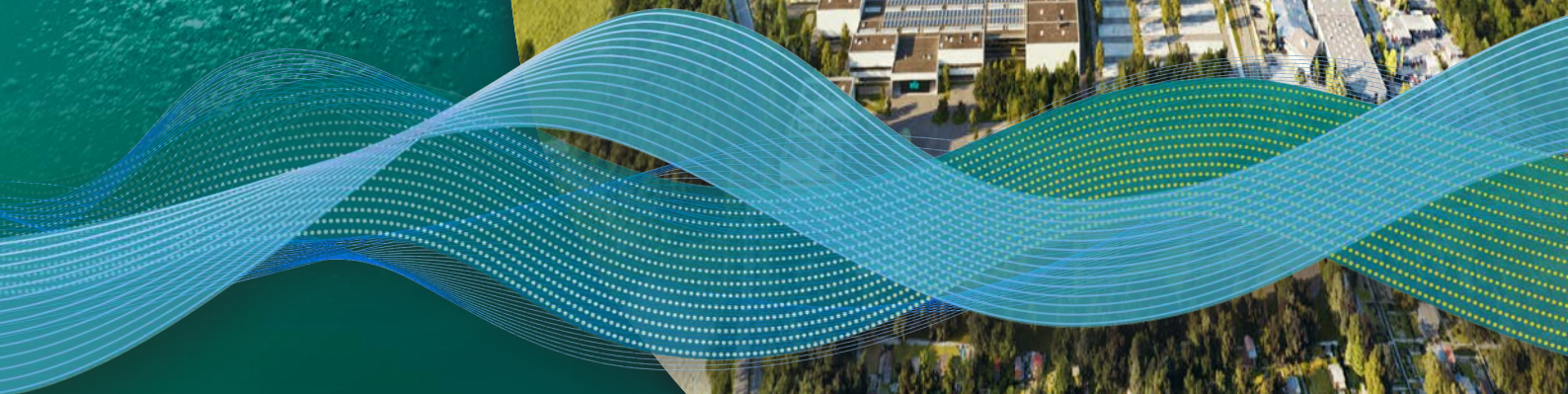


Pioneering for You

*wilo*

Maîtrise et utilisation de l'eau

# Solutions durables pour l'industrie.



# Pioneering for You.

## **Notre promesse.**

WILO SE est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de pompes et de systèmes de pompage pour le marché du bâtiment, du cycle de l'eau et de l'industrie. Avec environ 8 000 employés dans plus de 60 filiales dans le monde entier, nous développons des solutions intelligentes qui relient les individus, des produits et des services pour vous accompagner efficacement dans vos tâches quotidiennes. « Pioneering for You » symbolise notre engagement durable en faveur d'une approche client clairement définie, notre volonté permanente de qualité et notre passion pour la technologie.

En tant que pionnier numérique de l'industrie des pompes, nous comprenons les défis qui contribueront à définir l'avenir. En tant que pionnier de l'innovation et de la technologie, nous livrons des solutions intégrées dans le but de relever ces défis. Nous savons qu'ils jouent un rôle important dans votre travail quotidien et, par conséquent, dans le nôtre.

## **Une meilleure gestion durable, pensée pour vous.**

Alors que nos ressources naturelles sont limitées, l'une des missions les plus urgentes est d'assurer un traitement responsable des ressources qui s'amenuisent. Le rendement, la connectivité et la sécurité seront des facteurs déterminants à l'avenir. Nous cherchons à vous offrir des solutions innovantes durables, à la pointe de la technologie, mais simples d'utilisation et hautement performantes dans les secteurs du bâtiment et du cycle de l'eau.

Nous travaillons en étroite collaboration avec des clients tels que vous, afin de concevoir des produits et des systèmes innovants qui répondent parfaitement à vos exigences et vous permettent de profiter d'offres de services pratiques et adaptées. Le résultat ? Des solutions intégrées et fiables à chaque instant.





## Du transfert et de la circulation au traitement des eaux usées et chargées conception sur mesure – pour des processus industriels fiables.

Chaque environnement industriel nécessite des exigences élevées pour la mise en place des techniques de production et concernant les matériaux de chaque composant utilisé.

C'est pourquoi nous développons, à destination de nos partenaires et de nos clients, des solutions et produits industriels sur mesure assurant des processus de production performants, fiables et sûrs. Les produits et systèmes innovants Wilo sont utilisés pour la distribution d'eau et la surpression, la lutte contre l'incendie et le captage d'eau brute. Wilo propose des solutions individuelles et des technologies à haut rendement dans le domaine du transfert et de la circulation. Les pompes et stations de relevage Wilo garantissent une élimination fiable et sûre des eaux usées et chargées.

Nos pompes permettent, par exemple dans l'industrie agro-alimentaire, de respecter les normes les plus importantes de qualité et d'hygiène ou, dans l'industrie du métal, de répondre aux exigences et aux normes environnementales les plus strictes. Dans l'industrie minière, nos installations transportent de façon fiable les eaux exhaures et, dans le secteur énergétique, elles contribuent fortement à la garantie de l'approvisionnement dans les centrales, et ce, même en cas de pic de consommation. Dans le monde, de nombreuses entreprises industrielles de premier plan font confiance à la qualité et aux performances de nos produits.

# Distribution d'eau avec Wilo : une distribution responsable avec un rendement maximal.

De nos jours, le développement durable et la protection du climat sont des facteurs de conception importants dans la construction ou la rénovation de vastes locaux commerciaux.

Ces projets doivent également inclure un système de distribution d'eau moderne ayant une utilisation économe des ressources et de l'énergie.

Wilo propose des solutions système à la pointe de la technologie qui nous garantissent une utilisation plus responsable des ressources de plus en plus rares en eau potable.

## NOS SOLUTIONS

pour une distribution efficace de l'eau dans l'industrie :

- Captage d'eau brute
- Groupes de surpression puissants
- Convertisseur de fréquence pour assurer une pression constante à tous les points de prélèvement





# Captage et pompage d'eau brute

## des coûts énergétiques minimum pour une sécurité d'approvisionnement maximum.

La distribution d'eau durable et pérenne pour les ménages, l'industrie et l'agriculture est un défi de taille face à l'épuisement des ressources, à l'augmentation de la demande en eau et à la fluctuation du niveau des eaux souterraines. Pour relever ce défi, Wilo propose des pompes, des solutions systèmes et des services adaptés. Nous sommes votre partenaire professionnel et vous accompagnons à chaque étape de votre projet : de la conception et du dimensionnement jusqu'à la mise en service et l'entretien.

### NOTRE PRODUIT PHARE : Wilo-Actun ZETOS

- Distribution d'eau économe en énergie grâce au rendement optimal de la pompe de 85,5 %
- Fonctionnement économique grâce au rendement global le plus élevé de cette catégorie avec un moteur à aimant permanent
- Grande fiabilité, garantie par une hydraulique, coulée en acier inoxydable 1.4408 (AISI 316) particulièrement résistant à la corrosion
- Grande résistance à l'usure : teneur max. en sable de 150 g/m<sup>3</sup>
- Homologation ACS pour l'utilisation d'eau potable

### NOS SOLUTIONS

pour le pompage de l'eau brute :

- Pompes dotées de moteurs à haut rendement et d'entraînements à vitesse variable pour répondre aux besoins spécifiques
- Technologie innovante de revêtement Ceram CT pour un rendement accru grâce à la réduction des pertes de charge
- Convertisseur de fréquence pour la régulation continue de la vitesse de rotation



En savoir plus sur  
nos solutions pour  
le captage d'eau brute !



## Groupes de surpression une puissance continue au plus haut niveau.

Disposer d'une pression d'eau appropriée, c'est-à-dire constante, y compris aux étages les plus élevés, est d'une importance fondamentale pour assurer une distribution ininterrompue.

Wilo propose différents groupes de surpression qui garantissent un débit volumique suffisant à pression constante, même dans les derniers étages.

### NOTRE PRODUIT PHARE : Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL

→ Système robuste composé de pompes multicellulaires en acier inoxydable de la gamme Wilo-Helix EXCEL avec convertisseur de fréquence intégré à très large plage de réglages de 25 Hz à 60 Hz

→ Grande économie d'énergie grâce aux moteurs EC à haut rendement (classe énergétique IE5 selon la norme IEC 60034-30-2) dans une installation complète à pertes de charge optimisées avec hydraulique de pompe à haut rendement, ainsi qu'un ajustement optimal de la charge à l'aide du mode de régulation de pression variable (p-v) et de la régulation en parallèle de la vitesse synchrone

### NOS SOLUTIONS

pour la distribution d'eau :

- Groupes de surpression avec installation à pompes multiples
- Des systèmes qui peuvent être adaptés de manière flexible aux contraintes spécifiques du bâtiment
- Convertisseur de fréquence pour assurer une pression constante à tous les points de prélèvement
- Systèmes dotés d'interfaces permettant l'intégration dans la gestion technique centralisée



En savoir plus sur  
nos solutions pour  
la distribution d'eau !



# Pompes et systèmes de pompage pour génie climatique et eau chaude sanitaire.

Le progrès technique et la numérisation sont au centre des grandes tendances actuelles qui impactent notre mode de vie. Ils permettent de connecter des produits à des systèmes efficaces et performants. Les technologies de pointe de capteur et d'analyse évaluent instantanément les données recueillies et appliquent immédiatement les adaptations requises. Les pompes constituent une partie de ces infrastructures intelligentes. Elles jouent un rôle prépondérant dans la gestion de l'énergie et de l'eau potable pour tous les types de bâtiments, dans les vastes complexes industriels. Les pompes Wilo fonctionnent à haut rendement, sont réglables en fonction des besoins et s'intègrent parfaitement à la gestion technique centralisée. Nous savons en effet que la communication avec les systèmes environnants et que les exigences croissantes en infrastructures intelligentes sont les critères décisifs de demain.

## NOS SOLUTIONS

pour le génie climatique et l'eau chaude sanitaire :

- Pompe à moteur ventilé robuste aux performances optimales
- Pompe normalisée avec LCC optimisée
- Pompe à moteur ventilé de construction Inline avec raccord par brides
- Pompe simple à moteur ventilé et variation électronique de construction Inline avec raccord à bride et adaptation automatique de la puissance







## Industrie et péri-process

# Pompe normalisée pour applications industrielles avec LCC optimisée.

Les pompes à moteur ventilé offrent une grande diversité en termes de moteurs et de matériau ainsi que la plage de température en font un outil indispensable pour les applications des plus variées. La pompe, en fonctionnement continu, garantit une longue durée de vie grâce à des revêtements résistants à la corrosion et des roulements sans entretien. Les pompes peuvent être équipées de dispositifs de surveillance de la température et des vibrations du roulement afin de détecter les pannes potentielles de manière précoce.

À cet égard, Wilo propose des offres de services complémentaires sur mesure : de la mise en service à l'entretien - et avec le pack complet WiloCare, la télésurveillance Wilo garantit une sécurité de fonctionnement optimale.



### NOS SOLUTIONS

pour applications industrielles :

- Pompe à moteur ventilé robuste aux performances optimales
- Pompe normalisée avec LCC optimisée
- Un soutien complet à chaque phase du projet

### NOTRE PRODUIT PHARE :

#### Wilo-Atmos GIGA-N

- Économies d'énergie grâce à une efficacité globale plus élevée, à un système hydraulique amélioré et à l'utilisation de moteurs IE3 (IE4 en option)
- Solution idéale pour la distribution d'eau potable (conformité ACS et UBA)
- Le revêtement par cataphorèse de tous les composants moulés assure longévité et forte résistance à la corrosion (hors version eau potable)
- Utilisation universelle grâce aux dimensions normalisées, aux différentes variantes de moteur et aux roues en différents matériaux



En savoir plus sur nos solutions pour applications industrielles !



En savoir plus sur nos solutions pour la réfrigération industrielle !



## Réfrigération industrielle

# Economies d'énergie dans les installations de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement.

Les pompes à moteur ventilé de construction Inline avec raccord par brides vous font bénéficier d'une utilisation flexible dans les installations de climatisation et de réfrigération grâce à une évacuation ciblée des condensats optimisée par le design de leur lanterne (breveté). Ces systèmes de pompage Wilo ont des coûts de fonctionnement réduits grâce à un rendement optimisé.

Wilo propose une grande disponibilité de moteurs normalisés dans le monde entier et de garnitures mécaniques.

Ces pompes disposent d'une grande durée de vie grâce à la protection anticorrosion de haute qualité du revêtement cataphorèse.



### NOS SOLUTIONS

pour la réfrigération industrielle :

- Pompe à moteur ventilé de construction Inline avec raccord par brides
- Pompe simple à moteur ventilé et variation électronique de construction Inline avec raccord à bride et adaptation automatique de la puissance
- Un soutien complet à chaque phase du projet

### NOTRE PRODUIT PHARE : Wilo-CronoLine-IL

- Coûts de fonctionnement réduits grâce à un rendement optimisé
- Alésages d'évacuation de condensats en série dans les carters de moteur
- Utilisation flexible dans les installations de climatisation et de réfrigération grâce à une évacuation ciblée des condensats optimisée par le design de la lanterne (breveté)
- Protection anticorrosion de haute qualité grâce à un revêtement cataphorèse



## Traitement des effluents industriels

Économies d'énergie significatives et confort du numérique pour une gestion plus performante des eaux chargées.

Les pompes submersibles pour eaux chargées Wilo équipées de la Wilo-Digital Data Interface réunissent le meilleur rendement hydraulique de leur catégorie et des moteurs à haut rendement IE3 (conformément à la norme CEI 60034-30-1), ainsi qu'une option totalement intégrée de mise en réseau numérique. Elles garantissent non seulement des coûts d'exploitation minimum pour une très grande sécurité de fonctionnement, mais offrent aussi toutes les options possibles de liaison de communication moderne – une véritable simplification du travail quotidien qui se traduit aussi par une réduction des efforts et donc des coûts.



### NOS SOLUTIONS

pour le traitement des effluents industriels :

- Pompe submersible pour eaux chargées pour fonctionnement continu pour l'installation immergée stationnaire et transportable et l'installation à sec stationnaire.
- Agitateur immergé à vitesse lente, entraînement planétaire à deux étages et démultiplication
- Un service complet, de la conception à l'entretien

### NOTRE PRODUIT PHARE : WILO-REXA SUPRA-V

- Sécurité de fonctionnement améliorée et coûts d'entretien réduits grâce aux hydrauliques Vortex non colmatables à granulométrie élevée
- Coûts d'exploitation réduits grâce à un meilleur rendement hydraulique (jusqu'à 60,7 %) et à la technologie de moteur IE3 en option (selon la norme CEI 60034-30-1)
- Versions conformes aux spécifications du client pour des solutions adaptées à l'installation
- Le revêtement Ceram augmente la durée de vie du produit utilisé avec des fluides abrasifs et corrosifs



En savoir plus sur nos solutions pour le traitement des effluents industriels !



# Pour une épuration biologique efficace

## Nos solutions pour vos stations d'épuration.

En vue d'optimiser l'étape d'épuration biologique, nous vous assistons de la conception et du dimensionnement jusqu'à la mise en service et à l'entretien.

Nous considérons ainsi votre station d'épuration dans sa globalité. Notre objectif est de garantir une sécurité de fonctionnement de votre installation au meilleur rendement énergétique. Les diffuseurs, agitateurs et pompes de recirculation de qualité supérieure que nous utilisons sont adaptés à vos procédés, que ce soit pour la conception d'une nouvelle station d'épuration ou pour l'optimisation énergétique d'une installation existante.

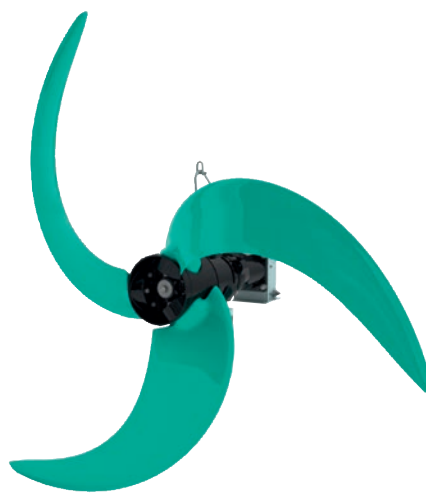
### NOS SOLUTIONS

et compétences système pour vos procédés :

- Diffuseurs et agitateurs pour la recirculation des boues de retour
- Système d'aération pour une optimisation de l'apport d'oxygène
- Agitateurs submersibles Wilo pour flux dynamiques
- Aspirateur de surface permettant l'homogénéisation dans le procédé MBBR
- Décanteur permettant une aspiration fiable des eaux claires

### NOTRE PRODUIT PHARE : Wilo-EMU TRE

- Haut rendement énergétique. La géométrie innovante des pales et les moteurs IE3/IE4 basse consommation assurent une cote de puissance tractive optimale. Cela réduit également vos coûts d'énergie et d'exploitation
- Un fonctionnement fiable et durable. L'hélice GFK/PA6 à faible usure permet une longue durée de vie et se distingue grâce à son système auto-nettoyant
- Fonctionnement silencieux grâce à une charge équilibrée des hélices, même lors de hautes plages de poussées et de conditions d'aspiration défavorables



En savoir plus sur nos solutions d'épuration biologique !

# Récompenses et réalisations

## Une vision qui nous distingue.



### SUSTAINABILITY & CLIMATE LEADERS

Wilo fait partie des « 50 Sustainability & Climate Leaders » à travers le monde. Cette initiative mondiale met en lumière les entreprises internationales qui soutiennent un avenir vert et durable. Le changement climatique est le problème majeur de notre époque. D'énormes avantages économiques et sociétaux attendent l'humanité si nous parvenons à relever le défi climatique. Ayant pour objectif de fournir un accès à l'eau potable à cent millions de personnes d'ici 2025, Wilo s'engage fortement en faveur du développement durable : nos pompes contribuent à approvisionner en eau les populations du monde entier de manière intelligente, efficace et respectueuse du climat. Chaque entreprise des « 50 Sustainability & Climate Leaders » prend des mesures efficaces pour lutter contre le changement climatique et contribue ainsi aux objectifs de développement durable des Nations unies.



### PRIX ALLEMAND POUR LE DÉVELOPPEMENT DURABLE 2021

Chaque année, le Prix allemand pour le développement durable récompense les contributions novatrices visant à transformer notre monde pour assurer un avenir plus durable. Ce prix promeut le travail en réseau au-delà des frontières, encourage les partenariats et motive tous les acteurs clés à apporter des changements. Il met à l'honneur les meilleures pratiques qui permettent d'atteindre plus rapidement la réalisation de progrès écologiques et sociaux.

Wilo a reçu le célèbre Prix allemand pour le développement durable (Deutscher Nachhaltigkeitspreis, DNP) dans la catégorie « transformation en faveur du climat » grâce à sa vision du développement durable qui fait depuis longtemps partie intégrante de sa stratégie d'entreprise. En remplaçant uniquement les technologies obsolètes, les pompes à haut rendement de Wilo pourraient permettre d'économiser jusqu'à 246 térawattheures d'électricité, soit l'équivalent de la production de 80 centrales à charbon.

## Nos références pour l'industrie.



Centrale électrique d'Anpara (Inde) : prélèvement et transport de l'eau brute, de l'eau sanitaire et de l'eau de refroidissement, au remplissage et au drainage et protection contre le risque de submersion



Industrie métallurgique – Salzgitter Flachstahl GmbH (Allemagne) Pompes submersibles Wilo : fluides agressifs et durées de vie maximales



Centrale électrique « Inter Mongolia Shangdu » (Chine) Alimentation en eau de refroidissement



Découvrir plus de références !

# Services Wilo

## Un seul partenaire pour l'ensemble des services.

Nous sommes à vos côtés à chaque phase du projet. Pour votre distribution d'eau durable et pérenne, nous vous apportons un support complet : de la conception à la configuration et de la mise en service à la maintenance.

Découvrez notre gamme de conseils, de services et de solutions système intégrées et bénéficiez de notre valeur ajoutée.

### AVANT-VENTE

#### Nous simplifions la conception et la sélection des produits.

- Prescription technique
- Aide à la détermination
- Sélection technique

### PENDANT LA VENTE

#### Bien acheter avec Wilo.

- Réception des produits
- Contrôle de l'installation (pré-visite) et des pré-requis avant mise en service
- Contrats de maintenance personnalisés
- Extension de garantie

### APRÈS-VENTE

#### Toujours à vos côtés, même après votre achat.

- Contrôle technique des systèmes de pompage
- Mise en service constructeur
- HotLine technique SAV
- Offres de maintenance personnalisées
- Dépannage sur site
- Disponibilité immédiate de pièces d'usure et de rechange d'origine constructeur
- Wilo Academy (centre de formation produits et services)





En savoir plus sur nos offres de services !



### **Wilo-Live Assistant** Assistance rapide et instantanée par discussion vidéo

Connaissez-vous Wilo-Live Assistant ? Wilo-Live Assistant permet à nos conseillers spécialisés de vous accompagner dans la chaufferie ou le local technique par transmission vidéo, en direct et en temps réel. Par l'intermédiaire de votre smartphone, vous montrez l'installation à l'expert Wilo qui observe tout à l'écran.



### **WiloCare** Sécurité maximale de fonctionnement et de coûts

WiloCare regroupe l'ensemble de nos prestations de maintenance en un pack complet, associé à un service de télémaintenance de votre système. Nous pouvons ainsi gérer les messages d'erreur, le dépannage et l'optimisation grâce aux données transmises par votre pompe ou votre système. Ce concept nous permet de garantir un fonctionnement optimal de votre système, une intervention rapide, fiable et sans complications.



### **Wilo-Energy Solutions** Notre promesse pour l'environnement

Grâce à Wilo-Energy Solutions, nous indiquons les économies d'énergie possibles et assumons notre responsabilité envers les générations futures et la lutte contre le changement climatique. Wilo-Energy Solutions consiste à utiliser la technologie Wilo à haut rendement pour remplacer de manière proactive les pompes et les systèmes de pompage qui fonctionnent encore mais sont énergivores.

### **SERVICES COMPLÉMENTAIRES POUR VOTRE CONFORT :**

- Packs de services Wilo
- Supervision
- Installation
- Mise en service
- Contrats de maintenance personnalisés
- Optimisation du système
- Expertises et réparations en usine
- Dépannage sur site
- Pièces d'usure et de rechange d'origine constructeur
- Extension de garantie

Pioneering for You

*wilo*

Wilo France SAS  
Espace Lumière - Bâtiment 6  
53 bd de la République  
78403 Chatou Cedex  
T 0 801 802 802 (N° vert)  
F 01 30 09 81 01  
info.fr@wilo.com  
[www.wilo.com/fr/fr/](http://www.wilo.com/fr/fr/)