



**Communiqué de presse – Produit
Chatou, le 07 octobre 2021**

Un partenariat gagnant-gagnant

Nous nous engageons à fournir à nos clients des solutions de qualité hautement performantes répondant parfaitement à leurs attentes.

Il est ainsi primordial de nous adapter aux problématiques terrain en réalisant des tests en condition réelle.

Ainsi un partenariat a été mis en place avec le célèbre hôtel Hermitage afin de leur fournir des surpresseurs Wilo-SiBoost Smart Helix VE et nous permettre de réaliser les derniers tests nécessaires à l'optimisation de la gamme.

Pour en savoir plus, cliquer [ici](#)

L'hôtel de luxe 5 étoiles Barrière L'Hermitage de La Baule (44) est niché entre cinq kilomètres de plage de sable fin et une forêt de pins vert foncé, avec vue sur l'une des plus belles baies d'Europe.

Construit en 1926, le prestigieux établissement, avec 200 chambres et suites et plusieurs restaurants, rencontrait des difficultés avec une baisse de la pression d'eau de ville sur la saison estivale – perte de 1,5 bars - dû à l'afflux de la population sur la commune de La Baule.

Afin d'assurer un confort maximal à leurs clients pour notamment les suites du dernier étages, notre partenaire avait besoin d'un surpresseur efficace qui lui permet aussi de générer des économies d'énergie.

« Wilo France a apporté un suivi particulièrement élaboré et important pendant la période de ce projet, notamment avec le système de plateforme test. », nous confie Luc Guillet, responsable technique de l'hôtel Barrière L'Hermitage

Ce partenariat a permis à Wilo de finaliser la qualification de sa fonction "Régulation PV" et de documenter les gains énergétiques de la gamme de surpresseurs à pression variable **Wilo-SiBoost Smart Helix VE**. Les tests sur site ont permis de valider les bénéfices des nouvelles fonctions sur un bâtiment de référence : amélioration de la qualité de régulation du système, optimisation de la consommation électrique du surpresseur, confort et simplicité de paramétrage et d'utilisation quotidienne du surpresseur.

Un partenariat gagnant-gagnant pour le plus grand bonheur des clients de l'hôtel.

Surpression haut rendement

Wilo-SiBoost Smart Helix VE est un groupe de surpresseur à haut rendement composé de 2 à 4 pompes multicellulaires en acier inoxydable montées en parallèle, logées à la verticale et non autoamorçantes de la gamme Helix VE.

L'installation est équipée d'un appareil de régulation Smart Controller Sce et chaque pompe est dotée d'un convertisseur de fréquence intégré refroidi par air.

Cette gamme est idéale pour la distribution d'eau entièrement automatique en mode charge, pour le secteur de l'approvisionnement en eau du réseau public, pour la surpression à partir de cuves ou de conduites de refoulement, pour les applications municipales, commerciales, industrielles et privées (ex. les entreprises de distribution d'eau, les entreprises artisanales et industrielles, les installations résidentielles, les bureaux, les édifices publics, les bâtiments administratifs, les hôtels, les hôpitaux).



Avantages du produit

- Système robuste composé d'une pompe multicellulaire en acier inoxydable de la gamme Helix VE avec convertisseur de fréquence intégré à très large plage de réglages de 25 Hz à 60 Hz maximum
 - Plus grande économie d'énergie grâce à une hydraulique avec pertes de charge optimisées ainsi qu'à un ajustement optimal de la charge à l'aide du mode de régulation de pression variable (p-v) et de la régulation en parallèle de la vitesse synchrone
 - Excellente fiabilité grâce aux fonctions de protection intégrées, telles que la protection contre les surcharges, la protection contre le fonctionnement à sec et la protection contre le manque d'eau avec arrêt automatique, ainsi que la surveillance et la détection des fuites à l'aide de l'interface de liaison avec SCADA en option
 - Excellente qualité de régulation grâce à l'appareil de régulation SCE avec écran LCD et bouton rotatif simplifiant la navigation et les réglages
 - Intégration en option dans la gestion technique centralisée via Modbus RTU de série
 - Tous les composants en contact avec le fluide sont homologués pour l'eau potable
-

A propos de Wilo

Le Groupe Wilo est l'un des plus grands fabricants au monde de pompes et de systèmes de pompage destinés au marché du Bâtiment résidentiel et collectif, du Cycle de l'Eau et de l'Industrie. Au cours de la dernière décennie, nous sommes passés d'un acteur discret à un leader visible et connecté. Aujourd'hui, Wilo compte environ 8 000 collaborateurs à travers le monde et un chiffre d'affaires de 1,45 milliards d'euros. Nos solutions innovantes, nos produits intelligents et nos services déplacent l'eau de manière intelligente, efficace et respectueuse de l'environnement. Nous sommes d'ailleurs aujourd'hui le pionnier du numérique dans l'industrie des pompes.

Soucieux de l'environnement, le Groupe Wilo considère le développement durable comme une réelle fonction transversale. Nous faisons d'ailleurs partie des « 50 Sustainability & Climate leaders » et notre siège social de Dortmund est certifié Leed Or et DGNB Or pour sa neutralité climatique.

Wilo en France dont le siège social est basé à Chatou (78), emploie 1 280 personnes sur 4 sites en France (dont 2 sites de production) et a réalisé un chiffre d'affaires de **400 millions d'euros** en 2020.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur notre site wilo.com/fr/fr.

Contact Wilo France :

Neliffer Martin

Chef de Projet Presse

Tél : 01 30 09 82 77

Port : 07 64 40 01 06

E-mail : neliffer.martin@wilo.com

