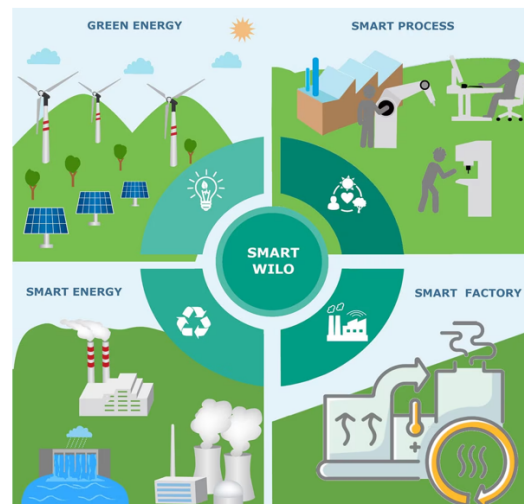


Wilo is SMART...

Avec la gestion de la consommation d'eau

Le Groupe Wilo est l'un des plus grands fabricants au monde de pompes et de systèmes de pompage destinés au marché du Bâtiment, du Cycle de l'eau et de l'Industrie. A ce titre, nous avons des responsabilités, vis-à-vis de nos clients, de nos collaborateurs, de la société et de l'environnement.

Pour nous, la Responsabilité Sociale d'Entreprise (RSE) décrit avant tout un mode de gestion durable : des pratiques commerciales équitables, une politique RH centrée sur les collaborateurs, une gestion optimisée des ressources naturelles et un engagement clair pour la protection du climat. Cet engagement se concrétise à travers des projets variés autour de l'eau et de l'énergie sur notre site de production de Laval (53).



Économies d'eau grâce aux systèmes d'incendie sur le site logistique de Lourné (53)

Mise en place de pompes de relevage Wilo pour préserver l'eau

Nos objectifs :

Le projet vise à optimiser la gestion de l'eau au sein du système de refroidissement à eau perdue des motopompes diesel de Lourné. Il s'agit de récupérer l'eau perdue lors des tests hebdomadaires des sprinklers et de la réinjecter dans les cuves Sprinkler. De plus, le projet prévoit de récupérer l'eau perdue par les fuites normales des garnitures à tresses des 2 motopompes Sprinkler et de la réinjecter également dans les cuves Sprinkler. Ces initiatives permettront de réduire le gaspillage d'eau et d'améliorer l'efficacité du système de refroidissement.

Equipe projet :

Vincent Mengard, Technicien méthodes et Christophe Besnier, Coordinateur projets Travaux Neufs & Infrastructures

Travail d'équipe :

- Analyse de la consommation d'eau de l'installation anti-incendie sur le site logistique de Lourné
- Duplication du système de récupération d'eau installé dans le local sprinkler du site de Laval, gérée par l'équipe projet
- Sélection des types de pompes et des références adaptées avec Stéphane Commeurec et Christophe Travers, experts techniques de la Division Services Wilo
- Installation par les plombiers de notre partenaire Energie+53
- Mise en service par Christophe Paumard, Technicien SAV de la Division Services Wilo.



Pompes Wilo

Wilo-Rexa MINI3-V04.11 dans la cuve tampon pour relever l'eau de refroidissement de la motopompe diesel dans les cuves Sprinkler.



Wilo-HiDrainlift 3-24 pour chacun des systèmes sprinkler (x2), pour récupérer l'eau de fuite des garnitures à tresses



Evolution de la consommation

