

Обзорная брошюра — 2023

Наша продукция и системные решения для отопления, кондиционирования, охлаждения, водоснабжения, а также отведения загрязненных и сточных вод

**Move water.
Move the future.
Join the evolution.**



Pioneering for You

wilo

revolution
ecologic innovation economic
ecolution
solution revolution ecologic
economic solution
innovation



СОДЕРЖАНИЕ

4 – 7 ■ Join the eolution

6 – 25 ■ Наши решения для отопления / кондиционирования / охлаждения

26 – 47 ■ Наши решения для водоснабжения

48 – 63 ■ Наши решения для сбора и транспортировки сточных вод

64 – 69 ■ Сервис и поддержка



Узнайте больше: подробный цифровой контент

Дополнительный функционал: наведите курсор на значок AR и получите дополнительную информацию, которую мы подготовили для вас. Просто отсканируйте изображение с помощью смартфона, чтобы узнать больше.



Вы можете бесплатно загрузить приложение Wilo-Assistant из Google Play (OC Android) или App Store (OC iOS).



Коснитесь значка AR в приложении Wilo-Assistant и просканируйте контент с помощью смартфона.



Уже 150 лет компания Wilo успешно вносит свой вклад в лучшее будущее. Мы знаем, что необходимо для решения актуальных задач и развития новых технологий. Наша продукция, системы, решения и услуги помогут:

- повысить надежность эксплуатации;
- удовлетворить требования, предъявляемые к охране окружающей среды;
- повысить энергоэффективность;
- упростить ввод в эксплуатацию.

Оцените наши высокоэффективные насосы для жилых домов и коммерческих зданий. Узнайте больше об интеллектуальных функциях продукции, например о мастере настройки, режиме Multi-Flow Adaptation или функции непрерывного контроля температуры. И убедитесь сами, насколько просто и удобно даже на ходу использовать функцию дистанционного доступа с помощью приложения Wilo-Assistant и различных коммуникационных интерфейсов.





Join the evolution.




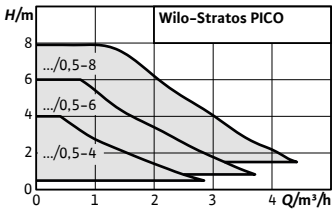
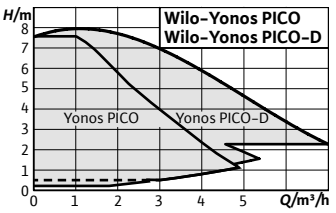
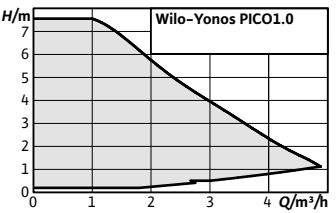
Повышение энергоэффективности

Оптимизируйте эффективность насосной установки с помощью режима управления Multi-Flow Adaptation и экономьте до 80% энергии.

Wilo-Stratos GIGA2.0-I



Wilo-Stratos MAXO

	Wilo-Stratos PICO	Wilo-Yonos PICO Wilo-Yonos PICO-D	Wilo-Yonos PICO1.0
Фотография оборудования			
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с автоматическим регулированием мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с автоматическим регулированием мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым, электронно-коммутируемым двигателем с автоматической регулировкой мощности
Применение	Любые системы водяного отопления, системы кондиционирования, промышленные циркуляционные установки	Любые системы водяного отопления, системы кондиционирования, промышленные циркуляционные установки	Системы отопления всех видов, кондиционирование воздуха, промышленные циркуляционные установки
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	4,8 м³/ч	7 м³/ч	4,8 м³/ч
Напор H_{max}	8 м	8 м	8 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -10 °C – +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI): $\leq 0,18$ (Stratos PICO.../0,5-8 $\leq 0,23$) → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -10 °C – +95 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$ (Yonos PICO.../1-8 $\leq 0,23$) → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -10 °C – +95 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) $\leq 0,20$ (Yonos PICO.../1-8 $\leq 0,23$) → Класс защиты IPX4D → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление: 10 бар
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Простая эксплуатация благодаря мастеру настройки, большому дисплею и технологии зеленой кнопки → Максимальная энергоэффективность благодаря электронно-коммутируемому двигателю, функции Dynamic Adapt plus и точным настройкам → Опционально: Эксплуатация с мобильными терминалами через Bluetooth с помощью модуля Wilo-Smart Connect VT → Высокая надежность благодаря встроенной системе самозащиты с функциями защиты от сухого хода и перезапуска → Контроль текущего расхода, напора, потребления электроэнергии в киловатт-часах 	<ul style="list-style-type: none"> → Максимальное удобство управления с новыми интеллектуальными настройками, интуитивным пользовательским интерфейсом и новыми функциями → Оптимизированная энергоэффективность благодаря технологии электронно-коммутируемых двигателей, точным настройкам от 0,1 м → Быстрая установка/замена благодаря улучшенной компактной конструкции → Простое обслуживание за счет автоматического и ручного перезапуска или функции удаления воздуха из насоса 	<ul style="list-style-type: none"> → Максимальное удобство управления с интуитивно понятным пользовательским интерфейсом → Оптимальная энергоэффективность благодаря технологии электронно-коммутируемого двигателя, настройкам с точностью 0,1 м и индикации текущего потребления электроэнергии → Быстрая и простая установка, а также беспрепятственная замена благодаря новой оптимизированной конструкции → Простота технического обслуживания и высокая надежность эксплуатации благодаря автоматическому повторному пуску или функции ручного удаления воздуха из насоса → Максимальная надежность эксплуатации благодаря проверенной технологии
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Dynamic Adapt plus, Др-в, Др-с, п-constant → Мастер настройки количества радиаторов или площади напольного отопления → Автоматическая работа с понижением; стандартная программа вентиляции; перезапуск и защита от сухого хода → Индикация текущих значений потребляемой мощности, расхода, напора, частоты вращения и потребления электроэнергии → Функция для сброса электрического счетчика на ноль или до заводских установок → Блокировка клавиш → Wilo Connectivity Interface для внешних модулей → Wilo-Connector 	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Др-с, Др-в и фиксированная частота вращения (3 характеристики) → Настройка режима работы по применению, напору или фиксированной частоте вращения → Функция автоматического деблокирования → Ручной перезапуск и функция удаления воздуха из насоса вручную → Светодиодный индикатор для настройки заданного значения, индикации текущего потребления и расхода → Wilo-Connector → Сдвоенный насос для эксплуатации в режиме работы одного насоса (Др-с, Др-в, 3 ступени частоты вращения) или в режиме совместной работы двух насосов (Др-с, 3 ступени частоты вращения) 	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Др-с и Др-в → Настройка режима работы в зависимости от варианта применения, настройка напора → Функция ручного удаления воздуха из насоса → Функция автоматического деблокирования → Светодиодная индикация для настройки заданного значения; индикация текущего потребления, индикация кода ошибки и индикация активированной функции удаления воздуха из насоса → Wilo-Connector

Wilo-Varios PICO-STG

Wilo-Yonos ECO...-BMS

Wilo-Stratos MAXO
Wilo-Stratos MAXO-D




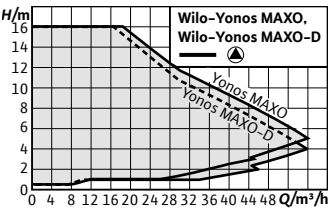
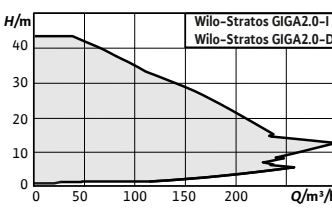
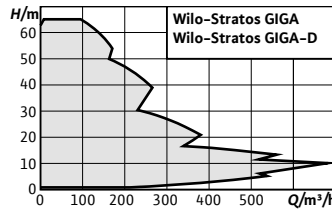
Фотография оборудования



Программа снятия с производства



Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с автоматическим регулированием мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с автоматическим регулированием мощности	Умный циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с встроенной регулировкой мощности
Применение	Любые системы отопления, системы кондиционирования, промышленные циркуляционные установки, первичные контуры в гелио- и геотермических установках	Любые системы отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки	Любые системы отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	4,4 м³/ч	3 м³/ч	112 м³/ч
Напор H_{max}	13 м	5 м	16 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: от -20 °C до +110 °C → Подключение к сети: 1-230 В, 50/60 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI): 7 м: ≤ 0,20, 8 м/13 м: ≤ 0,23 → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -10 °C – +110 °C → Подключение к сети: 1-230 В, 50/60 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI): ≤ 0,20 → Резьбовое соединение: Rp 1, Rp 1¼ → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -10 °C – +110 °C → Подключение к сети: 1-230 В, 50/60 Гц → Номинальный диаметр: от Rp1 до DN 100 → Макс. рабочее давление: 10 бар (специальное исполнение: 16 бар)
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Решение для замены с наиболее полной совместимостью для всех сфер применения благодаря компактной конструкции, новым способам регулирования, напр. iPWM, и новой функции синхронизации → Высочайшее удобство обслуживания благодаря светодиодному дисплею, нажимным кнопкам для режима регулирования и для предварительно настроенных характеристик → Простая установка благодаря регулируемым подсоединениям и таким функциям обслуживания, как удаление воздуха 	<ul style="list-style-type: none"> → Беспотенциальная обобщенная сигнализация неисправности (SSM) для привязки к внешним средствам контроля (напр., к автоматизированной системе управления зданием) и управляющему входу 0 – 10 В → Кабель цепи управления (4-жильный, 1,5 м) для подсоединения SSM и 0 – 10 В → Wilo-Connector → Серийная теплоизоляция → Корпус насоса с катодорезным покрытием защищает от коррозии при образовании конденсата 	<ul style="list-style-type: none"> → Интуитивная эксплуатация за счет прикладной настройки с помощью мастера настройки → Энергосберегающие функции, напр. No-Flow Stop → Инновационная функция регулирования как Dynamic Adapt plus и Multi-Flow Adaptation → Прямое объединение насосов в сеть посредством Wilo Net для управления несколькими насосами → Удобство установки благодаря Wilo-Connector
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Др-с, Др-в и фиксированная частота вращения → Внешнее регулирование (iPWM GT и iPWM ST) → Функция синхронизации (ручной режим программирования) → Функция удаления воздуха из насоса → Повторный пуск вручную → Светодиодный дисплей и 2 нажимные кнопки для выполнения настроек и активации функций → Дуальное электроподключение (Molex и Wilo-Connector) → Непосредственный доступ к винтам двигателя 	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, Др-в и фиксированная частота вращения (n = constant) → Управляющий вход «Analog In 0–10 В» (дистанционное переключение частоты вращения) → Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный нормально замкнутый контакт) → Кабель цепи управления (4-жильный, 1,5 м) для подсоединения SSM и 0 – 10 В → Wilo-Connector → Функция деблокирования 	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Dynamic Adapt plus, Др-с, Др-в, n-const, T-const, ΔT-const и Q-const → Multi-Flow Adaptation → Дистанционное управление с помощью интерфейса Bluetooth → Выбор предварительных настроек в зависимости от сферы применения с помощью мастера настройки → Измерение количества холода / тепла → Управление сдвоенными насосами → Расширяемые интерфейсные модули для связи

	Wilo-Yonos MAXO Wilo-Yonos MAXO-D;	Stratos GIGA2.0-I Stratos GIGA2.0-D	Wilo-Stratos GIGA Wilo-Stratos GIGA-D
Фотография оборудования		 Дополнение в серии	
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматическим регулированием мощности	Высокоэффективный насос Inline (одинарный или сдвоенный насос) с электронно-коммутируемым двигателем, с электронной регулировкой, конструкция с сухим ротором с фланцевым соединением и торцевым уплотнением	Высокоэффективный насос Inline (одинарный или сдвоенный насос) с электронно-коммутируемым двигателем, с электронной регулировкой, конструкция с сухим ротором с фланцевым соединением и торцевым уплотнением
Применение	Любые системы отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	56 м ³ /ч	260 м ³ /ч	680 м ³ /ч
Напор H_{max}	16 м	37 м	65 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +110 °C → Подключение к сети: 1-230 В, 50/60 Гц → Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0,20 (EEI ≤ 0,23 для сдвоенных насосов) → Номинальный диаметр: от Rp1 до DN 100 → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Температура окружающей среды до +50 °C → Подключение к сети: 3-440 В ± 10 %, 50/60 Гц, 3-400 В ± 10 %, 50/60 Гц, 3-380 В -5 % +10 %, 50/60 Гц → Вариант M-: 1-220 ... 240 В ± 10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI): ≥ 0,7 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 125 → Макс. рабочее давление: 16 бар до +120 °C, 13 бар до +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Подключение к сети: 3-380 В – 3-440 В (±10 %), 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI): → от 11 кВт до 22 кВт: MEI ≥ 0,4 → Номинальный диаметр: от DN 40 до DN 200 → Макс. рабочее давление: 16 бар до +120 °C, 13 бар до +140 °C
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → ЖК-дисплей для индикации заданного напора и кодов ошибок → Быстрая настройка при замене нерегулируемого стандартного насоса с предварительно выбранными ступенями частоты вращения, напр. TOP-S → Электроподключение посредством штекера Wilo → Обеспечение готовности системы благодаря обобщенной сигнализации неисправности → Корпус насоса с катодорезным покрытием (KTL) для защиты от коррозии при образовании конденсата 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокоэффективный электронно-коммутируемый двигатель с классом энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2 → Оптимальное регулирование за счет прикладных мастеров настройки → Инновационная функция регулирования как Dynamic Adapt plus и Multi-Flow Adaptation → Возможность дистанционного доступа с управлением несколькими насосами через Wilo Net → Максимальная прозрачность эксплуатационных параметров для оптимизации насоса и всей системы 	<ul style="list-style-type: none"> → Инновационный высокоэффективный насос для наивысшего общего КПД → Высокоэффективный электронно-коммутируемый двигатель с классом энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2 → Опциональные интерфейсы для связи с шиной посредством IF-модулей в автоматизированной системе управления зданием
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, Др-в, 3 ступени частоты вращения → Светодиодный дисплей для настройки требуемого значения напора → Быстрое электроподключение с помощью штекера Wilo → Защита электродвигателя, световой индикатор неисправности и контакт сигнализации неисправности для обобщенной сигнализации неисправности → Комбинированные фланцы PN 6 / PN 10 (соответствуют DN 32 – DN 65) → Дополнительно устанавливаемый интерфейсный модуль (модуль Connect) для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием 	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Dynamic Adapt plus, Др-с, Др-в, n-const, T-const, ΔT-const и Q-const → Multi-Flow Adaptation → Дистанционное управление с помощью интерфейса Bluetooth → Выбор области применения в мастере настройки → Измерение количества холода / тепла → Управление сдвоенными насосами → Расширяемые интерфейсные модули для связи 	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, Др-в, ПИД-регулятор, n-const → Ручные функции: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Внешнее управление: например, «Выкл. по приоритету», внешняя циклическая смена работы насосов (режим работы сдвоенных насосов), аналоговый вход 0 – 10 В / 0 – 20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление через инфракрасный интерфейс (IR-модуль), положение штекера для IF-модулей для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием

Wilo-Stratos GIGA B

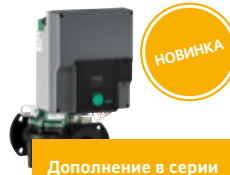
**Yonos GIGA2.0-I
Yonos GIGA2.0-D**

**Wilo-CronoLine-IL-E
Wilo-CronoTwin-DL-E**

Фотография
оборудования



Дополнение в серии

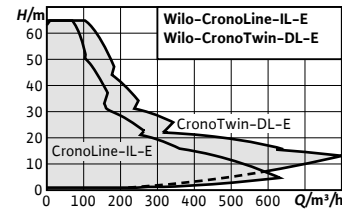
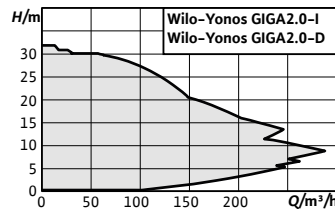
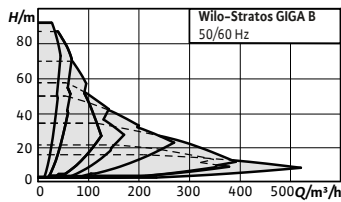


Дополнение в серии



Тип	Высокоэффективный блочный насос с электронно-коммутируемым двигателем и электронной регулировкой мощности насоса с сухим ротором, с фланцевым соединением и торцевым уплотнением	Высокоэффективный линейный насос (одинарный или сдвоенный насос) с электронно регулируемым и электронно-коммутируемым двигателем, конструкция с сухим ротором, фланцевым соединением и торцевым уплотнением.	Энергоэкономичный насос с сухим ротором (одинарный или сдвоенный насос) в ин-лайн-исполнении. Исполнение в качестве одноступенчатого низконапорного центробежного консольного насоса с фланцевым соединением и торцевым уплотнением
Применение	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения




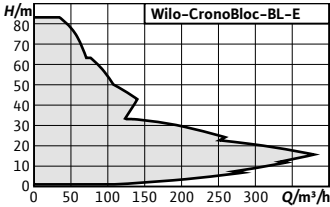
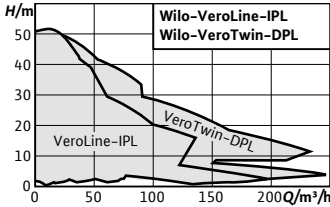
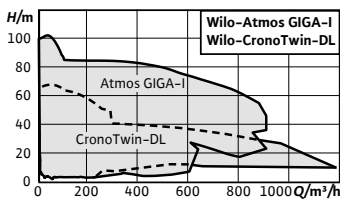
Рабочее поле



Расход Q_{max}	520 м³/ч	260 м³/ч	800 м³/ч
Напор H_{max}	92 м	20 м	65 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Подключение к сети: 3~380 В – 3~440 В (±10 %), 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI): <ul style="list-style-type: none"> → до 6,0 кВт: MEI ≥ 0,7; → начиная с 11 кВт: MEI ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление: 16 бар до +120 °C, 13 бар до +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +120 °C → Температура окружающей среды до +50 °C → Подсоединение к сети: 3~440 В, ±10 %, 50/60 Гц, 3~400 В, ±10 %, 50/60 Гц, 3~380 В, -5 %, +10 %, 50/60 Гц → Вариант M-: 1~220 ... 240 В ± 10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI): ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 125 → Макс. рабочее давление 16 бар до +120 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Подключение к сети: 3~440 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~400 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~380 В -5 %/+10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр: от DN 40 до DN 200 → Макс. рабочее давление: 16 бар до +120 °C, 13 бар до +140 °C

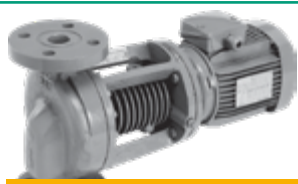
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Инновационный высокоэффективный насос для наивысшего общего КПД с основными размерами согласно EN 733 → Высокоэффективный электронно-коммутируемый двигатель с классом энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2 → Опциональные интерфейсы для связи с шиной посредством IF-модулей в автоматизированной системе управления зданием 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая энергоэффективность благодаря технологии электродвигателя IE5 с электронной коммутацией и зарекомендовавшей себя гидравлике насоса (MEI ≥ 0,4) → Простота в управлении благодаря понятному управлению через меню на цветном дисплее и технологии зеленой кнопки → Высокий уровень надежности за счет новой технологии привода и проверенной временем гидравлики насоса → Готовность к подсоединению к автоматизированной системе управления зданием через аналоговый и цифровой интерфейс и модули CIF 	<ul style="list-style-type: none"> → Опциональные интерфейсы для обмена данными по шине посредством штекерных IF-модулей → Простая эксплуатация благодаря технологии зеленой кнопки и дисплею → Встроенная система управления сдвоенными насосами → Встроенная полная защита электродвигателя с электронной системой отключения → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE4
-------------	---	---	---

Оснащение/ функция	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, Др-в, PID-регулирование, n = constant → Ручные функции: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Внешнее управление: например, «Выкл. по приоритету», внешняя циклическая смена работы насосов, аналоговый вход 0 – 10 В / 0 – 20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление через инфракрасный интерфейс (IR-модуль), положение штекера для IF-модулей для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием 	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Др-с, Др-в, n-const, PID-регулятор с параметрами, задаваемыми пользователем → Управление сдвоенными насосами → Расширяемые интерфейсные модули для связи 	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, Др-в, PID-регулятор, n-const → Ручные функции: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Внешнее управление: например, «Выкл. по приоритету», внешняя циклическая смена работы насосов (режим работы сдвоенных насосов), аналоговый вход 0 – 10 В / 0 – 20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление через инфракрасный интерфейс (IR-модуль), положение штекера для IF-модулей для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием
--------------------	---	--	---

	Wilo-CronoBloc-BL-E	Wilo-VeroLine-IPL Wilo-VeroTwin-DPL	Wilo-CronoLine-IL Wilo-CronoTwin-DL
Фотография оборудования	 Дополнение в серии		 НОВИНКА
Тип	Энергоэкономичный, электронно регулируемый насос с сухим ротором блочной конструкции в качестве одноступенчатого низконапорного центробежного консольного насоса с фланцевым соединением и торцевым уплотнением	Насос с сухим ротором (одинарный или сдвоенный насос) в инлайн-исполнении с резьбовым или фланцевым соединением	Насос с сухим ротором (одинарный или сдвоенный насос) в инлайн-исполнении с фланцевым соединением
Применение	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	520 м ³ /ч	245 м ³ /ч	1170 м ³ /ч
Напор H_{max}	92 м	52 м	110 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Подключение к сети: 3~440 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~400 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~380 В -5 %/+10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление: 16 бар до +120 °C, 13 бар до +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +120 °C → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр: от Rp1 до DN 100 → Макс. рабочее давление: 10 бар (специальное исполнение: 16 бар) 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр: от DN 32 до DN 250 → Макс. рабочее давление: 16 бар до +120 °C, 13 бар до +140 °C (25 бар по запросу)
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Опциональные интерфейсы для связи с шиной посредством IF-модулей → Простая эксплуатация благодаря технологии зеленой кнопки и дисплею → Встроенная полная защита электродвигателя с электронной системой отключения → Удобство в использовании благодаря мощностям и основным размерам согласно стандарту EN 733 → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая степень защиты от коррозии → Отверстия для выхода конденсата в корпусах электродвигателей и фонарях → Варианты исполнения серии: электродвигатель с неразъемным валом → Исполнение N: стандартный электродвигатель B5 или V1 со вставным валом из нержавеющей стали → Торцевое уплотнение с принудительным омыванием, независимое от направления вращения → Режим работы основной/резервный или режим работы при пиковых нагрузках (с помощью внешнего дополнительного устройства) 	<ul style="list-style-type: none"> → Универсальное применение в системах кондиционирования и охлаждения за счет целенаправленного отвода конденсата → Высокая степень защиты от коррозии → Доступные во всем мире стандартные электродвигатели (в соответствии со спецификацией Wilo) и стандартные торцевые уплотнения → Режим работы основной/резервный или режим работы при пиковых нагрузках (с помощью внешнего дополнительного устройства)
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, Др-в, ПИД-регулятор, n-const → Ручные функции: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Внешнее управление: например, «Выкл. по приоритету», аналоговый вход 0 – 10 В/0 – 20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление через инфракрасный интерфейс (IR-модуль), положение штекера для IF-модулей для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием 	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в инлайн-исполнении со следующими элементами → Торцевое уплотнение → Фланцевое соединение со штуцером R ½ для замера давления → электродвигатель с неразъемным валом → DPL с перекидным клапаном → Электродвигатели класса энергоэффективности IE3 для электродвигателей ≥ 0,75 кВт 	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в инлайн-исполнении со следующими элементами → Торцевое уплотнение → Фланцевое соединение со штуцером R ½ для замера давления → Фонарь → Муфта → Стандартный электродвигатель IEC → DL с перекидным клапаном → Электродвигатели класса энергоэффективности IE3 для электродвигателей ≥ 0,75 кВт

Wilo-VeroLine-IPH-W
Wilo-VeroLine-IPH-O

Фотография
оборудования



Программа снятия с производства

Wilo-Atmos GIGA-B



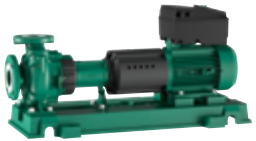


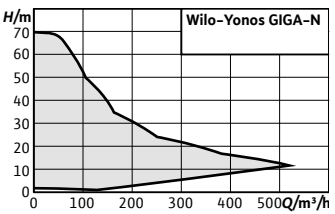
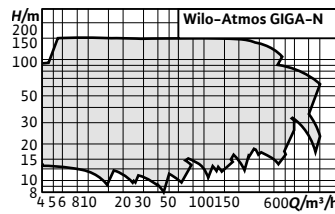
Дополнение в серии

Wilo-BAC



Дополнение в серии

Тип	Насос с сухим ротором в инлайн-исполнении с фланцевым соединением	Насос блочного типа с сухим ротором и фланцевым соединением	Насос блочного типа с сухим ротором и соединением Victaulic
Применение	IPH-W: для горячей воды в закрытых промышленных циркуляционных установках, тепло из системы централизованного теплоснабжения, закрытые системы отопления IPH-O: для масляного теплоносителя в закрытых промышленных циркуляционных установках	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Для перекачивания охлаждающей и холодной воды, водогликолевой смеси и других жидкостей без абразивных частиц
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	80 м³/ч	1010 м³/ч	81 м³/ч
Напор H_{max}	38 м	158 м	25 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости IPH-W: -10 °C – +210 °C (при макс. 23 бар) → Температура перекачиваемой жидкости IPH-O: -10 °C – +350 °C (при макс. 9 бар) → Подключение к сети: 3-400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр: от DN 20 до DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Подключение к сети: 3-400 В, 50 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальный диаметр от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление: 16 бар до +120 °C, 13 бар до +140 °C (25 бар по запросу) 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости -15...+60 °C (BAC70), до +90 °C (BAC50) → Электроподключение к сети 3-400 В, 50 Гц (другие по запросу) → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Соединение Victaulic: DN 50: 60,3 мм; DN 65: 76,1 мм → Макс. рабочее давление 10 бар: BAC50; 6,5 бар: BAC70
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Независимое от направления вращения и самоохлаждающееся торцевое уплотнение → Универсальность применения благодаря широкому диапазону температур перекачиваемых сред при отсутствии дополнительных изнашивающихся частей 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая степень защиты от коррозии благодаря катодному покрытию литых компонентов → В серийном исполнении в корпусе электродвигателя предусмотрены отверстия для выхода конденсата → Доступные по всему миру стандартные электродвигатели (в соответствии со спецификацией Wilo) и стандартные торцевые уплотнения → Параметры мощности и основные размеры согласно EN 733 	<ul style="list-style-type: none"> → Корпус насоса в исполнении из синтетического материала или серого чугуна → Соединение Victaulic для быстрой установки → Оптимизированные размеры насоса для максимальной гибкости при замене → Высокая надежность благодаря высококачественному торцевому уплотнению и подшипникам → Опционально: максимальное удобство при электрическом подключении благодаря быстроразъемному штекеру
Оснащение/ функция	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в инлайн-исполнении со следующими элементами → Торцевое уплотнение → Фланцевое соединение → Фонарь → Электродвигатель со специальным валом 	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в блочном исполнении с аксиальным всасывающим патрубком и радиально расположенным напорным патрубком со следующими элементами: → Торцевое уплотнение → Фланцевое соединение со штуцером для замера давления R 1/8 → Фонарь → Корпус насоса с ножками → Муфта → Электродвигатель, соответствующий стандартам IEC 	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции с аксиальным всасывающим патрубком и радиальным напорным патрубком → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3

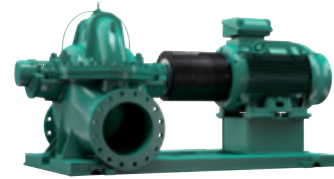
	Wilo-Yonos GIGA-N	Wilo-Atmos GIGA-N	Wilo-Atmos GIGA-N
Фотография оборудования			
Тип	Электронно регулируемый, одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с осевым всасыванием. Установлен на фундаментной раме, с фланцевым соединением и автоматической регулировкой мощности.	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с осевым всасыванием, установленный на фундаментной раме	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с осевым всасыванием, установленный на фундаментной раме
Применение	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды и водогликолевой смеси в системах отопления, кондиционирования и охлаждения. Для ирригации, оборудования для зданий и сооружений, всех отраслей промышленности и т. д.	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды и водогликолевой смеси в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Перекачивание воды с температурой до 200 °С в системах отопления и подогрева воды, в циркуляционных контурах охлаждающей и холодной воды, в системах централизованного теплоснабжения и в промышленных циркуляционных установках; работа в промышленных системах циркуляции масляного теплоносителя с температурой до 350 °С
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	520 м³/ч	1000 м³/ч	400 м³/ч
Напор H_{max}	70 м	150 м	100 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °С – +140 °С → Подключение к сети: 3~440 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~400 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~380 В -5 %/+10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальные диаметры: от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление: 16 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °С – +140 °С → Подсоединение к сети 3~400 В, 50 Гц → Класс защиты: IP55 → Номинальные диаметры: от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление: 16 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Допустимый диапазон температур: -20 °С ... +350 °С (масляный теплоноситель), 0 ... +200 °С (вода) → Подсоединение к сети 3~400 В, 50 Гц → Класс защиты: IP55 → Номинальные диаметры: от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление 25 бар
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Эффективные насосы с электродвигателями IE4 → Катафорезное покрытие всех литых компонентов для высокой коррозионной стойкости и долговечности → Стандартные размеры согласно EN 733 → Простая эксплуатация и управление за счет использования технологии зеленой кнопки → Простое обслуживание благодаря удобной сменной муфте конструкции Back-Pull-Out → Опциональные интерфейсы для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством штекерных IF-модулей 	<ul style="list-style-type: none"> → Экономия энергии благодаря увеличению общего КПД за счет улучшенной гидравлической части и использования электродвигателей IE3 → Катафорезное покрытие всех литых компонентов для высокой коррозионной стойкости и долговечности → Универсальность применения благодаря стандартным размерам, разным вариантам электродвигателей и исполнению рабочих колес из разных материалов 	<ul style="list-style-type: none"> → Самоохлаждающаяся конструкция, подходит для жидкостей с высокой температурой → Минимизация опасности сухого хода благодаря продуманной конструкции камеры уплотнений → Обеспечивает значения индекса минимальной эффективности (MEI), ожидаемые на рынках ЕС → Ступень давления PN 25 согласно стандарту EN 733 → Подшипник скольжения в области рабочего колеса минимизирует уровень вибрации → Дополнительная защита подшипников качения за счет манжетного уплотнения
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, PID-регулирование, n = constant → Ручные функции: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Внешнее управление: например, «Выкл. по приоритету», аналоговый вход 0 – 10 В/0 – 20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление через инфракрасный интерфейс (IR-модуль), положение штекера для IF-модулей для подключения к автоматизированной системе управления зданием 	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции с муфтой, кожухом муфты, электродвигателем и опорной рамой → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с муфтой, кожухом муфты, электродвигателем и фундаментной рамой → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3 → Для малых нагрузок — дополнительная серия компактных прямоточных насосов

Wilo-CronoNorm-NLG
Wilo-VeroNorm-NPG

Wilo-Atmos TERA-SCH

Wilo-SCP

Фотография оборудования



Тип Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с осевым всасыванием, согласно EN 5199, установлен на фундаментную раму

Насос с осевым разъемом корпуса, установленный на фундаментной раме

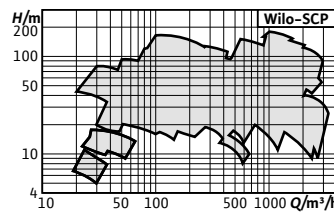
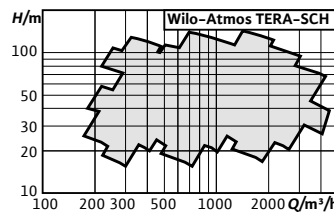
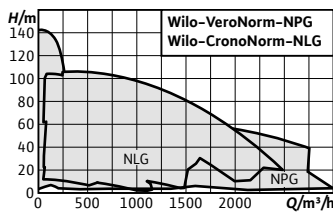
Низконапорный центробежный консольный насос с аксиально разделенным корпусом, установлен на фундаментную раму

Применение Перекачивание воды систем отопления, холодной воды, водогликолевых смесей в коммунальном водоснабжении, для ирригации, в промышленности и т. д.

Водозабор; повышение давления/транспортировка в сетях водоснабжения; перекачивание технической и охлаждающей воды, воды систем отопления (согласно VDI 2035), водогликолевых смесей; для ирригации

Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды, технической воды и водогликолевой смеси в системах отопления, кондиционирования и охлаждения

Рабочее поле



Расход Q_{max} 2800 м³/ч 4675 м³/ч 3400 м³/ч

Напор H_{max} 140 м 150 м 245 м

Технические характеристики

- Температура перекачиваемой жидкости: -20 °С – +120 °С (в зависимости от типа)
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Номинальный диаметр: от DN 150 до DN 500 (в зависимости от типа)
- Рабочее давление: в зависимости от типа и области применения — до 16 бар

→ Температура перекачиваемой жидкости: -20 °С – +120 °С

→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц

Номинальные диаметры:

- на стороне всасывания — от DN 150 до DN 500;
- с напорной стороны — от DN 150 до DN 400

→ Макс. рабочее давление: PN 16, PN 25

→ Температура перекачиваемой жидкости: -8 °С – +120 °С

→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц

→ Номинальный диаметр: на стороне всасывания — от DN 65 до DN 500; с напорной стороны — от DN 50 до DN 400

→ Макс. рабочее давление: 16 бар или 25 бар, в зависимости от исполнения

Особенности

NLG:

- Сниженная стоимость жизненного цикла за счет оптимизированного КПД
- Торцевое уплотнение, независимое от направления вращения
- Сменное кольцо щелевого уплотнения
- Крупноразмерные подшипники качения, с постоянной смазкой

NPG:

- Для температур воздуха до 140 °С
- Исполнение Back-Pull-Out

→ Снижение расходов на энергию за счет высокого общего КПД

→ Упрощение выверки благодаря муфте с приемлемыми допусками и устройству для регулировки двигателя

→ Повышенная надежность эксплуатации благодаря плавно работающей гидравлике

→ Пониженная склонность к кавитации за счет оптимизированных значений NPSH

→ Также предлагается в виде исполнения для питьевой воды

→ Более высокий расход до 17000 м³/ч по запросу

→ Специальные электродвигатели и другие материалы — по запросу

Оснащение/функция

- Одноступенчатый горизонтальный насос со спиральным корпусом с опорами подшипника и сменными кольцами щелевого уплотнения (только NLG) в конструкции Back-Pull-Out
- Уплотнение вала посредством торцевых уплотнений согласно EN 12756 или сальника с набивкой
- Спиральный корпус с литыми ножками насоса
- Вал насоса установлен на радиальных шарикоподшипниках с заполнением консистентной смазкой
- Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3

→ Центробежный насос с аксиально разделенным корпусом, предлагаемый в одноступенчатом исполнении

→ Поставка комплектного агрегата или без электродвигателя либо только гидравлика насоса

→ Уплотнение вала с торцевым уплотнением или сальниковым уплотнением

→ 4- и 6-полюсные электродвигатели; стандарт IE3 до 1000 кВт (IE4 — по запросу)

→ Сварная стальная рама


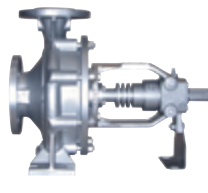

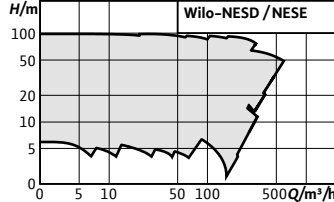
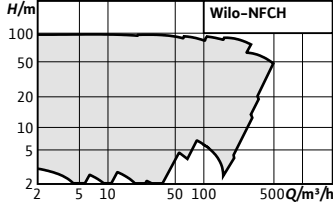
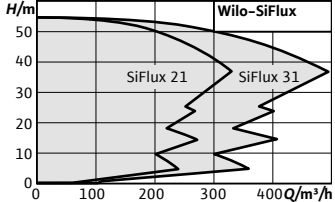
→ 1- или 2-ступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции

→ Возможность поставки как комплектного агрегата, или без электродвигателя, или только гидравлика насоса




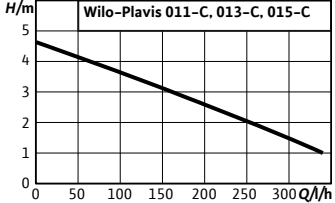
→ Уплотнение вала с торцевым уплотнением или сальниковым уплотнением

→ Материалы 4- и 6-полюсных электродвигателей:




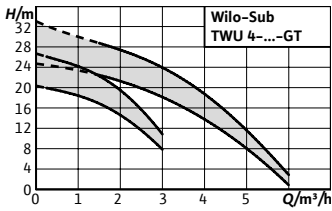
- Корпус насоса: EN-GJL-250
- Рабочее колесо: G-CuSn5 ZnPb
- Вал: X12Cr13




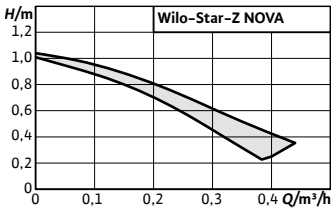
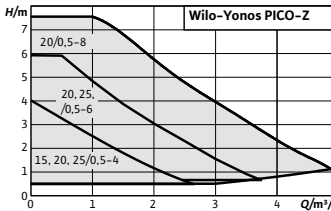
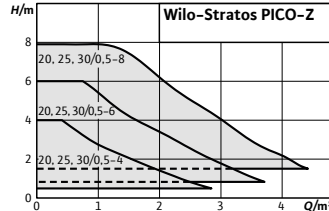
	Серия NESD Серия NESE	Серия NFCH	Wilo-SiFlux
Фотография оборудования			
Тип	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с аксиальным впускным патрубком и направленным вверх радиальным подсоединением к напорному патрубку, установка на фундаментной раме	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с аксиальным впускным патрубком и направленным вверх радиальным подсоединением к напорному патрубку, установка на фундаментной раме	Полностью автоматическая, готовая к подключению многонасосная установка для реализации большой подачи в системах отопления, кондиционирования и охлаждения; от 3 до 4 параллельно подключенных, электронно регулируемых насосов InLine
Применение	Для транспортировки тепла или циркуляции горячей воды в промышленных процессах, производстве электроэнергии или оборудовании для зданий и сооружений	Для перекачивания минеральных или синтетических сред-теплоносителей с температурой до 350 °С, например в промышленных процессах или производстве электроэнергии	Перекачивание воды систем отопления, водогликолевой смеси, охлаждающей и холодной воды без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	600 м³/ч	1000 м³/ч	490 м³/ч
Напор H_{max}	90 м	90 м	55 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Макс. допустимая температура перекачиваемой жидкости → NESD: 120 ... 207 °С; NESE: 0 ... 120 °С (40 бар), 120 ... 200 °С (35 бар), 200 ... 230 °С (32 бар) → Диаметр с напорной стороны: DN 32–125 → Макс. рабочее давление → NESD: PN 25; NESE: PN 40 	<ul style="list-style-type: none"> → Допустимый диапазон температур: 0 ... 120 °С (16 бар), 120 ... 300 °С (13 бар), 300 ... 350 °С (16 бар) → Номинальный диаметр с напорной стороны: от DN 32 до DN 125 → Макс. рабочее давление PN 16 	<ul style="list-style-type: none"> → Veroline-IP-E или CronoLine-IL-E → 3~400 В, 50 Гц ±10 % → Температура перекачиваемой жидкости: от 0 до +120 °С → Присоединения к трубопроводам: от DN 125 до DN 300 → Макс. допустимое рабочее давление: 10 бар (IP-E), 16 бар (IL-E)
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Диаметр рабочего колеса подбирается согласно желаемой рабочей точке. → 60 Гц или исполнение «ATEX» по запросу → Специальная самоохладжающаяся конструкция позволяет использовать неохлаждаемое уплотнение вала. Дополнительные или внешние охлаждающие установки не требуются 	<ul style="list-style-type: none"> → Диаметр рабочего колеса подбирается согласно желаемой рабочей точке. → 60 Гц или исполнение «ATEX» по запросу → Самоохладжающаяся конструкция с двойным температурным барьером позволяет применять неохлаждаемое уплотнение вала и сокращает потери тепла 	<ul style="list-style-type: none"> → Количество насосов: 2 + 1 или 3 + 1 (2 или 3 насоса работают, в каждом случае 1 резервный насос) → Быстрая и простая установка → Экономия энергии: эксплуатация в диапазоне частичных нагрузок в соответствии с текущей потребностью → Надежная система благодаря согласованному друг с другом компонентам → Компактная конструкция, хороший доступ ко всем компонентам
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Размеры и гидравлическая мощность согласно EN 22858 → Гидравлическая часть из чугуна с шаровидным графитом EN-GS400 (исполнение «MG») → Фланец согласно EN 1092-1 → Со сменной муфтой или без нее → Стандартный 2- или 4-полюсный стандартный электродвигатель IEC → Фундаментная рама: сталь или серый чугун → Поставляется в полной сборке: с насосом, муфтой, кожухом муфты, электродвигателем и фундаментной рамой или без электродвигателя только в качестве насоса со свободным концом вала 	<ul style="list-style-type: none"> → Размеры и гидравлическая мощность согласно EN 733 → Стандартное скользящее торцевое уплотнение соответственно среде-теплоносителю → Исполнение со сменной муфтой или без нее → Стандартный 2- или 4-полюсный стандартный электродвигатель IEC → Поставляется в полной сборке: с насосом, муфтой, кожухом муфты, электродвигателем и фундаментной рамой или без электродвигателя только в качестве насоса со свободным концом вала 	<ul style="list-style-type: none"> → Автоматическая система управления насосом посредством Wilo-ScE → Все части, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к воздействию коррозии → Опорная рама из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте виброгасящими опорами, обеспечивающими изоляцию корпусного шума → Распределитель из стали, со стойким к воздействию коррозии покрытием → Запорные клапаны, обратный клапан, манометр и предварительно смонтированные уплотнения → Дифференциальный датчик давления




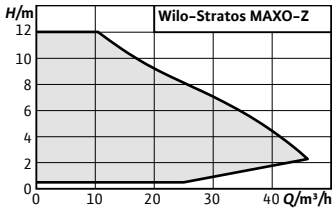
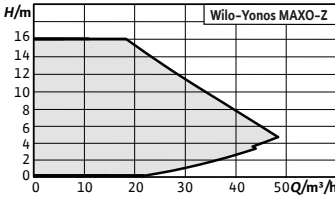
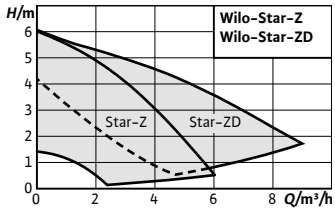
	Wilo-SiFlux	Wilo-SiFlux	Wilo-SiFlux
Фотография оборудования			
Тип	Станция поддержания давления в исполнении с 1 или 2 насосами и мембранным напорным баком	Аппарат ступенчатой дегазации под давлением	Воздухо- и/или грязеотделитель
Применение	Автоматическое поддержание давления, подпитка и дегазация в замкнутых контурах подогрева и охлаждения	Активная дегазация и автоматическая подпитка в закрытых системах охлаждения и отопления, для комбинирования с расширительным мембранным баком или станцией поддержания давления Wilo-Sinum	Воздухо- и грязеотделение в закрытых установках охлаждения и отопления
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	490 м³/ч	490 м³/ч	490 м³/ч
Напор H_{max}	55 м	55 м	55 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 230 В – 400 В, 50 Гц → Максимальное давление установки: 6, 10 и 16 бар → Рабочая температура: мин. 3 °С – макс. 70 °С → Температура окружающей среды: от 3 °С до 45 °С → Макс. температура подачи (температура подающей линии) в установке: 120 °С → Резервуары 100 – 1000 л: согласно EN 13831 / 1200 – 10 000 л: согласно AD 2000 → Уровень шума: около 55 дБ(А) 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 230 В, 50 Гц → Рабочая температура: от 3 °С до 70 °С → Макс. температура подачи (температура подающей линии) в установке: 120 °С → Температура окружающей среды: от 3 °С до 45 °С → Максимальное давление в линии подачи (подающей линии): 2 – 8 бар → Уровень шума: около 55 дБ(А) 	<ul style="list-style-type: none"> → Максимальное рабочее давление: 10 бар → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 120 °С → Максимальная скорость потока: 1,5 м/с
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Простая установка → Поддержание давления в узких пределах: +/- 0,2 бар → Разные режимы работы для обеспечения непрерывной дегазации → Низкое потребление электроэнергии, длительный срок службы → Модульная конструкция → Автоматическое переключение в двухнасосных установках → Добавление до 50 % антифриза на основе гликоля → Гибкая система соединений и шлангов → Опционально: Интеграция в автоматизированную систему управления зданием → Опционально: Оповещатель о разрыве мембраны 	<ul style="list-style-type: none"> → Добавление до 50 % антифриза на основе гликоля → Непрерывная дегазация и саморегулирующаяся подпитка → Активная дегазация благодаря запатентованной технологии «кольцо Палля» для высокой производительности вентиляции → Индивидуально настраиваемая мощность дегазации с использованием режима турбо- и стандартной дегазации. → Низкие затраты на установку → Полностью смонтирован и готов к подключению → Исполнение с компактной и прочной конструкцией → Исполнение в зависимости от размера подсоединения 	<ul style="list-style-type: none"> → Подходит для добавления до 50 % антифриза на основе гликоля → Защита от осаждения твердых частиц в котлах, насосах и фитингах → Повышение производительности установки благодаря устранению микропузырьков размером более 15 – 20 мкм → Увеличение срока службы насосов, устройств управления и других принадлежностей системы → Техническое обслуживание в процессе эксплуатации → Без остановки эксплуатации
Оснащение/ функция	<ul style="list-style-type: none"> → 1 или 2 насоса Wilo в одной станции → Регулирование с помощью микропроцессора → Мембранные напорные баки разного размера → Мембранный напорный бак с белым оксидным порошковым покрытием 	<ul style="list-style-type: none"> → Встроенный насос Wilo → Удобная эксплуатация благодаря интуитивно понятному дисплею → Смонтирована и готова к подключению 	<ul style="list-style-type: none"> → Отделение воздуха и микропузырьков, а также ила и грязи → В зависимости от исполнения: фланцевое соединение PN 16




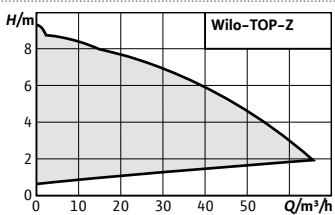
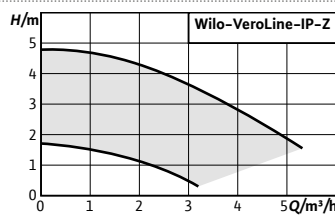
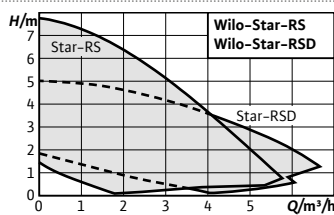
	Wilo-Plavis ...-C	Wilo-SiClean	Wilo-SiClean Comfort
Фотография оборудования			
Тип	Автоматическая напорная установка для отвода конденсата	Компактный комплект для отделения частиц с механическими и гидравлическими компонентами. Ручное опорожнение системы.	Полностью автоматическое компактное устройство для отделения частиц с механическими и гидравлическими компонентами. Опорожнение системы осуществляется автоматически.
Применение	Для перекачивания конденсата из генераторов тепла с технологией водогрейных котлов, систем кондиционирования и систем охлаждения	Удаление частиц из систем отопления благодаря естественным физическим процессам для объектов коммерческой недвижимости и централизованных систем отопления	Удаление частиц из систем отопления благодаря естественным физическим процессам для объектов коммерческой недвижимости и централизованных систем отопления
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	330 л/ч	4 м ³ /ч	47 м ³ /ч
Напор H_{max}	4 м	–	–
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~100 – 240 В, 50/60 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 60 °С → Класс защиты: IPX4 → Подключения к подводящему трубопроводу 18/40 мм → Объем резервуара: 0,7 – 1,6 л 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: 0 – +95 °С → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: 0 – +95 °С → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Надежное измерение уровня заполнения электродным реле уровня → Простой монтаж благодаря системе Plug & Pump с регулируемым приточным отверстием → Быстрое и простое обслуживание благодаря съемной крышке для обслуживания и встроенному шаровому обратному клапану → Энергосбережение за счет сниженного потребления электроэнергии (≤ 20 Вт) → Современная компактная конструкция и бесшумная эксплуатация (≤ 40 дБА) 	<ul style="list-style-type: none"> → Удаление магнитных и немагнитных частиц из перекачиваемой жидкости, вентиляция микропузырьков → Высокая эффективность очистки благодаря физическим эффектам (гравитация, фильтрация и др.) → Легкость использования благодаря простому монтажу, обслуживанию и упрощенным настройкам → Стойкость к воздействию коррозии благодаря системе отделения частиц из нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая эффективность за счет сочетания физических эффектов → Исполнение Plug & Play; полностью автоматическая эксплуатация → Полностью автоматический и регулируемый отвод собранных частиц в контейнер для осадка → Высокая функциональность благодаря удалению всех магнитных и немагнитных частиц, свободного воздуха и микропузырьков в перекачиваемой жидкости, а также поддержке процесса дегазации
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Кабель электропитания со штекером (1,5 м) → Съемная крышка для обслуживания; встроенный шаровой обратный клапан → 013-С и 015-С: напорный шланг (5 м, $\varnothing 8$); кабель тревожной сигнализации (1,5 м); контакт аварийной сигнализации (нормально замкнутый контакт/нормально разомкнутый контакт); регулируемый резиновый трубопровод подачи ($\varnothing 2 - 32$ мм); крепежный материал для настенного монтажа → 015-С: камера для гранулята, включая гранулят для нейтрализации pH 	<ul style="list-style-type: none"> → Коррозионно-стойкие гидравлические компоненты → Предварительно смонтированные армированные подводящие шланги → Предварительно смонтированная система вентиляции для выталкивания микропузырьков → Вынимаемые магнитные стержни для эффективного отделения частиц оксида железа → Ограничитель расхода → Ручной отсасывающий клапан для отвода собранных частиц → Прибор управления для контроля циркуляционного насоса 	<ul style="list-style-type: none"> → Коррозионно-стойкие гидравлические компоненты → Армированные шланги подсоединены к входу и выходу устройства отделения частиц → Предварительно смонтированное промывочное устройство, включая электронный клапан отвода воды и дополнительный предохранительный клапан → Автоматический отвод из шахты для сбора частиц → Прибор управления SC




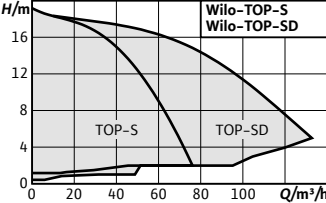
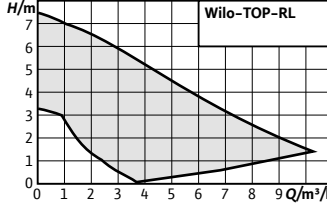
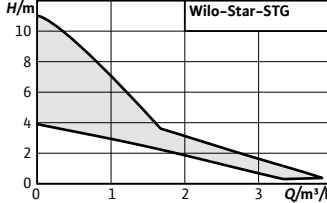
	Wilo-WEH	Wilo-WEV	Wilo-CC/CC-FC/CCe-HVAC system Wilo-SC/SC-FC/ScE-HVAC system
Фотография оборудования			
Тип	Компактная система поддержания давления, готовая к подключению для простоты установки и ввода в эксплуатацию. Система состоит из механических и гидравлических компонентов, а также приборов управления CE+	Компактная система поддержания давления, готовая к подключению для простоты установки и ввода в эксплуатацию. Система состоит из механических и гидравлических компонентов, а также приборов управления CE+	
Применение	Система поддержания давления для обеспечения постоянного и стабильного давления в закрытых контурах отопления и охлаждения Для установки в промышленных объектах (офисные здания, отели и т. д.)	Система поддержания давления для обеспечения постоянного и стабильного давления в закрытых контурах отопления и охлаждения Для установки в промышленных объектах (офисные здания, отели и т. д.)	Приборы для управления насосами от 1 до 6 шт.
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	-	-	-
Напор H_{max}	-	-	-
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: 0 – +90 °C → Подключение к сети: 1 – 230 В, 50 Гц → Подключение к сети: 3 – 400 В, 50 Гц → Макс. рабочее давление: 6 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: 0 – +90 °C → Подключение к сети: 3 – 400 В, 50 Гц → Макс. рабочее давление: 8 бар 	-
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Готовая к подключению система → Серия, состоящая из открытых резервуаров из РРН, легких и коррозионно-стойких. → Простая настройка прибора управления с функциями безопасности. → Материалы с высокой коррозионной стойкостью, включая коллекторы из нержавеющей стали (304). → Насосы MHL с электродвигателем IE2 и гидравлика из нержавеющей стали. → Возможен заказ специальных исполнений. 	<ul style="list-style-type: none"> → Готовая к подключению система → Серия, состоящая из открытых резервуаров из РРН, легких и коррозионно-стойких. → Простая настройка прибора управления с функциями безопасности. → Материалы с высокой коррозионной стойкостью, включая коллекторы из нержавеющей стали (304). → Насосы MVIL с электродвигателем IE2 и гидравлической частью из нержавеющей стали. → Возможен заказ специальных исполнений. 	<ul style="list-style-type: none"> → Специальные исполнения по запросу
Оснащение/ функция	<ul style="list-style-type: none"> → Полностью электронный центральный прибор управления с регулируемыми параметрами для настройки давления → Многоступенчатый насос серии MHL → Открытые резервуары из композитного материала с максимальной коррозионной стойкостью (заказывать отдельно) → Два трубопровода: по одному с напорной стороны и со стороны всасывания 	<ul style="list-style-type: none"> → Полностью электронный центральный прибор управления с регулируемыми параметрами для настройки давления → Многоступенчатый насос серии MVIL → Открытые резервуары из композитного материала с максимальной коррозионной стойкостью (заказывать отдельно) → Два трубопровода: по одному с напорной стороны и со стороны всасывания 	<ul style="list-style-type: none"> → CC-HVAC для 1 – 6 насосов с фиксированной частотой вращения → CSe-HVAC для 1 – 6 насосов со встроенной функцией регулирования частоты вращения или управления внешним частотным преобразователем → SC-HVAC для 1 – 4 насосов → SC и SC-FC для стандартных насосов с фиксированной частотой вращения → ScE для электронно регулируемых насосов и/или насосов со встроенным частотным преобразователем

	Wilo-EFC.	1. IR-модуль Wilo 2. IF-модули Wilo, модули Wilo-CIF	Wilo-Sub TWU 4 ...-GT
Фотография оборудования			
Тип	Частотный преобразователь		Погружной насос, многоступенчатый
Применение	Частотный преобразователь с настенным монтажом для насосов с фиксированной частотой вращения, оборудованных асинхронными электродвигателями или двигателями с постоянными магнитами	1. Дистанционное обслуживание через инфракрасный интерфейс для электронно регулируемых насосов. 2. Изделия Wilo-Control-Produkte для подсоединения насосов к автоматизированной системе управления зданием	Подача воды из скважин, колодцев и резервуаров для дождевой воды для геотермического применения
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	–	–	6 м³/ч
Напор H_{max}	–	–	33 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Макс. температура окружающей среды: 55 °C (50 °C без снижения производительности) до 90 кВт, 50 °C (45 °C без снижения производительности) от 110 кВт → Класс защиты: IP55 до 90 кВт, IP54 от 110 кВт 	–	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3 – 30 °C → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 200 м
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Гибкое и безопасное применение → Компактная конструкция и энергосберегающий принцип охлаждения, снижающий тепловые потери → Встроенная система подавления высших гармоник → Дополнительная функция энергосбережения в диапазоне частичных нагрузок насоса → Разнообразные возможности применения с насосами благодаря различным опциям подсоединения и способам регулирования 	–	<ul style="list-style-type: none"> → Оптимизированные по мощности электродвигатели для применения в геотермических системах → Детали, контактирующие с жидкостью, устойчивы к коррозии → Встроенный обратный клапан → Износостойкий благодаря конструкции рабочих колес
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Внешняя связь с модулем (опция): Profibus, DeviceNet, ProfiNet, Ethernet, Modbus → Другие принадлежности (опция): Фильтр DU/DT, синус-фильтр 	<ul style="list-style-type: none"> → IR-модуль Wilo → Дистанционное обслуживание для электронно регулируемых насосов Wilo с инфракрасным интерфейсом → IF-модуль Wilo → Вставные модули для соединения с автоматизированной системой управления зданием: Stratos GIGA2.0-I/-D, Stratos GIGA/-D/-B, Yonos GIGA2.0-I/-D, IP-E/DP-E, IL-E/DL-E/BL-E, MHIE, MVIE, Helix VE... → Модули Wilo-CIF для моделей: Stratos MAXO, Stratos GIGA2.0-I/-D, Yonos GIGA2.0-I/-D, Helix2.0 VE, Medana... → Вставные модули для подсоединения изделий, совместимых с модулем CIF, к автоматизированной системе управления зданием 	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос с радиальными или полуаксиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → NEMA-муфта → Двигатель переменного тока или трехфазный электродвигатель → Герметичные электродвигатели

	Wilo-Star-Z NOVA	Wilo-Yonos PICO-Z	Wilo-Stratos PICO-Z
Фотография оборудования		 НОВИНКА	 НОВИНКА
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением и синхронным электродвигателем, устойчивым к токам блокировки	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматическим регулированием мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым соединением, электронно-коммутируемым двигателем и автоматическим регулированием мощности
Применение	Циркуляционные системы горячего водоснабжения для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	0,4 м³/ч	4,4 м³/ч	4,4 м³/ч
Напор H_{max}	1,1 м	8 м	8 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода, макс. +95 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp 1/2 → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости от +2 °C до +95 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц → Класс защиты IP X4D → Резьбовое соединение G1, G1¼, G1½ → Максимальное рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости от +2 °C до +95 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц → Класс защиты IP X4D → Резьбовое соединение G1¼, G1½, G2 → Макс. рабочее давление: 10 бар
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Гигиеническая безопасность благодаря проверенной временем технологии → Повышенная энергоэффективность благодаря синхронному электродвигателю с потреблением электроэнергии всего 3 – 6 Вт и серийным теплоизоляционным кожухом → Быстрая, простая установка и замена популярных типов насосов благодаря универсальному запасному электродвигателю и Wilo-Connector 	<ul style="list-style-type: none"> → Гигиеническая безопасность благодаря корпусу насоса из нержавеющей стали → Энергосберегающая подача благодаря электронно-коммутируемому двигателю → Высокое удобство управления благодаря технологии зеленой кнопки, интуитивному пользовательскому интерфейсу и функции плавного регулирования → Простое техническое обслуживание и повышенная надежность эксплуатации благодаря автоматическому и ручному перезапуску или функции удаления воздуха из насоса → Текущие параметры, такие как расход и потребляемая мощность, всегда на виду благодаря светодиодной индикации 	<ul style="list-style-type: none"> → Корпус насоса из нержавеющей стали, распознавание и поддержка процесса термической дезинфекции для максимальной гигиены в установке → Энергосберегающее снабжение, ориентированное на потребности, с температурным контролем или ручным режимом работы → Большой цветной дисплей, понятное меню настроек и технология зеленой кнопки для удобной эксплуатации → Ввод в эксплуатацию одним нажатием с помощью регулятора температуры в качестве заводской настройки → Опционально: Связь посредством внешних дополнительных модулей
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-Connector → Шаровой запорный клапан на стороне всасывания и обратный клапан с напорной стороны (Star-Z NOVA A, C, T) → Включая цифровой таймер, кабель электропитания 1,8 м (Star-Z NOVA C) → Star-Z NOVA T, включая таймер, термостат и распознавание термической дезинфекции, ЖК-дисплей с языком символов 	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Постоянный перепад давления (Dr-c), постоянная частота вращения (3 ступени постоянной частоты вращения), постоянная частота вращения (плавно регулируемая) → Функция автоматического деблокирования → Ручной перезапуск и функция удаления воздуха из насоса вручную → Светодиодный индикатор для настройки заданного значения, индикации текущего потребления и расхода → корпус насоса из нержавеющей стали → Теплоизоляция в серийном исполнении → Wilo-Connector 	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: T-const, Dr-c, n-const → Управление температурой для поддержания постоянной температуры обратки в циркуляционной системе горячего водоснабжения → Стандартная программа термической дезинфекции → Индикация текущих значений потребляемой мощности, расхода, напора, частоты вращения, температуры и потребления электроэнергии → Функция для сброса электрического счетчика на ноль или до заводских установок → Блокировка клавиш → Wilo Connectivity Interface для внешних модулей → Wilo-Connector

	Wilo-Stratos MAXO-Z	Wilo-Yonos MAXO-Z	Wilo-Star-Z Wilo-Star-ZD
Фотография оборудования			
Тип	Умный циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с встроенной регулировкой мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с автоматическим регулированием мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором и резьбовым соединением
Применение	Циркуляционные системы питьевого водоснабжения и аналогичные по типу системы в промышленности и в оборудовании для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	46 м³/ч	49 м³/ч	8,5 м³/ч
Напор H_{max}	12 м	16 м	6,0 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода макс. +80 °C → Вода систем отопления: -10 °C – +110 °C → Подключение к сети: 1-230 В, 50/60 Гц → Номинальный диаметр: от Rp 1 до DN 65 → Макс. рабочее давление: 10 бар (специальное исполнение: 16 бар) 	<ul style="list-style-type: none"> → Возм. диапазон температур питьевой воды с жесткостью воды до 3,57 ммоль/л (20 °dH): макс. +80 °C → Подключение к сети: 1-230 В, 50/60 Гц → Номинальный диаметр: от Rp 1 до DN 65 → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода с жесткостью воды до 3,2 ммоль/л (18 °dH): макс. +65 °C → Подключение к сети: 1-230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp ½ (¾), Rp 1 → Макс. рабочее давление: 10 бар
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Эксплуатация за счет прикладной настройки с помощью мастера настройки → Максимальная гигиеничность питьевой воды и энергоэффективность благодаря новой функции регулирования T-const → Оптимальное поддержание гигиены благодаря распознаванию термической дезинфекции → Удобство установки благодаря Wilo-Connector → Стойкий к коррозии корпус насоса из нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> → Индикация заданного напора и кодов ошибок → Быстрая настройка при замене нерегулируемого стандартного насоса с предварительно выбранными степенями частоты вращения, например TOP-Z → Электроподключение посредством штекера Wilo → Обеспечение готовности системы благодаря обобщенной сигнализации неисправности → Коррозионно-стойкий корпус насоса из бронзы для систем с возможной подачей кислорода → 16-метровые варианты с корпусом насоса из нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> → Все части из пластика, находящиеся в контакте с перекачиваемой средой, имеют допуск KTW
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Способ регулирования: Dynamic Adapt plus, Др-с, Др-в, n-const, T-const, ΔT-const и Q-const → Multi-Flow Adaptation → Дистанционное управление с помощью интерфейса Bluetooth → Выбор предварительных настроек в зависимости от сферы применения с помощью мастера настройки → Тепловое измерение → Распознавание термической дезинфекции → Функция удаления воздуха из насоса → Расширяемые интерфейсные модули для связи 	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, Др-в, 3 ступени частоты вращения → Светодиодный дисплей для настройки требуемого значения напора → Быстрое электроподключение с помощью штекера Wilo → Защита электродвигателя, световой индикатор неисправности и контакт сигнализации неисправности для обобщенной сигнализации неисправности → Коррозионно-стойкий корпус насоса из бронзы; для 16-метровых насосов из нержавеющей стали → Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (от DN 40 до DN 65) → Дополнительно устанавливаемый интерфейсный модуль (модуль Connect) для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием 	<ul style="list-style-type: none"> → Постоянная частота вращения или 3 выбираемые ступени частоты вращения (Star-Z...-3) → Электроподключение при помощи пружинных клемм

	Wilo-TOP-Z	Wilo-VeroLine-IP-Z	Wilo-Star-RS Wilo-Star-RSD
Фотография оборудования			
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением	Циркуляционный насос с сухим ротором в инлайн-исполнении с резьбовым соединением	Циркуляционный насос с мокрым ротором и резьбовым соединением
Применение	Циркуляционные системы горячего водоснабжения для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений	Для перекачивания питьевой, холодной и горячей воды без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Любые системы отопления, промышленные циркуляционные установки, системы подачи холодной воды и кондиционирования
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	67 м³/ч	5 м³/ч	6,0 м³/ч
Напор H_{max}	9 м	4,5 м	8,0 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода макс. +80 °C (+65 °C для TOP-Z 20/4 и TOP-Z 25/6) → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц; → 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр от Rp 1 до DN 80 → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода с жесткостью воды до 4,99 ммоль/л (28 °dH): макс. +65 °C, вода систем отопления: -8 °C – +110 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц, 3~230/400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -10 °C – +110 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1 или Rp 1½ → Макс. рабочее давление: 10 бар
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Защитный контакт обмотки (WSK) как беспотенциальный контакт (в зависимости от типа) → Контрольная лампа направления вращения для индикации правильного направления вращения (только при 3~) → Серийная теплоизоляция 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая устойчивость к агрессивным перекачиваемым жидкостям благодаря корпусу из нержавеющей стали и рабочему колесу из материала Noryl → Широкие возможности применения благодаря пригодности для жесткости воды до 5 ммоль/л (28 °dH) → Все части из пластика, находящиеся в контакте с перекачиваемой средой, имеют допуск KTW 	<ul style="list-style-type: none"> → Подходит для любого монтажного положения с горизонтальным валом; клеммная коробка в положении 3-6-9-12 часов → Три предварительно выбираемые ступени частоты вращения для адаптации нагрузки → Простой и надежный монтаж благодаря практичной отливке под ключ на корпусе насоса → Упрощенный электроремонт благодаря клеммной коробке с кабельным вводом с возможностью замены и двухстороннего подключения; удобное подключение при помощи пружинных клемм
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Предварительно выбираемые ступени частоты вращения → Серийная теплоизоляция → Все части из пластика, находящиеся в контакте с перекачиваемой средой, имеют допуск KTW → Комбинированные фланцы PN 6/PN 10 (от DN 40 до DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос в инлайн-исполнении со следующими элементами → Торцевое уплотнение → Резьбовое соединение → электродвигатель с неразъемным валом 	<ul style="list-style-type: none"> → 3 выбираемые вручную ступени частоты вращения → Отливка под ключ на корпусе насоса → Двухсторонний кабельный ввод для простого монтажа → Удобное подключение при помощи пружинных клемм → Исполнение «RSD» в качестве сдвоенного насоса

	Wilo-TOP-S Wilo-TOP-SD	Wilo-TOP-RL	Wilo-Star-STG
Фотография оборудования			
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением	Циркуляционный насос с мокрым ротором и резьбовым соединением
Применение	Любые системы отопления, промышленные циркуляционные установки, системы кондиционирования и закрытые контуры охлаждения	Любые системы отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки	Циркуляция в гелио- и геотермических установках
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	130 м³/ч	10 м³/ч	3,8 м³/ч
Напор H_{max}	19 м	7 м	11,0 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +130 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц (в зависимости от типа); 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр: от Rp1 до DN 100 → Макс. рабочее давление: 10 бар (опционально: 16 бар) 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +130 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Номинальный диаметр: от Rp 1 до DN 40 → Макс. рабочее давление: 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -10 °C – +110 °C, в неравномерном режиме (2 ч) +120 °C → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp ½, Rp 1 → Макс. рабочее давление: 10 бар
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Лампа контроля направления вращения (только для насосов 3~) → Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения → Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) для защиты от коррозии при образовании конденсата 	<ul style="list-style-type: none"> → Обобщенная сигнализация неисправности в качестве беспотенциального контакта (в зависимости от типа) → Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) для защиты от коррозии при образовании конденсата 	<ul style="list-style-type: none"> → Специальная гидравлическая часть для применения в гелио- и геотермических системах → Корпус насоса с отливкой под ключ → Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) защищает от коррозии при образовании конденсата
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Возможен выбор ступеней частоты вращения для регулировки мощности → Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (от DN 40 до DN 65) → Корпус насоса с катафорезным покрытием → Серийная теплоизоляция для применения в системах отопления 	<ul style="list-style-type: none"> → Возможен выбор ступеней частоты вращения для регулировки мощности → Корпус насоса с катафорезным покрытием → Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (DN 40) 	<ul style="list-style-type: none"> → 3 выбираемые вручную ступени частоты вращения → Отливка под ключ на корпусе насоса → Устойчивый к токам блокировки электродвигатель, защита электродвигателя не требуется → Двусторонний кабельный ввод облегчает монтаж → Удобное подключение при помощи пружинных клемм → Корпус насоса с катафорезным покрытием






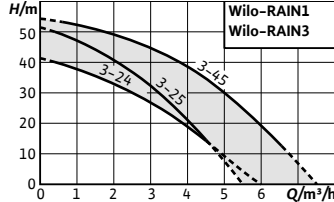
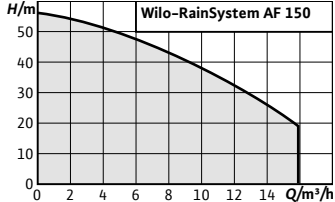
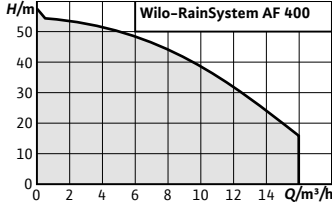
Join the evolution.




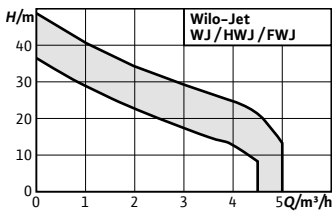
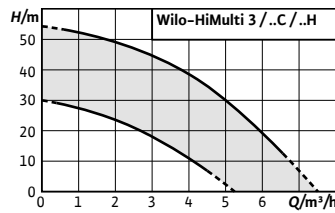
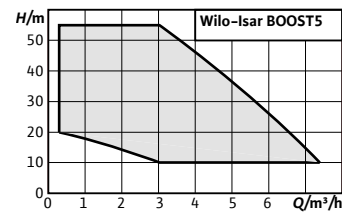
Превосходит экологические требования




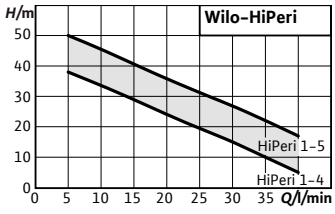
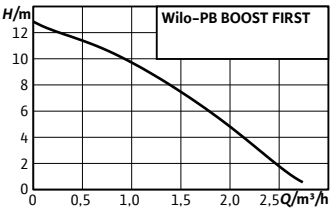

Обеспечивает рациональное распределение воды с постоянным давлением во всех точках. Экономьте электроэнергию и деньги благодаря высокоэффективной гидравлике и производительности, адаптированной к вашим потребностям.




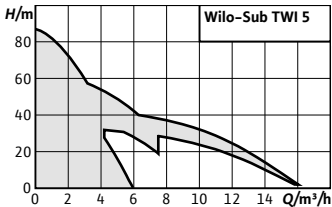
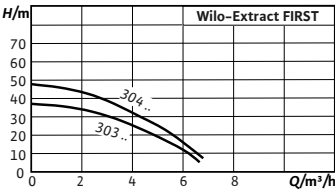
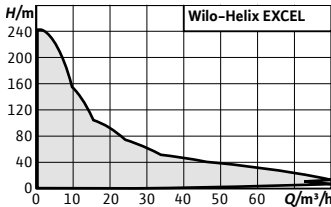





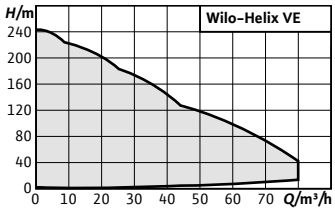
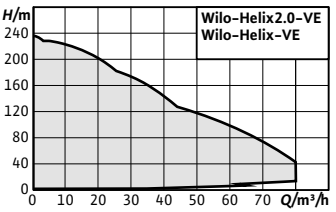
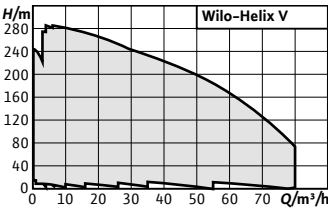
Wilo-Isar BOOST5


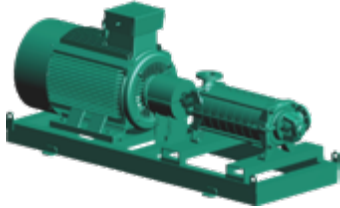

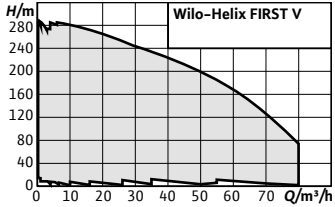
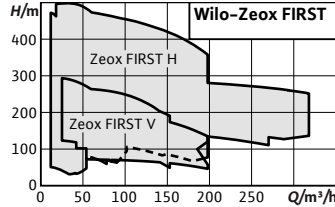
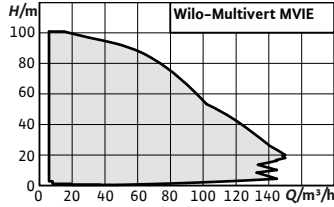
	Wilo-RAIN1 Wilo-RAIN3	Wilo-RainSystem AF 150	Wilo-RainSystem AF 400
Фотография оборудования			
Тип	Готовая к подключению установка использования дождевой воды с 1 самовсасывающим центробежным насосом HiMulti3 P	Автоматическая установка использования дождевой воды с 2 самовсасывающими центробежными насосами MultiCargo MC	Автоматическая установка использования дождевой воды с приемным резервуаром и 2 нормально-всасывающих центробежных насоса MultiPress MP.
Применение	Использование дождевой воды с целью экономии питьевой воды, в сочетании с цистернами и резервуарами	Использование дождевой воды с целью экономии питьевой воды, в сочетании с цистернами и резервуарами в многоквартирных домах и на небольших предприятиях	Гибридная система для промышленного использования дождевой воды в сочетании с цистернами и резервуарами для экономии питьевой воды
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	6 м ³ /ч	16 м ³ /ч	16 м ³ /ч
Напор H_{max}	55 м	55 м	55 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Высота всасывания макс. 8 м → Температура перекачиваемой жидкости: +5 – +35 °С → Рабочее давление: макс. 8 бар → Бак подпитки 11 л → Класс защиты IPX4 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Высота всасывания макс. 8 м → Температура перекачиваемой жидкости: +5 – +35 °С → Рабочее давление: макс. 8 бар → Бак подпитки 150 л → Класс защиты: IP41 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: +5 – +35 °С → Рабочее давление: макс. 10 бар → Бак подпитки 400 л → Класс защиты: IP54
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Предотвращение обратного потока согласно DIN 1989 и EN 1717 → Малошумный, герметичный, многоступенчатый центробежный насос → Готовность к подключению к различным гидравлическим соединениям → Компактная модульная конструкция → Сенсорный экран (RAIN3), удобный в использовании пользовательский интерфейс → Встроенные функции: защита от сухого хода, автоматическое периодическое пополнение воды, регулируемое пусковое давление 	<ul style="list-style-type: none"> → Низкий уровень шума благодаря многоступенчатым насосам → Коррозионно-стойкие компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью → Высокая надежность эксплуатации благодаря полностью электронному регулятору (RCP) → Пополнение свежей воды по потребности → Высокая надежность благодаря баку подпитки с оптимизацией по потоку и шуму 	<ul style="list-style-type: none"> → Низкий уровень шума благодаря многоступенчатым насосам → Коррозионно-стойкие компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью → Высочайшая надежность эксплуатации благодаря полностью электронному регулятору (RCH) → Пополнение свежей воды по потребности → Автоматическое регулирование питающего насоса → Система контроля установки/уровня в низковольтном диапазоне
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Готовый к подключению модуль на защищенной от колебаний опорной раме → Система трубопроводов Rp 1 с напорной стороны → Сетевой кабель 1,5 м и сетевой штекер → Эксплуатация посредством меню и индикация → Контроль уровня заполнения цистерн → Подсоединение для внешних сообщений об ошибке → Встроенный датчик сигнализации перелива (RAIN3) 	<ul style="list-style-type: none"> → Готовый к подключению модуль на защищенной от колебаний трубчатой раме → Система трубопроводов R 1½ с напорной стороны, напорный бак, запорная арматура → Манометр 0 – 10 бар → Центральный прибор управления (RCP) → Эксплуатация посредством меню и индикация → Циклическая смена работы насосов/пробный пуск → Автоматическое переключение при неисправности, включение насоса пиковой нагрузки, замена воды в баке подпитки 	<ul style="list-style-type: none"> → Готовый к подключению модуль на защищенной от колебаний фундаментной раме → Система трубопроводов R 1½ с напорной стороны, напорный бак, запорная арматура → Манометр 0 – 10 бар → Гибридный резервуар со всеми подсоединениями, спокойный приток и переливом с гидравлическим затвором → Центральный прибор управления (RCH) → Циклическая смена работы насосов/пробный пуск → Автоматическое переключение при неисправности, включение насоса пиковой нагрузки, замена воды в баке подпитки



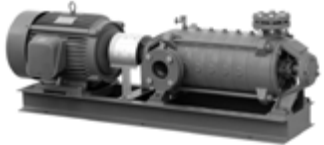
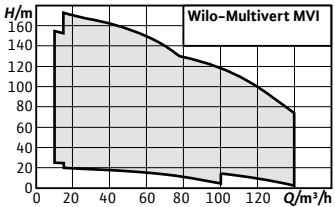
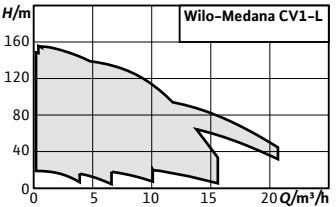
	Wilo-Jet WJ /HWJ Wilo-Jet FWJ /FWJ SmartHome	Wilo-HiMulti 3 (P) Wilo-HiMulti 3 C (P) /HiMulti 3 H (P)	Wilo-Isar BOOST5
Фотография оборудования			
Тип	Самовсасывающие одноступенчатые центробежные насосы	Самовсасывающие (версия P) и нормально-новсасывающие многоступенчатые насосы и системы насосов	Компактная водопроводная станция с регулируемой частотой вращения, обеспечивающая оптимальное давление воды в одно- и двухквартирных домах
Применение	Для перекачивания воды из колодцев с целью наполнения, опорожнения, перекачивания, а также ирригации и полива. В качестве аварийного насоса при затоплении	Для снабжения питьевой водой, полива, ирригации, орошения и использования дождевой воды в частном секторе	Водоснабжение, ирригация, использование дождевой воды, водозабор
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	5 м³/ч	7 м³/ч	7,2 м³/ч
Напор H_{max}	50 м	55 м	55 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Входное давление: макс. 1 бар → Температура перекачиваемой жидкости: +5 – +35 °С → Рабочее давление: макс. 6 бар → Класс защиты: IP44 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Входное давление: макс. 3 бар → Температура перекачиваемой жидкости: 0 – +40 °С (+55 °С макс. 10 минут) → Рабочее давление: макс. 8 бар → Класс защиты: IPX4, IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц → Допустимая температура перекачиваемой жидкости: От 0 до +40 °С → Допустимая температура окружающей среды: От 0 до +40 °С → Макс. допустимое рабочее давление: 10 бар → Макс. высота всасывания: 6 м → Класс защиты: IPX4 → Подсоединение со стороны всасывания: G 1» → Подсоединение к напорному патрубку: G 1»
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Оптимально для мобильного применения на прилегающей территории (развлечения, сад) → Исполнение «HWJ» с мембранным напорным баком и манометрическим выключателем → Исполнение «FWJ» с Fluidcontrol для управления установкой → FWJ SmartHome с промежуточным штекером для связи с приборами Smart Home. Приложение wibutler обеспечивает режим работы насоса посредством смартфона (например, в комбинации с датчиком влаги) 	<ul style="list-style-type: none"> → Просто: электрический Wilo-Connector, выключатель/выключатель, увеличенные опоры для крепления → Эффективно и экономично: высокоэффективная гидравлика, очень компактная → HiMulti 3 C (P): защита от сухого хода и прибор управления, возможность вращения на 360° для простой установки → HiMulti 3 H (P): автоматика и защита от гидравлического удара 	<ul style="list-style-type: none"> → Простая установка за счет готового к подключению исполнения → Компактная конструкция современного типа → Интуитивно понятное обслуживание благодаря светодиодной индикации и нажимным кнопкам → Бесшумная эксплуатация благодаря звукопоглощающим кожухам → Встроенный частотный преобразователь для удобного поддержания постоянного давления и плавного пуска → Безопасная эксплуатация благодаря комплексным встроенным функциям защиты
Оснащение/ функция	<ul style="list-style-type: none"> → С несущей рамой или без нее, в зависимости от типа (WJ, FWJ) → Кабель электропитания со штекером → Выключатель/выключатель → Термический защитный выключатель электродвигателя 	<ul style="list-style-type: none"> → Непосредственно прифланцованный электродвигатель → Термический защитный выключатель электродвигателя для исполнения 1~230 В → HiMulti 3 C (P): автоматическая система управления, автомат защиты от сухого хода → HiMulti 3 H (P): манометрический выключатель, расширительный мембранный бак 50/100 л 	<ul style="list-style-type: none"> → Непосредственно прифланцованный электродвигатель → Термический защитный выключатель электродвигателя → Установленная переменная частота вращения → Встроенные функции защиты (защита от сухого хода, распознавание превышения давления и перегрева, защита от избыточного тока, перенапряжения и пониженного напряжения)




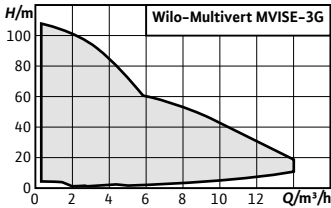
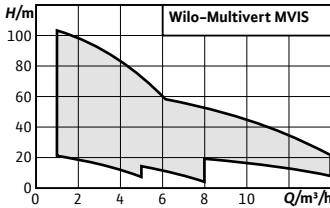
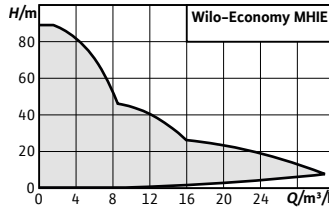
	Wilo-HiPeri 1	Wilo-PB BOOST FIRST	Wilo-PB
Фотография оборудования			
Тип	Нормальновсасывающий вихревой насос	Нормальновсасывающий одноступенчатый насос с мокрым ротором	Нормальновсасывающий одноступенчатый центробежный насос в инлайн-исполнении
Применение	Водоснабжение, повышение давления, водозабор, полив и орошение, использование дождевой воды	Автоматическое водоснабжение / повышение давления в одно- и двухквартирных домах	Автоматическое водоснабжение, повышение давления для одного из резервуаров в жилых помещениях, находящегося под полом и выполняющего подачу в место забора
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	50 м³/ч	2,7 м³/ч	4,8 м³/ч
Напор H_{max}	3 м	12,8 м	22 м
Технические характеристики	<p>Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц Макс. входное давление: 1,5 бар Температура перекачиваемой жидкости: +5 – +60 °С Макс. рабочее давление: 6,5 бар Подсоединения на стороне всасывания/с напорной стороны: Rp 1</p>	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое подсоединение: G1 → Температура перекачиваемой жидкости: от +1 до +90 °С → Температура окружающей среды: макс. +40 °С → Макс. рабочее давление: 10 бар → Регистрация расхода: 1,5 л/мин → Уровень шума: < 43 дБА → Класс нагревостойкости изоляции: H → Класс защиты: IPX4D 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Подсоединения со всасывающей/напорной стороны: G ¾, Rp 1, Rp 1½ → Температура перекачиваемой жидкости: +5 – +80 °С → Макс. входное давление: 3,0 бар → Макс. рабочее давление: 5,0 бар
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Простота в использовании благодаря небольшому весу, идеально для длительного режима работы → Рабочее колесо из латуни для перекачиваемых жидкостей до 60 °С → Эффективность благодаря низкой потребляемой мощности при максимальном напоре и максимальной подаче → Возможно расширение с электронной системой управления насосом Wilo-HiControl 1 	<ul style="list-style-type: none"> → Низкое потребление электроэнергии благодаря очень точному выключателю, срабатывающему при определенном расходе, и автоматическому управлению → Чрезвычайно тихая эксплуатация благодаря насосной технике с мокрым ротором → Компактная конструкция для простой замены → Готовность к подключению и автоматическая эксплуатация для легкого запуска → Не требующий тех. обслуживания 	<ul style="list-style-type: none"> → Стабильное давление воды за счет автоматического режима эксплуатации → Высокая надежность эксплуатации и защита от сухого хода благодаря встроенному выключателю, срабатывающему при определенном расходе → Серийно устанавливаемая защита электродвигателя от перегрева → Чрезвычайно бесшумная эксплуатация → Защита от коррозии благодаря покрытию гидравлической части насоса
Оснащение/функция	Одноступенчатый циркуляционный насос с радиальным рабочим колесом Возможно дополнение посредством Wilo-FluidControl и/или HiControl 1	<ul style="list-style-type: none"> → Автоматический режим работы с выключателем, срабатывающим при определенном расходе → Насос запускается и останавливается в зависимости от подачи → Электродвигатель с мокрым ротором и низким уровнем шума → Выключатель, срабатывающий при определенном расходе, с напорной стороны для работы в автоматическом режиме и защиты от сухого хода → Кабель электропитания со штекером или Wilo-Connector → Защита электродвигателя от перегрева 	<ul style="list-style-type: none"> → Электродвигатель насоса с сухим ротором с непосредственным фланцевым соединением → Уплотнение вала посредством торцевого уплотнения. → Защита электродвигателя от перегрева → Выключатель, срабатывающий при определенном расходе, с напорной стороны для автоматической эксплуатации и защиты от сухого хода → Рабочие опции: Автоматический/Выкл./Ручной




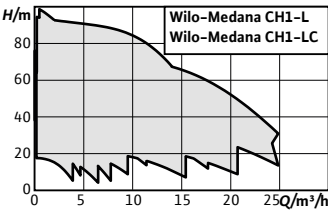
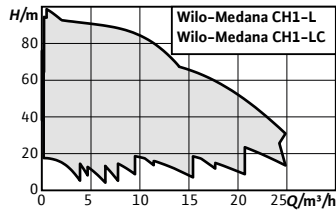
	Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE Wilo-Sub TWI 5-SE PnP	Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE Wilo-Sub TWI 5-SE PnP	Wilo-Helix EXCEL
Фотография оборудования			
Тип	Погружной насос	Погружной насос	Нормальновсасывающий высокоэффективный многоступенчатый высоконапорный центробежный насос с электронно-коммутируемым двигателем, вертикальное исполнение из нержавеющей стали, с интегрированным High-Efficiency Drive
Применение	Для бытового водоснабжения с подачей воды из колодцев, цистерн и резервуаров. Ирригация, полив, использование дождевой воды или откачивание воды	Для бытового водоснабжения с подачей воды из колодцев, цистерн и резервуаров. Ирригация, полив, использование дождевой воды или откачивание воды	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные установки, техническая вода, закрытые контуры охлаждающей воды, моющие установки, ирригация
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	16 м³/ч	6 м³/ч	80 м³/ч
Напор H_{max}	88 м	47 м	240 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В или 1~230 В ±10 % 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: макс. +35 °С → Рабочее давление: макс. 10 бар → Класс защиты: IP68 → С напорной стороны Rp 1½ → На стороне всасывания (исполнение «SE») Rp 1½ 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: макс. +40 °С → Рабочее давление макс.: 5 бар → Класс защиты: IP68 → С напорной стороны: G 1 → На стороне всасывания (исполнение SE): G 1 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -30 °С – +120 °С с EPDM (-10 °С – +90 °С с FKM) → Макс. рабочее давление: 16/25 бар → Класс защиты: 55 → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,7 (Helix EXCEL 16: MEI ≥ 0,5)
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Готовность к подключению в исполнении «EM» (1~230 В) → Насос (корпус, ступени, рабочие колеса) полностью из нержавеющей стали 1.4301 (AISI 304) → Электродвигатель с самоохлаждением обеспечивает возможность установки в непогруженном состоянии 	<ul style="list-style-type: none"> → Встроенная система управления насосом с автоматической функцией пуска-останова → Готовность к подключению → Встроенные функции защиты (распознавание сухого хода и т. д.) → Насос (корпус, ступени, рабочие колеса) из коррозионно-стойких материалов (PPO GF20, PPO GF30, AISI 304, алюминий) → Электродвигатель с самоохлаждением обеспечивает возможность установки в непогруженном состоянии 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокоэффективный электронно-коммутируемый двигатель с классом энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2 → Интегрированное электронное регулирование благодаря High-Efficiency Drive → Простая эксплуатация благодаря технологии зеленой кнопки и понятному дисплею → Удобные для пользователя скользящие торцевые уплотнения картриджного типа X-Seal и сменная муфта (от 5,5 кВт) → Гибкое подсоединение к автоматизированной системе управления зданием
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Кабель электропитания 20 м → Исполнение «TWI 5» с подводным лотком, серийное → Варианты исполнения: → SE — с боковым приточным патрубком; → FS — со встроенным поплавковым выключателем → Защита электродвигателя от перегрева в исполнении «EM» (1~230 В) 	<ul style="list-style-type: none"> → Кабель электропитания, 10 м → Исполнение с подводным лотком, серийное → Исполнение SE с боковым приточным патрубком 	<ul style="list-style-type: none"> → Рабочие колеса, секционные камеры, корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301/1.4404 (AISI 304/AISI 316L) → Helix EXCEL 2 – 16, PN 16 с овальными фланцами; PN 25 с фланцами круглой формы → Helix EXCEL 22 – 36, с фланцами круглой формы → Электродвигатель EC IE5 → Встроенный частотный преобразователь




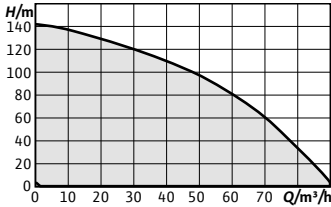
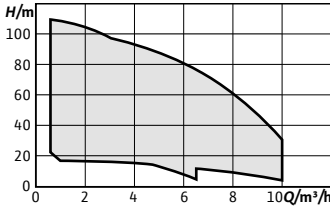
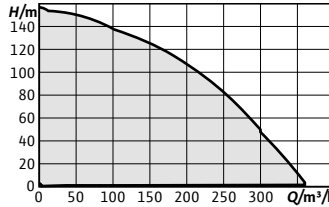
	Wilо-Helix VE	Wilо-Helix VE	Wilо-Helix V
Фотография оборудования	 Изменение в серии		
Тип	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос со встроенным частотным преобразователем	Высокоэффективный нормальновсасывающий высоконапорный центробежный насос вертикального исполнения с линейными подсоединениями, электронно-коммутируемым двигателем с электронным регулированием класса энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2.	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос
Применение	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные установки, техническая вода, закрытые контуры охлаждающей воды, моечные установки, ирригация	Водоснабжение и повышение давления, промышленные, циркуляционные установки, технологическая вода, закрытые, контуры охлаждения, системы отопления, моечные установки, ирригация	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные установки, техническая вода, закрытые контуры охлаждающей воды, моечные установки, ирригация
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	80 м ³ /ч	80 м ³ /ч	80 м ³ /ч
Напор H_{max}	240 м	240 м	280 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -30 °С – +120 °С с EPDM (-10 °С – +90 °С с FKM) → Макс. рабочее давление: 16/25 бар → Макс. входное давление: 10 бар → Класс защиты: 55 → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,7 (Helix VE 16: MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -30 – 120 °С → Мощность двигателя: 0,55 ... 22 кВт → Максимальное рабочее давление: 16/25 бар → Класс защиты IP55 → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,7 (Helix 2.0-VE 16: MEI ≥ 0,5) → Макс. температура окружающей среды: 50 °С 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -30 °С – +120 °С с EPDM (-10 °С – +90 °С с FKM) → Макс. рабочее давление: 16/25/30 бар → Макс. входное давление: 10 бар → Класс защиты: 55 → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,7 (Helix V 16: MEI ≥ 0,5)
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый высокоэффективный насос из нержавеющей стали с регулируемой частотой вращения, гидравлической частью 2D/3D и стандартным электродвигателем → Оптимизированный тип конструкции для легкой эксплуатации, транспортировки и установки с ручками для переноса, выравниванием фонарей и вращаемыми свободными фланцами → Удобный для пользователя дисплей с технологией зеленой кнопки и полно-текстовым меню → Вставной IF-модуль для быстрого обмена данными с системой управления зданием → Допуск для питьевой воды 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокоэффективная и коррозионно-стойкая гидравлическая часть 2D/3D, изготовленная методом лазерной сварки → Простое подсоединение к автоматизированной системе управления зданием посредством модулей CIF → Доступен в однофазном исполнении, до 2,2 кВт → Допуски WRAS-KIWA / UBA / ACS для питьевой воды 	<ul style="list-style-type: none"> → Оптимизированная по КПД гидравлическая часть 2D/3D, изготовленная методом лазерной сварки, с оптимизацией расхода и удаления газов → Коррозионно-стойкие рабочие колеса, ведущие колеса и ступенчатый корпус → Удобная для обслуживания конструкция с защитным кожухом муфты повышенной прочности → Допуск для питьевой воды
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Рабочие колеса, секционные камеры, корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix VE 2 – 16, PN 16 с овальными фланцами; PN 25 с фланцами круглой формы → Helix VE 22 – 36, с фланцами круглой формы → Стандартный трехфазный электродвигатель IEC → Электронно-коммутируемый электродвигатель (IE5) для моделей мощностью 11 ... 22 кВт → Встроенный частотный преобразователь 	<ul style="list-style-type: none"> → Цветной ЖК-дисплей 2" с регулируемой положением → Технология зеленой кнопки Wilo с мягкой кнопкой с функцией возврата для навигации по меню и ручной настройки насоса → Зеленый светодиод отображает состояние насоса → Синий светодиод указывает на внешнее управление насосом через интерфейс → Расчет подачи с помощью дифференциального датчика давления → Статистика эксплуатационных параметров → Функция «Pump Kick» 	<ul style="list-style-type: none"> → Рабочие колеса, секционные камеры, корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix V 2 – 16, PN 16 с овальными фланцами; PN 25 с фланцами круглой формы → Helix V 22 – 36, с фланцами круглой формы → Стандартный трехфазный электродвигатель IEC




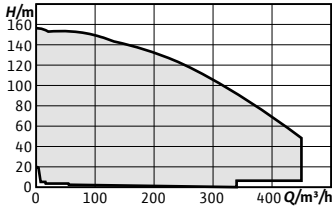
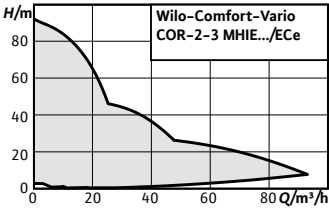
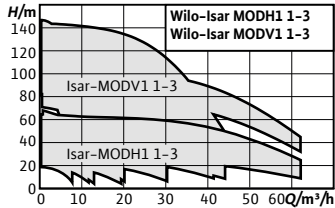
	Wilo-Helix FIRST V	Wilo-Zeox FIRST H Wilo-Zeox FIRST V	Wilo-Multivert MVIE 70, 95
Фотография оборудования			
Тип	Нормально всасывающий многоступенчатый насос	Нормально всасывающий высокоэффективный многоступенчатый высоконапорный центробежный насос в вертикальном или горизонтальном исполнении с офлайн-подключениями	Нормально всасывающий многоступенчатый насос со встроенным частотным преобразователем
Применение	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные установки, техническая вода, закрытые контуры охлаждающей воды, моечные установки, ирригация	Ирригация/сельское хозяйство Снабжение технической водой и повышение давления, Пожаротушение, Отопление, кондиционирование, охлаждение	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные установки, техническая вода, закрытые контуры охлаждающей воды, моечные установки, ирригация
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	80 м ³ /ч	280 м ³ /ч	145 м ³ /ч
Напор H_{max}	280 м	495 м	100 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Диапазон температуры перекачиваемых сред: -20 °C – +120 °C → Макс. рабочее давление: 16/25/30 бар → Класс защиты: 55 → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,7 (Helix FIRST V 16: MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -5 °C – +90 °C → Макс. рабочее давление: Zeox FIRST.. V/.. H: 6/16 бар → Макс. рабочее давление: Zeox FIRST V: 27 бар; Zeox FIRST H (от DN 65 до DN 100): 50 бар; Zeox FIRST H (DN 150): 40 бар → Класс защиты: 55 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -15 °C – +120 °C → Макс. рабочее давление: 16/25 бар → Макс. входное давление: 10 бар → Класс защиты: 55 → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Гидравлическая часть 2D/3D с оптимизацией по КПД, изготовленная методом лазерной сварки → Коррозионно-стойкие рабочие колеса, ведущие колеса и ступенчатый корпус → Гидравлическая часть с оптимизацией расхода и удаления газов → Укрепленный корпус насоса, оптимизированный по расходу и NPSH → Экономия места и простое обслуживание благодаря компактной конструкции → Защитный кожух муфты повышенной прочности 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокоэффективная гидравлика и высокоэффективный электродвигатель IE3 → Серийное промывочное устройство для уплотнительной системы → Другое фланцевое оборудование, а также сальниковое уплотнение по запросу → Бронзовое рабочее колесо по запросу 	<ul style="list-style-type: none"> → Простой ввод в эксплуатацию → Встроенный частотный преобразователь с широким диапазоном регулирования → Полная защита электродвигателя
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Коррозионно-стойкие рабочие и ведущие колеса и ступенчатый корпус → Helix FIRST V 2 – 16, PN 16 с овальными фланцами; PN 25 с фланцами круглой формы → Helix FIRST V 22 – 36, с фланцами круглой формы → Стандартный трехфазный электродвигатель IEC 	<ul style="list-style-type: none"> → Серийный высокоэффективный электродвигатель IE3 → Промывочное устройство для промывки через байпасную линию для долгого срока службы → Сальниковое уплотнение по запросу, возможность замены без демонтажа насоса 	<ul style="list-style-type: none"> → Гидравлическая часть из нержавеющей стали с корпусом насоса из серого чугуна → MVIE 70 ... – 95 ... — PN16/PN25 с фланцем круглой формы → Стандартный электродвигатель IEC → Электронно-коммутируемый электродвигатель (IE5) для моделей мощностью 11 ... 22 кВт → Встроенный частотный преобразователь с технологией зеленой кнопки и ЖК-дисплеем для индикации состояния

	Wilo-Multivert MVI 70, 95	Wilo-Medana CV1-L	RN, HS, IPB, PJ, STD PLURO, FG/FH
Фотография оборудования			
Тип	Нормальновсасывающий многоступенчатый насос	Многосекционный, нормальновсасывающий, вертикальный высоконапорный центробежный насос в инлайн-исполнении	Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос в секционном исполнении, установлен на фундаментной раме
Применение	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные установки, техническая вода, закрытые контуры охлаждающей воды, моечные установки, ирригация	Водоснабжение и повышение давления/промышленные циркуляционные установки/технологическая вода/закрытые контуры охлаждения/системы пожаротушения/моечные установки/ирригация/использование дождевой воды	Металлообрабатывающая промышленность, дренаж рудников/шахт, опреснительные установки, узлы питания паровых котлов, пожаротушение, очистка под давлением, водоснабжение
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	140 м³/ч	24 м³/ч	1000 м³/ч
Напор H_{max}	172 м	158 м	1800 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -15 °C – +120 °C → Макс. рабочее давление: 16/25 бар → Макс. входное давление: 10 бар → Класс защиты: 55 → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости от -20 °C до +120 °C с EPDM → Температура окружающей среды: от -15 °C до +50 °C → Макс. рабочее давление: 10 бар или макс. 16 бар → Макс. входное давление: 6 бар или макс. 10 бар → Класс защиты: IP55 	<ul style="list-style-type: none"> → Допуст. диапазон температуры до +80 °C и/или по запросу до +160 °C → Макс. рабочее давление: 180 бар → Номинальный диаметр с напорной стороны от DN 32 до DN 250 → 2-полюсные или 4-полюсные электродвигатели 50 Гц, 60 Гц по запросу
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → MVI 70...-95... из нержавеющей стали или с корпусом насоса из серого чугуна с катодорезным покрытием 	<ul style="list-style-type: none"> → Благодаря конструкции из нержавеющей стали пригоден для применения в питьевом водоснабжении и специальных областях → Не занимающий много места, компактный и надежный дизайн насоса → Предназначен для расширенного применения при температуре окружающей среды до 50 °C, в частности для системной интеграции 	<ul style="list-style-type: none"> → Модульная конструкция позволяет изготавливать насосы из различных материалов и в различных исполнениях, которые точно соответствуют требованиям клиентов → За счет гидравлической компенсации давления нагрузка на подшипники снижается, а срок службы увеличивается → Большое количество опциональных подсоединений к напорным патрубкам дает возможность добиваться различных значений давления с помощью одного насоса
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → MVI 70 ... - 95 ... — PN16/PN25 с фланцем круглой формы → Стандартный электродвигатель IEC, 2-полюсный 	<ul style="list-style-type: none"> → Насос в инлайн-исполнении со сквозным валом электродвигателя/насоса → Гидравлика и корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301 (AISI 304) → Овальное фланцевое соединение → Двигатель переменного тока или трехфазный электродвигатель → Однофазный электродвигатель, оснащенный конденсатором со встроенной защитой электродвигателя от перегрева (в том числе автоматическая функция повторного включения) 	<ul style="list-style-type: none"> → 2 – 15 ступеней для промышленного исполнения → Резьбовое соединение сегментов → Гидравлическая компенсация осевого усилия → Уплотнение вала с торцевым уплотнением или сальниковым уплотнением → Опционально с большим количеством напорных патрубков, напр. в установках пожаротушения → Поставляется как комплектный агрегат: с насосом, с муфтой, смонтированным на фундаментной раме электродвигателем, или только как насос со свободным концом вала

	Wilo-Multivert MWISE	Wilo-Multivert MVIS	Wilo-Economy MHIE
Фотография оборудования			
Тип	Нормально всасывающий многоступенчатый насос с электродвигателем с мокрым ротором и встроенным частотным преобразователем	Нормально всасывающий многоступенчатый насос с электродвигателем с мокрым ротором	Нормально всасывающий многоступенчатый насос со встроенным частотным преобразователем
Применение	Водоснабжение, повышение давления	Водоснабжение, повышение давления	Водоснабжение и повышение давления, промышленные циркуляционные установки, контуры охлаждающей воды, моечные установки
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	14 м³/ч	14 м³/ч	32 м³/ч
Напор H_{max}	110 м	110 м	88 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -15 °C – +50 °C → Макс. рабочее давление: 16 бар → Макс. входное давление: 16 бар → Класс защиты: IP44 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -15 °C – +50 °C → Макс. рабочее давление: 16 бар → Макс. входное давление: 10 бар → Класс защиты: IP44 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -15 °C – +110 °C → Макс. рабочее давление: 10 бар → Макс. входное давление: 6 бар → Класс защиты: 54
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Технология с мокрым ротором → Практически бесшумная эксплуатация (до 20 дБ(А), что тише обычных насосов) → Компактная конструкция, экономящая место → Практически не требует обслуживания благодаря конструкции без торцевого уплотнения → Допуск для питьевой воды для всех компонентов конструкции, находящихся в контакте с перекачиваемой средой (исполнение из EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Технология с мокрым ротором → Практически бесшумная эксплуатация (до 20 дБ(А), что тише обычных насосов) → Компактная конструкция, экономящая место → Практически не требует обслуживания благодаря конструкции без торцевого уплотнения → Допуск для питьевой воды для всех компонентов конструкции, находящихся в контакте с перекачиваемой средой (исполнение из EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Простой ввод в эксплуатацию → Все части, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, выполнены из нержавеющей стали → Компактная конструкция → Встроенный частотный преобразователь → Полная защита электродвигателя → Допуск WRAS/KTW/ACS для всех частей, контактирующих с перекачиваемой жидкостью (версия EPDM)
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Нормально всасывающий вертикальный высоконапорный центробежный насос в инлайн-исполнении → Трехфазный электродвигатель в исполнении с мокрым ротором и встроенным частотным преобразователем с водяным охлаждением → Гидравлическое подсоединение с овальными фланцами PN 16, ответный фланец из нержавеющей стали с внутренней резьбой, винты и уплотнения (входят в комплект поставки) 	<ul style="list-style-type: none"> → Нормально всасывающий вертикальный высоконапорный центробежный насос в инлайн-исполнении → Трехфазный электродвигатель в исполнении с мокрым ротором → Гидравлическое подсоединение с овальными фланцами PN 16, ответный фланец из нержавеющей стали с внутренней резьбой, винты и уплотнения (входят в комплект поставки) 	<ul style="list-style-type: none"> → Нержавеющая сталь, блочная конструкция → Резьбовое подсоединение → Встроенный частотный преобразователь → Двигатель переменного тока или трехфазный электродвигатель → Трехфазное исполнение с ЖК-дисплеем для индикации статуса → Встроенная защита электродвигателя от перегрева

	Wilo-Medana CH3-LE	Wilo-Medana CH1-L	Wilo-Medana CH1-LC
Фотография оборудования			
Тип	Высокоэффективный нормальновсасывающий многоступенчатый высоконапорный центробежный насос горизонтального исполнения с электронно регулируемым и электронно-коммутируемым двигателем класса энергоэффективности IE5 согласно IEC 60034-30-2	Нормальновсасывающие многоступенчатые горизонтальные центробежные насосы	Нормальновсасывающие многоступенчатые горизонтальные центробежные насосы
Применение	Водоснабжение, повышение давления, водоподготовка, коммерч. ирригация и сельское хозяйство, охлаждение, кондиционирование	Перекачивание технической и питьевой воды для ирригации, повышения давления и промышленного применения (например: контуры охлаждающей воды, моечные установки)	Перекачивание технической и питьевой воды для ирригации, повышения давления и промышленного применения (например: контуры охлаждающей воды, моечные установки)
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	18 м³/ч	18 м³/ч	18 м³/ч
Напор H_{max}	78 м	69 м	75 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~ 380 В ... 440 В, 50 Гц / 60 Гц; TN, TT, IT → Мощность двигателя: 0,55~4 кВт → Номинальное давление: 10 бар → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °С – +120 °С → Температура окружающей среды: -15 °С – +50 °С → Класс защиты: IP55 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц — 3~380/400/460 В, 50/60 Гц → Номинальное давление: 10 бар → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °С – +120 °С → Температура окружающей среды: -15 °С – +50 °С → Класс защиты: IP55 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц – 3~380/440 В, 50/60 Гц TN, TT, IT → Степень давления: 10 бар → Температура перекачиваемой жидкости: от -20 °С до +90 °С → Температура окружающей среды: от -15 °С до +50 °С → Класс защиты: IP55
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Электронно-коммутируемый электродвигатель IE5 и оптимизированная гидравлика → Программируемый с разными способами регулирования (dp-v, dp-c, p-c, n-const, PID) → Управление сдвоенными насосами → Возможность подключения к шинам BACnet, Modbus, CANopen, LON → Допуск WRAS / KTW / ACS для гидравлических компонентов (исполнение из EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Гайкодержатель на подсоединениях (опционально) → Фонарь с катафорезным покрытием → Продольное отверстие для крепления → Компактная конструкция → Допуск ACS 	<ul style="list-style-type: none"> → Фонарь с катафорезным покрытием → Новое закрытое крепежное отверстие для вертикальной установки
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Цветной ЖК-дисплей 2" с удобным управлением через меню → Светодиодная индикация и кнопки управления на панели управления → Встроенные интерфейсы DI/DO и AI в преобразователе → Разные опциональные модули связи (CIF) → Корпус насоса и гидравлика из нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> → Корпус насоса и рабочие колеса из нержавеющей стали → Двигатель переменного тока: 3~ > 0,75 переменный ток IE3, 3~ < 0,75 переменный ток IE2 → Двигатель переменного тока: 1- переменный ток IE1/IE2 → Резьбовое подсоединение 	<ul style="list-style-type: none"> → Корпус насоса из серого чугуна, рабочие колеса из нержавеющей стали → Двигатель переменного тока: 3~ > 0,75 переменный ток IE3, 3~ < 0,75 переменный ток IE2 → Двигатель переменного тока: 1- переменный ток IE1/IE2

	Wilo-SiBoost Smart 1 Helix VE... SiBoost Smart 1 MVISE...	Wilo-Economy CO/T-1 Helix V .../CE Comfort-Vario COR/T-1 Helix VE ...-GE	Wilo-SiBoost Smart MVISE SiBoost Smart (FC) Helix V, ..VE, ..EXCEL
Фотография оборудования			
Тип	Установки для водоснабжения с нормально-всасывающим высоконапорным центробежным насосом серии Helix VE или MVISE со встроенной функцией регулирования частоты вращения	Установки для водоснабжения с разделителем систем и нормально-всасывающим высоконапорным центробежным насосом серии Helix V или VE	Высокоэффективная система с 2 – 4 нормально-всасывающими высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали (Helix V, VE, EXCEL или MVISE), каскадное включение или синхронная частота вращения электродвигателя
Применение	Полностью автоматическое водоснабжение из сети центрального водоснабжения или резервуара Перекачивание питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения	Полностью автоматическое водоснабжение из сети центрального водоснабжения Перекачивание питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения	Полностью автоматические системы водоснабжения в жилых и административных зданиях/промышленности Перекачивание питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	90 м³/ч	10 м³/ч	360 м³/ч
Напор H_{max}	142 м	120 м	158 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 50 °С → Рабочее давление: 16 бар → Входное давление: 6/10 бар → Класс защиты: IP44/54 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети 3~230 В/400 В, 50 Гц (другие исполнения по запросу) → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 40 °С → Рабочее давление: 16 бар → Входное давление: 6 бар → Класс защиты: CO/T=54, COR/T=55 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети, насосы Helix V, VE, EXCEL, MVISE: 3~400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 50 °С, опционально 70 °С → Рабочее давление: 16 бар → Входное давление: 10 бар → Класс защиты: IP54
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Для систем с насосом MVISE: до 20 дБ(A) тише, чем у схожих систем → Для систем с насосом Helix VE → Оптимизированная гидравлика → Скользящие торцевые уплотнения в виде картриджа → Стандартный электродвигатель IE4 → Допуск для питьевой воды во Франции (ACS, UBA) 	<ul style="list-style-type: none"> → Новая инновационная система управления с возможностью регулировки давления для Helix VE → Компактная, готовая к подключению установка для всех случаев применения, где требуется разделитель систем → Высокоэффективная гидравлика насоса Helix V со стандартными электродвигателями IE3, регулятор ЕС с микропроцессором → Helix VE со стандартными электродвигателями IE4, регулируемый с помощью встроенного частотного преобразователя → Допуск для питьевой воды во Франции (ACS, UBA) 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокоэффективная гидравлика насоса → Стандартные электродвигатели IE3, Helix VE с IE4, Helix EXCEL с высокоэффективным электронно-коммутируемым двигателем (IE5 согл. IEC 60034-30-2) → Гидравлика всей установки с улучшенными показателями по потере давления → Встроенная система распознавания сухого хода и выключение при прекращении подачи воды → Системы с насосом MVISE: до 20 дБ(A) тише, чем у схожих систем → Допуск для питьевой воды во Франции (ACS, UBA)
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Новая инновационная система управления с возможностью регулировки давления → Все части, находящиеся в контакте с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к воздействию коррозии → Система трубопроводов из нержавеющей стали → Запорная арматура с напорной стороны → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак 8 л, PN 16, с напорной стороны 	<ul style="list-style-type: none"> → Накопительный резервуар из PE, с естественной вентиляцией (150 л) → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Система трубопроводов из нержавеющей стали → Запорная арматура с напорной стороны → Обратный клапан с напорной стороны → Накопительный резервуар, включая поплавковый клапан и поплавковый выключатель → Мембранный напорный бак 8 л, PN 16, с напорной стороны → Автомат защиты от сухого хода 	<ul style="list-style-type: none"> → Автоматическая система управления насосом посредством Smart Controller SC → Инновационная система управления с возможностью регулировки давления для Helix VE, EXCEL, MVISE → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Запорная арматура на стороне всасывания и напорной стороне каждого насоса → Обратный клапан, датчик давления, расширительный мембранный бак 8 л, PN 16 с напорной стороны → Серийный датчик отсутствия воды для Helix VE, EXCEL, MVISE

	Wilo-Comfort-(N)-COR..MVI(S)..CC Comfort-COR..Helix V(E)..CC(e)	Wilo-Comfort-Vario COR..MHIE../Ece	Wilo-Isar MODH1 Wilo-Isar MODV1
Фотография оборудования			 НОВИНКА
Тип	Установка повышения давления с регулированием частоты вращения и 2 – 6 нормальновсасывающими высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали с каскадным включением	Установка повышения давления с 2 – 3 параллельно подключаемыми, нормальновсасывающими высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали со встроенными частотными преобразователями	Установка повышения давления с 1, 2 или 3 параллельно подключаемыми нормальновсасывающими высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали
Применение	Полностью автоматические системы водоснабжения в жилых и административных зданиях/промышленности Перекачивание питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения	Полностью автоматические системы водоснабжения в жилых и административных зданиях/промышленности Перекачивание питьевой/технической воды, охлаждающей или другой технической воды	Полностью автоматическое водоснабжение из сети центрального водоснабжения или резервуара. Перекачивание питьевой воды, технологической воды, охлаждающей воды или другой технической воды
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	450 м ³ /ч	102 м ³ /ч	62 м ³ /ч
Напор H_{max}	158 м	96 м	158 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 50 °С → Рабочее давление: 10/16 бар → Входное давление: 6/10 бар → Класс защиты: 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~380/400/440 (1~230) В, 50/60 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 50 °С, опционально 70 °С → Макс. температура окружающей среды: 40 °С → Рабочее давление: 10 бар → Входное давление: 6 бар → Класс защиты: IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети 3 ~ 380/400/440 В, 50/60 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости 50 °С, опционально 70 °С → Макс. температура окружающей среды: 40 °С → Рабочее давление: 10 бар → Входное давление: 6 бар → Класс защиты: IP54
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Компактная установка согласно DIN 1988 (EN 806) → Со встроенным частотным преобразователем → Допуск для питьевой воды во Франции (ACS, UBA) 	<ul style="list-style-type: none"> → Компактная система благодаря насосам MHIE с частотными преобразователями с воздушным охлаждением → Чрезвычайно широкий диапазон регулирования → Встроенная полная защита электродвигателя с термодатчиком (PTC) → Встроенная система распознавания сухого хода с автоматическим отключением при отсутствии воды посредством регулирующей электроники электродвигателя → Допуск для питьевой воды во Франции (ACS, UBA) 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая надежность эксплуатации благодаря горизонтальным многоступенчатым насосам (Medana CH1-L или Medana CV1-L) с гидравлической частью из нержавеющей стали → Простые установка и обслуживание благодаря гибко регулируемым подсоединениям → Простой ввод в эксплуатацию и эксплуатация с помощью Easy Controller → Допуск для питьевой воды (ACS и UBA)
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Плавный режим регулирования главного насоса посредством частотного преобразователя, встроенного в контроллер CC → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571 → Запорная арматура на стороне всасывания и с напорной стороны каждого насоса → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак 8 л, PN 16, с напорной стороны → Датчик давления, со стороны конечного давления 	<ul style="list-style-type: none"> → 2 – 3 насоса MHIE на установку → Плавный режим регулирования благодаря системе управления Ece с микропроцессором и насосам со встроенным частотным преобразователем → Компоненты, находящийся в контакте с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Запорная арматура на стороне всасывания и с напорной стороны каждого насоса → Обратный клапан, датчик давления, манометр с напорной стороны → Мембранный напорный бак 8 л, PN 10, с напорной стороны 	<ul style="list-style-type: none"> → 1, 2 или 3 насоса (CH1-L или CV1-L) на установку → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Оцинкованная опорная рама с виброглушащей опорой → Запорный клапан на стороне всасывания и с напорной стороны каждого насоса → Обратный клапан, датчик давления, манометр с напорной стороны → Регулятор EC с микропроцессором в пластиковом корпусе IP54

Comfort CO-/COR-MVI.../CC

**Wilo-Comfort-Vario COR MVIE.../SCe
Wilo-Comfort-Vario COR 1 MVIE...-GE**

Comfort-Vario COR-1 MHIE...-GE

Фотография оборудования



Тип Установка повышения давления с 2 – 6 параллельно подключенными, нормально-всасывающими высоконапорными центробежными насосами

Установка повышения давления с регулированием частоты вращения параллельно подключенных вертикальных нормально-всасывающих высоконапорных центробежных насосов

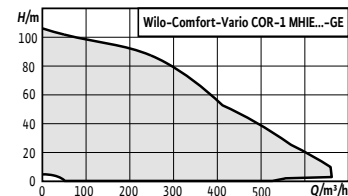
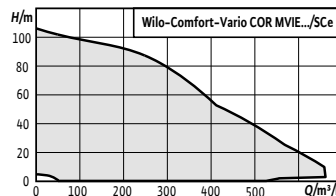
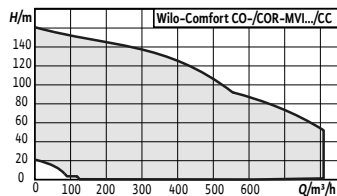
Установка повышения давления со встроенным регулированием частоты вращения горизонтального нормально-всасывающего высоконапорного центробежного насоса

Применение Полностью автоматические системы водоснабжения в жилых и административных зданиях/промышленности; перекачивание питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения

Полностью автоматические системы водоснабжения в жилых и административных зданиях/промышленности
Перекачивание питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения

Полностью автоматические системы водоснабжения в жилых и административных зданиях/промышленности
Перекачивание питьевой/технической воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения

Рабочее поле



Расход Q_{max} 800 м³/ч 650 м³/ч 34 м³/ч

Напор H_{max} 160 м 109 м 95 м

Технические характеристики

- Электроподключение к 3-фазной сети 230 В/400 В ± 10 %, 50 Гц
- Макс. температура перекачиваемой жидкости: 50 °С, опционально 70 °С
- Рабочее давление: 16 бар
- Входное давление: 10 бар
- Класс защиты IP 54 (прибор управления CC)

- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц, 3~380 В, 60 Гц
- Макс. температура перекачиваемой жидкости: 60 °С, опционально 70 °С
- Рабочее давление: 16 бар
- Входное давление: 10 бар
- Класс защиты: IP54

- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц; 3~380/440 В, 60 Гц, а также, в зависимости от типа: 1~230 В, 50/60 Гц
- Макс. температура перекачиваемой жидкости: 50 °С, опционально 70 °С
- Рабочее давление 10 бар
- Входное давление 6 бар
- Класс защиты IP54

Особенности

- Удобная система согласно DIN 1988
- 2 – 6 параллельно подключенных вертикальных насосов серии MVI
- Удобный прибор регулирования / управления SC: в установках COR — с частотным преобразователем, позволяющим плавно регулировать главный насос

- Высокая энергоэффективность благодаря электродвигателю IE4 и оптимизированной гидравлики
- Чрезвычайно широкий диапазон регулирования частотного преобразователя: от 25 до макс. 60 Гц
- Высокая надежность благодаря различным защитным функциям
- Настройка и эксплуатация с использованием прибора управления SCe (многонасосная установка)
- Готовность к подсоединению к автоматизированной системе управления зданием по шине Modbus




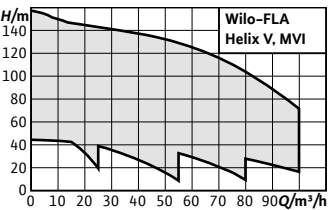
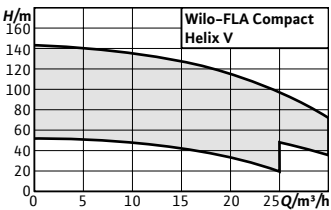
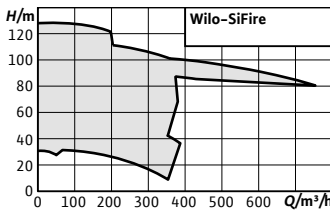
- Прочная установка благодаря использованию высоконапорных центробежных насосов из нержавеющей стали со встроенным частотным преобразователем с воздушным охлаждением
- Чрезвычайно широкий диапазон регулирования частотного преобразователя
- Повышенное энергосбережение благодаря вариабельному регулированию давления (p-v)
- Встроенная полная защита электродвигателя посредством термодатчика PTC
- Встроенная система распознавания сухого хода с автоматическим отключением при отсутствии воды


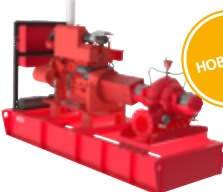

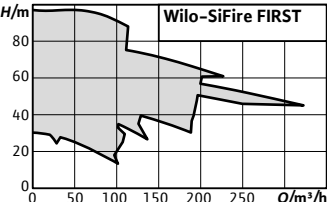
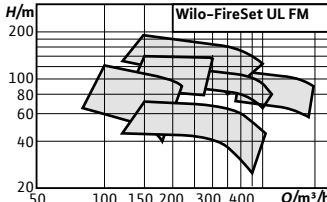
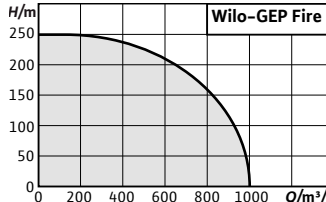
Оснащение/ функция




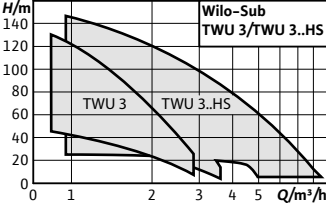
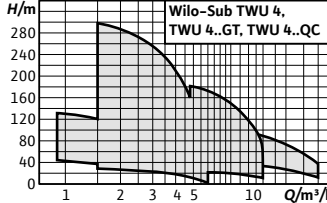
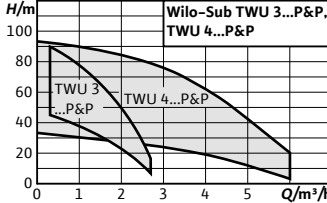
- 2 – 6 насосов серии MVI на каждую установку
- Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии
- Оцинкованная опорная рама с вибропоглощающей опорой
- Запорный клапан на стороне всасывания и с напорной стороны каждого насоса
- Обратный клапан, датчик давления, манометр, расширительный мембранный бак с напорной стороны
- Автоматическое управление насосами через SC-контроллер

- Режим плавного регулирования с помощью встроенного частотного преобразователя в каждом насосе
- Прибор управления SCe для многонасосной установки
- Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии
- Запорная арматура на стороне всасывания и с напорной стороны каждого насоса
- Обратный клапан с напорной стороны
- Манометр и датчик давления, на стороне всасывания и с напорной стороны
- Мембранный напорный бак 8 л, PN 16, с напорной стороны




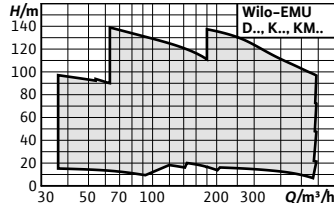
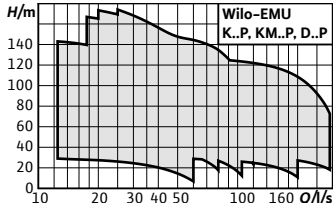
- Режим плавного регулирования с помощью встроенного частотного преобразователя в насосе
- Все компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы против коррозии
- Запорная арматура с напорной стороны
- Обратный клапан с напорной стороны
- Мембранный напорный бак, 8 л, PN 16




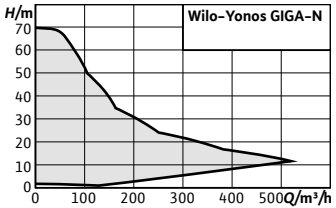
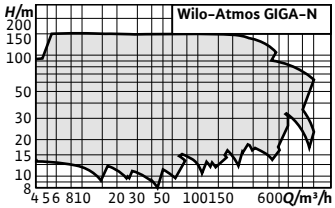
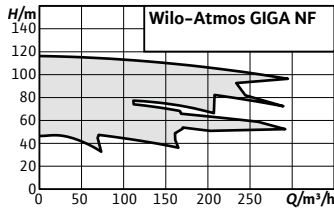
	Wilo-FLA	Wilo-FLA Compact	Wilo-SiFire EN / SiFire Easy
Фотография оборудования			
Тип	Установка повышения давления для пожаротушения с 1 – 2 автономными, нормальнонасосывающими высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали	Установка повышения давления для пожаротушения с 1 – 2 автономными, нормальнонасосывающими высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали с накопительным резервуаром	Установка повышения давления для пожаротушения с 1 или 2 насосами на горизонтальной опорной раме — EN 733 — со сменной муфтой, электрическим или дизельным двигателем и многоступенчатым вертикальным электрическим подпитывающим насосом
Применение	Для пожаротушения из настенных и подземных гидрантов согласно DIN 14462	Для пожаротушения из настенных гидрантов согласно DIN 14462	Полностью автоматические системы водоснабжения для установок пожаротушения со спринклерными системами согласно EN 12845
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	100 м ³ /ч	30 м ³ /ч	750 м ³ /ч
Напор H_{max}	159 м	142 м	128 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 50 °С → Рабочее давление: 16 бар → Входное давление: 6 бар → Класс защиты: 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 50 °С → Рабочее давление: до 16 бар → Входное давление из накопительного резервуара: < 1 бар → Класс защиты устройства управления: 54 → Круглый накопительный резервуар (540 л) 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц (1~230 В, 50 Гц — прибор управления дизельного насоса) → Температура перекачиваемой жидкости: макс. +25 °С → Макс. рабочее давление: 10/16 бар → Макс. входное давление: 6 бар → Класс защиты прибора управления: IP54
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Компактная установка согласно DIN 14462 → Варианты → Однонасосная установка → Двухнасосная установка с резервными однонасосными установками в опорной раме → В серийном исполнении с защитой насоса посредством отбора минимальных объемов путем переключения байпаса, без вспомогательной энергии 	<ul style="list-style-type: none"> → Компактная установка с накопительным резервуаром согласно DIN 14462 → Варианты исполнения → Однонасосная установка → Двухнасосная установка с двумя резервными однонасосными установками в опорной раме → В серийном исполнении с защитой насоса посредством отбора минимальных объемов путем переключения байпаса, без вспомогательной энергии 	<ul style="list-style-type: none"> → Компактная установка (только одна опорная рама) согласно EN 12845 → Подпитывающий насос для обеспечения необходимого давления в установке; с автоматической функцией запуска/останова → Мембрана на выходе насоса для уменьшенной байпасной линии для защиты насоса при малой подаче → Кабели спрятаны в конструкцию, что обеспечивает их защиту от ударов и порезов
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Коррозионно-стойкие компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью → Система трубопроводов из нержавеющей стали → Запорная арматура на стороне всасывания и с напорной стороны каждого насоса → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак 8 л, PN 16, с напорной стороны → Датчик давления, со стороны конечного давления 	<ul style="list-style-type: none"> → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Система трубопроводов из нержавеющей стали → Запорная арматура с напорной стороны → Запорная задвижка между насосом и накопительным резервуаром со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 13077, тип AB в соответствии с DIN EN 1717 → Обратный клапан с напорной стороны → Мембранный напорный бак 8 л, PN 16, расположенный на напорной стороне → Манометрический выключатель с напорной стороны 	<ul style="list-style-type: none"> → Контур с двойным манометрическим выключателем, манометром, обратным клапаном, вентилем для основного и резервного насоса для автоматического запуска → Система трубопроводов из стали; с покрытием эпоксидной смолой. Распределитель с фланцами → Запорная заслонка с аварийной блокировкой на напорной стороне насоса → Обратный клапан на напорной стороне каждого насоса → Подсоединение DN 2» для всасывающей емкости насосов → Измерение давления на напорной стороне

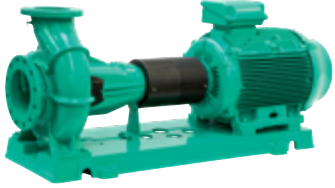
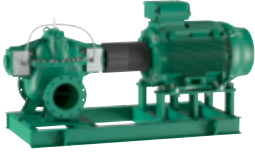

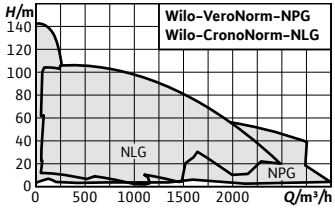
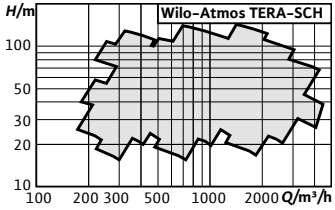
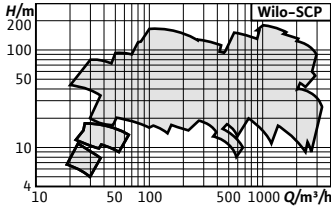
	Wilo-SiFire FIRST	Wilo-FireSet UL FM	Wilo-GEP Fire
Фотография оборудования	 НОВИНКА	 НОВИНКА	
Тип	Установка повышения давления для пожаротушения в соответствии с EN 12845. В зависимости от модели оснащается 1 насосом с горизонтальной фундаментной рамой — EN 733 — и сменной или шарнирной муфтой, электрическим или дизельным двигателем и многосекционным, вертикальным подпитывающим насосом с электродвигателем.	Установка повышения давления для пожаротушения согласно стандарту NFPA, а также сертификатам UL и FM, состоящая из 1 насоса с электродвигателем или дизельным двигателем и прибором управления на горизонтальной фундаментной раме	Установка повышения давления для пожаротушения с 1 – 12 многоступенчатыми центробежными насосами с накопительным резервуаром или без него и с корпусом или без корпуса
Применение	Полностью автоматическая система водоснабжения для установок пожаротушения со спринклерами в жилых, коммерческих и административных зданиях, гостиницах, больницах, торговых центрах, а также в офисных и промышленных зданиях	Полностью автоматическая система водоснабжения для установок пожаротушения со спринклерами в жилых, коммерческих и административных зданиях, гостиницах, больницах, торговых центрах, а также в офисных и промышленных зданиях	Подача воды для пожаротушения из систем настенных и подземных гидрантов, для высотных зданий и крупных объектов недвижимости без использования редукционных клапанов, а также для противопожарных установок спринклерного и дренчерного типа
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	320 м³/ч	568 м³/ч	Сертифицировано до 1000 м³/ч
Напор H_{max}	95 м	179 м	250 м, до 450 м по запросу
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Источник питания 3~400 В, 50 Гц (1~230 В, 50 Гц для прибора управления подпитывающим насосом и дизельным насосом) → Температура перекачиваемой жидкости: макс. +25 °С → Подача от 10 м³/ч до 320 м³/ч → Максимальный напор 95 м → Класс защиты IP55 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: макс. +30 °С → Температура окружающей среды: макс. +5/10 – +25 °С → Рабочее давление: 16 – 25 бар → Мощность 315 кВт для электродвигателя / 336 кВт для дизельного двигателя → Класс защиты: IP55 для электродвигателя/IP54 для прибора управления 	<ul style="list-style-type: none"> → Сертификация TÜV, DEKRA, DVGW, SVGW → Гигиеническая безопасность благодаря свободному выпуску (EN 1717) → Приемный резервуар из нержавеющей стали → Автоматическая проверка функционирования до уровня резервирования 3 → Малая монтажная поверхность: мин. 0,64 м²
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Модульная стандартная система насосов с электрическим или дизельным двигателем для различных областей применения и максимально возможной гибкости при проектировании → Длительный срок службы благодаря прочной конструкции → Простая транспортировка, установка и обслуживание благодаря универсальной опорной раме → Интуитивная эксплуатация специального устройства управления для тушения возгорания → Эксплуатационные материалы и трубы откалиброваны согласно EN 12845 → Быстрая установка благодаря предварительно смонтированным гидравлическим и электрическим компонентам со стороны конечного давления 	<ul style="list-style-type: none"> → Сертификация согласно стандарту NFPA, для максимальной гибкости проектирования → Прочный насос для широкой области применения и долгого срока службы → Компактная конструкция для облегчения транспортировки, установки и обслуживания → Запас мощности для высокого уровня безопасности → Модульная конструкция для индивидуальных параметров конфигурации 	<ul style="list-style-type: none"> → Система охлаждения воздуха в помещениях, полная обшивка → Разборное исполнение для удобства установки/транспортировки → Подпиточный насос или пилотный насос в качестве опции → Комбинация с установками технической воды → Метод дифференциального давления и регулятор VR для высотных зданий и крупных объектов недвижимости → Контроль прибора управления и температуры окружающей среды
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → 1 насос на установку с горизонтальной фундаментной рамой для серий от 32 – 200 до 100 – 200 со стандартным электродвигателем, эквивалентным IE3, или с дизельным двигателем. → С мембраной, установленной непосредственно на корпусе основного насоса, благодаря которой удается избежать перегрева при нулевом расходе. → Подпитывающий насос серии MVIL-1 	<ul style="list-style-type: none"> → Насос с аксиально разделенным корпусом → Гибкая пальцевая муфта или карданное соединение → Прибор управления с регулятором WiZiTouch от Tomatech → Датчик давления для автоматического пуска → Вентиляционный клапан и манометр → Охлаждение электродвигателя, топливный бак, 2 или 4 аккумулятора для дизельного двигателя 	<ul style="list-style-type: none"> → Дренаж или аварийный слив (EN 12056) для общей подачи → Возможна установка ниже уровня обратного подпора → В главной магистрали установок пожаротушения отсутствуют редукционные клапаны → Эффективное управление обслуживанием и постоянная информация об эксплуатации через смартфон, планшет или ПК




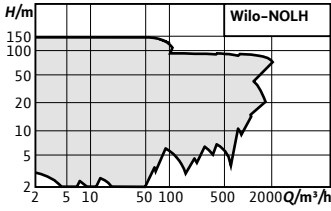
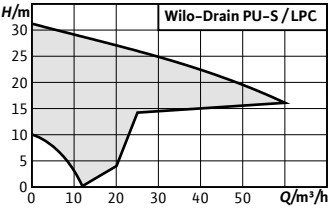
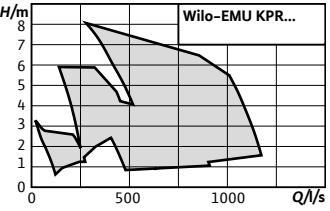
	Wilo-Sub TWU 3 Wilo-Sub TWU 3...-HS	Wilo-Sub TWU 4 ..., .../...-QC, .../...-GT	Wilo-Sub TWU 3 ... Plug & Pump Wilo-Sub TWU 4 ... Plug & Pump
Фотография оборудования			
Тип	Погружной насос, многоступенчатый	Погружной насос, многоступенчатый	Установка для водоснабжения с погружным насосом, системой управления и комплектом принадлежностей
Применение	Для водоснабжения, полива, ирригации водой без длинноволокнистых или абразивных частиц из скважин, колодцев, цистерн	Перекачивание воды из скважин, колодцев, цистерн для водоснабжения, полива, ирригации; понижения уровня воды	Для водоснабжения, полива, ирригации водой без длинноволокнистых или абразивных частиц из скважин, колодцев, цистерн
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	6,5 м ³ /ч	22 м ³ /ч	6 м ³ /ч
Напор H_{max}	130 м	322 м	88 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3 – 35 °С → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 150 м 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3 – 30 °С → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 200 м 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3 – 30 °С → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения TWU 3/TWU 4: 150/200 м
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Встроенный обратный клапан → Надежная подача с постоянным давлением благодаря увеличенной производительности насоса за счет частоты вращения, повышенной до 8400 об/мин (TWU 3/HS) → Частотный преобразователь со встроенным регулятором в режиме меню (TWU 3/HS) 	<ul style="list-style-type: none"> → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Встроенный обратный клапан → Износостойкий благодаря всплывающим рабочим колесам → Удобное обслуживания электродвигателя 	<ul style="list-style-type: none"> → Простой монтаж благодаря предварительно выполненному монтажу компонентов и электропроводки → Компоненты, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к коррозии → Встроенный обратный клапан
Оснащение/ функция	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос с радиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → NEMA-муфта → Двигатель переменного тока или трехфазный электродвигатель → Защита электродвигателя от перегрева для двигателя переменного тока → Исполнение HS, включая внешний или внутренний частотный преобразователь 	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос с радиальными или полуаксиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → NEMA-муфта → Двигатель переменного тока или трехфазный электродвигатель → Встроенная защита электродвигателя от перегрева для двигателя переменного тока → Герметичные электродвигатели 	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос с радиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → NEMA-муфта → Двигатель переменного тока → Встроенная защита электродвигателя от перегрева → Защита от сухого хода (только для TWU 4- ...-P&P с пакетом Wilo-Sub-I)

	Wilo-Sub TWI 4/6/8/10 ...	Wilo-EMU 12" ... 24" Wilo-Actun ZETOS-K	Wilo-EMU 12" ... 24" Wilo-Actun ZETOS-K
Фотография оборудования			
Тип	Погружной насос, многоступенчатый	Погружной насос из литой нержавеющей стали, в секционном исполнении	Погружной насос в секционном исполнении
Применение	<ul style="list-style-type: none"> → Подача (питьевой) воды из скважин, колодцев, цистерн для водоснабжения, полива, ирригации; понижение уровня воды 	<ul style="list-style-type: none"> → Коммунальное водоснабжение питьевой и технической водой из скважин и цистерн → Полив и ирригация → Перекачивание воды в промышленных системах и в водном хозяйстве → Использование в геотермических и морских установках 	<ul style="list-style-type: none"> → Коммунальное водоснабжение питьевой и технической водой из скважин и цистерн → Полив и ирригация → Перекачивание воды в промышленных системах и в водном хозяйстве → Использование в геотермических и морских установках
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	165 м³/ч	2400 м³/ч	2400 м³/ч
Напор H_{max}	500 м	640 м	460 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1-230 В, 50 Гц или 3-400 В, 50 Гц → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 30 °С → Макс. содержание песка: 50 г/м³ → Макс. глубина погружения: 100 ... 350 м 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3-400 В, 50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 70 °С → Макс. содержание песка: 150 г/м³ → Макс. глубина погружения: 100 ... 350 м 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3-400 В/50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 30 °С → Макс. содержание песка: 35 г/м³ → Макс. глубина погружения: 100 ... 350 м
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Коррозионно-стойкое исполнение из нержавеющей стали → Широкие возможности установки за счет возможности вертикального и горизонтального монтажа → Простота установки благодаря встроенному обратному клапану → Широкий диапазон производительности → Допуск ACS для применения в питьевом водоснабжении 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая надежность благодаря коррозионно-стойкой гидравлике, полностью выполненной из литой нержавеющей стали 1.4408 (AISI 316) → Высокая износостойкость: Макс. содержание песка 150 г/м³ → Допуск ACS для применения в питьевом водоснабжении 	<ul style="list-style-type: none"> → Напорный кожух в коррозионно-стойком и гигиеничном исполнении из нержавеющей стали → Удобные в техобслуживании электродвигатели с возможностью перемотки → Опционально с покрытием Segal для повышения КПД → Опционально с допуском ACS для применения в питьевом водоснабжении
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос с радиальными или полуаксиальными рабочими колесами → Встроенный обратный клапан → NEMA-муфта → Двигатель переменного тока или трехфазный электродвигатель 	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос → Свободное задание конфигурации гидравлической части и электродвигателя в зависимости от потребляемой мощности → Опционально со встроенным обратным клапаном → Муфта NEMA и/или стандартное подключение → Асинхронные электродвигатели и синхронные электродвигатели с постоянными магнитами 	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос → Радиальные или полуаксиальные рабочие колеса → Свободное задание конфигурации гидравлической части и электродвигателя в зависимости от потребляемой мощности → Встроенный обратный клапан (в зависимости от типа) → Муфта NEMA и/или стандартное подключение → Трехфазный электродвигатель с прямым пуском или пуском по схеме «звезда-треугольник»

	Насосы Wilo-EMU для систем пожаротушения	Польдерные насосы Wilo-EMU	Серии VMF, CNE, VAF
Фотография оборудования			
Тип	Погружной насос в секционном исполнении	Польдерный насос	Трубные насосы, в непогруженном состоянии, с погруженной аксиальной или полуаксиальной гидравлической частью
Применение	Подача воды в системах пожаротушения	Питьевая/техническая вода из резервуаров/мелководных водоемов; полив/ирригация/понижение уровня воды; коммунальные предприятия/промышленные предприятия/геотермические системы/морское оборудование	Промышленное и коммунальное водоснабжение Ирригация, пожаротушение Снабжение охлаждающей водой Дренаж, защита от затопления
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	580 м ³ /ч	1200 м ³ /ч	40 000 м ³ /ч
Напор H_{max}	140 м	160 м	450 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В/50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 25 °С или по запросу → Макс. содержание песка: 35 г/м³ → Макс. глубина погружения: 100 м или 300 м 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В/50 Гц → Макс. температура перекачиваемой жидкости: 20 °С → Минимальное течение на внешнем кожухе: не требуется → Макс. содержание песка: 35 г/м³ → Макс. глубина погружения: 300 м 	<ul style="list-style-type: none"> → Допуст. диапазон температуры до 80 °С и/или по запросу до 105 °С → Номинальный диаметр с напорной стороны: от DN 100 до DN 2000
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Сертификация VdS → Прочное исполнение из серого чугуна или бронзы → Напорный кожух в коррозионно-стойком и гигиеничном исполнении из нержавеющей стали с резиновой опорой для снижения шума и вибрации → Сертифицированный в VdS обратный клапан поставляется как принадлежность 	<ul style="list-style-type: none"> → Глубокое понижение уровня воды благодаря применению самоохлаждающихся электродвигателей → Прочное исполнение из серого чугуна или бронзы → Компактная конструкция → Удобные в техобслуживании электродвигатели с возможностью перемотки → Опционально с покрытием Segat для повышения КПД 	<ul style="list-style-type: none"> → Минимально потребная площадь → Высокий КПД гидравлики → Погружная гидравлическая часть насоса → Тип в соответствии с требованиями заказчика
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос → Радиальные или полуаксиальные рабочие колеса → Муфта NEMA (в зависимости от типа) → Трехфазный электродвигатель с прямым пуском или пуском по схеме «звезда-треугольник» → Электродвигатели с возможностью перемотки 	<ul style="list-style-type: none"> → Многоступенчатый погружной насос → Полуаксиальные рабочие колеса → Гидравлическая часть и электродвигатель свободной конфигурации в зависимости от потребляемой мощности → Трехфазный электродвигатель с прямым пуском или пуском по схеме «звезда-треугольник» → Электродвигатели в стандартном исполнении с возможностью перемотки 	<ul style="list-style-type: none"> → Для способов монтажа с напорным патрубком над перекрытием, под перекрытием или между перекрытиями → Тип: Исполнение с возможностью извлечения или без нее → С аксиальной или полуаксиальной гидравлической частью либо одноступенчатая или многоступенчатая гидравлическая часть → Открытый вал для смазки подшипников перекачиваемой жидкостью или с облицовкой вала для отдельной смазки подшипника → Опции приводов: электродвигатель, дизельный двигатель или паровая турбина

	Wilo-Yonos GIGA-N	Wilo-Atmos GIGA-N	Wilo-Atmos GIGA-N
Фотография оборудования			 <div style="background-color: #FFD700; padding: 2px; text-align: center; font-weight: bold;">Дополнение в серии</div>
Тип	Электронно регулируемый, одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с осевым всасыванием. Установлен на фундаментной раме, с фланцевым соединением и автоматической регулировкой мощности.	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос согласно EN 733, с осевым всасыванием, установленный на фундаментной раме.	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с осевым всасыванием, согласно EN 733 и VdS 2100-07, установленный на фундаментной раме.
Применение	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды и водогликолевой смеси в системах отопления, кондиционирования и охлаждения Для ирригации, оборудования для зданий и сооружений, всех отраслей промышленности и т. д.	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды и водогликолевой смеси в системах отопления, кондиционирования и охлаждения	Перекачивание воды для пожарных нужд
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	520 м³/ч	1000 м³/ч	1000 м³/ч
Напор H_{max}	70 м	150 м	150 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Подключение к сети: 3~440 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~400 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~380 В -5 %/+10 %, 50/60 Гц → Индекс минимальной эффективности (MEI) ≥ 0,4 → Номинальные диаметры: от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление: 16 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °C – +140 °C → Подсоединение к сети 3~400 В, 50 Гц → Класс защиты: IP55 → Номинальные диаметры: от DN 32 до DN 150 → Макс. рабочее давление: 16 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C – 25 °C → Подсоединение к сети 3~400 В, 50 Гц → Класс защиты: IP55 → Номинальные диаметры: от DN 32 до DN 125 → Макс. рабочее давление: 16 бар
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Эффективные насосы с электродвигателями IE4 → Катафорезное покрытие всех литых компонентов для высокой коррозионной стойкости и долговечности → Стандартные размеры согласно EN 733 → Простая эксплуатация и управление за счет использования технологии зеленой кнопки → Простое обслуживание благодаря удобной сменной муфте конструкции Back-Pull-Out → Опциональные интерфейсы для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием посредством штекерных IF-модулей 	<ul style="list-style-type: none"> → Экономия энергии благодаря увеличению общего КПД за счет улучшенной гидравлической части и использования электродвигателей IE3 → Катафорезное покрытие всех литых компонентов для высокой коррозионной стойкости и долговечности → Универсальность применения благодаря стандартным размерам, разным вариантам электродвигателей и исполнению рабочих колес из разных материалов 	<ul style="list-style-type: none"> → Надежность, долговечность, коррозионная стойкость благодаря катафорезному покрытию всех литых компонентов, бронзовому рабочему колесу и контактными кольцами из нержавеющей стали → Удобная для пользователя конструкция Back-Pull-Out для упрощения обслуживания → Различные приводы в зависимости от индивидуальных требований
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, PID-регулирование, n = constant → Ручные функции: например, настройка заданного значения перепада давления, режим ручного управления, квитирование ошибок → Внешнее управление: например, «Выкл. по приоритету», аналоговый вход 0 – 10 В/0 – 20 мА для постоянной частоты вращения (DDC) → Дистанционное управление через инфракрасный интерфейс (IR-модуль), положение штекера для IF-модулей для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием 	<ul style="list-style-type: none"> → Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции с муфтой, кожухом муфты, электродвигателем и фундаментной рамой → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → 1 горизонтальный насос на фундаментной раме согласно VdS 2100-07, со стандартным электродвигателем (IE3) или с дизельным двигателем. → Фундаментная рама из стали с покрытием эпоксидной смолой.

	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-Atmos TERA-SCH	Wilo-SCP
Фотография оборудования			
Тип	Однуступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с осевым всасыванием, согласно EN 5199, установлен на фундаментную раму	Насос с осевым разъемом корпуса, установленный на фундаментной раме	Низконапорный центробежный консольный насос с аксиально разделенным корпусом, установлен на фундаментную раму
Применение	Перекачивание воды систем отопления, холодной воды, водогликолевых смесей в коммунальном водоснабжении, для ирригации, в промышленности и т. д.	Водозабор; повышение давления/транспортировка в сетях водоснабжения; перекачивание технической и охлаждающей воды, воды систем отопления (согл. VDI 2035), водогликолевых смесей; для ирригации	Перекачивание воды систем отопления (согласно VDI 2035), холодной воды, технической воды и водогликолевой смеси в системах отопления, кондиционирования и охлаждения
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	2800 м ³ /ч	4675 м ³ /ч	3400 м ³ /ч
Напор H_{max}	140 м	150 м	245 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °С – +120 °С (в зависимости от типа) → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр: от DN 150 до DN 500 (в зависимости от типа) → Рабочее давление: в зависимости от типа и области применения — до 16 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -20 °С – +120 °С → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц Номинальные диаметры: <ul style="list-style-type: none"> — на стороне всасывания — от DN 150 до DN 500; — с напорной стороны — от DN 150 до DN 400 → Макс. рабочее давление: PN 16, PN 25 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: -8 °С – +120 °С → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр: на стороне всасывания — от DN 65 до DN 500; → с напорной стороны — от DN 50 до DN 400 → Макс. рабочее давление: 16 бар или 25 бар, в зависимости от исполнения
Особенности	<p>NLG:</p> <ul style="list-style-type: none"> → Сниженная стоимость жизненного цикла за счет оптимизированного КПД → Торцевое уплотнение, независимое от направления вращения → Сменное кольцо щелевого уплотнения → Крупногабаритные подшипники качения, с постоянной смазкой <p>NPG:</p> <ul style="list-style-type: none"> → Для температур воздуха до 140 °С → Исполнение Back-Pull-Out 	<ul style="list-style-type: none"> → Снижение расходов на энергию за счет высокого общего КПД → Упрощение выверки благодаря муфте с приемлемыми допусками и устройству для регулировки двигателя → Повышенная надежность эксплуатации благодаря плавно работающей гидравлике → Пониженная склонность к кавитации за счет оптимизированных значений NPSH → Также предлагается в виде исполнения для питьевой воды 	<ul style="list-style-type: none"> → Более высокий расход до 17000 м³/ч по запросу → Специальные электродвигатели и другие материалы — по запросу
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Однуступенчатый горизонтальный насос со спиральным корпусом с опорами подшипника и сменными кольцами щелевого уплотнения (только NLG) в конструкции Back-Pull-Out → Уплотнение вала посредством торцевых уплотнений согласно EN 12756 или сальника с набивкой → Спиральный корпус с литыми ножками насоса → Вал насоса установлен на радиальных шарикоподшипниках с заполнением консистентной смазкой → Электродвигатели с классом энергоэффективности IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Центробежный насос с аксиально разделенным корпусом, предлагаемый в однуступенчатом исполнении → Поставка комплектного агрегата или без электродвигателя либо только гидравлика насоса → Уплотнение вала с торцевым уплотнением или сальниковым уплотнением → 4- и 6-полюсные электродвигатели; стандарт IE3 до 1000 кВт (IE4 — по запросу) → Сварная стальная рама 	<ul style="list-style-type: none"> → 1- или 2-ступенчатый низконапорный центробежный консольный насос блочной конструкции → Возможность поставки как комплектного агрегата, или без электродвигателя, или только гидравлика насоса → Уплотнение вала с торцевым уплотнением или сальниковым уплотнением → Материалы 4- и 6-полюсных электродвигателей: <ul style="list-style-type: none"> → Корпус насоса: EN-GJL-250 → Рабочее колесо: G-CuSn5 ZnPb → Вал: X12Cr13

	NOLH	Wilo-Drain PU-S Wilo-Drain LPC	Wilo-EMU KPR
Фотография оборудования			
Тип	Одноступенчатый низконапорный центробежный консольный насос с аксиальным впускным патрубком и направленным вверх радиальным подсоединением к напорному патрубку, установка на фундаментной раме	Непогружной самовсасывающий насос для загрязненной воды	Аксиальный погружной насос для применения в шахтах трубопроводов
Применение	Для перекачивания чистых или слегка загрязненных жидкостей без твердых частиц, например, в промышленных технологических процессах, в пищевой промышленности без гигиенических требований, в системах циркуляции воды в металлообрабатывающей промышленности, в системах водяного отопления, системах охлаждения и системах подачи холодной воды, в системах водоснабжения или в производстве электроэнергии.	Для перекачивания: → загрязненной воды; → технической воды	Для перекачивания: → сточных вод без фекалий (EN 12050-2); → загрязненной воды; → технической воды
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	1800 м³/ч	60 м³/ч	4360 м³/ч
Напор H_{max}	140 м	29 м	8 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Допуст. диапазон температур: -20 °C – +120 °C → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр с напорной стороны: от DN 32 до DN 125 → Макс. рабочее давление PN 16 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Диаметр рабочего колеса подбирается согласно желаемой рабочей точке → Множество вариантов исполнения для уплотнения вала → 60 Гц или исполнение «ATEX» по запросу → Перекачивание чистой или слабозагрязненной жидкости без твердых частиц 	<ul style="list-style-type: none"> → Продолжительный срок службы → Прочная конструкция → Простая эксплуатация → Универсальное применение 	<ul style="list-style-type: none"> → Установка непосредственно в напорном трубопроводе → Регулируемый угол лопасти пропеллера → Технологическая надежность благодаря комплексным возможностям контроля → Возможны исполнения в соответствии с требованиями заказчика
Оснащение/ функция	<ul style="list-style-type: none"> → Размеры и гидравлическая мощность согласно EN 733 → Гидравлическая часть в зависимости от исполнения из серого чугуна (ML) или нержавеющей стали (MX). → Уплотнение с помощью неохлаждаемого торцевого уплотнения → Со сменной муфтой или без нее → Стандартный 2- или 4-полюсный стандартный электродвигатель IEC → Опорная рама: сталь или серый чугун → Поставляется в полной сборке: с насосом, муфтой, кожухом муфты, электродвигателем и опорной рамой или без двигателя или только насос с оголенным концом вала 	→ Самовсасывающие	→ Прочное исполнение из серого чугуна






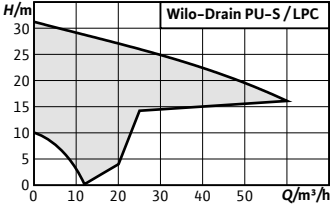
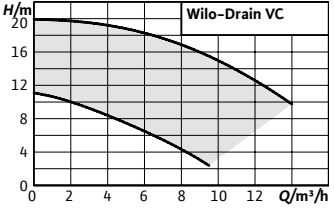
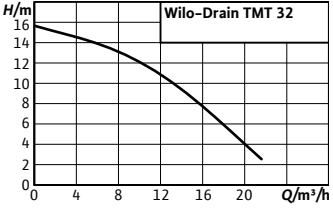
Join the ecvolution.




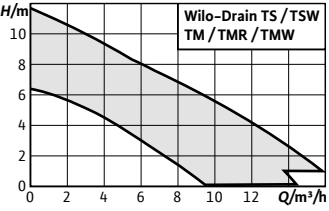
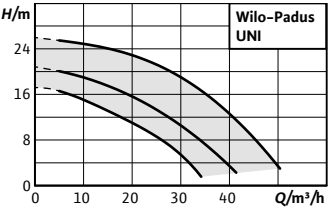
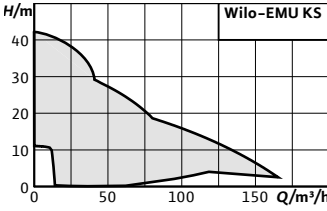
Повышение надежности эксплуатации




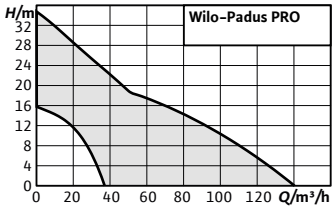
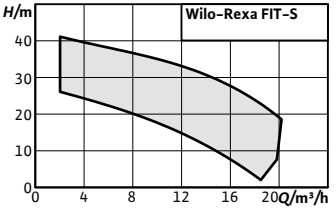
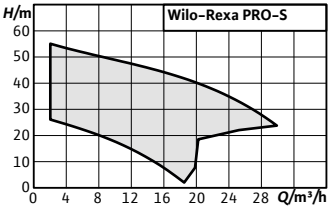
Положитесь на максимальную эксплуатационную безопасность системы дренажа в доме благодаря компактной напорной установке для отвода сточных вод со встроенным режущим механизмом.




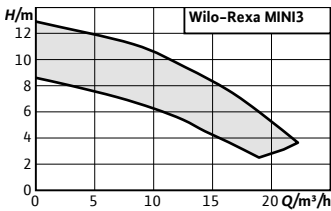
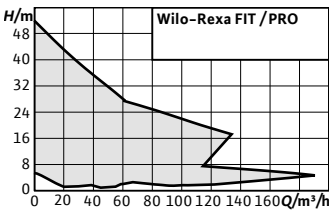


Wilo-DrainLift SANI CUT-S



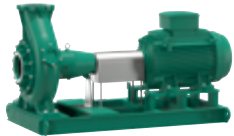
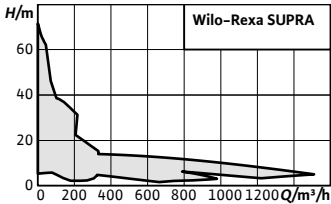
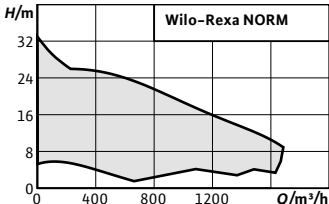
	Wilo-Drain PU-S Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain VC	Wilo-Drain TMT
Фотография оборудования			
Тип	Непогружной самовсасывающий насос для загрязненной воды	Непогружной насос с нижней опорой и стандартным электродвигателем	Погружной дренажный насос для отвода загрязненной воды
Применение	Для перекачивания: → загрязненной воды; → технической воды	Для перекачивания: → загрязненной воды; → промышленных загрязненных вод	Для перекачивания: → загрязненной воды; → промышленных сточных вод
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	60 м ³ /ч	14 м ³ /ч	22 м ³ /ч
Напор H_{max}	31 м	20 м	15,5 м
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °С	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 95 °С	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S3 25 % → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 95 °С
Особенности	→ Продолжительный срок службы → Прочная конструкция → Простая эксплуатация → Универсальное применение	→ Для перекачиваемых жидкостей до 95 °С → Продолжительный срок службы → Простая эксплуатация благодаря установленному поплавковому выключателю → Возможность длительного нахождения в состоянии покоя → Встроенная защита электродвигателя с термореле	→ Для перекачиваемых жидкостей до 95 °С → Герметичный кабельный ввод
Оснащение/функция	→ Самовсасывающие	→ Установленный поплавковый выключатель	→ Корпус и рабочее колесо из серого чугуна → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя




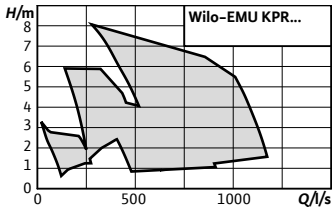
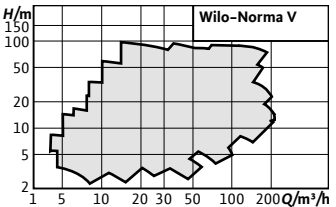
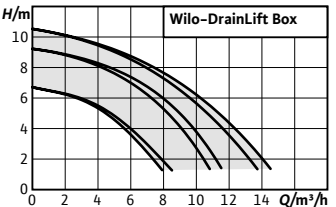
	Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32 Wilo-Drain TS/TSW 32	Wilo-Padus UNI	Wilo-EMU KS
Фотография оборудования			
Тип	Погружной дренажный насос для отвода загрязненной воды	Погружной дренажный насос для отвода загрязненной воды	Погружной дренажный насос для отвода загрязненной воды
Применение	Для перекачивания: → сточных вод без фекалий и длинноволокнистых фракций; → загрязненной воды	Для перекачивания: → сточных вод без фекалий; → загрязненной воды; → агрессивных перекачиваемых жидкостей (pH > 3,5)	Для перекачивания: → загрязненной воды
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	16 м³/ч	50 м³/ч	165 м³/ч
Напор H_{max}	12 м	26 м	42 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S3 25 % → Макс. глубина погружения: TM/TMW/TMR = 1 м, TS/TSW = 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °С, в течение 3 мин до 90 °С 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: <ul style="list-style-type: none"> — Стандартный вариант: S3 10 % — Исполнение «С»: S1 → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °С 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °С
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → TMW, TSW со взмучивающим устройством гарантируют всегда чистую насосную шахту → Нет запаха от перекачиваемой жидкости → Простая установка → Высокая надежность эксплуатации → Простая эксплуатация 	<ul style="list-style-type: none"> → Надежность благодаря коррозионно-стойкой гидравлической части для различных перекачиваемых жидкостей → Простая установка благодаря малому весу, встроенному конденсатору и резьбовому фланцу → Быстрое обслуживание за счет прямого доступа к камере уплотнений и корпусу насоса → Большие интервалы обслуживания благодаря двойному торцевому уплотнению и камере уплотнений большого объема 	<ul style="list-style-type: none"> → Продолжительный срок службы → Прочная конструкция → Возможна работа с захватом воздуха → Подходит для длительного режима работы (S1) → Готовность к подключению
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Охлаждающий кожух → Подсоединение шланга → Взмучивающее устройство (TMW, TSW) → Поплавковый выключатель (в зависимости от типа) 	<ul style="list-style-type: none"> → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Однофазный вариант с внутренним конденсатором → Исполнение «А» со штекером и поплавковым выключателем → Исполнение «VA» со штекером и вертикальным поплавковым выключателем → Исполнение «Р» со штекером → Исполнение материалов «В» для агрессивных перекачиваемых жидкостей, например озерной и морской воды, конденсата, дистиллированной воды → Исполнение «С» с охлаждающим кожухом 	<ul style="list-style-type: none"> → Прочная конструкция → Работа с захватом воздуха




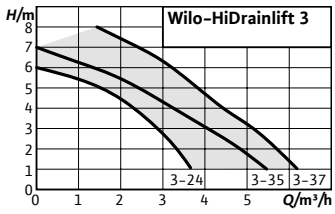

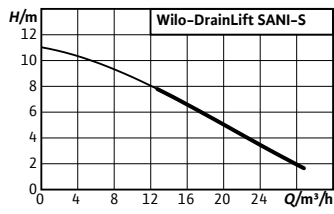
	Wilo-Padus PRO	Wilo-Rexa CUT GI Wilo-Rexa CUT GE	Wilo-Rexa CUT GI Wilo-Rexa CUT GE
Фотография оборудования		 НОВИНКА	 НОВИНКА
Тип	Погружной дренажный насос для отвода загрязненной воды	Погружные насосы для отвода сточных вод с режущим механизмом	Погружные насосы для отвода сточных вод с режущим механизмом
Применение	Для перекачивания: → загрязненной воды	Для перекачивания в промышленной сфере следующих жидкостей: → Сточные воды с содержанием фекалий → Загрязненная вода (с небольшим количеством песка и гравия)	Для перекачивания в промышленной сфере следующих жидкостей: → Сточные воды с содержанием фекалий → Загрязненная вода (с небольшим количеством песка и гравия)
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	140 м³/ч	21 м³/ч	21 м³/ч
Напор H_{max}	34 м	41 м	41 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S3 10% → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S3 25% → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая надежность при работе в абразивных средах благодаря гидравлической части с резиновым покрытием и рабочему колесу из закаленной хромированной стали → Простая установка благодаря небольшому весу и гибкому подсоединению к напорному патрубку (вертикальному/горизонтальному) → Активное охлаждение для надежной эксплуатации в непрерывном режиме, особенно при работе с захватом воздуха → Простота обслуживания за счет быстрого доступа к быстроизнашивающимся частям 	<ul style="list-style-type: none"> → Отличная стойкость к засорению благодаря радиальному режущему механизму с эффектом двойного реза → Оптимизированное сочетание гидравлики/режущего механизма даже при широком диапазоне напора → Низкая общая стоимость установки благодаря использованию наиболее компактных трубопроводов → Разработано для простого выбора с учетом требований различных типов зданий → Длительный срок службы благодаря высококачественному электродвигателю с двумя торцевыми уплотнениями и опциональному контролю камеры уплотнений 	<ul style="list-style-type: none"> → Отличная стойкость к засорению благодаря радиальному режущему механизму с эффектом двойного реза → Оптимизированное сочетание гидравлики и режущего механизма для максимального напора при высочайшем КПД → Низкая общая стоимость установки благодаря использованию наиболее компактных трубопроводов → Разработан для простых решений при сложных требованиях → Длительный срок службы благодаря высококачественному электродвигателю с двумя торцевыми уплотнениями и опциональному контролю камеры уплотнений
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Охлаждающий кожух → Работа с захватом воздуха → Прочная конструкция 	<ul style="list-style-type: none"> → Радиальный режущий механизм с эффектом двойного реза → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Исполнение «А»: с поплавковым выключателем и штекером → Исполнение «Р»: со штекером 	<ul style="list-style-type: none"> → Радиальный режущий механизм с эффектом двойного реза → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль влажности в электродвигателе → Взрывозащищенное исполнение согласно АTEX




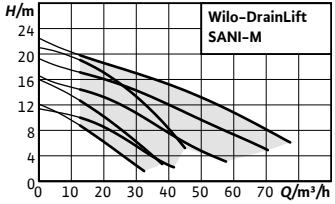
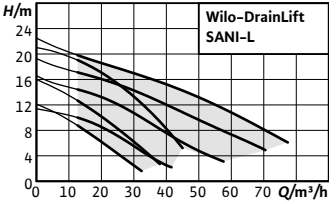
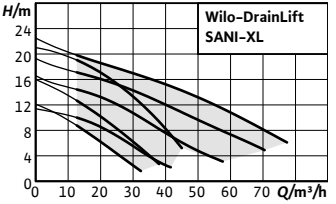
	Wilo-Rexa MINI3	Wilo-Rexa UNI	Wilo-Rexa FIT Wilo-Rexa PRO
Фотография оборудования			
Тип	Погружной насос для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод
Применение	Для перекачивания: → сточных вод без фекалий; → загрязненной воды	Для перекачивания: → сточной воды с содержанием фекалий; → загрязненной воды; → агрессивных перекачиваемых жидкостей (рН > 3,5)	Для перекачивания: → сточной воды с содержанием фекалий; → загрязненной воды
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	23 м³/ч	54 м³/ч	186 м³/ч
Напор H_{max}	13 м	21 м	52 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S2-15 min, S3 10 % → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S3 10 % → Макс. глубина погружения: 7 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S3 → Макс. глубина погружения: 7 м (FIT) или 20 м (PRO) → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Высокий коэффициент полезного действия и высокая надежность эксплуатации за счет оптимизированной гидравлической части → Простота установки благодаря компактной конструкции со встроенным конденсатором, малому весу и резьбовому фланцу → Большие интервалы обслуживания благодаря камере уплотнений большого объема и двойному уплотнению 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая надежность благодаря коррозионно-стойкой гидравлической части для различных перекачиваемых жидкостей → Простота установки благодаря легкому композитному материалу, встроенному конденсатору и встроенным во фланец креплениям → Большой интервал технического обслуживания благодаря двойному уплотнению и большой камере уплотнений 	<ul style="list-style-type: none"> → Исполнение с малым весом и электродвигателем из нержавеющей стали или прочное исполнение из серого чугуна → Также технологическое решение IE3 для электродвигателя (согласно IEC 60034-30) → Доступны электродвигатели с режимом работы S1 для полупогружной установки
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Готовый к подключению вариант исполнения на переменном токе, с внутренним конденсатором → Исполнение «А», вместе с поплавковым выключателем → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя 	<ul style="list-style-type: none"> → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Однофазный вариант с внутренним конденсатором → Исполнение «А» со штекером и поплавковым выключателем → Исполнение «Р» со штекером → Исполнение материалов «В» для агрессивных перекачиваемых жидкостей, например озерной и морской воды, конденсата, дистиллированной воды → Исполнение «С» с охлаждающим кожухом 	<ul style="list-style-type: none"> → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль камеры электродвигателя (Rexa PRO) → Камера уплотнений с опциональным внешним контролем → Допуск ATEX (Rexa PRO)




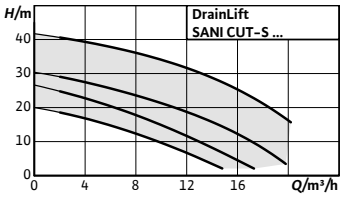
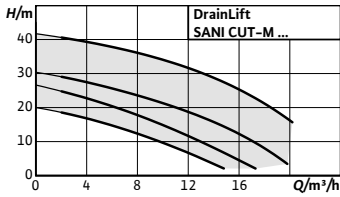
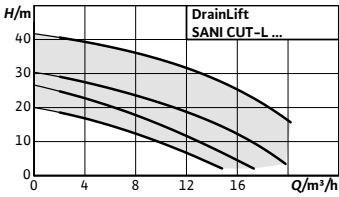
	Wilo-EMU FA 08 до FA 15 (Стандартные насосы)	Wilo-RexaBloc RE	Wilo-EMU FA 08 до FA 60
Фотография оборудования		 Дополнение в серии	
Тип	Погружной насос для отвода сточных вод	Непогружной насос блочной конструкции для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод
Применение	Для перекачивания: → сточной воды с содержанием фекалий; → загрязненной воды	Для перекачивания: → сточной воды с содержанием фекалий; → загрязненной воды	Для перекачивания: → неочищенных сточных вод; → сточной воды с содержанием фекалий; → загрязненной воды; → технической воды
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	380 м³/ч	445 м³/ч	8679 м³/ч
Напор H_{max}	51 м	26 м	124 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: S2 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 70 °C → Температура окружающей среды: макс. 40 °C → Класс эффективности электродвигателя: IE3, IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Режим работы в непогруженном состоянии: <ul style="list-style-type: none"> — S1 с электродвигателем с самоохлаждением; — S2 с двигателем с поверхностным охлаждением → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Надежность эксплуатации благодаря гидравлическим частям со свободно-вихревыми и одноканальными рабочими колесами с большим свободным проходом → Технологическая надежность благодаря опциональной функции контроля для камеры уплотнений 	<ul style="list-style-type: none"> → Высокая надежность эксплуатации благодаря закрытой опоре подшипника с заполненной маслом камерой уплотнений, дополнительной камерой утечек и двумя торцевыми уплотнениями → Низкие энергозатраты за счет высокого общего КПД → Длительный срок службы при перекачивании абразивных и коррозионных сред благодаря различным покрытиям Ceram → Низкие эксплуатационные расходы благодаря конструкции Back-Pull-Out, обеспечивающей удобство сервисного обслуживания и экономию времени → Высокая гибкость применения в стесненных условиях благодаря горизонтальной или вертикальной установке 	<ul style="list-style-type: none"> → Электродвигатели с самоохлаждением для применения при погруженной и полупогруженной установке. → Технологическая надежность благодаря комплексным возможностям контроля → Улучшенная защита от коррозии за счет дополнительного покрытия Ceram для более продолжительного срока службы → Специальные исполнения для абразивных и коррозионных перекачиваемых жидкостей → Возможны исполнения в соответствии с требованиями заказчика
Оснащение/функция	→ Опциональный внешний контроль камеры уплотнений	→ Опциональный внешний контроль камеры уплотнений	→ Прочное исполнение из серого чугуна Опциональный контроль: <ul style="list-style-type: none"> — температуры подшипника электродвигателя; — температуры обмотки электродвигателя; — герметичности электродвигателя, клемм и камеры уплотнений




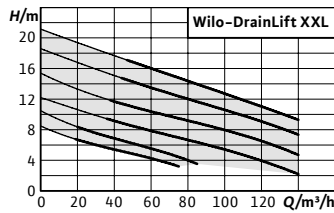
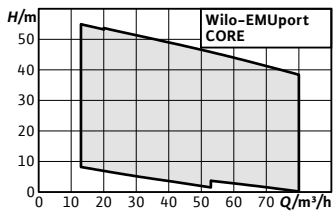
	Wilo-Rexa SUPRA	Wilo-Rexa SOLID	Wilo-Rexa NORM
Фотография оборудования			
Тип	Погружной насос для отвода сточных вод	Погружной насос для отвода сточных вод	Непогружной насос для отвода сточных вод со стандартным электродвигателем, полностью смонтированный на фундаментной раме
Применение	Для перекачивания: <ul style="list-style-type: none"> → неочищенных сточных вод; → сточной воды с содержанием фекалий; → загрязненной воды; → технической воды 	Для перекачивания: <ul style="list-style-type: none"> → неочищенных сточных вод; → сточной воды с содержанием фекалий; → загрязненной воды; → технической воды 	Для перекачивания: <ul style="list-style-type: none"> → неочищенных сточных вод; → сточной воды с содержанием фекалий; → загрязненной воды; → технической воды
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	1500 м ³ /ч	410 м ³ /ч	1660 м ³ /ч
Напор H_{max}	71 м	38 м	32 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1Режим работы в непогруженном состоянии: <ul style="list-style-type: none"> — S1 с электродвигателем с самоохлаждением; — S2 с двигателем с поверхностным охлаждением → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1Режим работы в непогруженном состоянии: <ul style="list-style-type: none"> — S1 с электродвигателем с самоохлаждением; — S2 с двигателем с поверхностным охлаждением → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 70 °C → Температура окружающей среды: макс. 40 °C → Класс эффективности электродвигателя: IE3, IE4
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Электродвигатели с самоохлаждением для применения при погружной и полупогружной установке. → Технологическая надежность благодаря комплексным возможностям контроля → Улучшенная защита от коррозии за счет дополнительного покрытия Ceram для более продолжительного срока службы → Возможны исполнения в соответствии с требованиями заказчика 	<ul style="list-style-type: none"> → Высочайшая надежность эксплуатации и снижение затрат на обслуживание, особенно при перекачивании неочищенных сточных вод, благодаря самоочищению → Улучшенная защита от коррозии за счет дополнительного покрытия Ceram для более продолжительного срока службы → Дополнительный цифровой интерфейс данных (Digital Data Interface — DDI) со встроенным контролем вибраций, регистратором данных и веб-сервером для удобного контроля системы → Встроенная функция Nexos Intelligence 	<ul style="list-style-type: none"> → Простая замена рабочих колес благодаря исполнению Back-Pull-Out и серийной сменной муфте. Рабочее колесо можно извлечь без демонтажа гидравлической части из трубопровода и снятия электродвигателя с фундаментной рамы → Закрытый узел Back-Pull-Out: при демонтаже не требуется слив масла из камеры уплотнений
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Прочное исполнение из серого чугуна-Опциональный контроль: <ul style="list-style-type: none"> — температуры подшипника электродвигателя; — температуры обмотки электродвигателя; — герметичности электродвигателя, клемм и камеры уплотнений 	<ul style="list-style-type: none"> Опциональная функция Nexos Intelligence: <ul style="list-style-type: none"> → сокращение времени простоя и обслуживания благодаря автоматическому обнаружению и устранению засорений; → удобное управление и соединение со стационарной сетью через интегрированный веб-сервер и интерфейс Ethernet в насосе; → повышенная надежность эксплуатации в случае неисправности благодаря резервной встроенной системе управления насосом 	<ul style="list-style-type: none"> → Опциональный датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Опциональный внешний контроль камеры уплотнений




	Wilo-EMU KPR	Norma V	Wilo-DrainLift Box... D Wilo-DrainLift Box... DS
Фотография оборудования			 Дополнение в серии
Тип	Аксиальный погружной насос для применения в шахтах трубопроводов	полупогружной насос со стандартным электродвигателем	Напорная установка для отвода сточных вод для монтажа под полом
Применение	Для перекачивания: → сточных вод без фекалий; → загрязненной воды; → технической воды	Перекачивание → загрязненной воды; → промышленных сточных вод	Для перекачивания сточных вод без фекалий
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	4360 м³/ч	200 м³/ч	15 м³/ч
Напор H_{max}	8 м	100 м	10,5 м
Технические характеристики	→ Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °С	→ Fluid temperature: max 120 °С → Pressure connection: DN 32 to DN 100 → Max. operating pressure: 16 bar → Max. viscosity: 150 cSt	→ Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Режим работы: S3 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35/40 °С → Напорный патрубок: Ø 40 мм → Общий объем: 113 л → Объем включения: 22 – 31 л
Особенности	→ Установка непосредственно в напорном трубопроводе → Регулируемый угол лопасти пропеллера → Технологическая надежность благодаря комплексным возможностям контроля → Возможны исполнения в соответствии с требованиями заказчика	→ Не требует обслуживания → Нет уплотнения вала → Всасывание с низким уровнем шума → Сменный стандартный электродвигатель IEC → Полуэластичная муфта в исполнении «VTM»	→ Удобный монтаж благодаря встроенному насосу и обратному клапану → Большой объем резервуара → Простота обслуживания → Возможность извлечения насоса со съемным трубопроводом → Ревизионный люк под плитку из нержавеющей стали, с сифоном
Оснащение/функция	→ Прочное исполнение из серого чугуна	→ Подсоединение к напорному патрубку над фундаментной рамой PN 10/16/25 Различные базовые исполнения: — VCS: адаптируемая фундаментная рама/жесткая муфта — VEM: стойка из серого чугуна/жесткая муфта — VTM: опора подшипника/полуэластичная муфта Опции: — взрывозащищенный плавковый выключатель; — внешняя смазка подшипников; — подсоединение к напорному патрубку под фундаментной рамой	→ Одно- или двухнасосная установка → Установка водоотведения с уже установленным насосом с датчиком контроля температуры обмотки электродвигателя, контролем уровня, напорным трубопроводом и встроенным обратным клапаном → Готовность к подключению (однонасосная установка, двухнасосная установка D) → Версия DS: двухнасосная установка с прибором управления, оснащенный микропроцессором



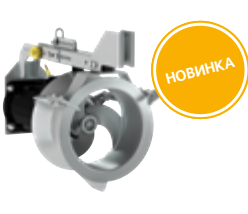
	Wilo-HiDrainlift 3	Wilo-HiSewlift 3	Wilo-DrainLift SANI-S
Фотография оборудования			
Тип	Напорная установка для отвода сточных вод	Напорная установка для отвода сточных вод	Компактная, готовая к подключению и полностью затопливаемая установка водоотведения с одинарным насосом
Применение	Для перекачивания сточных вод без фекалий	Для перекачивания сточных вод с фекалиями	Для перекачивания сточных вод с фекалиями
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	6 м ³ /ч	5 м ³ /ч	29 м ³ /ч
Напор H_{max}	8 м	8 м	11 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Режим работы: S3 → Температура перекачиваемой жидкости: 35 °С, кратковременно (5 мин) до 60/75 °С → Напорный патрубок: Ø 32 мм → Объем резервуара: 3,9 ... 16 л → Объем включения: 0,7 ... 2 л 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц → Режим работы: S3 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 35 °С → Напорный патрубок: Ø 32 мм → Объем резервуара: 14,4 л; 17,4 л → Объем включения: 1 л 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 10% → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 40 °С, макс. 65 °С в течение 5 мин → Объем резервуара: 47 л → Макс. полезный объем: 32 л → Подсоединение к напорному патрубку: DN 80
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Компактная конструкция для установки в ванной комнате или под душевым поддоном → Малошумная эксплуатация и встроенный фильтр с активированным углем для повышения удобства эксплуатации → Достаточная производительность и низкое потребление электроэнергии для эффективного отвода загрязненной воды → Простая установка с различными вариантами подсоединения → Готовность к подключению 	<ul style="list-style-type: none"> → Узкий вариант исполнения для простого монтажа за фальшстеной → Малошумная эксплуатация и встроенный фильтр с активированным углем для повышения удобства эксплуатации → Достаточная производительность и низкий расход электроэнергии для эффективного отвода сточных вод → Простая установка с различными вариантами подсоединения → Готовность к подключению 	<ul style="list-style-type: none"> → Максимально простой монтаж и транспортировка за счет занимающей мало места конструкции и очень малой массы → Надежность эксплуатации благодаря большому объему включения, защите электродвигателя от перегрева и энергонезависимой аварийной сигнализации → Простота обслуживания и очищения благодаря прозрачной крышке резервуара и отверстию для очистки в обратном клапане
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Готовность к подключению → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль уровня посредством пневматического датчика давления → Встроенный обратный клапан → Фильтр с активированным углем 	<ul style="list-style-type: none"> → Готовность к подключению → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя → Контроль уровня посредством пневматического датчика давления → Встроенный обратный клапан → Фильтр с активированным углем 	<ul style="list-style-type: none"> → Прибор управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией и обобщенной сигнализацией неисправности → Готовность к подключению → Резервуар с контрольным отверстием и прозрачной крышкой → Аналоговая регистрация уровня (4 ... 20 mA) → Обратный клапан с контрольным отверстием → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя биметаллическим датчиком

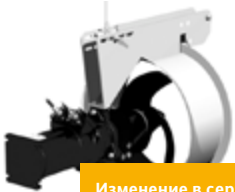

	Wilo-DrainLift SANI-M	Wilo-DrainLift SANI-L	Wilo-DrainLift SANI-XL
Фотография оборудования			
Тип	Готовая к подключению и полностью запитываемая установка водоотведения с одинарным насосом	Компактная, готовая к подключению и полностью запитываемая установка водоотведения со двоянным насосом	Готовая к подключению и полностью запитываемая установка водоотведения со двоянным насосом
Применение	Для перекачивания сточных вод с фекалиями	Для перекачивания сточных вод с фекалиями	Для перекачивания сточных вод с фекалиями
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	77 м³/ч	77 м³/ч	77 м³/ч
Напор H_{max}	21 м	21 м	21 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 10% или S1 → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 40 °С, макс. 65 °С в течение 5 мин → Объем резервуара: 99 л → Макс. полезный объем: 74 л → Подсоединение к напорному патрубку: DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 10% или S1 → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 40 °С, макс. 65 °С в течение 5 мин → Объем резервуара: 122 л → Макс. полезный объем: 91 л → Подсоединение к напорному патрубку: DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 10% или S1 → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 40 °С, макс. 65 °С в течение 5 мин → Объем резервуара: 358 л → Макс. полезный объем: 286 л → Подсоединение к напорному патрубку: DN 80
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Максимально простой монтаж и транспортировка за счет компактной конструкции и небольшой массы → Надежность эксплуатации благодаря большому объему включения, защите электродвигателя от перегрева и энергонезависимой аварийной сигнализации → Универсальность применения благодаря возможности выбора разных вариантов (режим для длительной или повторно-кратковременной работы, исполнение для агрессивных перекачиваемых жидкостей) → Простота обслуживания и очищения благодаря прозрачной крышке резервуара и отверстию для очистки в обратном клапане 	<ul style="list-style-type: none"> → Простой монтаж и транспортировка за счет компактной конструкции и небольшой массы → Высокая надежность эксплуатации благодаря двухнасосной установке, большому объему включения, защите электродвигателя от перегрева и энергонезависимой аварийной сигнализации → Универсальность применения благодаря возможности выбора разных вариантов (режим для длительной или повторно-кратковременной работы, исполнение для агрессивных перекачиваемых жидкостей) → Простота обслуживания и очищения благодаря прозрачной крышке резервуара и отверстию для очистки в обратном клапане 	<ul style="list-style-type: none"> → Простой монтаж и транспортировка за счет небольшой массы → Высокая надежность эксплуатации благодаря двухнасосной установке, очень большому объему включения, защите электродвигателя от перегрева и энергонезависимой аварийной сигнализации → Универсальность применения благодаря возможности выбора разных вариантов (режим для длительной или повторно-кратковременной работы, исполнение для агрессивных перекачиваемых жидкостей) → Простота обслуживания и очищения благодаря прозрачной крышке резервуара и отверстию для очистки в обратном клапане
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Прибор управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией и обобщенной сигнализацией неисправности → Готовность к подключению → Резервуар с контрольным отверстием и прозрачной крышкой → Аналоговая регистрация уровня (4 ... 20 мА) → Обратный клапан с контрольным отверстием → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя биметаллическим датчиком 	<ul style="list-style-type: none"> → Прибор управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией и обобщенной сигнализацией неисправности → Готовность к подключению → Резервуар с контрольным отверстием и прозрачной крышкой → Аналоговая регистрация уровня (4 ... 20 мА) → Обратный клапан с контрольным отверстием → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя биметаллическим датчиком 	<ul style="list-style-type: none"> → Прибор управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией и обобщенной сигнализацией неисправности → Готовность к подключению → Резервуар с контрольным отверстием и прозрачной крышкой → Аналоговая регистрация уровня (4 ... 20 мА) → Обратный клапан с контрольным отверстием → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя биметаллическим датчиком

	Wilo-DrainLift SANI CUT-S	Wilo-DrainLift SANI CUT-M	Wilo-DrainLift SANI CUT-L
Фотография оборудования	 НОВИНКА	 НОВИНКА	 НОВИНКА
Тип	Компактная, готовая к подключению и полностью затопляемая установка водоотведения с одинарным насосом и режущим механизмом.	Готовая к подключению и полностью затопляемая установка водоотведения с одинарным насосом и режущим механизмом.	Готовая к подключению и полностью затопляемая установка водоотведения со сдвоенным насосом и режущим механизмом.
Применение	Для перекачивания сточных вод с фекалиями	Для перекачивания сточных вод с фекалиями	Для перекачивания сточных вод с фекалиями
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	20 м³/ч	20 м³/ч	20 м³/ч
Напор H_{max}	41 м	41 м	41 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 10% → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 40 °С, макс. 65 °С в течение 5 мин → Объем резервуара: 21 л → Макс. полезный объем: 11 л → Подсоединение к напорному патрубку: DN 32 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 10% → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 40 °С, макс. 65 °С в течение 5 мин → Объем резервуара: 64 л → Макс. полезный объем: 29 л → Подсоединение к напорному патрубку: DN 32 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S3 10% → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 40 °С, макс. 65 °С в течение 5 мин → Объем резервуара: 64 л → Макс. полезный объем: 29 л → Подсоединение к напорному патрубку: DN 32
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Максимально простой монтаж даже за фальшстенной и максимально простая транспортировка благодаря легкой и компактной конструкции → Надежность эксплуатации благодаря большому объему включения, насосу с радиальным режущим механизмом и прибору управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией → Минимальные общие затраты на установку благодаря применению труб наименьшего возможного диаметра → Высокая надежность благодаря коррозионностойкой конструкции с использованием технического пластика и нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> → Максимально простой монтаж и максимально простая транспортировка благодаря легкой и компактной конструкции → Надежность эксплуатации благодаря большому объему включения, насосу с радиальным режущим механизмом и прибору управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией → Минимальные общие затраты на установку благодаря применению труб наименьшего возможного диаметра → Высокая надежность благодаря коррозионностойкой конструкции с использованием технического пластика и нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> → Максимально простой монтаж и максимально простая транспортировка благодаря легкой и компактной конструкции → Надежность эксплуатации благодаря большому объему включения, насосу с радиальным режущим механизмом и прибору управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией → Минимальные общие затраты на установку благодаря применению труб наименьшего возможного диаметра → Высокая надежность благодаря коррозионностойкой конструкции с использованием технического пластика и нержавеющей стали
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Прибор управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией и общей сигнализацией неисправности → Готовность к подключению → Резервуар с контрольным отверстием и прозрачной крышкой → Аналоговая система определения уровня → Обратный клапан → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя биметаллическим датчиком 	<ul style="list-style-type: none"> → Прибор управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией и обобщенной сигнализацией неисправности → Готовность к подключению → Резервуар с контрольным отверстием и прозрачной крышкой → Аналоговая регистрация уровня (4 ... 20 мА) → Обратный клапан → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя биметаллическим датчиком 	<ul style="list-style-type: none"> → Прибор управления с энергонезависимой аварийной сигнализацией и обобщенной сигнализацией неисправности → Готовность к подключению → Резервуар с контрольным отверстием и прозрачной крышкой → Аналоговая регистрация уровня (4 ... 20 мА) → Обратный клапан → Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя биметаллическим датчиком

	Wilo-DrainLift XXL	Wilo-EMUport CORE Wilo-EMUport FTS	Wilo-DrainLift WS 40/50
Фотография оборудования			
Тип	Напорная установка для отвода сточных вод Двухнасосная установка	Напорная установка для отвода сточных вод с системой сепарации твердых отходов для монтажа на полу и под полом (в шахте)	Насосная шахта с возможностью монтажа в грунте или в качестве напольной установки в здании
Применение	Для перекачивания сточных вод с фекалиями	Для перекачивания сточных вод с фекалиями	Для перекачивания сточных вод с содержанием фекалий, для которых невозможен отвод в систему канализации при естественном перепаде высот
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	140 м³/ч	80 м³/ч	
Напор H_{max}	21 м	28 м	
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °С → Напорный патрубок: DN 80, DN 100 → Общий объем: 400/800 л → Объем включения: 305 ... 630 л 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы: S1 → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °С → Напорный патрубок: <ul style="list-style-type: none"> — CORE 20.2: DN 80 — CORE 45.2/60.2: DN 100 → Общий объем: <ul style="list-style-type: none"> — CORE 20.2: 440 л — CORE 45.2/60.2: 1200 л 	<ul style="list-style-type: none"> → Напорный патрубок: <ul style="list-style-type: none"> — DrainLift WS 40/50 Basic G 2/Ø 50 мм, — G 2½/Ø 63 мм → DrainLift WS 40/50: R 1½, R 2 → Приточный патрубок: DN 100/150/200 → Общий объем: <ul style="list-style-type: none"> — DrainLift WS...E: 255 л; — DrainLift WS...D: 400 л
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Универсальное применение благодаря использованию вариантов с одним или двумя резервуарами → Оптимальное опорожнение резервуаров благодаря откачиванию до минимального уровня → Надежность в эксплуатации благодаря широкому диапазону производительности и надежной регистрации уровня → Длительный режим работы за счет использования самоохлаждаемых электродвигателей 	<ul style="list-style-type: none"> → Высочайшая безопасность эксплуатации благодаря отделению твердых частиц из сточных вод: крупные твердые частицы не должны проходить через насос — отсутствует засорение → Долговечность и стойкость к коррозии за счет использования компонентов из PE и PUR → Удобное обслуживание, в том числе, во время эксплуатации, благодаря гигиеничной полупогружной установке, легкому доступу снаружи и отдельному запорному устройству → Есть задел на будущее: справится с увеличением содержания твердых частиц в сточных водах 	<ul style="list-style-type: none"> → Герметичная насосная шахта для монтажа на полу и под полом → Гибкость благодаря свободному выбору приточных трубопроводов → Большой объем резервуара → WS ... Basic: включает в себя систему трубопроводов, контроль уровня, прибор управления и насос(-ы)
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Контроль температуры обмотки и герметичности электродвигателя → Система контроля уровня при помощи датчика уровня → Прибор управления с возможностью ввода параметров через меню, с безопасным контактом → Шланговое соединение для удаления воздуха и ручного мембранного насоса → Комплект для подсоединения напорного трубопровода → Материал для установки 	<ul style="list-style-type: none"> → Напорная установка для отвода сточных вод с системой сепарации твердых отходов → Накопительный резервуар → 2 резервуара для сбора твердых отходов → 2 насоса для отвода сточных вод → Полная система трубопроводов, в т. ч. подсоединение к приточному и напорному патрубку, а также обратный клапан 	<ul style="list-style-type: none"> → Применяемые насосы Wilo для отвода сточных вод: <ul style="list-style-type: none"> → DrainLift WS 40: Rexa UNI; → DrainLift WS 50: Rexa CUT; → DrainLift WS 40 Basic: Rexa MINI3; → DrainLift WS 50 Basic: Rexa MINI3/UNI

	Wilo-Port 600 Wilo-Port 800	Wilo-DrainLift WS 1100	Wilo-Flumen OPTI-TR 22-1 ... 40-1 Wilo-Flumen EXCEL-TRE 20 ... 40
Фотография оборудования			 Дополнение в серии
Тип	Насосная шахта из синтетического материала для одного или двух насосов	Насосная шахта из синтетического материала для одного или двух насосов	Погружная мешалка с прямым приводом
Применение	Для перекачивания сточных вод с содержанием фекалий, для которых невозможен отвод в систему канализации при естественном перепаде высот.	Для перекачивания сточных вод с содержанием фекалий, для которых невозможен отвод в систему канализации при естественном перепаде высот.	Взмучивание осадков и твердых частиц; разрушение слоя плавающего ила
Рабочее поле			
Расход Q_{max}			Макс. сила тяги: 185 – 950 Н
Напор H_{max}			
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Напорный патрубок: R1¼, R1½ → Приточный патрубок: DN 100, DN 150, DN 200 → Подсоединение к напорному патрубку насоса: R1¼, R1½ → Общий объем: 340 ... 900 л 	<ul style="list-style-type: none"> → Напорный патрубок: G2 → Приточный патрубок: DN 150 → Подсоединение к напорному патрубку насоса: Rp1½, Rp2, Rp2½, DN 80 → Общий объем: 1215 л 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Универсальность применения за счет удлинения шахты до 2,75 м → Макс. надежность эксплуатации: защита от всплытия без использования грузов для уровня грунтовых вод вплоть до поверхности земли → Крышки шахты с возможностью проезда автомобильного транспорта → Удобное техобслуживание благодаря расположенным над водой муфтам → Долгий срок службы корпусу шахты изготовленного из не подверженного коррозии полиэтилена 	<ul style="list-style-type: none"> → Универсальный монтаж → Защита от всплытия → Высокая прочность 	<ul style="list-style-type: none"> → Защищенная от наматывания на пропеллер длинноволоконистых фракций, надежная эксплуатация благодаря оптимизированной гидравлической части → Износостойкость благодаря применению пропеллеров из нержавеющей стали, полученной методом точного литья, с очень низкой склонностью к кавитации → Разнообразные возможности применения в самых разных областях, в том числе при длительном времени работы → Снижение затрат на энергию и эксплуатационных расходов благодаря серийным электродвигателям IE3 (EXCEL-TRE) для улучшения показателей тяговой мощности
Оснащение/функция	Применяемые насосы Wilo для отвода сточных вод: <ul style="list-style-type: none"> → Drain TMW 32 → Drain TS 40 → Rexa MINI3 → Drain MTC → Rexa CUT 	Применяемые насосы Wilo для отвода сточных вод: <ul style="list-style-type: none"> → Drain TS 40 → Rexa UNI → Drain TP 80 → Rexa FIT/PRO → Drain MTC → Rexa CUT 	<ul style="list-style-type: none"> → Стационарный монтаж на стене или на полу → Универсальный монтаж с помощью погружного приспособления или специальной скобы для крепления к трубе → Возможен поворот в вертикальной и горизонтальной плоскости при монтаже с погружным приспособлением

	Wilo-EMU TR/TRE 50-2 до TR 120-1	Wilo-EMU TR/TRE 212 до TR/TRE 326-3	Wilo-EMU RZP 20 до RZP 80-2
Фотография оборудования			
Тип	Погружная мешалка с одноступенчатым планетарным редуктором	Погружная мешалка с 2-ступенчатым планетарным редуктором	Погружная мешалка с прямым приводом и корпусным блоком
Применение	Создание потока, суспензирование твердых веществ, гомогенизирование и предотвращение формирования слоя плавающего ила	Энергетически оптимизированное смешивание и циркуляция активного ила; создание скорости потоков	→ Перекачивание при подаче большого количества загрязненных и сточных вод → Создание потока в водных каналах
Рабочее поле			
Расход Q_{max}	Макс. сила тяги: 160–6620 Н	Макс. сила тяги: 380–4250 Н	1130 м ³ /h
Напор H_{max}			1,1 м
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °C
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Надежный длительный режим работы благодаря защищенным от наматывания пропеллерам и большим подшипникам редуктора → Высокая надежность эксплуатации благодаря применению пропеллеров из нержавеющей стали, изготовленных методом точного литья (TR/TRE 50-3, 60-3, 80-3) → Уменьшение энергозатрат благодаря наилучшему значению соотношения тяга / потребляемая мощность, достигаемому применением оптимизированной гидравлики с минимальной склонностью к кавитации и серийного электродвигателя IE3 (EXCEL-TRE) → Простая привязка к случаям нагрузки благодаря эксплуатации с частотным преобразователем 	<ul style="list-style-type: none"> → Эффективное использование энергии. Инновационная геометрия лопастей, а также энергоэффективные электродвигатели IE3/IE4 обеспечивают максимально возможный показатель тяговой мощности → Долговечная надежность. Износостойкий пропеллер GFK/PA6 долговечен и отличается эффектом самоочистки → Плавность хода благодаря уравновешенной нагрузке на пропеллер даже в широких диапазонах тяги и при неблагоприятных условиях подводного потока 	<ul style="list-style-type: none"> → Надежный длительный режим работы благодаря защищенным от наматывания пропеллерам и неподверженной засорениям проточной части корпуса. → Высокая надежность эксплуатации благодаря применению пропеллеров из нержавеющей стали, изготовленных методом точного литья → Уменьшение энергозатрат благодаря высокому коэффициенту полезного действия насоса и применению серийного электродвигателя IE3 (EXCEL-RZPE) → Простая привязка к параметрам установки благодаря эксплуатации с частотным преобразователем
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Стационарный монтаж на стене → Универсальный монтаж с помощью погружного приспособления → Возможен поворот в вертикальной и горизонтальной плоскости при монтаже с погружным приспособлением → Свободное размещение в резервуаре при монтаже с помощью штативного блока 	<ul style="list-style-type: none"> → Свободное размещение в резервуаре при монтаже с помощью штативного блока → Гибкий монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> → Стационарный монтаж непосредственно на трубопроводе → Универсальный монтаж с помощью погружного приспособления

	Wilo-EMU RZP 20 до RZP 80-2	Wilo-Vardo WEEDLESS
Фотография оборудования	 <p>Изменение в серии</p>	
Тип	Погружные мешалки с одноступенчатым планетарным редуктором и корпусным блоком	Вертикальная мешалка со стандартным мотор-редуктором
Применение	<ul style="list-style-type: none"> → Перекачивание при подаче большого количества загрязненных и сточных вод → Создание потока в водных каналах 	Энергетически оптимизированное смешивание и циркуляция
Рабочее поле		
Расход Q_{max}	2221 – 6926 м ³ /ч	Макс. сила тяги: 6000 Н
Напор H_{max}	1,1 м	Мах. производительность циркуляции: 7,5 м ³ /с
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Подключение к сети: 3–400 В, 50 Гц → Режим работы в погруженном состоянии: S1 → Макс. глубина погружения: 20 м → Температура перекачиваемой жидкости: макс. 40 °С 	<ul style="list-style-type: none"> → Диаметр пропеллера: 2,50 / 2,00 / 1,50 м → Диаметр вала мешалки: 70 ... 114 мм → Длина вала: от 2 м → Температура перекачиваемой жидкости: 3 ... 40 °С
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Возможен вертикальный или рядный монтаж → Самоочищающийся пропеллер защищает от засорения → Пропеллер из стали или PUR 	<ul style="list-style-type: none"> → Оптимальное смешивание в резервуаре квадратной или прямоугольной формы → Надежность эксплуатации благодаря применению устойчивого к износу материала пропеллера → Простая установка в имеющихся системах → Плавающий вариант исполнения для резервуаров с изменяющимся уровнем воды
Оснащение/функция	<ul style="list-style-type: none"> → Стационарный монтаж непосредственно на трубопроводе → Универсальный монтаж с помощью погружного приспособления → Возможен вертикальный или рядный монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> → Взрывозащищенное исполнение → Встроенный частотный преобразователь



Join the evolution.

Повышение энергоэффективности

Доверьтесь сервису WiloCare. Благодаря функции дистанционного доступа у наших специалистов всегда есть информация о текущем состоянии ваших насосов Wilo. Мы поможем вам оптимизировать систему и экономить расход электроэнергии.



Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL

Сервис Wilo

Партнёр, на которого вы можете положиться



КАКИМ БЫ НИ БЫЛ ВАШ ПУТЬ, МЫ БУДЕМ ИДТИ С ВАМИ

Компания Wilo много лет работает в сотрудничестве с профессиональными монтажниками, производителями систем и операторами. Услуги Wilo — это неотъемлемая часть такого партнерства. Мы совместно с вами разрабатываем концепцию сервиса в соответствии с вашими индивидуальными потребностями. Благодаря полученным знаниям и опыту, а также личным консультациям, мы обеспечиваем максимальную энергоэффективность, надежность и экономичность ваших систем. Сервисные специалисты Wilo

готовы предоставить вам оперативную, качественную и своевременную помощь.

Другими словами, сотрудничая с Wilo, вы можете быть уверены, что выбираете не только продукцию высочайшего качества, но и получаете полный, тщательно продуманный комплекс услуг. Это означает надежную поддержку от Wilo на каждом этапе проекта — от планирования и определения параметров до ввода в эксплуатацию и технического обслуживания.

Мы называем это *Pioneering for You*.

Сервис Wilo:

многофункциональность и индивидуальный подход

Энергоэффективные решения Wilo–Energy Solutions

Воспользуйтесь возможностью сэкономить значительные суммы, пригласив эксперта Wilo для проверки и оптимизации ваших насосов с точки зрения эффективности, энергопотребления и коэффициента полезного действия. Оптимизация или замена существующих систем новыми, высокоэффективными решениями (изделиями, услугами, ноу-хау) положительно сказывается на эксплуатационных расходах и надежности эксплуатации. Помимо потенциальной экономии электроэнергии мы также берем на себя ответственность в борьбе против изменения климата для будущих поколений, в том числе благодаря сокращению выбросов CO₂ за счет применения высокоэффективных продуктов.

Ввод в эксплуатацию

Доверьте специалистам Wilo процесс внедрения новых систем в ваши установки. Мы с радостью поддержим вас на каждом этапе ввода в эксплуатацию нашей продукции. Так вы сможете получить непосредственную выгоду от преимуществ нашей продукции и ее эффективности в эксплуатации. Наши квалифицированные специалисты расскажут о сильных сторонах продукции, что позволит гарантировать ее оптимальный и безопасный ввод в эксплуатацию.

Техническое обслуживание Wilo

Мы предлагаем вам широкий спектр возможностей для регулярных проверок бесперебойности работы продукции и обеспечения ее долгосрочной надежности. Выберите подходящий для вас объем обслуживания в соответствии со своими потребностями.

WiloCare

В комплексный пакет WiloCare входят все наши услуги технического обслуживания, дополненные удаленным обслуживанием ваших систем. В эти услуги входят обработка сообщений об ошибках, поиск и устранение неисправностей, а также оптимизация благодаря данным, которые мы получаем от вашего насоса или установки. Таким образом, мы всегда можем обеспечить оптимальную работу системы — быструю и надежную.

Приложение Wilo–Live Assistant

Мы поможем избежать простоев и обеспечить надежность эксплуатации ваших насосов и установок. В чем бы ни заключалась проблема — в ошибках или выходе из строя — вы можете рассчитывать на быструю помощь от эксперта Wilo. Для обеспечения интерактивной поддержки мы внедрили возможность видеочата с нашими клиентами, которые находятся на объекте, в режиме реального времени. Так мы обеспечиваем оперативное решение ваших проблем.

Кратко о наших услугах:

- Контроль
- Монтаж
- Ввод в эксплуатацию
- Индивидуальные и надежные программы технического обслуживания
- Оптимизация и замена
- Услуга компетентного ремонта
- Быстрое обеспечение запчастями
- Расширенная гарантия
- Пакеты услуг



Наши инструменты и обучение: комплексные и нацеленные на практику.



Мы доступны для вас по всему миру 365 дней в году. Наша команда, состоящая из более чем 2500 специалистов в 60 странах мира, оказывает вам помощь не только удовлетворяя ваши потребности и требования, но и по возможности превосходя их. Достаточно одного звонка и все нужные действия будут предприняты — быстро, профессионально и при непосредственном согласовании с вами. Гарантия услуг действует на протяжении всего жизненного цикла производства Wilo, так как на Wilo всегда можно положиться.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПОДБОР

Мы поможем найти оптимальное решение, соответствующее вашим требованиям. Мы предлагаем профессиональные консультации перед каждой покупкой, чтобы вы смогли подобрать оптимальное и наиболее экономичное для вас решение.

Кратко о наших услугах:

- Поддержка на месте эксплуатации
- Программа Wilo-Select для подбора насоса
- Чертежи для монтажа
- Удобная интеграция данных о продукции в модель информационного моделирования строительства (BIM) для обеспечения оптимальной консультационной поддержки
- Проверка эффективности с целью определения экономичности имеющихся насосов и подходящих насосов для замены

ОБУЧЕНИЕ И СЕМИНАРЫ

Мы хотим, чтобы вы могли оптимально использовать инновационные технологии и продукты Wilo и полностью интегрировать их в свой рабочий процесс. В связи с этим мы проводим семинары с привлечением экспертов, разработанные для конкретных требований и вариантов применения в вашей отрасли. Расширяйте свои знания и применяйте наш опыт на практике. Наши семинары также дадут вам возможность обмена идеями с коллегами по отрасли. Также возможна разработка корпоративных семинаров в соответствии с индивидуальными требованиями.

Кратко о наших услугах:

- Семинары по практическому применению продукции и установок
- Инструкторы с богатым практическим опытом
- Идеальная возможность для общения с коллегами и обмена идеями
- Основанные на диалоге концепции обучения для активного обучения
- Постоянное консультирование

Pioneering for You

Наши обещания

Группа компаний Wilo — один из ведущих мировых поставщиков насосного оборудования премиум-класса для зданий и сооружений, водного хозяйства и промышленного сектора. За последние десять лет из скрытого чемпиона мы превратились в явного и хорошо известного лидера. На сегодняшний день в компании Wilo работает более 8.200 человек по всему миру.

Наши инновационные решения, умные продукты и индивидуальные услуги обеспечивают интеллектуальное, эффективное и климатически безопасное управление водой. Мы также вносим важный вклад в защиту климата в рамках нашей стратегии устойчивого развития и совместно с нашими партнерами. Мы планомерно продвигаем цифровую трансформацию Группы. Мы уже являемся цифровыми пионерами в отрасли благодаря нашим продуктам и решениям, процессам и бизнес-моделям.

Ориентация на экологическую устойчивость

Одна из важнейших задач в условиях ограниченных природных ресурсов — ответственное потребление воды — ресурса, который становится все более дефицитным. Высокий КПД, возможность подключения к сети и безопасность эксплуатации в будущем будут приобретать все большее значение. Мы стремимся предложить вам устойчивые, удобные и высокоэффективные решения для зданий и водного хозяйства, опережающие свое время. Мы тесно сотрудничаем с нашими клиентами для создания инновационных продуктов и систем, которые идеально соответствуют их требованиям и дополняются качественным сервисом. В результате мы получаем комплексные решения, на которые вы всегда можете положиться.



Откройте для себя
Wilo-World

<https://wilo.com/kz/ru/Wilo-World.html>





WILO Central Asia

040704, Республика Казахстан,
Алматинская область, Илийский район,
пос. Байсерке, ул. Султана Бейбарыса 1,
зд. 20

T: +7 727 312 40 10

Филиалы в регионах:

010000, Республика Казахстан,
г. Астана, пр. Кабанбай батыра 6/1, оф. 13
T: +7 7172 472 660

070000, Республика Казахстан,
г. Усть-Каменогорск,
ул. М.Горького 21, офис 211
T +7 723 226 52 36

Представитель в г. Атырау
M +7 771 747 04 04

Единый номер сервисной поддержки:
+7 727 312 40 20
service.kz@wilo.com

www.wilo.kz