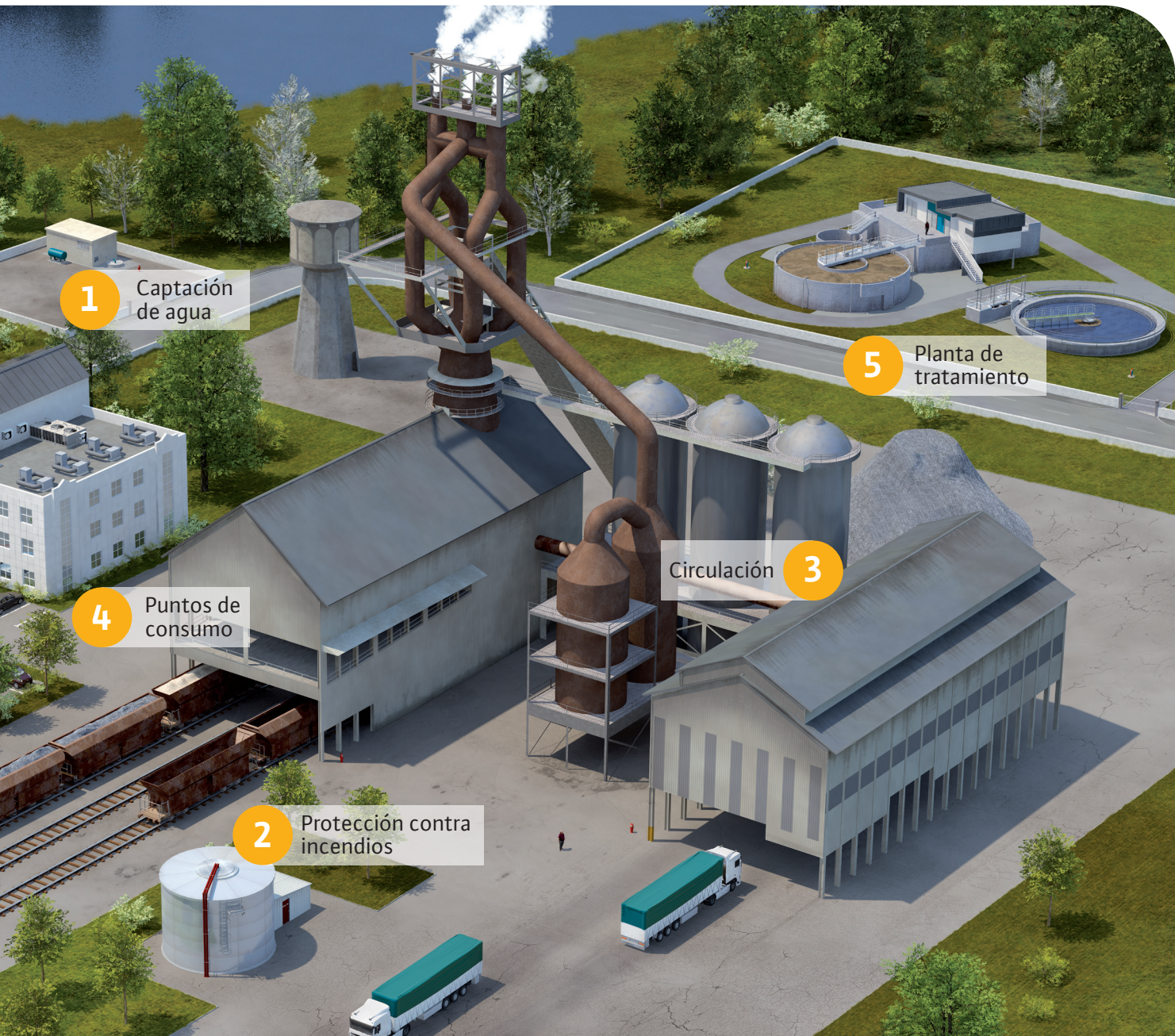




La industria del acero es una industria sujeta a múltiples restricciones relacionadas con la producción, la seguridad y el medio ambiente que requieren unos equipos fiables y eficientes. Como los elementos esenciales de una fábrica, las bombas garantizan el funcionamiento de las instalaciones y la seguridad. Desde la captación de agua hasta el tratamiento de efluentes, Wilo les ofrece una gama de bombas para responder a todas las necesidades.

wilo

Pioneering for You

2969939/0921/ED0/ES

Pioneering for You

wilo

Soluciones eficientes

Metalurgia, Siderurgia

WILO Ibérica, S.A.
Tales de Mileto 32
28806 Alcalá de Henares
Madrid
T +91 879 71 00
marketing.es@wilo.com
www.wilo.es

Delegaciones

WILO Centro
T +91 879 71 16
wilo.madrid@wilo.com

WILO Norte-Noroeste
T + 94 475 20 01
wilo.noroeste@wilo.com

WILO Este
T +93 223 98 10
wilo.barcelona@wilo.com

WILO Sur
T + 95 447 52 80
wilo.sevilla@wilo.com

www.wilo.es



Servicio Técnico de Wilo

Con el fin de garantizar la continuidad óptima del servicio en sus instalaciones, Wilo ofrece un conjunto completo de servicios, que incluyen:

- Servicio postventa: una red nacional de técnicos que pueden llevar a cabo la puesta en marcha y las intervenciones in situ.

- Repuestos: más de 35.000 referencias están disponibles, con un 98% de los pedidos enviados en un plazo de 48 horas.

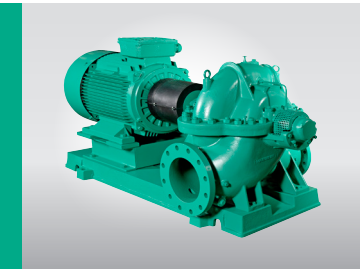
- Experiencia: nuestros expertos hacen diagnósticos del producto e informes sistemáticos sobre los defectos detectados.



1. Captación de agua

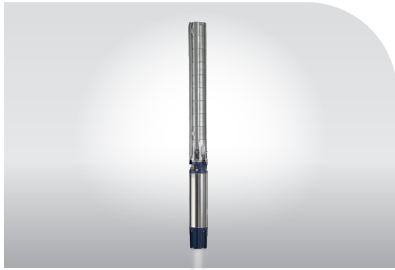
Independientemente de la configuración (altos hornos u hornos eléctricos), las necesidades de agua de una planta siderúrgica son importantes.

Gran parte del consumo procede de la refrigeración. Esta aplicación tiene una importancia estratégica para la actividad de las instalaciones, por lo que las bombas tienen que ser robustas y debe haber al menos una bomba de reserva.



Wilo-SCP
Bombas de cámara partida

- El concepto de la cámara partida facilita el acceso a las piezas giratorias.
- Doble aspiración que reduce el NPSH requerido de la bomba y las fuerzas axiales en los rodamientos.
- Recubrimiento interno en CERAM CT opcional para mejorar eficiencia de la bomba.



Wilo-Sub TWI
Bomba de perforación de acero inoxidable

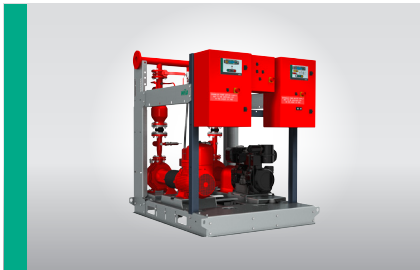
- Elementos constitutivos resistentes a la corrosión.
- Fácil desmontaje para un fácil mantenimiento.
- Posible instalación en horizontal y en vertical.
- Alta eficiencia hidráulica.

2. Protección contra incendios

La protección de las personas y los bienes es fundamental para una empresa.

Eso es todavía más significativo en la industria del acero, donde la proximidad al metal en fusión aumenta los riesgos.

En protección contra incendios, una bomba tiene que estar disponible en todo momento y su diseño específico previene, por ejemplo, el riesgo de bloqueo en la puesta en marcha tras una parada prolongada.



Sifire Easy IB
Grupo de presión para equipos contra incendios, en conformidad a la UNE23500:2012

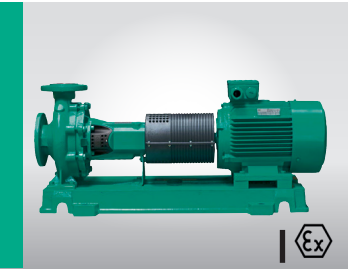
- Montaje modular compacto para las instalaciones contraincendios.
- Bomba Jockey integrada para el mantenimiento de la presión.
- Total seguridad operativa gracias a la bomba de emergencia.

3. Circulación

La refrigeración de hornos y altos hornos, así como la limpieza de humos, se puede hacer mediante una circulación de circuito cerrado.

La refrigeración se lleva a cabo mediante unos intercambiadores alimentados con agua del circuito primario.

Las bombas que proporcionan circulación de agua de refrigeración tienen que ser robustas pero al mismo tiempo capaces de adaptarse a las variaciones según las necesidades.



Wilo-CronoNorm-NL
Bomba de una sola etapa normalizada según EN 733

- Versión ACS opcional.
- Sistema "process" para un desmontaje fácil del cierre mecánico (opción espaciador).
- La bancada en hierro fundido para una mejor rigidez del conjunto.



Wilo-Stratos GIGA
Bomba en línea de alta eficiencia

- Eficiencia energética superior a IE4 (según IEC TS60034-31 Ed.1).
- Optimización del punto de trabajo con variación de velocidad.
- Rango de temperatura de -20 °C a +140 °C.

4. Puntos de consumo

Dada la diversidad de equipos, la presión entregada por la unidad de bombeo principal no será adecuada para todos los usos.

Algunos equipos o estaciones requerirán más presión.

Se requerirán bombas de "alta presión" de menores caudales. En esta configuración, la variación de velocidad permite adaptarse a la fluctuación de las necesidades garantizando una alta precisión y control del consumo de energía.



Wilo-Helix V
Bomba multietapa

- Motores de alta eficiencia.
- Acero inoxidable 304 o 316L.
- Hasta 30 bar.
- Cierre de cartucho para facilitar el mantenimiento.



Wilo-Siboost Smart Helix Excel
Equipo de presión multietapa

- Motor síncrono superior a IE4 (según IEC TS60034-31 Ed.1).
- Equipos de hasta 4 bombas.
- Variador de velocidad por bomba para una adaptación continua según la necesidad.
- Colectores en acero inoxidable para una mayor vida útil.

5. Planta de tratamiento

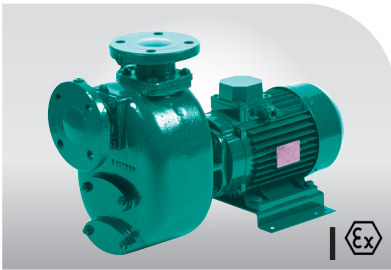
Los efluentes son tratados biológica, química o físicamente (tratamiento de lodos) antes de ser descargados en el medio natural o en la red de alcantarillado.

El bombeo de estas aguas requiere unas bombas que sean resistentes a la corrosión y la abrasión.



Wilo-Rexa Pro
Bomba sumergible

- Cuerpo hidráulico en hierro fundido y carcasa del motor en acero inoxidable o hierro fundido.
- 60°C máximo.
- Adaptación al pie de apoyo existente.
- Posibilidad de funcionamiento sin estar completamente sumergida.
- Recubrimiento Ceram o motor IE3 opcionales.



Wilo-Drain SP
Bomba autoaspirante

- Cuerpo hidráulico en hierro fundido o acero inoxidable 316L.
- Rodete abierto permite el paso del líquido cargado.
- Gran capacidad autoaspirante.