Pioneering for You

Catálogo General

Nuestros productos y soluciones para calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua, así como para aguas sucias y residuales

Move water.
Move the future.
Join the ecolution.



Pioneering for You

wilo

revolution

innovation

ecologic

economic

ecolution

solution

revolution

ecologic

economic

solution

innovation



ÍNDICE

6 – 7 **Wilo – Proteger y actuar**
Estrategia de sostenibilidad.

8 – 25 **Calefacción, climatización, refrigeración**
Soluciones conectadas para climatización óptima de interiores.

26 – 43 **Abastecimiento de agua**
Tecnologías inteligentes para combatir la escasez de agua.

44 – 61 **Aguas sucias y residuales**
Alcantarillados fiables para ciudades en expansión.

62 – 66 **Servicio Técnico Oficial**
Atención práctica para sus tareas cotidianas.

AR

Más es más: contenido digital en profundidad

Nuestro extra para usted: cada vez que vea este logotipo puede consultar información adicional que hemos preparado para usted. Simplemente puede escanearlo con su teléfono y obtendrá más información sobre los temas seleccionados.

wilo

Descárguese la aplicación Wilo-Assistant gratis en la Google Play Store para Android o en la App Store para iOS.

AR

Inicie la aplicación Wilo Assistant, pulse sobre el símbolo AR y visualice el contenido con su teléfono móvil.


Join the ecolution.

Mejore la eficiencia energética

Optimice la eficiencia de su sistema de bombeo con el modo de control "Multi-Flow Adaptation" y ahorre hasta un 80% de energía.



Wilo-Stratos GIGA2.0-I



Wilo-Stratos MAXO

Pioneering for You

Nuestra promesa para usted.

El Grupo Wilo es uno de los principales proveedores premium mundiales de bombas y sistemas de bombeo para los sectores de edificación, gestión del agua e industrial. En la última década, hemos pasado de ser un campeón oculto a ser un campeón visible y conectado. Hoy en día, Wilo tiene alrededor de 8.000 empleados en todo el mundo.

Nuestras soluciones innovadoras, productos inteligentes y servicios individuales mueven el agua de una manera inteligente, eficiente y respetuosa con el clima. También estamos haciendo una importante contribución a la protección del clima con nuestra estrategia de sostenibilidad y en conjunto con nuestros socios. Seguimos adelante sistemáticamente con la transformación digital del Grupo. Ya somos el pionero digital en la industria con nuestros productos y soluciones, procesos y modelos de negocio.

Sosteniblemente mejor.

Una de las tareas más importantes en tiempos de recursos naturales limitados es el consumo responsable de agua, un recurso que cada vez es más escaso. La eficiencia, la conectividad y la seguridad serán cada vez más importantes en el futuro. Aspiramos a ofrecerle soluciones sostenibles, fáciles de usar y de alto rendimiento para los sectores de edificación y gestión del agua que se adelanten a su tiempo. Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para crear productos y sistemas innovadores que se adapten perfectamente a sus necesidades y se complementen con servicios convenientes. El resultado son soluciones integradas en las que puede confiar en todo momento.




wilo

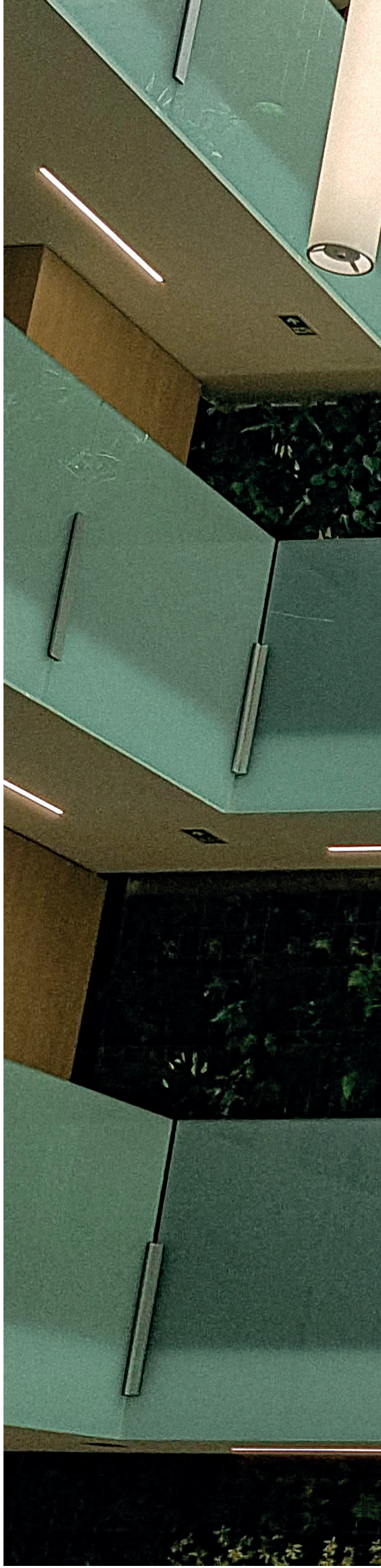
Productos inteligentes para edificios inteligentes

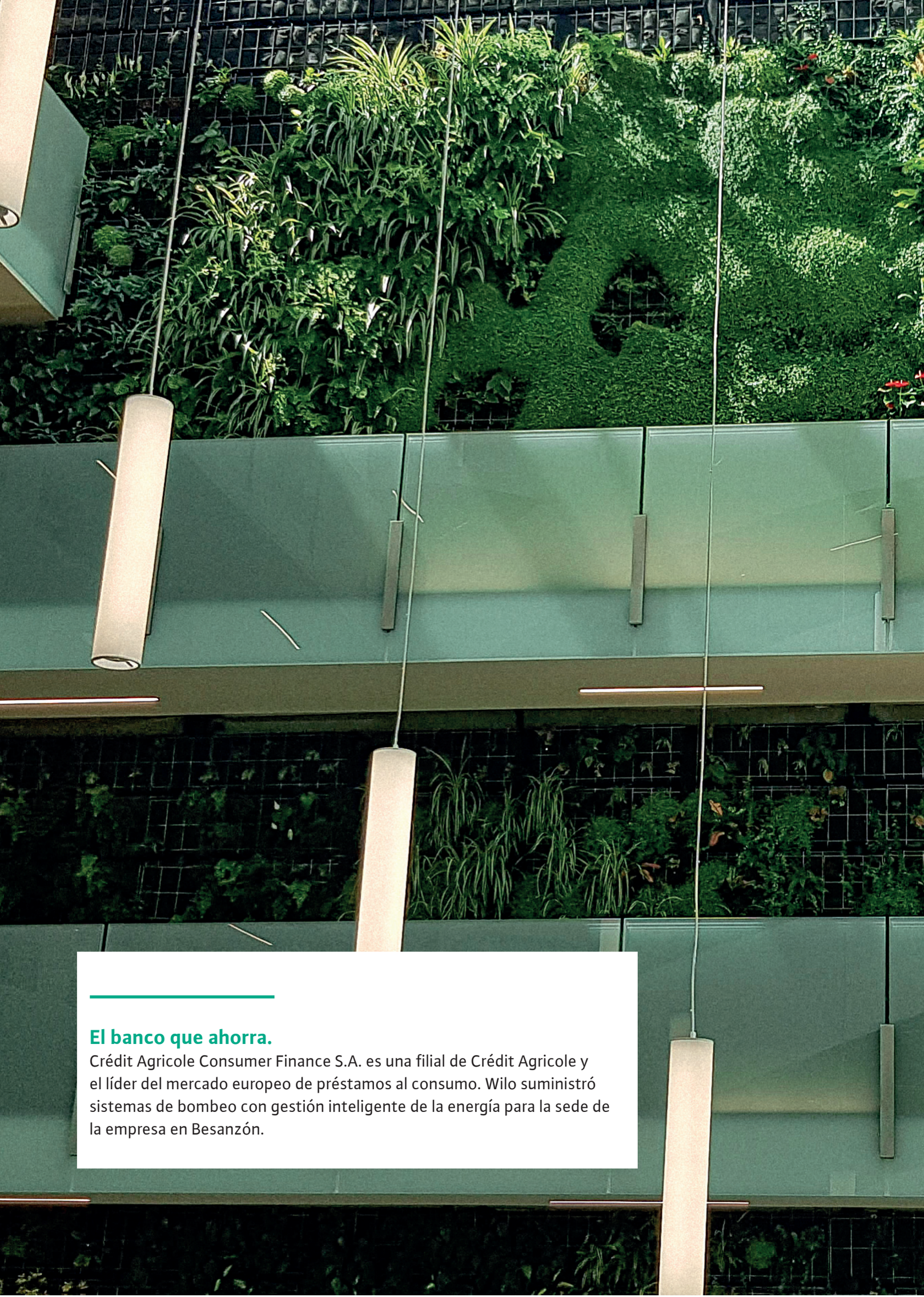
Los hogares inteligentes y los edificios conectados de forma inteligente ya no son una rareza, se han convertido en el estándar de oro para todas las construcciones nuevas.

Las consideraciones de sostenibilidad se tienen cada vez más en cuenta en el diseño y la construcción de edificios de hoy en día. Cuanta menos energía consuma un edificio, mejor. Después de todo, el uso de fuentes de energía renovables por el lado de la oferta por sí solo no será suficiente para reducir las emisiones de CO_2 en la medida necesaria para frenar el cambio climático. El control inteligente de edificios está desempeñando un papel cada vez más importante a este respecto. Y las bombas y los sistemas de bombeo son un componente central de la edificación.

La Wilo-Stratos MAXO es la primera bomba inteligente* del mundo y establece estándares en términos de eficiencia energética, instalación, comodidad del cliente y conectividad. Combina las cualidades de la bomba tradicional de Wilo de alta eficiencia con los requisitos de los edificios inteligentes. Gracias a sus numerosas interfaces, la bomba puede ser integrada fácilmente en sistemas de construcción complejos en una amplia gama de aplicaciones. De esta manera, la Wilo-Stratos MAXO logra calificaciones de eficiencia sobresalientes que le permiten hacer una contribución significativa a la eficiencia energética general de un edificio.

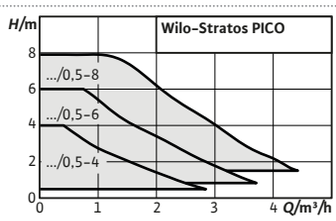
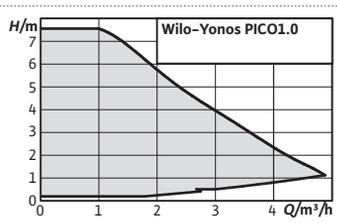
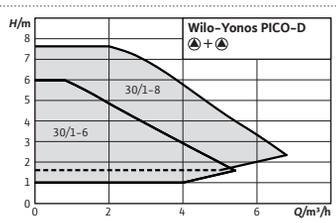
** Con bomba inteligente nos referimos a una nueva categoría de bombas que va mucho más allá de nuestras bombas de alta eficiencia o bombas Smart. La combinación de la última tecnología de sensores y funciones de control innovadoras (por ejemplo, Dynamic Adapt plus y Multi-Flow Adaptation), conectividad bidireccional (por ejemplo, Bluetooth, entradas analógicas integradas, entradas y salidas binarias, interfaz con Wilo Net), su actualización a través de actualizaciones de software y la excelente facilidad de uso (por ejemplo, gracias a la Guía de configuración, el principio de vista previa para la navegación anticipatoria y la probada tecnología del Botón Verde) hacen de esta bomba una bomba inteligente.*

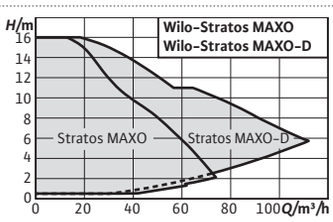
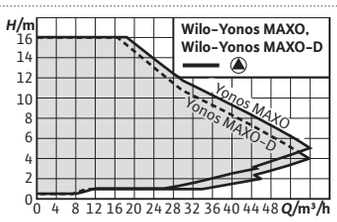
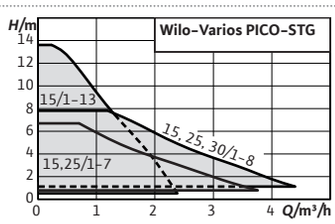


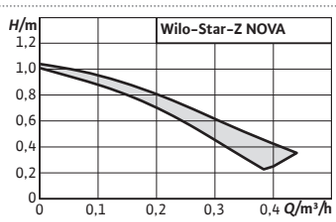
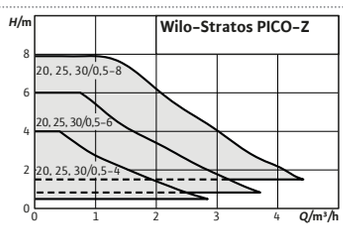
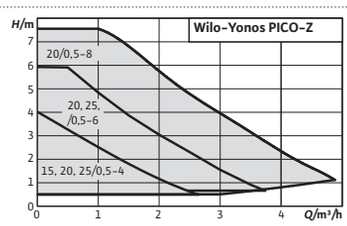


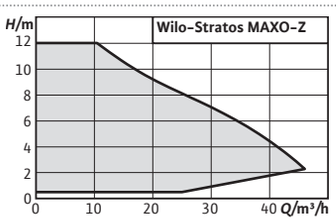
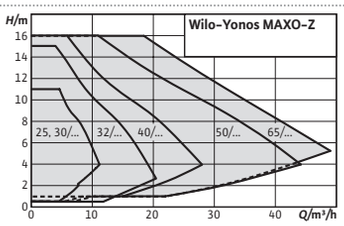
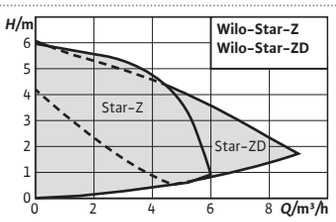
El banco que ahorra.

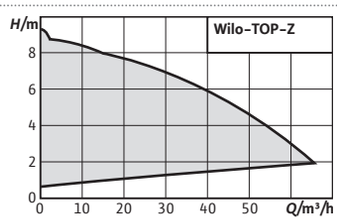
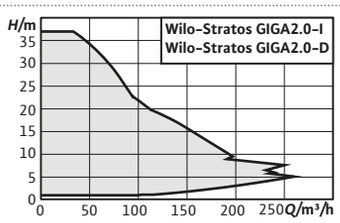
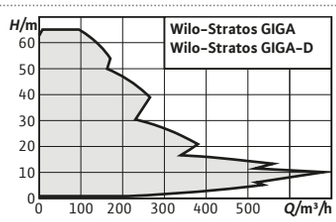
Crédit Agricole Consumer Finance S.A. es una filial de Crédit Agricole y el líder del mercado europeo de préstamos al consumo. Wilo suministró sistemas de bombeo con gestión inteligente de la energía para la sede de la empresa en Besanzón.

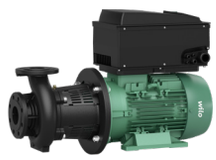
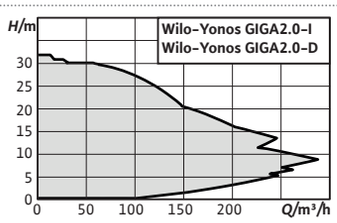
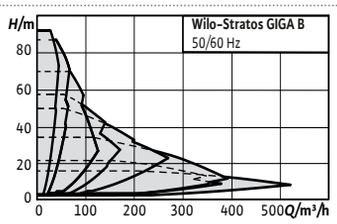
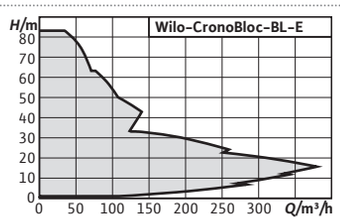
Gama de productos	Wilo-Stratos PICO	Wilo-Yonos PICO1.0	Wilo-Yonos PICO-D
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada, motor EC con regulación automática de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada y motor EC con regulación automática de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada, motor EC con regulación automática de la velocidad
Aplicación	Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, aplicaciones de climatización y circuitos cerrados de refrigeración.	Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, aplicaciones de climatización y circuitos cerrados de refrigeración.	Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, aplicaciones de climatización y circuitos cerrados de refrigeración.
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	4,4 m³/h	4,4 m³/h	7 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	8 m	8 m	8 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: de -10 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE): ≤ 0,18 (Stratos PICO.../0,5-8 ≤ 0,23) → Tipo de protección IPX4D → Conexión roscada Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Presión de trabajo máx. 10 bar	→ Temperatura del fluido: de -10 °C a +95 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) ≤ 0,20 (Yonos PICO.../1-8 ≤ 0,23) → Tipo de protección IPX4D → Conexión roscada Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Presión de trabajo máx. 10 bar	→ Temperatura del fluido: de -10 °C a +95 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) ≤ 0,20 (Yonos PICO.../1-8 ≤ 0,23) → Tipo de protección IPX4D → Conexión roscada Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Presión de trabajo máx. 10 bar
Características especiales	→ Manejo sencillo gracias al asistente de ajustes, a la gran pantalla y a la tecnología de botón verde → Máxima eficiencia energética a través de la combinación de tecnología de motor EC, Dynamic Adapt plus y opciones de ajuste más precisas → Opcional: Operación con dispositivos móviles a través de Bluetooth con el módulo Wilo-Smart Connect BT → Alta fiabilidad gracias a las rutinas de autoprotección, tales como la protección automática de funcionamiento en seco y reinicio automático → Visualización en pantalla de los valores actuales de caudal, presión diferencial y consumo de potencia y también de los KWh acumulados	→ Máxima comodidad de manejo con interfaz de usuario intuitiva → Eficiencia energética optimizada gracias a su tecnología de motor EC, a los ajustes con una precisión de 0,1 m y a la visualización de la potencia absorbida en cada momento → Instalación rápida y sencilla y reposición sin problemas gracias al nuevo diseño mejorado → Mantenimiento sencillo y alta fiabilidad gracias al reinicio automático o la función de purga → Máxima fiabilidad gracias a su tecnología probada	→ Máxima comodidad de manejo gracias a los nuevos ajustes inteligentes, interfaz de usuario intuitiva y nuevas funciones → Eficiencia energética optimizada gracias a la combinación de la tecnología de motores EC, con los ajustes precisos de 0,1 m → Instalación/reposición más rápidas por su diseño compacto y mejorado → Mantenimiento más fácil gracias al reinicio automático y manual o a la función de purga
Equipo/función	→ Modos de regulación: Dynamic Adapt plus, Δp-v, Δp-c, n-constant → Asistente de ajustes indicando número de radiadores o Superficie de calefacción de suelo radiante → Reducción nocturna automática; rutina de purga; reinicio y protección contra marcha en seco → Función para restablecer el contador de corriente a los ajustes de fábrica → Bloqueo de pantalla → Wilo-Connectivity Interface para módulos externos → Conector Wilo	→ Modos de regulación: Δp-c y Δp-v → Ajuste de la altura de impulsión en cada modo de funcionamiento según la aplicación → Función de purga manual → Función de desbloqueo automático → Indicador LED para el ajuste del valor de consigna, la indicación del consumo actual, visualización del código de fallo y de si la purga está activa → Conector Wilo	→ Modos de regulación: Δp-c, Δp-v y velocidad fija (3 curvas características) → Ajuste del modo de funcionamiento según la aplicación, de la altura de impulsión o velocidad fija → Función de desbloqueo automático → Función de reinicio y purga manuales → Indicador LED para el ajuste del valor de consigna y la indicación del consumo y el caudal actuales → Conector Wilo → Bomba doble para el funcionamiento individual (Δp-c, Δp-v, 3 velocidades) o en paralelo (Δp-c, 3 velocidades)

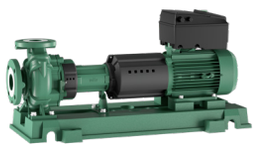
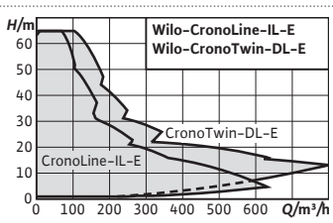
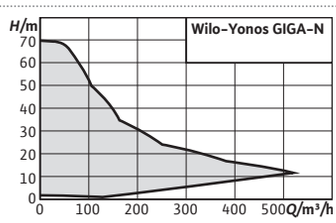
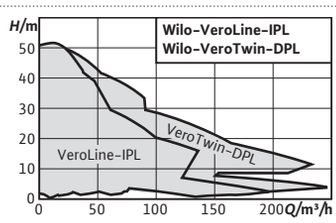
Gama de productos	Wilo-Stratos MAXO Wilo-Stratos MAXO-D	Wilo-Yonos MAXO Wilo-Yonos MAXO-D	Wilo-Varios PICO-STG
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba circuladora de rotor húmedo inteligente con conexión roscada o embridada y motor EC con regulación electrónica de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embridada, y motor EC con regulación electrónica de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada y motor EC con regulación electrónica de la velocidad
Aplicación	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación	Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, aplicaciones de climatización, sistemas industriales de circulación, circuitos primarios de instalaciones solares y de geotermia
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	112 m³/h	56 m³/h	4,4 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	16 m	16 m	13 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: de -10 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50/60 Hz → Diámetro nominal de Rp 1 a DN 100 → Presión de trabajo máx. de 10 bar (ejecución especial: 16 bar) → Índice de eficiencia energética (IEE) <= 0,19	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50/60 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) ≤ 0,20 (IEE ≤ 0,23 para bombas dobles) → Diámetro nominal de Rp 1 a DN 100 → Presión de trabajo máx. 10 bar	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50/60 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE): 7 m: ≤ 0,20, 8 m / 13 m: ≤ 0,23 → Conexión roscada Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Presión de trabajo máx. 10 bar
Características especiales	→ Manejo intuitivo mediante el ajuste guiado según el tipo de aplicación → Funciones de ahorro de energía como No-Flow Stop → Funciones de regulación innovadoras como Dynamic Adapt plus y Multi-Flow Adaptation → Posibilidades de acceso remoto y conexión directa entre bombas mediante Wilo Net para el modo MultiFlow Adaptation → Instalación cómoda gracias al conector Wilo	→ Visor LED para la indicación de la altura de impulsión nominal y código de fallo → Ajuste rápido durante la reposición de una bomba estándar sin regulación con velocidades preseleccionables, p. ej. TOP-S → Supervisión de disponibilidad de la instalación mediante indicación general de avería → Carcasa de la bomba con revestimiento por cataforesis (KTL) para evitar la corrosión por formación de agua de condensación	→ La solución de reposición más compatible para todas las aplicaciones gracias a su diseño compacto, los nuevos modos de regulación (como iPWM) y la nueva función de sincronización → Comodidad de manejo máxima gracias a los indicadores LED, al botón de modo de regulación y al botón para las curvas características preinstaladas → Instalación sencilla gracias a sus conexiones adaptables y a las funciones de mantenimiento como la purga
Equipo/función	→ Modo de regulación: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v configurable en pendiente y ajustable al punto de trabajo, n-const, T-const, ΔT-const y Q-const → Multi-Flow Adaptation → Control remoto por interfaz Bluetooth → Posibilidades de establecer límites de caudal máximo o mínimo con las funciones Qlimit → Medición de cantidades de calor y frío → Gestión de bombas dobles → Módulos interfaz de instalación posterior para la comunicación	→ Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, 3 velocidades → Visor LED para ajustar la altura de impulsión necesaria → Conexión eléctrica rápida con el enchufe Wilo → Protección de motor, piloto y contacto de indicación de avería para la indicación general de avería → Bridas combinadas PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65) → Módulo interfaz de instalación posterior (módulo Connect) para la gestión de bomba doble, el Off Externo y la señal de estado	→ Modo de regulación: Δp-c, Δp-v y velocidad fija → Regulación externa (iPWM GT e iPWM ST) → Función de sincronización (modo de programación manual) → Función de purga → Rearranque manual → Indicadores LED y 2 botones para ajustes y activación de funciones → Conexión eléctrica dual (Molex y conector Wilo) → Acceso directo a los tornillos del motor

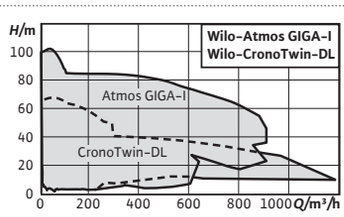
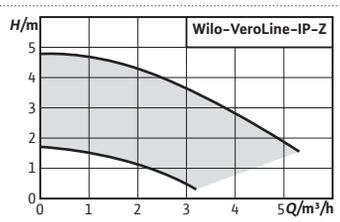
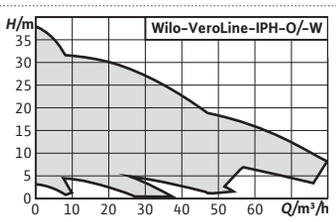
Gama de productos	Wilo-Star-Z NOVA	Wilo-Stratos PICO-Z	Wilo-Yonos PICO-Z
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada y motor síncrono resistente al bloqueo	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada, motor EC y regulación electrónica de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada, motor EC y regulación electrónica de la velocidad
Aplicación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	0,4 m³/h	3,5 m³/h	4.4 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	1,1 m	6 m	8 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: Agua potable máx. +65 °C (hasta 70°C por un tiempo breve de máx. 2 h) → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Conexión roscada Rp ½ → Presión de trabajo máx. 10 bar	→ Temperatura del fluido: agua potable con dureza de agua de hasta 3,57 mmol/l (36 °f): máx. +70 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Conexión roscada Rp ¾, Rp1 1/4 → Presión de trabajo máx. 10 bar	→ Temperatura del fluido: +2 °C hasta +95 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50/60 Hz → Clase de protección IPX4D → Conexión roscada Rp1/2, Rp3/4, Rp1 → Presión de trabajo máx. 10 bar
Características especiales	→ Alto grado de higiene y protección segura frente a bacterias y corrosión gracias a los materiales de alta calidad → Eficiencia energética mejorada gracias al motor síncrono con un consumo de electricidad de 3–6 vatios → Instalación sencilla y rápida y reposición de los modelos habituales de bombas gracias al motor de reserva flexible y al conector Wilo	→ Carcasa de la bomba de acero inoxidable y detección de desinfección térmica para una máxima higiene en el sistema → Suministro basado en las necesidades y ahorro de energía a través del modo de funcionamiento manual por control de temperatura → Gran pantalla a color, menú de configuración claro y tecnología de botón verde para un manejo sencillo → Puesta en marcha con 1 clic a través del modo de control de temperatura como ajuste de fábrica → Opcional: Comunicación mediante módulos adicionales externos	→ Seguridad higiénica gracias a la carcasa de la bomba de acero inoxidable → Ahorro de energía gracias al motor EC → Alta facilidad de uso gracias a la tecnología del Botón Verde, interfaz de usuario intuitiva y diversas funciones de control → Fácil mantenimiento y alto grado de fiabilidad operativa gracias a la función de reinicio automática y manual y sistema de purga de la bomba → Parámetros actuales tales como el caudal y el consumo de potencia actuales a la vista en todo momento a través de una pantalla LED
Equipo/función	→ Conector Wilo → Válvula de corte de bola integrada del lado de aspiración y válvula antirretorno del lado de impulsión (Star-Z NOVA A, T) → Star-Z NOVA T, incluye temporizador integrado, termostato y detección de desinfección térmica. La tecnología de botón verde y la intuitiva pantalla LCD hacen que su manejo sea muy sencillo. → Una coquilla termoaislante de serie	→ Modo de regulación: Δp-c, modo controlado por temperatura → Control de temperatura para mantener la temperatura de retorno constante en sistemas de recirculación de agua caliente sanitaria → Rutina de desinfección térmica → Función de reinicio del contador de energía o restauración a los ajustes de fábrica → Función Hold (bloqueo de teclado) → Función de desbloqueo automático → Conector Wilo → Interfaz Wilo Connectivity para conectar módulos externos, como por ejemplo el de Bluetooth	→ Modo de regulación: Presión diferencial constante (Δp-c), velocidad constante(3 etapas de velocidad fija), velocidad constante (ajustable continuamente) → Función de desbloqueo automático → Reinicio manual y función de purga de la bomba → Pantalla LED para configurar el punto de consigna, y mostrar el consumo y el caudal actuales → Carcasa de la bomba de acero inoxidable → Aislamiento térmico de serie → Conector Wilo

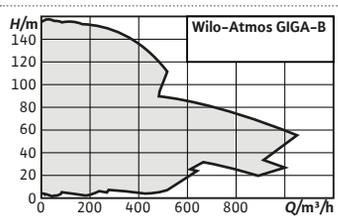
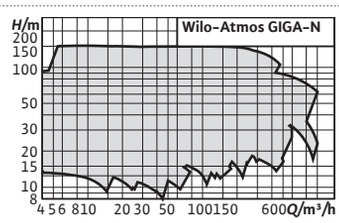
Gama de productos	Wilo-Stratos MAXO-Z	Wilo-Yonos MAXO-Z	Wilo-Star-Z Wilo-Star-ZD
Fotografía del producto		 Ampliación de gama	
Tipo	Bomba circuladora de rotor húmedo inteligente con conexión embridada o roscada, motor EC con adaptación automática de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embridada, motor EC con adaptación automática de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada
Aplicación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria y sistemas del mismo tipo para la industria y la edificación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria en industrias y edificaciones	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria en industrias y edificaciones
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	46 m³/h	49 m³/h	8,5 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	12 m	16 m	6,0 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: Agua potable máx. +80 °C → Agua de calefacción de -10 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50/60 Hz → Diámetro nominal de Rp 1 a DN 65 → Presión de trabajo máx. de 10 bar (ejecución especial: 16 bar)	→ Posible rango de temperaturas del agua potable con dureza de agua de hasta 3,57 mmol/l (36 °f): máx. +80 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50/60 Hz → Diámetro nominal de Rp 1 a DN 65 → Presión de trabajo máx. 10 bar	→ Temperatura del fluido: Agua potable con dureza de agua de hasta 3,2 mmol/l (32°f): máx. +65 °C (hasta 70°C por un tiempo breve de máx. 2 h) → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Conexión roscada Rp ½ ,Rp 3/4, Rp 1 → Presión de trabajo máx. 10 bar
Características especiales	→ Manejo intuitivo mediante el ajuste guiado según tipo de aplicación, gracias a la Guía de Configuración con ayuda contextual, combinado con la nueva pantalla y el botón de ajuste con la tecnología de botón verde → El más alto estándar en cuanto a higiene del agua potable y eficiencia energética gracias a la nueva e innovadora función de regulación inteligente T-const. → Higiene optimizada gracias a la detección de rutinas de desinfección térmica → Instalación cómoda gracias al conector Wilo → Carcasa de la bomba de acero inoxidable	→ Indicación de la altura de impulsión nominal y código de fallo → Rápido ajuste durante la reposición de una bomba estándar sin regulación y con velocidades preseleccionables, p. ej. TOP-Z → Conexión eléctrica con el enchufe Wilo → Supervisión de la instalación mediante indicación general de avería → Carcasa de la bomba de bronce resistente a la corrosión para instalaciones con posible entrada de oxígeno. Los modelos de 16m tienen la carcasa en acero inoxidable	→ Todos los componentes de material sintético que están en contacto con el fluido cumplen las recomendaciones KTW
Equipo/función	→ Modo de regulación: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v configurable en pendiente y ajustable al punto de trabajo, n-const, T-const, ΔT-const y Q-const → Multi-Flow Adaptation → Control remoto por interfaz Bluetooth → Posibilidad de establecer límites de caudal máximo o mínimo con las funciones Qlimit → Opción de contador de energía térmica → Detección de la desinfección térmica → Función de purga → Módulos interfaz de instalación posterior para la comunicación	→ Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, 3 velocidades → Protección de motor, piloto y contacto de indicación de avería para la indicación general de avería → Bridas combinadas PN6/PN10 (desde DN 40 hasta DN 65) → Módulo interfaz de instalación posterior (módulo Connect) para la conexión a la Gestión Técnica Centralizada y la gestión de bomba doble.	→ Velocidad constante o 3 velocidades seleccionables (Star-Z...-3) → Conexión eléctrica rápida con bornes de apriete sin tornillos

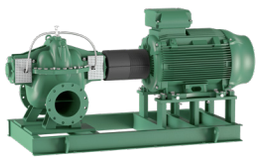
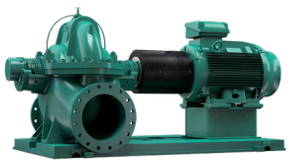
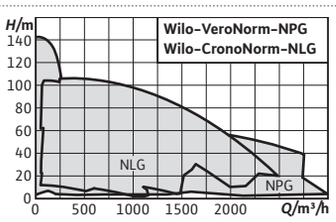
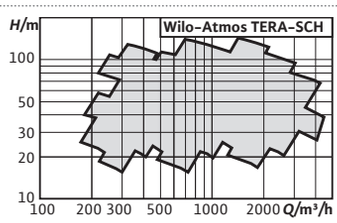
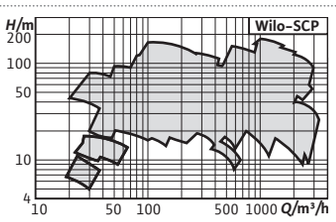
Gama de productos	Wilo-TOP-Z	Stratos GIGA2.0-I Stratos GIGA2.0-D	Wilo-Stratos GIGA Wilo-Stratos GIGA-D
Fotografía del producto		 Ampliación de gama	
Tipo	Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embridada	Bomba Inline de alta eficiencia inteligente (simple o doble) de rotor seco con motor EC y regulación electrónica de la velocidad. Ejecución con conexión embridada y cierre mecánico	Bomba Inline de alta eficiencia (simple o doble) de rotor seco con motor EC y regulación electrónica de la velocidad. Ejecución con conexión embridada y cierre mecánico
Aplicación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria en industrias y edificaciones	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	67 m³/h	260 m³/h	680 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	9 m	37 m	65 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: Agua potable máx. +80 °C (+65 °C para TOP-Z 20/4 y TOP-Z 25/6) → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz → Diámetro nominal de Rp 1 a DN 80 → Presión de trabajo máx. 10 bar (ejecución especial: 16 bar)	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Temperatura ambiente hasta +50 °C → Alimentación eléctrica: 3~380V - 3~440V, 50/60 Hz – Versión M-: 1~220 V ... 240 V ±10%, 50/60 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI): ≥ 0,7 → Diámetro nominal de DN 40 a DN 125 → Presión de trabajo máx. de 16 bar a +120 °C, de 13 bar a +140 °C	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3~380V - 3~480V, 50/60 Hz → a partir de 11 kW: MEI ≥ 0,4 → Diámetro nominal de DN 40 a DN 200 → Presión de trabajo máx. de 16 bar a +120 °C, de 13 bar a +140 °C
Características especiales	→ Contacto bimetálico (WSK) para conexión a un relé de disparo (según modelo de bomba) → Todos los componentes de material sintético que están en contacto con el fluido cumplen las recomendaciones KTW → Piloto de control de sentido de giro para la indicación del sentido de giro correcto (solo en caso de 3~)	→ Motor EC de la clase de eficiencia energética IE5 según IEC 60034-30-2 → Regulación óptima mediante el ajuste guiado según el tipo de aplicación → Funciones de regulación innovadoras como Dynamic Adapt plus y Multi-Flow Adaptation → Posibilidades de acceso remoto y funciones de control multibomba mediante Wilo Net → Máxima transparencia mediante datos de funcionamiento para optimizar la bomba y la instalación en conjunto	→ Bomba de alta eficiencia para el máximo rendimiento → Motor EC de la clase de eficiencia energética IE5 según IEC 60034-30-2
Equipo/función	→ Velocidades preseleccionables → Aislamiento térmico de serie → Bridas combinadas PN6/PN10 (de DN 40 a DN 65)	→ Modos de regulación: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v configurable en pendiente y adaptable al punto de trabajo, n-const, T-const, ΔT-const y Q-const → Multi-Flow Adaptation → Control remoto por interfaz Bluetooth → Posibilidades de establecer límites de caudal máximo o mínimo con las funciones Qlimit → Medición de cantidades de calor y frío → Gestión de bombas dobles → Módulos interfaz opcionales de instalación posterior para la comunicación por sistemas de bus con la gestión técnica centralizada	→ Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, PID, n-const → Funciones manuales: p. ej., ajuste del valor consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de fallo → Funciones de control externo: p. ej., Prioridad OFF, alternancia externa de las bombas (funcionamiento de bomba doble), entrada analógica 0 - 10 V/0 - 20 mA para modo de control → Control remoto por interfaz de infrarrojos («IR-Stick»), alojamiento para módulos IF para conectarse a la gestión técnica centralizada → Módulos interfaz opcionales para la comunicación por sistemas de bus con la gestión técnica centralizada

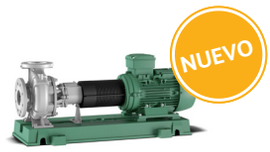
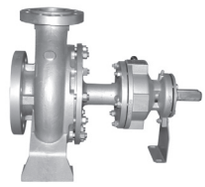
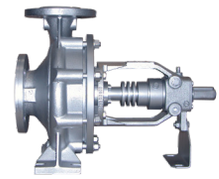
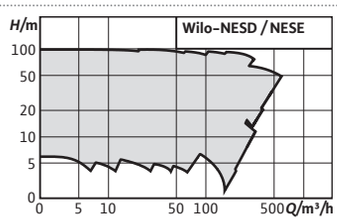
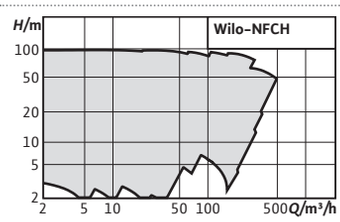
Gama de productos	Yonos GIGA2.0-I Yonos GIGA2.0-D	Wilo-Stratos GIGA B	Wilo-CronoBloc-BL-E
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba Inline con alta eficiencia (simple o doble) de rotor seco con motor EC y regulación electrónica de la velocidad. Ejecución con conexión embridada y cierre mecánico.	Bomba monobloc de alta eficiencia de rotor seco con motor EC y regulación electrónica de la potencia, con conexión embridada y cierre mecánico	Bomba de ahorro energético de rotor seco con regulación electrónica de la velocidad en construcción monobloc. Ejecución como bomba centrífuga de baja presión de una etapa con conexión embridada y cierre mecánico
Aplicación	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	260 m³/h	340 m³/h	380 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	32 m	80 m	80 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido de -20 °C a +120 °C → Temperatura ambiente hasta +50 °C → Alimentación eléctrica 3~380 - 3~440V, 50/60Hz – Versión M-: 1~220 V ... 240 V ±10%, 50/60 Hz → Eficiencia energética mínima (MEI): ≥ 0,4 → Diámetro nominal de DN 32 a DN 125 → Presión de trabajo máx. de 16 bar a +120 °C	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3~380 V - 3~480 V, 50/60 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI): hasta 6,0 kW: MEI ≥ 0,7 a partir de 11 kW: MEI ≥ 0,4 → Diámetro nominal de DN 32 a DN 150 → Presión de trabajo máx. de 16 bar a +120 °C, de 13 bar a +140 °C	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3~380 - 3~440V, 50/60Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal de DN 32 a DN 125 → Presión de trabajo máx. de 16 bar a +120 °C, de 13 bar a +140 °C
Características especiales	→ Gran eficiencia gracias a la tecnología de motor EC de imán permanente, clase IE5 → Manejo sencillo con navegación por menú intuitiva en pantalla a color y tecnología de botón verde → Gran fiabilidad gracias a un sistema hidráulico comprobado. → Integrable en la automatización de edificios mediante señales analógicas y digitales y también a través de módulos CIF para la comunicación por bus	→ Innovadora bomba de alta eficiencia para un rendimiento máximo con dimensiones principales según EN 733 → Motor EC de alta eficiencia de la clase de eficiencia energética IE5 según IEC 60034-30-2	→ Manejo sencillo mediante la tecnología de botón verde y la pantalla → Protección total del motor integrada con sistema electrónico de disparo → Perfecta para el usuario gracias a sus potencias y a sus dimensiones principales conformes con EN 733 → Motores con clase de eficiencia energética IE4
Equipo/función	→ Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, n-const, regulador PID definido por el usuario → Gestión de bombas dobles → Módulos interfaz opcionales para la comunicación por bus con la gestión técnica centralizada	→ Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, PID, n-const → Funciones manuales: p. ej., ajuste del valor consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de fallo → Funciones de control externo: p.ej. OFF remoto, alternancia remota de las bombas (funcionamiento de bomba doble), entrada analógica 0 - 10 V/0 - 20 mA para modo de control → Control remoto por interfaz de infrarrojos («IR-Stick»), alojamiento para módulos IF para conectarse a la gestión técnica centralizada → Módulos interfaz opcionales para la comunicación por bus con la gestión técnica centralizada	→ Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, PID, n-const → Funciones manuales: p. ej., ajuste del valor consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de fallo → Funciones de control externo: p.ej. OFF remoto, alternancia remota de las bombas (funcionamiento de bomba doble), entrada analógica 0 - 10 V/0 - 20 mA para modo de control → Control remoto por interfaz de infrarrojos («IR-Stick»), alojamiento para módulos IF para conectarse a la gestión técnica centralizada → Módulos interfaz opcionales para la comunicación por sistemas de bus con la gestión técnica centralizada

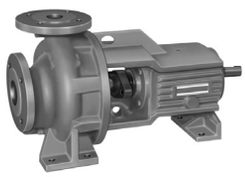
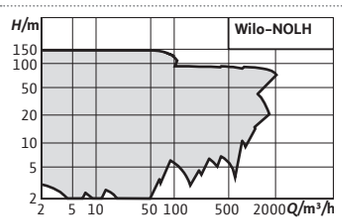
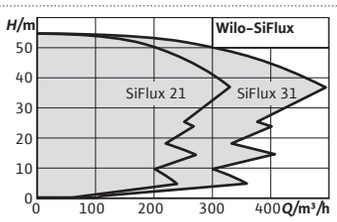
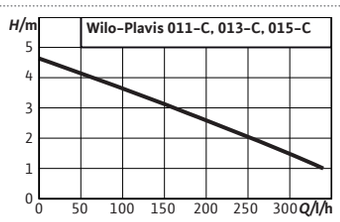
Gama de productos	Wilo-CronoLine-IL-E Wilo-CronoTwin-DL-E	Wilo-Yonos GIGA-N	Wilo-VeroLine-IPL Wilo-VeroTwin-DPL
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba de ahorro energético de rotor seco (simple o doble) de construcción en línea. Ejecución como bomba centrífuga de baja presión de una etapa con conexión embridada y cierre mecánico	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con regulación electrónica y aspiración axial. Montada sobre bancada, con unión embridada y adaptación automática de la velocidad.	Bomba de rotor seco (simple o doble) de construcción en línea con conexión roscada o embridada
Aplicación	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación	Impulsión de agua de calefacción (según VDI 2035), agua fría, mezclas agua-glicol en sistemas de refrigeración, calefacción y de agua fría. Para riego, edificación, industria en general, etc.	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	800 m³/h	520 m³/h	245 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	65 m	70 m	52 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3~380 - 3~440V, 50/60Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal de DN 40 a DN 200 → Presión de trabajo máx. de 16 bar a +120 °C, de 13 bar a +140 °C	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3~380 - 3~440V, 50/60Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetros nominales de DN 32 a DN 150 → Presión de trabajo máx. 16 bar	→ Temperatura del fluido de -20 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal de Rp 1 a DN 100 → Presión de trabajo máx. de 10 bar (ejecución especial: 16 bar)
Características especiales	→ Manejo sencillo mediante la tecnología de botón verde y la pantalla → Gestión de bombas dobles integrada → Protección total del motor integrada con sistema electrónico de disparo → Motores con clase de eficiencia energética IE4	→ Bomba eficiente con motores IE4 → El revestimiento por cataforesis de todos los componentes de fundición proporciona una resistencia a la corrosión y una durabilidad elevadas → Dimensiones normalizadas conforme con la normativa EN 733 → Ajuste y manejo sencillos gracias a la tecnología de botón verde → Mantenimiento sencillo por su acoplamiento con espaciador de fácil manejo y diseño de extracción trasera	→ Protección contra la corrosión mediante recubrimiento de cataforesis → Orificios de evacuación de condensados en las carcasas del motor y en las linternas → Ejecución de serie: motor con eje prolongado → Ejecución N: bomba con eje partido de acero inoxidable y con motor normalizado B5 o V1 → Cierre mecánico independiente del sentido de giro y de inundación forzada → Funcionamiento principal/reserva o funcionamiento de carga punta (mediante cuadro externo)
Equipo/función	→ Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, PID, n-const → Funciones manuales: p. ej., ajuste del valor consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de fallo → Funciones de control externo: p.ej. OFF remoto, alternancia remota de las bombas (funcionamiento de bomba doble), entrada analógica 0 - 10 V/0 - 20 mA para modo de control → Control remoto por interfaz de infrarrojos («IR-Stick»), alojamiento para módulos IF para conectarse a la gestión técnica centralizada → Módulos interfaz opcionales para la comunicación por sistemas de bus con la gestión técnica centralizada	→ Modos de regulación: Δp-c, PID, n=const → Funciones manuales: p. ej., ajuste del valor consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de fallo → Funciones de control externo: p. ej., prioridad OFF, entrada analógica 0–10 V/0–20 mA para modo de control → Control remoto por interfaz de infrarrojos («IR-Stick»), Alojamiento para módulos IF para conectarse a la Gestión Técnica Centralizada → Módulos interfaz opcionales para la comunicación por sistemas de bus con la gestión técnica centralizada	→ Cierre mecánico → Conexiones embridadas con orificios para la medición de presión R ⅛ → Motor con eje prolongado → DPL con clapeta de conmutación → Motores con clase de eficiencia energética IE3 para motores ≥ 0,75 kW

Gama de productos	Wilo-Atmos GIGA-I CronoTwin-DL	Wilo-VeroLine-IP-Z	Wilo-VeroLine-IPH-W Wilo-VeroLine-IPH-O
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba de rotor seco (simple o doble) de construcción en línea con conexión embridada	Bomba circuladora de rotor seco de construcción en línea con conexión roscada	Bomba de rotor seco de construcción en línea con conexión embridada
Aplicación	Mantenimiento sencillo con cierre mecánico de cartucho y diseño de extracción trasera opcional para bombas grandes	Recirculación de agua caliente sanitaria, circulación de, agua fría y agua caliente sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción y climatización	IPH-W: para agua sobrecalentada en sistemas industriales de circulación cerrados, calefacción urbana, sistemas de calefacción cerrados IPH-O: para aceite térmico en sistemas industriales de circulación cerrados
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	1170 m³/h	5 m³/h	80 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	110 m	4,5 m	38 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal de DN 32 a DN 250 → Presión de trabajo máx. de 16 bar a +120 °C, de 13 bar a +140 °C (25 bar, bajo consulta)	→ Temperatura del fluido: agua potable con dureza de agua de hasta 4,99 mmol/l (50 °f): máx. +65 °C, agua de calefacción de -8 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz , 3~230/400 V, 50 Hz → Diámetro nominal Rp 1 → Presión de trabajo máx. 10 bar	→ Temperatura del fluido IPH-W: de -10 °C a +210 °C (a un máx. de 23 bar) → Temperatura del fluido IPH-O: de -10 °C a +350 °C (a un máx. de 9 bar) → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Diámetro nominal de DN 20 a DN 80
Características especiales	→ Aplicable en instalaciones de climatización y refrigeración con la ventaja de tener orificios para el drenaje directo de condensados → Protección contra la corrosión → Disponibilidad en todo el mundo de motores normalizados (según las especificaciones de Wilo) y cierres mecánicos estándar → Funcionamiento principal/reserva o funcionamiento de carga punta (mediante cuadro externo)	→ Gran resistencia frente a fluidos corrosivos gracias a la carcasa de acero inoxidable y al rodete en Noryl → Todos los componentes de material sintético que están en contacto con el fluido cumplen las recomendaciones KTW	→ Cierre mecánico independiente del sentido de giro y autorrefrigerante → Gran campo de aplicación gracias al amplio rango de temperaturas del fluido sin piezas adicionales de desgaste
Equipo/función	→ Cierre mecánico → Conexión embridada conorificios para la medición de presión R ⅛ → Linterna → Acoplamiento → Motor normalizado IEC → DL con clapeta de conmutación → Motores con clase de eficiencia energética IE3 para motores ≥ 0,75 kW	→ Cierre mecánico → Conexión roscada → Motor con eje prolongado	→ Cierre mecánico → Conexión embridada → Linterna → Motor con eje especial

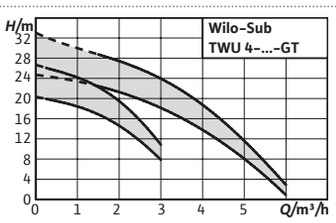
Gama de productos	Wilo-BAC	Wilo-Atmos GIGA-B	Wilo-Atmos GIGA-N
Fotografía del producto		 Ampliación de gama	
Tipo	Bomba de rotor seco de diseño monobloc con conexión Victaulic	Bomba de rotor seco de diseño monobloc con conexión embridada	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, montada sobre bancada
Aplicación	Para la impulsión de agua de refrigeración y agua fría, mezclas agua-glicol y otros líquidos sin sustancias abrasivas	Sistemas de calefacción de todo tipo por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación	Impulsión de agua de calefacción (según VDI 2035), agua fría, mezclas agua-glicol en sistemas de refrigeración, calefacción y de agua fría. Para riego, edificación, industria en general, etc.
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	81 m³/h	1010 m	1000 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	25 m	158 m	150 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido -15 °C...+60 °C (BAC70), hasta +90 °C (BAC50) → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Conexión Victaulic: DN 50: 60,3 mm; DN 65: 76,1 mm → Presión de trabajo máx. 10 bar: BAC50; 6,5 bar: BAC70	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal de DN 32 a DN 150 → Presión de trabajo máx. de 16 bar a +120 °C, de 13 bar a +140 °C (25 bar, bajo consulta)	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Tipo de protección IP55 → Diámetros nominales de DN 32 a DN 150 → Presión de trabajo máx. 16 bar
Características especiales	→ Carcasa de la bomba en ejecución de material sintético o fundición gris → Conexión Victaulic para una conexión rápida y sencilla → Dimensiones optimizadas para una mayor compatibilidad en la reposición → Gran fiabilidad gracias al cierre mecánico y rodamientos de gran calidad	→ Alta protección contra la corrosión gracias al revestimiento por cataforesis de los componentes de fundición → Orificios de evacuación de condensados incluidos de serie en las carcasas del motor → Gran disponibilidad en todo el mundo de motores normalizados (según las especificaciones de Wilo) y cierres mecánicos estándar → Potencias y dimensiones principales conformes con EN 733	→ Ahorro energético gracias a una optimización del rendimiento con hidráulicas mejoradas y el uso de motores IE3, lo que deriva también en un menor coste del ciclo de vida → El revestimiento por cataforesis de todos los componentes de fundición proporciona una resistencia a la corrosión y una durabilidad elevadas → Uso universal gracias a las dimensiones normalizadas según la EN733, a las diferentes variantes de motor y a los rodetes de distintos materiales
Equipo/función	→ Bomba centrífuga de baja presión de una etapa de construcción monobloc con boca de aspiración axial y boca de impulsión radial → Motores con clase de eficiencia energética IE3	→ Cierre mecánico → Conexión embridada con orificios para la medición de la presión R 1/8 → Linterna → Carcasa de la bomba con pies → Acoplamiento → Motor normalizado IEC → Motores con clase de eficiencia energética IE3 para motores ≥ 0,75 kW	→ Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, acoplamiento elástico, protección del acoplamiento, motor y bancada → Motores con clase de eficiencia energética IE3 y con sondas PTC → Existen diferentes variantes de materiales para el rodete y cierre y también la opción de motores de eficiencia IE4

Gama de productos	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-Atmos TERA-SCH	Wilo-SCP
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, conforme con EN 5199, montada sobre bancada	Bomba de cámara partida montada sobre bancada	Bomba de cámara partida montada sobre bancada
Aplicación	Impulsión de agua de calefacción (según VDI 2035), agua fría, mezclas agua-glicol en sistemas de refrigeración, calefacción y de agua fría. Para riego, edificación, industria en general, abastecimiento de agua comunitaria, etc.	Captación de agua no tratada; aumento de presión/transporte en redes de abastecimiento de agua; impulsión de agua industrial/agua de refrigeración, agua de calefacción (conforme con VDI 2035), mezclas agua-glicol; riego	Impulsión de agua de calefacción (según VDI 2035), agua fría, mezclas agua-glicol en sistemas de refrigeración, calefacción y de agua fría. Para riego, edificación, industria en general, abastecimiento de agua comunitaria, etc.
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	2800 m³/h	4675 m³/h	3400 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	140 m	150 m	245 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido de -20 °C a +120 °C NPG hasta 140 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Diámetros nominales: de DN 150 a DN 500 (según el tipo) → Presión de trabajo: según el tipo y el uso, hasta 16 bar	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz Diámetros nominales – Del lado de aspiración: de DN 150 a DN 500 – Del lado de impulsión: de DN 150 a DN 400 → Presión de trabajo máx.: PN 16, PN 25	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Diámetro nominal del lado de aspiración: de DN 65 a DN 500 → Del lado de impulsión: de DN 50 a DN 400 → Presión de trabajo máx.: 16 o 25 bar, según la ejecución
Características especiales	NLG: → Menos costes del ciclo de vida gracias a la optimización del rendimiento → Cierre mecánico independiente del sentido de giro → Anillo de desgaste intercambiable → Rodamientos de bola lubricados de forma permanente y de gran dimensionamiento NPG: → Se adapta hasta temperaturas de 140 °C → Ejecución de extracción trasera	→ Reducción de los costes energéticos con una eficiencia global elevada → Alineación más sencilla gracias al acoplamiento elástico y al fácil ajuste de la nivelación del motor → Mayor fiabilidad gracias a la hidráulica silenciosa → Menor tendencia a la cavitación gracias a los valores de NPSH optimizados → También disponible como ejecución certificada para agua potable	→ Caudales más grandes de hasta 17000 m³/h bajo consulta → Motores especiales y otros materiales bajo consulta
Equipo/función	→ Sellado del eje mediante cierres mecánicos conforme con EN 12756 o empaquetaduras de prensaestopas prensaestopas → Carcasa espiral con pies de apoyo → Motores con clase de eficiencia energética IE3	→ Bomba centrífuga de cámara partida de una etapa → Se suministra como grupo completo o sin motor, o bien solo la bomba con extremo de eje libre → Sellado del eje con cierre mecánico o con empaquetadura de prensaestopas → Motores de 4 y 6 polos, estándar IE3 hasta 1000 kW (IE4 bajo consulta) → Bancada de acero soldado	→ Bomba centrífuga de cámara partida, de 1 o 2 etapas → Se puede suministrar como grupo completo o sin motor, o bien solo la bomba con extremo de eje libre → Sellado del eje con cierre mecánico o con empaquetadura de prensaestopas → Motores de 4 y de 6 polos → Materiales de la bomba: – Carcasa de la bomba: EN-GJL-250 – Rodete: G-CuSn5 ZnPb – Eje: X12Cr13

Gama de productos	Wilo-Atmos GIGA-NHT	Serie NESD Serie NESE	Serie NFCH
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, montada sobre bancada	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con conexión de aspiración axial y conexión de impulsión radial hacia arriba, montada sobre bancada	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con conexión de aspiración axial y conexión de impulsión radial hacia arriba, montada sobre bancada
Aplicación	Bombeo de agua en sistemas de calefacción de agua caliente, sistemas de refrigeración y circulación de agua fría, circuitos de calefacción urbana y aguas industriales de hasta 200 °C, y en sistemas de circuitos de aceites portadores de calor industriales de hasta 350 °C	Procesos térmicos, procesos industriales al generar energía o en la edificación	Para la impulsión de fluidos portadores de calor minerales o sintéticos, aceites térmicos de hasta 350 °C, p. ej., en procesos industriales o centrales térmicas/ciclo combinado
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	400 m³/h	600 m³/h	600 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	100 m	90 m	90 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +350 °C (aceite portador de calor); de 0 °C a +200 °C (agua) → Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Clase de protección IP55 → Diámetros nominales de DN 32 a DN 150 → Presión de trabajo máx. 25 bar	→ Temperatura del fluido máx. permitida → NESD: 120 °C ... 207 °C; NESE: 0 °C ... 120 °C (40 bar), 120 °C ... 200 °C (35 bar), 200 °C ... 230 °C (32 bar) → Diámetro nominal del lado de impulsión: DN 32–125 → Presión de trabajo máx. NESD: PN 25; NESE: PN 40	→ Rango de temperaturas permitido: 0 °C ... 120 °C (16 bar), 120 °C ... 300 °C (13 bar), 300 °C ... 350 °C (16 bar) → Diámetro nominal del lado de impulsión de DN 32 a DN 125 → Presión de trabajo máx. PN 16
Características especiales	→ Diseño autorefrigerado, adecuado para fluidos de alta temperatura → Riesgo de funcionamiento en seco minimizado por un diseño inteligente de la cámara de sellado → Alcanza los niveles de MEI para los mercados de la UE → Clasificación de presión PN 25 conforme con la normativa EN733. → Cojinete cerca del rodete que minimiza el nivel de vibraciones → Protección adicional de los rodamientos de bolas mediante un retén	→ El diámetro de rodete se ajustará de forma correspondiente al punto de funcionamiento que se solicite → El diseño autorrefrigerado especial permite usar un sellado del eje sin refrigeración adicional. No se requieren instalaciones de refrigeración adicionales ni externas → Mantenimiento sencillo gracias al diseño de extracción trasera	→ El diámetro de rodete se ajustará de forma correspondiente al punto de funcionamiento que se solicite → 60 Hz o ejecución ATEX, bajo consulta → El diseño autorrefrigerado con doble barrera térmica permite usar un sellado del eje sin refrigeración adicional y reduce las pérdidas de calor
Equipo/función	→ Bomba centrífuga de baja presión de una etapa como bomba de bancada con acoplamiento, protector de acoplamiento, motor y bancada → Motores con clase de eficiencia IE3 → Esta gama se complemente en puntos de trabajo pequeños por una gama de diseño en línea para ahorrar espacio	→ Dimensiones y potencia hidráulica, conforme con EN 22858 → Conjunto hidráulico de fundición nodular EN-GS400 (ejecución MG) → Brida conforme con EN 1092-1 → Acoplamiento con o sin espaciador → Motor normalizado IEC de 2 o de 4 polos → Se entrega como grupo completo: con bomba, acoplamiento, protección del acoplamiento, motor montado en bancada; o sin motor o solo como bomba con extremo del eje libre	→ Dimensiones y potencia hidráulica, conforme con EN 733 → Cierre mecánico estándar correspondiente con el fluido portador de calor → Ejecución con acoplamiento con espaciador → Motor normalizado IEC de 2 o de 4 polos → Se entrega como grupo completo: con bomba, acoplamiento, protección del acoplamiento, motor montado en bancada; o sin motor o solo como bomba con extremo del eje libre

Gama de productos	NOLH	Wilo-SiFlux	Wilo-Plavis ...-C
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con conexión de aspiración axial y conexión de impulsión radial hacia arriba, montada sobre bancada	Sistema de varias bombas completamente automatizado y listo para la conexión, para el manejo de grandes caudales en instalaciones de agua de refrigeración,climatización y calefacción con 3 o 4 bombas en línea electrónicas conectadas en paralelo	Unidad para la elevación automática de condensados
Aplicación	Para agua y fluidos limpios, ácidos, disolventes, etc en aplicaciones como el tratamiento y abastecimiento de agua, agricultura, industria,...	Impulsión de agua o mezclas agua-glicol para calefacción, climatización y refrigeración, sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, de agua fría y sistemas de refrigeración	Para la impulsión de condensados procedentes de calderas de condensación, instalaciones de climatización y sistemas de refrigeración
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	1800 m³/h	490 m³/h	330 l/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	140 m	55 m	4 m
Datos técnicos	→ Rango de temperaturas permitido de -40 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Diámetro nominal del lado de impulsión de DN 32 a DN 200 → Presión de trabajo máx. PN 16	→ VeroLine-IP-E o CronoLine-IL-E → 3~400 V, 50 Hz ±10 % → Temperatura del fluido: de 0 °C a +120 °C → Colectores de DN 125 a DN 300 → Presión de trabajo máx. admisible: 10 bar (IP-E), 16 bar (IL-E)	→ Alimentación eléctrica 1 ~ 100–240 V, 50/60 Hz → Temperatura del fluido máx. 60 °C → Tipo de protección IPX4 → Conexiones de entrada 18/40 mm → Volumen del depósito de 0,7 l a 1,6 l
Características especiales	→ El diámetro de rodete se ajusta de forma correspondiente al punto de funcionamiento que se solicite → Diferentes opciones de cierre mecánico → Impulsión de fluidos limpios o ligeramente sucios sin sólidos → Mantenimiento sencillo gracias al diseño de extracción trasera	→ Número de bombas: 2+1 o 3+1 (2 o 3 bombas en funcionamiento, 1 bomba de reserva respectivamente) → Instalación rápida y sencilla → Energéticamente eficiente: funcionamiento en el rango de carga parcial según la demanda actual → Sistema fiable gracias a sus componentes adaptados entre sí → Diseño compacto, con buena accesibilidad a todos los componentes	→ Medición del nivel de llenado fiable mediante interruptor de nivel con electrodos → Montaje sencillo gracias al sistema Plug & Pump con entrada ajustable y depósito reversible → Mantenimiento rápido y sencillo gracias a la tapa de mantenimiento extraíble y a la válvula de retención de bola integrada → Ahorro de energía debido al bajo consumo de electricidad (≤ 20 W) → Diseño compacto y moderno y funcionamiento silencioso (≤ 40 dB(A))
Equipo/función	→ Dimensiones y potencia hidráulica, conforme con EN 733 → Ejecuciones del conjunto hidráulico: fundición gris o acero inoxidable → Sellado mediante cierre mecánico no refrigerado → Acoplamiento con o sin espaciador → Motor normalizado IEC de 2 o de 4 polos → Bancada: acero o fundición gris → Se entrega como grupo completo: con bomba, acoplamiento, protección del acoplamiento, motor montado en bancada; o sin motor o solo como bomba con extremo del eje libre	→ Control de bomba automático mediante Wilo-SCe → Bancada común de acero galvanizado con amortiguadores de vibraciones ajustables en altura que proporcionan un gran aislamiento frente al ruido propagado por estructuras sólidas → Colectores en acero con recubrimiento contra la corrosión → Válvulas de cierre, válvulas antirretorno, manómetros y juntas premontados → Sonda de presión diferencial	→ Cable de conexión eléctrica con enchufe (1,5 m) → 013-C y 015-C: Manguera de impulsión (5 m, Ø 8); cable de alarma (1,5 m); contacto de alarma (contacto normalmente abierto/ contacto normalmente cerrado); adaptador de goma ajustable de Ø 2 a Ø 32 mm; material de fijación para el montaje mural → 015-C: Cámara de granulados, incl. granulado para neutralización de pH.

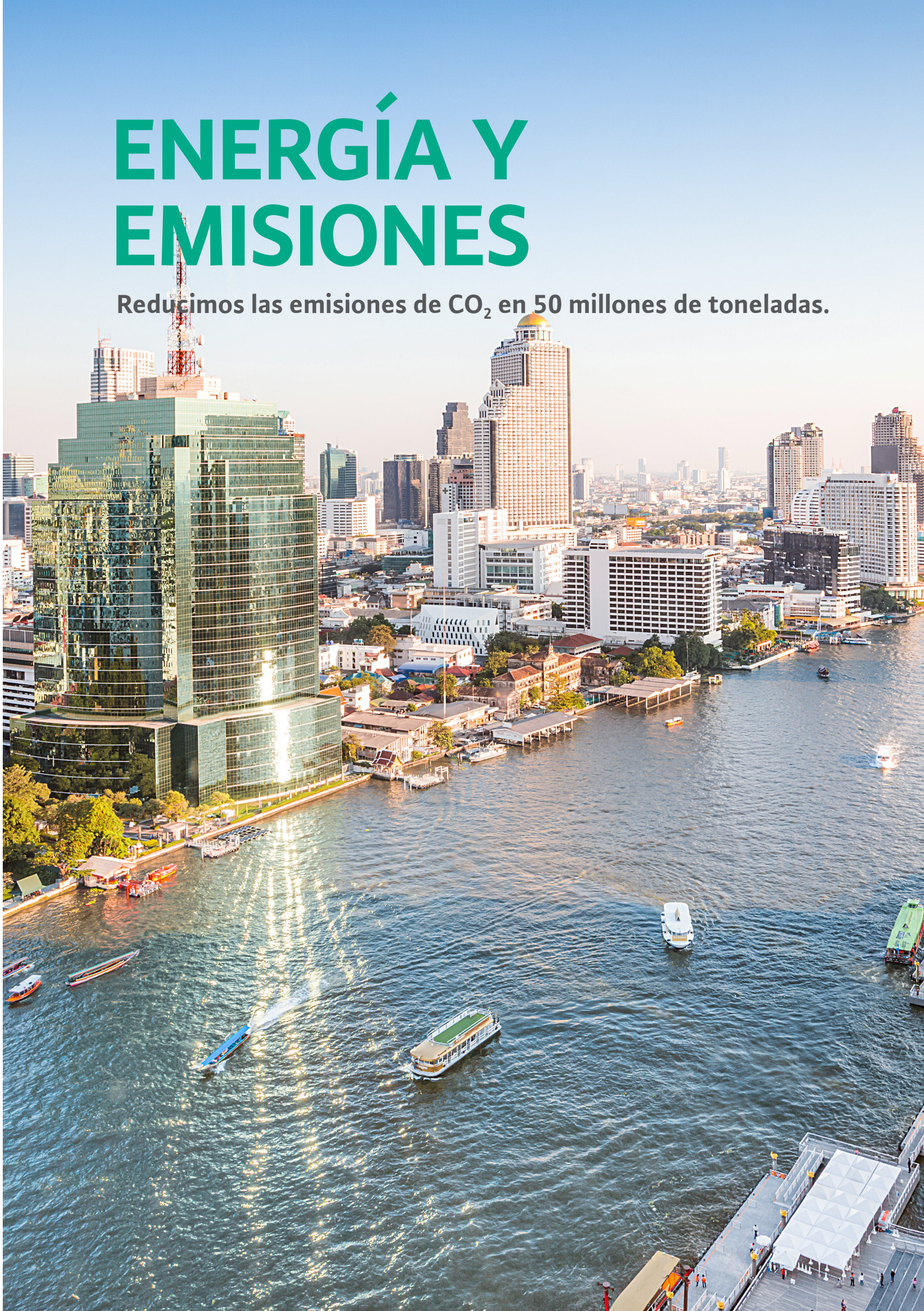
Gama de productos	Wilo-Sinum	Wilo-Tagus	Wilo-Voda
Fotografía del producto			
Tipo	Equipo para el mantenimiento de la presión en ejecución con una o dos bombas y con vaso de expansión de membrana	Dispositivo automático de desgasificación y rellenado	Separador de aire y/o lodos
Aplicación	Mantenimiento automático de la presión, rellenado y desgasificación en circuitos cerrados de calefacción y refrigeración	Desgasificación activa y un rellenado automático en sistemas de calefacción y refrigeración cerrados, para su combinación con vaso de expansión o estaciones de mantenimiento de la presión Wilo-Sinum	Separación de aire y/o lodos en instalaciones de calefacción y refrigeración
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	-	-	200 m^3/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	-	-	-
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 230 V – 400 V, 50 Hz → Presión de la instalación máx.: 3-14,4 bar → Temperatura de funcionamiento: mín. 3 °C – máx. 70 °C → Temperatura ambiente: 3 °C – 40/50°C (según modelo) → Máx. Temperatura de abastecimiento (alimentación) en el sistema: 120 °C → Depósitos 200 – 1000 litros: según EN 13831; 1200 – 10000 litros: según AD 2000 → Nivel sonoro: aprox. 55 dB(A)	→ Alimentación eléctrica: 230 V, 50 Hz → Temperatura de funcionamiento: 3 °C - 70 °C → Temperatura ambiente: 3 °C – 45 °C → Presión máx. de alimentación: 2 - 8 bar → Nivel sonoro aprox. 55 dB(A)	→ Presión de trabajo máx.: 10 bar → Temperatura máx. del fluido: 120 °C → Velocidad de flujo máx.: 1,5 m/s
Características especiales	→ Instalación sencilla → Mantenimiento de la presión en límites ajustados +/- 0,2 bar → Diferentes modos de funcionamiento para una desgasificación continua → Bajo consumo de electricidad, vida útil prolongada → Diseño modular → Conmutación automática en el caso de sistemas de dos bombas → Mezclas de glicol con concentraciones de hasta el 50% → Conexiones y latiguillos flexibles → Opcional: Integración en Gestión Técnica Centralizada → Opcional: indicador de rotura de membrana	→ Mezclas de glicol con concentraciones de hasta el 30% → Desgasificación continua y rellenado automático → Desgasificación activa gracias a la tecnología patentada de anillo Pall para un mayor rendimiento de la purga → Rendimiento de purga ajustable individualmente mediante turbo o purga normal. → Menor esfuerzo de instalación → Completamente montado y listo para la conexión → Ejecución compacta y robusta	→ Admite mezclas de glicol de hasta el 50% → Protección contra los depósitos en calderas, bombas y piezas de empalme → Mayor rendimiento del sistema gracias a la eliminación de microburbujas de unos 15- 20 µm → Aumento de la vida útil de las bombas, y otros accesorios del sistema → Mantenimiento durante el funcionamiento sin interrupción del mismo → Incluyen caja con anillos Pall para una eliminación más eficiente del aire → Los modelos Dirt 50F hasta 200F incluyen rascador de suciedad para una eliminación de la suciedad más eficiente → Parte superior cónica de los purgadores para una mayor distancia entre el agua y la válvula de purga → Los modelos en bronce, es decir, los roscados llevan imán para eliminar partículas magnéticas
Equipo/función	→ Una o dos bombas por sistema → Regulación a través del microprocesador → Vaso de expansión de membrana en diferentes tamaños	→ Bomba Wilo integrada → Manejo sencillo gracias a la intuitiva pantalla → Montado y listo para la conexión	→ Separación de aire y microburbujas, así como de lodos y suciedad → Según la ejecución: Conexión embridada PN 16

Gama de productos	Wilo-SiClean	Wilo-SiClean Comfort	Wilo-Sub TWU 4 ...-GT
Fotografía del producto			
Tipo	Kit compacto de montaje de separación de partículas con componentes mecánicos e hidráulicos. Vaciado manual del sistema.	Separador de partículas compacto totalmente automático con componentes mecánicos e hidráulicos. El sistema se vacía automáticamente.	Bomba sumergible multietapas de perforación de 4" para la instalación vertical horizontal
Aplicación	Eliminación de partículas de instalaciones de calefacción al usar fenómenos físicos naturales en los edificios comerciales y en la calefacción urbana	Eliminación de partículas de instalaciones de calefacción al usar fenómenos físicos naturales en los edificios comerciales y en la calefacción urbana	Abastecimiento de agua desde perforaciones, pozos y depósitos de aguas pluviales y aplicaciones de geotermia
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	4 m³/h	47 m³/h	6 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	–	–	33 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: de 0 °C a +95 °C → Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz	→ Temperatura del fluido: de 0 °C a +100 °C → Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido: 3–30 °C → Contenido máx. de arena: 50 g/m³
Características especiales	→ Eliminación de partículas magnéticas y no magnéticas del fluido, purga de microburbujas → Gran nivel de limpieza debido a efectos físicos (gravedad, filtración, etc.) → Fácil manejo gracias al montaje sencillo, al mantenimiento y a los ajustes simplificados → Resistente a la corrosión gracias al sistema de acero inoxidable de separación de partículas	→ Gran eficiencia gracias a la combinación de los efectos físicos → Ejecución Plug & Play; funcionamiento totalmente automático → Eliminación ajustable y completamente automática de las partículas reunidas en el recipiente de separación de lodos → Muy funcional gracias a la separación de todas las partículas, tanto magnéticas como no magnéticas, del aire libre y de las microburbujas del fluido, así como a la ayuda con el proceso de purga	→ Motores de potencia mejorada para aplicaciones de geotermia → Los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Válvula antirretorno integrada → Con poco desgaste gracias al uso de rodetes flotantes
Equipo/función	→ Mangueras de EPDM con revestimiento en acero inoxidable premontadas → Sistema de purga premontado para emisiones de microburbujas → Barras magnéticas extraíbles para separar partículas de óxido de hierro → Válvula de equilibrado para ajustar el caudal → Válvula manual de desagüe para la eliminación de partículas sedimentadas → Cuadro de control para la bomba circuladora	→ Componentes hidráulicos resistentes a la corrosión → Mangueras de EPDM reforzadas con acero inoxidable, conectadas a la entrada y a la salida del separador de partículas → Dispositivo de descarga premontado, incluidas la válvula electrónica de salida de agua y la válvula de seguridad adicional → Vaciado automático de la bandeja colectora de partículas → Cuadro de control SC	→ Bomba sumergible multietapas con rodetes flotantes → Válvula antirretorno integrada → Acoplamiento NEMA → Motor trifásico → Motores encapsulados

Gama de productos	Sistema Wilo-CC/CC-FC/CCe-HVAC Sistema Wilo-SC/SC-FC/SCe-HVAC	Wilo-EFC	1. Wilo-IR-Stick 2. Módulos IF Wilo, módulos CIF Wilo
Fotografía del producto			
Tipo	Cuadro de control	Convertidor de frecuencia	Dispositivos para la comunicación
Aplicación	Cuadros de control para la regulación de 1 a 6 bombas en instalaciones de calefacción y climatización	Convertidor de frecuencia para el montaje mural para bombas con velocidad fija equipadas con motores asíncronos o de imán permanente	1. Control remoto para bombas con regulación electrónica e interfaz de infrarrojos 2. Productos Wilo-Control para la conexión de bombas electrónicas a la Gestión Técnica Centralizada
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	–	–	–
Altura de impulsión $H_{máx}$	–	–	–
Datos técnicos	–	→ Temperatura ambiente máx.: 55 °C (50 °C sin reducción de potencia) hasta 90 kW, 50 °C (45 °C sin reducción de potencia) a partir de 110 kW → Tipo de protección: IP55 hasta 90 kW, IP54 a partir de 110 kW	–
Características especiales	→ Modelos especiales, bajo consulta	→ Aplicación flexible y segura → Diseño compacto con concepto de refrigeración de ahorro energético para disminuir las pérdidas de temperatura → Reducción de armónicos integrada → Función adicional de ahorro de energía en la zona de cargas parciales de la bomba → Versátil para las bombas gracias a diferentes opciones de conexión y modos de regulación	–
Equipo/función	→ CC-HVAC para la regulación de 1 a 6 bombas con velocidad fija → CCe-HVAC para la regulación de 1 a 6 bombas con convertidor de frecuencia externo o integrado → SC-HVAC para la regulación de 1 a 4 bombas → SC y SC-FC para bombas estándar con velocidad fija → SCe para bombas con convertidor de frecuencia integrado o externo	→ Módulos IF opcionales: Profibus, Ethernet, DeviceNet, Profinet, poner en línea aparte: Modbus RTU de serie	→ Wilo-IR-Stick → Control remoto para bombas Wilo con regulación electrónica e interfaz de infrarrojos → Módulo IF Wilo → Módulos insertables para conexión a la Gestión Técnica Centralizada de las siguientes bombas: Stratos GIGA/-D/-B, IP-E/DP-E, IL-E/DL-E/BL-E, MHIE, MVIE, Helix VE.. → Módulo CIF de Wilo → Módulos insertables para conexión a la Gestión Técnica Centralizada: Stratos MAXO/-D/-Z, Stratos GIGA 2.0-I/-D, Yonos GIGA2.0-I/-D, Helix VE2.0...

ENERGÍA Y EMISIONES

Reducimos las emisiones de CO_2 en 50 millones de toneladas.



Hospitales en Kazajistán

Haciendo una contribución significativa para combatir el COVID-19.

En la lucha contra el coronavirus, el gobierno de Kazajistán ha proporcionado alrededor de 12 millones de euros para la construcción de un hospital modular para enfermedades infecciosas. Apenas en 13 días se ha terminado la construcción y el hospital de 7.000 m² en la capital Nursultán ha abierto sus puertas en abril de 2020. Con el fin de cumplir con los requisitos especiales, se prestó especial atención a garantizar la seguridad del personal médico y de los pacientes en la construcción modular.

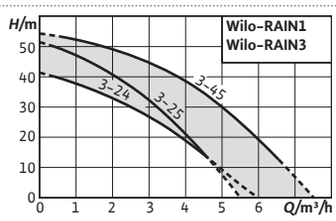
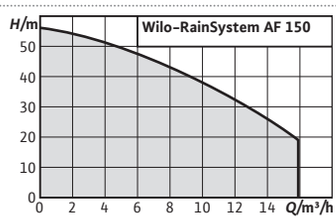
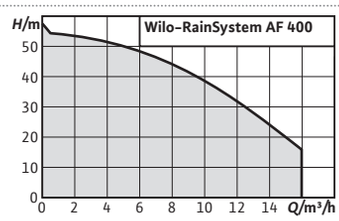
Un grupo de presión Wilo que trabaja durante todo el día, contiene tres bombas horizontales multietapa MHI 1603 para garantizar el funcionamiento en el hospital. Las bombas multietapa aseguran el suministro de agua en el nuevo hospital y alimentan un sistema de riego por goteo y el sistema de extinción de incendios. El hospital ha sido inaugurado oficialmente por el presidente kazajo, Kasim-Yomart Tokayev, quien agradeció a todos los involucrados en el proceso de construcción y diseño en los breves plazos. Junto con el proyecto piloto en la capital de Kazajistán, también se han construido otros tres hospitales con la colaboración de Wilo, y están en curso 12 nuevos proyectos de hospitales, entre otros, para las grandes ciudades de Almaty y Shymkent donde Wilo, con sus soluciones y servicios, está preparado para hacer una contribución significativa en la lucha contra el coronavirus.

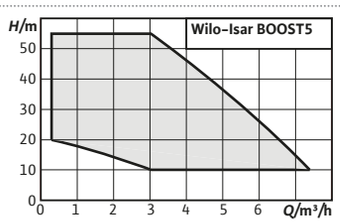
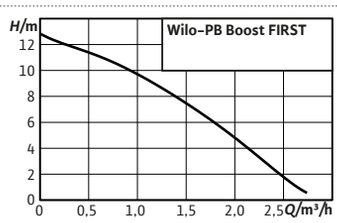
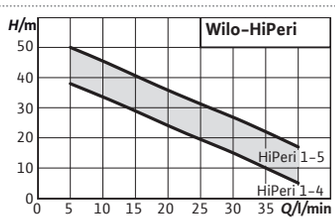


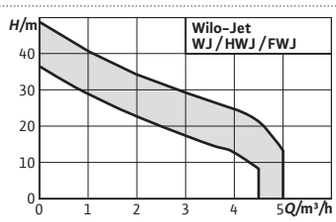
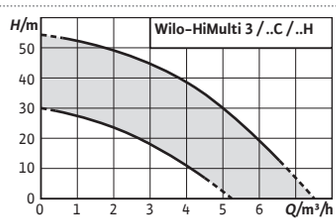
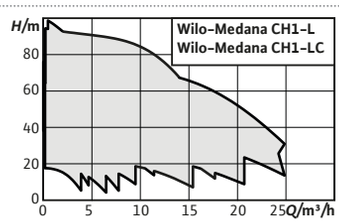


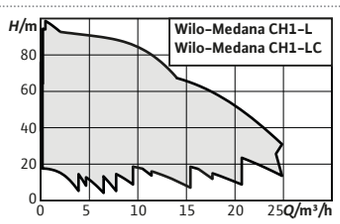
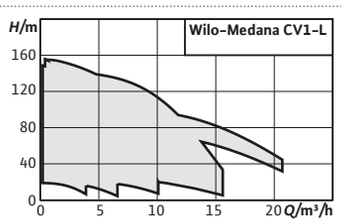
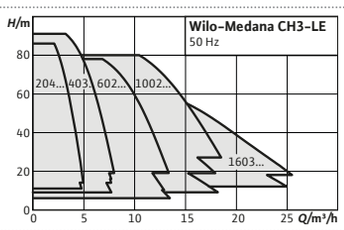
Un hospital en 13 días.

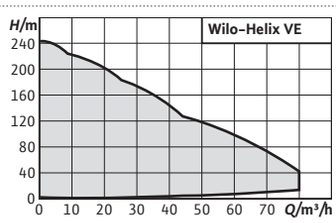
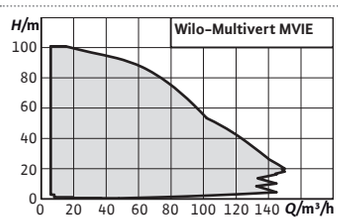
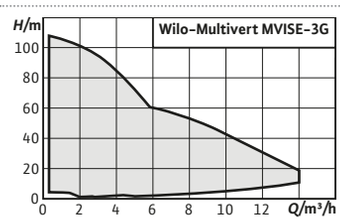
El hospital de coronavirus en la capital kazaja, Nursultán, es uno de los 16 hospitales en Kazajistán donde se utilizan bombas multietapas Wilo para el aumento de presión.

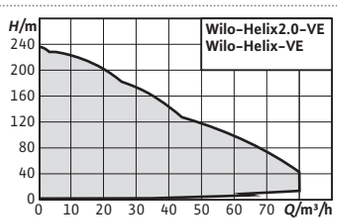
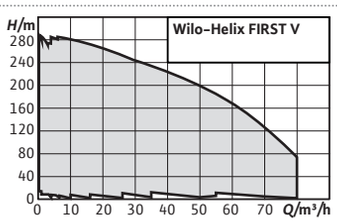
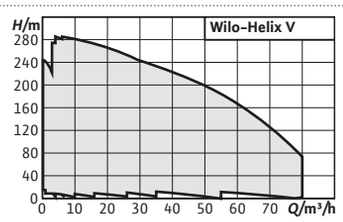
Gama de productos	Wilo-RAIN1 Wilo-RAIN3	Wilo-RainSystem AF 150	Wilo-RainSystem AF 400
Fotografía del producto			
Tipo	Sistema de aprovechamiento de aguas pluviales, listo para ser conectado con 1 bomba centrífuga autoaspirante HiMulti3 P	Sistema automático de aprovechamiento de aguas pluviales con 2 bombas centrífugas MultiCargo MC autoaspirantes.	Sistema automático de aprovechamiento de aguas pluviales con depósito acumulador y 2 bombas centrífugas MultiPress MP de aspiración normal.
Aplicación	Aprovechamiento de aguas pluviales para reducir el consumo de agua potable en combinación con cisternas o depósitos	Aprovechamiento de aguas pluviales en edificios de viviendas y pequeñas empresas para reducir el consumo de agua potable en combinación con cisternas o depósitos	Sistema híbrido para el aprovechamiento de aguas pluviales de uso comercial e industrial con el fin de reducir el consumo de agua potable en combinación con cisternas o depósitos
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	6 m³/h	16 m³/h	16 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	55 m	55 m	55 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Altura de aspiración máx. 8 m → Temperatura del fluido de +5 °C a +35 °C → Presión de trabajo máx. 8 bar → Depósito de realimentación 11 l → Tipo de protección IPX4	→ Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Altura de aspiración máx. 8 m → Temperatura del fluido de +5 °C a +35 °C → Presión de trabajo máx. 8 bar → Depósito de realimentación 150 l → Tipo de protección IP41	→ Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido de +5 °C a +35 °C → Presión de trabajo máx. 10 bar → Depósito híbrido de 400 l, para llenado con aguas pluviales y agua de red → Tipo de protección IP54
Características especiales	→ Protección antirretorno conforme con DIN 1989 y EN 1717 → Bomba centrífuga multietapas, encapsulada y silenciosa → Lista para conectarse con diferentes conexiones hidráulicas → Diseño compacto modular → Pantalla táctil (RAIN3), interfaz de usuario con diseño de fácil manejo → Funciones integradas: protección contra marcha en seco, renovación periódica y automática del agua, presión de arranque ajustable	→ Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Máxima fiabilidad gracias al regulador completamente electrónico (RCP) → Realimentación con agua de red en caso de escasez de aguas pluviales → Gran fiabilidad gracias a su depósito de realimentación diseñado para optimizar el flujo y reducir los ruidos	→ Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Máxima fiabilidad gracias al regulador completamente electrónico (RCH) → Realimentación con agua de red en caso de escasez de aguas pluviales → Control automático de la bomba auxiliar de alimentación
Equipo/función	→ Módulo de estructura compacta listo para la conexión, con conexión eléctrica e hidráulica completa y montado sobre un bastidor de acero lacado con amortiguación de vibraciones → Manguera de impulsión con conexión → Cable de red de 1,5 m y enchufe de alimentación de red → Manejo por menú e indicación → Control del nivel de llenado de la cisterna → Contactos libres de tensión para indicación de fallo → Sensor de advertencia de rebose integrado (RAIN3)	→ Módulo de estructura compacta listo para la conexión, con conexión eléctrica e hidráulica completa y montado sobre un bastidor de tubos de acero lacado con amortiguación de vibraciones → Tubería R 1½ en el lado de impulsión, incl. unidad de sensor con depósito de expansión de membrana y dispositivo de cierre con vaciado → Manómetro 0–10 bar → Cuadro de control central (RCP) → Manejo por menú e indicación mediante los mensajes de funcionamiento y avería que se muestran en el LCD → Alternancia de bombas cíclica/marcha de prueba → Conmutación automática en caso de avería, conexión de carga punta, renovación de agua en el depósito de acumulación	→ Módulo de estructura compacta listo para la conexión, con conexión eléctrica e hidráulica completa y montado sobre un bastidor de acero lacado con amortiguación de vibraciones → Tubería R 1½ en el lado de impulsión, incl. unidad de sensor con depósito de expansión de membrana y dispositivo de cierre con vaciado → Manómetro 0–10 bar → Depósito híbrido con todas las conexiones, entradas calmadas y rebose con sifón → Cuadro de control central (RCH) → Alternancia de bombas cíclica/marcha de prueba → Conmutación automática en caso de avería, conexión de carga punta, renovación de agua en el depósito de acumulación

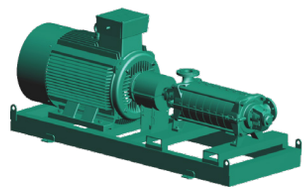
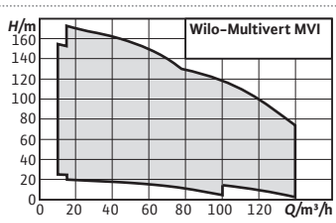
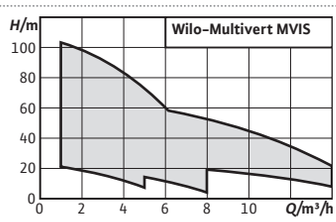
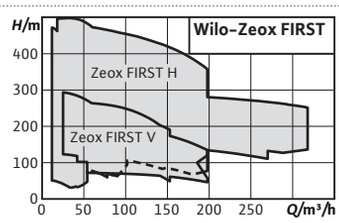
Gama de productos	Wilo-Isar BOOST5	Wilo-PB Boost FIRST	Wilo-HiPeri 1
Fotografía del producto			
Tipo	Sistema Plug & Pump autoaspirante, grupo de presión multietapas para viviendas	Bomba de rotor húmedo de una etapa de aspiración normal	Bomba periférica de aspiración normal
Aplicación	Abastecimiento de agua, riego, aprovechamiento de aguas pluviales, captación de agua no tratada	Abastecimiento de agua, aumento de presión automático en casas de una y dos viviendas	Abastecimiento de agua, aumento de presión, captación de agua, riego por aspersión y riego por goteo, aprovechamiento de aguas pluviales
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	7,2 m³/h	2,7 m³/h	40 l/m
Altura de impulsión $H_{máx}$	55 m	12,8 m	50 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50/60 Hz → Temperatura del fluido admisible: 0 a +40 °C → Temperatura ambiente admisible: 0 a +40 °C → Presión de trabajo máx. admisible: 10 bar → Profundidad de aspiración máx.: 6 m → Tipo de protección: IPX4 → Conexión del lado de aspiración: G 1" → conexión del lado de impulsión: G 1"	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Conexión roscada: G1 → Temperatura del fluido: +1 °C a +90 °C → Temperatura ambiente: máx. +40 °C → Presión de trabajo máx.: 10 bar → Registro de caudal: 1,5 l/min → Nivel sonoro: < 43 dB(A) → Clase de aislamiento: H → Tipo de protección: IPX4D	Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz Presión de entrada máx. 1,5 bar Temperatura del fluido de +5 °C a +60 °C Presión de trabajo máx. 6,5 bar Conexiones en lado de aspiración/lado de impulsión: Rp 1
Características especiales	→ Instalación sencilla gracias a la ejecución lista para ser conectada → Tipo de construcción compacto y moderno → Manejo sencillo gracias a la pantalla LED y a los botones → Funcionamiento silencioso gracias a las tapas acústicas → Convertidor de frecuencia integrado para una regulación constante de la presión con comodidad y un arranque suave → Manejo seguro gracias a las numerosas funciones de protección integradas	→ Escaso consumo de electricidad gracias a su sensor de caudal de gran precisión y la regulación automática → Funcionamiento muy silencioso gracias a la tecnología de bombas de rotor húmedo → Diseño compacto para una reposición sencilla → Listo para la conexión y funcionamiento automático para ponerla en marcha con facilidad → Libre de mantenimiento	→ Manejo sencillo debido al peso reducido, perfecto para el funcionamiento continuo → Rodete de latón para fluidos hasta 60 °C → Eficiente gracias a un consumo de potencia reducido sin prescindir de una altura de impulsión máxima y un caudal máximo elevados → Ampliable con control de bomba electrónico Wilo-HiControl 1
Equipo/función	→ Guardamotor térmico → Velocidad variable integrada → Funciones de protección integradas (marcha en seco, detección de sobrepresión y sobretemperatura, sobreintensidad y tensión baja)	→ Funcionamiento automático con sensor de caudal → La bomba arranca y se detiene en función del caudal → Motor de rotor húmedo silencioso → Sensor de caudal en el lado de impulsión para el funcionamiento automático y protección contra marcha en seco → Cable de conexión con enchufe o conector Wilo → Protección térmica del motor	Bomba circuladora de una etapa con rodete radial Se puede ampliar con Wilo-FluidControl o HiControl 1

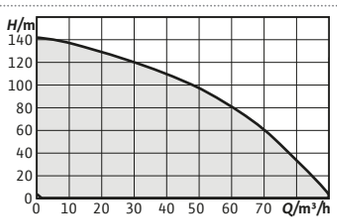
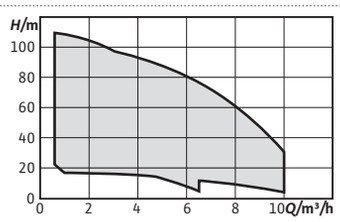
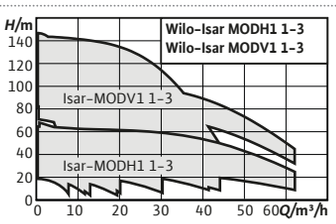
Gama de productos	Wilo-Jet WJ/HWJ Wilo-Jet FWJ/FWJ SmartHome	Wilo-HiMulti 3 (P) Wilo-HiMulti 3 C (P)/HiMulti 3 H (P)	Wilo-Medana CH1-LC
Fotografía del producto			
Tipo	Bombas centrífugas autoaspirantes de una etapa	Bombas multietapas autoaspirantes (modelos P), de aspiración normal y sistemas de bombeo	Bomba multietapas horizontal de aspiración normal
Aplicación	Para la impulsión de agua desde pozos para llenado, achique o trasvase, así como para riego y riego por aspersión. Se puede utilizar como bomba de emergencia en caso de inundación	Para el abastecimiento de agua potable doméstico, riego y el aprovechamiento de aguas pluviales	Impulsión de agua para uso industrial y agua para riego, aumento de presión y aplicaciones industriales (p. ej. circuitos de refrigeración, sistemas de lavado)
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	5 m³/h	7 m³/h	18 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	50 m	55 m	75 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Presión de entrada máx. 1 bar → Temperatura del fluido de +5 °C a +35 °C → Presión de trabajo máx. 6 bar → Tipo de protección IP44	→ Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Presión de entrada máx. 3 bar → Temperatura del fluido de 0 °C a +40 °C (+55 °C durante un máximo de 10 min) → Presión de trabajo máx. 8 bar → Tipo de protección IPX4, IP54	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50/60 Hz - 3~380/440 V, 50/60 Hz → Nivel de presión: 10 bar → Temperatura del fluido: de -20 °C a +90°C → Temperatura ambiente: -15 °C – +50 °C → Tipo de protección: IP55
Características especiales	→ Ideal para el uso portátil en exteriores (jardín, huerto) → Ejecución HWJ con vaso de expansión de membrana y presostato → Ejecución FWJ con HiControl para controlar la instalación	→ Sencillo: conector eléctrico Wilo, interruptor ON/OFF, fijación por pie de fácil acceso → Eficiente y rentable: conjunto hidráulico de alta eficiencia, muy compacto → HiMulti 3 C (P): protección de marcha en seco y dispositivo de control, que puede girarse 360°, para una instalación sencilla → HiMulti 3 H (P): control de arranque y paro automáticos y amortiguación de golpes de ariete	→ Conexiones hidráulicas y linterna con revestimiento por cataforesis
Equipo/función	→ Con o sin asa, en función del modelo y tipo → Cable de conexión con enchufe → Interruptor ON/OFF → Guardamotor térmico	→ Guardamotor térmico en ejecución de 1~230 V → HiMulti 3 C (P): control de bomba automático, sensor de falta de agua → HiMulti 3 H (P): presostato, vaso de expansión de membrana 50 l/100 l	→ Carcasa de la bomba en fundición gris y rodetes de acero inoxidable → Motor trifásico ≥ 0,75 kW: IE3 < 0,75 kW: IE2 → Motor monofásico: IE1/IE2

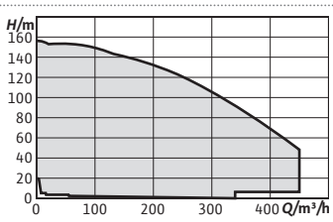
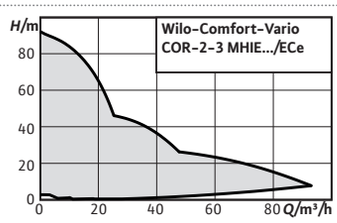
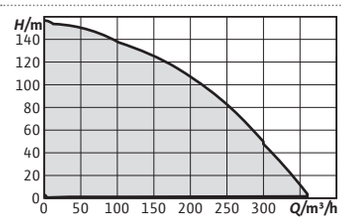
Gama de productos	Wilo-Medana CH1-L	Wilo-Medana CV1-L	Wilo-Medana CH3-LE
Fotografía del producto	 Ampliación de gama		
Tipo	Bomba multietapas horizontal de aspiración normal	Bomba centrífuga de alta presión multietapas vertical, de aspiración normal y en construcción Inline	Bomba multietapas horizontal, de alta eficiencia y de aspiración normal, con motor EC con regulación electrónica de eficiencia energética IE5 conforme a IEC 60034-30-2
Aplicación	Impulsión de agua para uso industrial y agua potable, riego, aumento de presión y aplicaciones industriales (p. ej. circuitos de refrigeración, sistemas de lavado)	Abastecimiento de agua y aumento de presión, sistemas industriales de circulación, agua de proceso, circuitos de refrigeración cerrados, equipos contra incendios, sistemas de lavado, riego, aprovechamiento de aguas pluviales	Suministro de agua, aumento de presión, tratamiento de aguas, riego comercial y actividades agrícolas, tecnología de refrigeración, climatización
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	24 m³/h	21 m³/h	26 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	69 m	158 m	90 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50/60 Hz - 3~380/400/460 V, 50/60 Hz → Presión nominal: 10 bar → Temperatura del fluido: de -20 °C a 120 °C → Temperatura ambiente: de -15 °C a 50 °C → Tipo de protección: IP55	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +120 °C con EPDM → Temperatura ambiente: de -15 a +50 °C → Presión de trabajo máx.: 10 bar o máx. 16 bar → Presión de entrada máx.: 6 bar o máx. 10 bar → Tipo de protección: IP55	→ Alimentación eléctrica: 3~ 380 V ... 440 V 50 Hz/60 Hz; → Potencia del motor: 0,55~4 kW → Presión nominal: 10 bar → Temperatura del fluido: de -20 °C a 120 °C → Temperatura ambiente: de -15 °C a 50 °C → Tipo de protección: IP55
Características especiales	→ Tuercas de conexión rápida (opcional) → Linterna con revestimiento por cataforesis → Orificio longitudinal para la fijación → Diseño compacto → Homologación ACS	→ Apto para aplicaciones de agua potable y aplicaciones especiales gracias a su construcción en acero inoxidable → Diseño de bomba compacto, sólido y que permite ahorrar espacio → Apto para el uso a temperaturas ambiente de hasta 50 °C y un amplio campo de aplicación, en particular, para la integración en sistemas	→ Motor EC IE5 y diseño hidráulico optimizado → Inteligente con diferentes modos de regulación (dp-v, dp-c, p-c, n-const, PID) → Gestión de bombas dobles → Opciones de conexión con BACnet, Modbus, CANopen, LON → Homologación WRAS/KTW/ACS para componentes hidráulicos (ejecución de EPDM)
Equipo/función	→ Carcasa de la bomba y rodetes de acero inoxidable → Motor trifásico ≥ 0,75 kW: IE3 < 0,75 kW: IE2 → Motor monofásico IE2 → Conexión roscada	→ Bomba en construcción en línea con eje prolongado → Conjunto hidráulico y carcasa de la bomba de 1.4301 (AISI 304) → Conexión hidráulica mediante brida ovalada → Modelos monofásicos y trifásicos → Motor monofásico con condensador y protección térmica del motor integrada (incl. rearme automático)	→ Pantalla LC a color de 2" con navegación por menú intuitiva → Indicador LED y botones de manejo en el panel de control → Entradas y salidas digitales y entradas analógicas → Diferentes módulos de comunicación opcionales (CIF) → Carcasa de la bomba y sistema hidráulico de acero inoxidable

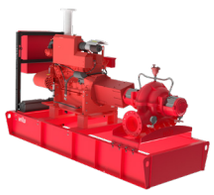
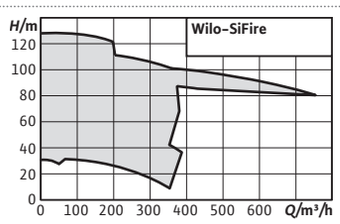
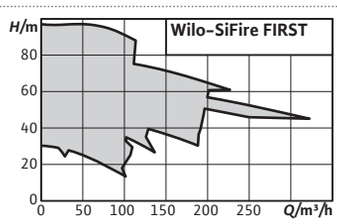
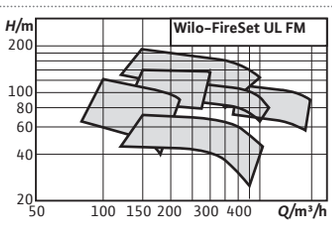
Gama de productos	Wilo-Helix VE	Wilo-Multivert MVIE 70, 95	Wilo-Multivert MVISE
Fotografía del producto	 Modificación de gama	 Modificación de gama	
Tipo	Bomba multietapas vertical de aspiración normal con convertidor de frecuencia integrado	Bomba multietapas vertical de aspiración normal con convertidor de frecuencia integrado	Bomba multietapas vertical de aspiración normal con motor de rotor húmedo y convertidor de frecuencia integrado
Aplicación	Abastecimiento de agua y aumento de la presión, sistemas industriales de circulación, agua para uso industrial, circuitos de agua fría, sistemas de lavado, riego	Abastecimiento de agua y aumento de la presión, sistemas industriales de circulación, agua para uso industrial, circuitos de agua fría, sistemas de lavado, riego	Abastecimiento de agua, aumento de presión
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	80 m³/h	145 m³/h	14 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	240 m	100 m	110 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido de -30 a +120 °C con EPDM (de -10 a +90 °C con FKM) → Presión de trabajo máx. 16/25 bar → Presión de entrada máx. 10 bar → Tipo de protección IP55 → Índice de eficiencia mínima MEI ≥ 0,7 (Helix VE 16: MEI ≥ 0,5)	→ Temperatura del fluido de -15 a +120 °C → Presión de trabajo máx. 16/25 bar → Presión de entrada máx. 10 bar → Tipo de protección IP55 → Índice de eficiencia mínima MEI ≥ 0,4 (para las series)	→ Temperatura del fluido de -15 a +50 °C → Presión de trabajo máx. 16 bar → Presión de entrada máx. 10 bar → Tipo de protección IP44
Características especiales	→ Bomba de alta eficiencia multietapas de acero inoxidable, con ajuste de la velocidad, conjunto hidráulico 2D/3D y motor normalizado → Diseño optimizado para un manejo, transporte e instalación sencillos gracias a las asas de transporte, la orientación de la linterna y las bridas sueltas giratorias → Pantalla fácil de usar con tecnología de botón verde y menú de texto completo → Módulo insertable IF para una comunicación rápida con la GTC → Homologación para el uso con agua potable	→ Puesta en marcha sencilla → Convertidor de frecuencia integrado con amplio rango de regulación → Protección total del motor	→ Tecnología de bomba de rotor húmedo → Funcionamiento prácticamente insonoro (hasta 20 dB(A) más silenciosa que las bombas convencionales) → Diseño compacto que ahorra espacio → Prácticamente libre de mantenimiento gracias a su diseño sin cierre mecánico → Homologación para el uso con agua potable para todos los componentes en contacto con el fluido
Equipo/función	→ Rodetes, difusores y carcasas de bombas de acero inoxidable (AISI 304(L)/AISI 316(L)) → Helix VE 2–16, PN 16 con bridas ovaladas, PN 25 con bridas redondas → Helix VE 22–36 con bridas redondas → Motor de corriente trifásica normalizado IEC → Convertidor de frecuencia integrado → Motores trifásicos: – 0,55 kW hasta 7,5 kW: IE4, motor normalizado IEC – 11 kW hasta 22 kW: IE5, motor EC	→ Conjunto hidráulico de acero inoxidable con carcasa de la bomba en fundición gris → MVIE 70 .. hasta 95 ... PN 16/PN 25 con brida redonda → Convertidor de frecuencia integrado con tecnología de botón verde y pantalla LC para indicación de estado → 5,5 kW asta 7,5 kW: IE4, motor mormalizado IEC → 11 kW hasta 22 kW: IE5, motor EC	→ Bomba centrífuga de alta presión de aspiración normal, vertical, en ejecución en línea → Motor de corriente trifásica de rotor húmedo refrigerado por agua con convertidor de frecuencia integrado → Conexión hidráulica con bridas ovaladas PN 16, contrabridas de acero inoxidable con rosca interior, tornillos y juntas (se incluyen en el suministro)

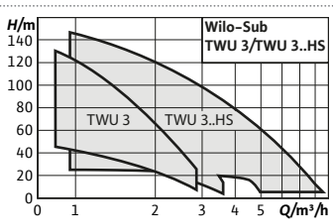
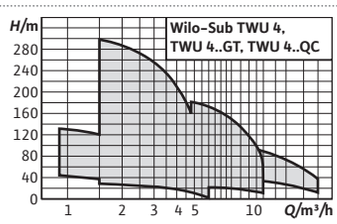
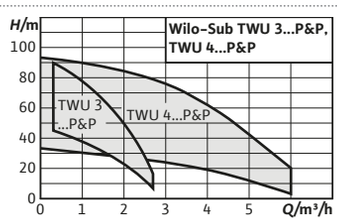
Gama de productos	Wilo-Helix VE 2.0	Wilo-Helix FIRST V	Wilo-Helix V
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba multietapas vertical, de alta eficiencia y de aspiración normal, ejecución en vertical y con conexiones en línea, con motor EC con regulación electrónica de la clase de eficiencia energética IE5 conforme a IEC 60034-30-2	Bomba multietapas vertical de aspiración normal	Bomba multietapas vertical de aspiración normal
Aplicación	Abastecimiento de agua y aumento de la presión, sistemas de circulación, agua de proceso, circuitos de refrigeración cerrados, calefacción, sistemas de lavado, riego	Abastecimiento de agua y aumento de la presión, sistemas industriales de circulación, agua para uso industrial, circuitos de agua fría, sistemas de lavado, riego	Abastecimiento de agua y aumento de la presión, sistemas industriales de circulación, agua para uso industrial, circuitos de agua fría, sistemas de lavado, riego
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	80 m³/h	80 m³/h	80 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	240 m	280 m	280 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido de -30 a +120 °C → Potencia del motor 0,55 ... 7,5 kW → Presión de trabajo máx. 16/25 bar → Tipo de protección IP55 → Modelos monofásicos hasta 2,2 kW	→ Rango de temperaturas del fluido: de -20 °C a +120 °C → Presión de trabajo máx.: 16/25/30 bar → Tipo de protección: IP55 → Índice de eficiencia mínima MEI ≥ 0,7 (Helix FIRST V 16: MEI ≥ 0,5)	→ Temperatura del fluido de -30 a +120 °C con EPDM (de -10 a +90 °C con FKM) → Presión de trabajo máx. 16/25/30 bar → Presión de entrada máx. 10 bar → Tipo de protección IP55 → Índice de eficiencia mínima MEI ≥ 0,7 (Helix V 16: MEI ≥ 0,5)
Características especiales	→ Conjunto hidráulico 2D/3D soldado por láser y con rendimiento optimizado → Sencilla sustitución de bombas sin modificación de la tubería → Homologación WRAS/KTW/ACS para componentes hidráulicos (ejecución de EPDM)	→ Conjunto hidráulico 2D/3D optimizado, soldado por láser y con rendimiento optimizado → Rodetes, difusores y etapas resistentes a la corrosión → Conjunto hidráulico con caudal y desgasificación optimizados → Carcasa de la bomba con caudal y NPSH optimizados → De dimensiones compactas y fácil de mantener gracias a su diseño compacto → Protección del acoplamiento especialmente robusta	→ Conjunto hidráulico 2D/3D soldado por láser, con rendimiento optimizado para caudal y desgasificación → Rodetes, difusores y etapas resistentes a la corrosión → Diseño fácil de mantener con una protección del acoplamiento especialmente sólida → Homologación para el uso con agua potable
Equipo/función	→ Pantalla LC a color de 2" → Tecnología de botón verde Wilo con Soft-Button para la navegación por menú y la configuración manual de la bomba → El LED verde indica el estado de la bomba → El LED azul indica que la bomba está controlada de forma remota por una interfaz → Rodetes, difusores y etapas de acero inoxidable resistente a la corrosión	→ Rodetes, difusores y carcasa resistentes a la corrosión → Helix FIRST V 2–16, PN 16 con bridas ovaladas, PN 25 con bridas redondas → Helix FIRST V 22–36 con bridas redondas → Motor de corriente trifásica normalizado IEC	→ Rodetes, difusores y etapas de acero inoxidable (AISI 304(L)/AISI 316(L)) → Helix V 2–16, PN 16 con bridas ovaladas, PN 25 con bridas redondas → Helix V 22–36 con bridas redondas → Motor de corriente trifásica normalizado IEC

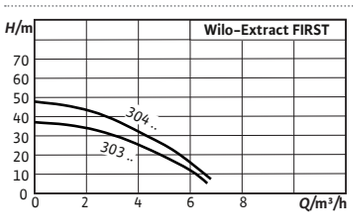
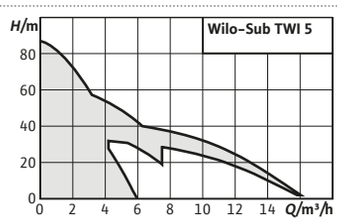
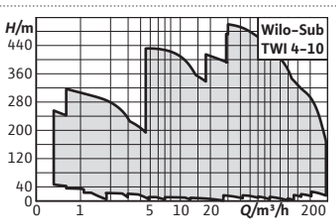
Gama de productos	Wilo-Multivert MVI 70, 95	Wilo-Multivert MVIS	Wilo-Zeox FIRST H Wilo-Zeox FIRST V
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba multietapas vertical de aspiración normal	Bomba multietapas vertical de aspiración normal con motor de rotor húmedo	Bomba centrífuga de alta presión, multietapas, de alta eficiencia y de aspiración normal, ejecución vertical u horizontal
Aplicación	Abastecimiento de agua y aumento de la presión, sistemas industriales de circulación, agua para uso industrial, circuitos de agua fría, sistemas de lavado, riego	Abastecimiento de agua, aumento de presión	Irrigación Abastecimiento de agua para uso industrial y aumento de presión Abastecimiento de agua para equipos contra incendios Calefacción, climatización, refrigeración
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	140 m³/h	14 m³/h	280 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	172 m	110 m	495 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido de -15 a +120 °C → Presión de trabajo máx. 16/25 bar → Presión de entrada máx. 10 bar → Tipo de protección IP55 → Índice de eficiencia mínima MEI ≥ 0,4	→ Temperatura del fluido de -15 a +50 °C → Presión de trabajo máx. 16 bar → Presión de entrada máx. 10 bar → Tipo de protección IP44	→ Temperatura del fluido: -5 °C a +90 °C → Presión máx. de entrada: Zeox FIRST.. V/.. H: 6/16 bar → Presión máx. de trabajo: Zeox FIRST V: 27 bar Zeox FIRST H (de DN 65 a DN 100): 50 bar; Zeox FIRST H (DN 150): 40 bar → Tipo de protección: IP55
Características especiales	→ MVI 70..–95.. de acero inoxidable o con carcasa de la bomba de fundición gris con revestimiento KTL	→ Tecnología de bomba de rotor húmedo → Funcionamiento prácticamente insonoro (hasta 20 dB(A) más silenciosa que las bombas convencionales) → Diseño compacto que ahorra espacio → Prácticamente libre de mantenimiento gracias a su diseño sin cierre mecánico → Homologación para el uso con agua potable para todos los componentes en contacto con el fluido	→ Conjunto hidráulico de alta eficiencia y motor IE3 → Juego de bombas con acoplamiento rígido de serie entre el motor y el sistema hidráulico y con cierre mecánico → Otras orientaciones de brida y ejecución con prensaestopas bajo consulta → Rodete de bronce, bajo consulta
Equipo/función	→ MVI 70 .. hasta 95 ... PN 16/PN 25 con brida redonda → Motor normalizado IEC, de 2 polos	→ Bomba centrífuga de alta presión de aspiración normal, vertical, en ejecución en línea → Motor de corriente trifásica de rotor húmedo refrigerado por agua con convertidor de frecuencia integrado → Conexión hidráulica con bridas ovaladas PN 16, contrabridas de acero inoxidable con rosca interior, tornillos y juntas (se incluyen en el suministro)	→ Hidráulica de alta eficiencia y motor IE3 de serie → Dispositivo de lavado para el cierre mecánico para una vida útil prolongada → Prensaestopas bajo consulta; se puede sustituir sin necesidad de desmontar

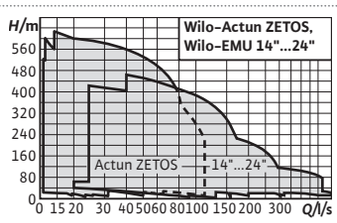
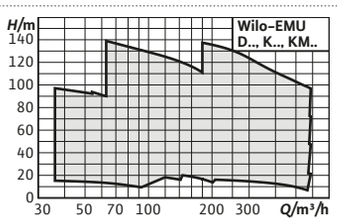
Gama de productos	Wilo-SiBoost Smart 1 Helix VE... SiBoost Smart 1 MVISE...	Wilo-Economy CO/T-1 Helix V ... Comfort-Vario COR/T-1 Helix VE ...-GE	Wilo-Isar MODH1 Wilo-Isar MODV1
Fotografía del producto	 Modificación de gama	 Modificación de gama	
Tipo	Grupo de presión con una bomba multietapas vertical de aspiración normal de las series Helix VE o MVISE con regulación de la velocidad integrada	Grupo de presión con aljibe incorporado y una bomba multietapas vertical de aspiración normal de las series Helix V o VE	Grupo de presión que incluye 1, 2 o 3 bombas multietapas horizontales o verticales, de acero inoxidable, aspiración normal y conectadas en paralelo
Aplicación	Abastecimiento de agua totalmente automático de la red pública de agua o depósito Impulsión de agua potable, agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios	Abastecimiento de agua totalmente automático desde el suministro público de agua Impulsión de agua potable, agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios	Abastecimiento de agua totalmente automático de la red pública de agua o un depósito. Impulsión de agua potable, agua de proceso, agua de refrigeración u otra agua para uso industrial
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	90 m³/h	10 m³/h	62 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	142 m	120 m	158 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido máx. 50 °C → Presión máx. de trabajo 16 bar → Presión máx. de entrada 6/10 bar → Tipo de protección IP44/IP54	→ Alimentación eléctrica 3~230 V/400 V, 50 Hz (otras ejecuciones, bajo consulta) → Temperatura del fluido máx. 40 °C → Presión máx. de trabajo 16 bar → Presión máx. de entrada 6 bar → Tipo de protección CO/T=IP54, COR/T=IP55	→ Alimentación eléctrica 3~400 V ± 10 %, 50 Hz → Temperatura máx. del fluido 50 °C, opcionalmente 70 °C → Temperatura ambiente máx. 40 °C → Presión máx. de trabajo 10 bar → Presión máx. de entrada 6 bar → Tipo de protección IP54
Características especiales	→ Para sistemas con bombas MVISE: hasta 20 dB(A) más silenciosa que instalaciones similares → Para sistemas con bomba Helix VE – Conjunto hidráulico optimizado – Cierre mecánico de cartucho – Motor normalizado IE4	→ Nuevo control innovador de presión variable para Helix VE → Instalación compacta y lista para la conexión, apta para todas las aplicaciones que requieren una separación de circuitos → Sistema hidráulico de la bomba de alta eficiencia → Helix V con motores normalizados IE3 → Helix VE con motores IE4	→ Alta fiabilidad por medio de las bombas multietapas horizontales y verticales (Medana CH1-L o Medana CV1-L) con conjunto hidráulico de acero inoxidable → Instalación y mantenimiento sencillos gracias a las conexiones de ajuste flexible → Puesta en marcha y funcionamiento sencillos con el Easy Controller → Homologación para el uso con agua potable (ACS y UBA)
Equipo/función	→ Nuevo control innovador de presión variable → Todos los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Tubería de acero inoxidable → Válvula de corte, del lado de impulsión → Válvula antirretorno, del lado de impulsión → Vaso de expansión de membrana 8 l, PN 16, del lado de impulsión	→ Aljibe de PE con ventilación atmosférica (150 l) → Los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Tubería de acero inoxidable → Válvula de corte, del lado de impulsión → Válvula antirretorno, del lado de impulsión → Aljibe con válvula de flotador e interruptor de flotador → Vaso de expansión de membrana 8 l, PN 16, del lado de impulsión → Interruptor de falta de agua	→ 1, 2 o 3 bombas (CH1-L o CV1-L) por sistema → Los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Bancada común de acero galvanizado con amortiguadores de vibraciones → Válvulas de corte en el lado de aspiración e impulsión de cada bomba → Válvula antirretorno, sonda de presión, manómetro en el del lado de impulsión → Regulación EC con microprocesador en el cuadro con protección IP54

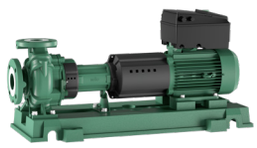
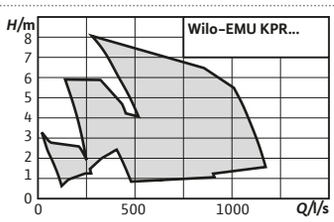
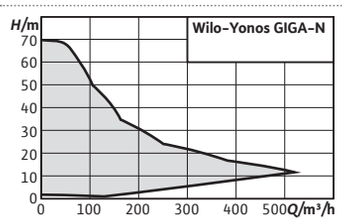
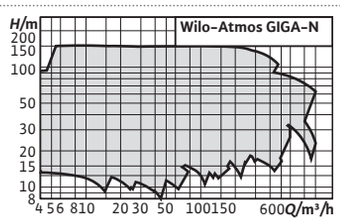
Gama de productos	Comfort-COR..Helix V(E)../CC(e)	Wilo-Comfort-Vario COR..MHIE../ECe	Wilo-SiBoost Smart MVISE SiBoost Smart (FC) Helix V, ..VE, ..EXCEL
Fotografía del producto			 Modificación de gama
Tipo	Grupo de presión con regulación de la velocidad provisto de 2 a 6 bombas multietapas verticales, de acero inoxidable y de aspiración normal	Grupo de presión provisto de 2 a 3 bombas multietapas horizontales conectadas en paralelo, de acero inoxidable y de aspiración normal, con convertidores de frecuencia integrados	Grupo de presión de 2 a 4 bombas multietapas verticales, de acero inoxidable, de aspiración normal (Helix V, VE, EXCEL o MVISE) con conexión en cascada o velocidad regulada
Aplicación	Abastecimiento de agua totalmente automático en edificios de viviendas/administración/industriales Impulsión de agua potable, agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios	Abastecimiento de agua totalmente automático en edificios de viviendas/administración/industriales Impulsión de agua potable, agua para procesos industriales, agua de refrigeración u otra agua para uso industrial	Abastecimiento de agua totalmente automático en edificios de viviendas/administración/industriales Impulsión de agua potable, agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	450 m³/h	102 m³/h	360 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	158 m	96 m	158 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica 3~230/400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido máx. 50 °C → Presión máx. de trabajo 10/16 bar → Presión máx. de entrada 6/10 bar → Tipo de protección IP54	→ Alimentación eléctrica 3~380/400/440 (1~230) V, 50/60 Hz → Temperatura del fluido máx. 50 °C (opcionalmente 70°C) → Temperatura ambiente máx. 40 °C → Presión máx. de trabajo 10 bar → Presión máx. de entrada 6 bar → Tipo de protección IP54	→ Alimentación eléctrica: – Helix V: 3~230 V/400 V, 50 Hz – MVISE, Helix VE y EXCEL: 3~400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido máx. 50°C (opcionalmente 70°C) → Presión máx. de trabajo 16/25 bar → Presión máx. de entrada 10 bar → Tipo de protección IP54
Características especiales	→ Sistema compacto conforme con DIN 1988 (EN 806) → con convertidor de frecuencia integrado	→ Sistema compacto gracias a las bombas MHIE con convertidores de frecuencia refrigerados por aire → Gran ancho de banda de regulación → Protección total del motor integrada con sensor PTC (PTC) → Detección de marcha en seco integrada con desconexión automática en caso de falta de agua mediante sistema electrónico de regulación del motor → Homologación para el uso con agua potable (ACS, UBA)	→ Sistema hidráulico de la bomba de alta eficiencia → Motores normalizados IE3 para HELIX V, Helix VE con IE4, Helix EXCEL con motor EC de alta eficiencia (IE5 conforme con IEC 60034-30-2) → Conjunto hidráulico de la instalación completa con pérdidas de presión internas optimizadas → Detección de marcha en seco y desconexión por falta de agua integradas → Sistemas con bombas MVISE: hasta 20 dB(A) más silenciosos que instalaciones similares
Equipo/función	→ Funcionamiento de regulación continua de la bomba principal mediante un convertidor de frecuencia integrado en el controlador CC → Los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Colectores de acero inoxidable 1.4571 → Válvula de corte en el lado de aspiración e impulsión de cada bomba → Válvulas antirretorno en el lado de impulsión → Vaso de expansión de membrana 8 l, PN 16, en el lado de impulsión → Sonda de presión, en el lado de impulsión	→ 2–3 bombas MHIE por grupo → Funcionamiento de regulación continua mediante el control ECe con microprocesador y bombas con convertidor de frecuencia integrado → Componentes en contacto con el fluido resistentes a la corrosión → Válvulas de corte en el lado de aspiración e impulsión de cada bomba → Válvula antirretorno, sonda de presión, manómetro en el lado de impulsión → Vaso de expansión de membrana 8 l, PN 10, en el lado de impulsión	→ Control automático de bomba mediante Smart Controller SC → Control innovador de presión variable para Helix VE, EXCEL, MVISE → Los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Válvula de corte en el lado de aspiración y de impulsión de cada bomba → Válvula antirretorno, sonda de presión, vaso de expansión de membrana de 8 l, PN 16 en el lado de impulsión → Sensor de falta de agua de serie para Helix VE, EXCEL, MVISE

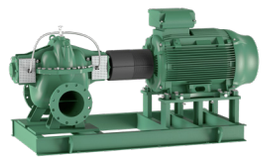
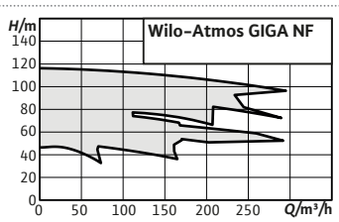
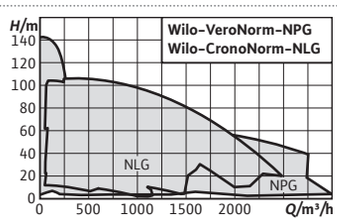
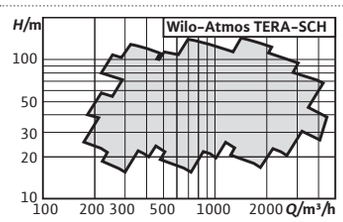
Gama de productos	Wilo-SiFire EN SiFire Easy IB	Wilo-SiFire FIRST	Wilo-FireSet UL FM
Fotografía del producto			
Tipo	Grupo de abastecimiento de agua para equipos contra incendios con 1 a 2 bombas (EN 733), con acoplamiento con espaciador, motor eléctrico o diésel y una bomba Jockey multietapas vertical eléctrica	Grupo de abastecimiento de agua para equipos contra incendios según la norma EN 12845.	Grupo de presión para fines de extinción conforme con el estándar NFPA y con certificados UL y FM compuesto por 1 bomba con motor eléctrico o diésel horizontal de bancada y un cuadro de control
Aplicación	Abastecimiento de agua totalmente automático de equipos contra incendios con sistema de rociador conforme con EN 12845 (Sifire EN) o UNE 23500:12 (Sifire Easy IB)	Abastecimiento de agua totalmente automático para equipos contra incendios con rociadores en edificios residenciales, comerciales y de la administración, hoteles, hospitales, grandes almacenes, así como en edificios de oficinas e industriales	Abastecimiento de agua totalmente automático para equipos contra incendios con rociadores en edificios residenciales, comerciales y administrativos, hoteles, hospitales, grandes almacenes, así como en edificios de oficinas e industriales
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	750 m³/h	320 m³/h	568 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	128 m	95 m	179 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz cuadro de control bomba diésel) → Temperatura máx. del fluido +25 °C → Presión máx. de trabajo máx. 10/16 bar → Presión máx. de entrada máx. 6 bar → Tipo de protección del cuadro IP54	→ Suministro eléctrico 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz para el cuadro de la bomba Jockey y de la bomba diésel) → Temperatura del fluido máx. +25 °C → Caudal de 10 a 320 m³/h → Tipo de protección IP55	→ Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido máx. +30 °C → Temperatura ambiente máx. de +5/10 a +25 °C → Presión de trabajo de 16 a 25 bar → Potencia máx. 200 kW en motor eléctrico/224 W en motor diésel → Tipo de protección IP55 en motor eléctrico/ IP54 en cuadro de control
Características especiales	→ Instalación compacta conforme con EN 12845 o UNE 23500:12 → Bomba Jockey para mantener la presión en la instalación; con función automática de arranque y parada → Válvula de alivio en la salida de la bomba para garantizar un baipás con caudal mínimo que proteja la bomba	→ Sistema modular de bomba normalizada con motor diésel o eléctrico para distintos campos de aplicación que ofrece una gran flexibilidad durante la planificación → Larga vida útil gracias a su diseño robusto → Transporte, instalación y mantenimiento sencillos gracias a la bancada universal → Manejo intuitivo del cuadro de control especial para la extinción de incendios → Equipos conformes a EN 12845 → Instalación rápida gracias a los componentes hidráulicos y eléctricos preinstalados en el lado de impulsión	→ Certificado conforme con el estándar NFPA para una máxima flexibilidad de planificación → Bombas robustas para un amplio campo de aplicación y vida útil prolongada → Diseño compacto para un transporte, instalación y mantenimiento sencillos → Reserva de potencia para una seguridad elevada → Sistema modular para configuración individual a medida
Equipo/función	→ Un circuito con presostato doble, manómetro, válvula(s) antirretorno(s), para el arranque automático → Tubería de acero; lacada con resina epoxi → Válvula mariposa con opción de bloqueo en el lado de impulsión de cada bomba → Válvula antirretorno en el lado de impulsión de cada bomba → Conexión DN 2" para el depósito de cebado de las bombas → Manómetro en el lado de impulsión	→ 1 bomba por instalación con bancada horizontal de las series 32-200 a 100-200, con motor normalizado con la clase IE3 o diésel equivalente → Con una membrana instalada directamente en la carcasa de la bomba principal para evitar el sobrecalentamiento en caso de ausencia de caudal. → Bomba Jockey de la serie Medana CV1 L → Un regulador fijado en un soporte de estructura robusta. Modelo E para motor eléctrico y D para motor diésel, ambos con regulador adecuado para la extinción de incendios y, dado el caso, control adicional J para la bomba Jockey.	→ Bomba de cámara partida → Acoplamiento elástico de pernos para motor eléctrico o conexión cardán para motor diésel → Cuadro de control con regulador ViZiTouch de Tornatech → Sensor de presión para el arranque automático → Válvula de purga y manómetro → Refrigeración del motor, depósito de combustible, 2 o 4 baterías para el motor diésel

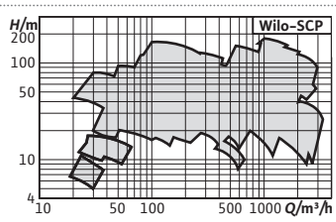
Gama de productos	Wilo-Sub TWU 3 Wilo-Sub TWU 3-...-HS	Wilo-Sub TWU 4 ..., .../...-QC, .../...-GT	Wilo-Sub TWU 3 ... Plug & Pump Wilo-Sub TWU 4 ... Plug & Pump
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba sumergible multietapas	Bomba sumergible multietapas	Sistema de abastecimiento de agua con bomba sumergible multietapas control y accesorios completos
Aplicación	Para el abastecimiento de agua y riego, con agua sin componentes de fibras largas ni abrasivos de perforaciones, pozos y cisternas	Impulsión de agua de perforaciones, pozos, cisternas para el abastecimiento de agua, riego por aspersión, riego, control del nivel freático	Para el abastecimiento de agua, riego por aspersión, riego con agua sin componentes de fibras largas ni abrasivos de perforaciones, pozos ni cisternas
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	6,5 m³/h	22 m³/h	6 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	130 m	322 m	88 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido: 3–35 °C → Contenido máx. de arena: 50 g/m³ → Profundidad de inmersión máx.: 150 m	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido: 3–30 °C → Contenido máx. de arena: 50 g/m³ → Profundidad de inmersión máx.: 200 m	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Temperatura del fluido: 3–30 °C → Contenido máx. de arena: 50 g/m³ → Profundidad de inmersión máxima TWU 3/ TWU 4: 150/200 m
Características especiales	→ Los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Válvula antirretorno integrada → Seguridad de abastecimiento a presión constante gracias a la potencia aumentada de la bomba por medio de una velocidad elevada de hasta 8.400 U/min (TWU 3/HS) → Convertidor de frecuencia con regulador integrado y guiado por menú (TWU 3/HS)	→ Los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Válvula antirretorno integrada → Con poco desgaste gracias al uso de rodetes flotantes → Motor fácil de mantener	→ Facilidad de instalación gracias a los componentes premontados y precableados → Los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Válvula antirretorno integrada
Equipo/función	→ Bomba sumergible multietapas con rodetes radiales → Válvula antirretorno integrada → Acoplamiento NEMA → Modelos monofásicos y trifásicos → Protección térmica del motor en los motores monofásicos → Ejecución HS, incluye convertidor de frecuencia externo o interno	→ Bomba sumergible multietapas con rodetes radiales o semiaxiales → Válvula antirretorno integrada → Acoplamiento NEMA → Modelos monofásicos y trifásicos → Protección térmica del motor integrada en los motores monofásicos → Motores encapsulados	Bomba sumergible multietapas con rodetes radiales Válvula antirretorno integrada Acoplamiento NEMA Motor de corriente alterna Protección térmica del motor integrada Protección contra marcha en seco (solo para TWU 4- ... -P&P con lote Wilo-Sub-I)

Gama de productos	Wilo-Extract FIRST	Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE Wilo-Sub TWI 5-SE PnP	Wilo-Sub TWI 4/6/8/10 ...
Fotografía del producto	 NUEVO		
Tipo	Bomba sumergible	Bomba sumergible	Bomba sumergible multietapas
Aplicación	Para el suministro de agua doméstica de pozos, tanques de almacenamiento de agua de lluvia y embalses. Para riego, aspersión, utilización de agua de lluvia o para bombeo de agua	Para el abastecimiento doméstico de agua desde pozos, cisternas y depósitos. Para el riego, el riego por aspersión, el aprovechamiento de aguas pluviales o para el achique	Impulsión de agua (potable) de perforaciones, pozos, cisternas para el abastecimiento de agua, riego por aspersión, riego, bajada del nivel de agua
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	6 m³/h	16 m³/h	165 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	47 m	88 m	500 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V ±10% 50 Hz → Fluid temperature max.: +40 °C → Presión de trabajo máx.: 5 bar → Tipo de protección: IP68 → Lado de descarga: G 1 → Lado de succión (versión SE): G 1	→ Alimentación eléctrica 3~400 V o 1~230 V ±10 % 50 Hz → Temperatura del fluido máx. +40 °C → Presión de trabajo máx. 10 bar → Tipo de protección IP68 → Del lado de impulsión Rp 1¼ → Del lado de aspiración (ejecución SE) Rp 1¼	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz (solo TWI 4 ...) o 3~400 V, 50 Hz → Temperatura del fluido: 3–20 °C o 3–30 °C → Contenido máx. de arena: 50 g/m³ → Profundidad de inmersión máx.: 100–350 m
Características especiales	→ Control integrado de la bomba con función automática de arranque-parada → Lista para enchufar → Bomba (carcasa, etapas, impulsores) fabricada con materiales resistentes a la corrosión (PPO GF20, PPO GF30, AISI 304, aluminio) → Funciones de protección integradas (detección de funcionamiento en seco, etc.) → El motor autorefrigerante permite la instalación fuera del agua	→ Ejecución monofásica EM (1~230 V) lista para la conexión → Bomba (carcasa, etapas, rodetes) totalmente de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304) → El motor autorrefrigerado permite el montaje fuera del agua	→ Resistente a la corrosión gracias a su diseño de acero inoxidable → Versatilidad gracias a la instalación vertical y horizontal → Instalación sencilla gracias a la válvula antirretorno integrada → Amplio espectro de potencia → Homologación ACS para su uso en aplicaciones de agua potable con TWI 4
Equipo/función	→ Cable de conexión, 10 m → Versión con filtro de admisión estándar → Variante SE con pieza de conexión de entrada lateral	→ Cable de conexión, 20 m → Ejecución TWI 5 con filtro de aspiración, de serie → Ejecuciones: → SE: con boca de entrada lateral → FS: con interruptor de flotador montado → Protección térmica del motor en la ejecución EM (1~230 V)	→ Bomba sumergible multietapas con rodetes radiales o semiaxiales → Válvula antirretorno integrada → Acoplamiento NEMA → Modelos monofásicos y trifásicos

Gama de productos	Wilo-EMU 12" ... 24" Wilo-Actun ZETOS-K	Bombas sumergibles con certificado VdS Wilo-EMU	Series VMF, CNE, VAF
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba sumergible multietapas, articulada	Bomba sumergible multietapas, articulada	Bombas de turbina vertical montadas en seco con conjunto hidráulico sumergido axial o semiaxial
Aplicación	Abastecimiento de agua potable de perforaciones y cisternas, riego, aumento de presión, aplicaciones municipales, industriales, de geotermia y en alta mar	Abastecimiento de instalaciones contraincendios con rociadores	Abastecimiento municipal de agua e industrial Riego, abastecimiento de agua para equipos contra incendios Abastecimiento de agua de refrigeración Desagüe, protección contra inundaciones
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	2400 m³/h	580 m³/h	4 000 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	640 m	140 m	450 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V/50 Hz → Temperatura máx. del fluido: 20 ... 30 °C → Contenido máx. de arena: 35 g/m³ o 150 g/m³ → Profundidad de inmersión máx.: 100/300/350 m	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V/50 Hz → Temperatura del fluido máx.: 25 °C o bajo consulta → Contenido máx. de arena: 35 g/m³ → Profundidad de inmersión máx.: 100 m o 300 m	→ Rango de temperaturas permitido hasta 80 °C o hasta 105 °C, bajo consulta → Diámetro nominal del lado de impulsión de DN 100 a DN 2000
Características especiales	→ Camisa de presión en ejecución higiénica y resistente a la corrosión de acero inoxidable → Conjunto hidráulico en fundición fina de acero inoxidable (Actun ZETOS-K) → Motores fáciles de mantener y rebobinables → Opcionalmente con recubrimiento Ceram CT para aumentar el rendimiento → Opcionalmente con homologación ACS para su uso en aplicaciones con agua potable	→ Certificación VdS → Ejecución robusta de fundición gris o bronce → Camisa de presión en ejecución higiénica y resistente a la corrosión de acero inoxidable con gomas de sujeción para la reducción del ruido y las vibraciones → Válvula antirretorno con certificación VdS disponible como accesorio	→ Requisitos de espacio mínimos → Altos rendimientos hidráulicos → Ejecución a medida según las necesidades del cliente
Equipo/función	→ Bomba sumergible multietapas → Rodetes radiales o semiaxiales → Conjunto hidráulico y motor configurables libremente, según la demanda de potencia → Válvula antirretorno integrada (según el tipo) → Acoplamiento NEMA o conexión estandarizada → Motor de corriente trifásica para arranque directo o estrella-triángulo	→ Bomba sumergible multietapas → Rodetes radiales o semiaxiales → Acoplamiento NEMA (según el tipo) → Motor trifásico para arranque directo o estrella-triángulo → Motores rebobinables	→ Ejecuciones configurables para conexión de descarga por encima o debajo del nivel del suelo, o para ubicación en suelo técnico → Ejecuciones para instalación fija or móvil → Con conjunto hidráulico axial o semiaxial, de una o varias etapas → Eje abierto para la lubricación de los cojinetes con el fluido de impulsión o eje encamisado para una lubricación de los cojinetes por separado → Opciones de accionamiento: motor eléctrico, motor diésel o turbina de vapor

Gama de productos	Wilo-EMU KPR	Wilo-Yonos GIGA-N	Wilo-Atmos GIGA-N
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba sumergible axial de hélice para instalación en pozos tubulares	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con regulación electrónica y aspiración axial, dimensiones según EN 733. Montada sobre bancada, con unión embridada y adaptación automática de la velocidad.	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, montada sobre bancada
Aplicación	Para la impulsión de → Aguas sucias sin residuos fecales ni componentes de fibra larga → Aguas para irrigación → Aguas de proceso	Impulsión de agua fría, agua de calefacción (según VDI 2035), mezclas agua-glicol en calefacción, climatización y refrigeración, riego, aplicaciones en la industria en general, etc.	Impulsión de agua fría, agua de calefacción (según VDI 2035), mezclas agua-glicol en calefacción, climatización y refrigeración, riego, aplicaciones en la industria en general, etc.
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	4360 m³/h	520 m³/h	1000 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	8 m	70 m	150 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3~380 - 3~440V, 50/60Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetros nominales de DN 32 a DN 150 → Presión de trabajo máx. 16 bar	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Tipo de protección IP55 → Diámetros nominales de DN 32 a DN 150 → Presión de trabajo máx. 16 bar
Características especiales	→ Instalación directamente en la tubería de impulsión → Ángulo de las aletas de la hélice ajustable → Fiabilidad para el proceso gracias a las numerosas posibilidades de supervisión → Posibilidad de ejecuciones personalizadas para el cliente	→ Bomba eficiente con motores IE4 → El revestimiento por cataforesis de todos los componentes de fundición proporciona una resistencia a la corrosión y una durabilidad elevadas → Dimensiones normalizadas conformes con EN 733 → Ajuste y manejo sencillos gracias a la tecnología de botón verde → Mantenimiento sencillo por su acoplamiento con espaciador de fácil manejo y diseño de extracción trasera → Interfaces opcionales para la conexión a la Gestión Técnica Centralizada mediante módulos IF insertables	→ Ahorro energético gracias a una optimización del rendimiento con hidráulicas mejoradas y el uso de motores IE3, lo que deriva también en un menor coste del ciclo de vida → El revestimiento por cataforesis de todos los componentes de fundición proporciona una resistencia a la corrosión y una durabilidad elevadas → Uso universal gracias a las dimensiones normalizadas según la EN733, a las diferentes opciones de motores y a los rodetes de distintos materiales
Equipo/función	→ Ejecución robusta de fundición gris	→ Modos de regulación: Δp-c, regulador PID, n=constante → Funciones manuales: p. ej., ajuste del valor consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de fallo → Funciones de control externo: p. ej., prioridad OFF, entrada analógica 0–10 V/0–20 mA para modo de control → Control remoto por interfaz de infrarrojos («IR-Stick»), Alojamiento para módulos IF para conectarse a la Gestión Técnica Centralizada	→ Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, acoplamiento elástico, protección del acoplamiento, motor y bancada → Motores con clase de eficiencia energética IE3 y con sondas PTC → Existen diferentes variantes de materiales para el rodete y cierre y también la opción de motores de eficiencia IE4

Gama de productos	Wilo-Atmos GIGA-NF	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-Atmos TERA-SCH
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial según EN 733 para la instalación en una bancada común. Disponibles versiones según EN 12845 o VDS 2100-07	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, conforme con EN 5199, montada sobre bancada	Bomba de cámara partida montada sobre bancada
Aplicación	Impulsión de agua contra incendios	Impulsión de agua fría, agua de calefacción, climatización y refrigeración, riego, aplicaciones en la industria en general, etc.	Captación de agua no tratada, aumento de presión, transporte en redes de abastecimiento de agua, impulsión de agua industrial, agua de refrigeración, agua de calefacción (conforme con VDI 2035), mezclas agua-glicol, riego
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	295 m³/h	2800 m³/h	4675 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	115 m	140 m	150 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido 20 °C ... 25 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Tipo de protección IP55 → Diámetros nominales de DN 32 a DN 125 → Presión de trabajo máx. 16 bar	→ Temperatura del fluido de -20 °C a +120 °C (según el tipo) → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Diámetros nominales: de DN 150 a DN 500 (según el tipo) → Presión de trabajo: según el tipo y el uso, hasta 16 bar	→ Temperatura del fluido: de -20 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Diámetros nominales – Del lado de aspiración: de DN 150 a DN 500 – Del lado de impulsión: de DN 150 a DN 400 → Presión de trabajo máx.: 16 o 25 bar, según la ejecución
Características especiales	→ El revestimiento por cataforesis de todos los componentes de fundición, rodete de bronce y anillos de desgaste de acero inoxidable es muy eficiente, resistente a la corrosión y extremadamente duradero → El diseño de extracción trasera facilita el mantenimiento al usuario → Diferentes accionamientos según las necesidades de cada caso	NLG: → Menos costes del ciclo de vida gracias a la optimización del rendimiento → Cierre mecánico independiente del sentido de giro → Anillo de desgaste intercambiable → Rodamientos de bola lubricados de forma permanente y de gran dimensionamiento NPG: → Se adapta hasta temperaturas de 140 °C → Ejecución de extracción trasera	→ Reducción de los costes energéticos con una eficiencia global elevada → Alineación más sencilla gracias al acoplamiento elástico y al fácil ajuste de la nivelación del motor → Mayor fiabilidad gracias a la suavidad y estabilidad de giro de la hidráulica → Menor tendencia a la cavitación gracias a los valores de NPSH optimizados → También disponible como ejecución certificada para agua potable
Equipo/función	→ Bomba horizontal sobre bancada con motor normalizado (IE3) o motor diésel. → Bancada común de acero lacado de resina epóxica.	→ Bomba con carcasa espiral horizontal de una etapa con soporte de rodamiento y anillos de desgaste intercambiables (solo NLG) → Sellado del eje mediante cierres mecánicos conforme con EN 12756 o prensaestopas → Carcasa espiral con patas integradas en la fundición → Apoyo del eje de bomba mediante rodamiento ranurado de bolas lubricado con grasa → Motores con clase de eficiencia energética IE3	→ Bomba centrífuga de cámara partida de una etapa → Se suministra como grupo completo o sin motor, o bien solo la bomba con extremo de eje libre → Sellado del eje con cierre mecánico o con prensaestopas → Motores de 4 y 6 polos, estándar IE3 hasta 1000 kW (IE4 bajo consulta) → Bancada de perfiles de acero soldado

Gama de productos	Wilo-SCP
Fotografía del producto	
Tipo	Bomba de cámara partida montada sobre bancada
Aplicación	Impulsión de agua fría, agua de calefacción (según VDI 2035), climatización y refrigeración, riego, aplicaciones en la industria en general, etc.
Diagrama general	
Caudal $Q_{máx}$	3400 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	210 m
Datos técnicos	→ Temperatura del fluido: de -8 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Diámetros nominales – Del lado de aspiración: de DN 65 a DN 500 – Del lado de impulsión: de DN 50 a DN 400 → Presión de trabajo máx.: 16 o 25 bar, según la ejecución
Características especiales	→ Caudales más grandes de hasta 17000 m3/h, bajo consulta → Motores especiales y otros materiales bajo consulta
Equipo/función	→ Bomba centrífuga de baja presión de construcción monobloc, de 1 o 2 etapas → Se puede suministrar como grupo completo o sin motor, o bien solo el sistema hidráulico de la bomba → Sellado del eje con cierre mecánico o con prensaestopas → Motores de 4 y de 6 polos → Materiales: Carcasa de la bomba: EN-GJL-250 Rodete: G-CuSn5 ZnPb Eje: X12Cr13

Regreso al futuro

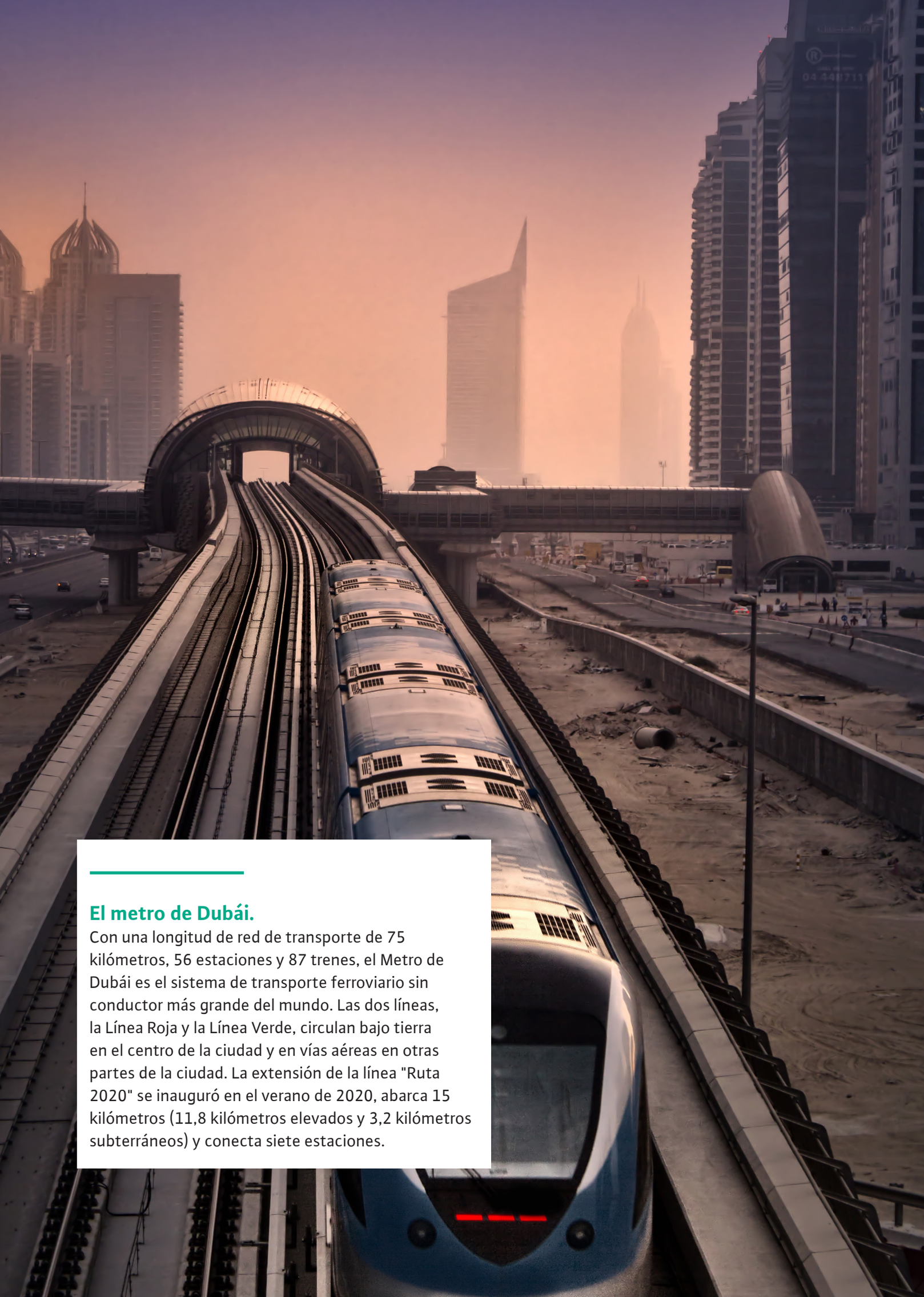
Más de 1.000 bombas Wilo de alta eficiencia mantienen el metro de Dubái funcionando de forma fiable.

El rápido crecimiento de la población y el aumento del número de turistas plantean un gran desafío para la infraestructura de transporte de Dubái. La solución: el metro de Dubái. Las bombas Wilo altamente eficientes no solo garantizan un funcionamiento fiable del sistema de transporte ferroviario sin conductor, sino que en 2020, el contrato para equipar la extensión de la línea "Ruta 2020" ha sido adjudicado a Wilo.

Para garantizar el aire acondicionado, el suministro de agua y la evacuación de aguas residuales en cada una de las 56 estaciones del Metro de Dubái, Wilo ha suministrado múltiples grupos de presión, así como bombas para climatización y bombas sumergibles. "La tarea no ha sido solo seleccionar y suministrar los productos adecuados para las aplicaciones, sino también apoyar la instalación y puesta en marcha durante un período de un año", dice Yasser Nagi, Director General de Wilo EAU y Egipto.

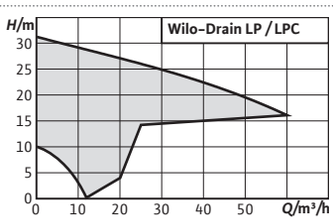
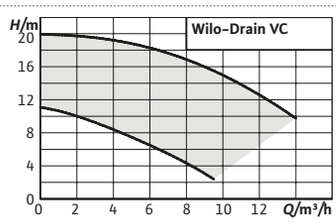
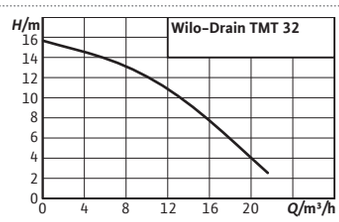
Con una frecuencia de tres minutos en las horas punta, el metro tiene una capacidad de alrededor de 13.000 pasajeros por dirección y hora. El alto volumen de pasajeros es un gran desafío para la funcionalidad de las instalaciones sanitarias. La solución: nueve sistemas de elevación de aguas residuales con sistema de separación de sólidos, de la serie Wilo-EMUport CORE. Estos ofrecen la máxima fiabilidad operativa en la recogida y el transporte de aguas residuales. Los sistemas separan las aguas residuales en sólidos y aguas residuales desbastadas, de modo que los sólidos de mayor tamaño no se transportan a través del sistema hidráulico de la bomba. Mientras que las partículas más gruesas se recogen en tanques de separación de sólidos, las aguas residuales desbastadas fluyen a través de la bomba a otro tanque de recogida.

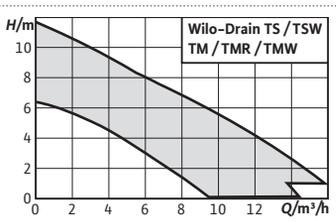
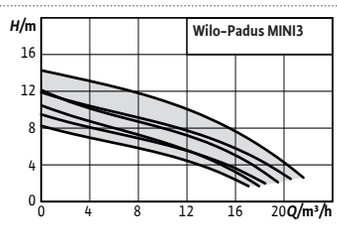
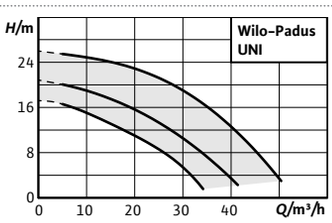


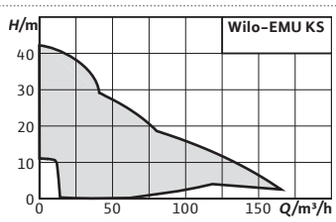
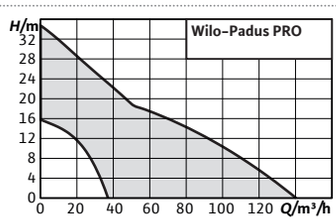
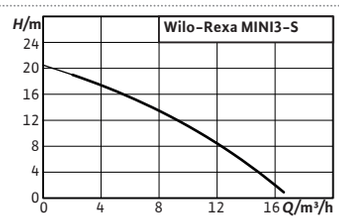


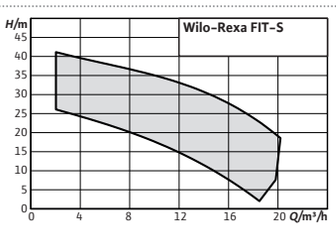
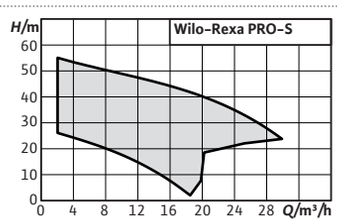
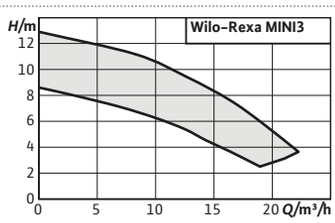
El metro de Dubái.

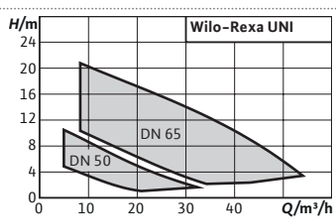
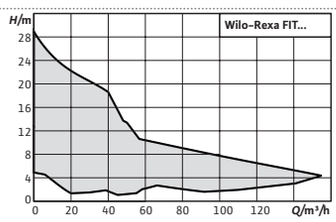
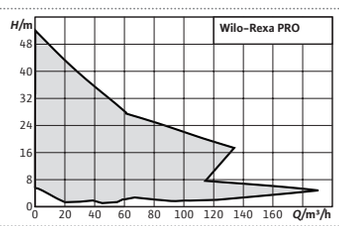
Con una longitud de red de transporte de 75 kilómetros, 56 estaciones y 87 trenes, el Metro de Dubái es el sistema de transporte ferroviario sin conductor más grande del mundo. Las dos líneas, la Línea Roja y la Línea Verde, circulan bajo tierra en el centro de la ciudad y en vías aéreas en otras partes de la ciudad. La extensión de la línea "Ruta 2020" se inauguró en el verano de 2020, abarca 15 kilómetros (11,8 kilómetros elevados y 3,2 kilómetros subterráneos) y conecta siete estaciones.

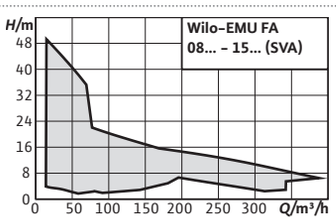
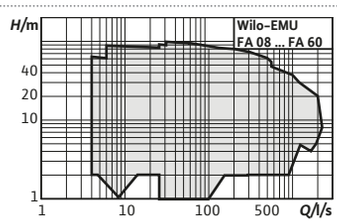
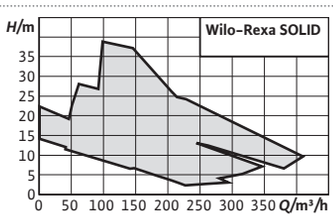
Gama de productos	Wilo-Drain LP Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain VC	Wilo-Drain TMT
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba autoaspirante para aguas sucias no sumergible para la instalación en seco	Bomba vertical de sumidero con pie de soporte y descarga lateral	Bomba sumergible para aguas sucias
Aplicación	Para la impulsión de → Aguas sucias/grises → Agua para uso industrial	Para la impulsión de → Aguas sucias → Aguas residuales industriales	Para la impulsión de → Aguas sucias → Aguas residuales industriales
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	60 m³/h	14 m³/h	22 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	31 m	20 m	15,5 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S1 → Temperatura del fluido: máx. 35 °C	→ Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S1 → Temperatura del fluido: máx. 95 °C	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 25 % → Profundidad de inmersión máx.: 7 m → Temperatura del fluido: máx. 95 °C
Características especiales	→ Larga vida útil → Diseño robusto → Manejo sencillo → Uso flexible	→ Para fluidos de hasta 95 °C → Larga vida útil → Funcionamiento sencillo gracias al interruptor de flotador incorporado → Posibilidad de tiempos de parada prolongados → Protección de motor integrada con relé térmico	→ Para fluidos de hasta 95 °C → Entrada del cable aislada
Equipo/función	→ Autoaspirante	→ Interruptor de flotador incorporado	→ Carcasa y rodete de fundición gris → Control térmico del motor

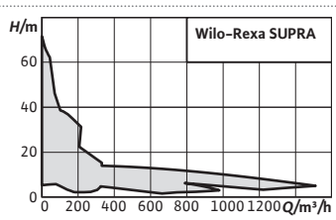
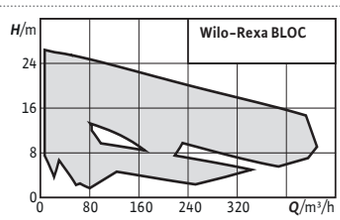
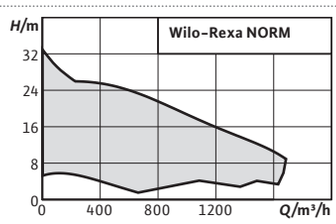
Gama de productos	Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32 Wilo-Drain TS/TSW 32	Wilo-Padus MINI3	Wilo-Padus UNI
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba sumergible para aguas sucias	Bomba sumergible para aguas sucias	Bomba sumergible para aguas sucias
Aplicación	Para la impulsión de → Aguas residuales sin residuos fecales ni componentes de fibra larga → Aguas sucias	Para la impulsión de → Aguas residuales sin residuos fecales ni componentes de fibra larga → Aguas sucias	Para la impulsión de → Aguas residuales sin residuos fecales → Aguas sucias → Fluidos agresivos (pH > 3,5)
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	16 m³/h	22m³/h	50 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	12 m	14 m	26 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 25 % → Profundidad de inmersión máx.: TM/TMW/TMR = 1 m, TS/TSW = 7 m → Temperatura del fluido: máx. 35 °C, durante 3 min hasta 90 °C	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 20 % → Profundidad de inmersión máx.: 5 m 2m (modelos con 5 m de cable) 7m (modelos con 10 m de cable) → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 Modo de funcionamiento emergido: – Variante estándar: S3 10 % – Ejecución «C»: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 7 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C
Características especiales	→ TMW, TSW con dispositivo de turbulencia para que el pozo de la bomba se mantenga siempre limpio → Evita que se generen malos olores debidos al fluido → Instalación sencilla → Alta fiabilidad → Manejo sencillo	→ Peso reducido → Cámara de separación → Funcionamiento sencillo gracias al interruptor de flotador y al enchufe integrados (ejecución A) → Paso libre 10mm (versión M04 con rodete multicanal) o 30 mm (versión V04 con rodete vórtex)	→ Fiabilidad gracias al conjunto hidráulico resistente a la corrosión para diferentes fluidos → Instalación sencilla gracias al peso ligero, al condensador integrado y a la brida roscada → Mantenimiento rápido gracias al acceso directo a la cámara de separación y la carcasa de la bomba → Largos intervalos de mantenimiento gracias al cierre mecánico doble y a la cámara de separación de gran capacidad
Equipo/función	→ Control térmico del motor → Camisa de refrigeración → Conexión de manguera → Dispositivo de turbulencia (TMW, TSW) → Interruptor de flotador (en función del tipo)	→ Ejecución lista para ser conectada también con interruptor de flotador (modelos .../A) → Control térmico del motor → Válvula antirretorno integrada → Conexión de manguera incluida en el suministro	→ Control térmico del motor → Variante de corriente monofásica con condensador interno → Ejecución A con enchufe e interruptor de flotador → Ejecución VA con enchufe e interruptor de flotador de varilla → Ejecución P con enchufe → Ejecución de materiales «B» para fluidos agresivos, p. ej., agua del mar o agua salada, condensados, agua destilada → Ejecución «C» con camisa de refrigeración

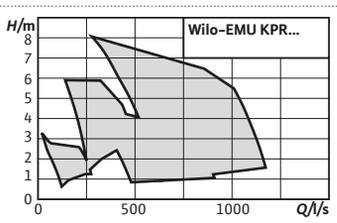
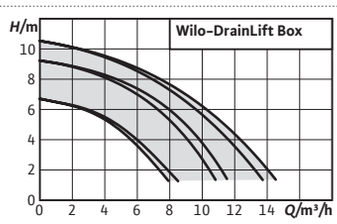
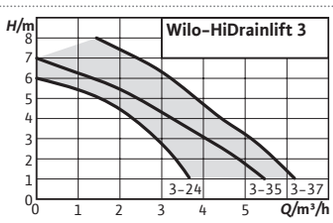
Gama de productos	Wilo-EMU KS	Wilo-Padus PRO	Wilo-Rexa MINI3-S
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba sumergible para aguas sucias	Bomba sumergible para aguas sucias	Bomba sumergible para aguas residuales con sistema de corte
Aplicación	Para la impulsión de → Aguas sucias	Para la impulsión de → Aguas sucias	Para la impulsión de: → Aguas residuales con materias fecales en instalaciones domésticas, según UNE-EN 12050-1
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	165 m³/h	140 m³/h	16,6 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	42 m	34 m	20,5 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 20 % → Profundidad de inmersión máx.: 7 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C
Características especiales	→ Larga vida útil → Diseño robusto → Posibilidad de modo de sorbición → Adecuado para el funcionamiento continuo (S1) → Lista para la conexión (con enchufe)	→ Elevada fiabilidad en fluidos abrasivos gracias al conjunto hidráulico con revestimiento de caucho y al rodete de acero al cromo templado → Instalación sencilla gracias al peso reducido y a la conexión de impulsión flexible (vertical/horizontal) → Refrigeración activa para un uso continuo fiable, sobre todo en el modo de sorbición → Mantenimiento sencillo gracias al acceso rápido a los componentes de desgaste	→ Extraordinaria seguridad ante las obstrucciones gracias al sistema de corte radial con efecto de doble cizalla → La combinación optimizada entre hidráulica y sistema de corte garantiza un consumo eléctrico bajo, idóneo para instalaciones domésticas → Costes totales de la instalación muy reducidos gracias al uso de una tubería de menor diámetro → Uso sencillo en el ámbito doméstico gracias a su peso reducido → Larga vida útil gracias a motor de acero inoxidable con doble sellado
Equipo/función	→ Diseño robusto → Modo de sorbición	→ Camisa de refrigeración → Modo de sorbición → Diseño robusto	→ Sistema de corte radial con efecto de doble cizalla → Supervisión térmica del motor mediante sensor bimetálico → Ejecución «A»: con interruptor de flotador y enchufe → Ejecución «P»: con enchufe

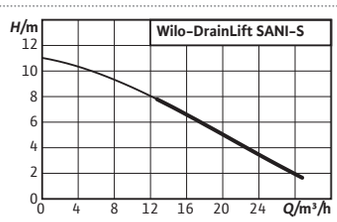
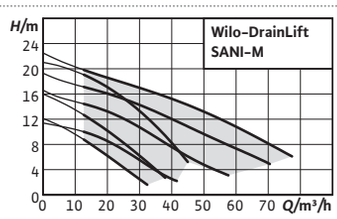
Gama de productos	Wilo-Rexa FIT-S	Wilo-Rexa PRO-S	Wilo-Rexa MINI3
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba sumergible para aguas residuales con sistema de corte	Bomba sumergible para aguas residuales con sistema de corte	Bomba sumergible para aguas residuales
Aplicación	Para la impulsión de: → Aguas residuales con materias fecales según UNE-EN 12050-1	Para la impulsión en entornos de uso comercial de: → Aguas residuales con materias fecales según UNE-EN 12050-1	Para la impulsión de → Aguas residuales sin materias fecales según UNE-EN 12050-1 → Aguas sucias **Nota:** Se pueden bombear aguas residuales con materias fecales, si la bombas está instalada en un sistema de elevación DrainLift WS 50
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	20 m³/h	30 m³/h	23 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	43 m	57 m	13 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 10% → Profundidad de inmersión máx.: 7 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 25 % → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S2-15 mín., S3 10 % → Profundidad de inmersión máx.: 7 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C
Características especiales	→ Extraordinaria seguridad ante las obstrucciones gracias al sistema de corte radial con efecto de doble cizalla → La combinación optimizada entre hidráulica y sistema de corte proporciona un amplio rango de alturas de impulsión → Costes totales de la instalación muy reducidos gracias al uso de una tubería de menor diámetro → Desarrollada para facilitar la selección de los requisitos de diferentes tipos de edificios → Larga vida útil gracias a su motor con sellado mediante dos cierres mecánicos y vigilancia optativa de la cámara de separación	→ Extraordinaria seguridad ante las obstrucciones gracias al sistema de corte radial con efecto de doble cizalla → La combinación optimizada entre hidráulica y sistema de corte proporciona un amplio rango de alturas de impulsión → Costes totales de la instalación muy reducidos gracias al uso de una tubería de menor diámetro → Desarrollada para facilitar la selección de los requisitos más exigentes → Larga vida útil gracias a su motor con sellado mediante dos cierres mecánicos y vigilancia opcional de la cámara de separación	→ Rendimiento correcto y fiabilidad elevada gracias al conjunto hidráulico optimizado → Instalación sencilla gracias al diseño compacto con condensador integrado, peso ligero y conexión roscada → Intervalos de mantenimiento prolongados debido a la cámara de separación de gran capacidad y doble sellado
Equipo/función	→ Sistema de corte radial con efecto de doble cizalla → Supervisión térmica del motor → Ejecución «A»: con interruptor de flotador y enchufe → Ejecución «P»: con enchufe	→ Sistema de corte radial con efecto de doble cizalla → Supervisión térmica del motor → Opción de supervisión de la estanqueidad del motor → Homologación para uso en zonas explosivas según ATEX	→ Versión monofásica lista para ser conectada y con condensador integrado en el motor → Ejecución A con interruptor de flotador → Supervisión térmica del motor

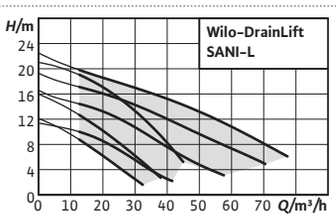
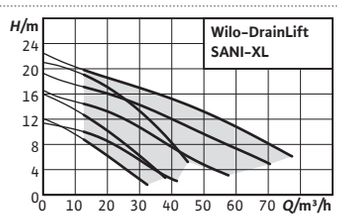
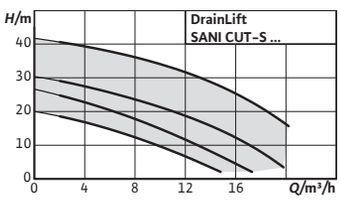
Gama de productos	Wilo-Rexa UNI	Wilo-Rexa FIT	Wilo-Rexa PRO
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba sumergible para aguas residuales	Bomba sumergible para aguas residuales	Bomba sumergible para aguas residuales
Aplicación	Para la impulsión de → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias → Fluidos agresivos (pH > 3,5 con ejecución B)	Para la impulsión de → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias	Para la impulsión de → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	54 m³/h	152 m³/h	186 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	21 m	29 m	52 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 10 % → Profundidad de inmersión máx.: 7 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 → Profundidad de inmersión máx.: 7 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S3 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C
Características especiales	→ Gran fiabilidad gracias al conjunto hidráulico resistente a la corrosión para diferentes fluidos → La instalación es sencilla debido al bajo peso de los materiales utilizados, al condensador integrado y a las fijaciones integradas en las bridas → Grandes intervalos de mantenimiento gracias al sellado doble y a la gran cámara de separación	→ Ejecución de peso reducido con motor de acero inoxidable	→ Ejecución robusta de fundición gris → Opción de motores IE3 (conforme con IEC 60034-30) → Motores disponibles con modo de funcionamiento S1 para instalación en seco
Equipo/función	→ Supervisión térmica del motor → Versión monofásica con condensador integrado → Ejecución A con enchufe e interruptor de flotador → Ejecución P con enchufe → Ejecución de material «B» para fluidos agresivos, p. ej., agua del mar o agua salada, condensados, agua destilada → Ejecución «C» con camisa de refrigeración	→ Supervisión térmica del motor → Supervisión de la cámara de separación con electrodo opcional	→ Supervisión térmica del motor → Electrodo para control de estanqueidad en el compartimiento del motor (con motor P13) → Supervisión de la cámara de separación con electrodo opcional → Homologación ATEX

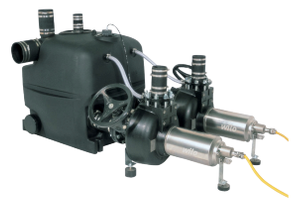
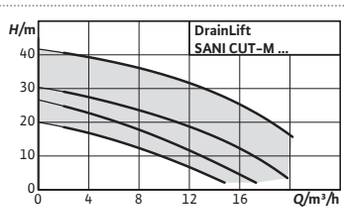
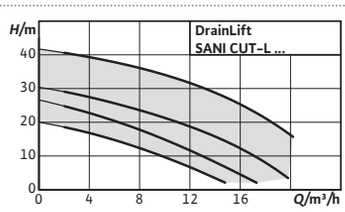
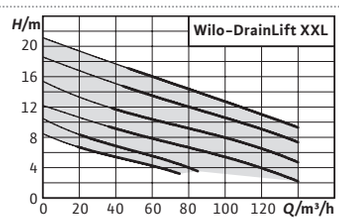
Gama de productos	Wilo-EMU FA 08 hasta FA 15 (Bomba estándar)	Wilo-EMU FA 08 hasta FA 60 (Bomba configurable)	Wilo-Rexa SOLID
Fotografía del producto			
Tipo	Bomba sumergible para aguas residuales	Bomba sumergible para aguas residuales	Bomba sumergible para aguas residuales
Aplicación	Para la impulsión de → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias	Para la impulsión de → Aguas residuales no tratadas → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias → Aguas de proceso	Para la impulsión de → Aguas residuales no tratadas → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias → Aguas de proceso
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	380 m³/h	8679 m³/h	410 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	51 m	124 m	38 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Modo de funcionamiento emergido: S2 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz, (otras tensiones bajo consulta) → Modo de funcionamiento sumergido: S1 Modo de funcionamiento emergido: – S1 con motor autorrefrigerado – S2 con motor con refrigeración superficial → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 Modo de funcionamiento emergido: – S1 con motor autorrefrigerado – S2 con motor con refrigeración superficial → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C
Características especiales	→ Fiabilidad gracias a los conjuntos hidráulicos con rodete monocanal con un gran paso libre → Alta fiabilidad para el proceso gracias a la supervisión opcional de la cámara de separación mediante electrodo	→ Opción de motores con refrigeración activa para su aplicación en instalaciones sumergidas o en seco → Fiabilidad para el proceso gracias a las numerosas opciones de supervisión → Protección mejorada contra la corrosión por medio del recubrimiento Ceram opcional, para una prolongada vida útil → Ejecuciones especiales para fluidos abrasivos o corrosivos → Posibilidad de ejecuciones personalizadas para el cliente	→ Máxima fiabilidad y menores costes de explotación, especialmente en aplicaciones de aguas residuales no tratadas, gracias a sus características autolimpiantes → Gran protección contra la corrosión mediante recubrimiento Ceram opcional, para una prolongada vida útil → Digital Data Interface (DDI) opcional con sistema de control de vibraciones integrado, registrador de datos y servidor web para vigilar el sistema de forma cómoda → Nexos Intelligence integrada
Equipo/función	→ Supervisión externa opcional de la cámara de separación mediante electrodo	→ Ejecución robusta de fundición gris Supervisión opcional para – Temperatura del soporte del motor – Temperatura del bobinado del motor – Estanqueidad del motor del compartimiento de los bornes y de la cámara de separación	Nexos Intelligence opcional: → Reducción de los tiempos de avería y las intervenciones del servicio técnico gracias a la detección automática y la eliminación de obstrucciones → Integración cómoda en la red local mediante interfaz Ethernet integrada en la bomba, y control mediante servidor Web → Mayor fiabilidad en caso de averías gracias a la gestión maestro/esclavo(s) integrada

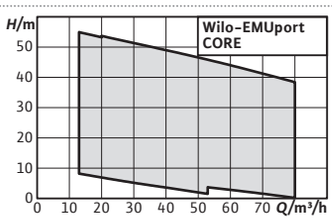
Gama de productos	Wilo-Rexa SUPRA	Wilo-RexaBloc RE	Wilo-Rexa NORM
Fotografía del producto	 Ampliación de gama	 Ampliación de gama	 Ampliación de gama
Tipo	Bomba sumergible para aguas residuales	Bomba monobloc para aguas residuales para instalación en seco	Bomba para aguas residuales con motor normalizado, montada por completo sobre bancada, para instalación en seco
Aplicación	Para la impulsión de → Aguas residuales no tratadas → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias → Aguas de proceso	Para la impulsión de → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias	Para la impulsión de → Aguas residuales no tratadas → Aguas residuales con materias fecales → Aguas sucias → Aguas de proceso
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	1500 m³/h	445 m³/h	1660 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	71 m	26 m	32 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 Modo de funcionamiento emergido: – S1 con motor autorrefrigerado – S2 con motor con refrigeración superficial → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S1 → Temperatura del fluido: máx. 70 °C → Temperatura ambiente: máx. 40 °C → Clase de eficiencia del motor: IE3, motores IE4 como opción	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S1 → Temperatura del fluido: máx. 70 °C → Temperatura ambiente: máx. 40 °C → Clase de eficiencia del motor: IE3 (IE4 como opción)
Características especiales	→ Opción de motores con refrigeración activa para su aplicación en instalaciones sumergidas o en seco → Fiabilidad para el proceso gracias a las numerosas posibilidades de control → Gran protección contra la corrosión mediante recubrimiento Ceram opcional, para una prolongada vida útil → Posibilidad de ejecuciones personalizadas para el cliente	→ Gran fiabilidad gracias a la cámara de separación llena de aceite y a la cámara de fugas adicional → Sustitución sencilla del rodete gracias al sistema con ejecución de extracción trasera. El motor y el rodete se pueden desmontar sin necesitad de desmontar el cuerpo hidráulico. → Ejecución de soporte de rodamiento cerrado.	→ Sustitución sencilla del rodete gracias al sistema de extracción trasera y el acoplamiento con espaciador de serie. El rodete se desmonta sin tener que extraer el conjunto hidráulico de la tubería ni el motor de la bancada → Soporte de rodamientos cerrado, permite el desmontaje sin riesgo de fugas de aceite.
Equipo/función	→ Ejecución robusta de fundición gris Vigilancia opcional para – Temperatura de los rodamientos del motor – Temperatura del bobinado – Estanqueidad del motor del compartimiento de los bornes y de la cámara de separación	→ Supervisión externa opcional de la cámara de separación mediante electrodo	→ Supervisión opcional para – Temperatura del motor – Estanqueidad de la cámara de separación, mediante electrodo

Gama de productos	Wilo-EMU KPR	Wilo-DrainLift Box ... E Wilo-DrainLift Box ... D Wilo-DrainLift Box ... DS	Wilo-HiDrainlift 3
Fotografía del producto		 Ampliación de gama	
Tipo	Bomba sumergible axial de hélice para instalación en pozos tubulares	Sistema de elevación de aguas grises compacto y totalmente automático, para la instalación bajo el suelo	Sistema de elevación de aguas grises compacto
Aplicación	Para la impulsión de → Aguas sucias sin residuos fecales ni componentes de fibra larga → Aguas para irrigación → Aguas de proceso	Para la impulsión de aguas grises sin materias fecales, según UNE-EN 12050-2	Para la impulsión de aguas grises
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	4360 m³/h	18 m³/h	6 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	8 m	10,5 m	8 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Conexión de descarga: 40 mm → Conexión de entrada: 110 mm (DN 100) → Conexión de ventilación: 110 mm (DN 100) → Volumen del depósito: 113 l → Volumen de conmutación: 22 ... 30 l → Tipo de protección del cuadro de control (para versión DS): IP54	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 → Temperatura del fluido: 35 °C, durante poco tiempo (5 min) hasta 60/75 °C → Conexión de impulsión: Ø32 mm → Volumen del depósito: 3,9 ... 16 l → Volumen de conmutación: 0,7 ... 2 l
Características especiales	→ Instalación directamente en la tubería de impulsión → Ángulo de las aletas de la hélice ajustable → Fiabilidad para el proceso gracias a las numerosas posibilidades de supervisión → Posibilidad de ejecuciones personalizadas para el cliente	→ Fácil montaje gracias a la bomba y la válvula antirretorno integradas → Gran volumen del depósito → Mantenimiento sencillo → Marco embaldosado de acero inoxidable con sifón	→ Diseño compacto para la instalación en un cuarto de baño o debajo de un plato de ducha → Funcionamiento silencioso y filtro de carbón activado integrado para mayor comodidad del usuario → Funcionamiento fiable y consumo eléctrico reducido para una evacuación de aguas sucias eficiente → Instalación sencilla con posibilidades de conexión flexibles → Listo para la conexión
Equipo/función	→ Ejecución robusta de fundición gris	→ Sistema de bomba simple o doble → Sistema de elevación con bomba con supervisión térmica del motor, control de nivel y tubería de impulsión ya montados y válvula antirretorno integrada → Listo para ser conectado (sistema de bomba simple, sistema de bomba doble «D») → Versión DS: sistema de bomba doble con cuadro de control controlado por microprocesador	→ Listo para ser conectado → Supervisión térmica del motor → Control de nivel con sonda de presión neumática → Válvula antirretorno integrada → Filtro de carbón activado

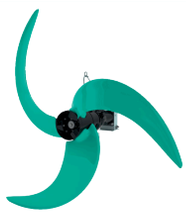
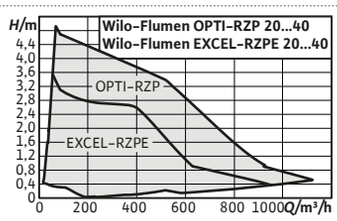
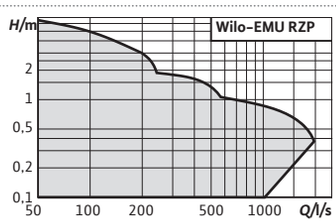
Gama de productos	Wilo-HiSewlift 3	Wilo-DrainLift SANI-S	Wilo-DrainLift SANI-M
Fotografía del producto			
Tipo	Sistema de elevación de aguas residuales con materias fecales, según UNE-EN 12050-3	Sistema de elevación de aguas residuales con materias fecales compacto de una bomba, según UNE-EN 12050-1, listo para la conexión	Sistema de elevación de aguas residuales con materias fecales compacto, de una bomba, según UNE-EN 12050-1, listo para la conexión
Aplicación	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales para aplicaciones limitadas	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	5 m³/h	29 m³/h	77 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	8 m	11 m	20 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 → Temperatura del fluido: máx. 35 °C → Conexión de impulsión: Ø32 mm → Volumen del depósito: 14,4 l; 17,4 l → Volumen de conmutación: 1 l	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 10% → Temperatura del fluido: 3 … 40 °C, máx. 65 °C durante 5 min → Volumen del depósito: 47 l → Volumen útil máx.: 32 l → Conexión de impulsión: DN 80	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 10% o S1 → Temperatura del fluido: 3 … 40 °C, máx. 65 °C durante 5 min → Volumen del depósito: 99 l → Volumen útil máx.: 74 l → Conexión de impulsión: DN 80
Características especiales	→ Ejecución delgada para la fácil instalación empotrada → Funcionamiento silencioso y filtro de carbón activado integrado para mayor comodidad del usuario → Funcionamiento fiable y un consumo eléctrico reducido para una evacuación de aguas residuales eficiente → Instalación sencilla con posibilidades de conexión flexibles → Listo para la conexión	→ Montaje y transporte muy sencillos gracias al diseño compacto que ahorra espacio y al peso muy reducido → Fiabilidad gracias al gran volumen de conmutación, la protección térmica del motor y la alarma con alimentación auxiliar → Mantenimiento y limpieza sencillos gracias a la tapa transparente del depósito y a la abertura de limpieza en la válvula antirretorno	→ Montaje y transporte muy sencillos gracias al diseño compacto y al peso reducido → Fiabilidad gracias al gran volumen de conmutación, la protección térmica del motor y la alarma con alimentación auxiliar → Uso universal gracias a varias variantes (funcionamiento continuo o intermitente, ejecución para medios agresivos) → Mantenimiento y limpieza sencillos gracias a la tapa transparente del depósito y a la abertura de limpieza en la válvula antirretorno
Equipo/función	→ Listo para ser conectado → Supervisión térmica del motor → Control de nivel con sonda de presión neumática → Válvula antirretorno integrada → Filtro de carbón activado	→ Cuadro de control con alarma con alimentación auxiliar e indicación general de avería → Depósito con abertura para revisiones y tapa transparente → Control de nivel mediante señal analógica (4 … 20 mA) → Válvula antirretorno con abertura para revisiones → Supervisión térmica del motor con sensor bimetálico	→ Cuadro de control con alarma con alimentación auxiliar e indicación general de avería → Depósito con abertura para revisiones y tapa transparente → Control de nivel mediante señal analógica (4 … 20 mA) → Válvula antirretorno con abertura para revisiones → Control térmico del motor con sensor bimetálico

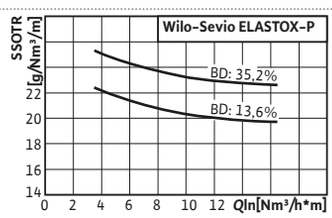
Gama de productos	Wilo-DrainLift SANI-L	Wilo-DrainLift SANI-XL	Wilo-DrainLift SANI CUT-S
Fotografía del producto			
Tipo	Sistema de elevación de aguas residuales con materias fecales compacto, de dos bombas, según UNE-EN 12050-1, listo para la conexión	Sistema de elevación de aguas residuales con materias fecales compacto, de dos bombas, según UNE-EN 12050-1, listo para la conexión	Sistema de elevación de aguas residuales de bomba única compacta, lista para la conexión y totalmente sumergible con sistema hidráulico macerador
Aplicación	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	77 m³/h	77 m³/h	20 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	20 m	20 m	41 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 10% o S1 → Temperatura del fluido: 3 ... 40 °C, máx. 65 °C durante 5 min → Volumen del depósito: 122 l → Volumen útil máx.: 91 l → Conexión de impulsión: DN 80	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 10% o S1 → Temperatura del fluido: 3 ... 40 °C, máx. 65 °C durante 5 min → Volumen del depósito: 358 l → Volumen útil máx.: 286 l → Conexión de impulsión: DN 80	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 10% → Temperatura del fluido: 3 ... 40 °C, max. 65 °C durante 5 min → Volumen del depósito: 21 l → Volumen útil máx.: 11 l → Conexión de impulsión: DN 32
Características especiales	→ Montaje y transporte sencillos gracias al diseño compacto y al peso reducido → Alta fiabilidad gracias al sistema de dos bombas, el gran volumen de conmutación, la protección térmica del motor y la alarma con alimentación auxiliar → Uso universal gracias a varias variantes (funcionamiento continuo o intermitente, ejecución para medios agresivos) → Mantenimiento y limpieza sencillos gracias a la tapa transparente del depósito y a la abertura de limpieza en la válvula antirretorno	→ Montaje y transporte sencillos gracias al peso reducido → Alta fiabilidad gracias al sistema de bomba doble, el enorme volumen de conmutación, la protección térmica del motor y la alarma con alimentación auxiliar → Uso universal gracias a varias variantes (funcionamiento constante o intermitente, ejecución para medios agresivos) → Mantenimiento y limpieza sencillos gracias a la tapa transparente del depósito y a la abertura de limpieza en la válvula antirretorno	→ Muy fácil de instalar, también en instalación de pared oculta, y de transportar debido a la construcción compacta ligera y que ahorra espacio → Fiabilidad operativa proporcionada por el gran volumen de conmutación, bomba con macerador radial y un interruptor con alarma independiente de la red → Bajos costes generales de instalación gracias al uso de tuberías de tamaño reducido → El diseño libre de corrosión con plásticos de ingeniería y acero inoxidable garantiza una alta fiabilidad
Equipo/función	→ Cuadro de control con alarma con alimentación auxiliar e indicación general de avería → Depósito con abertura para revisiones y tapa transparente → Control de nivel mediante señal analógica (4 ... 20 mA) → Válvula antirretorno con abertura para revisiones → Control térmico del motor con sensor bimetálico	→ Cuadro de control con alarma con alimentación auxiliar e indicación general de avería → Depósito con abertura para revisiones y tapa transparente → Control de nivel mediante señal analógica (4 ... 20 mA) → Válvula antirretorno con abertura para revisiones → Control térmico del motor con sensor bimetálico	→ Aparamenta con alarma independiente de la red eléctrica y señal de fallo colectivo → Listo para enchufar → Tanque con apertura de inspección y tapa transparente → Medición de nivel analógico → Válvula antirretorno → Monitorización térmica del motor con sensor bimetálico

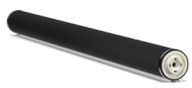
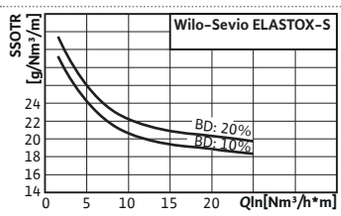
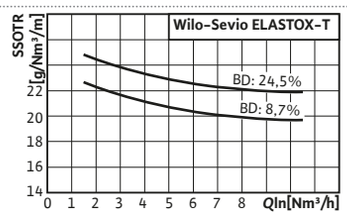
Gama de productos	Wilo-DrainLift SANI CUT-M	Wilo-DrainLift SANI CUT-L	Wilo-DrainLift XXL
Fotografía del producto			
Tipo	Sistema de elevación de aguas residuales de bomba única, lista para la conexión y totalmente sumergible con sistema hidráulico macerador	Sistema de elevación de aguas residuales compacta de dos bombas, lista para la conexión y totalmente sumergible con sistema hidráulico macerador	Sistema de elevación de aguas residuales con materias fecales Sistema de dos bombas
Aplicación	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	20 m³/h	20 m³/h	140 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$	41 m	41 m	21 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 10% → Temperatura del fluido: 3 … 40 °C, max. 65 °C durante 5 min → Volumen del depósito: 64 l → Volumen útil máx.: 29 l → Conexión de impulsión: DN 32	→ Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S3 10% → Temperatura del fluido: 3 … 40 °C, max. 65 °C durante 5 min → Volumen del depósito: 64 l → Volumen útil máx.: 29 l → Conexión de impulsión: DN 32	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S1 → Temperatura del fluido: máx. 40 °C → Conexión de impulsión: DN 80, DN 100 → Volumen bruto: 400/800 l → Volumen de conmutación: 305 … 630 l
Características especiales	→ Muy fácil de instalar y transportar gracias a su construcción compacta ligera y compacta que ahorra espacio → Fiabilidad operativa proporcionada por el gran volumen de conmutación, bomba con macerador radial y un interruptor con alarma independiente de la red → Bajos costes generales de instalación gracias al uso de tuberías de tamaño reducido → El diseño libre de corrosión con plásticos de ingeniería y acero inoxidable garantiza una alta fiabilidad	→ Muy fácil de instalar y transportar gracias a su construcción compacta ligera y compacta que ahorra espacio → Fiabilidad operativa proporcionada por el gran volumen de conmutación, bomba con macerador radial y un interruptor con alarma independiente de la red → Bajos costes generales de instalación gracias al uso de tuberías de tamaño reducido → El diseño libre de corrosión con plásticos de ingeniería y acero inoxidable garantiza una alta fiabilidad	→ Aplicación versátil mediante la utilización de uno o dos depósitos → Vaciado óptimo del depósito mediante aspiración de fondo → Fiabilidad gracias a un amplio espectro de potencia y a una detección de nivel eficaz → Apto para funcionamiento continuo al utilizar motores autorrefrigerados
Equipo/función	→ Aparamenta con alarma independiente de la red eléctrica y señal de fallo colectivo → Listo para enchufar → Tanque con apertura de inspección y tapa transparente → Medición de nivel analógico (4 … 20 mA) → Válvula antirretorno → Monitorización térmica del motor con sensor bimetálico	→ Aparamenta con alarma independiente de la red eléctrica y señal de fallo colectivo → Listo para enchufar → Tanque con apertura de inspección y tapa transparente → Medición de nivel analógico (4 … 20 mA) → Válvula antirretorno → Monitorización térmica del motor con sensor bimetálico	→ Supervisión térmica del motor y control de estanqueidad → Control de nivel con sensor de nivel → Cuadro de control con menú guiado y contactos libres de tensión → Conexión de manguera para una bomba manual de membrana → Kit de montaje para la conexión de la tubería de impulsión → Material de instalación

Gama de productos	Wilo-EMUport CORE	Wilo-DrainLift WS 40/50	Wilo-Port 600 Wilo-Port 800
Fotografía del producto			
Tipo	Sistema de elevación de aguas residuales con materias fecales con sistema de separación de sustancias sólidas para la instalación sobre el suelo o bajo el suelo (en pozo)	Pozo como estación de bombeo bajo el suelo o sistema de elevación sobre el suelo	Pozo con depósito de material sintético como sistema para una o dos bombas
Aplicación	Para la impulsión de aguas residuales con materias fecales	Para la impulsión de aguas grises o aguas residuales con materias fecales (según bombas y diámetros de descarga) que no se puedan evacuar al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural.	Conexión de impulsión de aguas residuales con materias fecales que no se puedan evacuar al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural.
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	80 m³/h		
Altura de impulsión $H_{máx}$	55 m		
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento: S1 → Temperatura del fluido: máx. 40 °C → Conexión de impulsión: – CORE 20.2: DN 80 – CORE 45.2/60.2: DN 100 → Volumen bruto: – CORE 20.2: 440 l – CORE 45.2/60.2: 1200 l	→ Conexión de impulsión: – DrainLift WS 40/50 Basic: G 2/Ø50 mm, G 2½/Ø63 mm – DrainLift WS 40/50: R 1½, R 2 → Conexión de entrada: DN 100/150/200 → Volumen bruto: – DrainLift WS...E: 255 l – DrainLift WS...D: 400 l	→ Conexión de impulsión: R1¼, R1½ → Conexión de entrada: DN 100, DN 150, DN 200 → Conexión de impulsión de la bomba: R1¼, R1½ → Volumen bruto: 340 ... 900 l
Características especiales	→ Muy fiables gracias a la separación de los componentes sólidos de las aguas residuales: Los componentes sólidos grandes no pasan por la bomba, no hay atascamientos → Resistencia a la corrosión y gran durabilidad gracias al uso de materiales PE y PUR → Fácil de mantener, incluso durante el funcionamiento, gracias a la instalación higiénica en seco, a su fácil acceso desde el exterior y a la posibilidad de aislar cada bomba por separado → Con garantía de futuro incluso en caso de aumento del contenido de sólidos en las aguas residuales	→ Pozo estanco a la presión, para el montaje sobre o bajo el suelo → Flexible gracias a las entradas libremente seleccionables → Gran volumen del depósito → WS ... Basic: incluye tubería, control de nivel, cuadro de control y bomba(s)	→ Uso universal por medio de la prolongación del pozo hasta 2,75 m → Fiabilidad máx.: empuje vertical compensado sin pesos adicionales para un nivel freático hasta la superficie del suelo → Tapa del pozo disponible para cargas hasta clase D 400 → Fácil de mantener gracias a los acoplamientos por encima de la superficie del fluido → Prolongada vida útil gracias a que el pozo es de polietileno resistente a la corrosión
Equipo/función	→ Sistema de elevación de aguas residuales con materias fecales con sistema de separación de sustancias sólidas → Depósito colector → 2 depósitos de separación de sustancias sólidas → 2 bombas para aguas residuales → Tubería completa, incluidas la conexión de impulsión y de entrada, así como la válvula antirretorno	Bombas para aguas residuales Wilo integrables: → DrainLift WS 40: Rexa FIT-S/Rexa PRO-S → DrainLift WS 50: Rexa UNI Bombas para aguas residuales Wilo integradas: → DrainLift WS 40 Basic: Rexa MINI3 → DrainLift WS 50 Basic: Rexa MINI3/UNI	Bombas para aguas residuales Wilo integrables: → Drain TMW 32 → Padus MINI3 → Rexa MINI3 → Rexa MINI3-S → Rexa FIT-S → Rexa PRO-S

Gama de productos	Wilo-DrainLift WS 1100	Wilo-Flumen OPTI-TR 22-1 ... 40-1 Wilo-Flumen EXCEL-TRE 20 ... 40	Wilo-Flumen OPTI-TR 50-3 ... 120-1 Wilo-Flumen EXCEL-TRE 50-3 ... 90-2
Fotografía del producto		 **Ampliación de gama**	
Tipo	Pozo con depósito de material sintético como sistema de bomba simple o de bomba doble	Agitador sumergible de accionamiento directo	Agitador sumergible, con engranaje planetario de una etapa
Aplicación	Elevación de aguas residuales con materias fecales que no se puedan evacuar al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural.	Generación de turbulencias para mantener depósitos y sólidos en suspensión; destrucción de capas flotantes	Generación de flujo, suspensión de sólidos, homogeneización y prevención de la formación de capas flotantes
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$		Empuje máx.: 105 – 950 N	Empuje máx.: 160 – 6620 N
Altura de impulsión $H_{máx}$			
Datos técnicos	→ Boca de impulsión: G2 → Conexión de entrada: DN 150 → Conexión de impulsión de la bomba: Rp1½, Rp2, Rp2½, DN 80 → Volumen bruto: 1215 l	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C
Características especiales	→ Instalación flexible → Compensación del empuje vertical → Gran estabilidad	→ Funcionamiento fiable y sin atascamientos gracias a un conjunto hidráulico optimizado → Con poco desgaste gracias al uso de hélices de acero inoxidable de fundición de precisión, con tendencia mínima a la cavitación → Posibilidades de uso versátiles en toda clase de aplicaciones, incluso con tiempos de funcionamiento elevados → Reducción de los gastos energéticos y de funcionamiento con motores IE3 (EXCEL-TRE) de serie para lograr la mayor relación empuje/potencia	→ Funcionamiento continuo fiable gracias a la hélice poco propensa a los atascos y a los rodamientos del engranaje ampliamente dimensionadas → Alta fiabilidad utilizando hélices de acero inoxidable de fundición de precisión (TR/TRE 50-3, 60-3, 80-3) → Reducción de los costes energéticos mediante una relación empuje/potencia óptima, gracias a una hidráulica optimizada con una mínima tendencia a la cavitación y con motor IE3 de serie (EXCEL-TRE) → Adaptación sencilla a las condiciones de carga mediante funcionamiento con convertidor de frecuencia
Equipo/función	Bombas para aguas residuales Wilo integrables: → Rexa UNI → Drain TP 80 → Rexa FIT/PRO → Drain MTC → Rexa CUT/Rexa...-S	→ Montaje fijo en pared o suelo → Montaje flexible mediante dispositivo de descenso o mediante fijación especial en tubería → Girable en sentido vertical u horizontal en el montaje con dispositivo de descenso	→ Montaje estacionario en la pared → Montaje flexible mediante dispositivo de descenso → Girable en sentido vertical u horizontal en el montaje con dispositivo de descenso → Si se monta mediante unidad de pie, se puede colocar en cualquier lugar del depósito

Gama de productos	Wilo-EMU TR/TRE 216 ... 326-3	Wilo-Flumen OPTI-RZP 20 ... 40 Wilo-Flumen EXCEL-RZPE 20 ... 40	Wilo-EMU RZP 50-2 ... 80-2
Fotografía del producto			
			Modificación de gama
Tipo	Agitador sumergible con engranaje planetario de 2 etapas	Bomba de recirculación sumergible de accionamiento directo con carcasa	Bomba de recirculación sumergible, con engranaje planetario de una etapa y carcasa
Aplicación	Mezcla y circulación energéticamente optimizadas de lodos activados; generación de flujo	→ Impulsión de grandes caudales de aguas sucias o residuales → Generación de flujo en canales de agua	→ Impulsión de grandes caudales de aguas sucias o residuales → Generación de flujo en canales de agua
Diagrama general			
Caudal $Q_{máx}$	Empuje máx.: 380 – 4250 N	1130 m³/h	2221 - 6926 m³/h
Altura de impulsión $H_{máx}$		4,9 m	2,6 m
Datos técnicos	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C	→ Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Profundidad de inmersión máx.: 20 m → Temperatura del fluido: máx. 40 °C
Características especiales	→ Uso eficiente de la energía. La innovadora geometría de las aletas y los eficientes motores IE3/IE4 garantizan la mejor relación empuje/potencia → Fiabilidad continua. La hélice compuesta por poliamida PA6 y reforzada con fibra de vidrio cuenta con una larga vida útil y destaca por su sistema de autolimpieza → Giro suave gracias a la carga equilibrada de la hélice, incluso en zonas de gran empuje o con condiciones de flujo desfavorables	→ Funcionamiento continuo fiable gracias a la hélice y la carcasa poco propensas a las obstrucciones → Alta fiabilidad utilizando hélices de acero inoxidable de fundición de precisión → Reducción de los costes energéticos gracias al mayor rendimiento hidráulico y al motor IE3 de serie (EXCEL-RZPE) → Adaptación sencilla a los parámetros de la instalación mediante funcionamiento con convertidor de frecuencia	→ Opción de instalación vertical o Inline → Hélice autolimpiante con protección antiatasco → Hélice de acero o poliuretano
Equipo/función	→ Si se monta mediante unidad de pie, se puede colocar en cualquier lugar del depósito → Instalación flexible	→ Montaje estacionario directamente en la tubería → Montaje flexible mediante dispositivo de descenso	→ Montaje estacionario directamente en la tubería → Montaje flexible mediante dispositivo de descenso → Opción de instalación vertical o Inline

Gama de productos	Wilo-Vardo WEEDLESS	Wilo-Sevio ELASTOX-D 09 Wilo-Sevio ELASTOX-D 12	Wilo-Sevio ELASTOX-P
Fotografía del producto			
Tipo	Agitador vertical con motorreductor	Sistema de aeración compuesto por difusor de plato y sistema de tuberías para distribución del aire comprimido.	Sistema de aeración compuesto por difusor de panel y sistema de tuberías para la distribución del aire comprimido.
Aplicación	Mezcla y circulación energéticamente optimizadas	Permite obtener una entrada de aire con burbujas finas en diferentes fluidos, como en aguas sucias o residuales o lodos, destinada a la alimentación de oxígeno y la mezcla.	Permite obtener una entrada de aire con burbujas finas en diferentes fluidos, como en aguas sucias o residuales o lodos, destinada a la alimentación de oxígeno y la mezcla.
Diagrama general			
Datos técnicos	Empuje máx.: 6000 N Capacidad de circulación máx.: 7,5 m³/d → Diámetro nominal de hélice: 2,50 m ... 1,50 m → Diámetro eje del agitador: 70 ... 114 mm → Longitud del eje: a partir de 2 m → Temperatura del fluido: 3 ... 40 °C	→ Superficie de perforación: 370 cm² (57 in²) (para D09); 650 cm² (100 in²) (para D12) → Capacidad de aeración: 1,5 ... 10 Nm³/h (para D09) → Temperatura de la entrada de aire: 5 ...100 °C (para D09); 5 ... 80 °C, opcional hasta 120 °C (para D12) → Temperatura del fluido: 5 ... 35 °C	→ Superficie de perforación: 1200 cm² (186 in²) → Capacidad de aeración: 4 ... 15 Nm³/h*m → Temperatura de la entrada de aire: 5 ... 80 °C, opcional hasta 120 °C → Temperatura del fluido: 5 ... 35 °C
Características especiales	→ Mezcla óptima en depósitos con planta cuadrada o rectangular → Fiabilidad gracias al material resistente al desgaste de la hélice → Instalación sencilla en instalaciones existentes → Opción de ejecución flotante para depósitos con nivel del agua variable	Para D09: → Gran eficiencia del sistema gracias a la elevada capacidad de aeración → Elevada flexibilidad en el control de la instalación mediante una gran zona de regulación de la entrada de aire → Prolongada vida útil en aplicaciones municipales e industriales gracias a los distintos materiales de membrana → Bajos costes de instalación, y costes de adaptación reducidos en instalaciones con tuberías existentes Para D12: → Gracias a su diseño especial, cuando la membrana no está expandida, se cierra la entrada de aire y se evita que el fluido penetre en el sistema de tuberías → Adaptación óptima de la entrada de aire gracias a sus tres diseños de perforación diferentes → Elevada flexibilidad en el control de la instalación mediante un rango de regulación muy amplia o de la entrada de aire	→ Elevada fiabilidad gracias a una limitación del desplazamiento de la membrana del panel que permite una expansión uniforme de la membrana para una entrada de aire óptima. → Gracias a su diseño especial, cuando la membrana no está expandida se reduce la entrada de fluido en el sistema de tuberías → Amplia entrada de aire mediante un caudal de aire específico elevado → Menores necesidades específicas de tuberías gracias al montaje emparejado de los difusores de panel
Equipo/función	Ejecuciones opcionales con → Cuerpos flotadores para la instalación flotante → 2 niveles de hélice → Homologación para uso en zonas explosivas → Convertidor de frecuencia integrado	Con compresores de aire se distribuye aire por el sistema de tuberías entre los diferentes difusores. El aire se introduce en el fluido a través de la membrana resistente a las aguas residuales, de modo uniforme y sin coalescencia. → Conexión de tubería descendente → Tubería de distribución → Ramales de difusores → Conexión de tubería de desagüe → Difusor de membrana → Fijación para el sistema de tuberías → Documentación de planificación	Con compresores de aire se distribuye aire por el sistema de tuberías hacia los diferentes difusores. El aire se introduce en el fluido a través de la membrana resistente a las aguas residuales, de modo uniforme y sin coalescencia. → Conexión de tubería descendente → Tubería de distribución → Ramales de difusores → Conexión de tubería de desagüe → Difusor de membrana → Fijación para el sistema de tuberías → Documentación de planificación

Gama de productos	Wilo-Sevio ELASTOX-S	Wilo-Sevio ELASTOX-T	Wilo-Savus OPTI-DECA
Fotografía del producto			
Tipo	Sistema de aeración compuesto por difusor de tira y sistema de tuberías para la distribución del aire comprimido.	Sistema de aeración compuesto por difusor de tubo y sistema de tuberías para distribución del aire comprimido.	Un dispositivo de extracción de control forzado desacoplado del fluido
Aplicación	Permite obtener una entrada de aire con burbujas finas en diferentes fluidos, como en aguas sucias o residuales o lodos, destinada a la alimentación de oxígeno y la mezcla.	Permite obtener una entrada de aire con burbujas finas en diferentes fluidos, como en aguas sucias o residuales o lodos, destinada a la alimentación de oxígeno y la mezcla.	Dispositivo para extracción efectiva del agua limpia en instalaciones SBR
Diagrama general			
Datos técnicos	→ Superficie de perforación: 2400 … 6400 cm² (372 … 992 in²) → Capacidad de aeración: 1 … 19 Nm³/h*m → Temperatura de la entrada de aire: 5 … 60 °C → Temperatura del fluido: 5 … 35 °C	→ Superficie de perforación: 640 … 1600 cm² (99 … 248 in²) → Capacidad de aeración: 1,5 … 10 Nm³/h*m → Temperatura de la entrada de aire: 5 … 80 °C → Temperatura del fluido: 5 … 35 °C	→ Caudal de drenaje: 200 … 1000 m³/h → Tubo de extracción: DN 200 … DN 300 → Tubo de salida: DN 200 … DN 400 Caudales de drenaje superiores a 1000 m³/h y conexiones embridadas según ANSI B16.1 bajo consulta.
Características especiales	→ Máxima eficiencia energética mediante la microperforación y la mayor superficie de membrana → Alta fiabilidad para el proceso mediante membrana resistente al desgaste y libre de obstrucciones y válvula antirretorno integrada → Alta fiabilidad mediante la subdivisión en campos de aeración pequeños → Elevada flexibilidad en el control de la instalación mediante un rango de regulación amplio de la entrada de aire	→ Elevada flexibilidad en el dimensionamiento gracias a las distintas longitudes y a un amplio rango de regulación de la entrada de aire → Funcionamiento con muy bajo empuje vertical → Menores necesidades específicas de tuberías gracias al montaje emparejado de los difusores	→ Extracción efectiva y segura del agua limpia para garantizar una gran calidad de las aguas tratadas → Alta fiabilidad para el proceso gracias a la instalación fija y desacoplada del fluido → Sin contaminación gracias a la temporización optimizada del proceso de decantación → Dimensionamiento adaptado al sistema
Equipo/función	Con compresores de aire se distribuye aire por el sistema de tuberías hacia los diferentes difusores. El aire se introduce en el fluido a través de la membrana resistente a las aguas residuales, de modo uniforme y sin coalescencia. → Conexión de tubería descendente → Tubería de distribución → Conexión entre difusores → Difusor de membrana → Fijación para el sistema de tuberías → Documentación de planificación	Con compresores de aire se distribuye aire por el sistema de tuberías hacia los diferentes difusores. El aire se introduce en el fluido a través de la membrana resistente a las aguas residuales, de modo uniforme y sin coalescencia. → Conexión de tubería descendente → Tubería de distribución → Ramales de difusores → Conexión de tubería de desagüe → Difusor de membrana → Fijación para el sistema de tuberías → Documentación de planificación	→ Unidad de decantación y de desagüe, articulación, soporte mural y apoyo → Cabrestante eléctrico



MATERIAS PRIMAS

Estamos reduciendo el consumo de materias primas en 250 t.

EL SERVICIO TÉCNICO DE WILO
UNA RELACIÓN DE CONFIANZA

SEA CUAL SEA SU CAMINO: VAMOS CON USTED.

Wilo tiene una larga tradición de colaboración con instaladores profesionales, fabricantes de sistemas y operadores. Nuestro Servicio Técnico de Wilo es un componente esencial de esta relación, trabajamos con usted para desarrollar un concepto diseñado para suplir sus necesidades individuales. Con nuestros expertos y personal de asesoramiento le aseguramos que el funcionamiento de sus sistemas sea lo más energéticamente eficiente, fiable y económico posible. Nuestros técnicos profesionales están listos para atenderle con un soporte rápido y fiable.

En otras palabras, con Wilo como socio, no sólo puede estar seguro de elegir un tratamiento de alta calidad, sino también un paquete completo y bien diseñado, libre de preocupaciones. Esto supone un soporte fiable por parte de Wilo en cada paso de su proyecto – comenzando con el diseño y la configuración hasta la puesta en marcha y el mantenimiento.

Nosotros lo llamamos: Pioneering for You.



LA OFERTA DE SERVICIOS DE WILO:
VERSÁTIL E INDIVIDUALMENTE ACCESIBLE.

Wilo-Energy Solutions
Beneficiese de enormes potenciales de ahorro supervisando sus bombas y optimizándolas en términos de eficiencia, consumo energético y rendimiento con un experto de Wilo. La optimización o la sustitución de los sistemas existentes por nuevas soluciones altamente eficientes (productos, servicios, conocimientos técnicos) tiene en primer lugar un impacto positivo en sus costes operativos y fiabilidad operacional. Además de un ahorro energético potencial, y nos responsabilizamos de las generaciones futuras y de la lucha contra el cambio climático así como de reducir las emisiones de CO_2 directamente gracias al uso de nuestros productos de alta eficiencia.

Wilo Service Packages
Los Wilo-Service Packages le ofrecen una alto grado de flexibilidad y le permiten incluir servicios individuales, adaptándose sus necesidades. De esta forma,no solo alcanzará seguridad financiera, sino también fiabilidad operacional. Recibirá asesoramiento competente y profesional de nuestros compañeros del Servicio Técnico y una oferta personalizada de los servicios que necesite para un producto específico. Para hacer esto más sencillo, le ofrecemos tres tipos de packs de servicios predefinidos. Simplemente elija el pack de servicios que cumpla con sus necesidades. Si lo necesita, puede adaptar de forma sencilla los packs individuales a sus necesidades y ampliarlos con módulos de servicio adicionales.

WiloCare
Con WiloCare, agrupamos todos nuestros servicios de mantenimiento en un paquete integral que se complementa con el mantenimiento a distancia de su sistema. Gracias a los datos transmitidos por su bomba, podemos ocuparnos de los mensajes de error, de la localización de averías y de la optimización en caso necesario. De este modo, podemos garantizar siempre un funcionamiento óptimo del sistema, de forma rápida, fiable y sin complicaciones.

Wilo-Live Assistant
¡Prevenimos tiempos de inactividad y aseguramos la fiabilidad operacional de sus bombas y sistemas! Sea cual sea el problema o la avería, puede confiar en un soporte rápido de un experto de Wilo. Para garantizarle asistencia interactiva, facilitamos un chat de vídeo en vivo con nuestros clientes in situ. De esta forma podemos ayudarle a solucionar sus problemas lo más rápido posible.

Nuestros servicios ofrecen:
- → Supervisión
- → Instalación
- → Puesta en marcha
- → Conceptos de mantenimiento individuales y fiables
- → Optimización y sustitución
- → Servicio de reparación competente
- → Disponibilidad de todas las piezas de repuesto estándar
- → Garantía ampliada
- → Service packages

Service-Package S	Service-Package M	Service-Package L
Supervisión	Ampliación de garantía*	Energy Solutions
Puesta en marcha	Supervisión	Ampliación de garantía*
Mantenimiento Basic	Puesta en marcha	Supervisión
Wilo-Live Assistant	Mantenimiento Comfort	Puesta en marcha
	Wilo-Live Assistant	Mantenimiento Premium
		Wilo-Live Assistant

Servicios opcionales

Ampliación de garantía*	Energy Solutions	Instalación
Energy Solutions	Instalación	Optimización del sistema
Instalación	Optimización del sistema	WiloCare Premium
Optimización del sistema	WiloCare Comfort	Reparaciones
WiloCare Basic	Reparaciones	Piezas de repuesto
Reparaciones	Piezas de repuesto	
Piezas de repuesto		

*Condiciones previas: Puesta en marcha y mantenimiento a cargo de Wilo, válida para nuevos productos

NUESTRAS HERRAMIENTAS Y FORMACIONES: INTEGRALES Y PRÁCTICAS.

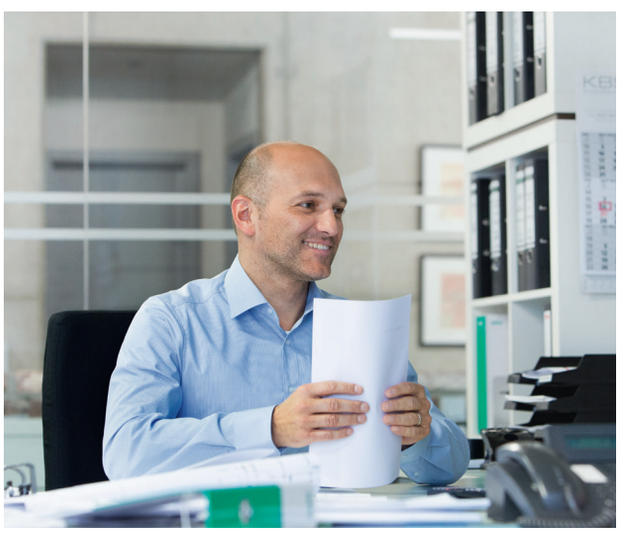
Estamos a su disposición en todo el mundo, los 365 días del año. Con más de 2.500 técnicos, nuestros profesionales le asisten en más de 60 países, no solo para satisfacer sus necesidades y requisitos, sino para superarlos siempre que sea posible. Una llamada telefónica es todo lo que se necesita, e iniciaremos todos los pasos necesarios, de forma rápida, profesional y en coordinación directa con usted. Nuestro compromiso de servicio se mantiene durante todo el ciclo de vida de sus productos Wilo. Porque siempre puede confiar en Wilo.

DISEÑO Y SELECCIÓN

Queremos que encuentre la solución perfecta para sus necesidades. Es por eso que brindamos consultoría personal antes de su compra para ayudarle a encontrar la mejor y más económica solución de producto.

Nuestros servicios ofrecen:

- → Soporte in situ
- → Software de selección de bombas Wilo-Select
- → Planos de instalación
- → Integración conveniente de los datos de nuestros productos en el modelo BIM para un soporte de consultoría óptimo
- → Comprobaciones de eficiencia para determinar la eficiencia económica de las bombas existentes y las bombas de repuesto adecuadas



FORMACIONES Y SEMINARIOS

Queremos que pueda utilizar tecnologías y productos innovadores de Wilo de forma óptima e integrarlos perfectamente en su proceso de trabajo. Con este objetivo, ofrecemos seminarios dirigidos por expertos diseñados para las necesidades y aplicaciones específicas de su industria. Amplíe sus conocimientos y ponga nuestra experiencia a trabajar para usted. Nuestros seminarios también le dan la oportunidad de intercambiar ideas con sus compañeros de la industria. También desarrollamos seminarios de empresa para sus requerimientos particulares.

Nuestros servicios ofrecen:

- → Seminarios prácticos sobre productos y sistemas
- → Instructores con experiencia práctica a largo plazo
- → Espacio ideal para reunirse e intercambiar ideas
- → Conceptos de formación basados en el diálogo para el aprendizaje activo
- → Consultoría de sistemas

Descubra la oferta del Servicio Técnico de Wilo en
https://wilo.com/es/es/Servicio/
T +34 91 879 71 03
service.es@wilo.com



Descubra nuestro Wilo-World aquí

www.wilo.com/es/es/Wilo-World.html



Pioneering for You

wilo

wilo

2969935/0423/EDO/ES

WILO Ibérica, S.A.
Tales de Mileto 32
28806 Alcalá de Henares
Madrid
T +34 91 879 71 00
marketing.es@wilo.com
www.wilo.es

Delegaciones

WILO Centro
T +34 91 879 71 16
wilo.madrid@wilo.com

WILO Norte-Noroeste
T +34 94 475 20 01
wilo.noroeste@wilo.com

WILO Este
T +34 93 223 98 10
wilo.barcelona@wilo.com

WILO Sur
T +34 95 447 52 80
wilo.sevilla@wilo.com

Pioneering for You

www.wilo.es