość przedziału czasowego	480 minut

Parametry znajdujące się w menu ilości napełniania są wzajemnie zależne. W związku z powyższym w celu uzyskania dostępu do ustawień danego parametru może okazać się koniecznym wcześniejsze ustawienie innego parametru. Ustawienia zakresów danych parametrów również mogą być ograniczone poprzez wzajemne zależności. Zaleca się ustawienie w pierwszej kolejności przedziału czasowego, a następnie przerwy oraz długość i liczbę cykli.

Parametr	Ustawienia fabryczne
Data i godzina	ustawia operator
- Czas letni wł.: miesiąc początkowy (czas letni Wł. wskazanie 00 dla regionów bez zmiany czasu z letniego na zimowy)	03
- Czas letni wyl.: miesiąc końcowy (czas letni WYł. wskazanie 00 dla regionów bez zmiany czasu z letniego na zimowy)	10
- Harmonogram konserwacji: Okres pomiędzy kolejnymi przeglądami 0... 800 dni	365 dni
- Czujnik ciśnienia, wartość min.	0,0 bar
- Czujnik ciśnienia, wartość maks.	10,0 bar

12.3 Menu serwisowe

Numer projektu

Ustawienia fabryczne, nieprogramowalne przez operatora.

Zmiana kodu wejściowego

Zmiana kodu wejściowego W przypadku operatora tylko kod 000001 jest prawidłowy.

Wersja oprogramowania

Kod do odczytu podany przez producenta oprogramowania.

Uruchomienie

Ustawić datę oraz godzinę uruchomienia (sprawdzenie poprawności danych) poprzez naciśnięcie przycisku Start. Przed naciśnięciem przycisku data oraz godzina muszą zostać prawidłowo wprowadzone.

Konserwacja

Termin kolejnej konserwacji jest podany w nawiasach. Po nadejściu wyznaczonego terminu zostanie wyświetlony komunikat informujący operatora o terminie przeglądu. Po potwierdzeniu niniejszego komunikatu informacja będzie wyświetlana przez kolejne siedem dni do momentu naciśnięcia przycisku „Konserwacja wykonana”, wskazująca na przeprowadzenie czynności konserwacyjnych. Data i godzina ostatniej konserwacji, jak również wartość kodu podane są w dwóch wierszach powyżej.

Lista błędów

Zawiera listę 250 potwierdzonych błędów wraz z godziną i datą ich wystąpienia.

Statystyki wartości

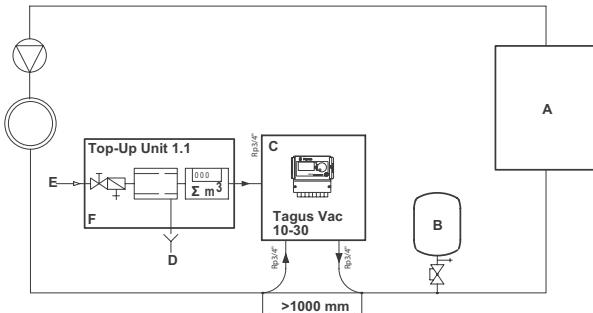
Wyświetla różne dane statystyczne.

Statystyka napę³niania

Wyświetla listę ostatnich 200 operacji uzupełniania wody wraz z datą i godziną ich wystąpień oraz czas samego procesu uzupełniania wraz z ilością litrów (jeśli w instalacji zastosowano wodomierz impulsowy). Wyświetlona ilość w litrach może wynosić zero, także wody dostarczonej do układu, jeśli ilość uzupełnianej wody jest mniejsza niż częstotliwość impulsów wodomierza impulsowego. Również rzeczywista ilość wody dostarczona do układu może być mniejsza niż wartość zarejestrowana przez wodomierz impulsowy.

13. Przykłady napełnienia

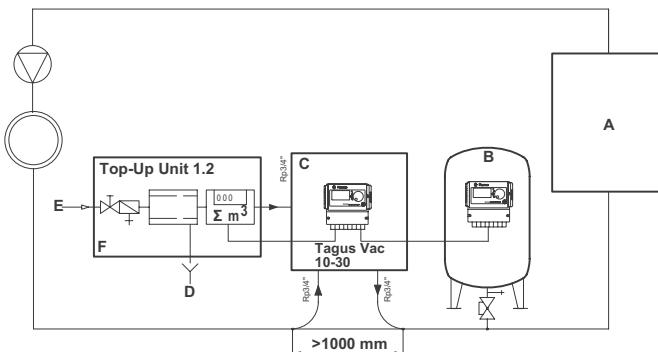
13.1 Tagus Vac 7-30 z Top-Up Unit 1.1 i membranowe naczynie zbiorcze w instalacji grzewczej



- A Grzejnik
- B Membranowe naczynie wzbiorcze
- C Tagus Vac 7-30
- D Woda odpływowa (spust)
- E Przyłącze uzupełniania wody
- F Top-Up Unit 1.1

Nie używać mniejszych średnic niż podano dla zastosowanych długości przewodów rurowych!
Długość instalacji powinna być możliwie najkrótsza!
DN20 < 10 m
DN25 < 20 m
DN32 < 30 m

13.2 Tagus Vac 7-30 z Top-Up Unit 1.2 i poziom ciśnienia regulowany pracą sprężarki w instalacji grzewczej



- A Grzejnik
- B Membranowe naczynie wzbiorcze
- C Tagus Vac 7-30
- D Woda odpływowa (spust)
- E Przyłącze uzupełniania wody
- F Top-Up Unit 1.2

Nie używać mniejszych średnic niż podano dla zastosowanych długości przewodów rurowych!
Długość instalacji powinna być możliwie najkrótsza!
DN20 < 10 m
DN25 < 20 m
DN32 < 30 m

1.	Általános rész	152
1.1	A kézikönyv ismertetése	152
1.2	Egyéb dokumentációk a csomagban	152
1.3	A Wilo termékek használata	152
1.4	További segítség és tájékoztatás	152
2.	Biztonság	152
2.1	Rendeltetés	152
2.2	Fontos tájékoztatás	152
2.3	A kézikönyvben használt jelölések	152
2.4	Műszaki adatok	153
2.5	Biztonsági eszközök	153
2.5.1	Túlzott mértékű nyomás megelőzése	153
2.5.2	Túlzott hőmérséklet megelőzése	153
2.6	Az automatán lévő jelölések	153
3.	Leírás	154
3.1	Összetevők áttekintése	154
3.2	SCU szabályozási egység	156
3.3	Működési elv	156
3.3.1	Gázüzemelés	156
3.3.2	Feltöltési művelet	157
4.	Szállítás és tárolás	157
4.1	Szállítás	157
4.2	Tárolás	157
5.	Beszerelés	158
5.1	A beszerelés előkészületei	158
5.2	Környezeti feltételek	158
5.3	Hidraulikus rendszer szerelése	158
5.4	Elektromos rendszer szerelése	159
5.5	Alapvető elektromos csatlakozások	160
6.	A szabályozó egység indítása	161
6.1	A szabályozó menüszerkezete	161
6.2	A menü szimbólumai	161
6.3	A szabályozóegység működési elve	162
6.4	A szabályozó bemenetei	163
7.	Karbantartás és hibaelhárítás	164
7.1	Karbantartás előtt	164
7.2	Áramkimaradás után	164
7.3	Karbantartási időközök	164
7.4	Az automata átkapcsolása vízkezelésre	164
7.5	Hibaüzenetek	165
8.	Elhelyezés hulladékként	167
9.	Műszaki leírás	168
10.	Üzembe helyezés	169
10.1	Üzembe helyezés - Tagus Vac 7-30	169
10.2	Paraméterek az üzembe helyezéshez	169
11.	A hardver- és paraméter menü elemei	169
11.1	Üzemmódotok	169
11.1.1	Gyors/Turbó	169
11.1.2	Normál	169
11.1.3	Manuális	170
11.2	Szabályozó üzemmódok	170
11.2.1	Szintszabályozott [%]	170
11.2.2	Nyomásszabályozott [P]	170
11.2.3	Töltés kikapcsolása	170
11.3	Rendszer ellenőrzés	170
11.3.1	Feltöltési mennyiség (ellenőrzés)	170
11.3.2	Nyomásfáj gyelés	170
11.3.3	A kezelendő víz mennyiségének ellenőrzése	171
12.	A menü leírása	171
12.1	Hardver menü	171
12.2	Paraméter menü	172
12.3	Szervizmenü	147
13.	Példák a feltöltésre	175
13.1	Tagus Vac 7-30, Top-Up Unit 1.1 és membrános tágulási tartály a fűtési rendszerben	175
13.2	Tagus Vac 7-30, Top-Up Unit 1.2 és kompresszor-szabályozott nyomásszint a fűtési rendszerben	175

1. Általános rész

1.1 A kézikönyv ismertetése

Tjelen kézikönyv az automata biztonságos használatához szükséges műszaki leírásokat, utasításokat és magyarázatokat tartalmaz. minden utasítást olvasson el, és legyen tisztában a bennük foglaltakkal, mielőtt az automatát szállítja, beszereli, üzembe helyezi, újraindítja, működteti vagy szervizeli.

1.2 Egyéb dokumentációk a csomagban

Ez a kézikönyv általános információkat tartalmaz a kiegészítő elemekről, mint például a szivattyú és az érzékelők. Ha a csomagban kiegészítő dokumentáció található, tartsa be az azokban található utasításokat is.

1.3 A Wilo termékek használata

Kiegészítő dokumentáció szintén rendelkezésre állhat. Kövesse az abban meghatározott utasításokat.

1.4 További segítség és tájékoztatás

A helyi forgalmazó további szolgáltatásokkal áll az Önök rendelkezésére, úgy mint:

- Továbbképzés.
- Karbantartási megállapodások.
- Javítási szerződések.
- Javítások és fejlesztések.

2. Biztonság

2.1 Rendeltetés

Az automata olyan zárt fűtési és légkondicionáló rendszerekhez használható, amelyekben a rendszerben keringő és onnan elfolyó vizet kell pótolni; és amelyeket először töltenek fel.

2.2 Fontos tájékoztatás

Az automata biztonsági eszközökkel van felszerelve a személyi sérülések és anyagi károk megelőzése érdekében. Az automatát az alábbi módon használja:

- A beszerelést képzett szakemberrel végeztesse el.
- Tartsa be a helyi előírásokat és útmutatásokat.
- Ne hajtsan végre az automatán változtatásokat a Wilo előzetes, írásos engedélye nélkül.
- Ügyeljen arra, hogy az automata mindenkorunknak és ajtaja legyen bezárva, amikor azt működteti.
- Ne érjen hozzá feszültség alatti eszközökhöz. Az érzékelő egységek és a nyomásérzékelők extra alacsony, biztonsági feszültséggel működnek.

A Wilo nem vállal felelősséget semmilyen olyan kárról, amely a biztonsági előírások figyelmen kívül hagyásából fakad, illetve a szökásos elövigyázatossági intézkedések mellőzése miatt következik be szállítás, beszerelés, üzembe helyezés, újraindítás, működtetés, karbantartás, ellenőrzés és javítás során, még abban az esetben sem, ha ezekről a jelen útmutatás nem rendelkezik kifejezetten.

2.3 A kézikönyvben használt jelölések



Olyan veszélyhelyzetet jelöl, amely személyi sérüléshez, halálhoz, illetve az automata megrongálódásához, más berendezések megrongálódásához és/vagy a környezet szennyezéséhez vezethet.



Olyan elektromos veszélyhelyzetet jelöl, amely személyi sérüléshez, halálhoz, illetve az automata megrongálódásához, más berendezések megrongálódásához és/vagy a környezet szennyezéséhez vezethet.



Földelés



Fontos tájékoztatás

2.4 Műszaki adatok

Az automata kialakítása megfelel a DIN EN 12828 szabvány követelményeinek.

2.5 Biztonsági eszközök

Az automata nem tartalmaz olyan biztonsági elemeket, melyek megakadályoznák az üzemi nyomás és üzemi hőmérséklet-tartomány túllépését, illetve adott határérték alá való esését. Ezért a nyomás- és hőmérsékletértékek korlátozására a rendszerbe megfelelő alkotóelemeket kell telepíteni.

2.5.1 Túlzott mértékű nyomás megelőzése

Megfelelő biztonsági szelepek, melyek megakadályozzák a maximális üzemi nyomás túllépését:

- Legkésőbb a maximális engedélyezett üzemi nyomás elérésekor kinyitnak.
- A maximális üzemi nyomás 110%-ig képes elvezetni a térfogatáramot (ideérte a maximális potenciális visszatöltési térfogatot is);
- Bonyítottan megbízhatóak vagy rendelkeznek tanúsítvánnyal.

 Ne szűkítse le a biztonsági szelep bemeneti vagy kimeneti vezetékét.

2.5.2 Túlzott hőmérséklet megelőzése

Megfelelő biztonsági alkotóelemek:

- Garantálják, hogy az üzemi nyomástartomány a rendszer egyetlen pontján sem kerül túllépésre;
- Jóváhagyták, és üzembiztonság szempontjából teszteltek.

 Helyezze üzembe a nyomás- és hőmérsékletszabályozó biztonsági eszközöket, és rendszeresen ellenőrizze, hogy megfelelően működnek-e.

2.6 Az automatán lévő jelölések

Az automatán lévő szimbólumok a biztonsági előírások részét képezik. Ne takarja le és ne távolítsa el a jeleket.

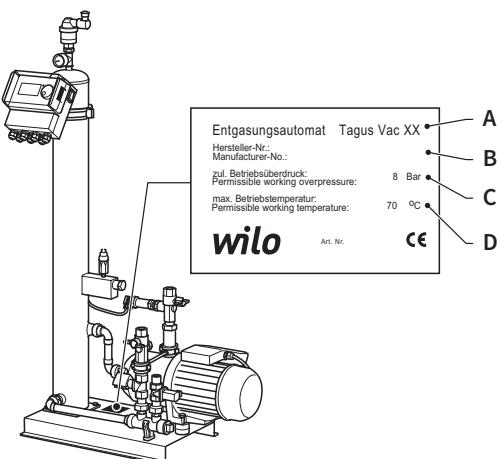
Rendszeresen ellenőrizze, hogy a jelük a helyükön vannak-e és olvashatók-e. Cserélje ki a megrongálódott vagy olvashatalanná vált jeleket.

A típusjelző táblán az alábbi termékinformációk találhatók:

- A Automat type (Tagus Vac 10, 20 or 30)
- B Az automata sorozatszáma
- C Megengedett üzemi tülynnyomás
- D Megengedett üzemi hőmérséklet



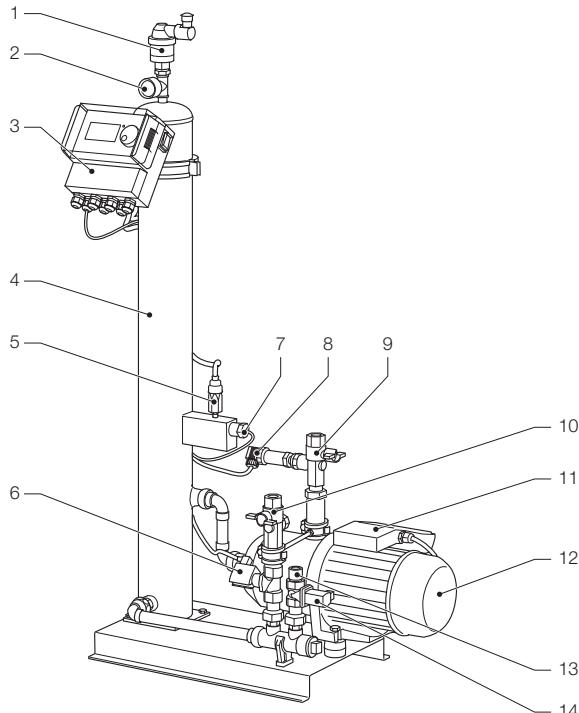
Ne használja az automatát, ha a típusjelző táblán lévő műszaki adatok eltérnek a megrendelőn lévő adatoktól.



3. Leírás

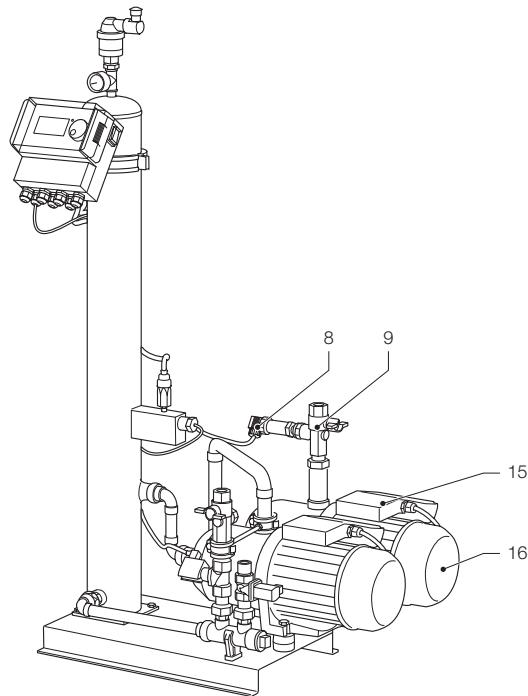
3.1 Összetevők áttekintése

Tagus Vac 7-20



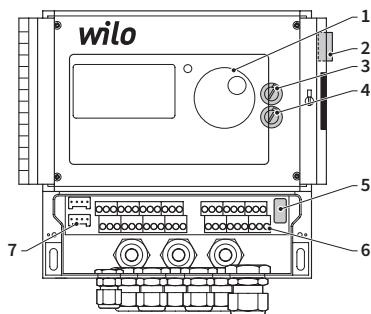
- | | |
|---------------------------|---------------------------------------|
| 1 Légtelenítő eszköz | 9 Csatlakozás a rendszerhez Rp3/4" |
| 2 Nyomásmérő | 10 Csatlakozás a rendszertől Rp3/4" * |
| 3 SCU szabályozási egység | 11 Elosztóegység szivattyúja 1 |
| 4 Vákuumtartály | 12 Szivattyú 1 |
| 5 Vákuumkapcsoló | 13 Csatlakozás a feltöltéshez Rp3/4" |
| 6 Mágnesszelep (záró) | 14 Mágnesszelep (nyitó) |
| 7 Úszókapcsoló | 15 Elosztóegység szivattyúja 2 |
| 8 Nyomásérzékelő | 16 Szivattyú 2 |

* szűrővel

Tagus Vac 30

- 8 Nyomásérzékelő
- 9 Csatlakozás a rendszerhez Rp3/4"
- 15 Elosztóegység szivattyúja 2
- 16 Szivattyú 2

3.2 SCU szabályozási egység

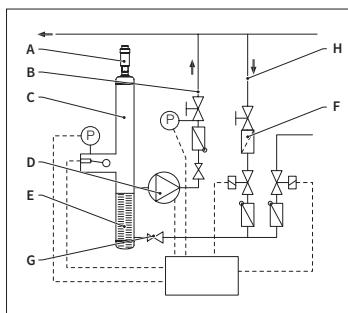


- 1 Kezelőpanel a szabályozó egységehez, grafikus kijelző, LED-es hibajelző, választó kapcsoló (kattint és görget)
- 2 Áramkapcsoló; BE: vörösen villog
- 3 F1 belső biztosíték: T 16 A 250 V
- 4 F2 belső biztosíték: T 3,5 A 250 V
- 5 Hardver kiadás, E2 szervizmenü
- 6 Kivezető sínék az
 - Áramellátáshoz;
 - érzékelőkhöz;
 - Impulzusadós vízmérőrához;
 - Külső aktiválás a visszatöltési folyamatban;
 - Közös hibaüzenet;
 - Szivattyú;
- 7 Interfész RS485.

3.3 Működési elv

Az automata elsősorban aktív gáztalanító eszközként működik. Ezen kívül pótolja a rendszer vízveszeségeit.

3.3.1 Gáztalanítás



A víz gáztalanításához a rendszerhez való víz a rendszer visszafolyó vezetékéből egy kerülővezetéken keresztül érkezik (D). A víz átfolyik a szűrőn (C) és az áramlásszabályozón (B) a gáztalanító tartályba (R). A szivattyú (L) ciklikus működése közben vákuum alá kerül, majd keresztülfolyik egy gyűrűs tömítésen (O). Az alacsonyabb nyomásnak és a gyűrűs tömítés nagy felületének köszönhetően a levegő feloldódik a vízben.

Amikor a szivattyú kikapcsol, a tartályba beáramló utántöltő közeg rendszerenyomás szintjére emeli a tartályban a nyomást, és így a vízszint felett felhalmozódott levegő a légtelenítő egységen (A) keresztül távozik. A szivattyú működése közben a tartályba táplált vízmennyiség a kerülővezetéken keresztül visszatér a rendszer visszafolyó ágába (J).

- **Gyors gáztalanítási üzemmód:**
Egymást váltják azok az időintervallumok, amikor a szivattyú működik (vákuum alakul ki), illetve amikor a levegő távozik (a szivattyú áll).
- **Normál gáztalanítási üzemmód:**
A leürítési időintervallum és a szivattyú indulása között további szünet van. Ez a további időintervallum meghatározott tartományban egy paraméter segítségével kiválasztható. A gáztalanítási időintervallum után a rendszer normál gáztalanítási üzemmódra vált, ami aztán folyamatos. A normál gáztalanítási üzemmódot szabadon

beállítható szünet (alapértelmezés szerint 18.00–08.00 óra) szakítja félbe. A normál gáztalanítási üzemmódban a következő gáztalanítási ciklus kezdetét a Folyamat menüben egy visszaszámláló jelzi.

3.3.2 Feltöltési művelet

A feltöltésre használt víz nyomásszabályozott vagy szintszabályozott üzemmódban érkezik. Alapértelmezés szerint az automata beállítása a nyomásszabályozott visszatölts (ha ahhoz membrános tágulási tartályt használnak).

- **Nyomásszabályozott feltöltés:**

A rendszer a nyomás érzékelésére nyomásérzékelővel (N) rendelkezik. A feltöltést aktiváló nyomás p0+0,2 bar. A feltöltést leállító nyomás legalább 0,1 bar-ral nagyobb, mint a feltöltést aktiváló nyomás. A feltöltés áramlási sebessége vagy adagolási ideje akkor kisérhető fi gyelemmel, ha a rendszer vízmérőrávával(E) is fel van szerelve. A szivattyú (L) a nyomásszabályozott visszatölts megfelelő ciklusában automatikusan leállítandó, a tényleges rendszernyomás ellenőrizendő, majd – szükség szerint – további vizmennyiség adagolandó be mindaddig, amíg el nem érik a feltöltést leállító nyomást.

- **Szintszabályozott feltöltés:**

Ez esetben a feltöltésre használt víz mindaddig érkezik, amíg a külső feltöltési kérés aktív, és az automata áramlási sebességet és időt monitorozó egysége engedélyezi a feltöltést.

A feltöltési funkció ki is kapcsolható. Lásd a következő fejezetet:

* $P_o = P_{statikus} + P_{gőz}$

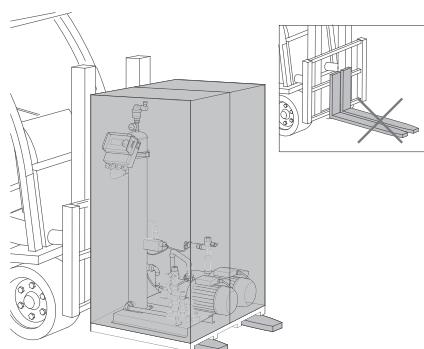
4. Szállítás és tárolás

4.1 Szállítás

A szállítási papírok minden elemet felsorolnak, mint például a berendezéseket és dokumentumokat. Ellenőrizze, hogy a csomag tartalma teljes-e és nem sérült-e meg. Az automatákat vízszintesen csomagolva, teljesen összeszerelve szállítjuk eldobható raklapokon.



Azonosítsa a hiányzó vagy a nem megfelelően szállított elemeket. Olvassa el a szállítási papírok között megtalálható általános feltételeket.



- A raklapokat vízszintesen szállítsa.
- Az automatát csak kis mértékben emelje föl.



Ügyeljen arra, hogy az emeléshez használt eszközök elbírják az automatát. A súly- és méretadatokkal kapcsolatban olvassa el a 9. fejezetet: Műszaki leírás.

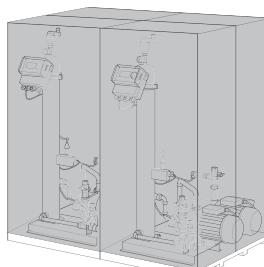
4.2 Tárolás

Ügyeljen arra, hogy a tároláshoz használt hely feleljen meg a környezetre vonatkozó előírásoknak. Lásd: 6.2 rész.

- Gondoskodjon róla, hogy a talaj sima legyen.



Ne rakjon össze.



5. Beszerelés

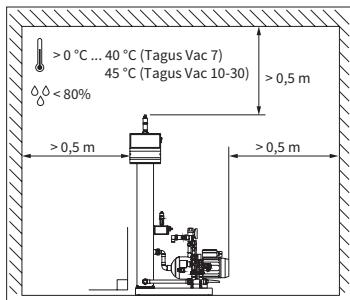
5.1 A beszerelés előkészületei



Gondoskodjon róla, hogy a talaj elbírja automata maximális tömegét – vízzel együtt. Lásd: 9 fejezet: Műszaki leírás.

- Győződjön meg róla, hogy külső behatások annak működését nem zavarják.
- Győződjön meg róla, hogy szennyeződések nem kerülhetnek az automatába és annak kiegészítő elemeibe.
- A záró elemeket a rendszerre és az ivóvízhálózatra helyben telepítse.
- Az automata környezetében hagyjon elég helyet a karbantartási munkára.
- Vegye fi gyelemben a működési és telepítési helyet érintő, hatályos szabályozásokat, és szükség szerint értesítse a felelős vizsgálati és tanúsító szerveket a rendszer üzembe helyezése előtt.

5.2 Környezeti feltételek



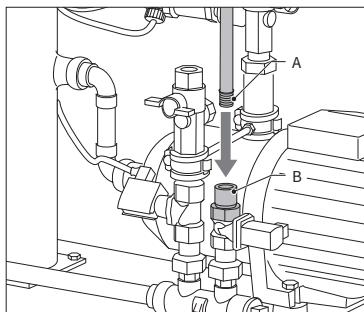
Ügyeljen arra, hogy

- hogy az automata szintje;
- az automata beszerelése zárt, száraz és fagymentes helyiségben történjen;
- minden esetben betartsák a jelzett minimális távolságokat;
- a légtér ne tartalmazzon elektromos vezető gázokat vagy nagy koncentrációjú port és gójt; robbanás veszélye áll fent, ha gyúlékony gázok vannak jelen a légtérben;
- a környezete tiszta és jól megvilágított legyen;
 - Relatív páratartalom: elkerülje a kondenzáció kialakulását.
 - Vibrációmentes.
 - Hő- és napsugárzástól mentes.
- az automatát ne érje egyéb terhelés.

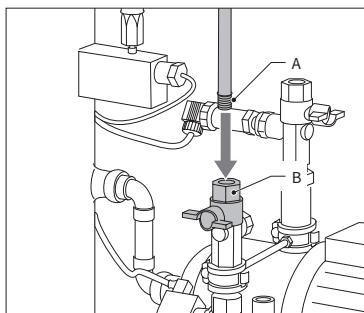
5.3 Hidraulikus rendszer szerelése



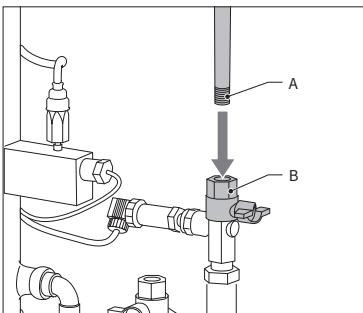
- A tömlőcsatlakozások elől helyben szerelje a záró elemeket.
- Csak nyomásmentes és lehűlt nyomáscsatlakozásokon dolgozzon.



- Csatlakoztassa a tápvezeték a feltöltő egységehez.
- Szükség szerint telepítsen iszapfogót az ivóvíz csatlakozására (0,2 mm).
- A rendszer telepítő vezetékének és a tápvezeték minimális névleges átmérője DN 20.



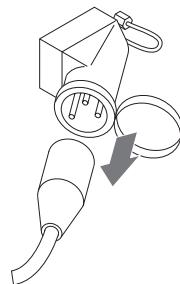
- Csatlakoztassa a rendszer visszatérő vezetékét az Tagus Vac bementéhez.



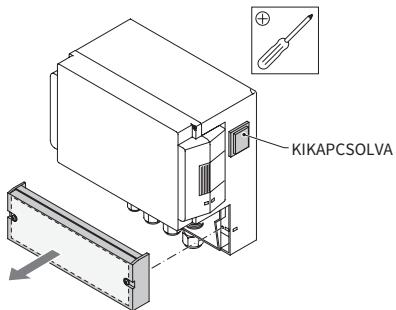
- Csatlakoztassa a rendszer tápvezetékét a Tagus Vac 7-30 nyomás oldalán.

5.4 Elektromos rendszer szerelése

!
A kivezető sínek akkor is feszültséget alatt lehetnek, amikor a fő áramforrást lecsatlakoztatták. Győződjön meg róla, hogy az összes többi áramforrás (pl. külső feltöltő berendezés) szintén le van kapcsolva az automatáról.



- Kapcsolja ki a főkapcsolót az SCU szabályozóegységén.
- Húzza ki az áramvezetéket, illetve kapcsolja le a külső leválasztókat, hogy azok automatikusan ne indulhassanak újra.



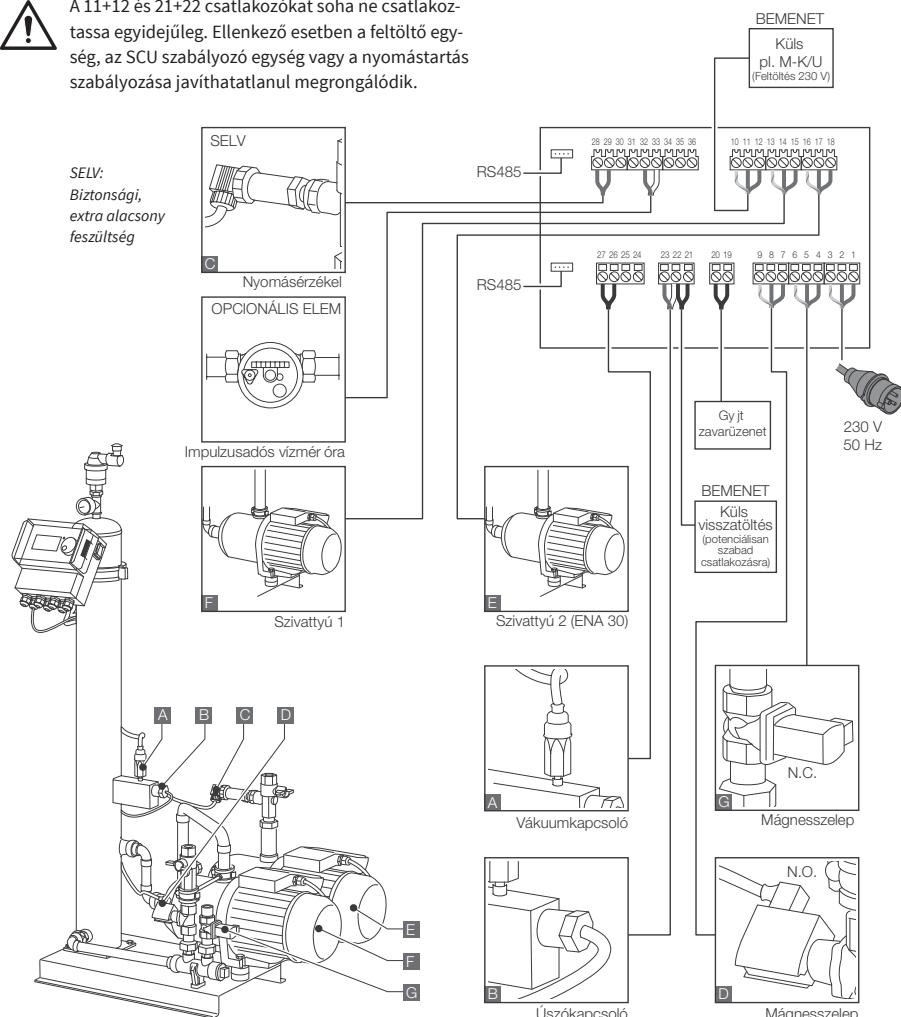
- Cavarozza le az elosztóegység védőburkolatát.
- A védőburkolat belsejében található a kivezető sínek leírása.

5.5 Alapvető elektromos csatlakozások

	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Névleges feszültség	230 V: +6%; -10%; 50 Hz: +1%; -1%			
Névleges áramerősség	2,77 A	5,3 A	7,2 A	10,6 A
Névleges teljesítmény	0,62 kW	1,1 kW	1,51 kW	2,2 kW
Biztonsági áramerősségek	10 A		16 A	
Védelem típusa	IP55		IP54 (nyomásérzékelő IP65)	



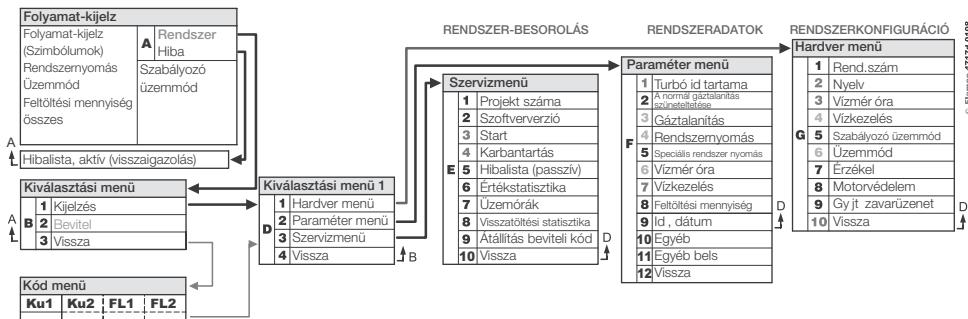
A 11+12 és 21+22 csatlakozókat soha ne csatlakoztatassa egyidejűleg. Ellenkező esetben a feltöltő egység, az SCU szabályozó egység vagy a nyomástartás szabályozása javíthatatlannal megrongálódik.



* Javasolt érték; soros biztonsági kapcsoló (C).

6. A szabályozó egység indítása

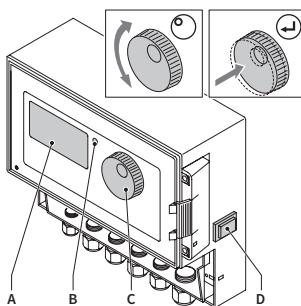
6.1 A szabályozó menüszerkezete



6.2 A menü szimbólumai

	Nincs elérhető azonosítószám. A szabályozó nincs kon gurálva.		Szivattyú
	Megtagadva, nincs telepitve. Külső paraméterekről.		Úszókapcsoló.
	A visszatöltés nyomásszabályozott.		Bevitel visszaigazolva.
	Kódra van szükség.		Programozási mód – bevitel.
	A visszatöltés szintszabályozott..		Ellenőrzési mód..
	Mágnesszelep.		Figyelmeztetés.
	Nincs lehetőség beavatkozásra.		Mentési hiba. A beállítások nincsenek mentve.
	Működési mód – csak megtekintés.		Várjon.
	Vákuumkapcsoló.		A külső feltöltési jel csatlakoztatva van (csak szintszabályozott üzemmhez).

6.3 A szabályozóegység működési elve

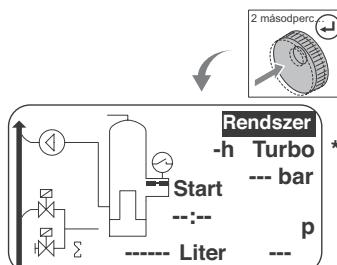


Beindítás

- Az újratöltő berendezéseket kapcsolja ki.
- Zárja el a bevezető szelepeket.
- Kapcsolja be a szabályozót (D).

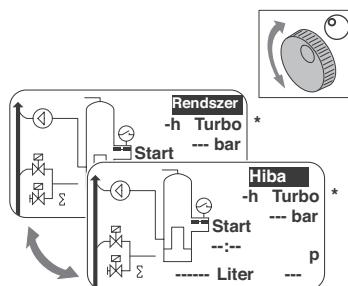
- A Kijelző
B Hibajelző LED
C Navigációs kerék
D A szabályozó BE/KI kapcsolója

A navigációs kerék (C) segítségével lehet a menükben lépegetni, és a bevitelt megerősíteni. A kijelző (A) jeleníti meg a menüket. Hibák esetén a LED (B) kigullad.



- A folyamatkijelzőhöz a navigációs tárcsa két másodperig történő lenyomásával juthat – függetlenül a kurzor helyzetétől.

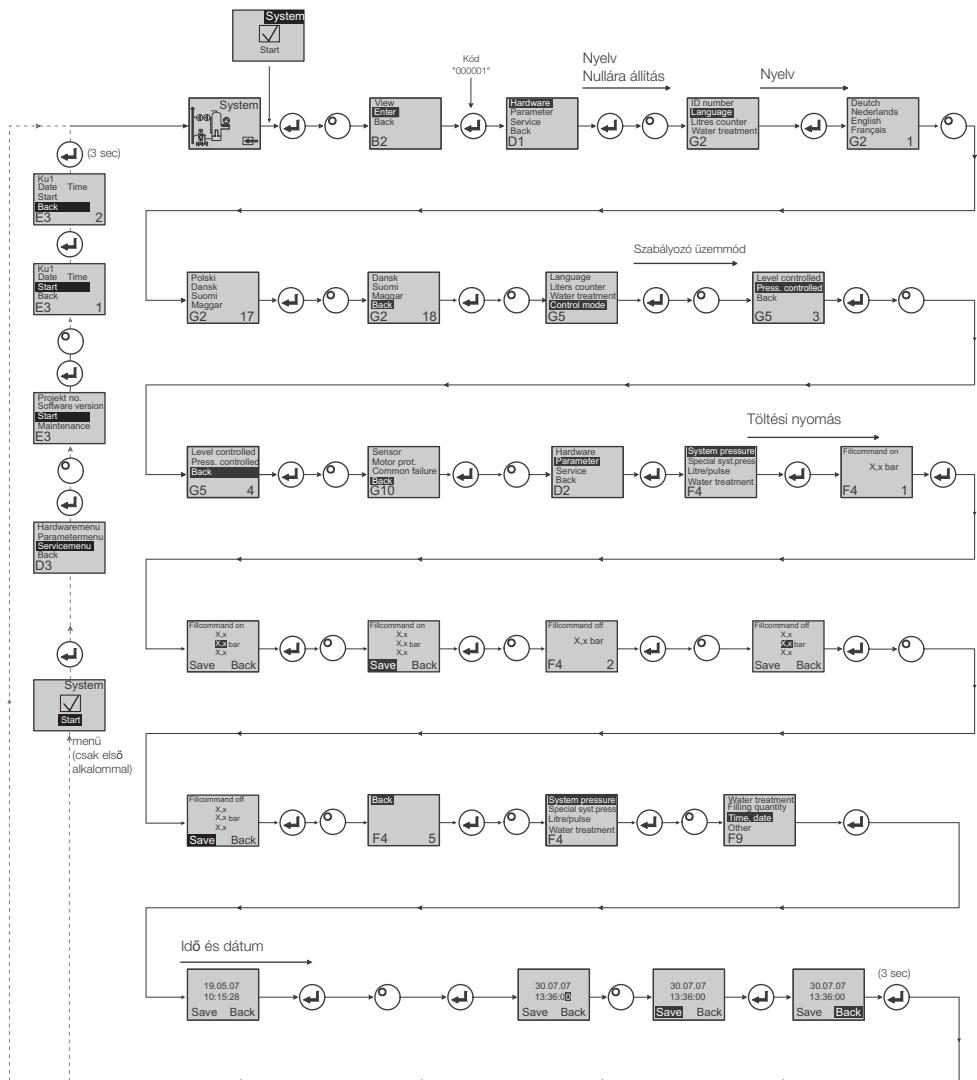
* Turbó = gyors



- Hibák esetén a folyamatkijelző [SYSTEM]-ről (RENDSZER) [ERROR]-ra (HIBA) vált, és a LED világít.
- Amikor a rendszert először indítják be, „minimális vizszint” és „minimális nyomást jelző riasztás” hibaüzenet jelenik meg.
- A tárcsa elforgatásával lehetőség van [SYSTEM]-ről (RENDSZER) [ERROR]-ra (HIBA) váltani.
- Amikor az [ERROR] (HIBA) jelzés látszik, nyomja meg a tárcsát a hibalista megjelenítéséhez. Egyéb több hiba esetén görgesse végig a hibákat. minden hiba az előfordulás sorrendjében jelenik meg.
- Amikor a [SYSTEM] (RENDSZER) jelzés látszik, nyomja meg a tárcsát a beállítási menü megjelenítéséhez.

* Turbó = gyors

6.4 A szabályozó bemenetei



- A program mód megadásakor a nyomás fenntartásának szabályozása működésben van.
- A kód a legutolsó bevitel után 5 perccel válik aktivvá.
- Vegyen le minden, nem megengedett terhet, alátámasztott tárgyat vagy oldalirányú terhet az alapautomatáról.
- Amikor a programozási művelet befejeződik, a kompressziós tágulási tartály elektromos részei készen állnak a használatra.

7. Karbantartás és hibaelhárítás



- A víz és az érintkező felületek elérhetik és meghaladhatják a 70 °C-ot.
- Viseljen megfelelő védőruházatot.
- Előfordulhat, hogy a talaj nedves vagy zsíros. Viseljen védőlábbelit.

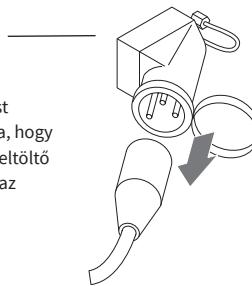
7.1 Karbantartás előtt

Húzza ki a tápfeszültséget.



A kivezető sínek akkor is feszültség alatt lehetnek, amikor a fő áramforrást lecsatlakoztatták. Győződjön meg róla, hogy az összes többi áramforrás (pl. külső feltöltő berendezés) szintén le van kapcsolva az automatáról.

Karbantartás előtt szüntesse meg a vákuumtartály nyomását.



7.2 Áramkimaradás után

A szabályozó beprogramozott paraméterei nem változnak meg áramkimaradás után.



- Áramkimaradás után ellenőrizze, hogy az automata állapota megfelelő-e.

7.3 Karbantartási időközök

Erősítse meg a karbantartást a szervizmenüben.

Időköz	Alkotóelem	Tevékenység
Évente	Tagus Vac 7-30	<ul style="list-style-type: none"> • Ellenőrizze a csatlakozások, szivattyúk és csavarkapcsolatok szívárgásmentességét. • Szükség szerint tömítse vagy húzza meg a csavarkapcsolatokat.
Minden évben a csúc-sídoszak előtt	Helyi iszapfogó az adagoló vezetékben Légtelenítő eszköz	<ul style="list-style-type: none"> • Tisztítsa meg a védőelemeket. • Ellenőrizze a funkciókat. • Vákuumvizsgálat.

7.4 Az automata átkapcsolása vízkezelésre

- Kapcsolja ki a vízkezelést a hardver menüjében, majd cserélje ki a modult.
- Állítsa be az ürtartalmat a paramétermenüben.
- Kapcsolja be a „vízkezelés” opción a hardver menüjében.

7.5 Hibaüzenetek

Szám	Üzenet	Leírás	Vissza-állítás	Lehetséges ok	Hibaelhárítás
1	A nyomás túlságosan alacsony	A rendszernyomás túlságosan alacsony, az üzemi nyomástartományon kívül esik.	B	<ul style="list-style-type: none"> Szivárgás A nyomáson tartási érték beállítása helytelen Helytelen bemeneti nyomás A töltés nyomása túlságosan alacsony 	<ul style="list-style-type: none"> Szüntesse meg a szivárgást Állítsa be a helyes nyomástartási értéket Növelte a töltési nyomást az üzemi nyomástartomány eléréséig
2	A nyomás túlságosan magas	A rendszernyomás túlságosan magas, az üzemi nyomástartományon kívül esik.	B	<ul style="list-style-type: none"> A szivattyú nem kapcsol ki A membrános tágulási tartály túlságosan kicsi / helytelen bemeneti nyomás A töltés nyomása túlságosan magas 	<ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze a szabályozó egységet Ellenőrizze a bemeneti nyomást / használjon nagyobb membrános tágulási tartályt Csökkentse a töltési nyomást az üzemi nyomástartomány eléréséig
3	A belépő tömegáram túlságosan alacsony	A vízmérőra nem adagol vizet a feltöltési kérés után	A	<ul style="list-style-type: none"> A vízmérőra nem küld impulzusokat, mert: <ul style="list-style-type: none"> A vízmérőra hibás A kábel nincs csatlakoztatva A vízmérőra válaszidejéhez a beállított érték túlságosan alacsony 	<ul style="list-style-type: none"> Cserélje ki a vízmérőrát Csatlakoztassa a kábelt A válaszidő értékéhez állítsa be magasabb értéket
5	Ciklus időintervallum	A feltöltési ciklus időintervalluma túlságosan rövid	A	<ul style="list-style-type: none"> Szivárgás a rendszerben Helytelenül beállított érték 	<ul style="list-style-type: none"> Szüntesse meg a szivárgást
6	Ciklusok száma	Az időablakon belül a maximális ciklusszámot meghaladták	A	<ul style="list-style-type: none"> Szivárgás a rendszerben Helytelenül beállított érték 	<ul style="list-style-type: none"> Szüntesse meg a szivárgást Programozzon be helyes beállításokat
7	Töltési hiba	Kérés nélküli töltés (a vízmérőra jelet küld töltés nélkül)	A	<ul style="list-style-type: none"> Szivárgás A mágnesszelep nem záródik be/ meghibásodott 	<ul style="list-style-type: none"> Szüntesse meg a szivárgást Cserélje ki a mágnesszelepet
8	Mennyiségi korlát	A feltöltési ciklusban a maximális mennyiséget túllépték	A	<ul style="list-style-type: none"> Szivárgás Az áramlási sebesség csökkenésére a beállított érték túlságosan alacsony 	<ul style="list-style-type: none"> Szüntesse meg a szivárgást Korrigálja a beállítási értéket
9	Futásidő védelem	A feltöltési ciklusban a maximális időt túllépték	A	<ul style="list-style-type: none"> Szivárgás Az áramlási sebesség csökkenésére a beállított érték túlságosan alacsony A szivattyú nem működik megfelelően 	<ul style="list-style-type: none"> Szüntesse meg a szivárgást Korrigálja a beállítási értéket Gáztalanítása a szivattyút
10	Modul cseréje	A lágító modul kimerült	A	<ul style="list-style-type: none"> A modul kapacitása (vízelvezetés) kimerült 	<ul style="list-style-type: none"> Cserélje ki a modult
11	Alacsony mA nyomásérzékelőn	A nyomásérzékelő aktuális ciklusának a megszakítása	A	<ul style="list-style-type: none"> Érzékelőhiba A csatlakozás/kábel hibás 	<ul style="list-style-type: none"> Cserélje ki az érzékelőt Ellenőrizze / cserélje a csatlakozást / kábelt
12	Magas mA nyomásérzékelőn	A nyomásérzékelő aktuális ciklusában rövidzárlat	A	<ul style="list-style-type: none"> Érzékelőhiba A csatlakozás/kábel hibás Rövidzárlat 	<ul style="list-style-type: none"> Cserélje ki az érzékelőt Ellenőrizze / cserélje a csatlakozást / kábelt
13	Vákuumhiba	Sorozatban 3-szor nem elégsges nyomás a gáztalanításhoz	A	<ul style="list-style-type: none"> A hőmérséklet a visszafolyó ágban magasabb, mint 70°C A szivattyú nem működik folyamatosan Szivárgás az Tagus Vac 7-30-ban A légtelenítő eszköz nem záródik be 	<ul style="list-style-type: none"> Csökkentse a visszafolyó ág hőmérsékletét 70°C alá! Cserélje ki a szivattyút Szivárgás az Tagus Vac 7-30-ban Tisztítsa meg vagy cserélje ki a légtelenítő eszközt

A Szükséges – lehetőség van az újraindításra a normál működés szerint (az új beállításokhoz a szabályozó újraindul).

B Nem szükséges – automatikus újraindítás a normál működés szerint.

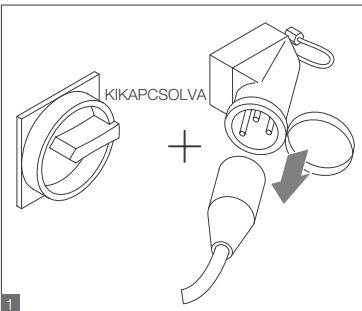
Szám	Üzenet	Leírás	Vissza-állítás	Lehetséges ok	Hibaelhárítás
14	Szintkapcsoló hiba	Alacsony szint	B	<ul style="list-style-type: none"> A légtelenítő eszköz meghibásodott Szűrő / bemenet védett A szelepek lezártak 	<ul style="list-style-type: none"> Tisztítsa meg vagy cserélje ki a légtelenítő eszközt Tisztítsa meg a szűrőt Nyissa ki a szelepeket
18	Következő karbantartás	Következő karbantartás esedékes	A	<ul style="list-style-type: none"> A karbantartás ütemezett napját elértek 	<ul style="list-style-type: none"> • Végezze el a karbantartást, és rögzítse: "Maintenance done" (Karbantartás elvégezve) (Szervizmenü)
19	TP motor	Motorvédelmi jelzés (a szivattyú bimetall érintkezése) aktív (nyitott állapotban van)	A	<ul style="list-style-type: none"> Szivattyú túlmelegedett 	<ul style="list-style-type: none"> • Ellenőrizze a hőmérsékleteket • Ellenőrizze, hogy a szivattyú akadálytalannal tud-e működni
20	Feszültségérzékelő	Az érzékelő feszültsége túlságosan alacsony	B	<ul style="list-style-type: none"> A nyomtatott áramkörí kártya hibásan működik 	<ul style="list-style-type: none"> Cserélje ki a szabályozót
21	Nincs dátum/idő	A szünetmentes tápegység nem rendelkezik érvényes időadattal	A	<ul style="list-style-type: none"> Az időbeállítás az áramforrásról való hosszas lecsatlakozás miatt elveszett 	<ul style="list-style-type: none"> • Adjá meg újra az időt és dátumot
22	Flash memória hibája	Flash memória olvasási hibája	B	<ul style="list-style-type: none"> Hardver/szoftver probléma 	<ul style="list-style-type: none"> • Vegye fel a kapcsolatot a szervizszolgálattal
23	Flash memória hibája	Flash memória írási hibája	B	<ul style="list-style-type: none"> Hardver/szoftver probléma 	<ul style="list-style-type: none"> • Vegye fel a kapcsolatot a szervizszolgálattal
24	Flash memória hibája	Flash memória újraprogramozási hibája	B	<ul style="list-style-type: none"> Hardver/szoftver probléma 	<ul style="list-style-type: none"> • Vegye fel a kapcsolatot a szervizszolgálattal
25	Gázérzékelő hibás	Gázérzékelő hibás	A	<ul style="list-style-type: none"> Működési zavar a mérőjelben, hibás kábelcsatlakozás SCU-hoz lehetséges 	<ul style="list-style-type: none"> • Gázcsere-érzékelő, szükség szerint először ellenőrizze a kapcsolatot a szabályozóegységhöz
26	Gázérzékelő, feszültséghiány	Mérés során jel <4mA	A	<ul style="list-style-type: none"> Érzékelő nincs csatlakoztatva, kábel megszakítva 	
27	Gázérzékelő, túlfeszültség	Mérés során jel >20mA	A	<ul style="list-style-type: none"> Rövidzárlat a kábelben, túlságosan magas jel 	<ul style="list-style-type: none"> • Ellenőrizze a kábelkapcsolatokat, ellenőrizze a légtelenítő egységet, szükség szerint tisztítsa ki a zajcsökkentőket
28	Többször a gázérték 0	több egymást követő, alacsony	A	<ul style="list-style-type: none"> A légtelenítő blokkolt/nem működik megfelelően 	<ul style="list-style-type: none"> • Ellenőrizze és tisztítsa a légtelenítő egységet

- A** Szükséges – lehetőség van az újraindításra a normál működés szerint (az új beállításokhoz a szabályozó újraindul).
- B** Nem szükséges – automatikus újraindítás a normál működés szerint.

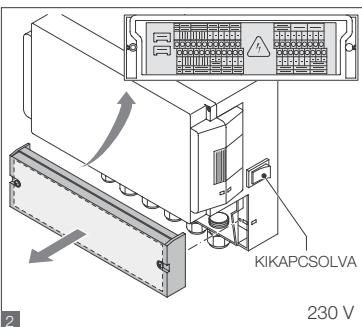
8. Elhelyezés hulladékként



- Tartsa be a helyi előírásokat.

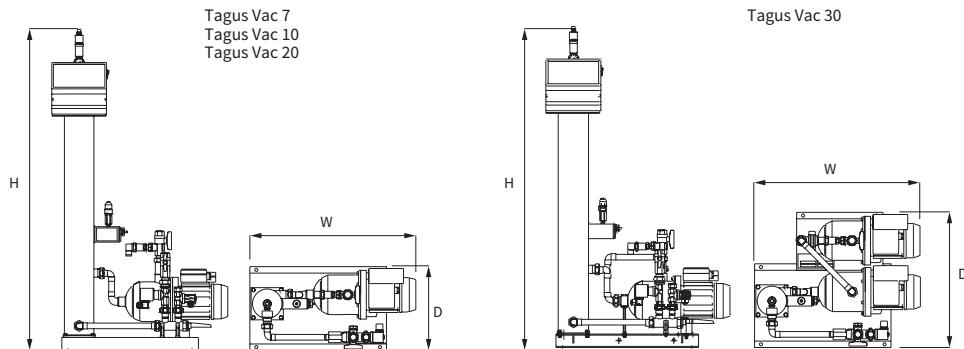


- Ügyeljen arra, hogy a rendszer főkapcsolója legyen kikapcsolva.
- Válassza le az elektromos tápvezetéket.



- Ügyeljen arra, hogy a fő elektromos kapcsoló legyen kikapcsolva.
- Engedje le a vizet.

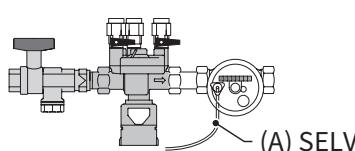
9. Műszaki leírás



Általános rész	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Cikkszám	17070	17090	17091	17092
Kapacitás [l]	60	80	100	100
Üzemnyomás [bar]	0.8-2.7	0.8-3.5	2.0-4.5	3.0-8.0
Visszatöltési nyomás [bar]	2-8	2-8	2-8	2-8
max. nyomás [bar]	8	8	8	10
Középhőmérséklet [°C]	0-70	0-70	0-70	0-70
Feltöltési hőmérséklet [°C]	0-30	0-30	0-30	0-30
Zajszint [dB(A)]	kb.	kb.	kb.	kb.
Elektromos csatlakozás [V]	230	230	230	230
A szivattyú(k) névleges jellemzői [kW]	1 x 0,62	1 x 1,1	1 x 1,51	2 x 1,1
Csatlakozások, méretek, tömegértékek:				
SZ x M x M [mm]	728 x 1250 x 325	728 x 1250 x 325	776 x 1250 x 325	728 x 1250 x 525
Csatlakozás a rendszertől	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)
Csatlakozás a rendszerhez	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)
Feltöltési csatlakozás	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)	Rp 3/4" (internal)
Tömeg [kg]	38	40	45	60

Névleges átmérő	Maximális vezeték-hosszúság a rendszer telepítéséhez
DN20	10 m
DN25	20 m
DN32	30 m

9.1 Kiegészítő felszerelések



Nyomást létrehozó egység, típusa:
Top-Up Unit 1... (3)
Vízzel látja el a gépet. Gondoskodjon róla,
hogy a víz nyomása 2 és 8 bar között legyen.
Az egység szintérzékelője és feltöltési
időszabályozója.

10. Üzembe helyezés

10.1 Üzembe helyezés Tagus Vac 7-30

Az üzembe helyezés előtt győződjön meg róla, hogy az egység és annak kiegészítő elemei megfelelnek azon helyszín előírásainak, ahol a berendezés felállításra kerül, valamint vegyé ki gyelemben az adott alkalmazási területet. Az egységet beállító és üzemeltető személyzet felelős az ellenőrzések és az üzembe helyezés elvégzéséről.

Az üzembe helyezéshez a megfelelő hidraulikus és elektromos csatlakozásoknak készen kell lenniük.

10.2 Paraméterek az üzembe helyezéshez

Az Tagus Vac 7-30 szabályozó egységén a paramétereiket előre beállították. A szabályozó egység széles körben kínál lehetőségeket, azaz számos üzemi paraméter áll rendelkezésre, amelyek a fűtési/hűtési rendszer tényleges üzemeltetési feltételeihez illeszthetők.

Amikor a szabályozó egységet bekapcsolja, az „Tagus Vac 7-30” felirat jelenik meg a kijelzőn, majd azt az induló képernyő követi. Ekkor végezhető el a megfelelő kiválasztások a szabályozó gomb elforgatásával és megnyomásával.

Forditsa el és nyomja meg a szabályozó gombot (a System (Rendszer) felirat jelenik meg fekete háttérben), hogy a Kiválasztás menühöz jusson). Válassza az 'Entries' (Bevitel) opción (000001-es kód), hogy a Berendezés, Paraméter és Szervizmenüből beállíthassa a paramétereiket. A szabályozó egységet lépésrölépéstre állítsa be – ehhez tekintse át a magyarázatokat a Hardver-, Paraméter és Szervizmenü részekben (Tagus Vac 7-30 – Telepítési és üzemeltetési útmutató).

Válassza a 'Back' (Vissza) lehetőséget, hogy visszalépjen vagy befejezzen egyes menülemekeket. Bárminyi almenüből ki lehet lépni úgy, hogy a szabályozó gombot lenyomva tartja; ekkor a szabályozó egység előhívja a Folyamat képernyőt / START menüt.

Miután beállította a szabályozó egység paramétereit, a Folyamat képernyőre való továbblépéshez erősítse meg a beállításokat / nyomja meg a Start gombot. Az Tagus Vac 7, 10, 20 vagy 30 ekkor működni kezd.

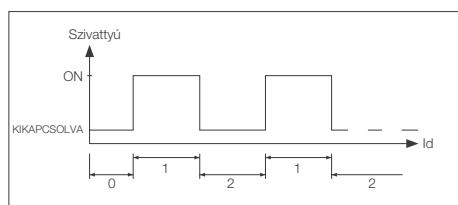
11. A hardver- és paraméter menü elemei

11.1 Üzemmódsok

Az üzemeltető személyzet gyors és normál gáztalanítási üzemmódban működtetheti a rendszert. A szervizszemélyzet szintén hozzáférésssel rendelkezik a manuális üzemmódról, és így szivárgásvizsgálatot (vakuumvizsgálat) a szivattyú funkció tesztelésére is alkalmas.

11.1.1 Gyors/Turbó

A szivattyú (vakuum képződése mellett) felváltva fut a leürítési időintervallummal, amíg a gyors üzemmódra kiválasztott időtartam le nem jár. Ekkor a szabályozó egység automatikusan normál módra vált.



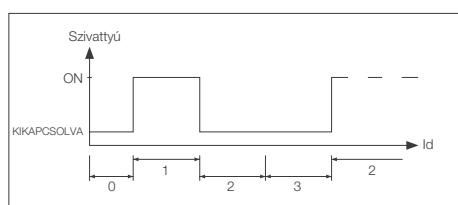
0 Beindítás késleltetése

1 Szivattyú futása

2 Gáztalanítási idő

11.1.2 Normál

A normál gáztalanítási módot csak automatikusan szakíthatja meg egy szünet, melynek célja az éjszakai órákban a gáztalanítás zajának esetleges elkerülése.



0 Beindítás késleltetése

1 Szivattyú futása

2 Gáztalanítási idő

3 Szünet időtartama

11.1.3 Manuális

A manuális üzemmód kizárolag karbantartási célokat szolgál, azaz hogy ellenőrizék a szivattyú és a mágnesszelep működését. Az üzemi kezelőszemélyzetnek nincs hozzáférése ehhez az üzemmódhoz.

• Vákuumvizsgálat

Ezen üzemmód aktiválásakor a rendszer bemeneti vezetéke (a rendszer visszafolyó vezetéknél a kimeneténél) először lezár. A szivattyú 5 másodpercen belül vákuumot hoz létre. Ez a vákuum kb. 100 másodpercig tartandó fenn, hogy a felhasználó meghatározhatta, légmentesen zár-e a tartály, majd ezt követően a vizsgálat sikeresen lezárul. A vizsgálatot rendes esetben a rendszer üzembel helyezése előtt, illetve a rendszer karbantartását követően végezik el.

11.2 Szabályozó üzemmódok

11.2.1 Szintszabályozott [%]

A szabályozás egy külső lebegő vagy nem lebegő jel révén valósul meg (230 V). Ez az alkalmazott nyomástartási szabályozástól, illetve attól függ, hogy szivattyú vagy kompresszor által szabályozott membrános tágulási automatát használnak-e. Amikor a jelet ráküldik, a szivattyú bekapsol. A töltési művelet mindaddig folytatódik, amíg a tágulási automata szabályoz egységén beállított szintet el nem érik.

11.2.2 Nyomásszabályozott [P]

A szabályozás a modulba épített nyomásérzékelőn keresztül történik. Amikor a rendszer nyomása a 'Fill command on' (Töltési parancs bekapcsolva) aktivációs nyomásértékére esik, a szivattyú bekapsol, és a 'Fill command off' (Töltési parancs kikapcsolva) állapotig működik.

Mindkét szabályozási üzemmódban az üzemiidő és a töltési mennyiségek (ha a rendszer impulzusos vízmérőrával van felszerelve) ellenőrzés alatt állnak. Továbbá a rendszerben a nyomást is fi gyeli a. Amennyiben a rendszernyomás az üzemi nyomástartomány alá esik, vagy a fölé emelkedik, hibaüzenet jelenik meg. The system activates degassing and fi lling until the pressure is back in the working range.

11.2.3 Töltés kikapcsolása

Az Tagus Vac 7-30 egység kizárolag automata gáztalanító egysékkent működik.

11.3 Rendszer ellenőrzés

11.3.1 Feltöltési mennyiség (ellenőrzés)

Az üzemeltető személyzet szabadon állíthat be paramétereket a feltöltési mennyiségre. Ha az alábbiakban leírt feltételek nem teljesülnek, a rendszer hibát jelez; a hiba manuális nyugtázásáig a jelhiba csatlakozója nyitott állapotban marad.

- A tényleges üzemiidő nem haladhatja meg a ciklusonkénti maximális időt.
- A két ciklus közötti minimális időintervallum (szünet) nem lehet rövidebb a programozott időnél.
- Az időablakonkénti ciklusok maximális száma nem haladhatja meg a futási idő ablakban beprogramozott számot (pl. legfeljebb 3 ciklus az utóbbi 8 órában).

Ha vízmérőrát (IWZ az Top-Up Unit 1.2/2.2-ben) csatlakoztatnak és aktiválnak, a kezelőszemélyzet a ciklusonkénti maximális töltési idő helyett fi gyelheti a ciklusonkénti töltési mennyiséget is.

11.3.2 Nyomásfi gyelés

A maximálisan megengedett nyomás és szint nem léphető túl. Ezért a rendes nyomástartól való eltérések tekintetében a berendezés jelzést küld.



- A minimális nyomás (pMIN) és a maximális nyomás (pMAX) az üzemi nyomás határértékeire van beállítva, és a kezelő nem tud változtatni rajta.
- A nyomás bekapsolását (pON) és nyomás kikapcsolását (pOFF) ezen határértékeken belül lehet változtatni.

11.3.3 A kezelendő víz mennyiségek ellenőrzése

Ha a vízkezelési modult telepítették, és az impulzusos vízmérőrát BEKAPCSOLVA állásra állították, a visszamaradó víz mennyisége leolvasható a Folyamat menü jobb alsó részén, ha a visszamaradó víz mennyisége helyesen került beállításra a Paraméter menüben: 'Water treatment prior to commissioning' (Vízkezelés üzembe helyezés előtt). Ha a nulla liter mennyiséget eléri, a központi hibariasztás bekapcsol (ha aktiválták), és hibaüzenet jelenik meg. A negatív értékek jelentése, hogy a megengedett kezelési mennyiséget (kapacitást) literben mérvé túllépték. Ez esetben az Tagus Vac 7-30 tovább működik.

12. A menü leírása

12.1 Hardver menü

Rend. szám

A paramétereket csak a gyártó és a szervizszemélyzet állíthatja be.

Nyelv

A kezelőszemélyzet 17 nyelv közül választhat. A szállításkor a német (G2-1) az alapértelmezett beállítás.

Vízmérőora (IWZ)

Állítsa ezt az elemet ON (BEKAPCSOLVA) állásra, ha impulzusadós vízmérőrát használ. Az impulzusadós vízmérőora a feltöltési víz közvetlen ellenőrzésére és ellenőrzésére alkalmas. Az alapértelmezett beállítás OFF (KIKAPCSOLVA).

Vízkezelés

Ha a vízkezelési modult beépítették a feltöltési víz ágba, illetve a vízmérőrát BEKAPCSOLVA helyzetbe állították, a Folyamat menüben a visszamaradó víz mennyisége literben leolvasható. Ha a nulla liter mennyiséget eléri, a központi hibariasztás bekapcsol (ha aktiválták), és hibaüzenet jelenik meg. A negatív értékek jelentése, hogy a megengedett kezelési mennyiséget (kapacitást) túllépték. A feltöltési egység tovább működik, még akkor is, ha a központi hibariasztás bekapcsolt. A kezelőszemélyzetnek aktiválnia kell a vízkezelési funkciót.

Szabályozó üzemmód (Feltöltési üzemmód)

A kezelőszemélyzet színtsabályozott üzemmódban (külső nyomástartási vezérő elemmel szabályozva) vagy nyomássabályozott üzemmódban (alapértelmezett beállítás rendes, gázpárnázott, membrános tágulási tartály esetében) működtetheti a rendszert. A feltöltési funkciót a kezelőszemélyzet ki iskapcsolhatja.

Üzemmód

Az egység a gyárból úgy érkezik, hogy a gyors üzemmód van aktiválva. A gyors időintervallum lejártát követően az egység automatikusan normál üzemmódba kapcsol. Mindazonáltal a kezelőszemélyzet az üzemmódot bármikor átállíthatja. A manuális üzemmód csak szervizcélokra aktiválható. A vákuumvizsgálattal ellenőrizhető a gáztalanítási művelet, illetve a rendszerben az esetleges szivárgások. Ezt a funkciót akkor kell használni, amikor az egységet üzembe helyezi, valamint az egységet ismét működésbe állítják az egyes karbantartásokat követően. A vizsgálat elvégzését követően az egységet gyors üzemmódba kell visszakapcsolni.

Érzékelő / motorvédelem

A paraméterek gyári beállításúak.

Gyűjtő zavarüzenet

Ha az ON (BEKAPCSOLVA) van beállítva (kipipálva), az adott hibaüzenet aktiválásakor általános hiba generálódik.

- Az alapértelmezett beállítás ON (BEKAPCSOLVA). Az alábbi központi hibariasztások ki is kapcsolhatók: 'Exchange module' (Modul cseréje) és 'Next maintenance' (Következő karbantartás).
- Modul cseréje: a vízkezelési kapacitás kimerült. Ha a beállítás ON (BEKAPCSOLVA), a központi hibariasztás kiold. Az egység tovább működik. Ha a beállítás OFF (KIKAPCSOLVA), a központi hibariasztás nem old ki.
- Következő karbantartás: a karbantartás ütemezett napját elérte. Ha a beállítás ON (BEKAPCSOLVA), a központi hibariasztás kiold, és az egység tovább működik. Ha a beállítás OFF (KIKAPCSOLVA), a központi hibariasztás nem old ki.

12.2 Paraméter menü

Elem	Gyári beállítás
Turbó időtartama	
- A gyors üzemiidő a normál üzemmódra való váltásig fennmarad	10 óra
A normál gáztalanítás szüneteltetése	
- A szünet időtartama a leürítési idő vége és a szivattyú üzemények kezdete között	15 perc
- Szünet BEKAPCSOLVA (éjszakai szünet kezdete)	18:00 AM
- Szünet KIKAPCSOLVA (éjszakai szünet vége)	08:00 AM
Gáztalanítás	
- Szivattyú üzemideje	Nyomásfüggő [s]
- Gáztalanítási idő	60 másodperc
Rendszernyomás	
- Nyomás bekapcsolása: a rendszer típusától függ	Tagus Vac 7: 1,5 bar Tagus Vac 10: 1,5 bar Tagus Vac 20: 3,0 bar Tagus Vac 30: 5,0 bar
- Nyomás lekapcsolása: a rendszer típusától függ	Tagus Vac 7: 2,0 bar Tagus Vac 10: 2,0 bar Tagus Vac 20: 4,0 bar Tagus Vac 30: 6,0 bar
- Alsó nyomáshatár (üzemi nyomás alsó határértéke)	A rendszer típusától függ
- Felső nyomáshatár (üzemi nyomás felső határértéke)	A rendszer típusától függ
- Egyedi rendszernyomás (a kezelőszemélyzet számára nem fontos)	Gyári beállítás
Vízmérőra	
- Liter/impulzus: impulzusos vízmérőra (csak a szervizszemélyzet állíthatja be)	10 liter/impulzus
- Hibás vízmérőra: a vízmérőre cikluskeszsének a monitorozása	40 perc
Vízkezelés	
Az integrált vízlágyító modul esetében a kezelési kapacitás	100 liter

Töltési mennyiség:

A folyamatosan hivatkozott megelőző időtartam (időablak) alapján az egység bizonyos számú, egymástól szünetekkel elválasztott töltési ciklust engedélyez. A ciklusok, szünetek és időablakok szabadon paraméterezhetőek.

Példa: (alapértelmezett beállítás)

Az elmúlt 480 percben a víz feltöltési mennyisége ciklusonként nem haladhatja meg a 50 literet. Továbbá ez idő alatt legfeljebb három alkalommal engedélyezett e mennyiség betöltése, továbbá a ciklusok közötti szünetek legalább 5 percesek.

Elem	Gyári beállítás
Max. mennyiség/töltés	
- A ciklusonként megengedett maximális mennyiség integrált és konfi gurált impulzusadós vízmérőrával. Lásd a Rendszer ellenőrzés részét: feltöltési mennyiség	150 liter
Max. idő/töltés	
- A ciklusonként megengedett maximális feltöltési idő. Lásd a Rendszer ellenőrzés részét: üzemidő ellenőrzése	20 perc
Minimális időköz az alábbiak között: 2 ciklus	
- A két ciklus között minimális időintervallum (szünet)	5,0 perc
Max. ciklusszám/időablak	
- Az időablakonkénti maximális ciklusszám	3
Időablak	
- Időablak mérete	480 perc

Megjegyzendő, hogy a töltési mennyiség menüben az értékek egymástól függetlenek. Ezért szükséges lehet előbb egy másik paraméter beállítása, majd a kívánt határértékeken belül hozzáérhetővé válik a tényleges érték. Ehhez hasonlóan, a beállítási határértékeket korlátozhatják a függések. Például javasolt, hogy az időablak paramétereit először a szünetek, valamint a ciklusok számának és hosszának meghatározása előtt állítsuk be.

Elem	Gyári beállítás
Idő és dátum	Kezelői feladat
- Nyári időszámítás bekapcsolva: kezdő hónap (a nyári időszámítás BEKAPCSOLVA = 00 azon régiókban, ahol nincs váltás a nyári és téli időszámítások között)	03
- Nyári időszámítás kikapcsolva: utolsó hónap (a nyári időszámítás KIKAPCSOLVA = 00 azon régiókban, ahol nincs váltás a nyári és téli időszámítások között)	10
- Karbantartási szünet: karbantartási időköz 0 .. 800 nap	365 dage
- Nyomásérzékelő minimális értéke	0,0 bar
- Nyomásérzékelő minimális értéke	10,0 bar

12.3 Szervizmenü

Projekt száma

Gyári beállítások; a kezelők nem programozhatják.

Szoftververzió

A gyártó általi, csak olvasható bejegyzés.

Start

Adja meg a kezdés időpontját és napját (visszakereshetőség) a Start gomb megnyomásával. A gomb megnyomása előtt a helyes dátumot és időt kell beállítani.

Karbantartás

A következő karbantartás zárójelben jelzett napja. Amikor ezt az időt elértek, a Központi hibariusztás kioldhat, és hibaüzenet jelenhet meg, hogy emlékeztesse a kezelőt. Ha azt nyugtázzák, az hét nap múlva ismét megjelenik, de amennyiben a 'Maintenance done' (Karbantartás elvégezve) gombot megnyomják, akkor jelzi, hogy a karbantartást már elvégezték. Az utolsó karbantartás időpontja és napja, valamint a kódszint megjelenik a felső két sorban.

Hibalista

Az időpont és nap megjelölésével a legutóbbi 250 nyugtázzott hibát mutatja.

Értékstatisztika

A különböző statisztikai adatok mutatja.

Feltöltési statisztika

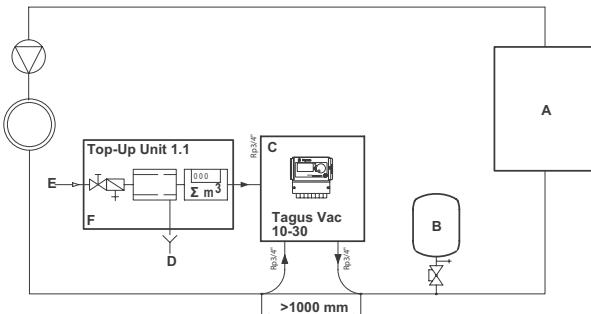
Az időpont és nap megjelölésével a legutóbbi 200 feltöltési művelet, mely egyúttal rögzíti a feltöltési műveletek időtartamát és a betöltött literek számát (ha impulzusadós vízmérőről használnak). A betöltött literek száma akkor is lehet nulla, ha egyébként vizet adagoltak a rendszerbe, amennyiben a feltöltési mennyiség kisebb, mint az impulzusadós vízmérőről regisztrált impulzussűrűség. Hasonlóképpen a betöltött víz mennyisége kevesebb is lehet, mint az impulzusadós vízmérőről regisztrált érték.

Átállítás beviteli kód

Másik hozzáférési kódra való áttérés. A kezelőszemélyzet számára csak a 000001-es kód elérhető és szükséges.

13. Példák a feltöltésre

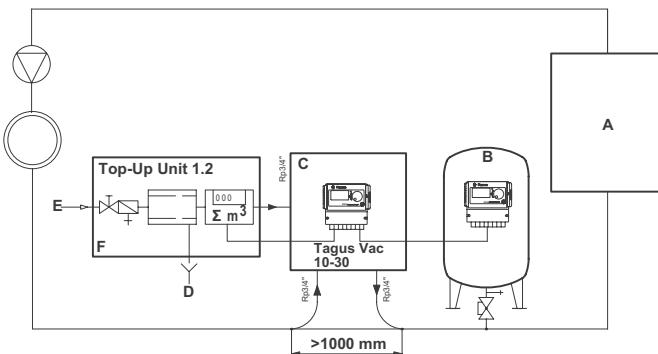
13.1 Tagus Vac 7-30, Top-Up Unit 1.1 és membrános tágulási tartály a fűtési rendszerben



- A Fűtés
- B Membrános tágulási tartály
- C Tagus Vac 7-30
- D Szennyvíz (leeresztés)
- E Feltöltő víz bemeneti csatlakozása
- F Top-Up Unit 1.1

Ne alkalmazzon az adott vezetékhosszúságokhoz előírtnál kisebb átmérőket!
 A vezetékek a lehető legrövidebbek legyenek!
 DN20 < 10 m
 DN25 < 20 m
 DN32 < 30 m

13.2 Tagus Vac 7-30, Top-Up Unit 1.2 és kompresszor-szabályozott nyomásszint a fűtési rendszerben



- A Fűtés
- B Membrános tágulási tartály
- C Tagus Vac 7-30
- D Szennyvíz (leeresztés)
- E Feltöltő víz bemeneti csatlakozása
- F Top-Up Unit 1.2

Ne alkalmazzon az adott vezetékhosszúságokhoz előírtnál kisebb átmérőket!
 A vezetékek a lehető legrövidebbek legyenek!
 DN20 < 10 m
 DN25 < 20 m
 DN32 < 30 m

1.	Informații generale	180	
1.1	Despre acest manual	180	
1.2	Alte documente furnizate	180	
1.3	Utilizarea produselor Wilo	180	
1.4	Asistență și informații suplimentare	180	
2.	Siguranță	180	
2.1	Utilizare prevăzută	180	
2.2	Informații importante	180	
2.3	Semnele din acest manual	180	
2.4	Specificații	181	
2.5	Dispozitive de siguranță	181	
2.5.1	Evitarea presiunii excesive	181	
2.5.2	Evitarea temperaturii excesive	181	
2.6	Semnele de pe aparat	181	
3.	Descriere	182	
3.1	Prezentare generală a componentelor	182	
3.2	Controler SCU	184	
3.3	Principiu de funcționare	184	
3.3.1	Dezăreare	184	
3.3.2	Operațiune de completare	185	
4.	Transport și depozitare	185	
4.1	Transport	185	
4.2	Depozitare	185	
5.	Instalare	186	
5.1	Pregătire pentru instalare	186	
5.2	Condiții de mediu	186	
5.3	Instalație hidraulică	186	
5.4	Instalație electrică	187	
5.5	Legături electrice de bază	188	
6.	Pornirea controler	189	
6.1	Structura meniu controlerului	189	
6.2	Simboluri din meniu	189	
6.3	Principiu de funcționare a controlerului	190	
6.4	Intrări ale controlerului	191	
7.	Întreținere și depanare	192	
7.1	Înainte de întreținere	192	
7.2	După o întrerupere a alimentării	192	
7.3	Interval de întreținere	192	
7.4	Modificarea aparatului pentru tratarea apei	192	
7.5	Mesaje de eroare	193	
8.	Eliminare	195	
9.	Specificații tehnice	196	
10.	Punerea în funcționare	197	
10.1	Punerea în funcționare a Tagus Vac 7-30	197	
10.2	Parametrizare pentru punerea în funcționare	197	
11.	Elementele ale meniuului Hardware și Parametri	197	
11.1	Moduri de funcționare	197	
11.1.1	Rapid/Turbo	197	
11.1.2	Normal	197	
11.1.3	Manual	198	
11.2	Moduri de control	198	
11.2.1	Control al nivelului (%)	198	
11.2.2	Control al presiunii (P)	198	
11.2.3	Oprirea umplerii	198	
11.3	Monitorizare	198	
11.3.1	Cantitatea de completare (monitorizare)	198	
11.3.2	Monitorizarea presiunii	198	
11.3.3	Monitorizarea cantității de apă care trebuie tratată	199	
12.	Descrierile meniurilor	199	
12.1	Meniu Hardware	199	
12.2	Meniu Parametri	200	
12.3	Meniu Service	202	
13.	Exemple	203	
13.1	Tagus Vac 7-30 într-un sistem de încălzire cu debit de return	203	
13.2	Tagus Vac 7-30 într-un sistem de încălzire fără debit de return	203	

1. Informații generale

1.1 Despre acest manual

Acest manual include specificații tehnice, instrucțiuni și explicații care să ajută să utilizezi acest aparat în condiții de siguranță. Citiți și înțelegeți toate instrucțiunile înainte de a transporta, a instala, a pune în funcțiune, a reporni, a utiliza sau a întreține aparatul.

1.2 Alte documente furnizate

Informații generale despre componentele suplimentare, cum ar fi pompa și senzorii, sunt incluse în acest manual. Dacă se furnizează documente suplimentare, respectați și instrucțiunile din acestea.

1.3 Utilizarea produselor Wilo

Pot fi adăugate documente complementare în funcție de comandă sau execuție. Respectați pozițiile din documentele de expediere.

1.4 Asistență și informații suplimentare

Contactați furnizorul dumneavoastră local pentru servicii suplimentare cum ar fi:

- Instruire.
- Contracte de întreținere.
- Contracte de servicii.
- Reparații și îmbunătățiri.

2. Siguranță

2.1 Utilizare prevăzută

Aparatul este conceput pentru a dezărea și a alimenta apa de completare în sistemele de încălzire închise și în sistemele de răcire a apei. Aparatul nu este conceput pentru umplerea sau reumplerea inițială a sistemelor.

2.2 Informații importante

Aparatul are dispozitive de siguranță menite să prevină rănirea și deteriorarea. Utilizați aparatul după cum urmează:

- Instalarea trebuie efectuată de către personal calificat.
- Respectați legislația și instrucțiunile locale.
- Nu modificați aparatul fără permisiunea prealabilă scrisă a companiei Wilo.
- Asigurați-vă că toate capacele și ușile aparatului sunt închise atunci când se utilizează aparatul.
- Nu atingeți componentele sub tensiune. Unitățile cu senzori și senzorii de presiune a debitului funcționează cu tensiune de siguranță foarte joasă.

Wilo nu va fi răspunzătoare pentru eventualele pierderi cauzate de nerespectarea condițiilor de siguranță sau ca urmare a nerespectării măsurilor de precauție standard atunci când se efectuează servicii precum transportul, instalarea, punerea în funcțiune, repornirea, exploatarea, întreținerea, testarea și repararea, chiar și în cazul în care acestea nu sunt descrise în mod expres în aceste instrucțiuni.

2.3 Semnele din acest manual



Identifică un pericol care poate duce la vătămări corporale, inclusiv deces/ deteriorarea aparatului, deteriorarea altor echipamente și/sau poluarea mediului.



Identifică un pericol electric care poate duce la vătămări corporale, inclusiv deces/ deteriorarea aparatului, deteriorarea altor echipamente și/sau poluarea mediului.



Legare la pământ



Informații importante

2.4 Specificații

Construcția aparatului este realizată în conformitate cu normele DIN EN 12828.

2.5 Dispozitive de siguranță

Aparatul nu conține componente de siguranță care să împiedice depășirea intervalului presiunii de lucru și a temperaturii de lucru sau a unei limite. Instalați componente pentru limitarea presiunii și a temperaturii în sistem.

2.5.1 Evitarea presiunii excesive

Supape de siguranță corespunzătoare care împiedică depășirea presiunii de lucru maxime:

- Se deschid înainte ca presiunea de lucru maximă să fie atinsă.
- Pot conduce debitul volumic (inclusiv volumul maxim posibil de reîncărcare) până la de 1,1 ori presiunea de lucru maximă;
- Au o fiabilitate dovedită sau sunt certificate.



Nu îngustați conductele de intrare sau ieșire ale supapei de siguranță.

2.5.2 Evitarea temperaturii excesive

Componente de siguranță corespunzătoare:

- Garantează că intervalul temperaturii de lucru nu este depășit în niciun punct al sistemului;
- Sunt aprobată și testată din punct de vedere al siguranței în timpul funcționării.



Activăți dispozitivele de siguranță la presiune și temperatură și verificați-le periodic pentru a vă asigura că funcționează corespunzător.

2.6 Semnele de pe aparat

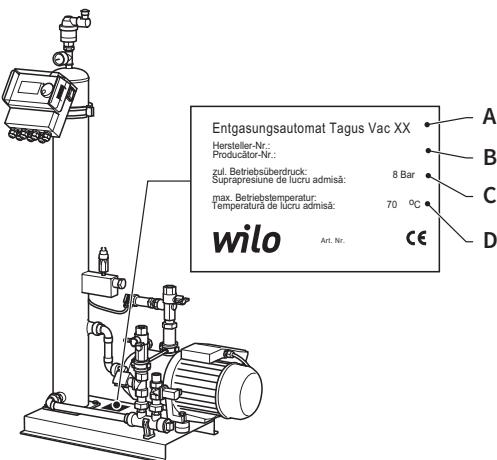
Semnele de pe aparat fac parte din dispozitiile de siguranță. Nu acoperiți sau îndepărtați semnele. Verificați periodic dacă semnele sunt prezente și lizibile. Înlocuiți sau reparați semnele care sunt ilizibile sau deteriorate.

Pe plăcuța de identificare se găsesc următoarele informații despre produs:

- A Tagus Vac
- B Număr de serie aparat
- C Suprapresiune de lucru admisă
- D Temperatură de lucru admisă



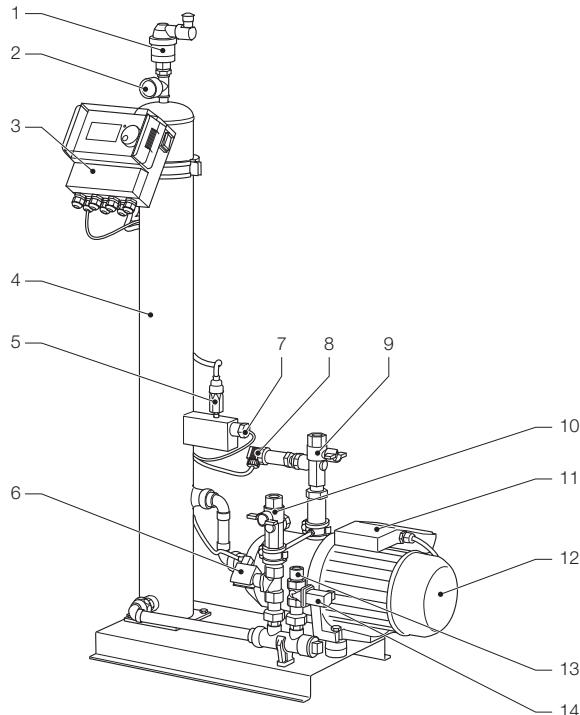
Nu utilizați aparatul dacă specificațiile de pe plăcuța de identificare diferă de comandă.



3. Descriere

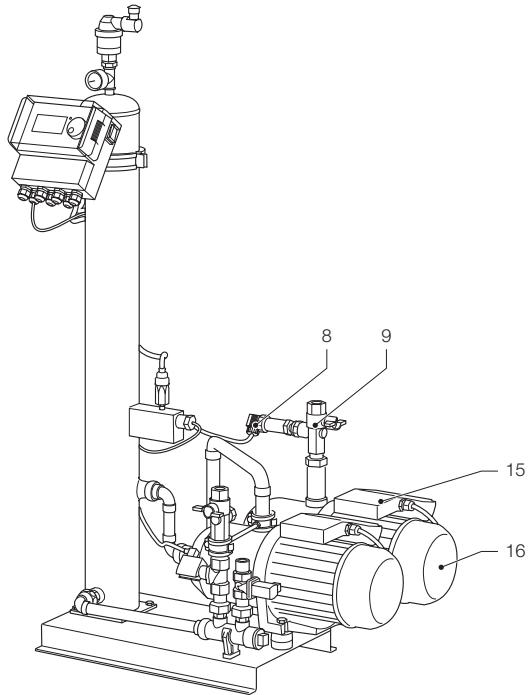
3.1 Prezentare generală a componentelor

Tagus Vac 7-20



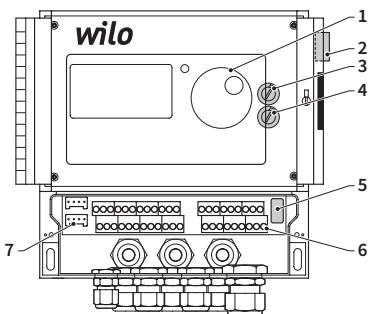
- | | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Dispozitiv de ventilație | 9 Cuplaj la sistemul Rp3/4" |
| 2 Indicator de presiune | 10 Cuplaj la sistemul Rp3/4" * |
| 3 Controler SCU | 11 Cutie de borne pompa 1 |
| 4 Rezervor cu vid | 12 Pompa 1 |
| 5 Presostat cu vid | 13 Cuplaj pentru reumplere Rp3/4" |
| 6 Ventil solenoid N.D. | 14 Ventil solenoid N.I. |
| 7 Întrerupător cu flotor | 15 Cutie de borne pompa 2 |
| 8 Senzor de presiune | 16 Pompa 2 |

* cu filtru

Tagus Vac 30

- 8 Senzor de presiune
- 9 Cuplaj la sistemul Rp3/4"
- 15 Cutie de borne pompa 2
- 16 Pompa 2

3.2 Controller SCU

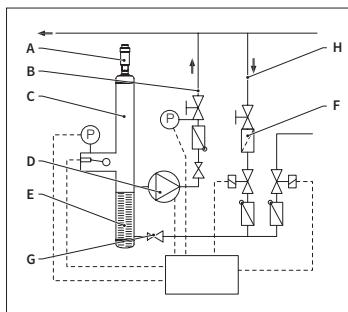


- 1 Panou de control pentru controller, afişaj grafic, LED pentru afişarea erorilor, comutator selectiv (clic şi rotire)
- 2 Întrerupător general, PORNIT: lumină roşie intermitentă
- 3 Siguranţă internă F1: T 16 A 250 V
- 4 Siguranţă internă F2: T 3,5 A 250 V
- 5 Versiune hardware, meniu service E2
- 6 Borne pentru
 - Alimentare cu energie electrică;
 - Senzori;
 - Contor de apă cu impulsuri;
 - Activare externă pentru procesul de reumplere;
 - Mesaj de funcţionare defectuoasă colectivă;
 - Pompa.
- 7 Interfaţă RS485.

3.3 Principiu de funcţionare

Aparatul este folosit în primul rând ca un dispozitiv de dezaerare activ. De asemenea, are rolul de dispozitiv de completare pentru reumplerea pierderilor de apă într-un sistem.

3.3.1 Dezaerare



Pentru dezaerarea apei, apa din sistem este absorbită printr-un bypass de la conducta de return a sistemului (H). Apa trece printr-un regulator de debit (G) și filtru (F) în rezervorul de dezaerare (C). Aceasta este supusă unui vid în timpul funcționării ciclice a pompei (D) și trece printr-o umplutură cu inele (E). Ca urmare a presiunii scăzute și a suprafeței mari a umpluturii cu inele, aerul se descompune din apă.

Când pompa se oprește, mediul de umplere care intră în rezervor determină creșterea presiunii în rezervor la nivelul presiunii sistemului astfel încât aerul care s-a acumulat deasupra nivelului apei este eliminat prin dispozitivul de ventilație (A). În timp ce pompa funcționează, cantitatea de apă furnizată în rezervor este returnată printr-o conductă de bypass către ramura de return (B) a sistemului.

• Mod de dezaerare rapidă (Rapid = Turbo): Un interval în care funcționează pompa (se formează vid) este alternat cu un interval în care aerul este eliminat (pompa este oprită).

• Mod de dezaerare normală:

O pauză suplimentară se adaugă între sfârșitul intervalului de evacuare și pornirea pompei. Acest interval suplimentar poate fi selectat printr-un parametru în limite fixe. La expirarea intervalului de dezaerare, sistemul trece în modul de dezaerare normală, care apoi are loc în mod continuu. Modul de dezaerare normală este întrerupt de o pauză selectabilă (în mod implicit între

orele 06:00 și 08:00). Începerea următorului ciclu de dezaerare care are loc în modul de dezaerare normală este indicată printr-o numărătoare inversă în meniul Proces.

3.3.2 Operațiunea de completare

Apa de completare este alimentată într-un mod cu control al presiunii sau cu control al nivelului. Aparatul este setat în mod implicit la reîncărcarea cu control al presiunii (dacă este utilizat un vas de expansiune cu diafragmă).

- **Alimentare cu control al presiunii:**

Sistemul este prevăzut cu un senzor de presiune (P) pentru detectarea presiunii. Presiunea de activare a completării trebuie să fie $P_0 + 0,2$ bar. Presiunea de dezactivare a completării trebuie să fie cu cel puțin 0,1 bar mai mare decât presiunea de activare a completării. În cazul în care sistemul este prevăzut cu un contor de litri, se poate monitoriza debitul apei de completare sau timpul de alimentare. Pompa (D) trebuie oprită automat în mod ciclic în timpul unei reîncărcări cu control a presiunii, iar presiunea actuală a sistemului trebuie verificată și, dacă este necesar, trebuie alimentată apă suplimentară până la atingerea presiunii de dezactivare a completării.

- **Alimentare cu control al nivelului:**

În acest caz, apa de completare este alimentată atât timp cât cererea de completare externă este activă, iar caracteristica de monitorizare a debitului și a timpului permite efectuarea completării.

Este posibil să dezactivați funcția de completare. Consultați capitolul 6.1. Este posibil să dezactivați funcția de completare. Consultați capitolul 6.1.

* $P_0 = P_{Statică} + P_{Abur}$

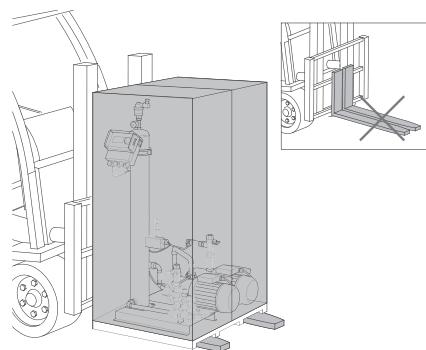
4. Transport și depozitare

4.1 Transport

Documentele de expediere conțin toate articolele, cum ar fi echipamentul și documentația. Asigurați-vă că produsul livrat este complet și nu este deteriorat. Aparatele sunt ambalate orizontal pe paleti de unică folosință și sunt asamblate complet.



Identificați articolele care lipsesc sau care nu sunt livrate corect. Citiți termenii și condițiile generale din documentele de expediere.



- Transportați paletii orizontal.
- Ridicați aparatul doar puțin.



Asigurați-vă că dispozitivul de ridicare poate suporta greutatea aparatului. Pentru greutate și dimensiuni, consultați capitolul 9: Specificații tehnice.

4.2 Depozitare

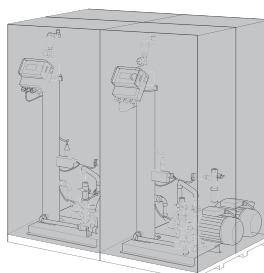
Asigurați-vă că spațiul de depozitare corespunde condițiilor de mediu.

Consultați capitolul 6.2.

• Așezați pe o suprafață uniformă.



Nu stivuiți.



5. Instalare

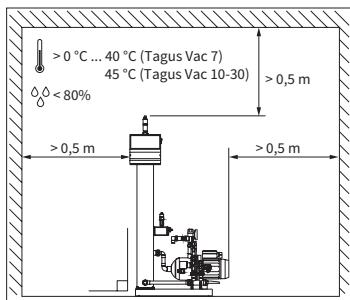
5.1 Pregătire pentru instalare



Asigurați-vă că suprafața poate suporta greutatea maximă a aparatului, inclusiv cu apă. Consultați capitolul 9: Specificații tehnice.

- Aparatul nu poate fi afectat de forțe externe.
- În aparat și în accesorii acestuia nu poate pătrunde murdărie.
- Instalați dispozitive de închidere la rețeaua de apă potabilă din incintă.
- Planificați suficient spațiu liber în jurul aparatului pentru lucrările de întreținere.
- Respectați reglementările în vigoare privind locul de instalare și utilizare și, dacă este necesar, informați organele responsabile de testare și certificare înainte de lansarea sistemului.

5.2 Condiții de mediu

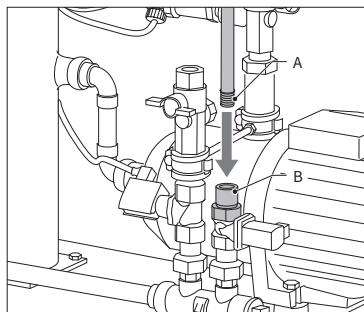


Asigurați-vă că

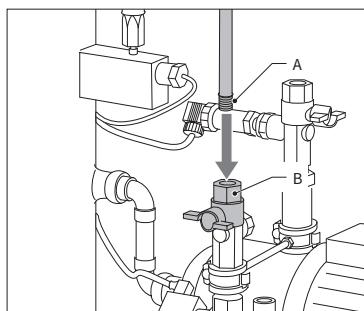
- aparatul este orizontal;
- aparatul este instalat într-o încăpere închisă, uscată și fără risc de înghețare;
- sunt păstrate distanțele minime conform indicațiilor;
- atmosfera nu conține gaze conductoare de curent electric sau concentrații mari de praf și vaporii. Risc de explozie atunci când există gaze combustibile;
- spațiul din apropiere este curat și iluminat corespunzător.
 - Umiditate relativă: fără condens.
 - Fără vibrații.
 - Fără radiații termice și solare.
- aparatul nu suportă încărcături suplimentare.

5.3 Instalație hidraulică

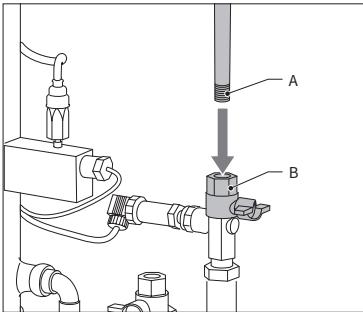
- Instalați dispozitivele de închidere în fața racordurilor tuburilor.
- Lucați numai la racorduri nepresurizate și cu presiune scăzută.



- Conectați conducta de alimentare la sursa de reumplere.
- Dacă este necesar, instalați un separator de impușcături la racordul apei potabile (0,2 mm).
- Diametrul nominal minim pentru conducta de instalare a sistemului și conducta de alimentare este DN 20.



- Conectați conducta de return a sistemului la orificiul de admisie al Tagus Vac 7-30.

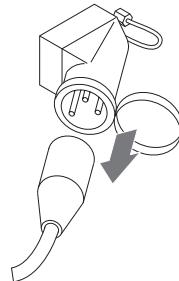


- Conectați conducta de alimentare a sistemului la partea de presiune a Tagus Vac 7-30.

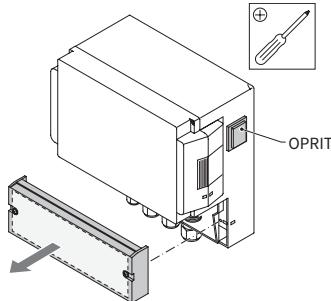
5.4 Instalație electrică



Poate există tensiune la bornele chiar și atunci când alimentarea de la rețea este deconectată. De asemenea, asigurați-vă că toate sursele externe de alimentare (de exemplu, echipamentul de reumplere externă) sunt deconectate de la aparat.



- Închideți întrerupătorul general de pe controlerul SCU.
- Scoateți fișa de alimentare sau opriți separatoarele externe și asigurați-vă că nu repornesc.



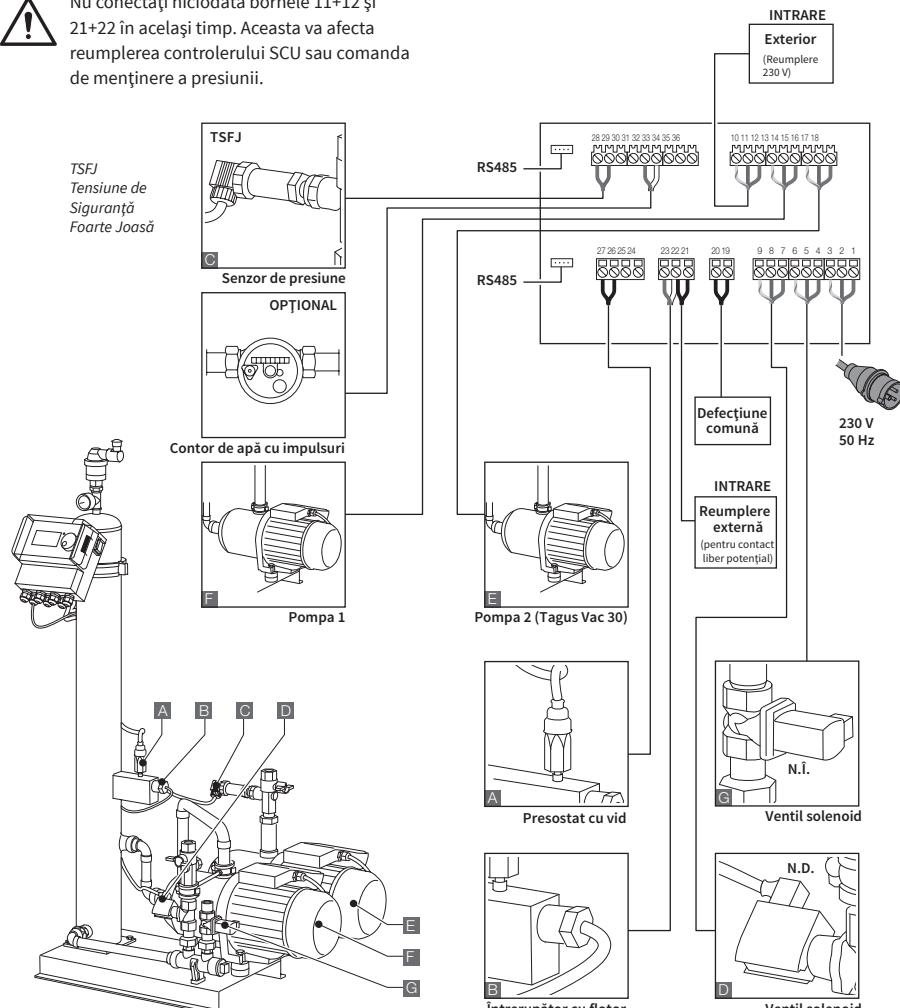
- Deșurubați capacul de protecție al cutiei de borne.
- Descrierea bornelor se află în interiorul capacului de protecție.

5.5 Legături electrice de bază

	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Tensiune nominală	230 V: +6%; -10%; 50 Hz: +1%; -1%			
Curent nominal	2,77 A	5,3 A	7,2 A	10,6 A
Putere nominală	0,62 kW	1,1 kW	1,51 kW	2,2 kW
Curent de siguranță	10 A		16 A	
Tip de protecție	IP55		IP54 (senzor presiune IP65)	



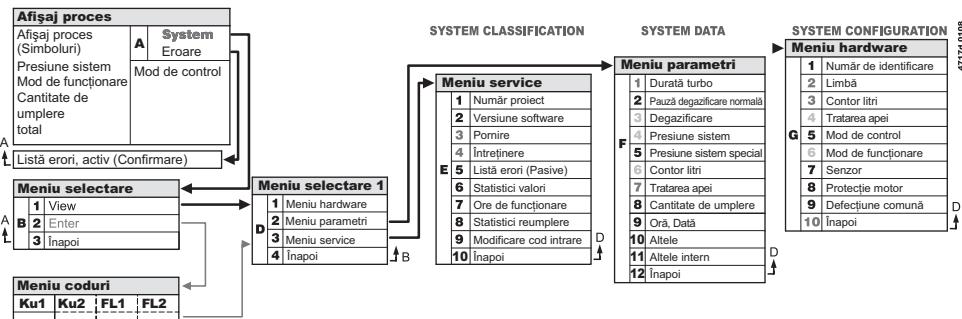
Nu conectați niciodată bornele 11+12 și 21+22 în același timp. Aceasta va afecta reumplerea controlerului SCU sau comanda de menținere a presiunii.



* Valoare recomandată; Întrerupător de siguranță pe linie (C).

6. Pornire controller

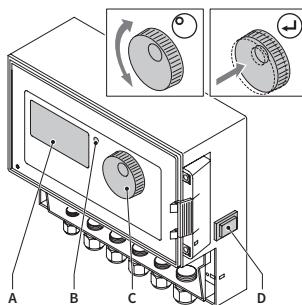
6.1 Structura meniului controllerului



6.2 Simboluri din meniu

	Nu este disponibil niciun număr de identificare. Controller neconfigurabil.		Pompă.
	Refuzat, neinstalat. În afara limitelor de parametri.		Întrerupător cu flotor.
	Reumplerea este cu control al presiunii.		Intrare confirmată.
	Cod obligatoriu.		Mod programare, introducere.
	Reumplerea este cu control al nivelului.		Mod testare.
	Ventil solenoid.		Avertizare.
	Nu este posibilă nicio intervenție.		Eroare la salvare. Setările nu sunt salvate.
	Mod de funcționare, doar vizualizare.		Așteptare.
	Întrerupător cu vid.		Semnalul reumplerii externe este conectat (doar funcționare cu control al nivelului).

6.3 Principiu de funcționare a controlerului

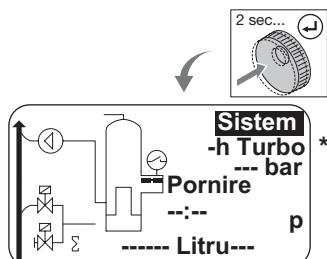


Pornire

- Oriți echipamentul de reumplere instalat. Închideți supapale de admisie.
- Porniți controlerul (D).

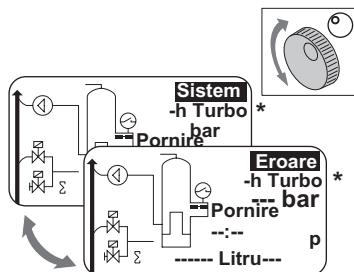
- A Afisaj
 B LED de eroare
 C Rotiță de navigare
 D Comutator PORNIRE/OPRIRE controler

Utilizați rotiță de navigare (C) pentru a naviga prin meniu și pentru a confirma intrarea. Afisajul (A) conține meniurile. În cazul unor erori, LED-ul de eroare (B) este aprins.



- Țineți apăsată rotiță de navigare timp de două secunde pentru a accesa afișajul procesului, indiferent de poziția cursorului.

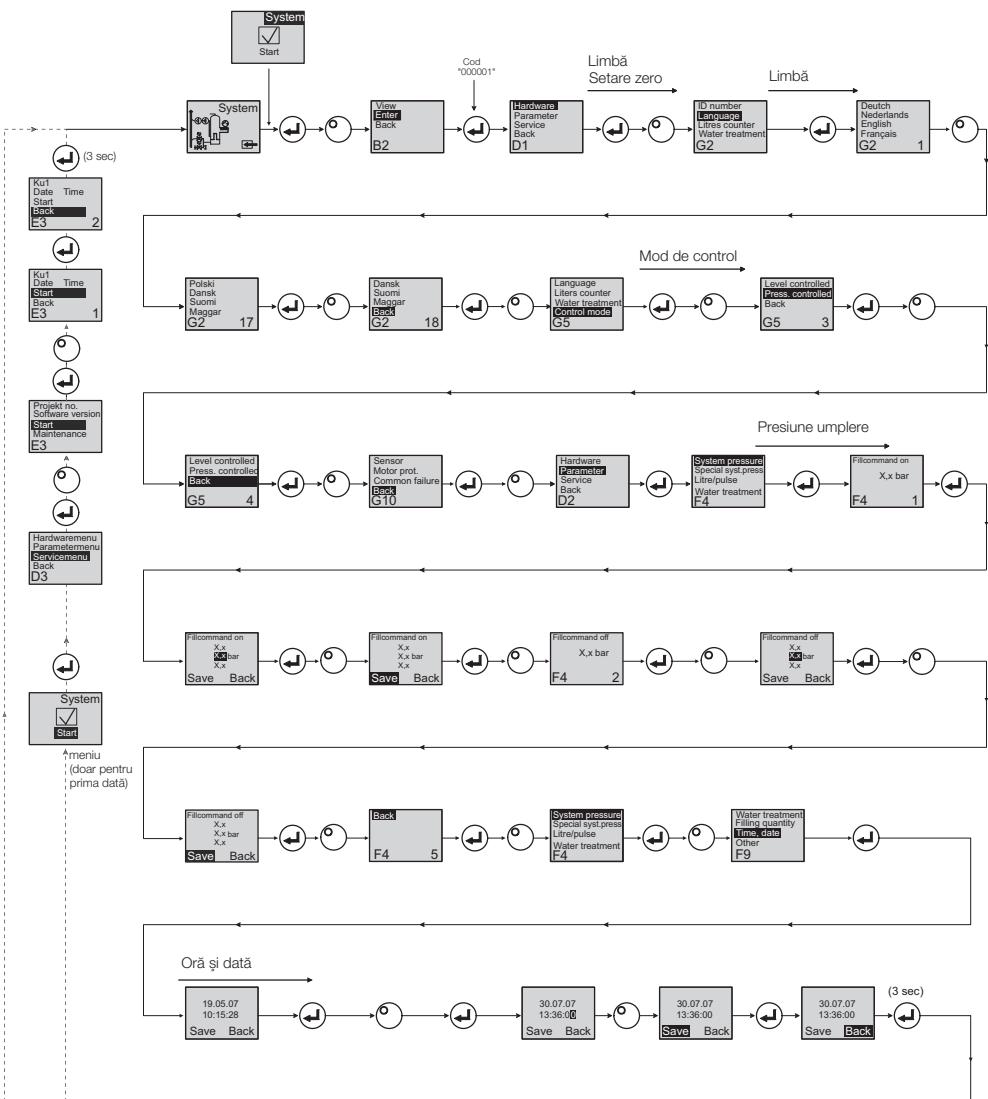
* Turbo = Rapid



- În cazul unor erori, afișajul procesului trece de la [SYSTEM] la [ERROR] și LED-ul este aprins.
- Mesajele de eroare, nivelul minim al apei, alarmă de presiune minimă sunt consecvente de la prima punere în funcționare.
- Puteți folosi rotiță pentru a comuta între [SYSTEM] și [ERROR].
- Când se afișează [ERROR], apăsați rotiță pentru a accesa lista de erori. În cazul mai multor erori, parcurgeți erorile. Toate erorile sunt afișate în funcție de aspect.
- Când se afișează [SYSTEM], apăsați rotiță pentru a accesa meniul de opțiuni.

* Turbo = Rapid

6.4 Intrări ale controlerului



- La intrarea în modul programului, comanda pentru menținerea presiunii este activă.
- Codul va fi activ 5 minute după ultima intrare.
- Îndepărtați toate încărcăturile nepermise, obiectele sau încărcăturile laterale de la aparatul de bază.
- Când procedura de programare este finalizată, componentele electrice ale Tagus Vac 7-30 sunt pregătite pentru funcționare.

7. Întreținere și depanare



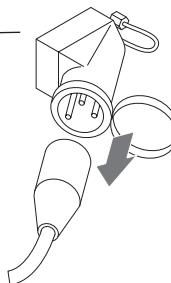
- Apa și suprafețele de contact pot avea o temperatură de 70 °C sau mai mult.
- Purtați îmbrăcăminte de protecție necesară.
- Podeaua poate fi umedă sau alunecoasă. Purtați încălțăminte de protecție.

7.1 Înainte de întreținere

Deconectați sursa de alimentare de la rețea.



Poate exista tensiune la bornele chiar și atunci când alimentarea de la rețea este deconectată. De asemenea, asigurați-vă că toate sursele externe de alimentare (de exemplu, echipamentul de reumplere externă) sunt deconectate de la aparat.



Înainte de întreținere,
eliberați presiunea din rezervorul cu vid.

7.2 După o întrerupere a alimentării

Parametrii programăți ai controlerului nu se modifică după o întrerupere a alimentării.



- Verificați starea aparatului după o întrerupere a alimentării.

7.3 Interval de întreținere

Confirmăți întreținerea din meniu service.

Interval	Componentă	Activitate
Anual	Tagus Vac 7-30	<ul style="list-style-type: none"> • Verificați etanșeitatea raccordurilor, a pompelor și a cuplajelor cu șuruburi. Dacă este necesar, etanșați sau strângeți cuplajele cu șuruburi
În fiecare an înainte de perioada de vârf	Separator de impurități în conductă de alimentare Dispozitiv de ventilație	<ul style="list-style-type: none"> • Curățați protecțiile • Verificați funcțiile • Test în vid

7.5 Mesaje de eroare

Nr	Mesaj	Descriere	Rese-tare	Cauză posibilă	Depanare
1	Presiune prea scăzută	Presiune sistem prea scăzută, este în afara intervalului presiunii de lucru	B	<ul style="list-style-type: none"> • Scurgeri • Valoarea de menținere a presiunii este setată greșit • Presiunea de admisie este greșită • Presiunea de umplere este prea scăzută 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminați scurgerile • Setați valoarea corectă de menținere a presiunii • Creșteți presiunea de umplere până la intervalul presiunii de lucru
2	Presiune prea ridicată	Presiune sistem prea ridicată, este în afara intervalului presiunii de lucru	B	<ul style="list-style-type: none"> • Pompa nu se oprește • Presiunea de admisie a vasului de expansiune cu diafragmă este prea mică/greșită • Presiunea de umplere este prea ridicată 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificați controlul • Verificați presiunea de admisie/utilizați un vas de expansiune cu diafragmă mai mare • Reduceți presiunea de umplere până la intervalul presiunii de lucru
3	Intrări prea scăzute	Contorul de litri nu furnizează apă după cererea de completare	A	<ul style="list-style-type: none"> • Nu sunt trimise impulsuri de la contorul de litri, deoarece: • contorul de litri este defect • cablul nu este conectat • valoarea de setare este prea mică pentru timpul de răspuns al contorului de litri 	<ul style="list-style-type: none"> • Înlocuiți contorul de litri • Conectați cablul • Utilizați o valoare de setare mai mare pentru timpul de răspuns
5	Interval ciclului	Intervalul ciclului de completare este prea scurt	A	<ul style="list-style-type: none"> • Scurgeri în sistem • Valoare de setare falsă 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminați scurgerile
6	Nr. de cicluri	Numărul maxim de cicluri din fereastra de timp este depășit	A	<ul style="list-style-type: none"> • Scurgeri în sistem • Valoare de setare falsă 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminați scurgerile • Programați setările corecte
7	Eroare la umplere	Umplere fără cerere (contorul de litri trimite semnal fără umplere)	A	<ul style="list-style-type: none"> • Scurgeri • Ventilul solenoid nu se închide/este defect 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminați scurgerile • Înlocuiți ventilul solenoid
8	Limită de cantitate	Cantitatea maximă într-un ciclu de completare a fost depășită	A	<ul style="list-style-type: none"> • Scurgeri • Valoarea de setare pentru reducerea debitului este prea mică 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminați scurgerile • Corectați valoarea de setare
9	Protecția timpului de rulare	Timpul maxim al ciclului de completare este depășit	A	<ul style="list-style-type: none"> • Scurgeri • Valoarea de setare pentru reducerea debitului este prea mică • Pompa nu alimentează 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminați scurgerile • Corectați valoarea de setare • Dezerați pompa
10	Modul de schimb	Modulul de dedurizare este epuizat	A	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitatea modulului (tratarea apei) este epuizată 	<ul style="list-style-type: none"> • Înlocuiți modulul
11	Senzor de presiune cu mA scăzut	Întreruperea buclei de curent a senzorului de presiune	A	<ul style="list-style-type: none"> • Senzorul este defect • Cablul/borna este defect/defectă 	<ul style="list-style-type: none"> • Înlocuiți senzorul • Verificați/schimbați cablul/borna
12	Senzor de presiune cu mA ridicat	Scurtcircuit în bucla de curent a senzorului de presiune	A	<ul style="list-style-type: none"> • Senzorul este defect • Cablul/borna este defect/defectă • Scurtcircuit 	<ul style="list-style-type: none"> • Înlocuiți senzorul • Verificați/schimbați cablul/borna
13	Eroare de vid	Vid insuficient pentru dezeraere de 3 ori succesiv	A	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura din ramura de return este mai mare de 70 °C • Pompa nu funcționează în mod continuu • Scurgeri în Tagus Vac 7-30 • Dispozitivul de ventilație nu se închide 	<ul style="list-style-type: none"> • Luați măsuri pentru a asigura temperaturi de return sub 70 °C! • Înlocuiți pompa • Localizați scurgerile în Tagus Vac 7-30 • Curătați sau înlocuiți dispozitivul de ventilație

A Necesar, resetare posibilă în timpul utilizării normale (controlul repornește după resetare).

B Nicio solicitare, resetare automată în timpul utilizării normale.

Nr	Mesaj	Descriere	Reseteare	Cauză posibilă	Depanare
14	Eroare întrerupător de nivel	Nivel scăzut	B	<ul style="list-style-type: none"> • Dispozitivul de ventilație este defect • Filtrul/intrarea este protejat/protejată • Supapele sunt închise 	<ul style="list-style-type: none"> • Curătați sau înlocuiți dispozitivul de ventilație • Curătați filtrul • Deschideți supapele
18	Următoarea întreținere	Următoarea întreținere prevăzută	A	<ul style="list-style-type: none"> • Data întreținerii a fost stabilită 	<ul style="list-style-type: none"> • Efectuați întreținerea și introduceți „Maintenance done” (meniu Service)
19	Motor TP	Semnalul de protecție a motorului (contact bimetal al pompei) este activ (deschis)	A	<ul style="list-style-type: none"> • Pompa este supraîncălzită 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificați temperaturile • Verificați pompa automată
20	Senzorul de tensiune	Tensiunea la senzor este prea scăzută	B	<ul style="list-style-type: none"> • Placa pentru circuite imprimate este defectă 	<ul style="list-style-type: none"> • Înlocuiți unitatea de control
21	Lipsă dată/oră	RTC nu are informații de timp valide	A	<ul style="list-style-type: none"> • Setările de timp s-au pierdut după o deconectare prelungită de la sursa de alimentare 	<ul style="list-style-type: none"> • Introduceți din nou ora și data
22	Eroare cu avertizare	Eroare citire cu avertizare	B	<ul style="list-style-type: none"> • Problemă cu hardware/software 	<ul style="list-style-type: none"> • Contactați departamentul de service
23	Eroare cu avertizare	Eroare scriere cu avertizare	B	<ul style="list-style-type: none"> • Problemă cu hardware/software 	<ul style="list-style-type: none"> • Contactați departamentul de service
24	Eroare cu avertizare	Eroare reprogramare cu avertizare	B	<ul style="list-style-type: none"> • Problemă cu hardware/software 	<ul style="list-style-type: none"> • Contactați departamentul de service
25	Senzor de gaz defect	Senzor de gaz defect	A	<ul style="list-style-type: none"> • Defecțiuni la măsurarea semnalului, posibilă legătură defectă a cablului la SCU 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificați legătura la controler. Dacă este necesar, schimbați senzorul
26	Senzor de gaz, subtensiune	Senzal în timpul măsurării < 4 mA	A	<ul style="list-style-type: none"> • Senzorul nu este conectat, cablul este deteriorat 	
27	Senzor de gaz, supratensiune	Senzal în timpul măsurării > 20 mA	A	<ul style="list-style-type: none"> • Scurtcircuit în cablu, semnal prea mare 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificați legăturile cablului și dispozitivul de ventilație pentru test. Dacă este necesar, curătați filtrele
28	Indicație recurrentă a valorii gazului „0”	Mai multe valori mici successive ale gazului în timpul măsurătorii	A	<ul style="list-style-type: none"> • Ventilația este blocată/nu funcționează corect 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificați și curătați dispozitivul de ventilație

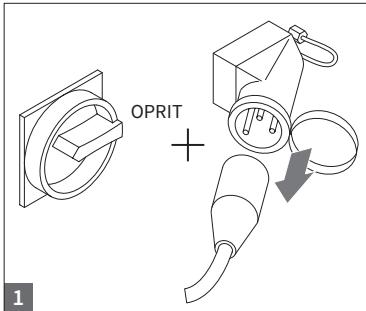
A Necesar, resetare posibilă în timpul utilizării normale (controlul repornește după resetare).

B Nicio solicitare, resetare automată în timpul utilizării normale.

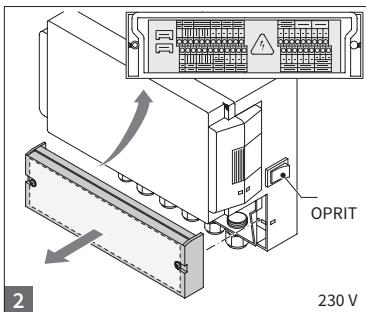
8. Eliminare



- Respectați legislația locală.

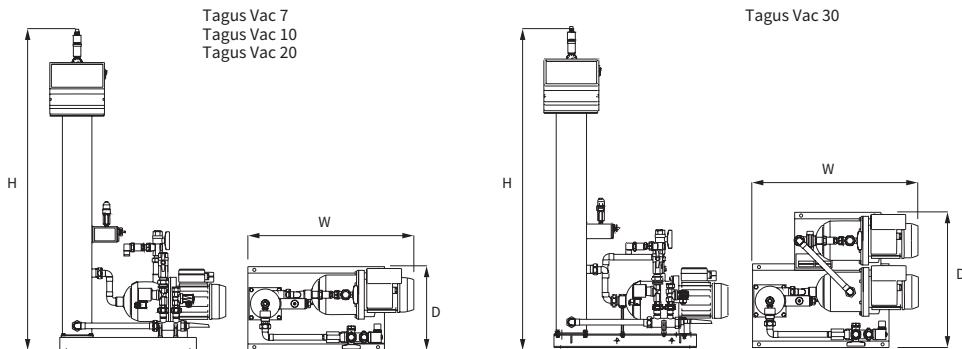


- Asigurați-vă că întrerupătorul general al sistemului este oprit.
- Deconectați sursa de alimentare.



- Asigurați-vă că întrerupătorul general de la rețea este oprit.
- Evacuați apa.

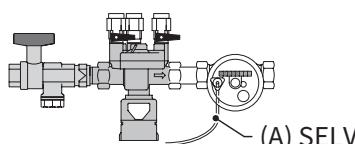
9. Specificații tehnice



Informații generale	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Număr articol	17070	17090	17091	17092
Volum [l]	60	80	100	100
Presiune de lucru [bar]	0,8-2,7	0,8-3,5	2,0-4,5	3,0-8,0
Presiune de reumplere [bar]	2-8	2-8	2-8	2-8
Presiune max. [bar]	8	8	8	10
Temperatură medie [°C]	0-70	0-70	0-70	0-70
Temperatură de completare [°C]	0-30	0-30	0-30	0-30
Nivel de zgomot [dB(A)]	aprox. 55	aprox. 55	aprox. 55	aprox. 55
Legătură electrică [V]	230	230	230	230
Capacitate pompe [kW]	1 x 0,62	1 x 1,1	1 x 1,51	2 x 1,1
Legături, dimensiuni, greutăți:				
I x l x A [mm]	728 x 1250 x 325	728 x 1250 x 325	776 x 1250 x 325	728 x 1250 x 525
Cupaj de la sistem	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)
Cupaj la sistem	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)
Cupaj de completare	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)	Rp 3/4" (intern)
Greutate [kg]	38	40	45	60

Diametru nominal	Lungimea maximă a conductei la instalarea sistemului
DN20	10 m
DN25	20 m
DN32	30 m

9.1 Accesorii suplimentare



Unitate de presurizare tip Unitatea de completare 1...3)

Alimentează mașina cu apă. Asigurați-vă că presiunea apei este de 2 până la 8 bar. Senzorul de nivel și timpul de completare controlează unitatea.

10. Punerea în funcțiune

10.1 Punerea în funcțiune a Tagus Vac 7-30

Înainte de punerea în funcțiune, asigurați-vă că aparatul și echipamentele sale sunt conforme cu reglementările aplicabile la locul de instalare și cu domeniul de aplicare. Partea care instalează și utilizează aparatul va fi responsabilă de efectuarea verificărilor și de punerea în funcțiune.

Pentru punerea în funcțiune, legăturile hidraulice și electrice trebuie să fie instalate, iar dispozitivele de închidere trebuie să fie deschise.

10.2 Condiții de mediu

Aparatul Tagus vac 7-30 este prevăzut cu o comandă pre-parametrizată. Această comandă oferă o gamă largă de posibilități, de aceea va trebui să setați parametrii de funcționare astfel încât aceștia să fie adaptați condițiilor concrete de funcționare ale sistemului dumneavoastră de încălzire/răcire.

Când comanda este activată, mai întâi „Tagus Vac 7-30”, după care apare ecranul de pornire pe afișaj. Acum puteți să faceți o selecție prin rotirea și apăsarea butonului de comandă.

Rotiți și apăsați butonul de comandă (pe Sistem, afișat pe un fundal negru) pentru a ajunge la meniul Selectie. Selectați „Entries” (Intrări) (cod 000001) pentru a ajunge la meniurile Echipamente, Parametri și Service pentru efectuarea parametrizării. Configurați comanda - consultați secțiunile cu explicații din meniurile Hardware, Parametri și Service (Tagus Vac 7-30 - Instrucțiuni de montaj și exploatare).

Selectați „Back” (înapoi) pentru a reveni la sau pentru a completa elementele din meniu. Pentru a ieși complet din submeniuuri, puteți să țineți apăsat butonul de comandă, determinând comanda să invoke ecranul Proces/meniu START.

La finalizarea parametrizării comenzii, confirmați/apăsați Start pentru a ajunge la ecranul Proces. Tagus Vac 7, 10, 20 sau 30 va începe apoi să funcționeze.

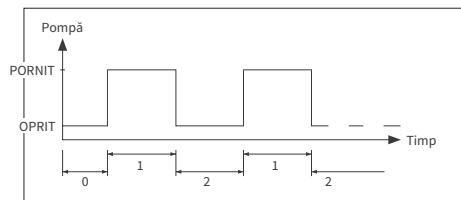
11. Elemente ale meniului Hardware și Parametri

11.1 Moduri de funcționare

Operatorul poate utiliza sistemul în modul de dezaerare rapidă și normală. Personalul de întreținere are, de asemenea, acces la modul manual și poate efectua un test de scurgere. Acest test de scurgere (vid) poate fi folosit și pentru a testa capacitatea de funcționare a pompei.

11.1.1 Rapid/Turbo

Funcționarea pompei (cu formarea unui vid) are loc alternativ cu intervalul de evacuare până la expirarea perioadei de timp selectate pentru modul rapid. Apoi, comanda se schimbă automat în modul normal.



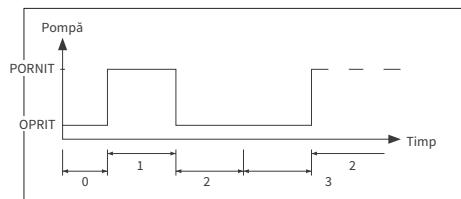
0 Întârziere de pornire

1 Funcționare pompă

2 Timp de dezaerare

11.1.2 Normal

Modul de dezaerare normală este întrerupt doar automat de o pauză pentru a evita eventualele zgomote de dezaerare în timpul nopții.



0 Întârziere de pornire

1 Funcționare pompă

2 Timp de dezaerare

3 Durata pauzei

11.1.3 Manual

Modul manual este destinat exclusiv scopurilor de întreținere, mai exact pentru verificarea funcționării pompei și a ventilului solenoid. Operatorul instalației nu poate accesa acest mod.

- **Test în vid**

Activarea acestui mod determină mai întâi închiderea portului sistemului (la ieșirea din conductă de return a sistemului). Pompa generează apoi un vid în 5 secunde. Acest vid trebuie menținut timp de aproximativ 100 de secunde pentru a permite utilizatorului să determine dacă rezervorul este etanș, după care testul este finalizat cu succes. Acest test este efectuat în mod normal înainte de punerea în funcțiune a sistemului și după întreținerea sistemului.

11.2 Modurile de control

11.2.1 Control al nivelului (%)

Controlul are loc prin intermediul unui semnal oscilant extern sau al unui semnal neoscilant (230 V). Depinde de comanda de menținere a presiunii utilizate și de utilizarea unui vas de expansiune cu diafragmă cu control al compresorului sau al pompei. Pompa pornește când semnalul este aplicat. Operațiunea de umplere are loc până când se atinge nivelul setat la comanda vasului de expansiune.

11.2.2 Control al presiunii (%)

Controlul are loc prin intermediul senzorului de presiune care este integrat în modul. Când presiunea sistemului a scăzut la presiunea de activare „Fill command on” (Comandă de umplere activată), pompa pornește și funcționează până când se ajunge la „Fill command off” (Comandă de umplere dezactivată).

În ambele moduri de control se monitorizează timpul de funcționare și cantitățile de umplere (dacă sistemul este prevăzut cu un contor de apă cu impulsuri). De asemenea, se monitorizează presiunea din sistem. Dacă presiunea sistemului scade sau crește peste intervalul presiunii de lucru, apare un mesaj de eroare. Sistemul activează degazificarea și umplerea până când presiunea este din nou în intervalul de lucru.

11.2.3 Oprirea umplerii

Tagus Vac 7-30 funcționează numai ca un aparat cu dezaerare automată.

11.3 Monitorizare

11.3.1 Cantitatea de completare (monitorizare)

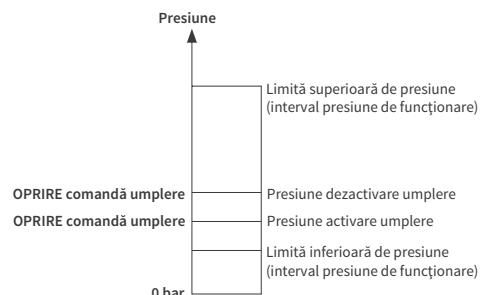
Operatorul poate parametriza în mod liber cantitatea de completare. Dacă nu sunt îndeplinite condițiile descrise mai jos, sistemul va indica o eroare; contactul erorii oscilante va fi deschis până când eroarea va fi confirmată manual.

- Timpul de rulare efectiv nu trebuie să depășească un timp maxim pe ciclu.
- Intervalul minim între două cicluri (pauză) nu trebuie să fie mai scurt decât timpul programat.
- Numărul maxim de cicluri pe fereastra de timp nu trebuie să depășească numărul programat în fereastra de timp (de exemplu, nu mai mult de 3 cicluri în ultimele 8 ore).

Dacă un contor de litri (IWZ în Unitatea de completare 1.2 / 2.2) este conectat și activat, operatorul poate monitoriza o cantitate maximă de umplere pe ciclu în loc de timpul maxim de umplere pe ciclu.

11.3.2 Monitorizarea presiunii

Nu trebuie să se depășească presiunea și nivelul maxim admis. Prin urmare, deviațiile de presiune sunt semnalizate.



- pMIN și pMAX sunt setate pe limitele presiunii de lucru și nu sunt reglabilă de către operator.
- pON și pOFF sunt reglabilă în limitele respective.

11.3.3 Monitorizarea cantității de apă care trebuie tratată

Dacă a fost instalat un modul de tratare a apei și contorul de apă cu impulsuri a fost setat pe ON (PORNIT), cantitatea de apă reziduală poate fi citită în partea dreaptă jos din meniu procesului. De exemplu: dacă cantitatea de apă reziduală a fost introdusă corect în meniu parametrilor „Tratarea apei înainte de punerea în funcțiune”. Dacă cantitatea este de zero litri, se va declanșa alarmă de eroare centralizată (dacă este activată) și va fi inițiat un mesaj de eroare. Valorile negative indică depășirea cantității tratate (capacitate) care este permisă în litri. Tagus Vac 7-30 continuă să funcționeze într-un astfel de caz.

12. Descrierile meniurilor

12.1 Meniu Hardware

Număr TID

Poate fi parametrizat numai de către producător și personalul de întreținere.

Limbă

Operatorul poate alege dintre 17 limbi. Limba germană (G2_1) este setarea implicită la livrare.

Contor de litri (IWZ)

Setați acest element la ON (PORNIT) numai dacă se utilizează un contor de apă cu impulsuri (contor de litri). Contorul de apă cu impulsuri poate fi folosit pentru controlul și monitorizarea directă a apei de completare alimentate. Setarea implicită este OFF (OPRIT).

Tratarea apei

Dacă un modul de tratare a apei a fost integrat în ramura apei de completare și contorul de litri a fost setat la ON (PORNIT), cantitatea de apă reziduală poate fi citită în litri în meniu procesului. Când se atinge o cantitate de zero litri, se declanșează o alarmă de eroare centralizată și se va afișa un mesaj de eroare. Valorile negative indică depășirea cantității (capacității) de tratare admisibile. Unitatea de completare continuă să funcționeze chiar dacă a fost declanșată o alarmă de eroare centralizată. Operatorul trebuie să activeze funcția de tratare a apei.

Modul de control (modul de completare)

Operatorul poate utiliza sistemul într-un mod cu control al nivelului (control de la o comandă de menținere a presiunii externe) sau într-un mod cu control al presiunii (setare implicită pentru vasul normal de expansiune cu diafragmă cu pătură intermedieră de gaz). De asemenea, operatorul poate dezactiva funcția de completare.

Mod de funcționare

Aparatul este livrat din fabrică cu modul rapid activat. La expirarea intervalului rapid, aparatul trece automat în modul normal. Cu toate acestea, operatorul poate schimba modul de funcționare în orice moment. Modul manual poate fi activat numai în scopuri de întreținere. Testul în vid servește la asigurarea operațiunii de dezaerare și la verificarea surgerilor în sistem. Această funcție trebuie utilizată la punerea în funcțiune a aparatului și de fiecare dată când aparatul este pus în funcțiune după întreținere. După ce testul a fost finalizat, aparatul trebuie să fie readus în modul rapid.

Protecție motor/senzor

A fost deja parametrizată. Setare din fabrică.

Defecțiune comună

Dacă este setată la ON (elementul este bifat), defecțiunea comună va fi declanșată la activarea respectivului mesaj de eroare. Setarea implicită este ON. Puteți să dezactivați următoarele alarme de eroare centralizate: „Exchange module” (Modul de schimb) și „Next maintenance” (Următoarea întreținere).

- Modul de schimb: capacitatea de tratare a apei este epuizată. Dacă este setat la ON, va fi declanșată o alarmă de eroare centralizată. Aparatul continuă să funcționeze. Dacă este setat la OFF, nu va fi declanșată nicio alarmă de eroare centralizată.
- Următoarea întreținere: data întreținerii a fost stabilită. Dacă este setat la ON, se va declanșa alarmă de eroare centralizată și aparatul continuă să funcționeze. Dacă este setat la OFF, nu va fi declanșată nicio alarmă de eroare centralizată.

12.2 Meniu Parametri

Element	Setare din fabrică
Durată turbo	
- Timpul de funcționare rapidă rămas până la comutarea automată în modul normal	10 ore
Pauză degazificare normală	
- Durata pauzei între sfârșitul timpului de evacuare și începerea funcționării pompei	15 minute
- Pauză ON (începerea pauzei de noapte)	18:00
- Pauză OFF (sfârșitul pauzei de noapte)	08:00
Degazificare	
- Timpul de funcționare al pompei	Dependent de presiune [s]
- Timp de dezaerare	60 secunde
Presiune sistem	
- pON: în funcție de tipul de sistem	Tagus Vac 7: 1,5 bar Tagus Vac 10: 1,5 bar Tagus Vac 20: 3,0 bar Tagus Vac 30: 5,0 bar
- pOFF: în funcție de tipul de sistem	Tagus Vac 7: 2,0 bar Tagus Vac 10: 2,0 bar Tagus Vac 20: 4,0 bar Tagus Vac 30: 6,0 bar
- Limită de presiune mai mică (limită de presiune de lucru mai mică)	În funcție de tipul de sistem
- Limită de presiune mai mare (limită de presiune de lucru mai mare)	În funcție de tipul de sistem
- Presiune sistem special (irrelevant pentru operator)	Setare din fabrică
Contor litri	
- Litru/impuls: contor de apă cu impulsuri (poate fi setat numai de către personalul de întreținere)	10 litri/impuls
- Eroare contor de litri: monitorizarea întârzierii ciclului contorului de litri	40 minute
Tratarea apei	
Capacitatea de tratare în cazul unui modul integrat de dedurizare a apei	100 litri

Cantitate de umplere:

Pe baza unei perioade de timp anterioare (fereastra de timp), aparatul permite utilizarea unui anumit număr de cicluri de umplere care sunt separate prin pauze. Ciclurile, pauzele și ferestrele de timp (timpul petrecut) pot fi parametrizate în mod liber.

Exemplu: (setare implicită)

În ultimele 480 de minute (temp petrecut), cantitatea de apă de completare pentru fiecare ciclu nu trebuie să depășească 50 de litri. De asemenea, nu este permisă furnizarea acestei cantități în acest timp de mai mult de trei ori, iar pauzele între cicluri trebuie să fie de cel puțin 5 minute.

Element	Setare din fabrică
Cantitate max./umplere	
- Cantitatea maximă admisă per ciclu (de asemenea, pe ciclu) cu contor de apă cu impulsuri integrat și configurat. Consultați secțiunea Monitorizare: cantitatea de completare	150 ore
Timp max./umplere	
- Timpul de completare maxim admis per ciclu (de asemenea, pe ciclu). Consultați secțiunea Monitorizare: monitorizarea timpului de rulare	20 minute
Interval min. între 2 cicluri	
- Interval minim între două cicluri (paузă)	5,0 minute
Cicluri max./temp petrecut	
- Numărul maxim de cicluri per fereastra de temp	3
Temp petrecut	
- Dimensiunea ferestrei de temp	480 minute

Rețineți că valorile din meniul cantității de umplere sunt interdependente. Prin urmare, poate fi necesar să se parametrizeze mai întâi o altă valoare înainte ca valoarea reală să devină accesibilă în limitele dorite. În mod similar, intervalele de setare pot fi limitate de dependențe. Se recomandă, de exemplu, să se parametrizeze mai întâi o fereastră de temp suficient de mare înainte de a defini pași, precum și numărul și ldurata ciclurilor.

Element	Setare din fabrică
Oră și dată	
- Oră de vară activată: prima lună (oră de vară ON este 00 pentru regiuni fără modificarea orelor)	03
- Oră de vară dezactivată: ultima lună (oră de vară OFF=00 pentru regiuni fără modificarea orelor)	10
- Decalaj de întreținere: interval de întreținere 0 .. 800 zile	365 zile
- Valoare min. senzor de presiune	0,0 bar
- Valoare max. senzor de presiune	10,0 bar

12.3 Meniu Service

Număr proiect

Setări din fabrică; nu este programat de către operator.

Versiune software

Intrare realizată de către producător.

Pornire

Introduceți ora și data pornirii (trasabilitate) apăsând pe Start. Înainte de a apăsa, trebuie să se configureze corect data și ora.

Întreținere

Data următoarei întrețineri este indicată în paranteze. Când este timpul pentru întreținere, alarma de eroare centralizată este declanșată opțional și se afișează un mesaj de eroare pentru a reaminti operatorului. Dacă se confirmă, va fi afișat din nou după şapte zile, cu excepția cazului în care a fost apăsată opțiunea „Maintenance done” (Întreținere efectuată), indicând astfel că întreținerea a fost deja efectuată. Ora și data ultimei întrețineri, precum și nivelul codului sunt indicate în cele două linii superioare.

Listă de erori

Afișează ultimele 250 erori confirmate împreună cu ora și data.

Statistică valori

Afișarea diferitelor date statistice.

Statistică reumplere

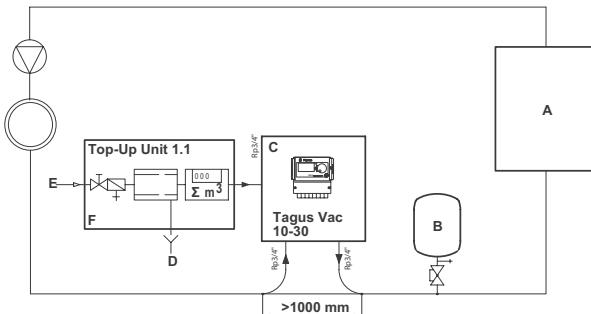
Afișarea ultimelor 200 de operațiuni de completare împreună cu data, ora și durata operațiunilor de completare și numărul de litri alimentați (dacă se utilizează un contor de apă cu impulsuri). Numărul de litri alimentați care este afișat poate fi zero, deși apă a fost introdusă în sistem, dacă cantitatea de completare a fost mai mică decât frecvența impulsurilor contorului de apă cu impulsuri. În mod similar, cantitatea reală de apă alimentată poate fi mai mică decât valoarea înregistrată de contorul de apă cu impulsuri.

Modificare cod intrare

Modificați la un alt cod de acces. Pentru operator, numai codul 000001 este posibil și necesar.

13. Exemple

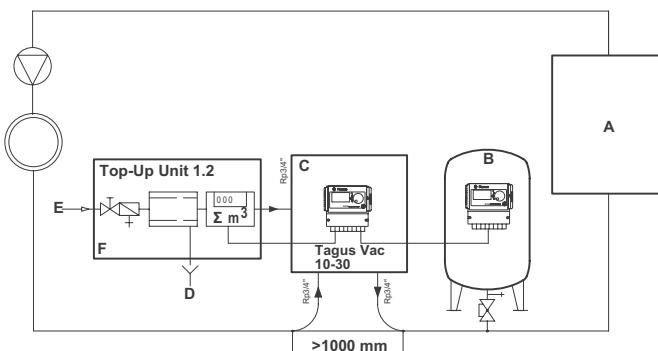
13.1 Tagus Vac 7-30 cu Unitate de completare 1.1 și un vas de expansiune cu diafragmă într-un sistem de încălzire



- A Încălzitor
- B Vas de expansiune cu diafragmă
- C Tagus Vac 7-30
- D Apă uzată (drenaj)
- E Intrare apă de completare
- F Unitate de completare 1.1

Nu utilizați diametre interioare mai mici decât cele indicate pentru lungimile conductelor respective!
Conductele trebuie să fie cât mai scurte posibil!
DN20 < 10 m
DN25 < 20 m
DN32 < 30 m

13.2 Tagus Vac 7-30 cu Unitate de completare 1.2 și un compresor cu control al presiunii și nivelului într-un sistem de încălzire



- A Încălzitor
- B Vas de expansiune cu diafragmă
- C Tagus Vac 7-30
- D Apă uzată (drenaj)
- E Intrare apă de completare
- F Unitate de completare 1.2

Nu utilizați diametre interioare mai mici decât cele indicate pentru lungimile conductelor respective!
Conductele trebuie să fie cât mai scurte posibil!
DN20 < 10 m
DN25 < 20 m
DN32 < 30 m

1.	Основна информация	208
1.1	За този наръчник	208
1.2	Друга доставена документация	208
1.3	Използване на продуктите на Wilo	208
1.4	Допълнителна помощна информация	208
2.	Безопасност	208
2.1	Предназначение	208
2.2	Важна информация	208
2.3	Знаци, използвани в наръчника	208
2.4	Технически характеристики	209
2.5	Задитни устройства	209
2.5.1	Зашита от превишено налягане	209
2.5.2	Зашита от превишена температура	209
2.6	Знаци върху автомата	209
3.	Описание	210
3.1	Преглед на компонентите	210
3.2	Контролер SCU	212
3.3	Принцип на работа	212
3.3.1	Отстраиване на въздуха	212
3.3.2	Операция за доливане	213
4.	Транспортиране и съхранение	213
4.1	Транспортиране	213
4.2	Съхранение	213
5.	Монтаж	214
5.1	Подготовка за монтаж	214
5.2	Условия на околната среда	214
5.3	Хидравличен монтаж	214
5.4	Електрически монтаж	215
5.5	Основни електрически свързвания	216
6.	Контролер за стартиране	217
6.1	Структура на менюто на контролера	217
6.2	Символи в менюто	217
6.3	Принцип на работа на контролера	218
6.4	Входове към контролера	219
7.	Поддръжка и отстраняване на неизправности	220
7.1	Преди поддръжка	220
7.2	След спиране на тока	220
7.3	Интервал за поддръжка	220
7.4	Смяна на автоматата за обработка на вода	220
7.5	Съобщения за грешки	221
8.	Извхвърляне	223
9.	Технически характеристики	224
10.	Въвеждане в експлоатация	225
10.1	Въвеждане в експлоатация на Vac 7-30	225
10.2	Параметризиране за въвеждането в експлоатация	225
11.	Компоненти на хардуера и меню за параметрите	225
11.1	Режими на работа	225
11.1.1	Fast/Turbo (Бързо/Турбо)	225
11.1.2	Normal (Нормална работа)	225
11.1.3	Hand (Ръчно)	226
11.2	Режими за управление	226
11.2.1	Управление по ниво (%)	226
11.2.2	Управление по налягане (P)	226
11.2.3	Изключване на пълненето	226
11.3	Контролиране	226
11.3.1	Количество за доливане (контролиране)	226
11.3.2	Контролиране на налягането	226
11.3.3	Контролиране на количеството вода за обработка	227
12.	Описание на менютата	227
12.1	Меню за хардуера	227
12.2	Меню за параметрите	228
12.3	Сервизно меню	230
13.	Примери	231
13.1	Tagus Vac 7-30 в система за нагряване с възвратен поток	231
13.2	Tagus Vac 7-30 в система за нагряване без възвратен поток	231

1. Основна информация

1.1 За този наръчник

Този наръчник съдържа технически спецификации, инструкции и обяснения, които спомагат за безопасна работа с този автомат. Прочетете и разберете всички инструкции, преди да транспортирате, монтирате, въвеждате в експлоатация, както и когато работите с него или извършвате поддръжка.

1.2 Друга доставена документация

Обща информация за допълнителни компоненти, като помпата и датчиците, е включена в наръчника. Ако е доставена допълнителна документация, спазвайте и инструкциите в нея.

1.3 Използване на продуктите на Wilo

В зависимост от поръчката или изпълнението може да бъде добавена допълнителна документация. Следвайте позициите в документите за доставката.

1.4 Допълнителна помощна информация

Съвржете се с Вашия местен доставчик за допълнителни услуги като:

- Обучение.
- Договори за поддръжка.
- Договори за обслужване.
- Ремонти и подобрения.

2. Безопасност

2.1 Предназначение

Автоматът е предназначен за отстраняване на въздуха от водата и доливане на вода в затворени системи за нагряване и охлаждане на вода. Автоматът не е предназначен за първоначално или последващо пълнение на системи.

2.2 Важна информация

Автоматът е оборудван със средства за безопасност, които служат за предотвратяване на наранявания и повреди. Използвайте автомата по следния начин:

- Монтажът трябва да бъде изпълнен от квалифициран персонал.
- Спазвайте местните законови изисквания и указания.
- Не модифицирайте автомата без да имате писмено разрешение от Wilo.
- Уверете се, че всички капаци и вратички на автомата са затворени, когато работите с него.
- Не докосвайте части под напрежение. Устройствата с датчици и датчиците за капацитета на налягането работят с много ниско, безопасно напрежение.

Wilo няма да поеме отговорност за щети, причинени поради неспазване на условията за безопасна работа, или игнориране на стандартните предпазни мерки, когато се извършва транспортиране, монтаж, въвеждане в експлоатация, рестартиране, работа, поддръжка, тестване и ремонти, дори ако това не е споменато изрично в тези инструкции.

2.3 Знаци, използвани в наръчника



Обозначава опасност, която може да доведе до наранявания, включително смърт или повреждане на автомата, повреждане на друго оборудване и/или замърсяване на околната среда.



Обозначава опасност от електрически ток, която може да доведе до наранявания, включително смърт или повреждане на автомата, повреждане на друго оборудване и/или замърсяване на околната среда.



Заземяване



Важна информация

2.4 Технически характеристики

Конструкцията на автомата е проектирана в съответствие с изискванията на стандарта DIN EN 12828.

2.5 Защитни устройства

Автоматът не съдържа защитни компоненти, които да предотвратяват превишаване или намаляване на работното налягане и работната температура извън допустимите граници. Инсталрайте в системата компоненти за ограничаване на налягането и температурата.

2.5.1 Предпазване от превишено налягане

Подходящи предпазни клапани, които да не допускат превишаване на максималното работно налягане:

- Да се отварят без забавяне, когато ще бъде достигнато максимално допустимото работно налягане.
- Да могат да пропускат възникналия обемен поток (включително максимално допустимия обем за повторно пълнене) до 1,1- пъти максималното работно налягане;
- Да са с доказана надеждност или да са сертифицирани.



Не стеснявайте входните или изходните тръби на предпазния клапан.

2.5.2 Предпазване от превишена температура

Подходящи предпазни компоненти:

- Да гарантират, че няма да бъде превишен диапазонът на работната температура в никоя точка на системата;
- Да са одобрени и тествани относно осигуряване на безопасност.



Периодично активирайте защитните устройства за налягането и температурата и проверявайте дали работят правилно.

2.6 Знаци върху автомата

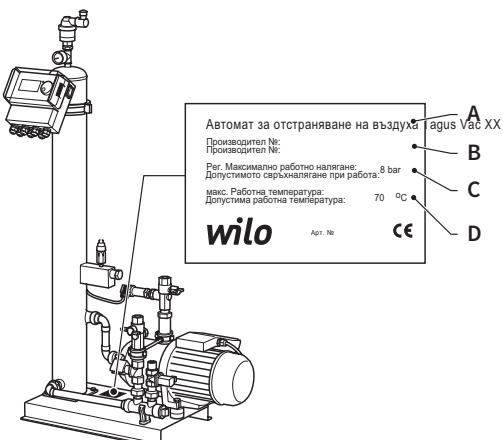
Знacите върху автомата са част от предоставените мерки за безопасност. Не закривайте и не премахвайте знаците. Проверявайте редовно дали знаците са на мястата си и че са четливи. Заменяйте или поправяйте знаци, които са нечетливи или повредени.

Върху табелката за типа на машината може да намерите следната информация:

- A Tagus Vac
- B Серийния номер на автомата
- C Допустимото свръхналягане при работа
- D Допустимата работна температура



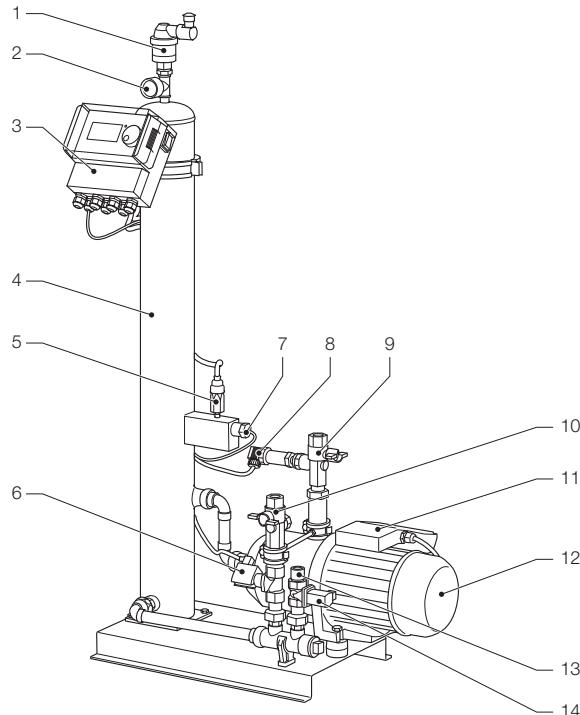
Не работете с автомата, ако характеристиките върху табелката за типа му се различават от поръчаните.



3. Описание

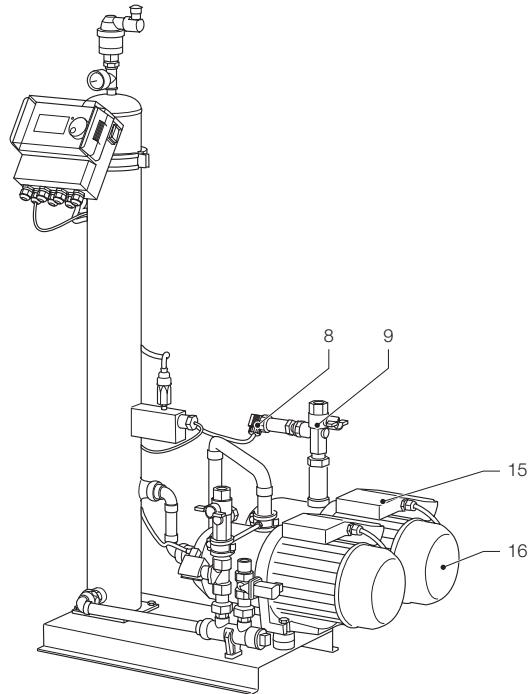
3.1 Преглед на компонентите

Tagus Vac 7-20



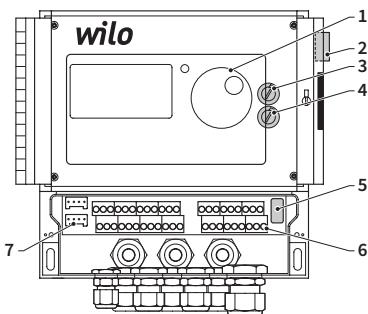
- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Вент. устройство | 9 Свързване - вход към системата Rp3/4" |
| 2 Датчик за налягане | 10 Свързване – изход от системата Rp3/4"* |
| 3 SCU контролер | 11 Съединителна кутия за помпа 1 |
| 4 Резервоар за вакуум | 12 Помпа 1 |
| 5 Ключ за налягане (вакуум) | 13 Свързване за повторно пълнене Rp3/4" |
| 6 Електромагнитен клапан с нормално | 14 Електромагнитен клапан с нормално |
| отворен (НО) контакт | затворен (НЗ) контакт |
| 7 Ключ, управляван от поплавък | 15 Съединителна кутия за помпа 2 |
| 8 Датчик за налягане | 16 Помпа 2 |

* с мрежест филтър

Tagus Vac 30

- 8 Датчик за налягане
- 9 Свързване – вход към системата Rp3/4"
- 15 Съединителна кутия за помпа 2
- 16 Помпа 2

3.2 Контролер SCU

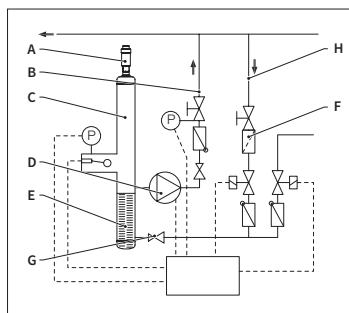


- 1 Панел за управление на контролера, графичен дисплей, светодиод за индикация на грешка, превключвател (с натискане и въртене)
- 2 Ключ за захранването, ON (ВКЛ): мига с червен цвят
- 3 Вграден предпазител F1: T 16 A 250 V
- 4 Вграден предпазител F2: T 3,5 A 250 V
- 5 Освобождаване на хардуера, сервизно меню E2
- 6 Клемореди за:
 - електрозахранването;
 - датчиците;
 - импулсния брояч за вода;
 - външно задействане на процеса за повторно пълнене;
 - съобщение за обща неизправност;
 - помпа.
- 7 Интерфейс RS485.

3.3 Принцип на работа

Автоматът се използва предимно като устройство за активно отстраняване на въздуха от водата. Освен това служки и за компенсиране на загубите на вода в системата.

3.3.1 Отстраняване на въздуха



За отстраняване на въздуха, водата в системата се прекарва през отклоняваща верига от възвратния тръбопровод на системата (H). Водата се прокарва през регулятор на потока (G) и филтера (F) към резервоара за отстраняване на въздуха (C). Там тя се подлага на действието на вакуум по време на цикличното действие на помпата (D) и преминава през уплътнителни пръстени (E). В резултат на намаленото налягане и големата повърхност на уплътнителните пръстени разтвореният във водата въздух се отстранява.

Когато помпата се изключи, компенсиращата среда, протичаща към резервоара, предизвиква увеличаване на налягането в резервоара до нивото на налягането в системата, така че въздухът, натрупан над водата, се изпуска през вентилационното устройство (A). Когато помпата работи, количеството на водата, доставяна в резервоара, се връща през отклоняващата линия към разклонението (B) на системата.

- **Режим на бързо отстраняване на въздуха (Fast = Turbo):**

Интервалът от време, през което помпата работи (образува се вакуум), се редува с интервал, по време на който въздухът се извежда (помпата е спряна).

- **Режим на нормално отстраняване на въздуха:**

Добавя се допълнителна пауза между края на интервала за отвеждане на въздуха и стартирането на помпата. Този допълнителен интервал може да се задава с помощта

на параметър в рамките на определени граници. След изтичане на периода за отстраняване на въздуха, системата преминава в режим на нормално отстраняване на въздуха, който тогава действа непрекъснато. Режимът на нормално отстраняване на въздуха се прекъсва от позволяваща избиране пауза (по подразбиране: 18:00 ч. – 08:00 ч.). Започването на следващия цикъл за отстраняване на въздуха в режима на нормално отстраняване на въздуха се индикира чрез обратно броене в менюто за обработка.

3.3.2 Операция за доливане

Водата за доливане се подава в режим на управление по налягане или в режим на управление по ниво. По подразбиране автоматът се настройва за доливане в режим на управление по налягане (ако се използва мембрлен разширителен съд).

- Доливане в режим на управление по налягане:**

Системата е оборудвана с датчик за налягане (P), който измерва налягането. Налягането, при което се задейства доливане, трябва да е равно на P_0^* + 0,2 bar. Налягането, при което се прекратява доливането, трябва да бъде с най-малко 0,1 bar над налягането, при което се задейства доливане. Дебитът на водата при доливане или времето за доливане могат да се контролират, ако системата е оборудвана с брояч на литри. Помпата (D) трябва автоматично периодично да се спира по време на доливане в режим на управление по налягане, действителното налягане в системата трябва да се проверява и ако е нужно, да се долива допълнително вода, докато се достигне налягането, при което се прекратява доливането.

- Доливане в режим на управление по ниво:** В този случай вода за доливане се подава, докато е активна външната заявка за доливане и функцията за контролиране на потока и времето на автомата позволява доливане.

Функцията за доливане може да бъде деактивирана. Вижте глава 6.1. Функцията за доливане може да бъде деактивирана. Вижте глава 6.1.

* $P_0 = P_{Static} + P_{Steam}$

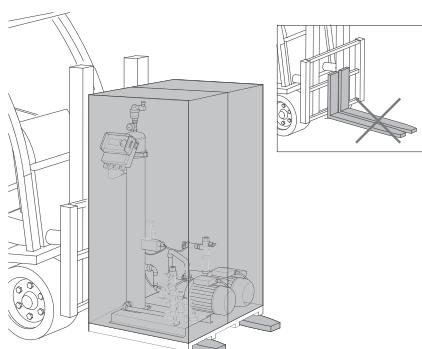
4. Транспортиране и съхранение

4.1 Транспортиране

В документите за доставката са посочени всички данни, като типа на оборудването и документацията. Уверете се, че доставката е пълна и че няма повреди. Автоматите се опаковат хоризонтално върху палети еднократна употреба и са напълно слобождени.



Идентифицирайте липсващите и неправилно доставените артикули. Прочетете общите условия и информацията в документите за доставката.



- Транспортирайте палетите хоризонтално.
- Повдигнете автомата съвсем малко.



Уверете се, че подемното устройство може да издържи теглото на автомата. Относно теглото и размерите вижте глава 9: Технически характеристики.

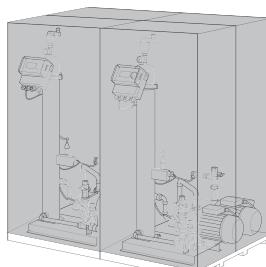
4.2 Съхранение

Уверете се, че мястото за съхранение отговаря на изискванията за околната среда. Вижте раздел 6.2.

- Погрижете се подът да е равен.



Не струпвайте частите една върху друга.



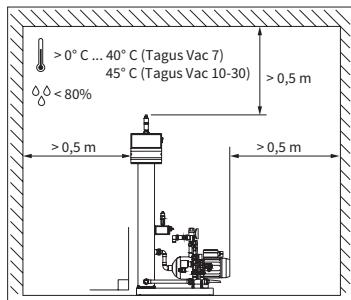
5. Монтаж

5.1 Подготовка за монтаж

 Уверете се, че повърхността може да издръжи максималното тегло на автомата, включително водата в него. Вижте глава 9: Технически характеристики.

- Автоматът не се влияе от външни въздействия.
- Не е възможно в него и принадлежностите му да проникват замърсявания.
- Монтирайте спирателни устройства в мрежата за питейна вода на обекта.
- Предвидете достатъчно свободно пространство около автомата за целите на поддръжката.
- Вземете предвид действащите правила във връзка с използването и мястото на инсталационето му, и ако е нужно, преди пускането на системата в действие, информирайте отговорните за тестване и сертифициране органи.

5.2 Условия на околната среда



Уверете се, че:

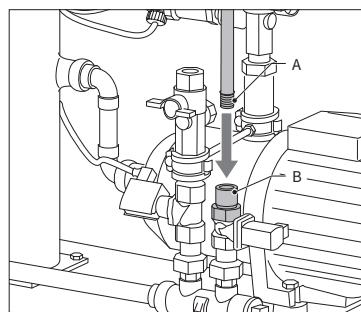
- автоматът е нивелиран;
- автоматът е монтиран в затворено, сухо и изключващо условия за замръзване помещение;
- се поддържат посочените минимални отстояния;
- в атмосферата няма електропроводящи газове или висока концентрация на прах и пари. При наличие на горими газове има рисък от експлозия;

- че околното пространство е чисто и добре осветено.
- Относителна влажност: без кондензация.
- Няма вибрации.
- Без горещина и директна слънчева светлина.
- автоматът е свободен от допълнителни натоварвания.

5.3 Хидравличен монтаж

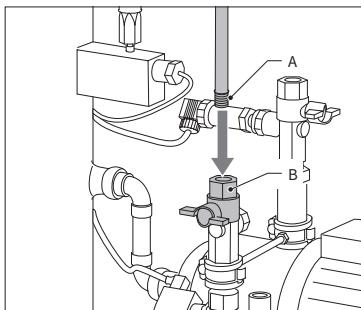
 • Монтирайте спирателни устройства преди тръбните съединения на обекта.

- Работете само след като налягането в съединенията е било освободено и те не са горещи.

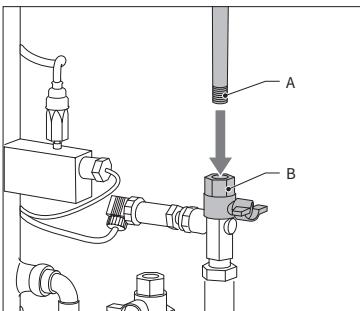


• Свържете захранващия тръбопровод към системата за подаването.

- Ако е нужно, монтирайте утайник за улавяне на замърсяванията в мястото за свързване на питейната вода (0,2 mm).
- Минималният номинален диаметър при монтажа на системата и тръбопровода за подаването е DN 20.



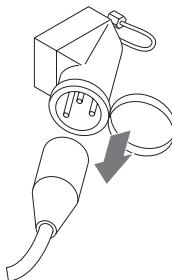
- Свържете възвратния тръбопровод на системата към входа на Tagus Vac 7-30.



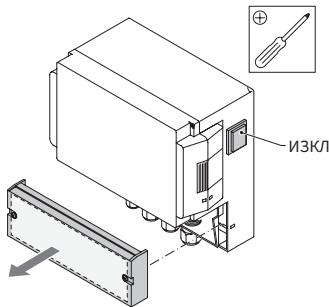
- Свържете тръбопровода за подаването на системата към страната на Tagus Vac 7-30, която е под налягане.

5.4 Електрически монтаж

!
Възможно е да има напрежение върху шините за клемите, дори и след като основното електрозахранване е било изключено. Уверете се, че всички външни захранвания (напр. на външно оборудване за доливане) също са отсъединени от автомата.



- Изключете ключа за захранването върху контролера SCU.
- Извадете щепсела или изключете външните прекъсвачи и ги осигурете срещу повторно включване.



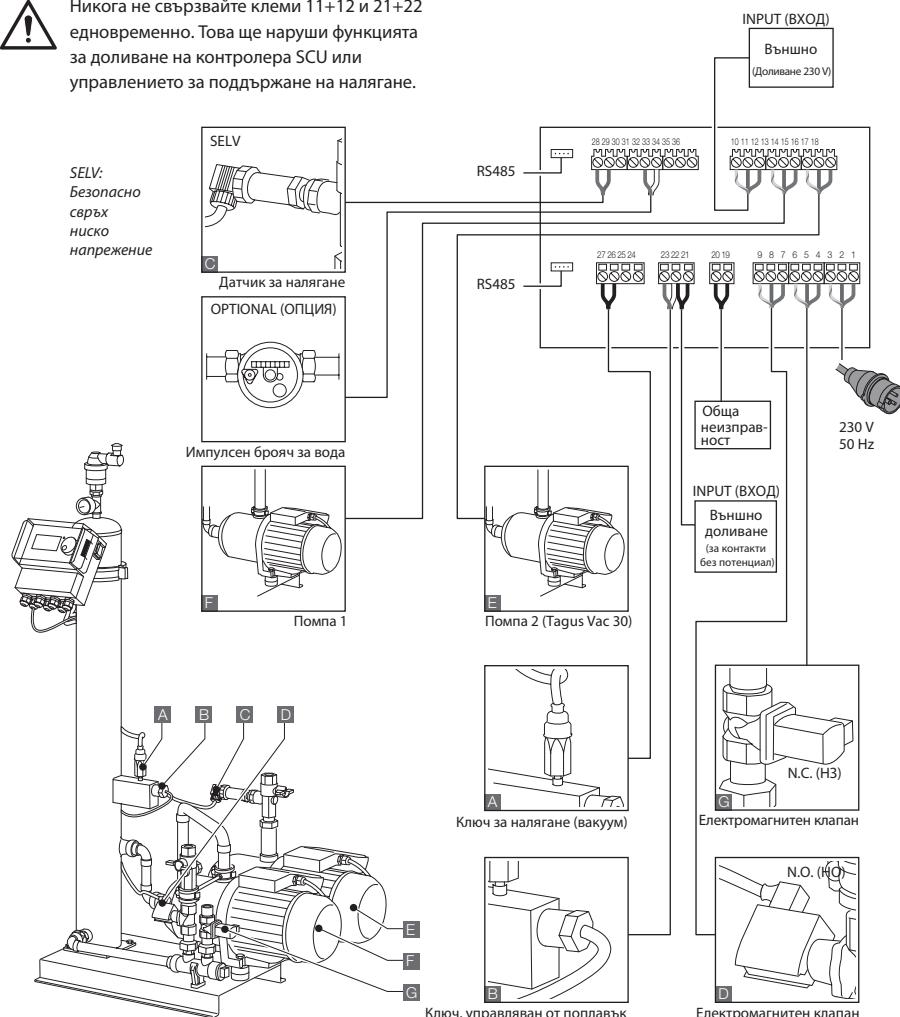
- Развийте предпазния капак на съединителната кутия.
- Описаниията на шините за клемите са върху вътрешната страна на предпазния капак.

5.5 Основни електрически свързания

	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Номинално напрежение	230 V: +6%; -10%; 50 Hz: +1%; -1%			
Номинален ток	2,77 A	5,3 A	7,2 A	10,6 A
Номинална мощност	0,62 kW	1,1 kW	1,51 kW	2,2 kW
Безопасен максимален ток	10 A		16 A	
Тип защита	IP55		IP54 (датчик за налягане – IP65)	



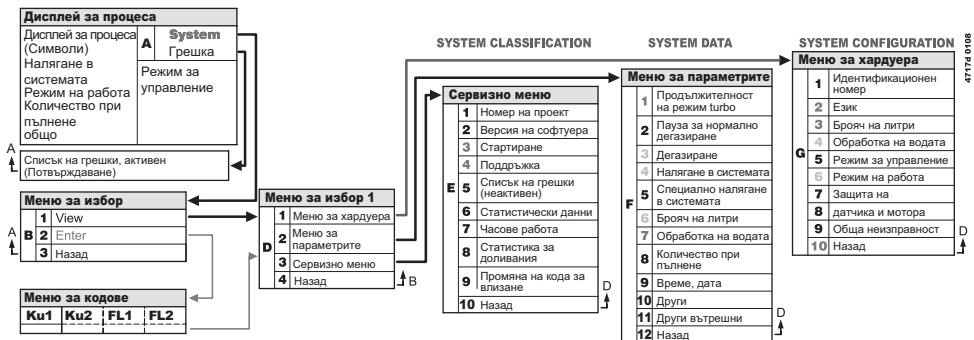
Никога не свързвайте клеми 11+12 и 21+22 едновременно. Това ще наруши функцията за доливане на контролера SCU или управлението за поддръжане на налягане.



* Препоръчителна стойност; Ключ за безопасност на линията (C).

6. Контролер за стапиране

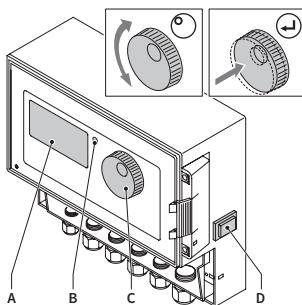
6.1 Структура на менюто на контролера



6.2 Символи в менюто

	Не е наличен идентификационен номер. Контролерът не е конфигуриран.		Помпа.
	Отказано, не е инсталирано. Граница на външен параметър.		Ключ, управляем от поплавък.
	Доливането се управлява по налягане.		Потвърждане на въведени данни.
	Изиска се код.		Режим на програмиране, влизане.
	Доливането се управлява по ниво.		Тестов режим.
	Електромагнитен клапан.		Предупреждение.
	Не е възможна намеса.		Запаметяване на грешка. Настройките не са запаметени.
	Режим на работа, само изглед.		Изчакайте.
	Ключ за вакуум.		Свързан е външен сигнал за доливане (само за работа в режим на управление по ниво).

6.3 Принцип на работа на контролера

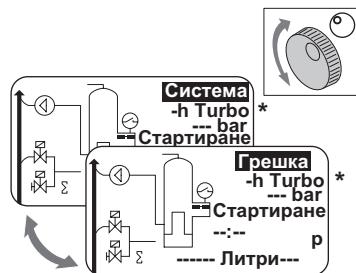


Стартиране

- Изключете инсталираното оборудване за доливане. Затворете крановете за постъпване на потока.
- Включете контролера (D).

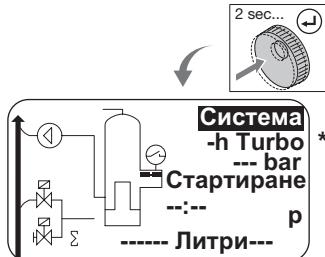
- A Дисплей
 B Светодиод за индикация на грешка
 C Копче за управление на движението по екрана
 D ON/OFF (ВКЛ/ИЗКЛ) на контролера

Използвайте копчето за управление на движението по екрана (C), за да потвърдите въведената информация. Дисплеят (A) показва менютата. При възникване на грешка светодиодът (B) светва.



- При възникване на грешки дисплеят за процеса се превключва от [SYSTEM] в [ERROR] и светодиодът светва.
- Съобщенията за грешка, за минимално ниво на водата, алармата за минимално налягане остават постоянни при първоначалното започване на работа.
- Копчето може да се върти, за да се превключва между [SYSTEM] и [ERROR].
- Докато се показва [ERROR], натиснете копчето, за да преминете към списъка на грешките. Ако има повече от една грешка, прелистете грешките. Всички грешки се показват по реда на възникването им.
- Докато се показва [SYSTEM], натиснете копчето, за да преминете към менюто за опции.

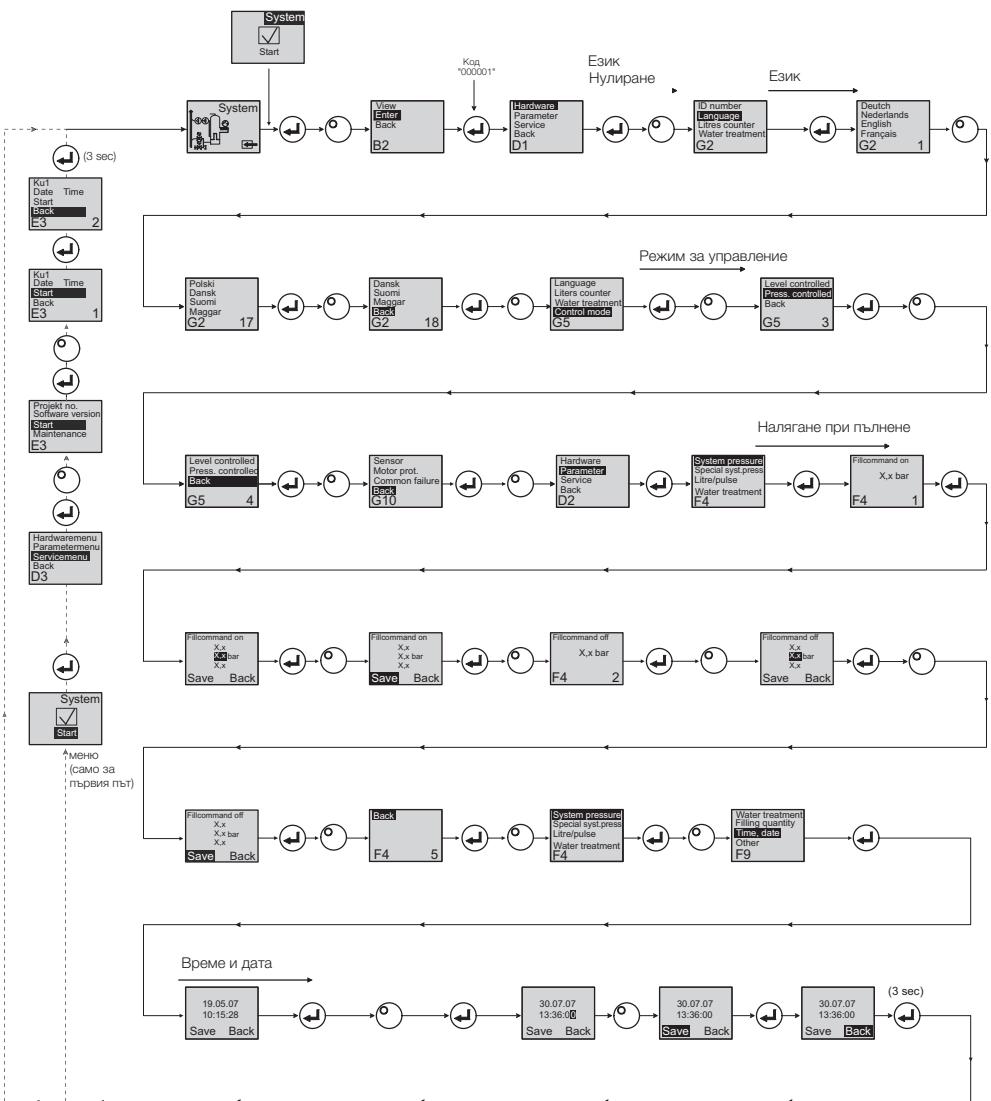
* Turbo = Fast (Турбо = Бързо)



- Задръжте натиснатото копчето за управление на движението по екрана в продължение на две секунди, за да преминете към дисплея за процеса, независимо от положението на показалеца на екрана.

* Turbo = Fast (Турбо = Бързо)

6.4 Входове към контролера



- При влизане в режима на програмата, управлението на поддържането на налягане е активно.
- Кодът ще бъде активен 5 минути след въвеждането на последните данни.
- Отстранете недопустимите натоварвания, поставени предмети или странични натоварвания върху основния автомат.
- След края на процедурата за програмиране, електрическата част на Tagus Vac 7-30 е готова за работа.

7. Поддръжка и отстраняване на неизправности



- Водата и контактните повърхности може да бъде с температура 70° C, или повече.
- Носете изисканото защитно облекло.
- Подът може да бъде мокър или омаслен. Носете защитни обувки.

7.4 Заменете автомата за обработка на водата

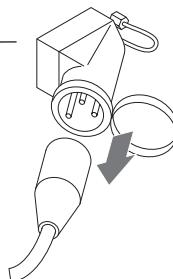
- **Изключете обработката на водата** за хардуера и заменете модула.
- В менюто за параметрите настройте производителността.
- В менюто за хардуера включете „water treatment“ (обработка на вода).

7.1 Преди поддръжка

Изключете основното електрозахранване.



Възможно е да има напрежение върху шините за клемите, дори и след като основното електрозахранване е било изключено. Уверете се, че всички външни захранвания (напр. на външно оборудване за доливане) също са отсъединени от автомата.



Освободете налягането в резервоара за вакуум преди поддръжка.

7.2 След спиране на тока

Програмираните параметри на контролера се запазват след спиране на тока.



- Проверете цялостното състояние на автомата след спиране на тока.

7.3 Интервал за поддръжка

Потвърдете поддръжката в сервизното меню.

Интервал	Компонент	Действие
Ежегодно	Tagus Vac 7-30	<ul style="list-style-type: none"> • Уверете се, че няма теч в местата на свързванията, помпите и винтовите съединения. • Ако е нужно, уплътнете или притегнете винтовите съединения
Ежегодно, преди началото на върховото натоварване	Утайник за улавяне на замърсяванията в захранващия тръбопровод на обекта Вент. устройство	<ul style="list-style-type: none"> • Почистете предпазителите • Проверете функционирането • Тест на вакуума

7.5 Съобщения за грешки

№	Съобщение	Описание	Нулиране	Възможна причина	Отстраняване на неизправности
1	Прекалено ниско налягане	Налягането в системата е прекалено ниско – извън диапазона за работното налягане	B	<ul style="list-style-type: none"> • Теч • Неправилно е настроен клапанът за поддържане на налягането • Неправилно налягане на входа • Налягането при пълнене е прекалено ниско 	<ul style="list-style-type: none"> • Отстранете теча • Задайте правилна стойност за поддържане на налягането • Увеличите налягането при пълнене до диапазона за работното налягане
2	Прекалено високо налягане	Налягането в системата е прекалено високо – извън диапазона за работното налягане	B	<ul style="list-style-type: none"> • Помпата не се изключва • Мембраният разширителен съд е прекалено малък/неправилно налягане на входа • Налягането при пълнене е прекалено високо 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверете управлението • Проверете налягането на входа / използвайте по-голям мембрани разширителен съд • Намалете налягането при пълнене до диапазона за работното налягане
3	Прекалено нисък дебит на входа	Броячът на литри не осигурява постъпване на вода след заявка за доливане	A	<ul style="list-style-type: none"> • Не се изпращат импулси от брояча за литри, зато: • броячът на литри е повреден • кабелът не е свързан • зададена е прекалено ниска стойност за времето за реакция на брояча на литри 	<ul style="list-style-type: none"> • Заменете брояча на литри • Свържете кабела • Използвайте по-висока стойност при задаване на времето за реакция
5	Интервал на циклите	Прекалено малък интервал на циклите за доливане	A	<ul style="list-style-type: none"> • Теч в системата • Неправилно зададена стойност 	<ul style="list-style-type: none"> • Отстранете теча
6	Брой цикли	Максималният брой цикли за дадено време е превишен	A	<ul style="list-style-type: none"> • Теч в системата • Неправилно зададена стойност 	<ul style="list-style-type: none"> • Отстранете теча • Програмирайте правилни стойности
7	Грешка при пълнене	Пълнене без заявка (броячът на литри изпраща сигнал без да има пълнене)	A	<ul style="list-style-type: none"> • Теч • Електромагнитният клапан не затваря/е повреден 	<ul style="list-style-type: none"> • Отстранете теча • Заменете електромагнитния клапан
8	Границна стойност за количество	Превишено е максималното количество за цикъл на доливане	A	<ul style="list-style-type: none"> • Теч • Зададената стойност за намаляване на дебита е прекалено ниска 	<ul style="list-style-type: none"> • Отстранете теча • Коригирайте зададената стойност
9	Зашита по време на работа	Превишено е максималното време на цикъла за доливане	A	<ul style="list-style-type: none"> • Теч • Зададената стойност за намаляване на дебита е прекалено ниска • Помпата не подава 	<ul style="list-style-type: none"> • Отстранете теча • Коригирайте зададената стойност • Обезвъздушете помпата
10	Сменете модула	Износен е модулът за омекотяване на водата	A	<ul style="list-style-type: none"> • Превишен е капацитетът на модула (обработка на вода) 	<ul style="list-style-type: none"> • Сменете модула
11	Слаб сигнал в mA от Р-датчика	Прекъснат токов кръг във веригата на датчика за налягане	A	<ul style="list-style-type: none"> • Датчикът е повреден • Повредена клема/кабел 	<ul style="list-style-type: none"> • Сменете датчика • Проверете/заменете клемата/кабела
12	Висок сигнал в mA от Р-датчика	Късо съединение в токовия кръг на датчика за налягане	A	<ul style="list-style-type: none"> • Датчикът е повреден • Повредена клема/кабел • Късо съединение 	<ul style="list-style-type: none"> • Сменете датчика • Проверете/заменете клемата/кабела

- A** Необходимо е, възможно е установяване в изходно състояние по време на нормална работа (управлението се рестартира след установяване в изходно състояние).
- B** Не е задължително, автоматично установяване в изходно състояние по време на нормална работа.

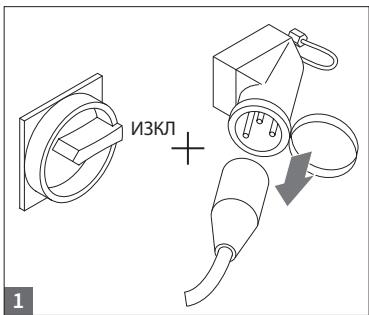
№	Съобщение	Описание	Нули-ране	Възможна причина	Отстраняване на неизправности
13	Грешка във вакуума	Три последователни случая на недостатъчен вакум за отстраняване на въздуха	A	<ul style="list-style-type: none"> • Температурата във възвратното отклонение е по-висока от 70° С • Помпата не работи постоянно • Теч в Tagus Vac 7-30 • Вент. устройство не затваря 	<ul style="list-style-type: none"> • Вземете мерки за осигуряване на температура под 70° С във възвратната верига! • Сменете помпата • Намерете мястото на теча в Tagus Vac 7-30 • Почистете или заменете вент. устройство
14	Неизправен ключ за нивото	Ниско ниво	B	<ul style="list-style-type: none"> • Вент. устройство е повредено • Защитен мрежест филтър/входен отвор • Затворени кранове 	<ul style="list-style-type: none"> • Почистете или заменете вент. устройство • Почистете мрежестия филтър • Отворете крановете
18	Следваща поддръжка	Планирана следваща поддръжка	A	<ul style="list-style-type: none"> • Настъпила е датата за поддръжка 	<ul style="list-style-type: none"> • Извършете поддръжка и въведете, че тя е извършена (сервизно меню)
19	TP мотор	Сигнал от защитата на мотора (задействан биметален контакт в помпата) е активен (отворен)	A	<ul style="list-style-type: none"> • Помпата е прегряла 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверете температурата • Проверете дали помпата се върти свободно
20	• Напрежение на датчика	Напрежението на датчика е прекалено ниско	B	<ul style="list-style-type: none"> • Повредена печатна платка 	<ul style="list-style-type: none"> • Заменете управляващото устройство
21	Не е въведена дата/време	RTC няма валидна информация за времето	A	<ul style="list-style-type: none"> • Настройката за времето е изгубена след продължително изключване на захранването 	<ul style="list-style-type: none"> • Въведете отново времето и датата
22	Грешка във فلاш-паметта	Грешка при четене от فلاш-паметта	B	<ul style="list-style-type: none"> • Хардуерен/софтуерен проблем 	<ul style="list-style-type: none"> • Обърнете се към сервиза
23	Грешка във فلاш-паметта	Грешка при записване във فلاш-паметта	B	<ul style="list-style-type: none"> • Хардуерен/софтуерен проблем 	<ul style="list-style-type: none"> • Обърнете се към сервиза
24	Грешка във فلاш-паметта	Грешка при пре-програмиране на فلاш-паметта	B	<ul style="list-style-type: none"> • Хардуерен/софтуерен проблем 	<ul style="list-style-type: none"> • Обърнете се към сервиза
25	• Датчикът за газ е повреден	• Датчикът за газ е повреден	A	<ul style="list-style-type: none"> • Неправилен сигнал от измерване, възможна повреда на кабелната връзка към SCU 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверете връзката към контролера, ако е нужно, сменете датчика
26	• Датчикът за газ, понижено напрежение	Сигналът по време на измерване е <4mA	A	<ul style="list-style-type: none"> • Няма връзка с датчика, кабелът е повреден 	
27	• Датчикът за газ, повишено напрежение	Сигналът по време на измерване е >20mA	A	<ul style="list-style-type: none"> • Късо съединение в кабел, прекалено силен сигнал 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверете свързването на кабела, тествайте вент. устройство, ако е нужно, почистете филтрите
28	Повтаряща се индикация за нулева стойност за газ	Няколко последователни ниски стойности за газ по време на измерване	A	<ul style="list-style-type: none"> • Запушено/неправилно работещо вент. устройство 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверете и почистете вент. устройство

- A Необходимо е, възможно е установяване в изходно състояние по време на нормална работа (управлението се рестартира след установяване в изходно състояние).
- B Не е задължително, автоматично установяване в изходно състояние по време на нормална работа.

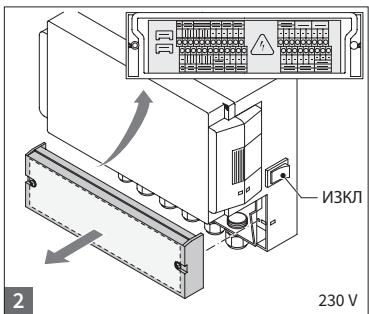
8. Изхвърляне



- Спазете местните законови изисквания и указания.

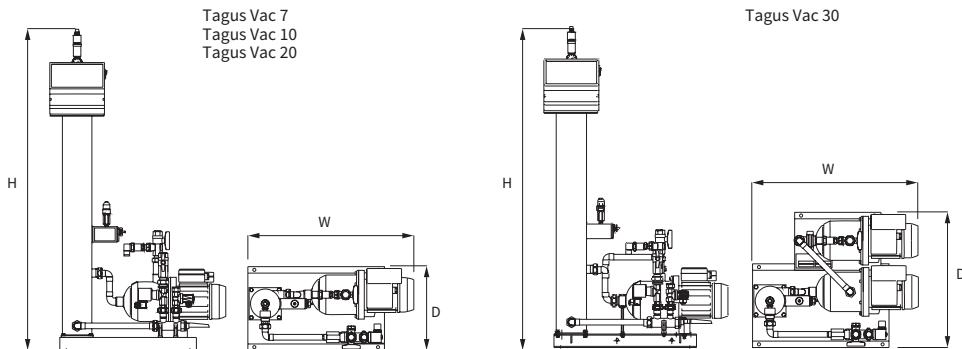


- Уверете се, че ключът за захранването на системата е в положение OFF (ИЗКЛ).
- Изключете захранването.



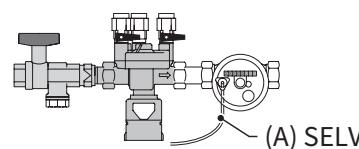
- Уверете се че ключът за основното електрозахранване е в положение OFF (ИЗКЛ).
- Източете водата.

9. Технически характеристики



Основна информация	Tagus Vac 7	Tagus Vac 10	Tagus Vac 20	Tagus Vac 30
Номер на част	17070	17090	17091	17092
Вместимост [l]	60	80	100	100
Работно налягане [bar]	0,8-2,7	0,8-3,5	2,0-4,5	3,0-8,0
Налягане при пълнене [bar]	2-8	2-8	2-8	2-8
макс. налягане [bar]	8	8	8	10
Температура на средата [° C]	0-70	0-70	0-70	0-70
Температура при доливане [° C]	0-30	0-30	0-30	0-30
Ниво на шума [dB(A)]	прибл. 55	прибл. 55	прибл. 55	прибл. 55
Свързване към електрическата мрежа [V]	230	230	230	230
Мощност на помпата(ите) [kW]	1 x 0,62	1 x 1,1	1 x 1,51	2 x 1,1
Съединения, размери, тегло:				
Ш x В x Д [mm]	728 x 1250 x 325	728 x 1250 x 325	776 x 1250 x 325	728 x 1250 x 525
Съединения на изхода от система	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)
Съединения към входа на системата	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)
Съединение за доливане	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)	Rp 3/4" (вътрешна резба)
Тегло [kg]	38	40	45	60

Номинален диаметър	Максимална дължина на тръбопровода при инсталацирането на системата
DN20	10 m
DN25	20 m
DN32	30 m



Тип на устройство за създаване на налягане доливане устройство 1...3)
Подава вода към машината. Уверете се, че налягането на водата е между 2 и 8 bar. Датчикът за нивото и времето за доливане управляват устройството.

10. Въвеждане в експлоатация

10.1 Въвеждане в експлоатация на Tagus Vac 7-30

Преди въвеждането в експлоатация се убедете, че устройството и компонентите на оборудването са в съответствие с правилата, които се прилагат в мястото на инсталиранието и че отговарят на областа на приложението си. Организацията, която инсталира и експлоатира устройството, ще носи отговорност за извършването на проверките и въвеждането в експлоатация.

За целите на въвеждането в експлоатация, хидравличните и електрическите свързания трябва да са изпълнени, а устройствата за затваряне на потока - отворени.

10.2 Условия на околната среда

Устройството Tagus vac 7-30 се доставя с предварително зададени параметри за управление. Тъй като управлението предлага разширени възможности, ще трябва да зададете работните му параметри по такъв начин, че да отговарят на конкретните работни условия на вашата система за нагряване/охлаждане.

Когато управлението се включи, на дисплея най-напред се показва „Tagus Vac 7-30“, последвано от екрана за стартиране. Сега е възможно да се направи избор чрез въртене и натискане на копчето за управление.

Завъртете и натиснете копчето за управление (в System се показва на черен фон), за да се появи менюто за избиране. Изберете „Entries“ (Въвеждане) – (код 000001), за да стигнете до менютата Equipment (Оборудване), Parameter (Параметър) и Service (Сервизно), за да извършите параметризирането. Задавайте настройките една по една – правете справка с разделите с обяснения за менютата за хардуера и параметрите, и за сервизното меню (Инструкция за монтаж и експлоатация на Tagus Vac 7-30).

Изберете „Back“ (Назад), за да се връщате или да приключвате с елементите от менюто. За пълно излизане от подменютата, можете също така да задържате копчето за управление в натиснатото състояние, предизвикайки управлението да извика екрана за обработка/стартовото меню.

След приключване на параметризирането на управлението, потвърдете/натиснете Start, за да преминете към екрана за обработка. Tagus Vac 7, 10, 20 или 30 ще започне да работи.

11. Компоненти на хардуера

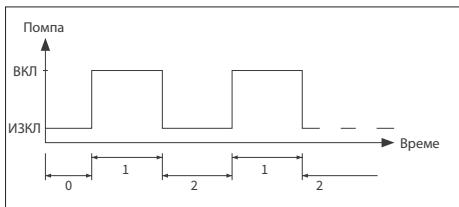
и меню за параметрите

11.1 Режими на работа

Операторът може да работи със системата в бърз или нормален режим на отстраняване на въздуха. Сервизният персонал също има достъп до ручния режим и може да прави тест за херметичност. Този тест за херметичност (за вакуум) може също така да се използва за тестване на работата на помпата.

11.1.1 Fast/Turbo

Работата на помпата (с генериране на вакуум) се извършва с редуване с интервала за изпускане, докато изтече избрания период от време за бързия режим на работа. След това управлението автоматично преминава в нормален режим на работа.



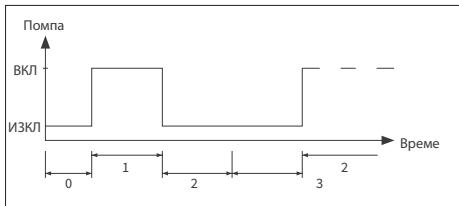
0 Закъснение при стартиране

1 Работа на Помпа

2 Време за отстраняване на въздуха

11.1.2 Normal

Режимът на нормално отстраняване на въздуха се прекъсва автоматично само от пауза, за да се избегне възможния шум от отстраняването на въздуха през ношта.



0 Закъснение при стартиране

1 Работа на Помпа

2 Време за отстраняване на въздуха

3 Продължителност на паузата

11.1.3 Hand

Ръчният режим е предназначен изключително за целите на поддръжката, напр. за проверка на работата на помпата и на електромагнитния клапан. Operatorът на инсталацията няма достъп до този режим.

- **Тест на вакуума**

Задействането на този режим най-напред предизвиква затваряне на системния прорт (изход във възвратния тръбопровод на системата). След това помпата започва да генерира вакуум в рамките на 5 секунди. Този вакуум трябва да се поддържа около 100 секунди, за да може потребителят да провери дали резервоарът е уплътен, след което тестът приключва успешно. Тестът обикновено се извършва преди въвеждането в експлоатация на системата, както и след поддръжка.

11.2 Режими за управление

11.2.1 Управление по ниво (%)

Управлението се осъществява чрез външен сигнал за задействан или незадействан поплавък (230 V). В зависимост от използваното управление за поддържане на налягане и дали се използва мембрлен разширителен съд, управляван от помпата или от компрессор. При прилагане на сигнала помпата се включва. Операцията за пълнене действа, докато се достигне зададеното от управлението на разширителния съд ниво.

11.2.2 Управление по налягане (%)

Управлението се осъществява чрез датчика за налягане, вграден в модула. Когато налягането в системата спадне до налягането, при което се осъществява задействане – команда за включване на пълненето, помпата се включва и работи до получаването на командата за спиране на пълненето.

И в двата режима управление времето за работа и количествата при пълнене (ако системата е оборудвана с импулсен брояч на литри) се следят. Освен това, следи се и налягането в системата. Ако налягането в системата спада или се покачава над диапазона за работното налягане, появява се съобщение за грешка. Системата извършва дегазиране и пълнене, докато налягането се върне в диапазона за работното налягане.

11.2.3 Filling off

Tagus Vac 7-30 работи само като автоматично устройство за отстраняване на въздуха.

11.3 Контролиране

11.3.1 Количество за доливане (следене)

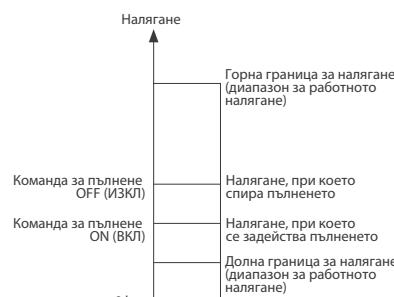
Operatorът може свободно да параметризира количеството за доливане. Ако описаните по-долу условия не се изпълняват, системата ще покаже грешка; контактът за грешка във връзка с поплавъка ще остава отворен, докато грешката не бъде потвърдена ръчно.

- Действителното време на действие не трябва да превишава максималното време за цикъл.
- Минималният интервал между два цикъла (паузата) не трябва да е по-кратък от програмираното време.
- Максималният брой цикли за прозореца за време не трябва да превишава броя, който е програмиран за прозореца за време (напр. не повече от 3 цикъла през последните 8 часа).

Ако е свързан и задействан брояч на литри (IWZ за устройство за доливане 1.2/2.2), operatorът може да следи максималното количество за доливане за цикъл, вместо максималното време за доливане за цикъл.

11.3.2 Следене на налягането

Максимално допустимото налягане и ниво не трябва да се превишава. Поради това, отклоненията в налягането се сигнализират.



- pMIN и pMAX се задават във вид на граници за работното налягане и operatorът не може да ги променя.
- pON и pOFF може да се настройват в рамките на тези граници.

11.3.3 Контролиране на количеството вода за обработка

Ако е инсталiran модул за обработка на водата и импулсният брояч на литри е зададен да бъде ON (ВКЛ), оставащото количество вода може да бъде отчетено долу вдясно в менюто за процеса. Напр.: Ако оставащото количество вода е било въведено правилно в менюто за параметрите „Water treatment prior to commissioning“ (Вода за обработка преди пускане в действие). Ако количеството в литри е нула, ще се задейства централната аларма за грешка (ако е била активирана) и ще се появи съобщение за грешка. Отрицателните стойности означават, че допустимото количество вода за обработка (вместимостта) в литри е било превишено. В този случай Tagus Vac 7-30 продължава да работи.

Операторът трябва да задейства функцията за обработка на водата.

Режим на управление (Режим на доливане)

Операторът може да работи със системата в режим на управление по ниво (от външен сигнал за управление на поддръжката на нивото) или в режим на управление по налягане (зададен по подразбиране за обикновен мембрани разширителен съд с въздушен слой). Операторът също така може да деактивира функцията за доливане.

Режим на работа

Устройството се доставя от завода със задействан бърз режим. След изтичане на интервала за режима за бързо действие, устройството автоматично преминава в нормален режим. Обаче операторът може да промени режима по всяко време. Ръчният режим може да се задейства само за целите на обслужването. Тестът на вакуума служи за гарантиране на операцията за отстраняване на въздуха и за проверка дали има течове в системата. Тази функция трябва да се използва при въвеждането в експлоатация на устройството, както и всеки път след поддръжка. След приключване на теста, устройството трябва отново да се превключи в бърз режим.

12. Описание на менютата

12.1 Меню за хардуера

TID брой

Може да се параметризира само от производителя и сервизен персонал.

Език

Операторът може да избира между 17 езици. Немският език (G2_1) е зададен по подразбиране при доставката.

Брояч на литри (IWZ)

Задавайте този параметър да бъде ON (ВКЛ) само ако се използва импулсен брояч за водата (брояч на литри). Импулсният брояч на литри може да се използва за директно управление и следене на постъпващата вода за доливане. По подразбиране настройката е OFF (ИЗКЛ).

Обработка на водата

Ако модулът за обработка на водата е бил интегриран в разклонението за водата за доливане, и импулсният брояч на литри е зададен да бъде ON (ВКЛ), количеството на оставащата вода може да се отчита в литри в менюто за процеса. Ако се достигне нулево количество, ще се задейства централната аларма за грешка и ще се появи съобщение за грешка. Отрицателните стойности означават, че допустимото количество вода за обработка (вместимостта) в литри е било превишено. Устройството за доливане продължава да работи дори и при задействвана централна аларма за грешка.

Заштита на датчика/мотора

Вече е параметризирано. Фабрична настройка.

Обща неизправност

Ако е зададено (чрез отмятане) да бъде ON (ВКЛ), общата неизправност ще се задейства при появяване на съответното съобщение за грешка. По подразбиране настройката е ON (ВКЛ). Следните централизирани аларми за грешки може да бъдат деактивирани: „Exchange module“ (Заменете модула) и „Next maintenance“ (Следваща поддръжка).

- Exchange module (Заменете модула): капацитетът за обработка на вода е изчерпан. Ако е зададено да бъде ON (ВКЛ), ще се задейства централната аларма за грешка. Устройството продължава да работи. Ако е зададено да бъде OFF (ИЗКЛ), централната аларма за грешка няма да се задейства.
- Next maintenance (Следваща поддръжка): настъпила е датата за поддръжка. Ако е зададено да бъде ON (ВКЛ), ще се задейства централната аларма за грешка и устройството продължава да работи. Ако е зададено да бъде OFF (ИЗКЛ), централната аларма за грешка няма да се задейства.

12.2 Меню за параметрите

Параметър	Фабрична настройка
Продължителност на режим turbo	
- Оставащо време за работа в бързи режим до автоматичното преминаване към нормален режим	10 часа
Пауза за нормално дегазиране	
- Продължителност на паузата между края на времето за отстраняване на въздуха и здействанието на помпата	15 минути
- Пауза ON (ВКЛ) – (начало на нощната пауза)	18:00
- Пауза OFF (ИЗКЛ) – (край на нощната пауза)	08:00
Дегазиране	
- Време на работа на Помпа	Зависи от налягането [s]
- Време за отстраняване на въздуха	60 секунди
Налягане в системата	
- pON: зависи от типа на системата	Tagus Vac 7: 1,5 bar Tagus Vac 10: 1,5 bar Tagus Vac 20: 3,0 bar Tagus Vac 30: 5,0 bar
- pOFF: зависи от типа на системата	Tagus Vac 7: 2,0 bar Tagus Vac 10: 2,0 bar Tagus Vac 20: 4,0 bar Tagus Vac 30: 6,0 bar
- Долна граница на налягането (долна граница на работното налягане)	Зависи от типа на системата
- Горна граница на налягането (горна граница на работното налягане)	Зависи от типа на системата
- Специално налягане в системата (не зависи от оператора)	Фабрична настройка
Брояч на литри	
- Литър/импулс: импулсен брояч за водата (може да се задава само от сервизен персонал)	10 литра/импулс
- Грешка на брояча на литри: следене на закъснението на цикъла на брояча за литри	40 минути
Обработка на водата	
Капацитет за обработка, ако е вграден модул за омекотяване на водата	100 литра

Количество при пълнене:

На база на непрекъснато наблюдавания предишен период от време (прозорец за време), устройството дава възможност за прилагане на определен брой цикли за пълнене, отделени с паузи помежду си. Циклите, паузите и прозорците за време (изразходваното време) могат да бъдат параметризириани свободно.

Пример: (зададено по подразбиране)

През последните 480 минути (изразходвано време) количеството вода за доливане за цикъл не трябва да превишава 50 литра. Нещо повече, не се допуска подаване на това количество за това време повече от три пъти, а паузите между циклите трябва да бъдат минимално 5 минути.

Параметър	Фабрична настройка
Макс. количество/пълнене	
- Максимално допустимото количество за цикъл (за един цикъл) с вграден и конфигуриран импулсен брояч за вода. <i>Вижте раздел Следене: Количество за доливане</i>	150 часа
Макс. време/пълнене	
- Максимално допустимото време за доливане за цикъл (за един цикъл). <i>Вижте раздел Следене: Следене на времето за работа</i>	20 минути
Мин. интервал между 2 цикъла	
- минималният интервал между два цикъла (пауза)	5,0 минути
Макс. изразходвано време/цикли	
- Максималният брой цикли за прозореца за време	3
Изразходвано време	
- Размер на прозореца за време	480 минути

Имайте предвид, че стойностите в менюто за количество за пълнение са взаимнозависими. Поради това може да е нужно най-напред да се параметризира друга стойност, преди да се получи достъп до действителната стойност в рамките на целевите граници.

Аналогично на това, диапазоните за задаване може да са ограничени от зависимостите. Например, препоръчва се най-напред да се параметризира

прозорец за време за достатъчно време, преди да се дефинират паузите, и броят и дължината на циклите.

Параметър	Фабрична настройка
Време и дата	Задача на оператора
- Час за включване на лятното време: начален месец (лятното време се включва ON в 00 за райони, където няма промяна)	03
- Час за край на лятното време: краен месец (лятното време се изключва OFF=00 за райони, където няма промяна)	10
- Интервал за поддръжка: интервал за поддръжка 0 .. 800 дни	365 дни
- Мин. стойност от датчика за налягане	0,0 bar
- Макс. стойност от датчика за налягане	10,0 bar

12.3 Сервизно меню

Номер на проект

Фабрични настройки; не се програмират от оператора.

Версия на софтуера

Данни, въведени от производителя, които могат да се четат.

Стартиране

Въведете време и дата за стартиране (възможност за проследяване) чрез натискане на Start. Преди да натиснете, датата и времето трябва да са въведени правилно.

Поддръжка

Датата за следващата поддръжка е показана в скоби. Когато се достигне това време, има опция да се задейства централната алarma за грешка и да се появи съобщение за грешка, за да се напомни на оператора. Ако бъде потвърдено, съобщението ще се появи отново след седем дни, освен ако е било натиснато „Maintenance done“ (Извършена поддръжка), показвайки, че вече е била извършена поддръжка. Времето и датата на последната поддръжка, както и нивото на кода, се показват в горните два реда.

Списък на грешки

Показва последните потвърдени 250 грешки заедно с времето и датата на възникването им.

Статистически данни

Показване на различни статистически данни.

Статистика за доливания

Показване на последните 200 изпълнени операции за доливане заедно с датата, времето и продължителността им, както и броя на доставените литри (ако се използва импулсен брояч за вода). Доставените литри може да се показват като нула, въпреки че е била подадена вода в системата, ако количеството вода за доливане е било по-малко от честотата на импулсите на импулсния брояч на литри. Аналогично, действителното количество подадена вода може да е

по-малко от регистрираната от импулсния брояч на литри стойност.

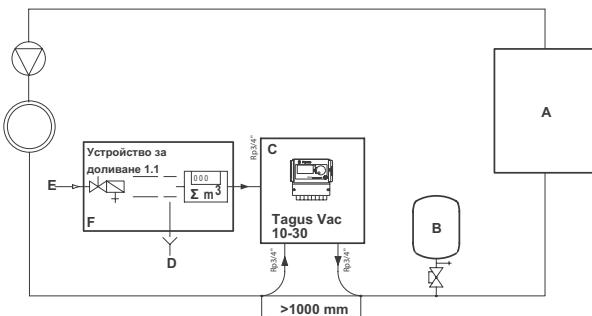
Промяна на кода за влизане

Смяна с друг код за достъп. За оператора е възможен и изискван само код 000001.

13. Примери

13.1 Tagus Vac 7-30 с устройство за доливане

1.1 и мембраничен разширителен съд в система за нагряване



- A Нагревател
- B Мембраничен разширителен съд
- C Tagus Vac 7-30
- D Ненужна вода (Източване)
- E Отвор за водата за доливане
- F Устройство за доливане 1.1

Не използвайте по-малки диаметри на отвор от посочените за дължините на съответните тръбопроводи!

Тръбопроводите трябва да бъдат възможно най-къси!

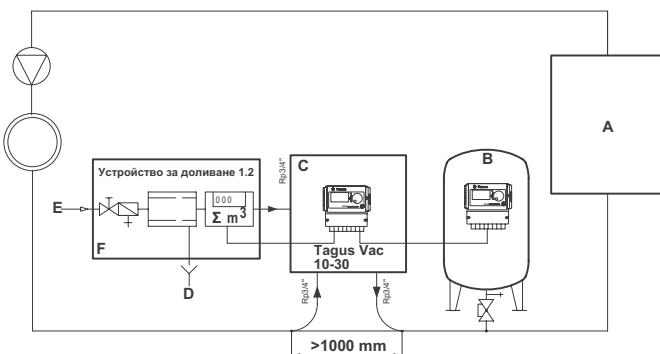
DN20 < 10 m

DN25 < 20 m

DN32 < 30 m

13.2 Tagus Vac 7-30 с устройство за доливане

1.2 и управлявано чрез компресор ниво на налягането в система за нагряване



- A Нагревател
- B Мембраничен разширителен съд
- C Tagus Vac 7-30
- D Ненужна вода (Източване)
- E Отвор за водата за доливане
- F Устройство за доливане 1.2

Не използвайте по-малки диаметри на отвор от посочените за дължините на съответните тръбопроводи!

Тръбопроводите трябва да бъдат възможно най-къси!

DN20 < 10 m

DN25 < 20 m

DN32 < 30 m

**EU/EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
EU/EC DECLARATION OF CONFORMITY
DECLARATION DE CONFORMITÉ UE/CE**

Als Hersteller erklären wir unter unserer alleinigen Verantwortung, daß die Druckerhöhungsanlagen der Baureihe,
We, the manufacturer, declare under our sole responsibility that these booster set types of the series,
Nous, fabriquant, déclarons sous notre seule responsabilité que les types de surpresseurs de la série,

(Die Seriennummer ist auf dem Typenschild des Produktes nach Punkten b) & c) von §1.7.4.2 und §1.7.3 des Anhangs I der Maschinenrichtlinie angegeben. / The serial number is marked on the product site plate according to points b) & c) of §1.7.4.2 and §1.7.3 of the annex I of the Machinery directive. / Le numéro de série est inscrit sur la plaque signalétique du produit en accord avec les points b) & c) du §1.7.4.2 et du §1.7.3 de l'annexe I de la Directive Machines.)

Tagus vac ...

in der gelieferten Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen entsprechen:

In their delivered state comply with the following relevant directives:

dans leur état de livraison sont conformes aux dispositions des directives suivantes :

– Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

– Machinery 2006/42/EC

– Machines 2006/42/CE

und gemäss Anhang 1, §1.5.1, werden die Schutzziele der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU eingehalten
and according to the annex 1, §1.5.1, comply with the safety objectives of the Low Voltage Directive 2014/35/EU
et, suivant l'annexe 1, §1.5.1, respectent les objectifs de sécurité de la Directive Basse Tension 2014/35/UE

– Elektromagnetische Verträglichkeit - Richtlinie 2014/30/EU

– Electromagnetic compatibility 2014/30/EU

– Compatibilité électromagnétique 2014/30/UE

– Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe-Richtlinie 2011/65/EU

– Restriction of the use of certain hazardous substances 2011/65/EU

– Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses 2011/65/UE

und entsprechender nationaler Gesetzgebung,
and with the relevant national legislation,
et aux législations nationales les transposant,

sowie auch den Bestimmungen zu folgenden harmonisierten europäischen Normen:

comply also with the following relevant harmonised European standards:

sont également conformes aux dispositions des normes européennes harmonisées suivantes :

EN ISO 12100

EN 60204-1

**EN 61000-6-1:2007
EN 61000-6-3+A1:2011**

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist:

Person authorized to compile the technical file is:

Personne autorisée à constituer le dossier technique est :

Dortmund,

Digital unterschrieben
von Holger Herchenhein

Datum: 2018.08.29
12:09:16 +02'00'

H. HERCHENHEIN
Senior Vice President - Group Quality

N°2195321.02 (CE-A-S n°4231420)

Director Innovation
Flamco BV
Amerfoortseweg 9,
3750 GM Bunschoten - Netherlands

WILO SE
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund - Germany

<p>(BG) - Български език ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТЕСТВИЕ ЕС/ЕО</p> <p>WILO SE декларираат, че продуктите посочени в настоящата декларация съответстват на разпоредбите на следните европейски директиви и приелите им национални законодателства:</p> <p>Машини 2006/42/EU ; Електромагнитна съвместимост 2014/30/EC ; Ограничение на употребата на определени опасни вещества 2011/65/EC както и на хармонизираните европейски стандарти, упоменати на предишната страница.</p>	<p>(CS) - Čeština EU/ES PROHLÁŠENÍ O SHODE</p> <p>WILO SE prohlašuje, že výrobky uvedené v tomto prohlášení odpovídají ustanovením níže uvedených evropských směrnic a národním právním předpisům, které je přejímají:</p> <p>Stroje 2006/42/ES ; Elektromagnetická Kompatibilita 2014/30/EU ; Omezení používání určitých nebezpečných látek 2011/65/EU</p> <p>a rovněž splňují požadavky harmonizovaných evropských norem uvedených na předcházející stránce.</p>
<p>(DA) - Dansk EU/EF-OVERENSSTEMMELSESERKLERING</p> <p>WILO SE erklaerer, at produkterne, som beskrives i denne erklæring, er i overensstemmelse med bestemmelserne i følgende europæiske direktiver, samt de nationale lovgivninger, der gennemfører dem:</p> <p>Maskiner 2006/42/EF ; Elektromagnetisk Kompatibilitet 2014/30/EU ; Begrensning af anvendelsen af visse farlige stoffer 2011/65/EU</p> <p>De er ligeledes i overensstemmelse med de harmoniserede europæiske standarder, der er anført på forrige side.</p>	<p>(EL) - Ελληνικά ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ/ΕΚ</p> <p>WILO SE δηλώνει ότι τα προϊόντα που ορίζονται στην παρούσα ευρωπαϊκά δήλωση είναι σύμφωνα με τις διατάξεις των παρακάτω οδηγιών και τις εθνικές νομοθεσίες στις οποίες έχει μεταφερθεί:</p> <p>Μηχανήματα 2006/42/EU ; Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητας 2014/30/ΕΕ ; Περιορισμός της χρήσης ορισμένων επικινδύνων ουσιών 2011/65/ΕΕ</p> <p>και επίσης με τα εξής εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα που αναφέρονται στην προηγούμενη σελίδα.</p>
<p>(ES) - Español DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD UE/CE</p> <p>WILO SE declara que los productos citados en la presente declaración están conformes con las disposiciones de las siguientes directivas europeas y con las legislaciones nacionales que les son aplicables :</p> <p>Máquinas 2006/42/CE ; Compatibilidad Electromagnética 2014/30/UE ; Restricción del uso de ciertas sustancias peligrosas 2011/65/UE</p> <p>Y igualmente están conformes con las disposiciones de las normas europeas armonizadas citadas en la página anterior.</p>	<p>(ET) - Eesti keel EL/EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOONI</p> <p>WILO SE kinnitab, et selles vastavustunnustuses kirjeldatud tooted on kooskõlas alljärgnevate Euroopa direktiividite sätetele ning riiklike seadusandlustega, mis nimetatud direktiivid üle on võtnud:</p> <p>Masinad 2006/42/EÜ ; Elektromagnetilist Ühilduvust 2014/30/EL ; Kasutamise piiramine teatavate ohtlike ainete 2011/65/EL</p> <p>Samuti on tooted kooskõlas eelmisel lehikülje ära toodud harmoniseeritud Euroopa standarditega.</p>
<p>(FI) - Suomen kieli EU/EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSSVAKUUTUS</p> <p>WILO SE vakuuttaa, että tässä vakuutukseissa kuvatut tuotteet ovat seuraavien eurooppalaisten direktiivien määritysten sekä niihin soveltuville kansallisten lakiasetusten mukaisia:</p> <p>Koneet 2006/42/EY ; Sähkömagneettinen Yhteensopivuus 2014/30/EU ; Käytön rajoittaminen tiettyjen vaarallisten aineiden 2011/65/UE</p> <p>Lisäksi ne ovat seuraavien edellisiä sivulla mainitutten yhdenmukaistettujen eurooppalaisten normien mukaisia.</p>	<p>(GA) - Gaeilge AE/EC DEARBHÚ COMHLÍONTA</p> <p>WILO SE ndearbhaíonn an cur síos ar na táirí atá i ráiteas seo, siad i gcomhréir leis na forálacha atá sna treoracha seo a leanas na hEorpa agus leis na dlithe náisiúnta is infheidhme orthu:</p> <p>Inneala 2006/42/EC ; Comhoiriúacht Leictreamaighnéadach 2014/30/AE ; Srian ar an úsáid a bhaint as substaintí guaiseacha acu 2011/65/UE</p> <p>Agus siad i gcomhréir le forálacha na caighdeáin chomhchuitibhite na hEorpa dá dtagairtear sa leathanach roinme seo.</p>
<p>(HR) - Hrvatski EU/EZ IZJAVA O SUKLADNOSTI</p> <p>WILO SE izjavljuje da su proizvodi navedeni u ovoj izjavi u skladu sa sljedećim prihvaćenim europskim direktivama i nacionalnim zakonima: EZ smjernica o strojevima 2006/42/EZ ; Elektromagnetska kompatibilnost - smjernica 2014/30/EU ; Ograničenje uporabe određenih opasnih tvari 2011/65/EU i usklađenim europskim normama navedenim na prethodnoj stranici.</p>	<p>(HU) - Magyar EU/EK-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT</p> <p>WILO SE kijelenti, hogy a jelen megfelelőségi nyilatkozatban megjelölt termékek megfelelnek a következő európai irányelvek előírásainak, valamint azok nemzeti jogrendbe átültetett rendelkezéseinek:</p> <p>Gépek 2006/42/EK ; Elektromágneses összeférhetőségre 2014/30/EU ; Korlátozása az egyes veszélyes anyagok 2011/65/EU</p> <p>valamint az előző oldalon szereplő, harmonizált európai szabványoknak.</p>
<p>(IT) - Italiano DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE/CE</p> <p>WILO SE dichiara che i prodotti descritti nella presente dichiarazione sono conformi alle disposizioni delle seguenti direttive europee nonché alle legislazioni nazionali che le traspongono :</p> <p>Macchine 2006/42/CE ; Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE ; Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose 2011/65/UE</p> <p>E sono pure conformi alle disposizioni delle norme europee armonizzate citate a pagina precedente.</p>	<p>(LT) - Lietuvių kalba ES/EB ATITIKTIES DEKLARACIJA</p> <p>WILO SE pareišķia, kad šioje deklaracijoje nurodyti gaminiai atitinka šiuos Europos direktyvų ir jas perkeliančių nacionalinių įstatymų nuostatus:</p> <p>Mašinos 2006/42/EB ; Elektromagnetinis Suderinamumas 2014/30/ES ; Apribojimų dėl tam tikru pavojingu medžiagų naudojimo 2011/65/EU</p> <p>Ir taip pat harmonizuotas Europos normas, kurios buvo ciuotos ankstesniame puslapyje.</p>
<p>(LV) - Latviešu valoda ES/EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJU</p> <p>WILO SE deklarē, ka izstrādājumi, kas ir nosaukti šajā deklarācijā, atbilst šeit uzskaitītai Eiropas direktyvai nosacījumiem, kā arī atsevišķu valstu likumiem, kuros tie ir ietverti:</p> <p>Mašīnas 2006/42/EK ; Elektromagnētiskās Saderības 2014/30/ES ; Izmantošanas ierobežošanu dažu bīstamu vielu 2011/65/EU</p> <p>un saskapotajiem Eiropas standartiem, kas minēti iepriekšējā lappusē.</p>	<p>(MT) - Malti DIKJARAZZJONI TA' KONFORMITÀ UE/KE</p> <p>WILO SE jiddikkjara li l-prodotti spiekifikati f'din id-dikjarazzjoni huma konform mad-direttivi Ewropei li jsegwu u mal-leġijslazzjonijiet nazzjonali li japplikawhom:</p> <p>Makkinari 2006/42/KE ; Kompatibillitāt Elettromagnetika 2014/30/UE ; Restriżzjoni tal-uzu ta' certi sustanzi perikoluzi 2011/65/UE</p> <p>kif ukoll man-normi Ewropej armoniżati li jsegwu imsemmija fil-paġna preċedenti.</p>

<p>(NL) - Nederlandse EU/EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING</p> <p>WILO SE verklaart dat de in deze verklaring vermelde producten voldoen aan de bepalingen van de volgende Europese richtlijnen evenals aan de nationale wetgevingen waarin deze bepalingen zijn overgenomen:</p> <p>Machines 2006/42/EG ; Elektromagnetische Compatibiliteit 2014/30/EU ; Beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen 2011/65/EU</p> <p>De producten voldoen eveneens aan de geharmoniseerde Europese normen die op de vorige pagina worden genoemd.</p>	<p>(PL) - Polski DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE/WE</p> <p>WILO SE oświadczenie, że produkty wymienione w niniejszej deklaracji są zgodne z postanowieniami następujących dyrektyw europejskich i transponującymi je przepisami prawa krajowego:</p> <p>Maszyn 2006/42/WE ; Kompatybilność Elektromagnetycznej 2014/30/UE ; Ograniczenie stosowania niektórych niebezpiecznych substancji 2011/65/UE oraz z następującymi normami europejskimi zharmonizowanymi podanymi na poprzedniej stronie.</p>
<p>(PT) - Português DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE UE/CE</p> <p>WILO SE declara que os materiais designados na presente declaração obedecem às disposições das directivas europeias e às legislações nacionais que as transcrevem :</p> <p>Máquinas 2006/42/CE ; Compatibilidade Electromagnética 2014/30/UE ; Restrição do uso de determinadas substâncias perigosas 2011/65/UE</p> <p>E obedecem também às normas europeias harmonizadas citadas na página precedente.</p>	<p>(RO) - Română DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UE/CE</p> <p>WILO SE declară că produsele citate în prezenta declarație sunt conforme cu dispozițiile directivelor europene următoare și cu legislația națională care le transpun :</p> <p>Mașini 2006/42/CE ; Compatibilitate Electromagnetică 2014/30/UE ; Restricțiile de utilizare a anumitor substanțe periculoase 2011/65/UE</p> <p>și, de asemenea, sunt conforme cu normele europene armonizate citate în pagina precedentă.</p>
<p>(SK) - Slovenčina EÚ/ES VYHLÁSENIE O ZHODE</p> <p>WILO SE čestne prehlásuje, že výrobky ktoré sú predmetom tejto deklarácie, sú v súlade s požiadavkami nasledujúcich európskych direktív a odporúčajúcich národných legislatívnych predpisov:</p> <p>Strojových zariadeniach 2006/42/ES ; Elektromagnetickú Kompatibilitu 2014/30/EU ; Obmedzenie používania určitých nebezpečných látok 2011/65/EU</p> <p>ako aj s harmonizovanými európskych normami uvedenými na predchádzajúcej strane.</p>	<p>(SL) - Slovenščina EU/ES-IZJAVA O SKLADNOSTI</p> <p>WILO SE izjavlja, da so izdelki, navedeni v tej izjavi, v skladu z določili naslednjih evropskih direktiv in z nacionalnimi zakonodajami, ki jih vsebujejo:</p> <p>Stroji 2006/42/ES ; Elektromagnetno Zdržljivostjo 2014/30/EU ; Oomejevanju uporabe nekaterih nevarnih snovi 2011/65/EU</p> <p>pa tudi z usklajenimi evropskimi standardi, navedenimi na prejšnji strani.</p>
<p>(SV) - Svenska EU/EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMМELSE</p> <p>WILO SE intygar att materialet som beskrivs i följande intyg överensstämmelserna med bestämmelserna i följande europeiska direktiv och nationella lagstiftningar som inför dem:</p> <p>Maskiner 2006/42/EG ; Elektromagnetisk Kompatibilitet 2014/30/EU ; Begränsning av användningen av vissa farliga ämnen 2011/65/EU</p> <p>Det överensstämmmer även med följande harmoniseraade europeiska standarder som nämnts på den föregående sidan.</p>	<p>(TR) - Türkçe AB/CE UYGUNLUK TEYİD BELGESİ</p> <p>WILO SE bu belgede belirtilen ürünlerin aşağıdaki Avrupa yönetmeliklerine ve ulusal kanunlara uygun olduğunu beyan etmektedir:</p> <p>Makineler Yönetmeliği 2006/42/AT ; Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği 2014/30/AB ; Belirli tehlikeli maddelerin 2011/65/EU bir kullanımını sınırlandırın</p> <p>ve önceki sayfada belirtilen uyumlaştırılmış Avrupa standartlarına.</p>
<p>(IS) - Íslenska ESB/EB LEYFISYFIRLÝSING</p> <p>WILO SE lýsir því yfir að vörurnar sem um getur í þessari yfirlysingi eru í samræmi við eftirfarandi tilskipunum ESB og landslagsum hafa sambykkt:</p> <p>Vélar tilskipun 2006/42/EB ; Rafseguls-samhæfni-tilskipun 2014/30/ESB ; Takmörkin á notkun tiltekinna hættulegra efna 2011/65/EU</p> <p>og samhæfða evrópska staðla sem nefnd eru í fyrri síðu.</p>	<p>(NO) - Norsk EU/EG-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING</p> <p>WILO SE erklærer at produktene nevnt i denne erklæringen er i samsvar med følgende europeiske direktiver og nasjonale lover:</p> <p>EG-Maskindirektiv 2006/42/EG ; EG-EMV-Elektrromagnetisk kompatibilitet 2014/30/EU ; Begrensning av bruk av visse farlige stoffer 2011/65/EU</p> <p>og harmoniserte europeiske standarder nevnt på forrige side.</p>
<p>(RU) - русский язык Декларация о соответствии Европейским нормам</p> <p>WILO SE заявляет, что продукты, перечисленные в данной декларации о соответствии, отвечают следующим европейским директивам и национальным предписаниям:</p> <p>Директива ЕС по машинному оборудованию 2006/42/EC ; Директива ЕС по электромагнитной совместности 2014/30/EC ; Ограничение использования некоторых опасных веществ 2011/65/EU</p> <p>и гармонизированным европейским стандартам, упомянутым на предыдущей странице.</p>	

Wilo – International (Subsidiaries)

Argentina	Croatia	India	Norway	Sweden
WILO SALMSON Argentina S.A. C1295ABI Ciudad Autónoma de Buenos Aires T +54 11 4361 5929 matias.monea@wilo.com.ar	WILO Hrvatska d.o.o. 10430 Samobor T +38 51 3430914 wilo-hrvatska@wilo.hr	Wilo Mather and Platt Pumps Private Limited Pune 411019 T +91 20 27442100 services@matherplatt.com	WILO Nordic Alf Bjørckes vei 20 NO-0582 Oslo T +47 22 80 45 70 wilo@wilo.no	WILO NORDIC Isbjörnsvägen 6 SE-352 45 Växjö T +46 470 72 76 00 wilo@wilo.se
Australia	Cuba	Indonesia	Poland	Switzerland
WILO Australia Pty Limited Murrarie, Queensland, 4172 T +61 7 3907 6900 chris.dayton@wilo.com.au	Oficina Comercial Edificio Simona Apto 105 Siboney, La Habana. Cuba T +53 5 2795135 T +53 7 272 2330 raul.rodriguez@wilo-cuba.com	PT. WILO Pumps Indonesia Jakarta Timur, 13950 T +62 21 7247676 citrawilo@cbn.net.id	WILO Polska Sp. z.o.o. 5-506 Lesznowola T +48 22 7026161 wilo@wilo.pl	Wilo Schweiz AG 4310 Rheinfelden T +41 61 836 80 20 info@wilo.ch
Austria	Czech Republic	Ireland	Portugal	Taiwan
WILO Pumpen Österreich GmbH 2351 Wiener Neudorf T +43 507 507-0 office@wilo.at	WILO CS, s.r.o. 25101 České Budějovice T +420 234 098711 info@wilo.cz	WILO Ireland Limerick T +353 61 227566 sales@wilo.ie	Bombas Wilo-Salmson Sistemas Hidráulicos Lda. 4475-330 Maia T +351 22 2080350 bombas@wilo.pt	WILO Taiwan CO., Ltd. 24159 New Taipei City T +886 2 2999 8676 nelson.wu@wilo.com.tw
Azerbaijan	Denmark	Italy	Romania	Turkey
WILO Caspian LLC 1065 Bakú T +994 12 5962372 info@wilo.az	WILO Nordic Drejergangen 9 DK-2690 Karlslunde T +45 70 253 312	WILO Italia s.r.l. Via Novegro, 1/A20090 Segrate MI T +39 25538351 wilo.italia@wilo.it	WILO Romania s.r.l. 077040 Com. Chiajna Jud. Ilfov T +40 21 3170164 wilo@wilo.ro	WILO Pompa Sistemleri San. ve Tic. A.S., 34956 İstanbul T +90 216 2509400 wilo@wilo.com.tr
Belarus	Estonia	Kazakhstan	Russia	Ukraine
WILO Bel IIOO 220305 Minsk T +375 17 3963446 wilo@wilo.by	WILO Eesti OÜ 12618 Tallinn T +372 6 509780 info@wilo.ee	WILO Central Asia 050002 Almaty T +7 727 312 40 10 info@wilo.kz	WILO Rus ooo 123592Moscow T +7 496 514 6110 wilo@wilo.ru	WILO Ukraine t.o.w. 08130 Kiev T +38 044 3937384 wilo@wilo.ua
Belgium	Finland	Korea	Saudi Arabia	United Arab Emirates
WILO NV/SA 1083 Ganshoren T +32 2 4823333 info@wilo.be	WILO Nordic Tillinmäentie 1 A FIN-02330 Espoo T +385 207 401 540 wilo@wilo.fi	WILO Pumps Ltd. 20 Gangseo, Busan T +82 51 950 8000 wilo@wilo.co.kr	WILO Middle East KSA Riyadh 11465 T +966 1 4624430 wshoula@wataniaind.com	WILO Middle East FZE Jebel Ali Free zone – South PO Box 26270 Dubai T +971 4 880 91 77 info@wilo.ae
Bulgaria	France	Latvia	Serbia and Montenegro	USA
WILO Bulgaria EOOD 1125 Sofia T +359 2 9701970 info@wilo.bg	WILO Salmon France S.A.S. 53005 Laval Cedex T +33 2435 95400 info@wilo.fr	WILO Baltic SIA 1019 Riga T +371 6714-5229 info@wilo.lv	WILO Beograd d.o.o. 11000 Beograd T +381 11 2851278 office@wilo.rs	WILO USA LLC Rosemont, IL 60018 T +1 866 945 6872 info@wilo-usa.com
Brazil	United Kingdom	Lebanon	Slovakia	Vietnam
WILO Comercio e Importa- ção Ltda Jundiaí – São Paulo – Brasil 13.213-105 T +55 11 2923 9456 wilo@wilo-brasil.com.br	WILO (U.K.) Ltd. Burton Upon Trent DE14 2WJ T +44 1283 523000 sales@wilo.co.uk	WILO LEBANON SARL Jdeideh 1202 2030 Lebanon T +961 1 888910 info@wilo.com.lb	WILO CS s.r.o., org. Zložka 83106 Bratislava T +421 2 33014511 info@wilo.sk	WILO Vietnam Co Ltd. Ho Chi Minh City, Vietnam T +84 8 38109975 nkmnh@wilo.vn
Canada	Greece	Lithuania	Slovenia	
WILO Canada Inc. Calgary, Alberta T2A 5L7 T +1 403 2769456 info@wilo-canada.com	WILO Hellas SA 4569 Anixi (Attika) T +302 10 6248300 wilo.info@wilo.gr	WILO Lietuva UAB 03202 Vilnius T +370 5 2136495 mailto:wilo.lt	WILO Adriatic d.o.o. 1000 Ljubljana T +386 1 5838130 wilo.adriatic@wilo.si	
China	Hungary	Morocco	South Africa	
WILO China Ltd. 101300 Beijing T +86 10 58041888 wilobj@wilo.com.cn	WILO Magyarország Kft 2045 Törökállomány (Budapest) T +36 23 889500 wilo@wilo.hu	WILO Maroc SARL 20250 Casablanca T +212 (0) 5 22 66 09 24 contact@wilo.ma	Wilo Pumps SA Pty LTD Sandton T +27 11 6082780 gavin.bruggen wilo.co.za	
The Netherlands	Spain			
		WILO Nederland B.V. 1551 NA Westzaan T +31 88 9456 000 info@wilo.nl	WILO Ibérica S.A. 28806 Alcalá de Henares (Madrid) T +34 91 8797100 wilo.iberica@wilo.es	

wilo

Pioneering for You

WILO SE
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
Germany
T +49(0)231 4102-0
F +49(0)231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.com