

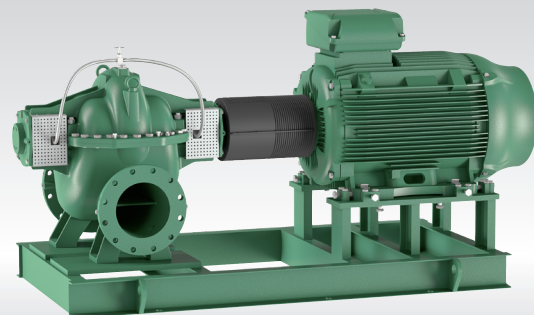
Excelente eficiencia energética y valores NPSH requeridos muy bajos.

Transporte energéticamente eficiente de grandes caudales a través de extensas redes de distribución.

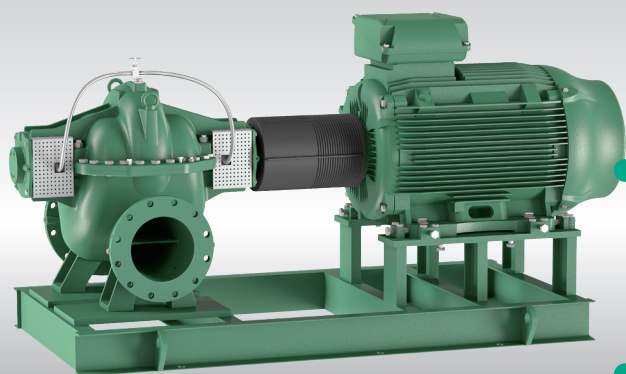
Bomba de cámara partida axialmente Wilo-Atmos TERA-SCH

El suministro de agua para municipios, grandes sistemas de riego o torres de refrigeración en la industria es muy complejo y, al mismo tiempo, también debe satisfacer la demanda asegurando el funcionamiento en cualquier circunstancia.

Fiabilidad. Con un caudal estándar de hasta 4.500 m³/h, la Wilo-Atmos TERA-SCH es extremadamente potente y, al mismo tiempo, está diseñada para un funcionamiento continuo fiable las 24 horas del día, los 365 días del año. El innovador concepto hidráulico y el motor, el sistema hidráulico y la electrónica personalizados permiten un suministro de agua eficiente, y fiable. Las vibraciones y los niveles de ruido se reducen significativamente. Para contrarrestar la cavitación no deseada y mayores tensiones en el material asociadas a la misma, también se ha optimizado el valor NPSH.



Wilo-Atmos TERA-SCH



Fiabilidad operativa

Sistema
hidráulico
de funcio-
namiento
suave

Bajas
vibraciones

Bajo nivel
de ruido

Bajos costes energéticos

Alta eficiencia
general

Disponible opcionalmente con
recubrimiento Ceram-CT, para un
aumento de la eficiencia
de hasta un 3 %

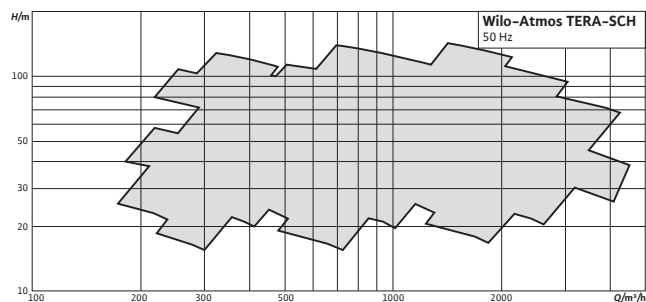
Excelente eficiencia energética
y valores NPSH requeridos muy bajos

Aplicación

- Captación de agua no tratada, presurización y transporte general en centrales eléctricas, obras hidráulicas y redes municipales de suministro de agua potable
- Suministro de agua de refrigeración y agua industrial en centrales eléctricas e instalaciones industriales
- Irrigación en agricultura/riego profesional
- Bombeo de agua de calefacción y mezclas de agua y glicol
- También disponible en versión certificada para agua potable

Datos técnicos

- Temperatura del fluido -20 °C a +120 °C
- Conexión a la red 3~400 V, 50 Hz
- Diámetros nominales en el lado de aspiración: DN 150 a DN 600; en el lado de impulsión: DN 125 a DN 450
- Presión máx. de servicio: PN 10, PN 16



Materiales

- Carcasa de la bomba: EN-GJL-250
- Rodete: G-CuSn10
- Eje: X12Cr13



Descubra más aquí:

¡Póngase en contacto con
nuestros expertos!

WILO Ibérica, S.A.
Tales de Mileto 32
28806 Alcalá de Henares, Madrid
T +34 91 879 71 00
marketing.es@wilo.com
www.wilo.es

2969963/1025/ED0/ES