

Solution Sales

Rozwiązania Systemowe

Od problemu do realizacji – projekty Wilo w formule „pod klucz”.





Firma Wilo z siedzibą w Dortmundzie jest jednym z wiodących producentów pomp i systemów pompowych do ogrzewnictwa, klimatyzacji, wentylacji, zaopatrzenia w wodę, a także odprowadzania i oczyszczania ścieków. Oferuje rozwiązania do wszystkich segmentów rynku – zarówno techniki budowlanej, gospodarki wodno-ściekowej jak i przemysłu. Ponad 8000 pracowników, zatrudnionych w 70 spółkach produkcyjnych i dystrybucyjnych na całym świecie, na co dzień dokłada wszelkich starań, aby jak najlepiej spełniać życzenia i wymagania Klientów oraz Użytkowników naszych produktów, opracowując nowatorskie rozwiązania.

Wilo Polska działa na rynku od 1994 roku. Firma założona jako zaledwie kilkusobowy zespół w chwili obecnej zatrudnia ponad 100 pracowników. Do dyspozycji Klientów dedykowane są trzy działy sprzedażowe – każdy z silnym wsparciem technicznym oraz serwisowym. W 2013 roku firma przeniósła się do nowego biura z zapleczem warsztatowo-magazynowym zlokalizowanym w podwarszawskiej Lesznowoli.

Zmieniający się rynek i oczekiwania Klientów stanowią dla Wilo zarówno inspirację, jak i motywację do rozwoju produktów oraz usług. Obecnie bycie jedynie Producentem urządzeń i ich dostawcą nie jest już wystarczające. Klienci, a w szczególności Użytkownicy końcowi, oczekują pełnego wsparcia w procesie tworzenia koncepcji, projektowaniu instalacji, doboru optymalnych urządzeń, dostawie, demontażu starych i montażu nowych urządzeń i całych instalacji, rozruchu i konfiguracji układu.

Wilo Polska dostrzega te trendy i aby sprostać powyższym wymaganiom w ramach działu Techniki Budowlanej powołało **Zespół Sprzedaży Rozwiązań Systemowych**, który oferuje Klientom realizację zadań **w formule „pod klucz”**. Nasze usługi dedykowane są do **Użytkowników końcowych**, do których należą:

- zakłady przemysłowe,
- energetyka ciepła (PEC),
- spółdzielnie i wspólnoty mieszkaniowe,
- obiekty komercyjne (hotele, galerie handlowe, budynki biurowe, centra logistyczne, szpitale).

Zakres oferty Zespołu Sprzedaży Rozwiązań Systemowych obejmuje:

- analizy energochłonności układów pompowych,
- inwentaryzację obiektu,
- przygotowanie koncepcji,
- projekty budowlane i wykonawcze we wszystkich branżach,
- dostawę wszystkich urządzeń potrzebnych do wykonania instalacji,
- prace obiektowe dla wszystkich branż,
- montaż urządzeń,
- rozruch, konfigurację układu oraz szkolenie eksploatacyjne,
- dokumentację powykonawczą.

Misją Zespołu jest:

Dostarczanie kompleksowych i inżynierskich rozwiązań, w odpowiedzi na złożone problemy Użytkowników pomp, co pozwoli zaoszczędzić ich czas, pieniądze i zagwarantować im poczucie spokoju.

W tej broszurze znajdą Państwo przykładowe realizacje w formule pod klucz wraz z zakresem wykonanych prac, opisami problemów, z jakimi borykali się nasi Klienci, oraz zaproponowane rozwiązania, a przede wszystkim – efekty, jakie udało się dzięki nim uzyskać. Zachęcamy do lektury kolejnych stron, na których przekonamy Państwa, że powyższe hasło to nie puste słowa.

Przemysł

Nazwa zadania:

Zestawy do podnoszenia ciśnienia w zakładzie produkcyjnym Sokołów S.A.

Klient

Sokołów S.A. jest jednym z największych producentów mięsa w Centralno-Wschodniej Europie i jednym z liderów branży w Polsce. Dzięki prowadzonym od wielu lat konsekwentnym i skutecznym działaniom marka "SOKOŁÓW" jest jedną z najbardziej znanych i najchętniej kupowanych marek produktów mięsnych w Polsce. Grupa Sokołów zatrudnia ponad 8 000 osób. Główna siedziba spółki mieści się w Sokołowie Podlaskim.

W skład Grupy wchodzi 8 nowoczesnych zakładów produkcyjnych zlokalizowanych w: Sokołowie Podlaskim, Kole, Robakowie, Dębicy, Czyżewie, Jarosławiu, Tarnowie i Osiu oraz 4 spółki zależne Sokołów Logistyka, Sokołów Service, Agro Sokołów i Gzella Net.

Obecnym udziałowcem Sokołów S.A. jest międzynarodowa grupa Danish Crown – największy eksporter mięsa na świecie i największa firma przetwórstwa mięsnego w Europie.

Wyzwanie – problem do rozwiązania

Zakład w Sokołowie zaopatrywany jest w wodę z trzech zbiorników buforowych o łącznej pojemności 3000 m³. Za podnoszenie ciśnienia w sieci zakładowej odpowiadał układ złożony z ośmiu stałoobrotowych pomp blokowych. Był on znacznie przewymiarowany w stosunku do potrzeb zakładu, a dodatkowo ze względu na wiek i stopień wyeksploatowania, powodował wysokie zużycie energii elektrycznej. Sterowanie poprzez presostaty zapewniało utrzymanie ciśnienia w zakresie od 3,8 do 5,0 barów.

Zastosowane rozwiązania Wilo i wynikające z tego korzyści:

Pierwszym etapem modernizacji pompowni było wykonanie pomiarów przepływów oraz rozkładu ciśnień przez okres 7 dni oraz przeprowadzenie analizy wyników i wytypowanie wymaganych punktów pracy, które posłużyły do doboru odpowiednich urządzeń.

Z uwagi na duży zakres rozmiarów wahający się od 7m³/h w weekend do 160m³/h podczas mycia linii produkcyjnych firma Wilo Polska zaproponowała rozwiązanie składające się z dwóch zestawów pompowych: zestaw główny – SiBoost Smart 4 Helix VE 5203 dobrany na punkt pracy Q=160m³/h i H=40m pracujący w dni produkcyjne oraz zestaw wspomagający – SiBoost Smart 2 Helix VE 604 dobrany na punkt pracy Q=7m³/h i H=40m pracujący w dni pozaprodukcyjne.

Zastosowanie układów pompowych elektronicznych, tzn. z zabudowanymi przetwornicami częstotliwości na każdej pompie sprawiło, że ciśnienie w rurociągu tłocznym jest na stabilnym poziomie 4,0 bar i układ jest znacznie bardziej ekonomiczny w eksploatacji.

Zakres prac Wilo obejmował:

- opomiarowanie instalacji i określenie maksymalnych poborów wody,
- dobór urządzeń,
- montaż zestawów pompowych,
- montaż 20 mb rurociągu DN 200 ze stali nierdzewnej,
- uruchomienie i konfiguracja układu.

Opinia Klienta nt. współpracy z Wilo Polska:

Jesteśmy bardzo zadowoleni ze współpracy z firmą Wilo Polska. Zleczone prace spełniły wszystkie nasze oczekiwania, a serwis został wykonany w sposób profesjonalny z pełnym zaangażowaniem zespołu. Obecnie cały czas współpracujemy z firmą Wilo Polska oraz rozwijamy się korzystając z jej doświadczenia, doradztwa jak i szkoleń.



Stan przed modernizacją



Stan po modernizacji

Energetyka Ciepła

Nazwa zadania:

Układ pompowy w Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej w Zgorzelcu

Klient

Zgorzeleckie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Zgorzelcu Sp. z o. o. realizuje dostawy energii cieplnej na potrzeby centralnego ogrzewania i podgrzewania ciepłej wody użytkowej w budynkach na terenie miasta Zgorzelec. Głównym źródłem ciepła jest ciepłownia przy ul. Groszowej. Produkuje ona energię w procesie spalania opału w kotłach parowych, które zasilane są wodę przez stację pomp wody zasilającej. System składa się z czterech pomp pracujących równolegle.

W związku ze zużyciem technicznym jednej z pomp zaistniała konieczność jej wymiany na nowe, energooszczędne rozwiązanie z płynnym układem regulacji wydajności, które miało być przystosowane do współpracy z dotychczasowymi pompami.

Wyzwanie – problem do rozwiązania

Nowa pompa zasilająca kotły parowe w wodę musiała być dostosowana do pompowania gorącej wody przemysłowej (110°C), a ponadto dobrana tak, aby mogła współpracować z dotychczasowymi pompami. Nowe urządzenie miało także posiadać układ sterowania zapewniający automatyczne utrzymanie stałego ciśnienia w rurociągu wody kotłowej, poprzez regulację prędkości obrotowej pompy.

W przypadku awarii regulatora, układ sterowania miał umożliwić przejście na ręczny tryb pracy. Kolejnym wymogiem była opcja zadawania i odczytu parametru pracy (zadanego ciśnienia) zarówno miejscowo, z szafy sterowniczej zlokalizowanej w bezpośrednim sąsiedztwie pompy, jak i zdalnie z poziomu obsługi kotłów.

Zastosowane rozwiązania Wilo i wynikające z tego korzyści:

Po analizie wymagań technicznych i uwarunkowań hydraulicznych instalacji najlepszym rozwiązaniem dla stacji pomp okazał się montaż układu pompowego składającego się z następujących rozwiązań:

- pompa Wilo Helix FIRST V 3610-5/30/E/KS/400-50, 30 kW,
- przetwornica częstotliwości Wilo-EFC 30 3x380-480V 50/60JZ IP55, 30 kW,
- układ automatycznej regulacji i sterowania.

Zakres prac Wilo obejmował:

- dostawę wszystkich elementów układu pompowego,
- montaż elektryczny i uruchomienie układu oraz szkolenie obsługi.

Zastosowane rozwiązanie techniczne umożliwia automatyczne utrzymanie wymaganych parametrów technicznych wody zasilającej kotły oraz zmniejsza zużycie energii elektrycznej. Zdalne sterowanie układem pompowym znacząco poprawiło komfort obsługi kotłów przez pracowników.

Opinia Klienta nt. współpracy z Wilo Polska:

Współpraca z Wilo układała się bardzo dobrze już na etapie ofertowania. Dokładnie i trafnie zostały rozpoznane przez Wilo wymagania stawiane układowi automatycznej regulacji i sterowania, a montaż elektryczny i uruchomienie układu nastąpiło bardzo szybko i sprawnie.



Stan po modernizacji (w tle rodzaj wymienionej pompy)

Spółdzielnie i wspólnoty mieszkaniowe

Nazwa zadania:

Wymiana zestawu pompowego na cele bytowe

Klient

Jedna z warszawskich wspólnot mieszkaniowych.

Wyzwanie – problem do rozwiązania

Ze względu na wiek oraz znaczne zużycie, eksploatowany zestaw pompowy ulegał częstym awariom pozbawiając mieszkańców dostępu do bieżącej wody.

Zastosowane rozwiązania Wilo i wynikające z tego korzyści:

Po przeprowadzeniu wizji lokalnej oraz oględzin instalacji dobrano nowy zestaw pompowy i przeprowadzono następujące prace:

- demontaż starego zestawu pompowego,
- adaptacja rurociągów,
- montaż nowego zestawu pompowego w układzie 2+1 (2 pompy pracujące + 1 rezerwowa).

Nowy zestaw pompowy wyposażony w pompę rezerwową gwarantuje ciągłość dostaw wody nawet w przypadku awarii jednej z pomp.



Stan przed modernizacją



Stan po modernizacji



Budynki komercyjne

Nazwa zadania:

Przepompownie ścieków w jednym z warszawskich budynków biurowych

Klient

Budynek usługowy, którego budowa została ukończona w 2013 r. Komplex posiada 56 800 m² powierzchni użytkowej z czego 41 300 m² przypada na część biurową, a pozostałe 15 500 m² zajmuje centrum handlowe. Spośród wszystkich pomp zainstalowanych w obiekcie aż 90% to urządzenia produkcji Wilo.

Wyzwanie – problem do rozwiązania

Ze względu na dużą ilość zanieczyszczeń w postaci ciał stałych, które nigdy nie powinny trafiać do tłoczonego medium, dużym wyzwaniem technicznym i organizacyjnym dla Służb technicznych budynku było utrzymanie sprawności ruchowej dwóch agregatów ściekowych DrainLift.

Kilka razy w roku dochodziło do uszkodzeń mechanicznych wirników w urządzeniach, w związku z czym części te musiały być cyklicznie wymieniane. Powodowało to duże koszty oraz przestoje krytycznej instalacji budynku użyteczności publicznej.

Zastosowane rozwiązania Wilo i wynikające z tego korzyści:

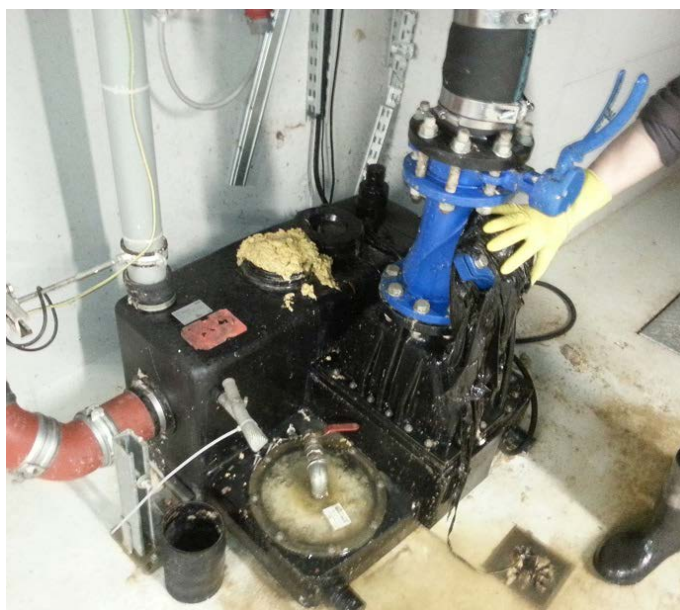
Agregaty ściekowe DrainLift zastąpiono tłoczniami ścieków EMUport CORE z separatorami, dzięki którym elementy hydrauliki pomp (korpus, wirnik), nie mają kontaktu z ciałami stałymi.

Zakres prac Wilo obejmował:

- dobór nowego urządzenia EMUport CORE,
- demontaż starego urządzenia,
- adaptacja rurociągów napływowego i tłocznego,
- montaż nowego urządzenia, uruchomienie i szkolenie eksploatacyjne.

Całość prac została wykonana przez Służby techniczne Wilo Polska.

Po zastosowaniu nowego urządzenia zniknęły problemy z częstym zapychaniem elementów hydrauliki pomp, a co za tym idzie – awariami i przestojem instalacji.



Stan przed modernizacją



Stan po modernizacji

Kontakty



Region 1

Kamila Manyś

kamila.manys@wilo.com

572 773 438

Region 2

Grzegorz Celmer

grzegorz.celmer@wilo.com

604 243 412

Region 3

Norbert Sankowski

norbert.sankowski@wilo.com

606 309 300

Region 4

Grzegorz Grzyb

grzegorz.grzyb@wilo.com

604 900 666

Region 5

Łukasz Szegda

lukasz.szegda@wilo.com

780 115 303



PL/2021/11

Centrala:
Wilo Polska Sp. z o.o.
ul. Jedności 5
05-506 Lesznowola

tel: 22 702 61 61
fax: 22 702 61 00
wilo.pl@wilo.com
www.wilo.pl

SERWIS NA TERENIE CAŁEJ POLSKI
www.wilo.pl/Serwis
24-godzinny dyżur serwisowy: 602 523 039
tel: 22 702 61 32, fax: 22 702 61 80
serwis.pl@wilo.com