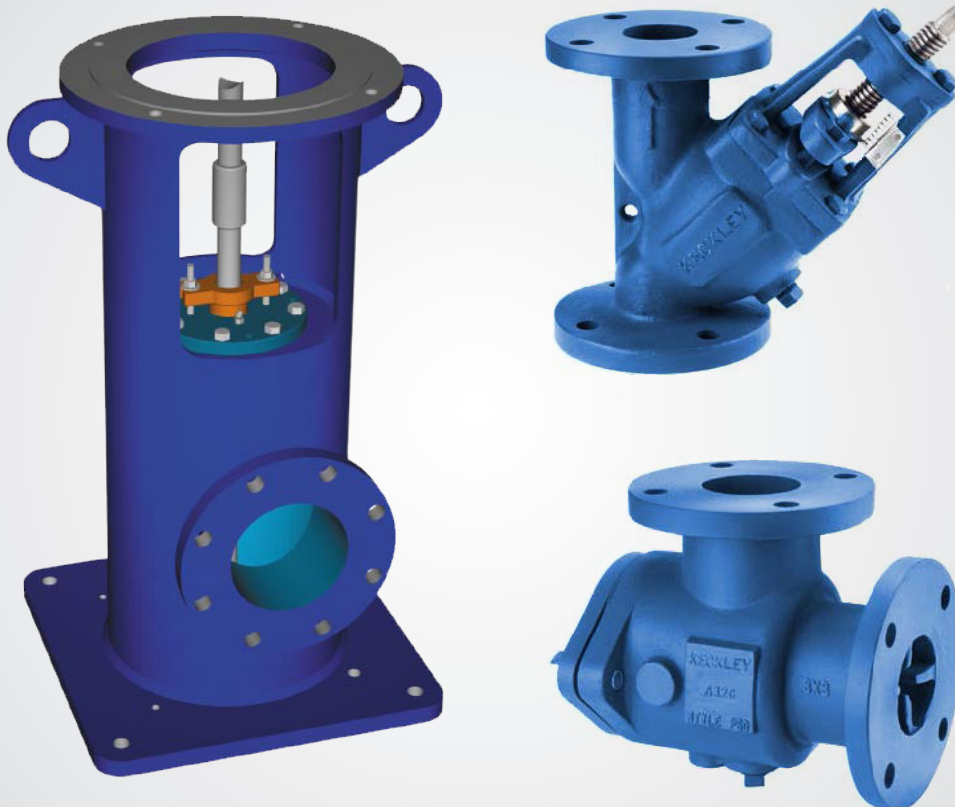


"Construire une réputation sans se reposer sur ses lauriers"

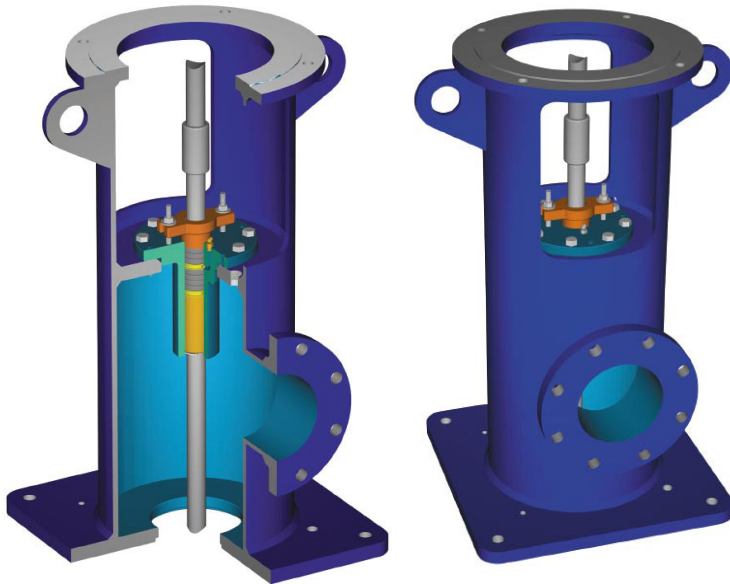
*Brochure de produit - 60 Hz.*

## Accessoires de pompe



## Accessoire de tête de décharge en acier fabriquée FDH Plad

Pour les pompes à turbine verticale



Les têtes de refoulement fabriquées en acier de type PLAD FDH sont spécifiquement conçues pour permettre l'accès facile au presse-étoupe et au raccord de l'arbre par l'entremise d'une très grande fenêtre d'accès.

Cette tête de refoulement très robuste fabriquée en acier possède un boîtier presse-étoupe à haute pression avec manchon de palier en bronze. Le modèle standard comprend une ligne de dérivation permettant le refroidissement et la lubrification du presse-étoupe

La configuration allongée de la tête de refoulement offre:

- Une surface de travail plus grande.
- Une connection de refoulement plus haute.
- Une chambre de séparation d'air.
- Suffisamment d'espace pour permettre l'installation d'une vanne de relâche d'air directement sur la tête de refoulement.

### Caractéristiques et avantages

- Boîtier presse-étoupe à haute pression en fonte avec manchon de palier en bronze.
- Base pour moteur NEMA Type "P" BD de 16 1/2" ou 20".
- Connection de refoulement à bride 150# ou 300#.
- Connection de colonne à bride avec guide de centrage en option.
- Plaque d'assise carrée de 1" à 1 1/4" d'épaisseur.
- Anneaux de levage.
- Chambre de séparation d'air.
- Nettoyée au jet de sable (SSPC-SP-10).
- Peinture uréthane à l'émail ou peinture NSF-61.

Arbre de transmission	1 1/4", 1 1/2" (Optionnel)
Bride de refoulement:	6", 8" (std.), 10", 12", and 14"
Colonne à bride:	6", 8" (std.), 10", 12", and 14"

## Accessoire de tête de décharge en acier fabriquée FDH Plad

### Devis Technique

La tête de refoulement pour pompes à turbine verticale devra être fabriquée d'acier carbone d'une résistance minimale en tension de 60,000 psi et capable de supporter des pressions d'opération jusqu'à 275 psi.

La bride de refoulement devra être en acier 150# ANSI à surface plane selon la norme ANSI B16.5.

La connection pour la colonne sous la tête de refoulement devra être conçue pour recevoir une bride 150# spécialement machinée et pourvue d'une face de guidage précise.

La tête de refoulement devra être conçue pour accepter un moteur vertical à arbre creux avec base NEMA de type "P" d'un diamètre BD de 161/2" ou 20", et devra permettre l'évacuation de l'air au moyen d'un purgeur d'air installé directement sur le dessus de la tête de refoulement.

La tête de refoulement devra être munie d'un boîtier presse-étoupe à haute pression incluant un minimum de six rangs d'étoupe 100% graphite, deux anneaux-lanternes et un presse-étoupe en bronze.

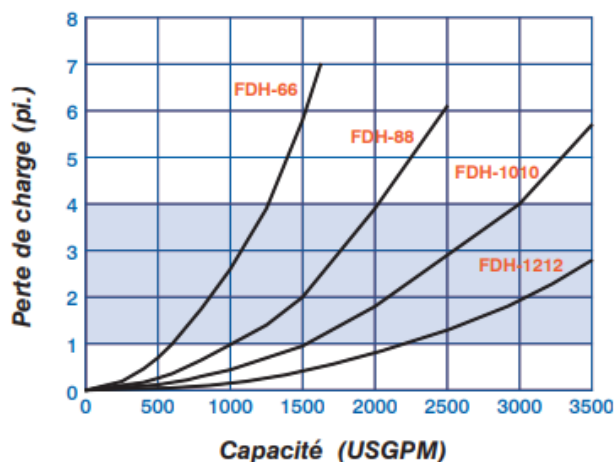
Une ligne de dérivation devra être prévue pour permettre l'évacuation de l'eau du premier anneau-lanterne pour le refroidissement et la lubrification du presse-étoupe au deuxième anneau-lanterne. Un drain devra être inclus dans le bâti de la tête de refoulement pour l'évacuation continue de cette eau vers le puits.

La tête de refoulement devra être nettoyée au jet de sable jusqu'au métal blanc selon les exigences de la norme SSPC-SP-10 et devra immédiatement par la suite être recouverte d'un apprêt époxy (1-GP-165) en deux couches successives pour une épaisseur minimale totale de 5 à 6 mils, pour finalement recevoir deux couches de peinture uréthane à l'émail, pour un recouvrement totale de 10 à 12 mils. Une peinture cuite de type NSF-61 est aussi disponible pour une application en eau potable.

Un logement de palier en fonte ductile avec un palier en néoprène installé entre la bride de la colonne et la tête de refoulement est aussi disponible en option.

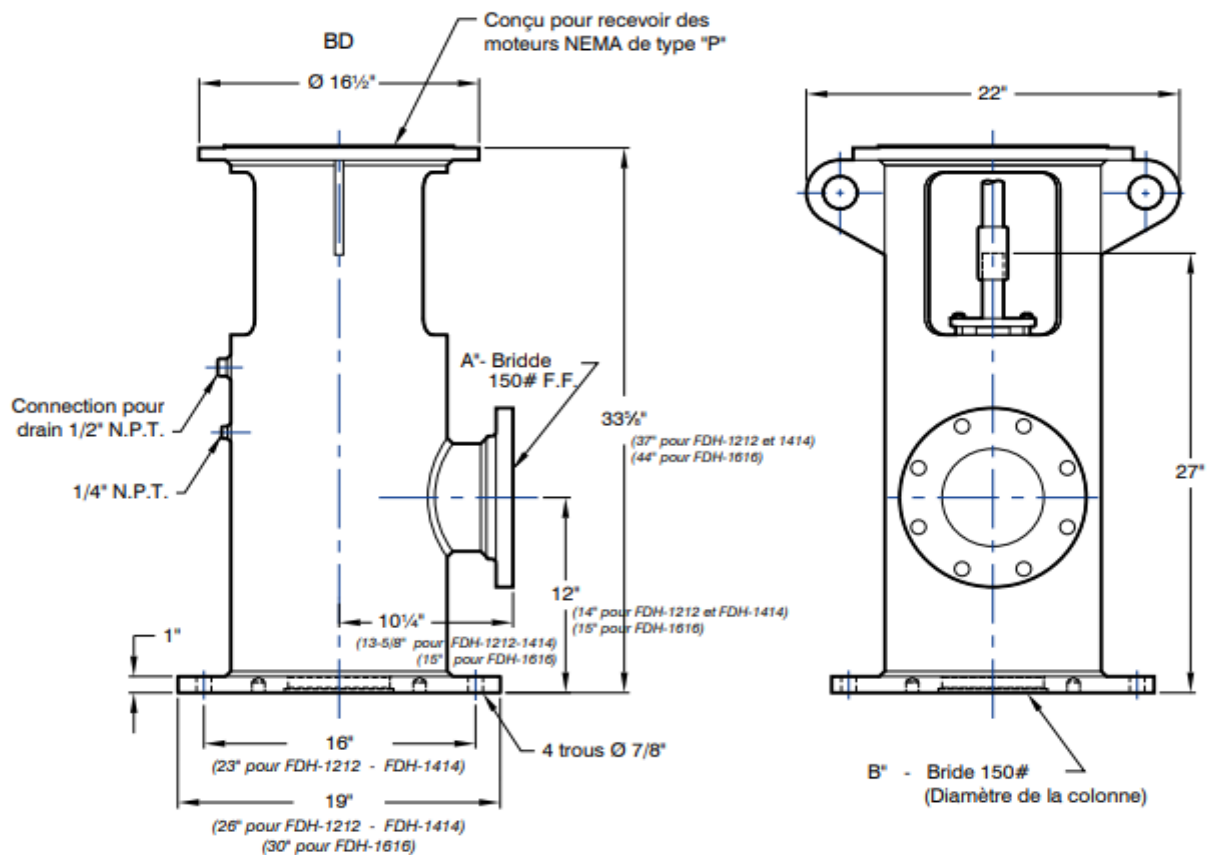
La tête de refoulement devra être de modèle FDH-\_\_\_\_\_ telle que manufacturée par Plad Équipement Ltée.

**Pertes de charge au travers de la tête de refoulement**



## Accessoire de tête de décharge en acier fabriquée FDH Plad

### Dimensions



No de. modèle	Bride de re-folement Dim. - A (150 #)	Connexion de la colonne à bride - B	BD Maximum du moteur	Arbre de tête standard	Poids (livres)
FDH-66 *	6"	6"	16½"	1¼"	350
FDH-88 *	8"	8"	16½"	1¼"	400
FDH-1010	10"	10"	16½"	1¼"	425
FDH-1212	12"	12"	16½"/20"	1¼"	475
FDH-1414	14"	14"	16½"/20"	1½"	500
FDH-1616	16"	16"	20"	1½"	550

\* Modèle standard en inventaire. Note: Tête de refolement FDH-68, FDH-810, FDH-1412, et FDH-1614 disponible sur demande.

### FDH-66 et FDH-88 en inventaire!

Toutes les têtes de décharge PLAD FDH sont fabriquées sur mesure et peuvent être construites selon vos exigences particulières, suivant une cédule de production de 8 à 12 semaines, à l'exception des modèles FDH-66 et FDH-88 qui sont toujours tenues en inventaire pour les applications standards.

### Conçue pour la vitesse variable!

La tête de refolement FDH est conçue spécifiquement pour les applications à vitesse variable. Sa forme allongée rend la structure plus flexible, gardant les fréquences basses hors de la plage d'opération. Puisque la tête est fabriquée d'acier, les vitesses critiques peuvent être déterminées précisément et ainsi évitées.

## Accessoire de tête de décharge en acier fabriquée FDH Plad

### Caractéristiques optionnelles de FDH

Il existe une série d'options pouvant être rajoutées à la tête de refoulement PLAD FDH. Ces options doivent être identifiées par un suffixe ajouté au numéro de modèle de la tête de refoulement.

Exemple: FDH-66AS

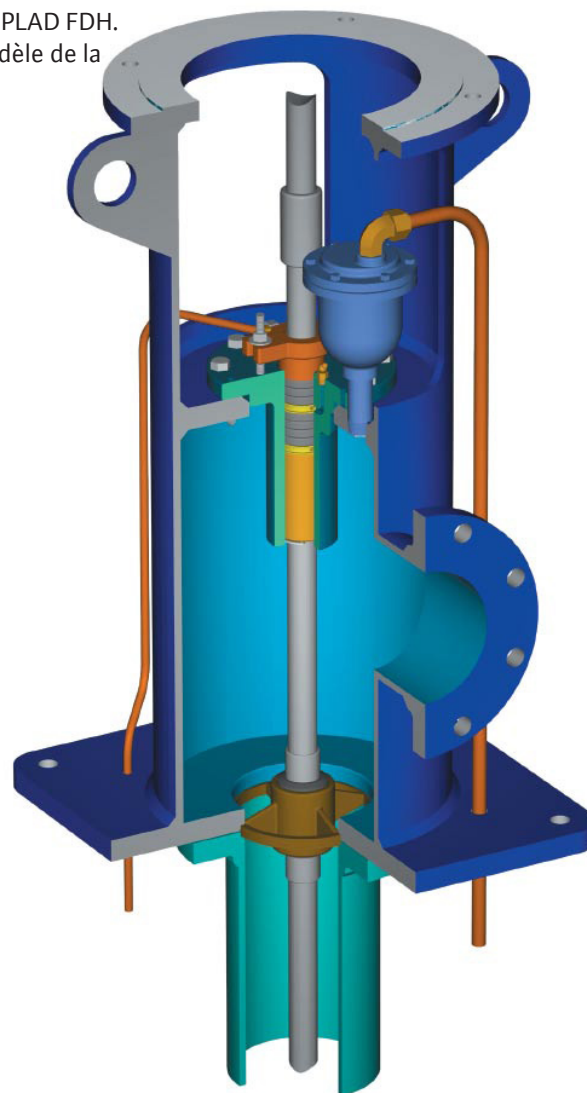
A = Purgeur d'air

S = Croisillon sous la tête de refoulement

Suffixe	Description
A	Purgeur d'air monté directement sur la tête de refoulement.
B	Plaque adaptatrice pour moteur avec dimension BD de 12".
C	Configuration turbine dans un réservoir.
D	Drain pour le joint du presse-étoupe
E	Bride de refoulement réductrice 6" x 5" - 150 # ANSI pour FDH-66.
F	Bride de refoulement réductrice 6" x 4" - 150 # ANSI pour FDH-66.
L	Boulons de nivelage pour plaque d'assise. (4 boulons et double écroux)
S	Croisillon en fonte ductile entre la bride de la colonne et la tête de refoulement.
3	Bride de refoulement 300 # ANSI.

Veuillez s'il vous plaît contacter l'usine de Plad Équipement pour tout autres matériaux spéciaux ou autres exigences particulières.

Exemple: tête en acier inoxydable SS304.



FDH-66AS

L'illustration ci-dessus représente la tête de refoulement FDH-66AS fabriquée en acier et incluant comme équipement optionnel un purgeur d'air installé sur la tête de refoulement et un croisillon installé à la base de la tête de refoulement. Le croisillon permet de réduire la vibration et la déflexion de l'arbre d'entraînement, assurant ainsi une plus longue vie utile au niveau du presse-étoupe.

#### Spécifications des matériaux

Description	Matériel	Grade
Tête de refoulement	Acier	ASTM A36-90
Boîtier presse-étoupe	Fonte ductile	ASTM A536-84
Palier du boîtier presse-étoupe	Bronze	ASTM B505
Joint du presse-étoupe	Bronze	ASTM B505
Anneaux lanternes	Bronze	ASTM B505
Rondelle de presse-Étoupe	Élastomère	Buna N
Collet	Acier	Plaqué Zinc
Boulons et écroux	Acier	Plaqué Zinc
Anneaux d'étoupe	Graphite	Teflon Renforcé

## Accessoire de diffuseur d'aspiration PSD

Suction Diffuser  
Fonte (ASTM A 126, Classe B)  
Bride 125 lb



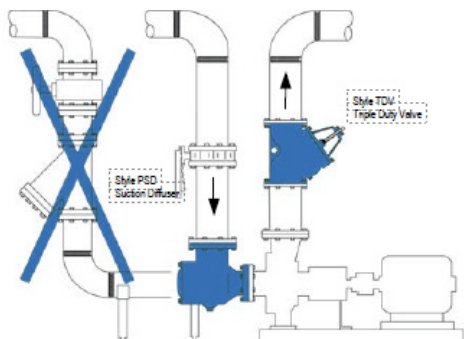
### Applications

Le diffuseur d'aspiration PSD se monte du côté aspiration d'une pompe, que ce soit en position horizontale ou verticale. Il est conçu pour éliminer toute matière étrangère pouvant être dangereuse pour la pompe ou d'autres composants du système, tout en assurant les conditions de débit adéquates à la pompe. Lorsque l'espace est limité, le PSD peut être utilisé comme coude (dans certains cas, un coude réducteur) avec un tamis intégré pour faciliter la maintenance et améliorer les performances du système.

### La construction

Les diffuseurs d'aspiration PSD sont fabriqués à partir de pièces en fonte robustes usinées avec précision selon des spécifications rigoureuses. Ces corps comportent des brides percées conformes à la norme ASME B16.1.

### TYPICAL INSTALLATION



### Caractéristiques et avantages

- Réduit les coûts d'installation en remplaçant le filtre, le coude et le tuyau d'entrée du côté aspiration de la pompe.
- Ailettes de redressement intégrées assurant un écoulement uniforme vers l'entrée d'aspiration de la pompe.
- Chute de pression minimale (corps surdimensionné et tamis).
- Tamis en acier inoxydable perforé avec manchon de démarrage amovible en acier inoxydable 20 mailles pour favoriser un système plus propre et sans problème.
- Plaque de couverture boulonnée avec joint torique – standard. (Poignées disponibles sur demande).
- Pads de support en fonte sur le corps du diffuseur offrant un montage facile du pied de support standard.
- Tarudage pour les connexions différentielles d'entrée et de sortie – Optionnel.
- Connexion de vidange avec bouchon – standard.

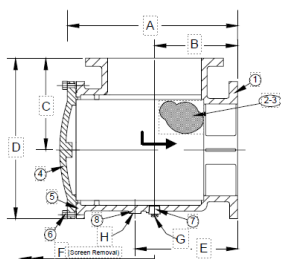
### PRESSIONS DE TRAVAIL – NON CHOC

125# (À BRIDE)	W.O.G.	200 PSI @ 150°F	150 PSI @ 150°F
----------------	--------	-----------------	-----------------



## Accessoire de diffuseur d'aspiration PSD

### Données techniques (Dimensions et poids)



\*Des manchons en acier inoxydable de 20 mailles sont fournis avec tous les diffuseurs d'aspiration pour les applications de démarrage.

Autres mailles ou perforations d'écran disponibles sur demande, veuillez consulter l'usine.

Dimensions	Perforation	Surface ouverte
2" to 12"	3/16"	51%

Élé-ment	Description	Matériel
1	CORPS	FONTE MÉTAL (ASTM A 126, CLASS B)
2	ÉCRAN	ACIER INOXYDABLE (304)
3	MANCHON EN MAILLE*	ACIER INOXYDABLE (304)
4	COUVERCLE	FONTE MÉTAL (ASTM A 126, CLASS B)
5	O-RING	BUNA-N
6	HEX HEAD BOLT†	ACIER
7	BOUCHON	CAST CARBON STEEL
8	STUB	CAST IRON (ASTM A 126, CLASS B)

Taille (Entrée x Sortie)	A	B	C	D	E	F (Retrait de l'écran)	G (Connexion de purge)	H (Support de tuyauterie)	Poids (lbs)
2 X 1-1/2	10	4-1/2	4-1/2	7	6	8-13/16	3/4	1.02	24
2 X 1-1/2	10	4-1/2	4-1/2	7	6	8-13/16	3/4	1.02	24
2-1/2 X 2	10-5/8	5	5	7-13/16	6-9/16	9-1/8	3/4	1.02	27
2-1/2 X 2-1/2	10-5/8	5	5	7-13/16	6-9/16	9-1/8	3/4	1.02	37
3 X 2	10	4-1/2	5-1/2	8-1/8	6	9-5/8	3/4	1.30	42
3 X 2-1/2	11-3/16	5-1/2	5-1/2	9	7	9-5/8	3/4	1.30	46
3 X 3	11-3/16	5-1/2	5-1/2	9	7	9-5/8	3/4	1.30	51
4 X 3	13-1/8	6-1/2	6-1/2	11	8-3/4	11-1/2	1	1.30	74
4 X 4	13	6-1/2	6-1/2	11	8-1/4	11-1/2	1	1.30	76
5 X 4	15-1/2	7-1/2	7-1/2	13	10	14-7/8	1	1.30	106
5 X 5	15-1/2	7-1/2	7-1/2	13-3/4	10	14-7/8	1	1.30	111
6 X 4	13-1/8	6-1/2	8	12-3/16	8-3/4	16-9/16	1	1.30	93
6 X 5	16-5/8	8	8	14-7/16	10-11/16	16-9/16	1	1.30	128
6 X 6	16-5/8	8	8	14-1/2	10-11/16	16-9/16	1	1.30	149
8 X 5	19-3/16	9	7-9/16	13-1/8	13	16-7/8	1	1.30	178
8 X 6	16-7/8	8	9	15-1/2	10-11/16	16-7/8	1	1.30	178
8 X 8	21-3/8	9	9	17-1/4	11-5/8	22-7/8	1-1/4	2.05	267
10 X 8	21-3/16	9	11	19-1/4	11-5/8	22-7/8	1-1/4	2.05	353
10 X 10	26-11/16	11	11	20-3/4	14-3/16	30-1/4	1-1/4	2.05	388
12 X 8	21-11/16	11	11	19-1/4	13-5/8	22-7/8	1-1/4	2.05	492
12 X 10	26-11/16	11	12	21-3/4	14-3/16	33	1-1/4	2.05	492
12 X 12	26-11/16	12	12	21-3/4	15-3/8	28-3/4	1-1/4	2.05	529

Des tailles plus grandes disponibles sur demande.

Des dessins dimensionnels certifiés et des dessins métriques sont disponibles sur demande.

## Accessoire de vanne Triple Duty

Fonte (ASTM A 126, Classe B)  
Bride 125 lb



### Caractéristiques et avantages

Le disque à joint souple guidé au centre assure l'absence de fuite. La conception à tige montante inclut un indicateur de position réglable pour un positionnement précis du disque lors du service d'étranglement. Cette unité est équipée de prises de pression standard aux deux côtés d'entrée et de sortie ainsi que d'un bouchon de vidange NPT.

### Fonctionnement

Le TDV fonctionne de manière automatique et silencieuse. Le disque s'ouvrira lorsque la pression de la ligne atteindra environ ¼ PSI. À mesure que la pression de la ligne approche de zéro, le ressort fermera le disque pour éviter les reflux et les coups de bélier. Le débit à travers la vanne peut être ajusté, allant de l'arrêt étanche au flux total, à l'aide de la tige montante filetée.

### Applications

Le TDV est une vanne triple usage principalement requise du côté refoulement d'une pompe centrifuge dans un système de chauffage ou de refroidissement hydronique. Cette vanne fonctionne comme une vanne d'arrêt, une vanne de retenue silencieuse à ressort et une vanne d'équilibrage.

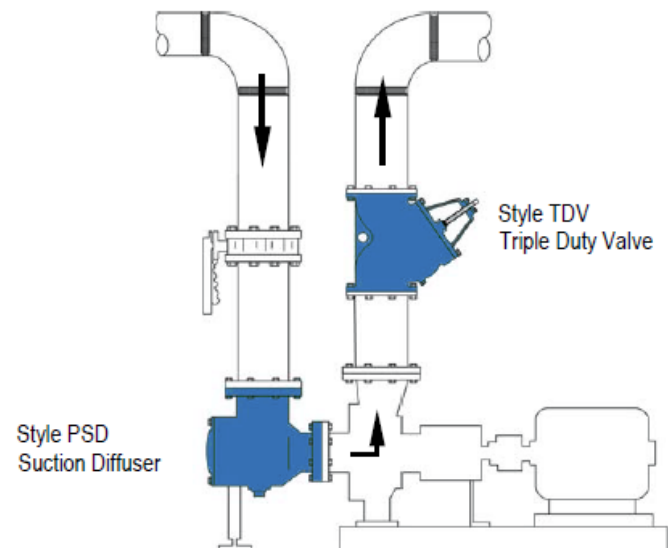
### Construction

Les vannes triple usage TDV sont construites à partir de pièces en fonte robustes usinées selon des spécifications rigoureuses. Ces corps comportent des brides percées conformes à la norme ASME B16.1.

### PRESSIONS DE TRAVAIL – NON CHOC

Note nominale	Média	2" to 12"	14"
125# (À BRIDE)	W.O.G.	200 PSI @ 150°F	150 PSI @ 150°F

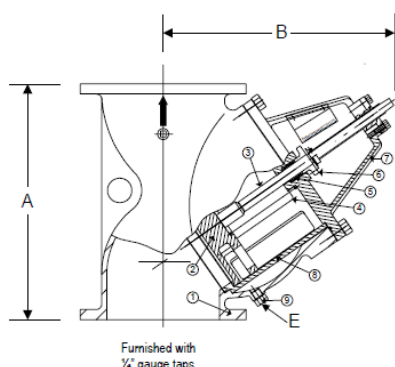
#### TYPICAL INSTALLATION





## Accessoire de vanne Triple Duty

### Données techniques (Dimensions et poids)



Liste des pièces			
Article	Nom de la pièce	QTY	Matériau
1	CORPS	1	FONTAINE (ASTM A 126, CLASSE B)
2	DISQUE	1	BRONZE
3	STEM	1	410 ACIER INOXYDABLE
4	RESSORT	1	304 ACIER INOXYDABLE
5	JOINT	6	NON-ASBESTOS
6	GLAND	1	FER DUCTILE
7	COUVERCLE	1	FONTAINE (ASTM A 126, CLASSE B)
8	GUIDE	1	CARBON STEEL
9	PLUG	1	CARBON STEEL
	O-RINGS		BUNA-N

Conçu pour la protection de la pompe

Caractéristiques:

- Une vanne d'arrêt
- Une vanne de retenue silencieuse à ressort
- Une vanne d'équilibrage

Taille		Dimensions						Poids	
		A		B		E			
in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lbs	kgs
2	50	8-3/8	213	9-5/8	244	1/2	15	28	13
2-1/2	65	9-7/8	251	10	254	1/2	15	33	15
3	80	10	254	10-1/8	257	1/2	15	57	26
4	100	14-1/2	368	12-5/8	321	1/2	15	98	44
5	125	16	406	16-3/8	416	1/2	15	157	71
6	150	18	457	17-1/2	445	3/4	20	196	89
8	200	21-1/2	546	18-1/2	470	3/4	20	348	158
10	250	25-1/2	648	21-3/4	552	1	25	475	215
12	300	30	762	24-1/2	622	1	25	656	298
14	350	30-3/8	772	24-1/2	622	3/4	20	787	357

Les dessins dimensionnels certifiés sont disponibles sur demande.  
 †Ce tableau ne reflète que les équivalents métriques les plus proches.



"Construire une réputation sans se reposer  
sur ses lauriers"

**Plad Equipment Ltd.**  
+1 450-965-0224  
[www.plad.com](http://www.plad.com)  
[sales@plad.com](mailto:sales@plad.com)